# **MEKANİK ÜRETİM SÜRECİ Akış/Aşamalar**

Mekanik Üretim Süreci kapsamında yürütülen faaliyetlerin neler olduğu bilgisi sırası ile aşağıdadır.

1. Mekanik üretim müdürü, mekanik tasarım, endüstriyel tasarım, mekanik üretim

müdüründen gelen üretim talebi sonrasında projeyi inceler ve üretim onayını alır.

1. Atölye şefi, üretim onayından sonra projeyi inceler ve uygun üretim yöntemlerini belirler.
2. Operasyonel ekip lideri, tedarikçi planını ve ön maliyet hesaplamalarını yapar.
3. Mekanik üretim müdürü, proje yönetimi, sistem mühendisliği maliyet hesaplamalarından sonra üretim onayının verilip verilmeyeceğine karar verir.
4. Mekanik üretim müdürü, üretim onayı verildiyse alt yüklenicinin mi atölyenin mi çalışacağına karar verir.
5. Operasyonel ekip lideri, iş yükünü atölye üstlenecekse ilgili malzemelerin tedariğinin yapılması için satın almadan talepte bulunur.
6. Satın alma, operasyonel ekip liderinin talepleri doğrultusunda ham maddelerin satın alımını yapar.
7. Muhasebe, satın alımın yapılması için gerekli ödemeleri yapar.
8. Atölye şefi, işlerin üretimine başlar.
9. Kalite kontrol sorumlusu, ölçüm kontrollerini yapar ve parçanın onaylanıp onaylanmayacağıyla ilgili çalışmalar yapar.
10. Kalite kontrol sorumlusu, parçaya uygunluk onayı vermezse atölye şefi parçaya rework yapılabilir ya da yapılamaz olduğunun kararını verir. Rework yapılabiliyorsa üretim aşamasına tekrar döner. Yapılamıyorsa mekanik üretim müdürü, mekanik ve endüstriyel tasarım ekibi projeyi inceler ve üretim onayına karar verir.
11. Kalite kontrol sorumlusu parçaya uygunluk verirse, operasyonel ekip lideri ürüne kaplama, boya, etiketleme yapılıp yapılmayacağına karar verir. Yapılacaksa gerekli işlemleri yapar, yapılmayacaksa iç-dış müşteriye teslim edilir.
12. Operasyonel ekip lideri, iş yükünü alt yüklenici üstlenecekse siparişi verir ve takibini yapar.
13. Kalite kontrol sorumlusu, altyükleniciden gelen ürünlerin kontrolünü yapar. Onaydan geçerse satın almaya malzemelerin, ham maddelerin alımı için talepte bulunur.
14. Muhasebe, satın alımın yapılması için gerekli ödemeleri yapar ve operasyonel ekip lideri tarafından müşteriye teslim edilir.
15. Kalite kontrol sorumlusu, altyükleniciden gelen ürünlerin kontrolünü yapar. Onaydan geçmezse tekrar atölyede mi alt yüklenicide mi çalışılacak kararı verilir.