**SİSTEM ÜRETİM SÜRECİ SÜREÇ KARTI**

**SÜRECİN AMACI:** Tasarlanmış sistemlerin fiziksel olarak üretim aşamasına geçirilmesi ve işlevsel, güvenilir ve yüksek kaliteli ürünlerin elde edilmesidir. Bu süreç, sistem bileşenlerinin montajını, entegrasyonunu, test edilmesini ve kalite kontrolünü içerir. Temel hedef, sistemin tasarım spesifikasyonlarına uygun olarak üretimini sağlamak, üretim sürecinde maliyetleri minimize etmek ve üretim verimliliğini artırmaktır. Ayrıca, sistemin uzun ömürlü ve sürdürülebilir olmasını sağlamak için gerekli önlemleri almak da bu sürecin önemli bir amacıdır.

**Girdiler**: Proje yönetimi üretim talebi ve teslimat planı ,Üretilmiş veya tedarik edilmiş malzemeler , Montaj dokümanı (100 grubu dokümanı) ,Test dokümanları (Sistem Mühendisliği) , Malzeme/ürün seri/parça numaraları ,Paketleme dokümanı (Standartları belirlenmeli- Sistem mühendisliği)

**Kaynaklar**: Personel, Sistem üretim alanı , Montaj ekipmanları , Paketleme ekipmanı

**Çıktılar**: Müşterinin talebini karşılayan sistem/ürün , Test raporları , Sistem/ürün izlenebilirlik, Teslim edilmiş sistem/ürün

**Sürece Hizmet Eden Prosedür/Talimatlar**: Proje Hazırlama ve Yönetme Prosedürü , Risk Yönetimi Prosedürü

**Süreç Sahibi**: Sistem Üretim ve Entegre Lojistik Destek Müdürü

**Süreç Uygulayıcıları**: Entegre Lojistik Destek Teknisyeni, Sistem montaj teknisyeni

**Süreç Paydaşları:** Proje Yönetim Müdürü,Proje Yöneticisi, Satın Alma Sorumlusu, Üretim planlama Mühendisi, Depo sorumlusu, Kalite Mühendisi, Tasarım mühendisi (Mekanik, Yazılım, elektronik) ,Sistem mühendisi ,Müşteri, CTO

**Performans Göstergeleri**: Performans göstergeleri aşağıdaki dokümanda takip edilmektedir: “KYS-PR-26-F-03 KPI”

**Temel Faaliyetler**: 1**.** Montaj, 2. Test 3. Konfigürasyon takibi 4. Müşteri kabulü 5. Paketleme 6.Sevkiyat 

**Temel Faaliyetlere Göre Adımlar:** 1.Proje yönetimi üretim talebi ve teslimat planının iletilmesi 2.Malzemelerin montaja hazırlanması 3.Birimlerin/Mekanik parçaların montajının yapılması 4.Kabloların serilmesi 5.Birim/Mekanik parçaların montajlarının sonlandırılması 6.Kalite denetimi 7.Sistem testlerinin yapılması 8.Kalite denetimi 9.Konfigürasyon kayıtlarının tutulması 10.Teslimatın yapılması