# Column Generation & Benders Decomposition 基于Gurobi 的列生成和 Benders 分解方法

刃之砺信息科技 (上海) 有限公司

#### 课程大纲

#### (1) 列生成(Column Generation)

首先介绍一些列生成涉及到的基础知识,然后给出列生成算法的框架,最后通过Cutting Stock Problem 给出具体的求解步骤。

#### (2) Benders 分解(Benders Decomposition)

首先会描述一下Benders 分解算法的具体思路,并且给出经典Benders 分解算法的伪代码。最后通过数值案例详细展示Benders 分解算法的迭代过程。



Reduced Cost

$$min c^{T}x$$

$$st. Ax = b$$

$$x \ge 0$$

令  $x = [x_B, x_N]$ , 其中 $x_B$ 表示基变量,  $x_N$ 表示非基变量。相应的 A = [B, N],  $c^T = [c_B^T, c_N^T]$  $Ax = b \iff Bx_B + Nx_N = b \iff x_B = B^{-1}b - B^{-1}Nx_N \text{ ($\$ \& \S \& X_N = 0$, $x_B = B^{-1}b$)}$  $min \ c^Tx \Leftrightarrow min \ c^T_Rx_R + c^T_Nx_N \Leftrightarrow min \ c^T_R(B^{-1}b - B^{-1}Nx_N) + c^T_Nx_N \Leftrightarrow min \ c^T_RB^{-1}b + (c^T_N - c^T_RB^{-1}N)x_N$ 称  $c_N^T - c_R^T B^{-1} N$  为 Reduced Cost

- (1)  $\exists n \in \mathbb{N}$ , 使得  $c_n^T c_R^T B^{-1} n < 0$ , 因此可以适当增加非基变量 $x_n$  的值, 从而降低目标值。
- (2)  $\forall n \in N$ , 都有  $c_n^T c_R^T B^{-1} n \ge 0$ , 获得最优解。



Reduced Cost and Dual Variables

$$min \ c^T x$$

$$st. \ Ax = b$$

$$x \ge 0$$

$$max \ y^T b$$

$$st. \ y^T A \le c^T$$

假设找到了原问题的最优解  $[x_B,0] \Leftrightarrow \forall N, c_N^T - c_R^T B^{-1} N \geq 0$ ,即  $c_R^T B^{-1} N \leq c_N^T$  $c_{B}^{T}B^{-1}A = c_{B}^{T}B^{-1}[B,N] = [c_{B}^{T}, c_{B}^{T}B^{-1}N] \leq [c_{B}^{T}, c_{N}^{T}] = c^{T} \Leftrightarrow c_{B}^{T}B^{-1}A \leq c^{T} \Leftrightarrow c_{B}^{T}B^{-1}$ 是对偶问题可行解

令 
$$\mathbf{y}^T = \mathbf{c}_B^T \mathbf{B}^{-1}$$
,  $\mathbf{y}^T b = \mathbf{c}_B^T \mathbf{B}^{-1} \mathbf{b} = \mathbf{c}_B^T \mathbf{x}_B = \mathbf{c}^T \mathbf{x}$ , 根据对偶定理,  $\mathbf{y}^T$ 为对偶问题最优解。

Reduced Cost =  $c_N^T$  – Dual Variables\*N

• Column Generation 思路

$$\begin{aligned} & \min \ c_1 x_1 + c_2 x_2 + \cdots \\ & \text{s. } t \quad a_{11} x_1 + a_{12} x_2 + \cdots \leq b_1 \\ & \quad a_{21} x_1 + a_{22} x_2 + \cdots \leq b_2 \\ & \quad \vdots \\ & \quad a_{m1} x_1 + a_{m2} x_2 + \cdots \leq b_m \\ & \quad x_1, x_2 \dots \text{Integer} \end{aligned}$$

对于一个整数规划模型,如果问题变量过多(往往很难显性枚举出所有变量),可以先枚举部分变量构造一个规模相对较小的模型,然后通过迭代不停地向较小模型里面添加新的变量(列),直到没有新的变量(列)添加为止。

• 案例 Cutting Stock Problem

假设需要长度为3,7,9,16米的钢管各25,30,14,8根,目前只有长度为20米的钢管若干,请安排合理地切割方案, 使得消耗的钢管数量最少。

可以很容易给出一种切割方案: 每根钢管只切割一种长度,

3m的钢管 (需求数量25) 需要20米的钢管5根;

7m的钢管 (需求数量30) 需要20米的钢管15根;

9m的钢管 (需求数量14) 需要20米的钢管7根;

16m的钢管 (需求数量8) 需要20米的钢管8根。

上面的切割方案虽然能够满足需求,但浪费的钢管较多。例如20米的钢管只切7m长度会剩下6m,余料完全可以用来切3m长度。



• 第一种建模方案(常规思路)

```
参数:
   I 所需钢管种类集合:
   K 目前未切割的钢管集合;
     第i种长度钢管的需求数量;
      第i种长度钢管的长度;
        第k根未切割的钢管的长度。
```

变量: 表示第k根钢管切割第i种长度的数量:  $x_{ik}$ 

> 表示第k根钢管是否使用。  $y_k$

$$min \sum_{k} y_{k}$$

满足需求 
$$\sum_{k} x_{ik} \ge D_i, \forall i \epsilon$$

钢管切割的长度不能超过本身长度 
$$\sum_{i} l_i x_{ik} \leq L_k y_k, \forall k \in K$$

$$x_{ik} \in N, y_k \in \{0,1\}, \forall i \in I, k \in K$$

• 第二种建模方案(列生成思路)

参数:  $C_{ip}$  表示在第p种切割模式下,切出第i种长度的钢管数量; P 表示切割模式集合。

变量:  $z_n$  表示第p种切割模式使用的次数。

$$min \sum_{p} z_{p}$$
 満足需求 
$$\sum_{p} C_{ip} z_{p} \geq D_{i}, \forall i \epsilon I$$
  $z_{p}$  Integer,  $\forall p \epsilon P$ 

切割模式组合非常多,因此枚举所有 $z_p$ 几乎是不可行的,也没有必要。因为并不是所有的切割模式都会用到, 例如, 每根钢管只切割一种长度浪费较多。那么如何去寻找好的切割模式?



• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤 首先,给定几种初始的切割模式  $\bar{P} \in P$  带入原列生成模型中,并将变量松弛为连续型:

$$min \sum_{p} z_{p}$$
 
$$\sum_{p} C_{ip} z_{p} \geq D_{i}, \forall i \in I$$
  $\mathbf{z}_{p} \geq \mathbf{0}, \forall p \in \overline{P}$ 

求解上述模型获得对应的对偶变量取值,记为 $\lambda_i$ 。



• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤

然后,思考是否存在新的切割模式 $p_{new}$ 加到模型进而降低目标函数值?假设存在,必然会有变量 $z_{p_{new}}$ 的 Reduced Cost =  $1-\sum_i \lambda_i C_{ip_{new}} < 0$ 。

$$\min \ (\sum_{p} z_{p}) + z_{p_{new}}$$

$$(\sum_{p} C_{ip} z_{p}) + C_{ip_{new}} z_{p_{new}} \ge D_{i}, \forall i \in I$$

$$z_{p} \ge 0, \forall p \in \overline{P} \cup p_{new}$$

为了获取更优的目标值,往往会选择Reduced Cost 最小的切割模式加入模型中。那么如何确定Reduced Cost 最小的切割模式?



• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤

接着,通过一个子问题确定Reduced Cost 最小的切割模式。对于任意的切割模式,都需要满足钢管长度限制。因此可以构造如下模型(省略下标 $p_{new}$ ),其中变量 $C_i$ 表示该切割模式切出第i种长度的钢管数量;

$$min 1 - \sum_{i} \lambda_{i} C_{i}$$

$$\sum_{i} C_{i} l_{i} \leq L, \forall i \in I$$
 $C_{i}$  Integer,  $\forall i \in I$ 

如果子问题最优目标值小于0,那么意味着发现更好的切割模式,将新切割模式加入到模型中重复以上步骤 直到没有更好的切割模式出现。



• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤 初始给出四种切割模式:

模式	第一种	第二种	第三种	第四种
3m	6	0	0	0
7m	0	2	0	0
9m	0	0	2	0
16m	0	0	0	1

$$\begin{aligned} \min & z_1 + z_2 + z_3 + z_4 \\ 6z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 0z_4 &\geq 25 \\ 0z_1 + 2z_2 + 0z_3 + 0z_4 &\geq 30 \\ 0z_1 + 0z_2 + 2z_3 + 0z_4 &\geq 14 \\ 0z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 1z_4 &\geq 8 \\ z_1, z_2, z_3, z_4 &\geq 0 \end{aligned}$$

• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤

通过子问题确定Reduced Cost最小的切割模式:

$$(c_1, c_2, c_3, c_4) = (2, 2, 0, 0)$$

将新的切割模式加入到模型中,继续迭代。



• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤

$$\begin{aligned} \min & \ z_1 + z_2 + z_3 + z_4 + \mathbf{z}_{new} \\ 6z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 0z_4 + \mathbf{2}_{z_{new}} & \ge 25 \\ 0z_1 + 2z_2 + 0z_3 + 0z_4 + \mathbf{2}_{z_{new}} & \ge 30 \\ 0z_1 + 0z_2 + 2z_3 + 0z_4 + \mathbf{0}_{z_{new}} & \ge 14 \\ 0z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 1z_4 + \mathbf{0}_{z_{new}} & \ge 8 \\ z_1, z_2, z_3, z_4, \mathbf{z}_{new} & \ge 0 \end{aligned}$$

求解模型,获得对应的对偶变量值 $\lambda = [0, 0.5, 0.5, 1.0]$ 

• 列生成算法求解 Cutting Stock Problem步骤 继续通过子问题确定Reduced Cost最小的切割模式:

$$\begin{aligned} \min & 1 - 0c_1 - 0.5c_2 - 0.5c_3 - c_4 \\ & 3c_1 + 7c_2 + 9c_3 + 16c_4 \le 20 \\ & c_1, c_2, c_3, c_4 \end{aligned}$$
 Integer

Reduced Cost最小的值为 0, 因此没能发现更好的切割模式, 终止迭代。列生成完后的模型:

$$\begin{aligned} & \min \ \ z_1 + z_2 + z_3 + z_4 + z_{new} \\ & 6z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 0z_4 + 2z_{new} \geq & 25 \\ & 0z_1 + 2z_2 + 0z_3 + 0z_4 + 2z_{new} \geq & 30 \\ & 0z_1 + 0z_2 + 2z_3 + 0z_4 + 0z_{new} \geq & 14 \\ & 0z_1 + 0z_2 + 0z_3 + 1z_4 + 0z_{new} \geq & 8 \\ & z_1, z_2, z_3, z_4, z_{new} \geq & 0 \end{aligned}$$

• 完整案例代码

```
from gurobipy import *
                                        #需求长度
TypesDemand = [3, 7, 9, 16]
                                        #需求的量
QuantityDemand = [25, 30, 14, 8]
                                        #钢管长度
LengthUsable = 20
try:
                                        #松弛后的列生成主问题
 MainProbRelax = Model()
                                        #子问题
 SubProb = Model()
 #构造主问题模型,选择的初始切割方案每根钢管只切一种长度
 #添加变量
 Zp = MainProbRelax.addVars(len(TypesDemand), obj=1.0, vtype=GRB.CONTINUOUS, name = 'z')
 #添加约束
 ColumnIndex = MainProbRelax.addConstrs(quicksum(Zp[p] * (LengthUsable//TypesDemand[i]) \
 for p in range(len(TypesDemand)) if p==i) >= QuantityDemand[i] for i in range(len(TypesDemand)))
  MainProbRelax.optimize() # 求解
```



```
• 完整案例代码
```

```
#构造子问题模型
# 获得对偶值
Dualsolution = MainProbRelax.getAttr(GRB.Attr.Pi, MainProbRelax.getConstrs())
#添加变量
Ci = SubProb.addVars(len(TypesDemand), obj=Dualsolution, vtype=GRB.INTEGER, name = 'c')
#添加约束
SubProb.addConstr(quicksum(Ci[i] * TypesDemand[i] for i in range(len(TypesDemand))) <= LengthUsable)
SubProb.setAttr(GRB.Attr.ModelSense, -1) # 设定优化方向
                                        #求解
SubProb.optimize()
```



• 完整案例代码

```
#判断Reduced Cost是否小于零
while SubProb.objval > 1:
   #获取变量取值
   columnCoeff = SubProb.getAttr("X", SubProb.getVars())
   column = Column(columnCoeff, MainProbRelax.getConstrs())
   #添加变量
   MainProbRelax.addVar(obj=1.0, vtype=GRB.CONTINUOUS, name="CG", column=column)
                                        #求解
   MainProbRelax.optimize()
   #修改目标函数系数
   for i in range(len(TypesDemand)):
     Ci[i].obj = ColumnIndex[i].pi
   SubProb.optimize()
```



• 完整案例代码

```
#将CG后的模型转为整数,并求解
  for v in MainProbRelax.getVars():
     v.setAttr("VType", GRB.INTEGER)
  MainProbRelax.optimize()
  for v in MainProbRelax.getVars():
    if v.X != 0.0:
       print('%s %g' % (v.VarName, v.X))
except GurobiError as e:
  print('Error code ' + str(e.errno) + ": " + str(e))
except AttributeError:
  print('Encountered an attribute error')
```

• Classic Benders Decomposition 思路

$$min \ c^{T}x + f^{T}y$$

$$s. t. Ax + By = b$$

$$x \ge 0, y \in Y$$
(1)

假设变量 y 是一个比较复杂的变量, 如果该变量的值可以提前确定, 剩下的模型往往会比较容易求解。因此通过变量的区分, 可以将原模型拆解为两个相对较小的模型, 然后通过间接迭代求解小模型到达求解原模型的目的。

$$min \ f^{T}\mathbf{y} + g(y)$$

$$\mathbf{y} \in Y \qquad (2)$$

$$g(\bar{y}) = min \ c^{T}x$$

$$Ax = b - B\bar{y} \qquad (3)$$

$$x \ge 0$$

如果模型(3) 无界 ⇒ 模型(2) 无界 ⇒ 原模型(1) 无界。

• Classic Benders Decomposition 思路 如果模型(3)有界,写出模型(3)的对偶模型:

$$\max \lambda^{T}(b - B\bar{y})$$

$$A^{T}\lambda \leq c \qquad (4)$$

$$\lambda \text{ free}$$

可以看到模型(4)的可行域与变量y没有关系,变量y的值只会影响其目标函数值。如果模型(4)的可行域为空集,那么根据对偶性可知模型(3)无界或者为空。

• Classic Benders Decomposition 思路

假设模型 (4) 非空, 可以枚举出所有的extreme points  $(\alpha_p^1, \alpha_p^2, \alpha_p^3, ... \alpha_p^I)$ 和 extreme rays  $(\alpha_r^1, \alpha_r^2, \alpha_r^3, ... \alpha_r^I)$ 。因此求解模型(4)可以等价为:

- 最优: 寻找  $\alpha_p^i$  最大化  $\alpha_p^{i^T}(b-B\bar{y})$ 。
- 排除不可行: 检测  $\alpha_r^{jT}(b-B\bar{y}) \leq 0$  是否成立。如果 $\alpha_r^{jT}(b-B\bar{y}) > 0$ ,模型 (4) 无界, 进而模型 (3) 不可行。因此模型(4)可以等价转化为:

$$\max_{i \in \{1,2,\dots,I\}} \alpha_p^{i^T}(b - B\bar{y})$$

$$\alpha_r^{j^T}(b - B\bar{y}) \leq 0, \quad \forall j \in \{1,2,\dots,J\}$$

$$\alpha_r^{j^T}(b - B\bar{y}) \leq 0, \quad \forall j \in \{1,2,\dots,J\}$$

$$z \text{ free}$$

$$(5)$$

• Classic Benders Decomposition 思路

进一步将模型(5)带入到模型(2)中,可以得到原模型的一个等价模型(6):

$$\min f^{T}y + z$$

$$\alpha_{p}^{i^{T}}(b - By) \leq z, \quad \forall i \in \{1, 2, ..., I\}$$

$$\alpha_{r}^{j^{T}}(b - By) \leq 0, \quad \forall j \in \{1, 2, ..., J\}$$

$$y \in Y, z \text{ free}$$

$$(6)$$

模型(6)包含变量 y 和 z, 以及大量的约束, 这些约束在实际求解释很难全部枚举, 因此很难直接求解模型(6)。

• Classic Benders Decomposition 思路

因此Benders 分解方法不直接求解模型(6), 具体迭代思路如下:

首先,找到一组候选解 $(y^*,z^*)$ ,将 $y^*$ 带入到模型(3)中,获得如下模型(被称为Benders subproblem,SP)

$$g(y^*) = \min c^T x$$

$$Ax = b - By^* \qquad (SP)$$

$$x \ge 0$$

求解SP模型可能有三种结果:

- 最优解且  $g(y^*) = z^*$ , 发现原问题最优解, 停止迭代。
- 最优解且  $g(y^*)>z^*$ ,可以构造一个形如 $\alpha_p^T(b-By)\leq z$  (benders optimality cut) 加入到 Benders master problem, MP。
- 不可行,可以构造一个形如 $lpha_r^T(b-By) \leq 0$  (benders feasibility cut) 加入到 Benders master problem, MP。

• Classic Benders Decomposition 思路

进而得到一个随着迭代规模不断增加的Benders master problem Model, MP。

$$\min \ f^T y + z$$
 
$$\alpha_p{}^T (b - By) \le z \ \text{(benders optimality cut)} \qquad \text{(MP)}$$
 
$$\alpha_r{}^T (b - By) \le 0 \ \text{(benders feasibility cut)}$$
 
$$y \in Y, z \ free$$

接着求解MP, 获得一组新的 $(y^*, z^*)$ , 然后重复上述迭代过程直到  $g(y^*) = z^*$ 。

• Classic Benders Decomposition 算法结构

# Identify a MP and an easy SP(y)

```
repeat
    solve MP obtaining the solution (y^*, z^*)
    solve SP(y^*)
    if SP(y^*) is feasible
        if obj(SP(y^*)) = z^*
              STOP
        else
              add to MP the benders optimality cut
    else
         add to MP the benders feasibility cut.
until (end condition)
```

• Benders 分解数值案例

min 
$$x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + 7y_1 + 7y_2 + 7y_3 + 7y_4 + 7y_5$$

$$x_1 + x_4 + x_5 = 8$$

$$x_2 + x_5 = 3$$

$$x_3 + x_4 = 5$$

$$x_1 \le 8y_1$$

$$x_2 \le 3y_2$$

$$x_3 \le 5y_3$$

$$x_4 \le 5y_4$$

$$x_5 \le 3y_5$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5 \ge 0, y_1, y_2, y_3, y_4, y_5 \in \{0,1\}$$



• Benders 分解数值案例具体步骤

首先,确定合适的MP和SP,针对本数值案例,变量x,y分别为连续变量和 $\{0,1\}$ 变量,所以变量y相对复杂,因此构 建MP模型如下:

min 
$$7y_1 + 7y_2 + 7y_3 + 7y_4 + 7y_5 + z$$
  
 $z \ge 0$ ,  $y_1$ ,  $y_2$ ,  $y_3$ ,  $y_4$ ,  $y_5 \in \{0,1\}$ 

求解MP模型, 获得最优解  $y^* = (0,0,0,0,0), z^* = 0$ 

• Benders 分解数值案例具体步骤

将第一组候选解 
$$(y^*, z^*)$$
,其中 $y^* = (0,0,0,0,0)$ , $z^* = 0$  带入SP模型:
$$min \ x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + 7*0 + 7*0 + 7*0 + 7*0 + 7*0$$
$$x_1 + x_4 + x_5 = 8$$
$$x_2 + x_5 = 3$$
$$x_3 + x_4 = 5$$
$$x_1 \le 8*0, \ x_2 \le 3*0, \ x_3 \le 5*0, \ x_4 \le 5*0, \ x_5 \le 3*0$$
$$x_1, x_2, x_3, x_4, x_5 \ge 0$$

显然SP模型不可行, Dual-SP无界, 可以获得Dual-SP的一个extreme ray(1.0,0.0,0.0,−1.0,0.0,0.0,−1.0,−1.0)

可以向MP模型中添加benders feasibility cut

$$8y_1 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$$



• Benders 分解数值案例具体步骤 更新MP模型:

min 
$$7y_1 + 7y_2 + 7y_3 + 7y_4 + 7y_5 + z$$
  
 $8y_1 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$   
 $z \ge 0, y_1, y_2, y_3, y_4, y_5 \in \{0,1\}$ 

求解该模型获得最优解为 $y^* = (1,0,0,0,0), z^* = 0$ 

• Benders 分解数值案例具体步骤

将第二组候选解 
$$(y^*, z^*)$$
,其中 $y^*=(1,0,0,0,0)$ ,  $z^*=0$ 带入SP模型: 
$$\min \ x_1+x_2+x_3+x_4+x_5+7*1+7*0+7*0+7*0+7*0$$
 
$$x_1+x_4+x_5=8$$
 
$$x_2+x_5=3$$
 
$$x_3+x_4=5$$
 
$$x_1\leq 8*1,\ x_2\leq 3*0,\ x_3\leq 5*0,\ x_4\leq 5*0,\ x_5\leq 3*0$$
 
$$x_{1,x_2,x_3,x_4,x_5}\geq 0$$

显然SP模型仍然不可行, Dual-SP的一个extreme ray (0.0, 1.0, 1.0, 0.0, -1.0, -1.0, -1.0, -1.0)。向MP模型再次添加 benders feasibility cut

$$3y_2 + 5y_3 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$$

• Benders 分解数值案例具体步骤 继续更新MP模型:

min 
$$7y_1 + 7y_2 + 7y_3 + 7y_4 + 7y_5 + z$$
  
 $8y_1 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$   
 $3y_2 + 5y_3 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$   
 $z \ge 0, y_1, y_2, y_3, y_4, y_5 \in \{0,1\}$ 

求解该模型获得最优解为 $y^* = (0,0,0,1,1), z^* = 0$ 

• Benders 分解数值案例具体步骤

将第三组候选解 
$$(y^*, z^*)$$
,其中 $y^*=(0,0,0,1,1)$ ,  $z^*=0$ 带入SP模型: 
$$\min \ x_1+x_2+x_3+x_4+x_5+7*0+7*0+7*0+7*1+7*1$$
 
$$x_1+x_4+x_5=8$$
 
$$x_2+x_5=3$$
 
$$x_3+x_4=5$$
 
$$x_1\leq 8*0,\ x_2\leq 3*0,\ x_3\leq 5*0,\ x_4\leq 5*1,\ x_5\leq 3*1$$
 
$$x_1,x_2,x_3,x_4,x_5\geq 0$$

SP模型有最优解 obj = 22 > 0, 因此可以向MP模型添加 benders optimality cut

$$5y_4 + 3y_5 + z \ge 16$$

• Benders 分解数值案例具体步骤 继续更新MP模型:

min 
$$7y_1 + 7y_2 + 7y_3 + 7y_4 + 7y_5 + z$$
  
 $8y_1 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$   
 $3y_2 + 5y_3 + 5y_4 + 3y_5 \ge 8$   
 $5y_4 + 3y_5 + z \ge 16$   
 $z \ge 0, y_1, y_2, y_3, y_4, y_5 \in \{0,1\}$ 

求解该模型获得最优解为 $y^* = (0,0,0,1,1)$ , $z^* = 8$ ,因为 $y^*$ 与上一步值相同,因此带入SP模型最优解 obj = 22。 发现了原问题的最优解,停止迭代过程。

原问题最优解obj = 22, x = (0,0,0,5,3), y = (0,0,0,1,1)

```
from gurobipy import *
def addBendersCuts(SP Dual obj, x):
                                                          #模型无界
  if SP Dual.status == GRB.Status.UNBOUNDED:
    ray = SP Dual.UnbdRay
    MP.addConstr(8*ray[0] + 3*ray[1] + 5*ray[2] + 8*ray[3]*y[0] + 3*ray[4]*y[1] + 5*ray[5]*y[2] + 5*ray[6]*y[3] + 3*ray[7]*y[4]<= 0
  elif SP Dual.status == GRB.Status.OPTIMAL:
                                                          #发现最优解
    MP.addConstr(8*Vdual1[0].x + 3*Vdual1[1].x + 5*Vdual1[2].x + 8*Vdual2[0].x*y[0] + \setminus
                 3*Vdual2[1].x*y[1] + 5*Vdual2[2].x*y[2] + 5*Vdual2[3].x*y[3] + 3*Vdual2[4].x*y[4] <= z
                                                          #获取最优解
    SP Dual obj[0] = SP Dual.ObjVal
                                                          #获取SP模型解
    x.append(x1.pi)
    x.append(x2.pi)
    x.append(x3.pi)
    x.append(x4.pi)
    x.append(x5.pi)
                                                          #其他状态
  else:
    print (SP_Dual.status)
```

```
try:
  MP = Model()
                                              #Benders Master Problem
  SP Dual = Model()
                                              #dual of Benders SubProblem
  y= MP.addVars(5, obj=7, vtype=GRB.BINARY, name='y')
  z= MP.addVar(obj=1, vtype=GRB.CONTINUOUS, name='z')
  Vdual1 = SP Dual.addVars(3, lb=-GRB.INFINITY, vtype=GRB.CONTINUOUS, name='Vdual1')
  Vdual2 = SP Dual.addVars(5, lb=-GRB.INFINITY,ub=0, vtype=GRB.CONTINUOUS, name='Vdual2')
  x1 = SP Dual.addConstr(Vdual1[0] + Vdual2[0] <=1)
  x2 = SP Dual.addConstr(Vdual1[1] + Vdual2[1] <=1)
  x3 = SP Dual.addConstr(Vdual1[2] + Vdual2[2] <=1)
  x4 = SP Dual.addConstr(Vdual1[0] + Vdual1[2] + Vdual2[3] <=1)
  x5 = SP Dual.addConstr(Vdual1[0] + Vdual1[1] + Vdual2[4] <=1)
  SP Dual.Params.InfUnbdInfo = 1
                                   #设置参数 InfUnbdInfo
  iteration = 0
  SP Dual obj = [9999]
  x = []
  MP.optimize()
```

```
#迭代主循环
while z.x < SP Dual obj[0]:
   if iteration == 0:
      SP Dual.setObjective(8*Vdual1[0] + 3*Vdual1[1] + 5*Vdual1[2] + \
                           8*Vdual2[0]*y[0].x + 3*Vdual2[1]*y[1].x + 5*Vdual2[2]*y[2].x + 5*Vdual2[3]*y[3].x + 3*Vdual2[4]*y[4].x, GRB.MAXIMIZE)
      SP Dual.optimize()
      addBendersCuts(SP Dual obj, x)
                                                #add Benders Cuts
      iteration = 1
   else:
                                                #更新dual -SP
      Vdual2[0].obj = 8*y[0].x
      Vdual2[1].obj = 3*y[1].x
      Vdual2[2].obj = 5*y[2].x
      Vdual2[3].obj = 5*y[3].x
      Vdual2[4].obj = 3*y[4].x
      SP Dual.optimize()
      addBendersCuts(SP_Dual_obj, x)
                                                #add Benders Cuts
      iteration = iteration + 1
   MP.optimize()
```

```
for i in range(5):
    print('x[%d] = %f'%(i, x[i]))

for i in range(5):
    print('y[%d] = %d'%(i, y[i].x))

except GurobiError as e:
    print('Error code ' + str(e.errno) + ": " + str(e))

except AttributeError:
    print('Encountered an attribute error')
```

谢谢各位对 Gurobi 中文网络课程的支持。 我们会不断推出专题培训,敬请关注 www.gurobi.cn