ICS 23.020.30 Ausgabe Oktober 2006

Ausrüstung, Aufstellung und Kennzeichnung von Druckbehältern

Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung – Berstsicherungen –

AD 2000-Merkblatt A 1

Die AD 2000-Merkblätter werden von den in der "Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter" (AD) zusammenarbeitenden, nachstehend genannten sieben Verbänden aufgestellt. Aufbau und Anwendung des AD 2000-Regelwerkes sowie die Verfahrensrichtlinien regelt das AD 2000-Merkblatt G1.

Die AD 2000-Merkblätter enthalten sicherheitstechnische Anforderungen, die für normale Betriebsverhältnisse zu stellen sind. Sind über das normale Maß hinausgehende Beanspruchungen beim Betrieb der Druckbehälter zu erwarten, so ist diesen durch Erfüllung besonderer Anforderungen Rechnung zu tragen.

Wird von den Forderungen dieses AD 2000-Merkblattes abgewichen, muss nachweisbar sein, dass der sicherheitstechnische Maßstab dieses Regelwerkes auf andere Weise eingehalten ist, z.B. durch Werkstoffprüfungen, Versuche, Spannungsanalyse, Betriebserfahrungen.

Fachverband Dampfkessel-, Behälter- und Rohrleitungsbau e.V. (FDBR), Düsseldorf

Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften e.V., Sankt Augustin

Verband der Chemischen Industrie e.V. (VCI), Frankfurt/Main

Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V. (VDMA), Fachgemeinschaft Verfahrenstechnische Maschinen und Apparate, Frankfurt/Main

Stahlinstitut VDEh, Düsseldorf

VGB PowerTech e.V., Essen

Verband der TÜV e.V. (VdTÜV), Berlin

Die AD 2000-Merkblätter werden durch die Verbände laufend dem Fortschritt der Technik angepasst. Anregungen hierzu sind zu richten an den Herausgeber:

Verband der TÜV e.V., Friedrichstraße 136, 10117 Berlin.

Inhalt

- 0 Präambel
- 1 Geltungsbereich
- 2 Allgemeines
- 3 Bauarten von Berstelementen und Vakuumstützen
- 4 Einspannvorrichtungen
- 5 Einsatz, Verwendung und Anordnung von Berstsicherungen
- 6 Werkstoffe
- 7 Bemessung der Berstsicherungen und Zuleitungen
- 8 Prüfungen beim Hersteller
- 9 Kennzeichnung
- 10 Querschnitte und Leitungen
- 11 Schrifttum

0 Präambel

Zur Erfüllung der grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Druckgeräte-Richtlinie kann das AD 2000-Regelwerk angewandt werden, vornehmlich für die Konformitätsbewertung nach den Modulen "G" und "B + F".

Das AD 2000-Regelwerk folgt einem in sich geschlossenen Auslegungskonzept. Die Anwendung anderer technischer Regeln nach dem Stand der Technik zur Lösung von Teilproblemen setzt die Beachtung des Gesamtkonzeptes voraus.

Bei anderen Modulen der Druckgeräte-Richtlinie oder für andere Rechtsgebiete kann das AD 2000-Regelwerk sinngemäß angewandt werden. Die Prüfzuständigkeit richtet sich nach den Vorgaben des jeweiligen Rechtsgebietes.

2 Allgemeines

2.1 Berstsicherungen nach diesem AD 2000-Merkblatt müssen ein Überschreiten des maximal zulässigen Druckes um mehr als 10 % selbsttätig verhindern.

Berstsicherungen müssen unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsweise des Druckraumes, insbesondere von Beschickungsgut, Druck und Temperatur, zuverlässig arbeiten und den im Störungsfall abzuführenden Massenstrom ableiten können.

Die Zuverlässigkeit im Hinblick auf die richtige Funktionsweise kann durch eine Bauteilprüfung gemäß den "Richtlinien für die Bauteilprüfung von Berstsicherungen" (siehe Anlage 1 zu diesem AD 2000-Merkblatt¹⁾) für den vorgesehenen Druckbereich festgestellt werden.

2.2 Berstsicherungen bestehen aus einem Berstelement, erforderlichenfalls mit einer Einspannvorrichtung²⁾. Zusätz-

1 Geltungsbereich

Dieses AD 2000-Merkblatt gilt für Berstsicherungen als Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion gegen Drucküberschreitung.

Ersatz für Ausgabe Oktober 2004; = Änderungen gegenüber der vorangehenden Ausgabe

Die AD 2000-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Nutzungsrechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, die Wiedergabe auf fotomechanischem Wege und die Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, dem Urheber vorbehalten.

¹⁾ In Vorbereitung

²⁾ Berstsicherungen im Sinne dieses AD 2000-Merkblattes sind nur die vom Hersteller als zusammengehörig vorgesehenen Teile.

Seite 2 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

Berstscheiben können konstruktionsbedingt herausgeblasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. 2.3 Der Einsatz von Berstsicherungen kommt in Betracht, wenn z. B. (1) mit einem schnellen Druckanstieg gerechnet werden muss. (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Intlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) absoluter Trendtigegendruck außerhalb $L_k i = 0.00$ absoluter kritischer Druck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) absoluter kritischer Druck (int $\Psi = \Psi_{max}$) be absoluter kritischer Druck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) absoluter kritischer Druck (int $\Psi = \Psi_{max}$) be absoluter	voorhichtung Bestandtelle einer Berstsicherung sein.		, 5				
geben schlagartig den Entlastungsquerschnitt frei. Im Gegensatz zu Sicherheitsventilen belieben nach dem Ansprechen der Berstsicherungen die Entlastungsquerschnitte offen. Berstscheiben können konstruktionsbedingt herausgeblasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. Berstscheiben können konstruktionsbedingt herausgeblasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. Berstscheiben können konstruktionsbedingt herausgeblasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. Berstscheiben können	geben schlagsdrijg den Entlastungsquerschnitt frei. Im Ge- gensatz zu Sicherheitsverteilne bieben nach dem Anspre- chen der Bertsticherungen die Entlastungsquerschnitte Participen der von der Einspannvorrichtung festgehalten werdern. Bertstiche Bertsticherungen kommt in Betracht, werdern z. B. 10 mit einem schnellen Druckanstieg gerechnet werden muss. 22 die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verkle- bungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, den große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. 4. große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. 4. große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. 5. zulässiges Druckverhältnis Participen 2. zulässiges Bruckverhältnis Part			I Fang-	<i>M</i> _e		
öhen der Berstscheirungen der Entlastungsquerschnitte often. $\rho_{\rm B}$ dassoluter gynamischer Fremdgegenduck außerhalb lasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. $\rho_{\rm B}$ absoluter Fremdgegendruck außerhalb Lasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. $\rho_{\rm B}$ basoluter Fremdgegendruck außerhalb Lasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. $\rho_{\rm B}$ basoluter Fremdgegendruck außerhalb Lasen der Rohrleitung werden. $\rho_{\rm B}$ berstüberdruck einer Berstscheibe b. $\rho_{\rm B}$ basoluter Fremdgegendruck außerhalb Lasen werden muss. (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Druckkuberschreitung beeinträchtigen würden. $\rho_{\rm B}$ basoluter Enddruck in der Ausblasseleitung be Schallgeschwindigkeit, d. h. $M_{\rm h} = 1$ absoluter Umgebungsdruck absoluter Druck im abzusichernden System $\rho_{\rm B}$ absoluter Druck im abzusichernden System $\rho_{\rm B}$ absoluter Umgebungsdruck absoluter Druck im abzusichernden System $\rho_{\rm B}$ abzuführender Massenstrom $\rho_{\rm B}$ abzuführender Massenstrom $\rho_{\rm B}$ abzuführender Massenstrom $\rho_{\rm B}$ abzuführender Massenstrom $\rho_{\rm B}$ a	inen der Berstsicherungen die Entisatungsquerschribte per der Gerstsicheniben können konstruktionsbedingt herausge- blasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. 2.3 Der Einsatz von Berstsicherungen kommt in Betracht, kenn z. B. (1) mit ainem schnellen Druckanstieg gerechnet werden muss, (2) die Bertiebsbedingungen zu Ablagerungen und Verkle- bungen führen können, die die Funktion anderer sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung peleinfrachtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (6) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (7) absoluter Funktischer Druck (mit ½ = ½ max) bar absoluter Endruck in der Ausblase- leitung bei Schalligeschwindigkeit, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) absoluter Druck im abzusichernden System (8) protect in absoluter Endruck in der Ausblase- leitung bei Schalligeschwindigkeit werden, (9) Druckwerhältnis Pan − 1 pp. (Drücke in bar) (1) der Geschwindigkeit am Leitungsende der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (1) der Geschwindigkeit am Leitungsende der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (2) deschwindigkeit am Leitungsende der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (3) erhöhte Ansen der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (4) protech erforderung in mit der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (4) protech erforderung in mit der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (4) protech erforderung in mit der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (5) protech erforderung in mit der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (6) protech erforderung in mit der Ausblaseeleitung (konservativ: Z̄ = 1) (7) protech erforderung in mit der Ausblaseel	geben schlagartig den Entlastungsquerschnitt frei. Im Ge-		<i>M</i> _n			
blassen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. werden. werden. werden. wen z. B. L _A : P _{AB} ≤ P _U bestrüberdruck einer Berstscheibe b. Berstüberdruck einer Berstscheibe b. Berstüberdelten Berstscheibe b. Berstüberdelten Berstscheibe b. Berstüberdelten Berstscheibe b. Berstüberdelten Berstscheibe b. Berstüber Berstscheibe b. Bestuber Ber	blasen oder von der Einspannvorrichtung festgehalten werden. Pe Berstüberdruck einer Berstscheibe bar werden. Pe Berstüberdruck einer Berstscheibe bar Im Imm) Bar absoluter Teruck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) Bar absoluter Endruck in der Ausblase-leitung bei Schaltgeschwindigkeit, d. h. M.n. = 1 absoluter Funde wir absoluter Teruck im abzusichernden Babsoluter Teruck in abzusichernden Berstüber Pruck bar absoluter Teruck in abzusichernden Berstüber Berstüber Pruck bar absoluter Teruck in abzusichernden Berstüber Berstüber Pruck bar absoluter Teruck in abzusichernden Babsoluter Teruck in abzusichernden Berstüber Berstüber Babsoluter Teruck in abzusichernden Berstüber Berstüber Berstüber Pruck die Ropfen und Formeln Pruck einer Berstüber Berstüber Pruck Babsoluter Teruck in abzusichernden Babsoluter Teruck in abzusichernden Babsoluter Teruck berstüber Bers	chen der Berstsicherungen die Entlastungsquerschnitte		p_{a}	,	bar	
verden. p _e Berstüberdruck einer Berstscheibe b 2.3 Der Einsatz von Berstsicherungen kommt in Betracht, wenn z. B. Ph = e · H · 10 · 2 absoluter hydrostatischer Druck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) b (1) mit einem schnellen Druckaustieg gerechnet werden muss. Ph e saboluter kritischer Druck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) b (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucktüberschreitung beeinträchtigen würden, Ph absoluter Kritischer Druck (mit ψ = ψ _{max}) b (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, Ph absoluter Umgebungsdruck den, has oller Umgebungsdruck absoluter Umgebungsdruck absoluter Truck im abzusichernden System b (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. Zp Druckdifferenz (p₀ - p₀) b 4p Druckdifferenz (p₀ - p₀) b b <td> Po Berstüberdruck einer Berstscheibe bar </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>p_{a0}</td> <td></td> <td>bar</td>	Po Berstüberdruck einer Berstscheibe bar				p_{a0}		bar
2.3. Der Einsatz von Berstsicherungen kommt in Betracht, wenn z. B. Ph = ℓ·H·10 ⁻⁷ absoluter hydrostalischer Druck (bedingt durch Differenzhöhe H in mm) b. (1) mit einem schnellen Druckanstieg gerechnet werden muss, (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseterinchtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, Ph = ℓ·H·10 ⁻⁷ absoluter kritischer Druck (mil ψ = ψ _{max}) b. (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, 40 mit het Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, 40 mit het Anforderungen and die Dichtheit gestellt werden, 40 mit het Anforderungen gegen Drucküberschreitung de Schallgeschwindigkeit, 40 mit het Anforderungen gegen Drucküberschreitung de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulder Druckidifferenz (ρ ₀ - ρ _{a0}) 40 mit het Anforderungen de Boulderungen de Boul	2.3 Der Einsatz von Berstsicherungen kommt in Betracht, wenn z. B. (1) mit einem schnellen Druckanstieg gerechnet werden muss. (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, beeinträchtigen würden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) absoluter Tungebungsdruck barden, ber den, wirden, den, den, wirden, den, wirden, den, den, den, den, den, den, den,		, , ,		p_{e}	Berstüberdruck einer Berstscheibe	bar
The tenem schneien Druckansteg gerechnet werden muss. (2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen Können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (8) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (9) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (9) pruckdifferenz (p ₀ − p _{a0}) b gestellt werden, (1) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (2) pruckderfiktnis prediction production interer Druckheiten production productio	(2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beinträchtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) prucküfferenz (p ₀ − p ₈₀) bar absoluter Druck im abzusichernden System bar Oruckbehälters im Ruhezustand kg/h abzuditrender Massenstrom kg/h abzuditrender Mas		nsatz von Berstsicherungen kommt in Be	etracht,		(bedingt durch Differenzhöhe H	h a v
(2) die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen können, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beseinträchtigen würden, (3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) Druckdifferenz (p ₀ − p _{a0}) b. gaboluter Druck im abzusichernden System b. gaboluter Druck im abzusichernden b. gaboluter Druck im abzusichernden System b. gaboluter Druck im abzusichernden b. gabo	die Betriebsbedingungen zu Ablagerungen und Verklebungen führen köhnen, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung eiehtig bei Schaligeschwindigkeit, d. h. M _m = 1 absoluter Enddruck in der Ausblasseieltung bei Schaligeschwindigkeit, d. h. M _m = 1 absoluter Umgebungsdruck bar den. An Drucküberschreitung ber Schaligeschwindigkeit, d. h. M _m = 1 absoluter Umgebungsdruck bar das besoluter Umgebungsdruck bar absoluter Umgebungsdruck bar das besoluter Umgebungsdruck bar absoluter Umgebungsdruck bar das bar das besoluter Umgebungsdruck bar das besoluter Umgebungsdruch der Massenstrom kyg/h abzulchten Druckhalten in Druckhalten bar das besoluter Umgebungsdruch massenstrom kyg/h abzulchten Druckhalten bar das besoluter Umgebungsdruch massenstrom kyg/h abzulchten Druckhalten bar das besoluter Umgebungsdruch massenstrom kyg/h abzulchten Druckhalten mm/s Schallgeschwindigkeit am Leitungsende der Ausblasseitung konservativ: Z̄ = 1) ### 1		em schnellen Druckanstieg gerechnet	werden	_	,	bar
burgen führen Können, die die Funktion anderer Sicherheitseinnichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden. absoluter Enddruck in der Ausblaseleitung bei Schallgeschwindigkeit, d. h. M _n = 1 burgen dehren können, die die Funktion anderer Sicherheitseinnichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden. pu absoluter Druck in abzusichernden System burgen dehren können, die die Funktion anderer sieltung bei Schallgeschwindigkeit, d. h. M _n = 1 burgen dehren können, die die Funktion anderer sieltung bei Schallgeschwindigkeit d. h. M _n = 1 burgen dehren können, de die Funktion anderer sieltung bei Schallgeschwindigkeit d. h. M _n = 1 burgen dehren können, de die Funktion anderer sieltung bei Schallgeschwindigkeit d. h. M _n = 1 burgen dehren können, de die Funktion anderer leitung bei Schallgeschwindigkeit met Absolute Temperatur innerhalb des Druckbehätters im Ruhezustand absolute Temperatur innerhalb des Druckbehätters im Ruhezustand absolute Temperatur am Leitungsende bei Schallgeschwindigkeit dabsolute Temperatur innerhalb des Druckbehätters im Ruhezustand absolute Temperatur am Leitungsende bei Schallgeschwindigkeit dabsolute Temperatur innerhalb des Druckbehätters im Ruhezustand absolute Temperatur am Leitungsende bei Schallgeschwindigkeit dabsolute Temperatur am Leitungsende der Ausblaseelitung mm² vn deschwindigkeit deschwindigkeit deschwindigkeit mm 4 L = ¼ D²² lichte Querschnittsfläche der Rohrelitung sichten gerichten ger	bungen führen. kömen, die die Funktion anderer Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung beeinträchtigen würden, den	•	richchodingungen zu Ahlagerungen und	Vorklo	$ ho_{k}$		bar
(3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (5) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (6) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. (7) $\frac{d}{d}$ Druckdifferenz $(p_0 - p_{a0})$ by $\frac{d}{d}$ Druckdehälters im Ruhezustand absolute Temperatur annerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur innerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur annerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur innerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur annerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur annerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand absoluter Temperatur annerhalbete Druckmessender in Ruhezustand absoluter Temperatur annerhalbete Druckmessender in Ruhezustand absoluter Temperatur innerhalb des Druckbehälters in Ruhezustand absoluter Tempe	(3) erhöhte Anforderungen an die Dichtheit gestellt werden, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. P_0 absoluter Umgebungsdruck ber des Absoluter Druck im abzusichernden System bar A_D Druckdifferenz $(p_0 - p_{a0})$ ber p_0 abzuführender Massenstrom kg/h p_0 Druckdifferenz p_0 Druckdehälters im Ruhezustand p_0 Abzuführender Massenstrom kg/h p_0 Abzuführender Massenstrom	bungen Sicherh	ı führen können, die die Funktion a neitseinrichtungen gegen Druckübersch	anderer	$p_{\sf ns}$	absoluter Enddruck in der Ausblaseleitung bei Schallgeschwindigkeit,	bar
den, Ap große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind. Ap Druckdifferenz (p_0-p_{a0}) b. Ap Druckdehälters im Ruhezustand Ap absolute Temperatur innerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand Ap absolute Temperatur innerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand Ap Druckdehälters im Ruhezustand Ap absolute Temperatur innerhalb des Druckbehälters im Ruhezustand Ap absolute Temperatur am Leitungsende bei Schallgeschwindigkeit Ap Druckverhältnis en Druckresser der Rohrleitung (lichte Weite) Ap Druckverhältnis en Druckresser der Ausblaseleitung Ap Druckverhältnis en Druckresser der Ausblaseleitung Ap Druckverhältnis en Druckresser der Ausblase-leitung (konservativ: Ap Druckverhältnis en Druckresser der Ausblase-leitung (konservativ: Ap Druckverhältnis en Druckresser der Ausblase-leitung bzw. Ausblaseleitung ap Druckresser der Ausblaseleitung Druckresser der Ausblase-leitung bzw. Ausblaseleitung Druckresser der Ausblase-leitung bzw. Ausblaseleitung ap Druckresser der Ausblaseleitung Druckresser der Ausblaseleitun	den, (4) große Entlastungsquerschnitte erforderlich sind.		·	Ilt wer-	מיי		
$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$,	-			· ·	Dai
Physikalische Größen und Formeln a zulässiges Druckverhältnis $\frac{P_0-1}{P_e}$	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	(4) große E	Entlastungsquerschnitte erforderlich sind.		Ρ0		bar
Physikalische Größen und Formeln a zulässiges Druckverhältnis $\frac{\rho_a-1}{\rho_e}$	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				∆p	Druckdifferenz ($p_0 - p_{a0}$)	bar
$a \qquad \text{zulässiges Druckverhältnis} \frac{p_a-1}{p_e} \qquad \qquad \qquad \qquad \qquad \qquad \text{absolute Temperatur am Leitungsende bei Schallgeschwindigkeit} \qquad \qquad$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				q_{m}	abzuführender Massenstrom	kg/h
	$a_0 \qquad \text{Druckverhältnis} \frac{\rho_{s0}-1}{\rho_o} (\text{Drücke in bar}) \qquad \qquad$	Physikaliso			Τ		K
$A_{L} = \frac{\pi}{4}D_{L}^{2} \text{lichte Querschnittsfläche der Rohrleitung} \text{mm}^{2} \text{v}_{\text{ns}} \text{Schallgeschwindigkeit am Leitungs-ende der Ausblaseöffnung} \text{m}^{2} \text{lichte Querschnittsfläche der Rohrleitung} \text{mm}^{2} \text{v}_{\text{ns}} \text{Schallgeschwindigkeit am Leitungs-ende} \text{m}^{2} \text$		а			$T_{\sf ns}$		K
$A_{\rm L} = \frac{\pi}{4} D_{\rm L}^2 \text{lichte Querschnittsfläche der Rohrleitung} \qquad \qquad$	$A_{L} = \frac{\pi}{4} D_{L}^{2} \text{lichte Querschnittsfläche der Rohrleitung} \text{mm}^{2} \text{v}_{\text{ns}} \text{Schallgeschwindigkeit am Leitungs-ende} \text{mm/s} \text{lichte Querschnittfläche am Ausblase-leitungsende} \text{mm}^{2} \text{V} \text{normierte Reaktionskraft} \text{Realgasfaktor des Mediums im Druck-raum} \text{mm}^{2} \text{V} \text{normierte Reaktionskraft} \text{Realgasfaktor des Mediums im Druck-raum} \text{mm}^{2} \text{V} \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Durchmesser der Rohrleitung} \text{mm} \overline{Z_{A}} \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Durchmesser der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) \text{mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblase-leitung (konservativ: } \overline{Z_{A}} = 1) mittlerer Realgasfaktor des Mediums$	_	$p_{a0}-1$		V	Geschwindigkeit	m/s
leitung mm² v_{ns} Schallgeschwindigkeit am Leitungsende mm² v_{ns} Schallgeschwindigkeit v_{ns} Normal Schall- v_{ns} Normal Schall Reaktionskraft Realgasfaktor des Mediums in mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung (konservativ: $\overline{Z_{ns}} = 1$) v_{ns} Mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung Normal Schall- v_{ns} Normal Normal Normal Normal Normal Schall- v_{ns} Normal	leitung lichte Querschnittfläche am Ausblase-leitungsende mm² v_{ns} Schallgeschwindigkeit am Leitungsende mm² v_{ns} Schallgeschwindigkeit am Leitungsende mm² v_{ns} Normierte Reaktionskraft mm² v_{ns} spezifische Wärme (ggf. Mittelwert) v_{ns} v_{ns} spezifische Wärme (ggf. Mittelwert) v_{ns} v_{ns} v_{ns} spezifische Wärme (ggf. Mittelwert) v_{ns}		1 9		v_{n}		m/s
leitungsende mm^2 Y normierte Reaktionskraft c_p spezifische Wärme (ggf. Mittelwert) $\frac{kJ}{kg \cdot K}$ Z Realgasfaktor des Mediums im Druckraum D_L innerer Durchmesser der Rohrleitung (lichte Weite) mm Z_L mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung (konservativ: $Z_A = 1$) D_1, D_2 verschiedene Durchmesser D_L mm Z_L mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung (konservativ: $Z_A = 1$) D_A innerer Durchmesser der Ausblaseleitung D_A innerer Durchmesser D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen p_n Ausstlussziffer p_n Wirkungsgrad der Berstscheibe leitung bzw. Ausblaseleitungsende p_n Wirkungsgrad der Berstscheibe leinbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf p_n Wirkungsgrad der Berstscheibe, bezogen auf p_n Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Zulässiger Widerstandsbeiwert p_n Z	leitungsende mm^2 Y normierte Reaktionskraft c_p spezifische Wärme (ggf. Mittelwert) $\frac{kJ}{kg \cdot K}$ Z Realgasfaktor des Mediums im Druckraum (lichte Weite) mm Z_k mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung (konservativ: $Z_k = 1$) D_1, D_2 verschiedene Durchmesser D_L mm Z_k mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Ausblaseleitung (konservativ: $Z_k = 1$) D_A innerer Durchmesser der Ausblaseleitung mm Z_k mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $Z_k = 1$) d_0 engster Strömungsdurchmesser mm Z_k Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $Z_k = 1$) d_0 engster Strömungsdurchmesser mm Z_k Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_k abzuschätzen f_k f_k f_k Flächenverhältnisse von Ausblaseleitungsende f_k f_k f_k f_k Esponent, Hochzahl f_k Usentropenexponent des Mediums im Druckraum f_k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum f_k		leitung	mm ²	v _{ns}		m/s
$ \begin{array}{c} c_{\rm p} \\ c_{\rm p} $	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	7 ' n		mm ²	Υ	normierte Reaktionskraft	
(lichte Weite) mm der Ausblaseleitung (konservativ: $\overline{Z_A} = 1$) $D_1, D_2 \dots$ verschiedene Durchmesser D_L mm $\overline{Z_L}$ mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_A} = 1$) D_A innerer Durchmesser der Ausblaseleitung mm $\overline{Z_L}$ mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A innerer Durchmesser der Ausblaseleitung mm $\overline{Z_L}$ mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mealgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mattle er Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung sun Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung sun Puzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_A mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitungsende; aus p_n mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der	(lichte Weite) mm der Ausblaseleitung (konservativ: $\overline{Z_A} = 1$) D_1, D_2 verschiedene Durchmesser D_L mm $\overline{Z_L}$ mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_A} = 1$) D_1, D_2 verschiedene Durchmesser D_L mm $\overline{Z_L}$ mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_1, D_2 mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_1, D_2 mittlerer Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_1, D_2 Realgasfaktor des Mediums in der Leitung (konservativ: $\overline{Z_L} = 1$) D_1, D_2 Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen D_1, D_2 Pealgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen $D_1, D_2, D_2, D_2, D_3, D_4, D_4, D_5, D_4, D_5, D_5, D_5, D_5, D_5, D_5, D_5, D_5$	c_{p}	spezifische Wärme (ggf. Mittelwert)	$\frac{kJ}{kg \cdot K}$	Z	-	
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	D_{L}		mm	$\overline{Z_{A}}$	•	1)
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	D_1, D_2	verschiedene Durchmesser D_{L}	mm	7.		,
leitung d_0 engster Strömungsdurchmesser mm Z_0 Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus p_n abzuschätzen F_R Reaktionskraft an der Ausblaseöffnung N α Ausflussziffer f_A , f_0 Flächenverhältnisse von Ausblaseleitungsende f_0 Wirkungsgrad der Berstscheibe f_0 Widerstandsbeiwerte für Leitungs- und Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) f_0 Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf f_0 Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf f_0 Widerstandsbeiwert der Rohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) mm f_0 Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) mm f_0 Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf f_0 Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren f_0 Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf f_0 Widerstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren f_0 Widerstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren f_0 Wachzlahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit f_0 im Rohr und Schall-	leitung mm $Z_{\rm n}$ Realgasfaktor des Mediums am Leitungsende; aus $p_{\rm n}$ abzuschätzen FR Reaktionskraft an der Ausblaseöffnung N α Ausflussziffer fA, fn Flächenverhältnisse von Ausblaseleitungsende beitung bzw. Ausblaseleitung sim AD 2000-Merkblatt A 2) K Isentropenexponent des Mediums im Druckraum $Z_{\rm n}$ Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf $Z_{\rm n}$ Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf $Z_{\rm n}$ Gesamtrichrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) mm $Z_{\rm n}$ Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren $Z_{\rm n}$ Zulässiger Widerstandsbeiwert $Z_{\rm n}$ Zulässiger Widerstandsbeiwert $Z_{\rm n}$ Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000-Merkblatt A 2) Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit $V_{\rm n}$ in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit $V_{\rm s0}$ schallschnellen Strömung) $Z_{\rm n}$ Dichte des Fluids in der Ausblase-öffnung am Leitungsende kg/m³	D_{A}	innerer Durchmesser der Ausblase-		Z_L	-	
$F_{R} \qquad \text{Reaktionskraft an der Ausblaseöffnung} \qquad \text{N} \qquad \text{ausflussziffer} \\ F_{A}, f_{n} \qquad \text{Flächenverhältnisse von Ausblase-leitung bzw. Ausblaseleitungsende} \\ \text{h} \qquad \text{Exponent, Hochzahl} \\ \text{k} \qquad \text{Isentropenexponent des Mediums im Druckraum} \\ \text{L} \qquad \text{Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung)} \\ \text{L} \qquad \text{Gasamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseitung)} \\ \text{L} \qquad \text{Molare Masse} \qquad \text{kg/kmol} \\ \text{M} \qquad \text{Molare Masse} \qquad \text{Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit ν im Rohr und Schall-} \\ \text{Ausflussziffer} \\ \text{Miderstandsbeiwerte für Leitungs- und Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2)} \\ \text{Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_{L}} \\ \text{Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren} \\ \text{Zulässiger Widerstandsbeiwert} \\ \text{Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ \text{Rohreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000 Merkblatt A 2)} \\ Rohreibungsbeitwert (siehe z. B$	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		· ·	mm	Z_{n}		S-
Flächenverhältnisse von Ausblase- leitung bzw. Ausblaseleitungsende h Exponent, Hochzahl k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum C Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseleitung M Molare Masse Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- Wirkungsgrad der Berstscheibe Widerstandsbeiwerte für Leitungs- und Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr- leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1	$f_{Av} \ f_{n} \qquad \ \begin{array}{c} $		-			ende; aus p_n abzuschätzen	
leitung bzw. Ausblaseleitungsende h Exponent, Hochzahl k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum C Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) L Änge der Ausblaseleitung M Molare Masse Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- k Widerstandsbeiwerte für Leitungs- und Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Z Zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000-Merkblett A 2)	leitung bzw. Ausblaseleitungsende b Exponent, Hochzahl k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum C Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) M Molare Masse Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schallschaften aus in the street of the properties of the propert			N	α	Ausflussziffer	
h Exponent, Hochzahl k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum C Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) L Änge der Ausblaseleitung M Molare Masse Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- k Isentropenexponent des Mediums im Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Z Z Zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000-Merkblett A 2)	Exponent, Hochzahl k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum $L = \frac{V}{V_{s0}}$ Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schall-schnellen Strömung) Exponent, Hochzahl Exponent, Hochzahl Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im AD 2000-Merkblatt A 2) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Miderstandsbeiwert der Rohr-leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Valiabseile vir Mide	t_A , t_n				Wirkungsgrad der Berstscheibe	
Druckraum ζ_{BS} Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) L_A Länge der Ausblaseleitung Molare Masse L_A Molare Masse L_A Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- L_A Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1	Druckraum Druckraum ζ_{BS} Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtrohrleitungslänge (von der Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) L_A Länge der Ausblaseleitung Molare Masse Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schallgeschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schallschnellen Strömung) Widerstandsbeiwert der Berstscheibe, bezogen auf A_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Zz zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000-Merkblatt A 2) Dichte des Fluids in der Ausblase-öffnung am Leitungsende kg/m³	h			ζi	Einbauteile (siehe z. B. Tafel 2 im	
Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) mm ζ_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohr- Lange der Ausblaseleitung mm leitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren Molare Masse kg/kmol $M_x = \frac{V}{V_{s0}}$ Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- Machzahl λ Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1	Einlauf- bis zur Ausblaseöffnung) mm ζ_L Gesamtwiderstandsbeiwert der Rohrleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren M Molare Masse kg/kmol $M_x = \frac{V}{V_{s0}}$ Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schallgeschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schallschnellen Strömung) Q_n Dichte des Fluids in der Ausblaseschfnung am Leitungsende kg/m³	k			ζ _{BS}	Widerstandsbeiwert der Berstscheibe,	
L_A Länge der Ausblaseleitungmmleitung, adäquat ergänzt mit dem Quotienten der Realgasfaktoren M Molare Massekg/kmolzulässiger Widerstandsbeiwert $M_X = \frac{V}{V_{s0}}$ Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- λ Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000 Morkblett A 2)	$ \begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$	L		mm	ζL	_	
Molare Masse kg/kmol ζ_z zulässiger Widerstandsbeiwert $M_x = \frac{V}{V_{s0}}$ Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1	Molare Masse kg/kmol ζ_z zulässiger Widerstandsbeiwert Machzahl (Quotient aus örtlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schallgeschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schallschnellen Strömung) Machzahl (Quotient aus örtlicher ζ_z zulässiger Widerstandsbeiwert Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1 im AD 2000-Merkblatt A 2) Dichte des Fluids in der Ausblase-öffnung am Leitungsende kg/m³	L_{A}	Länge der Ausblaseleitung	mm			
$M_{\rm x} = \frac{V}{V_{\rm s0}}$ Machzahl (Quotient aus ortlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schall- λ Rohrreibungsbeiwert (siehe z. B. Tafel 1	$M_{\rm x} = \frac{V}{V_{\rm s0}}$ Machzahl (Quotient aus ortlicher Geschwindigkeit v im Rohr und Schallgeschwindigkeit $v_{\rm s0}$ in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit $v_{\rm s0}$ schallschnellen Strömung) $Q_{\rm n}$ Dichte des Fluids in der Ausblaseschnellen Strömung)	М	Molare Masse	kg/kmol	۶		
im AD 2000 Markhott A 2)	geschwindigkeit v_{s0} in einer ab Behälter adiabat beschleunigten, mit v_{s0} schallschnellen Strömung) im AD 2000-Merkblatt A 2) Dichte des Fluids in der Ausblaseschnellen Strömung) öffnung am Leitungsende kg/m³	$M_{\rm x} = \frac{V}{V}$	· ·			-	
geschwindigkeit v _{SO} in einer ab Denaiter	schnellen Strömung) öffnung am Leitungsende kg/m ³	. v _{s0}	geschwindigkeit $v_{\rm s0}$ in einer ab Behälte	r		im AD 2000-Merkblatt A 2)	
schnellen Strömung) öffnung am Leitungsende kg/n	$M_{ m a}$ Machzahl hinter der Berstscheibe ψ Ausflussfunktion		schnellen Strömung)			öffnung am Leitungsende	kg/m ³
$ extit{M}_{ extsf{a}}$ Machzahl hinter der Berstscheibe ψ Ausflussfunktion		M _a	Machzahl hinter der Berstscheibe		ψ	Austlusstunktion	

AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006 Seite 3

3 Bauarten von Berstelementen und Vakuumstützen

Bei Berstsicherungen wird der Druckkraft der Querschnitt des Scheibenwerkstoffes entgegengestellt.

3.1 Gewölbte Berstscheiben

3.1.1 Konkavgewölbte Berstscheiben

Konkavgewölbte Berstscheiben sind in Druckrichtung als Segment einer Kugelmembran geformt, welche bei Erreichen des Ansprechdrucks durch das Überschreiten der Bruchspannung [siehe hierzu AD 2000-Merkblatt B 1 Gleichung (3)] birst.

3.1.2 Konvexgewölbte Berstscheiben (Umkehrberstscheiben)

Umkehrberstscheiben haben eine Wölbung entgegen der Druckrichtung; auf der Druckseite des abzusichernden Systems liegt die konvexe Seite. Sie versagen bei Erreichen des Ansprechdrucks infolge Überschreitung der Beulfestigkeit des Kugelsegmentes [siehe hierzu AD 2000-Merkblatt B 3 Gleichung (16)]; hierbei knickt die Wölbung ein und kehrt sich um. Dabei schlägt sie z. B. auf Messerkanten, oder es reißen Vorkerbungen auf, sodass die Scheibe zerstört wird. Das Versagen der Umkehrberstscheiben wird nicht von der Zugfestigkeit, sondern vom Elastizitätsmodul E bestimmt. Da E weniger von Lastwechseln beeinflusst wird, sind Umkehrberstscheiben dauerhaltbarer.

3.2 Ebene Berstscheiben

3.2.1 Ebene Berstscheiben aus zähem, verformungsfähigem Werkstoff

Diese im Einbauzustand ebene Scheibenart verformt sich und reißt bei Erreichen des Ansprechdrucks infolge Überschreitens der Zugfestigkeit.

3.2.2 Ebene Berstscheiben aus sprödem, nicht verformungsfähigem Werkstoff

Diese im Einbauzustand ebene Scheibenart zerbricht bei Erreichen des Ansprechdrucks infolge Überschreitens der Biege- und Scherfestigkeit [siehe hierzu AD 2000-Merkblatt B 5 Gleichung (2)].

3.3 Berstscheiben mit Vakuumstütze

Die nach den Abschnitten 3.1 und 3.2 genannten Berstscheiben können auch mit Vakuumstütze ausgerüstet sein. Vakuumstützen, die beim Ansprechen der Berstscheibe nicht zerstört werden, lassen den Druck des abzusichernden Systems durch Öffnungen auf das Berstelement einwirken. Die Ausblaseleistung kann dabei allerdings erheblich gemindert sein. Bleibt beim Ansprechen der Berstsicherung die Vakuumstütze unbeschädigt, kann sie nach Ersatz des zerstörten Berstelementes durch ein Element gleicher Bauart weiterbenutzt werden. Vorab sind jedoch die Unversehrtheit der Stütze und die Formanpassung zwischen Stütze und Berstelement zu prüfen.

Vakuumstützen, die beim Ansprechen der Berstscheibe zerstört werden, geben den Strömungsquerschnitt weitgehend frei.

3.4 Sonstige Berstelemente

Zu den sonstigen Berstelementen zählen z. B. Brechkappen, Reißbolzen, Knickstäbe.

4 Einspannvorrichtungen

Einspannvorrichtungen können den Ansprechdruck des Berstelementes wesentlich beeinflussen. Deshalb sind Berstelemente in vom Hersteller vorgesehene bzw. bei der Bauteilprüfung festgelegte Einspannvorrichtungen einzubauen, um eine sichere Funktion zu gewährleisten. Hierbei ist die Einbaurichtung sorgfältig einzuhalten, denn verkehrt herum eingebaut, bersten konkavgewölbte Berstscheiben bei kleinerem Druck, Umkehrberstscheiben dagegen erst bei wesentlich größerem Druck.

Berstelemente, bei denen ein seitenverkehrter Einbau in die Einspannvorrichtung die bestimmungsgemäße Funktion gefährden kann, müssen durch konstruktive Maßnahmen so gestaltet sein, dass ein seitenverkehrter Einbau in die Einspannvorrichtung nicht möglich ist, z. B. durch unsymmetrische bzw. formschlüssige Gestaltung der Einspannflächen.

5 Einsatz, Verwendung und Anordnung von Berstsicherungen

5.1 Allgemeines

Der Hersteller hat schriftliche Anweisungen für Transport, Lagerung, Einbau und Betrieb mitzuliefern.

5.2 Einsatz

5.2.1 Ansprechdruck und Arbeitsdruck

Der Ansprechdruck liegt in einem Toleranzfeld, dessen maximaler und minimaler Grenzwert vom Hersteller angegeben wird. Der maximale Ansprechdruck ist so zu wählen, dass der maximal zulässige Druck des abzusichernden Druckraumes um nicht mehr als 10 % überschritten wird (vgl. hierzu Abschnitt 7). Im Hinblick auf die Einsatzdauer soll der minimale Ansprechdruck um einen ausreichenden Betrag oberhalb des höchsten betriebsmäßig auftretenden Druckes (maximaler Arbeitsdruck³⁾) des abzusichernden Druckraumes liegen.

5.2.2 Einsatzdauer

Die Einsatzdauer des Berstelementes ist abhängig von der Bauart der Berstsicherung, dem Zeitstandverhalten des Berstelementes und von den Betriebsbedingungen. Wechselnde Belastung, Temperatureinflüsse und Korrosion können zu einer wesentlichen Verkürzung der Einsatzdauer führen. Da die Einsatzdauer nur angenähert vorauszubestimmen ist, kann es zweckmäßig sein, die Berstsicherung in angemessenen Zeiträumen zu erneuern.

5.2.3 Temperatureinfluss

Berstelemente weisen eine werkstoffspezifische Abhängigkeit des Ansprechdruckes von der Temperatur auf. Die Auslegung für einen bestimmten Druck muss daher unter Berücksichtigung der Temperatur erfolgen, da durch steigende Temperatur Zugfestigkeit und Elastizitätsmodul des Werkstoffs herabgesetzt werden. So kann ein kalt bestimmter Berstdruck u. U. mit der Temperatur derart abfallen, dass der Betriebsdruck des abzusichernden Systems erreicht wird. Die Berstelemente dürfen dann entsprechend dem Festigkeitsabfall kalt einen höheren Ansprechdruck haben. Treten mehrere abzusichernde Betriebszustände auf, z. B.

- gleicher Druck bei verschiedenen Temperaturen oder
- unterschiedliche Temperaturen zwischen Berstelementen und abzusicherndem Druckbehälterraum oder

³⁾ Definition siehe DIN 3320

Seite 4 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

Einfluss der Umgebungstemperatur, der Raumtemperatur, der witterungsbedingten Temperatur auf die Temperatur des Berstelementes,

muss dies berücksichtigt werden.

5.2.4 Schneller Druckanstieg

Bei Einsatz von Berstsicherungen für die Absicherung eines möglicherweise schnellen Druckanstieges sind für die Bemessung der Berstsicherung die wichtigen Einflussgrößen, z. B. der zeitliche Druckanstieg und der abzuführende Massenstrom, – erforderlichenfalls durch entsprechende Messungen an Versuchsbehältern – zu ermitteln. Liegen hierüber keine gesicherten Angaben vor und sind keine anderen Maßnahmen möglich, ist eine angemessene Vergrößerung des Querschnittes vorzunehmen.

Anordnung, Ansprechverhalten, geometrische Abmessungen und Wahl des maximalen Ansprechdruckes haben Einfluss auf die Druckentlastung. Eine Aufteilung des erforderlichen Entlastungsquerschnittes auf mehrere Berstsicherungen ist möglich. Es ist anzustreben, dass die Berstelemente von einer auftretenden Druckwelle senkrecht beaufschlagt werden.

5.2.5 Beanspruchung durch Gegendruck oder Vakuum

Kann eine Berstsicherung auch durch Gegendruck oder Vakuum beansprucht werden, muss die Berstsicherung für diese Beanspruchung ausgelegt oder eine Bauart mit Vakuumstütze verwendet werden. Die Kanten der Öffnungen in der Vakuumstütze müssen derart bearbeitet sein, dass Beschädigungen und damit vorzeitiges Ansprechen der Berstscheibe ausgeschlossen sind. Eine Verminderung des freien Strömungsquerschnittes durch den verbleibenden Teil der Vakuumstütze nach dem Bersten ist bei der Bestimmung des erforderlichen Querschnittes zu berücksichtigen.

5.3 Anordnung von Berstsicherungen

- **5.3.1** Durch die bei der Zerstörung von Berstelementen ggf. entstehenden Bruchstücke darf keine Gefährdung auftreten. Austretende Medien müssen gefahrlos abgeleitet werden.
- **5.3.2** Berstelemente sollen leicht auswechselbar sein. Sie müssen gegen Beschädigung und sonstige Beeinflussung von außen (z. B. durch Ablagerungen, Niederschläge) geschützt sein.

5.4 Kombinationen von Sicherheitsventilen und Berstsicherungen

Kombinationen von Sicherheitsventilen und Berstsicherungen finden Anwendung zum Schutz des Sicherheitsventils vor negativen Einflüssen, z. B.

- bei Medien, die zum Verkleben, Verkrusten oder Verschmutzen neigen,
- bei Medien mit Feststoffanteilen,
- bei korrosiven Medien,
- wenn bei einem Medium besondere Dichtheit gefordert ist und/oder eine Entleerung des Systems verhindert werden soll.

5.4.1 Anwendungsbeispiele der Kombination

5.4.1.1 Berstsicherungen können vor oder hinter dem Sicherheitsventil angeordnet werden. Die Anordnung Berstsicherung – Sicherheitsventil – Berstsicherung ist ebenfalls möglich.

5.4.1.2 Parallelschaltung Sicherheitsventil - Berstsicherung

Die Wahl dieser Anordnung erfolgt z. B., wenn auch die Möglichkeit eines schnellen Druckanstieges nach Abschnitt 5.2.4 berücksichtigt werden muss. Das Sicherheitsventil dient als primär ansprechende Sicherheitseinrichtung. Der nominelle Ansprechdruck des Berstelementes liegt üblicherweise über dem des Sicherheitsventils.

5.4.2 Anforderungen an die Kombinationen

5.4.2.1 Für Berstsicherungen vor Sicherheitsventilen sind nach Möglichkeit nicht fragmentierende Berstelemente einzusetzen.

Bei fragmentierenden Berstelementen ist durch geeignete Maßnahmen (z. B. Fangeinrichtungen) sicherzustellen, dass Bruchstücke des Berstelementes das Sicherheitsventil nicht unwirksam machen können.

Der Abstand bzw. das Volumen zwischen Berstsicherung und Sicherheitsventil muss so gewählt werden, dass ein korrektes Öffnen des Berstelementes gewährleistet wird. Darüber hinaus sind die Empfehlungen des Herstellers zu heachten

Zwischen Berstscheibe und Sicherheitsventil anfallendes Kondensat muss abgeleitet werden können.

5.4.2.2 Zuführungsleitungen und Berstsicherungen vor Sicherheitsventilen sind nach AD 2000-Merkblatt A 2 so zu gestalten, dass der Druckverlust in der Zuleitung bei größtem abgeführtem Massenstrom 3 % der Druckdifferenz zwischen dem maximal zulässigen Druck und dem Fremdgegendruck nicht überschreitet.

Der Einfluss auf den Druckverlust durch Teile des Berstelementes, die nach dem Ansprechen in der Einspannvorrichtung verbleiben, ist berücksichtigt, wenn der Querschnitt der Einspannvorrichtung der nachfolgenden Bedingung entspricht und das Berstelement direkt vor dem Sicherheitsventil montiert ist.

 $A_{\text{geom}} \cdot \alpha > 1, 5 \cdot A_0 \cdot \alpha_w$ Berstscheibe Sicherheitsventil

Ageom

geometrischer Querschnitt des Berstelementes (Querschnittsverengungen z. B. durch Schneidvorrichtungen oder nicht zerstörbare Vakuumstützen sind berücksichtigt; Verengungen z. B. durch Teile des Berstelementes, die nach dem An-

sprechen in der Berstsicherung verbleiben, sind nicht berücksichtigt)

α Ausflussziffer nach Bild 2

A₀ engster Strömungsquerschnitt des Si-

cherheitsventils

 a_{w} Ausflussziffer des Sicherheitsventils

5.4.2.3 Auf Wunsch eines Antragstellers kann für eine bestimmte Kombination aus Berstsicherung und Sicherheitsventil eine Ausflussziffer durch Versuche bestimmt werden.

5.4.2.4 Ist einem Sicherheitsventil eine Berstsicherung vor- oder nachgeschaltet, ist eine besondere Einrichtung vorzusehen (z. B. freier Abzug, Alarmmanometer), die eine Undichtheit der Sicherheitseinrichtungen sowie ein Ansprechen des Berstelementes erkennen lässt, da ein eventuell entstehender Gegendruck im Zwischenraum der beiden Sicherheitseinrichtungen den Ansprechdruck der Berstsicherung bzw. des Sicherheitsventils verändern würde.

Der Berstdruck der Berstsicherung auf der Austrittsseite eines Sicherheitsventils muss wesentlich kleiner sein als der Ansprechdruck des Sicherheitsventils und muss so ge-

Normen-Download-Beuth-MiRO Mineraloelraffinerie Oberthein GmbH & Co. KG-KdNr.5343073-LfNr.4002338001-2008-04-23 10:18

wählt werden, dass das Ansprechverhalten des Sicherheitsventils nicht durch Gegendruckaufbau zwischen Sicherheitsventil und Berstsicherung (durch Leckage oder mit Beginn des Abblasens) gestört wird. Hierbei darf der Strömungsverlust in der Ausblaseleitung den vom Hersteller angegebenen zulässigen Gegendruck des Sicherheitsventils nicht überschreiten.

5.4.3 Kombinationen von Sicherheitsventilen mit sonstigen Berstelementen nach Abschnitt 3.4 sind sinngemäß zu behandeln.

6 Werkstoffe

- **6.1** Für die Berstsicherung sind nur Werkstoffe zu verwenden, die für die Betriebsbedingungen an der Einbaustelle geeignet sind.
- **6.2** Die Festigkeitseigenschaften der für die Berstelemente verwendeten Werkstoffe sollen möglichst geringe Abhängigkeit von der Art der Beanspruchung (statisch, wechselnd), der Temperatur und der Dauer der Beanspruchung (Zeitstandverhalten) aufweisen.
- **6.3** Die für die Herstellung der Berstelemente verwendeten Ausgangswerkstoffe (Folie, Block) sollen homogene mechanische und technologische Eigenschaften, z. B. durch Wärmebehandlung, haben.
- **6.4** Der Gefahr einer Korrosion der Berstelemente durch den Einfluss des Behälterinhaltes oder der Atmosphäre ist durch korrosionsbeständige Werkstoffe, Beschichtungen oder Schutzfolien zu begegnen.

7 Bemessung der Berstsicherungen und Zuleitungen

7.1 Berstsicherungen müssen beim Ansprechen mindestens den erforderlichen engsten Querschnitt schlagartig freigeben. Sie müssen bei Berücksichtigung von Druckverlusten in den Zu- und Abblaseleitungen und einem möglichen Gegendruck so bemessen sein, dass ein Überschreiten des maximal zulässigen Druckes des abzusichernden Druckraumes um mehr als 10 % verhindert wird. Bei der Bemessung ist zu berücksichtigen, dass die Gestaltung der Zuleitung zur Berstsicherung und die sich daraus ergebende Strahleinschnürung einen wesentlichen Einfluss auf die Abblaseleistung hat.

7.2 Gase und Dämpfe

7.2.1 Die allgemeine Beziehung für die Bemessung des engsten Strömungsquerschnittes lautet:

$$A_0 = \frac{q_{\rm m}}{\psi \cdot \alpha \cdot \sqrt{2\frac{p_0}{V}}} \tag{1}$$

Hierin bedeuten:

 A_0 engster Strömungsquerschnitt m² $q_{\rm m}$ abzuführender Massenstrom kg/s p_0 absoluter Druck im Druckraum Pa p_0 spezifisches Volumen des Mediums im Druckraum m³/kg p_0 Ausflussziffer

 ψ Ausflussfunktion

Für unterkritische Druckverhältnisse

$$\frac{p_{\mathsf{a}}}{p_{\mathsf{0}}} > \left(\frac{2}{k+1}\right)^{\frac{k}{k-1}} = \frac{p_{\mathsf{k}}}{p_{\mathsf{0}}}$$

ist

$$\psi = \sqrt{\frac{k}{k-1}} \cdot \sqrt{\left(\frac{p_a}{p_0}\right)^{\frac{2}{k}} - \left(\frac{p_a}{p_0}\right)^{\frac{k+1}{k}}}$$
 (2)

In der Ableitung für ψ wird verwendet:

$$k = \frac{\overline{c_p}}{\overline{c_p} - \frac{R \cdot \overline{Z}}{1000M}}$$
 (2.1)

Für überkritische Druckverhältnisse ist

$$\psi_{\text{max}} = \sqrt{\frac{k}{k+1}} \cdot \left(\frac{2}{k+1}\right)^{\frac{1}{k-1}} \approx 0,431 \cdot k^{0,346}$$
(3)

mit

 p_0 absoluter Druck im Druckraum bar

p_a absoluter Gegendruck (hinter dem engsten bar Strömungsquerschnitt)

k Isentropenexponent des Mediums im Druckraum

7.2.2 Bei technischen Gasen und Dämpfen errechnet sich das spezifische Volumen aus der allgemeinen Beziehung

$$v = \frac{R_1 \cdot T \cdot Z}{p_0 \cdot 10^5} \tag{4}$$

Setzt man diesen Ausdruck in Gleichung (1) ein, so ergibt sich folgende Zahlenwertgleichung

$$A_0 = 0,001964 \cdot \frac{q_{\rm m}}{\psi \cdot \alpha \cdot p_0} \sqrt{R_1 \cdot T \cdot Z}$$
 (5)

Mit $R_1 = \frac{R_0}{M}$ ergibt sich daraus

$$A_0 = 0,1791 \cdot \frac{q_{\rm m}}{\psi \cdot \alpha \cdot p_0} \sqrt{\frac{T \cdot Z}{M}}$$
 (6)

oder

$$A_0 = 0,6211 \cdot \frac{q_{\rm m}}{\psi \cdot \alpha \cdot \sqrt{\frac{p_0}{v}}}$$
 (6a)

Hierin bedeuten:

A₀ erforderlicher engster Strömungs- mm² querschnitt der Berstsicherung

 $q_{\rm m}$ abzuführender Massenstrom kg/h

 R_1 Gaskonstante $\frac{3}{\text{kg} \cdot \text{K}}$

 R_0 universelle Gaskonstante 8314, 3 $\frac{J}{\text{kmol} \cdot \text{K}}$

M molare Masse $\frac{\text{kg}}{\text{kmol}}$

 T absolute Temperatur des Mediums K im Druckraum

Z Realgasfaktor des Mediums im Druckraum

p₀ absoluter Druck im Druckraum bar

Seite 6 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

v spezifisches Volumen des Medi- m³/kg ums im Druckraum

 ψ Ausflussfunktion –

 kombinierte Ausflussziffer von Stutzen und Berstsicherung nach den Abschnitten 7.2.4 oder 7.2.5

Die Ausflussfunktion ψ kann nach Abschnitt 7.2.1 errechnet oder in Abhängigkeit vom Druckverhältnis und vom Isentropenexponenten dem Bild 1 entnommen werden. Die Stoffwerte für einige wichtige Gase und Dämpfe im Normzustand sind in Tafel 1 aufgeführt. Sie können auch für vom Normzustand abweichende Zustände im Allgemeinen verwendet werden.

Die Isentropenexponenten k können jedoch bei höheren Drücken und bei von 273 K abweichenden Temperaturen von den in Tafel 1 angegebenen Werten abweichen. So hat k z. B. für Luft bei 100 bar und 293 K den Wert 1,60, so dass sich $\psi_{\rm max}$ von 0,484 auf 0,507 ändert.

Bei den in Tafel 1 genannten Gasen unterscheidet sich der Wert Z für den Realgasfaktor im Normzustand nur wenig von 1,0. Bei Abweichung vom Normzustand können sich die Werte von 1,0 unterscheiden (z. B. für Ethylen bei 30 bar und 20 °C ist Z = 0.8).

Tafel 1. Gaskonstante, molare Masse, Isentropenexponent

	Gas- konstante <i>R</i> ₁	Isentropen- exponent <i>k</i> für den Norm- zustand ¹⁾	Molare Masse <i>M</i>
	$\frac{J}{kg\cdotK}$	$(p_0 = 1,013 \text{ bar}, T = 273 \text{ K})$	kg kmol
Acetylen	318,82	1,23	26,040
Ammoniak	488,15	1,31	17,031
Argon	208,15	1,65	39,940
Ethylen	296,36	1,25	28,050
Chlor	117,24	1,34	70,910
Helium	2076,96	1,63	4,003
Kohlen- dioxid	188,91	1,30	44,010
Luft	287,09	1,40	28,964
Methan	518,24	1,31	16,031
Sauerstoff	259,82	1,40	32,000
Schwefel- dioxid	129,77	1,28	64,063
Stickstoff	296,76	1,40	28,016
Wasserstoff	4124,11	1,41	2,016

Weitere Stoffwerte sowie Stoffwerte für vom Normzustand abweichende Zustände siehe VDI-Wärmeatlas und Fußnoten 3 und 4

Für die Berechnung können die Werte für den Isentropenexponenten und den Realgasfaktor z.B. VDI 2040 Blatt 4⁴⁾, z.Z. Entwurf Januar 1990, und Data Book on Hydrocarbons entnommen werden.

Die Bemessung für Wasserdampf kann auch nach DIN 3320 Teil 1 Abschnitt 3 erfolgen.

- **7.2.3** Der freie Strömungsquerschnitt muss $\geq A_0$ sein. Eventuelle Querschnittsverminderungen, z. B. durch Vakuumstützen, Fangvorrichtungen oder durch Teile, die nach dem Ansprechen in der Berstsicherung verbleiben, sind zu berücksichtigen.
- **7.2.4** Für die Berechnung des erforderlichen engsten Strömungsquerschnittes bei überkritischen Druckverhältnissen ist für Berstsicherungen, deren freier Strömungsquerschnitt größer als 0,5 x Querschnitt der Zuleitung $A_{\rm L}$ ist, die durch die Strahleinschnürung bedingte Ausflussziffer gemäß Bild 2, Spalte 2 einzusetzen. Falls der freie Strömungsquerschnitt der Berstsicherung größer ist als der Querschnitt der Leitung, ist letzterer als Strömungsquerschnitt maßgebend.

Messungen der Ausflussziffer α von Berstscheiben können große Unterschiede zu den Werten in Bild 2 aufweisen. Ausgehend von den strömungstechnischen Grundlagen (siehe [1]–[3]) gewinnt man für die

Ausflussziffer
$$a = \sqrt{\frac{1}{1 + 0.752 \cdot \zeta^{0.876}}}$$

mit $\zeta = \zeta_L \left(\frac{A_0}{A_L}\right)^2 = \zeta_L \left(\frac{d_0}{d_L}\right)^4 \le 30$

(Hinsichtlich des Widerstandsbeiwertes ζ_L siehe Gleichung (8). Kontrolle mit Bild 3 bei M_n = 1; $\alpha \triangleq \eta$.)

Im Hinblick auf ihre Funktionssicherheit sind Berstscheiben im Allgemeinen unempfindlich bezüglich der Druckverluste der peripheren Rohrleitungen. Von Bedeutung ist die drastische Abminderung der Ausflussleistung infolge des Druckverlustes in der Leitung und entsprechend der Ausflussfunktion $\psi < \psi_{\text{max}}$ bei häufigem, durch die Ausblaseleitung bewirktem Gegendruck $p_{\text{a}} > p_{\text{k}}$.

Auf adäquate Halterung zur Aufnahme möglicher Reaktionskräfte ist zu achten.

7.2.5 Sofern für eine bestimmte Gestaltung oder Ausführung einer Zuleitung mit Berstsicherung eine Ausflussziffer α experimentell ermittelt wurde, ist der um 10 % verminderte Wert in die Rechnung einzusetzen.

7.3 Flüssigkeiten

7.3.1 Für nicht siedende Flüssigkeiten (Flüssigkeiten, die beim Einströmen in die Abblaseleitung keine Phasenumwandlung erfahren) gilt

$$A_0 = 0,6211 \cdot \frac{q_{\rm m}}{\alpha \cdot \sqrt{\Delta p \cdot \rho}} \tag{7}$$

Hierin bedeuten:

A_0	erforderlicher engster Strömungs- querschnitt der Berstsicherung	mm ²
q_{m}	abzuführender Massenstrom	kg/h
Q	Dichte	$\frac{kg}{m^3}$
∆p	p_0 - p_a Druckdifferenz	bar
α	Ausflussziffer nach Bild 2, Spalte 3	-

⁴⁾ VDI 2040 Blatt 4, Entwurf Januar 1990: Berechnungsgrundlagen für die Durchflussmessung mit Drosselgeräten, Stoffwerte

AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006 Seite 7

7.3.2 Der freie Strömungsquerschnitt muss $\geq A_0$ sein. Eventuelle Querschnittsverminderungen, z. B. durch Vakuumstützen, Fangvorrichtungen oder durch Teile, die nach dem Ansprechen in der Berstsicherung verbleiben, sind zu berücksichtigen.

7.4 Siedende Flüssigkeiten

Für siedende Flüssigkeiten und sonstige Flüssigkeiten, die bei der Entspannung auf den Gegendruck Gas freisetzen, liegen zur Zeit allgemein anerkannte Bemessungsregeln⁵⁾ nicht vor.

8 Prüfungen beim Hersteller

- **8.1** Bei Berstsicherungen als Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion für Druckbehälter erfolgt die Prüfung durch die zuständige unabhängige Stelle.
- **8.2** Die Prüfung der Berstelemente erfolgt nach Fertigungslosen. Sie umfasst die Kontrolle der Abmessung, die Feststellung der tatsächlichen Ansprechdrücke an ausgewählten Berstelementen durch Berstversuche in der zugehörigen Einspannvorrichtung und die Prüfung, ob die so ermittelten Ansprechdrücke in dem vom Hersteller angegebenen Toleranzbereich liegen. Richtwerte über die Anzahl der je Fertigungslos aus demselben Halbzeug durchzuführenden Berstversuche sind aus Tafel 2 zu entnehmen.

Erbringt der Hersteller über einen längeren Zeitraum den Nachweis, dass bei Berstelementen gleicher Bauart die von ihm angegebenen Toleranzen des Berstdruckes stets eingehalten werden, darf die Anzahl der nach Tafel 2 genannten Richtwerte der Berstprüfungen entsprechend Tafel 3 reduziert werden. Dabei ist auf ganze Prüfungszahlen abzurunden.

Tafel 2. Richtwerte für die Anzahl der Berstversuche

Anzahl der Berstelemente einer Herstellungsserie ¹⁾	Anzahl der Berstprüfungen
bis 8	2
9 bis 15	3
16 bis 30	4
31 bis 100	6
101 bis 250	8
251 bis 1000	10

Tafel 3. Richtwerte für die Reduzierung des Prüfumfangs

Klasse	Herstell- stückzahl gleicher Bauart	Reduzierung der Prüfungen nach Tafel 2 auf	
1	50 bis 249	75 %	
2	250 bis 999	50 %	
3	1000 bis 4999	30 %	
4	5000 bis 9999	20 %	
5	über 10000	10 %	

- **8.3** Die Prüfung der Berstelemente ist mit einem neutralen und geeigneten Prüfmedium durchzuführen. Das Drucksystem muss insbesondere bei Umkehrberstscheiben eine ausreichend große Kapazität haben.
- **8.4** Ist das Berstelement betriebsbedingt ausschließlich für höhere oder tiefere Temperaturen als Raumtemperatur vorgesehen, sind die Prüfungen bei dieser Temperatur durchzuführen. Es sind jedoch auch Prüfungen bei Raumtemperatur ausreichend, wenn die Berstdrücke in dem betreffenden Temperaturbereich gleich bleiben oder die Abweichungen bekannt und nachgewiesen sind. Betriebsaufzeichnungen des Herstellers können als Nachweis herangezogen werden.
- **8.5** Über die durchgeführten Prüfungen ist eine Bescheinigung unter Angabe der Prüftemperaturen, der ermittelten Ansprechdrücke, der nach Abschnitt 9 notwendigen Kennzeichnung und der bei der Prüfung verwendeten Einspannvorrichtung (z. B. Typenkennzeichen, DIN-Bezeichnung der verwendeten Flansche) auszustellen.

9 Kennzeichnung

- **9.1** Jedes Berstelement ist mit folgenden Kennzeichen dauerhaft und gut lesbar zu versehen:
- Hersteller,
- Typenkennzeichen,
- Nummer der Herstellungsserie,
- Freier Strömungsquerschnitt,
- Werkstoff-Nr. oder -bezeichnung,
- Maximaler Ansprechdruck bei Raumtemperatur und ggf. bei Betriebstemperatur,
- Minimaler Ansprechdruck bei Raumtemperatur und ggf. bei Betriebstemperatur,
- Zugehörige Einspannvorrichtung, z. B. Typenkennzeichen, DIN-Nr.,
- Abblaseseite.

Falls die räumliche Größe des Berstelementes nicht ausreicht, um die gesamte verlangte Kennzeichnung aufzubringen, muss eine geeignete, vollständig gekennzeichnete Verpackung verwendet werden, die bis zur Montage versiegelt bleibt und bis zur Abnahmeprüfung bzw. zum Verbrauch (Ausbau) des letzten Berstelementes aufzubewahren ist.

Bei Berstelementen ohne besondere Einspannvorrichtung muss die Kennzeichnung der richtigen Durchflussrichtung auch im eingebauten Zustand von außen erkennbar sein.

- **9.2** Bauteilgeprüfte Berstsicherungen müssen mit der CE-Kennzeichnung und mit dem Bauteilkennzeichen versehen sein.
- **9.3** Jede Einspannvorrichtung ist mit folgenden Kennzeichen zu versehen:
- Herstellerzeichen,
- Typenkennzeichen,
- Nenndruck,
- Nennweite,
- Werkstoff-Nr. oder -bezeichnung.
- **9.4** An Einspannvorrichtungen von Berstsicherungen muss die bestimmungsgemäße Durchflussrichtung im eingebauten Zustand jederzeit erkennbar sein, z. B. dauerhaft angebrachter Pfeil in der Durchflussrichtung. Bei Berstelementen, die entsprechend ihrer Konstruktion keine speziellen Einspannvorrichtungen benötigen, z. B. bei einteiligen Graphit-Berstelementen für unmittelbaren Einbau zwischen Rohrleitungsflanschen, ist die bestimmungsgemäße Durchflussrichtung auf dem Einspannbund des Berstelementes anzugeben.

⁵⁾ Als Erkenntnisquelle kann VdTÜV-Merkblatt Sicherheitsventil 100/2 "Bemessungsvorschlag für Sicherheitsventile für Gas im flüssigen Zustand", Ausgabe Januar 1973, herangezogen werden.

Seite 8 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

10 Querschnitte und Leitungen

10.1 Berstsicherungen dürfen durch Absperrungen nicht unwirksam gemacht werden können. Der Einbau von Wechselarmaturen oder Verblockungseinrichtungen ist zulässig, wenn sichergestellt ist, dass zu jeder Zeit, auch beim Umschalten, der erforderliche Abblasequerschnitt freigegeben ist und wenn die Wechselarmatur die sichere Funktion der Berstsicherung nicht beeinflusst.

10.2 Berstsicherungen sind möglichst nahe an dem abzusichernden System anzuordnen. Zum gefahrlosen Ableiten des Beschickungsgutes sind in der Regel Leitungen erforderlich. Alle Leitungen müssen für die auftretenden Drücke und Temperaturen geeignet und so bemessen und gestaltet sein, dass die erforderliche Abblasemenge abgeführt werden kann sowie eine ungestörte Funktion der Berstsicherung gewährleistet ist.

10.2.1 Hierzu muss die Leistungsminderung durch die Rohrleitung, die üblicherweise in derselben Nennweite wie die Berstscheibe ausgeführt wird, berücksichtigt werden. Rechnet man nach Gleichung (5), muss der zulässige Gesamtwiderstandsbeiwert $\zeta_{\rm Z}$ der Ausblaseleitung bestimmt werden, welcher über das Gegendruckverhältnis $\frac{p_{\rm a}}{p_{\rm 0}}$ die Ausflussfunktion ψ oft weit unter $\psi_{\rm max}$ absinken lässt. Mit den für die Absicherungsaufgabe notwendigen Werten für ψ und dem dazugehörigen $\frac{p_{\rm a}}{p_{\rm 0}}$ berechnet man $\zeta_{\rm Z}$ nach den Gleichungen (4) bis (6.4) im AD 2000-Merkblatt A 2; wenn die kleinstzulässige Ausflussfunktion ψ zur Bewältigung der Absicherungsaufgabe bekannt ist, kann die genaue Berechnung mit den Gleichungen (4.1) bis (6.4), eine gute Abschätzung mit den Gleichungen (4) bis (4.2) erfolgen. Für $p_{\rm a} \geq p_{\rm k}$ und $\psi = \psi_{\rm max}$ siehe Bild 4.

Grundlage einer <u>alternativen Berechnungsmethode</u> sind die Gleichungen (10) bis (13) bzw. das auf diesen Gleichungen beruhende Bild 3.

Mit den genannten Gleichungen wird der Wirkungsgrad η eines Systems aus Berstscheibe und Leitungen bestimmt, welcher die überkritische Ausflussfunktion ψ_{max} bei Schallgeschwindigkeit im engsten Strömungsquerschnitt A_0 zur unterkritischen Ausflussfunktion $\psi = \psi_{\text{max}} \cdot \eta$ abmindert. In den Berechnungsgleichungen (1), (5), (6), (6a) müssen bei unvermeidbarem Verrohrungseinfluss das Produkt $\alpha \cdot \psi$ durch $\psi_{\text{max}} \cdot \eta$ sowie die Fläche A_0 durch die lichte Fläche A_0 der Rohrleitung ersetzt werden.

Die durch die Berstscheibe hervorgerufene Strömungshemmung wird dann nicht mehr durch eine Ausflussziffer α berücksichtigt, sondern dadurch, dass zum Gesamtwiderstandsbeiwert \mathcal{G}_{L} der Rohrleitungen

$$\zeta_{L} = \left[\lambda \cdot \frac{L}{D_{L}} + \sum_{L} \zeta_{i} + \zeta_{BS}\right] \cdot \frac{\overline{Z_{L}}}{Z}$$
 (8)

(siehe AD 2000-Merkblatt A 2 Tafeln 1 und 2) der Widerstandsbeiwert $\varsigma_{\rm BS}$ der Berstscheibe hinzuzufügen ist. Dieser ist auf die Fläche $A_{\rm L}$ bezogen. Für seinen Wert ist bis auf weiteres Firmenangaben zu vertrauen.

10.2.2 Bei Erweiterung der Verrohrung wird der Anteil der größeren Nennweite (D_2) am Gesamtwiderstandsbei-

wert $\xi_{\rm L}$ mit dem Faktor $\left(\frac{D_1}{D_2}\right)^4$ gewichtet und als Abschätzung zur sicheren Seite in Gleichung (9) der kleineren Nennweite (D_1) hinzugefügt. Der Einfluss der großen

Nennweite (D_2) ist meist gering.

$$\xi_{L} = \begin{bmatrix} \lambda_{1} \cdot \frac{L_{1}}{D_{1}} + \sum_{1} \xi_{i} + \xi_{BS} + \left(\lambda_{2} \cdot \frac{L_{2}}{D_{2}} + \sum_{2} \xi_{i}\right) \cdot \left(\frac{D_{1}}{D_{2}}\right)^{4} \end{bmatrix} \cdot \frac{\overline{Z_{L}}}{Z}$$
(9)

Gelegentlich herrscht am Ende eines engeren Ausblaseleitungsabschnittes Schallgeschwindigkeit, wodurch nachfolgende größere Nennweiten keinen Einfluss mehr auf den Wirkungsgrad η haben. Dieses Phänomen, möglicher Druckrückgewinn durch Erweiterungen, die Machzahlabhängigkeit von $\varsigma_{\rm BS}$ und andere Feinheiten der Strömungsmechanik, wie leicht veränderliche Rohrreibungszahl λ oder unterschiedlicher Realgasfaktor Z u.a.m., können von strömungsmechanischen Fachstellen bei der Berechnung berücksichtigt werden; η wird dadurch jedoch meist nur unbedeutend erhöht.

Als Berechnungsgleichungen gelten:

$$\zeta_{L} \le \frac{k+1}{2k} \left(\frac{1}{M_{e}^{2}} - \frac{1}{M_{n}^{2}} - 2 \ln \frac{M_{n}}{M_{e}} \right)$$
 (10)⁶⁾

$$\frac{p_{a0}}{p_0} = \frac{M_e}{M_n} \cdot \frac{1 - \frac{k-1}{k+1} M_n^2}{\left(1 - \frac{k-1}{k+1} M_e^2\right)^h}$$
(11)⁷⁾

mit

$$h = 1 - \frac{k}{k - 1} = -\frac{1}{k - 1} \tag{11.1}^{8}$$

$$\eta = \left(\frac{2}{k+1}\right)^{\frac{-1}{k-1}} \cdot M_{e} \left(1 - \frac{k-1}{k+1} M_{e}^{2}\right)^{\frac{1}{k-1}}$$
 (12)

$$\lim_{M_{e} \to 1} \eta = 1 \tag{12.1}$$

Anmerkung: Wenn $M_{\rm n}=1$, erfolgt die Iteration von η mit Hilfe der Gleichungen (10) und (12). Ist $M_{\rm n}<1$, werden die Gleichungen (10), (11) und (12) benutzt. Um gute Konvergenz zu erzielen, empfiehlt sich die Auflösung der Gleichungen (10) und (11) nach den mit einem Pfeil (\rightarrow) gekennzeichneten Machzahlen $M_{\rm e}$ bzw. $M_{\rm n}$.

Damit gelten dann als Bestimmungsgleichung für die lichte Querschnittsfläche der Rohrleitung $A_{\rm L}$

$$A_{L} = \frac{0.1791 \cdot q_{\rm m}}{\psi_{\rm max} \, \eta \, \rho_{o}} \sqrt{\frac{T \cdot Z}{M}} \tag{13}$$

und für den Enddruck pn

$$p_{\rm n} = p_{\rm ns} = \frac{2p_0}{\sqrt{k(k+1)}} \, \psi_{\rm max} \, \eta \, \sqrt{\frac{Z_{\rm n}}{Z}} \ge p_{\rm a0}$$
 (14)

10.2.3 Es wird empfohlen, den Widerstandsbeiwert $\varsigma_{\rm BS}$ sowie das Produkt aus dem engsten Strömungsquerschnitt A_0 und der Ausflussziffer α der Berstscheibe durch qualifizierte Messungen entsprechend den Richtlinien für die Baumusterprüfung von Berstsicherungen nach VdTÜV-Merkblatt Berstsicherungen 100 zu bestimmen. Hierzu können firmeneigene Prüfstände genutzt werden. Für vom Sachkundigen betreute Druckbehälter kann die Bestimmung der Kennwerte der dort eingesetzten Berstscheibe z. B. durch einen Sachkundigen der Herstellerfirma erfolgen. Die Baumusterprüfung muss auch die Eignung der Berstsicherung für den Einsatz in Kombination mit einem Sicherheitsventil beinhalten.

Der im Zuge dieser Messungen mindestens dreimal pro Berstscheibentyp und Nennweite bestimmte größte Bei-

⁶⁾ Nach [1] Gleichung (5.43).

⁷⁾ Nach [1] Gleichung (5.46).

⁸⁾ Nach [1] Gleichung (5.19).

AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006 Seite 9

wert $\zeta_{\rm BS}$ muss um 20 % erhöht in die oben aufgeführten Berechnungen eingehen. Außerdem muss der Widerstandsbeiwert $\zeta_{\rm BS}$ für eine adäquate Bestimmung des Gesamtwiderstandsbeiwertes $\zeta_{\rm Z}$ vor einem Sicherheitsventil bekannt sein; die Parameter für ein zuverlässiges Funktionieren können dann aus Bild 2a im AD 2000-Merkblatt A 2 abgelesen werden. Beim Einsatz einer Berstsicherung vor einem Sicherheitsventil und bei Einbau der Berstsicherung nahe am Ventil ist es möglich, dass $\zeta_{\rm BS}$ nicht voll wirksam wird, also die Strömungsstörung durch die Berstscheibe teilweise oder ganz in der Ausflussziffer α des Sicherheitsventils enthalten ist. Des Weiteren muss der Widerstandsbeiwert $\zeta_{\rm BS}$ für die Gegendruckberechnung bei Installation einer Berstsicherung hinter einem Sicherheitsventil zu dessen Schutz gegen Verunreinigung von der Ausblaseleitung her bekannt sein.

10.2.4 Bei entsprechendem Druck p_0 im Druckbehälter kann der größtmögliche Massenstrom $q_{\rm m}$ mit den Ausflussziffern nach Bild 2 und der Ausflussfunktion $\psi_{\rm max}$ ohne Abminderung durch η nur dann genutzt werden, wenn, wie bei Sicherheitsventilen üblich, für die Abführungsleitung der Querschnitt $A_{\rm L}$ deutlich größer als der engste Strömungsquerschnitt $A_{\rm O}$ ist, also zum Beispiel hinter der Berstsicherung auf eine größere Nennweite übergegangen wird (siehe auch Kapitel 7.2.4). Die zulässige Rohrleitungslänge L bei überkritischem Druckverhältnis, das heißt Schallgeschwindigkeit in $A_{\rm O}$, kann Bild 4 entnommen oder mit den Gleichungen aus Abschnitt 6.3.1 im AD 2000-Merkblatt A 2 berechnet werden.

10.2.5 Für Flüssigkeiten gilt:

$$A_{L} = 0.6211 \cdot q_{\rm m} \cdot \sqrt{\frac{\zeta_{L}}{\Delta p \cdot \rho}} \tag{15}$$

10.2.6 Reaktionskräfte werden entsprechend den Festlegungen im AD 2000-Merkblatt A 2 Abschnitt 6.3.3 berechnet.

10.3 Die Leitungen sowie die Berstsicherungen müssen unter Berücksichtigung der örtlichen Betriebsverhältnisse so befestigt sein, dass die möglichen statischen und dynamischen Beanspruchungen (Reaktionskräfte) sicher aufgenommen werden können.

10.4 Ansammlungen von Flüssigkeiten, Feststoffabscheidungen in der Zu- und Abblaseleitung der Berstsicherung sind, soweit sie die sichere Funktion der Berstsicherung beeinträchtigen können, zu vermeiden.

11 Schrifttum:

- [1] Naue G, Liepe F, Mascheck H.-J, Reher E.-O, Schenk R.: Technische Strömungsmechanik I. VEB Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie (Reihe Verfahrenstechnik), Leipzig; 4. Auflage (1988).
- [2] Perry's Chemical Engineers' Handbook. Mc Graw Hill Verlag; 6. Auflage (1984); Seiten 5-25 bis 5-32, Flow in Pipes and Channels.
- [3] Levenspiel M.: Design Chart for Adiabatic Flow of Gases, useful for findig the discharge rate in an given piping system. J. American Institute for Chemical Engineering. (1977); 23: 402 ff.
- [4] Buck H.: Neue Versuchsergebnisse als Grundlage zur Bemessung von Berstsicherungen und Zuleitungen. Techn. Überwach. 25 1984; Nr. 10., VDI-Verlag Düsseldorf.
- [5] Rogge M.: Auslegung von Berstscheiben in Kombination mit Sicherheitsventilen. In: Thier B. (1996). Sicherheit in der Rohrleitungstechnik. Vulkan-Verlag Essen.
- [6] Weyl R.: Sicherheitseinrichtungen gegen Drucküberschreitung – AD-Merkblätter A1 und A2, Druckverlustbeziehungen. Techn. Überwach. 47 2006; Nr. 5, 6, 7, VDI-Verlag Düsseldorf.

Seite 10 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

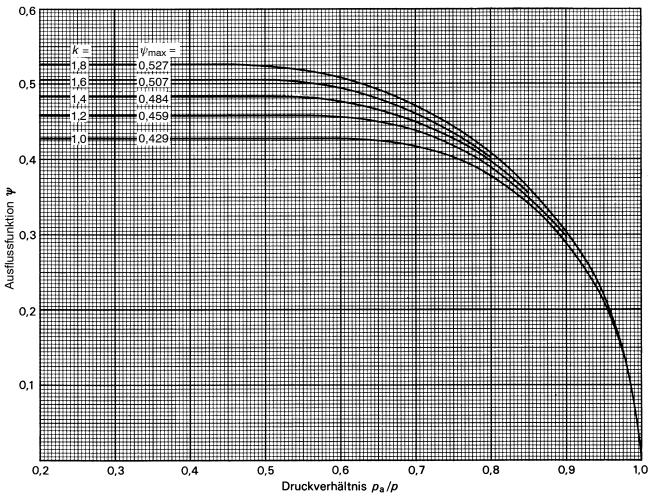


Bild 1. Ausflussfunktion

	1	2	3	
	<u> </u>	Ausflussziffer α		
Nr.	Stutzenform		bei Dämpfen und Gasen	bei Flüssig- keiten
1		durchgesteckt	0,68	0,5
2		stumpf aufgesetz- tes oder bündig ein- gesetztes Rohr sowie Blockflansch ohne strömungs- günstige Gestaltung	0,73	0,62
3		Blockflansch mit strömungsgünstiger Gestaltung, z. B. mit abgerundeten oder abgeschrägten Einlaufkanten sowie bei einem aus- gehalsten Stutzen	0,80	0,80

Bild 2. Ausflussziffer α für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten (Siehe [4]. – Dieser Aufsatz ist Hintergrund der α -Methode.)

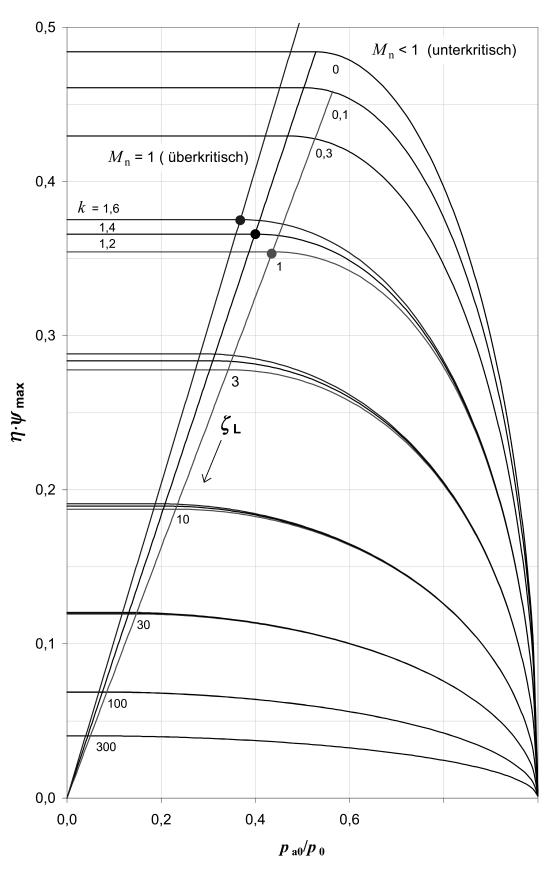


Bild 3. Produkt aus Wirkungsrad η einer Berstscheibe und Ausflussfunktion ψ_{max} in einer Rohrleitung mit dem Gesamtwiderstandsbeiwert ξ_{L} über dem Druckverhältnis p_{a0}/p_0 für verschiedene Isentropenkoeffizienten k (nach [2] und [3]; Gleichungen nach [1]).

Seite 12 AD 2000-Merkblatt A 1, Ausg. 10.2006

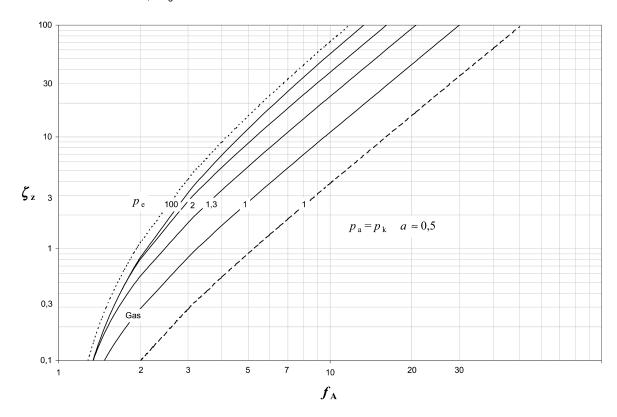


Bild 4. Zulässiger Gesamtwiderstandsbeiwert $\zeta_{\rm L}$ der Ausblaseleitung für gerade noch kritischen Druck $p_{\rm k}$ nach (2.1) hinter einer Berstscheibe über dem Flächenverhältnis $f_{\rm A}=\frac{1}{\alpha}\cdot\left(\frac{D_{\rm A}}{d_{\rm 0}}\right)^2$ für verschiedene Berstüberdrücke $p_{\rm e}$ sowie für die Isentropenexponenten k (—— k =1,4; …… k =1,2; —— k =1,6); $p_{\rm a0}$ = $p_{\rm u}$ = 1 bar abs.

Herausgeber:



E-Mail: berlin@vdtuev.de http://www.vdtuev.de Bezugsquelle:

Beuth

Beuth Verlag GmbH 10772 Berlin Tel. 030/26 01-22 60 Fax 030/26 01-12 60 info@beuth.de www.beuth.de