ω		М		_			stoff- gruppe 1)			Werk- stoff- gruppe
fall I unter –10 °C verwendet werden Warmfeste Baustähle: 11 NiMoV53, 13 MnNiMo54, 17 MnMoV64, 20 MnMoNi55, 15 NiCuMoNb5, 22 NiMoCr37, 12 MnNiMo55, 20 MnMoNi45	Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze × 430 N/mm², ausgenommen kaltzähe Stähle, wenn sie nach AD 2000-Merkblatt W 10 im Beanspruchungs-		Feinkornbaustähle mit einer Mindeststreckgrenze 2 370 bis < 430 N/mm², ausgenommen kaltzähe Stähle, wenn sie nach AD 2000-Merkblatt W 10 im Beanspruchungsfall I unter –10 °C verwendet werden	Stähle innerhalb der folgenden Analysengruppen (Schmalyse) mit einer Mindeststreckgrenze < 370 N/mm² 5/, ausgenommen kaltzähe Stähle, wenn sie nach AD 2000-Merkblatt W 10 im Beanspruchungsfall I unter –10 °C verwendet werden C ≤ 0,22 ≤ 0,50 Mn ≤ 1,6 ≤ 0,8 Mo – 5 (0,50 F, S je ≤ 0,05 je ≤ 0,05 sonst. insges. ≤ 0,8 ≤ 0,5 sonst. einzeln ≤ 0,3 ≤ 0,3		N			Stahlsorten	
\$	С	€	С	Ç, ≷ .	\$	U	6		handlungs-) nach dem n	
100	100	100	100	85	100	100	7	Ausnutzur 8 Berechnur der Schwe	ig der zulässigen ngsspannung in pißnaht ³)	
> ¤ 50	≤ 30	× 30	≤ 15 > 15 ≤ 30	× 15 > 15 ≈ 30	≤ 30 > 30 ≤ 50 > 50	≤ 30 > 30 ≤ 38 ¹⁰) > 38 ≤ 50 ¹⁰)	8	Wanddick mantels of Anschluss	e des Behälter- der Dicke des querschnittes	
100 100	100	100 ¹²) 100	100 ¹²)	2 ¹⁴) 10 ¹⁶)	100 ¹²) 100 ¹²) 100	100 ¹²) 100 100	17	%	LN7) P	
100	100	100 100	100	13) 100 ¹⁶)	100 100 100	100 100	18	%	Prüfumfang St ⁷)	
100	100	25 ¹²) 25	25 ¹²) 25	219 219	25 ¹²) 25 ¹²) 25	25 ¹³) 25 25	19	%	g RN ⁷)	Art u Ultras
≤ 20 D(B) oder US(B) > 20 ≤ 40 US(B) und D(B) oder US(C) > 40 US(C)			≤ 50 D(B) oder US(B) > 50 ≤ 70 US(B) > 70 US(C)	 30 D(A) oder US(A) 30 ≤ 60 D(B) oder US(B) 60 ≤ 90 US(B) 90 US(C) 			20	mm	Prüfverfahren und Prüfklasse in Abhängigkeit von Wanddicke für Spalten 17, 18, 19 Wanddicke	Art und Umfang der zerstörungsfreien P Ultraschall- oder Durchstrahlungsprüfung
100	100	10 ¹⁸)	10 ¹⁸)	17.7	17) 1018) 19) 1018)	17 10 ¹⁸) 10 ¹⁸)	21	Prüf- um- fang	ω	eien Pri rüfung
Stutzen- und Kehlnähte sind einer Ober- flächenprüfung (MP, FE) zu unterziehen. Bei Stutzen mit Innendurchmessern ≥ 120 mm und einer Dicke des Anschlussquerschnittes über 15 mm ist zusätzlich eine Ultraschall- oder Durchstrahlungsprüfung durchzuführen. Für die Auswahl des Prüfverfahrens und der Prüfklasse nach Sp. 20 ist das Maß t (siehe AD 2000-Merkblatt HP 5/3, Bild 1 bis 3) zugrunde zu legrunde zu legrunde zu legrunde zu legrunde zu prüfen, anstelle der Wanddicke ist das a-Maß für die Wahl der Prüfklasse einzusetzen.						22	Prüfverfahren und Prüfklasse	StN und KN ⁸)	Prüfung	
≤ 20 10 > 20 25		> 30 ≤ 70 10 > 70 25		> 50			23	mm %	Prüfumfang in Abhängigkeit von der Wanddicke für LN, St und RN	Oberflächenprüfung
0 MP		5 MP		M₽			24		Prüf- on verfahren für Spalte 23	nprüfung