

# AD 2000-Merkblatt

ICS 23.020.30

Ausgabe Oktober 2017

<b>Grundsätze</b>	<b>Zusammenstellung aller im AD 2000-Regelwerk zitierten Normen</b>	<b>AD 2000-Merkblatt G 2</b>
-------------------	---	----------------------------------

Die AD 2000-Merkblätter werden von den in der „Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter“ (AD) zusammenarbeitenden, nachstehend genannten sieben Verbänden aufgestellt. Aufbau und Anwendung des AD 2000-Regelwerkes sowie die Verfahrensrichtlinien regelt das AD 2000-Merkblatt G 1.

Die AD 2000-Merkblätter enthalten sicherheitstechnische Anforderungen, die für normale Betriebsverhältnisse zu stellen sind. Sind über das normale Maß hinausgehende Beanspruchungen beim Betrieb der Druckbehälter zu erwarten, so ist diesen durch Erfüllung besonderer Anforderungen Rechnung zu tragen.

Wird von den Forderungen dieses AD 2000-Merkblattes abgewichen, muss nachweisbar sein, dass der sicherheitstechnische Maßstab dieses Regelwerkes auf andere Weise eingehalten ist, z. B. durch Werkstoffprüfungen, Versuche, Spannungsanalyse, Betriebserfahrungen.

FDBR e. V. Fachverband Anlagenbau, Düsseldorf

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV), Berlin

Verband der Chemischen Industrie e. V. (VCI), Frankfurt/Main

Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA), Fachgemeinschaft Verfahrenstechnische Maschinen und Apparate, Frankfurt/Main

Stahlinstitut VDEh, Düsseldorf

VGB PowerTech e. V., Essen

Verband der TÜV e. V. (VdTÜV), Berlin

Die AD 2000-Merkblätter werden durch die Verbände laufend dem Fortschritt der Technik angepasst. Anregungen hierzu sind zu richten an den Herausgeber:

**Verband der TÜV e. V., Friedrichstraße 136, 10117 Berlin.**

## Inhalt

	Seite
Vorbemerkung .....	2
1 DIN-Normen.....	2
2 DIN-EN-Normen .....	30
3 DIN-EN-ISO-Normen .....	51
4 DIN CEN ISO/TR-Normen .....	58
5 DIN-ISO-Normen .....	58
6 EN-Normen.....	59
7 ISO-Normen.....	59
8 DIN-VDE-Normen/DIN-VDI-Richtlinien .....	60
9 VDMA-Normen .....	60

Ersatz für Ausgabe September 2016; vollständig überarbeitet

Die AD 2000-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Nutzungsrechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, die Wiedergabe auf fotomechanischem Wege und die Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, dem Urheber vorbehalten.

# AD 2000-Merkblatt

Seite 2 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

## Vorbemerkung

Nach AD 2000-Merkblatt G 1, Abschnitt 3.2 stützen sich die AD 2000-Merkblätter weitgehend auf Normen. In der nachfolgenden Zusammenstellung sind alle Normen mit Ausgabedatum aufgelistet, die im AD 2000-Regelwerk mit Stand Oktober 2017 zitiert werden. Die Liste wird regelmäßig auf den neuesten Stand gebracht.

Wenn eine gelistete Norm zurückgezogen oder ersetzt wurde, wird in diesem Merkblatt auf das Nachfolgedokument hingewiesen.

Die in einem AD 2000-Merkblatt zitierte Norm ist so lange anzuwenden, bis die Nachfolgenorm in dem entsprechenden AD 2000-Merkblatt zitiert wird. Das Nachfolgedokument wird bei der nächsten regelmäßigen Aktualisierung des AD 2000-Merkblattes G 2 mit Ausgabedatum und Bezug (Merkblatt/Abschnitt) zitiert.

## 1 DIN-Normen

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
267-13	W 7	2008-05	2.2, 2.3, 3.1, 4.1.2, 5.1	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen – Teil 13: Teile für Schraubenverbindungen mit besonderen mechanischen Eigenschaften zum Einsatz bei Temperaturen von –200 °C bis +700 °C	2007-05
444	A 5	2000-10	4.2	Augenschrauben	1983-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 444 (2017-04) Mechanische Verbindungselemente – Augenschrauben					
1626	W 4	2008-05	2.2.1, 7.2.1, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Anh. 1	Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1984-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN ISO 3183 (2013-03) Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme					
DIN EN 10217-1 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur					
DIN EN 10224 (2005-12) Rohre und Fittings aus unlegierten Stählen für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten – Technische Lieferbedingungen					
DIN EN 10296-1 (2004-02) Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen					
1628	W 4	2008-05	2.2.2, 7.2.2, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3	Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besonders hohe Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1984-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10217-1 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur					
DIN EN 10296-1 (2004-02) Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen					

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 3

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1629	W 4	2008-05	2.1.1, 7.1.1, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3	Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen	1984-10
	W 12	2003-07	2.1.1, Tafel 1, Tafel 3	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 3183 (2013-03) Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungs- transportsysteme DIN EN 10216-1 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur DIN EN 10217-1 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur DIN EN 10224 (2005-12) Rohre und Fittings aus unlegiertem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten – Technische Lieferbedingungen DIN EN 10297-1 (2003-06) Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Liefer- bedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen	
1630	W 4	2008-05	2.1.2, 7.1.3, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3	Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besonders hohe Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1984-10
	W 12	2003-07	2.1.2, Tafel 1, Tafel 3	<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	
1690-1	W 0 W 3/1 W 3/2	2006-07 2000-10 2000-10	3.5 4.1 4.1	Technische Lieferbedingungen für Gußstücke aus metallischen Werkstoffen; Allgemeine Bedingungen	1985-05
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1559-1 (2011-05) Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines	
1690-10	S 1 S 2	2005-02 2010-11	Anh. 3 Anh. 5, 1.3, 8.2.1, 8.2.2	Technische Lieferbedingungen für Gußstücke aus metallischen Werkstoffen; Ergänzende Festlegungen für Stahlguß für höher beanspruchte Armaturen	1991-01
				<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	
1691	W 3/1	2000-10	Anh. 1	Gußeisen mit Lamellengraphit (Grauguß); Eigenschaften	1985-05
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1561 (2012-01) Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit	
2353	HP 100 R	2017-06	5.6.1, 7.4.1	Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring – Vollständige Verschraubung und Übersicht	1998-12
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 2353 (2013-01) Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring – Vollständige Verschraubung und Übersicht	

# AD 2000-Merkblatt

Seite 4 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
2401-1	W 3/2	2000-10	2.5, Tafel 1	Innen- oder außendruckbeanspruchte Bauteile; Druck- und Temperaturangaben, Begriffe, Nenndruckstufen	1977-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 764-1 (2016-12) Druckgeräte – Teil 1: Vokabular DIN EN 1333 (2006-06) Flansche und ihre Verbindungen – Rohrleitungsteile; Definition und Auswahl von PN					
2413	B 1	2000-10	7	Stahlrohre; Berechnung der Wanddicke gegen Innendruck	1972-06
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 2413 (2011-06) Nahtlose Stahlrohre für öl- und wasserhydraulische Anlagen – Berechnungsgrundlage für Rohre und Rohrbögen bei schwellender Beanspruchung DIN EN 13480-3 (2014-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung					
2505	B 7 B 8 N 1 S 3/1	2016-09 2017-06 2014-06 2001-09	1) 8.4 4.5.7 6.2.1	Berechnung von Flanschverbindungen	V 1986-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1591-1 (2014-04) Flansche und Flanschverbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnungsmethode DIN EN 1591-2 (2008-09) Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 2: Dichtungskennwerte					
2505-1	B 8	2017-06	8.5.3	Berechnung von Flanschverbindungen; Berechnung	1990-04
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
2510	B 7	2016-09	2.2.1, 2.3.1	Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Übersicht, Anwendungsbereich und Einbaubeispiele	1947-10
<b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b> DIN 2510-1 (1974-09) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Übersicht, Anwendungsbereich und Einbaubeispiele DIN 2510-3 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Schraubenbolzen DIN 2510-5 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Sechskantmutter DIN 2510-7 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Dehnhülsen					
2527	B 5	2016-09	2.2	Blindflansche – Nenndruck 6 bis 100	1972-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1092-1 (2013-04) Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche					

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
2605-1	B 1 Anl. 1	2006-05	1	Formstücke zum Einschweißen; Rohrbogen; Verminderter Ausnutzungsgrad  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1991-02
2605-2	B 1 Anl. 1	2006-05	1	Formstücke zum Einschweißen – Rohrbogen – Teil 2: Voller Ausnutzungsgrad  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1995-06
2609	HP 8/3	2010-02	Anhang	Formstücke zum Einschweißen; Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1991-02
2617	HP 8/3	2010-02	1	Formstücke zum Einschweißen; Kappen; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1991-02

# AD 2000-Merkblatt

Seite 6 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
2695	B 7	2016-09	Tafel 1	Membran-Schweißdichtungen und Schweißring-Dichtungen für Flanschverbindungen	2002-11
2696	B 7	2016-09	Tafel 1	Flanschverbindungen mit Dichtlinse	1999-08
2697	B 7	2016-09	Tafel 1	Kammprofilerte Dichtringe und Dichtungen für Flanschverbindungen, Nenndruck 64 bis 400	1972-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 1514-6 (2004-03) Flansche und ihre Verbindungen – Maße für Dichtungen für Flansche mit PN-Bezeichnung – Teil 6: Kammprofil-dichtungen für Stahlflansche					
3320-1	A 1	2006-10	3), 7.2.2	Sicherheitsventile; Sicherheitsabsperrentile; Begriffe, Größenbemessung, Kennzeichnung	1984-09
<b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b>					
DIN EN 764-1 (2016-12) Druckgeräte – Teil 1: Vokabular					
3381	A 403	2001-06	3.2.2	Sicherheitseinrichtungen für Gasversorgungsanlagen mit Betriebsdrücken bis 100 bar; Sicherheitsabblase- und Sicherheitsabsperreinrichtungen	1984-06
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 14382 (2009-07) Sicherheitseinrichtungen für Gas-Druckregelanlagen und -einrichtungen – Gas-Sicherheitsabsperreinrichtungen für Eingangsdrücke bis 100 bar					
3394-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	6.3.7	Automatische Stellgeräte – Teil 1: Stellgeräte zum Sichern, Abblasen und Regeln für Drücke über 4 bar bis 16 bar	2004-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 16678 (2016-02) Sicherheits- und Regeleinrichtungen für Gasbrenner und Gasbrennstoffgeräte – Automatische Absperrventile für einen Betriebsdruck über 500 kPa bis einschließlich 6 300 kPa					
3440	A 403 HP 801 Nr. 25	2001-06 2004-02	5.1, 6 6.2.13	Temperaturregel- und -begrenzungseinrichtungen für Wärme-erzeugungsanlagen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfung	1984-07
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 14597 (2015-02) Temperaturregeleinrichtungen und Temperaturbegrenzer für wärmeerzeugende Anlagen					
3441-1	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Anforderungen und Prüfung	1989-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten					
DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten					
DIN EN ISO 16137 (2006-06) Industriearmaturen – Rückflussverhinderer aus Thermoplasten					
DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten					

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3441-1 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	1989-05
3441-2	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Kugelhähne, Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten	1984-08
3441-3	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Membranarmaturen, Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten	1984-08
3441-4	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus PVC hart (Polyvinylchlorid hart); Schrägsitz- ventile, Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	1978-06
3441-5	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Absperklappen PN 6 und PN 10 zum Einklemmen; Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten	1984-01
3441-6	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Schieber mit innenliegendem Spindelgewinde; Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten	1988-03
3441-7	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) für die Wasserversorgung; Anforderungen und Anerkennungsprüfung für Absperarmaturen <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	E 1990-12
3442-1	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus Polypropylen (PP); Anforderungen und Prüfung <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten DIN EN ISO 16137 (2006-06) Industriearmaturen – Rückflussverhinderer aus Thermoplasten DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	1987-05

# AD 2000-Merkblatt

Seite 8 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3442-2	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus PP (Polypropylen); Kugelhähne, Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten	1980-10
3442-3	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus Polypropylen (PP); Membranarmaturen, Maße <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten	1987-07
3840	S 2	2010-11	5	Armaturengehäuse; Festigkeitsberechnung gegen Innendruck <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12516-2 (2015-01) Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungsverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl	1982-09
3859-1	HP 100 R	2017-06	5.6.1	Rohrverschraubungen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	2005-09
4102-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.2.1	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen <b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b> DIN EN 13238 (2010-06) Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten – Konditionierungsverfahren und allgemeine Regeln für die Auswahl von Trägerplatten	1998-05
4114-1	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 Tafel 1	Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung), Berechnungsgrundlagen, Vorschriften <b>Bitte beachten:</b> DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten. <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/NA (2017-09) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile DIN EN 1993-1-5/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	1952-07



DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
4114-2	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 Tafel 1	<p>Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung), Berechnungsgrundlagen, Richtlinien</p> <p><b>Bitte beachten:</b> DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten.</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-1/NA (2017-09) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p> <p>DIN EN 1993-1-5/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p>	1953-02
4133	S 3/0	2016-09	Anhang 3	<p>Schornsteine aus Stahl</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 1993-3-2 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 3-2: Türme, Maste und Schornsteine – Schornsteine</p> <p>DIN EN 13084-1 (2007-05) Freistehende Schornsteine – Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p>	1991-11
4140	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.2	<p>Dämmarbeiten an betriebs- und haustechnischen Anlagen; Ausführung von Wärme- und Kälteisierungen</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN 4140 (2014-04) Dämmarbeiten an betriebstechnischen Anlagen in der Industrie und in der technischen Gebäudeausrüstung – Ausführung von Wärme- und Kälteisierungen</p>	1996-11
4226-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.1	<p>Gesteinskörnungen für Beton und Mörtel – Teil 1: Normale und schwere Gesteinskörnungen</p> <p><b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b></p> <p>DIN EN 12620 (2008-07) Gesteinskörnungen für Beton</p>	1983-04

# AD 2000-Merkblatt

Seite 10 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
4680-1	A 5 Anl. 1 HP 801 Nr. 25	2000-10 2004-02	2.4.7 6.2.7	Ortsfeste Druckbehälter aus Stahl für Flüssiggas, für oberirdische Aufstellung; Maße, Ausrüstung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 12542 (2010-12) Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweißte zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmäßig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m <sup>3</sup> – Gestaltung und Herstellung	1992-05
4680-2	HP 801 Nr. 25	2004-02	6.2.7	Ortsfeste Druckbehälter aus Stahl für Flüssiggas, für halboberirdische Aufstellung; Maße, Ausrüstung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 12542 (2010-12) Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweißte zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmäßig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m <sup>3</sup> – Gestaltung und Herstellung	1992-05
4681-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	6.2.7	Ortsfeste Druckbehälter aus Stahl für Flüssiggas für erdgedeckte Aufstellung; Maße, Ausrüstung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 12542 (2010-12) Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweißte zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmäßig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m <sup>3</sup> – Gestaltung und Herstellung	1988-01
4754	HP 801 Nr. 37	2002-05	3	Wärmeübertragungsanlagen mit organischen Wärmeträgern – Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN 4754-1 (2015-03) Wärmeübertragungsanlagen mit organischen Wärmeträgern – Teil 1: Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung	1994-09
4787-1	A 404	2001-06	7.2	Ölzerstäubungsbrenner; Begriffe, Sicherheitstechnische Anforderungen; Prüfung, Kennzeichnung  <b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b>  DIN EN 267 (2011-11) Automatische Brenner mit Gebläse für flüssige Brennstoffe	1981-09
4788-1	A 404	2001-06	7.2	Gasbrenner; Gasbrenner ohne Gebläse  <b>TEILWEISER ERSATZ DURCH:</b>  DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe	1977-06
4788-2	A 404	2001-06	7.2	Gasbrenner; Gasbrenner mit Gebläse; Begriffe, Sicherheits- technische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 676 (2008-11) Automatische Brenner mit Gebläse für gasförmige Brennstoffe	1990-02
4810	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.8	Druckbehälter aus Stahl für Wasserversorgungsanlagen	1991-09

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
6275	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.4	Verbrennungsmotoren für allgemeine Verwendung; Druckluftbehälter für zulässigen Betriebsüberdruck bis 30 bar	1982-04
7079-1	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.2	Runde, metallverschmolzene Schauglasplatten für Druckbeanspruchung; für Fassungen mit Rücksprung	1999-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 7079-1 (2015-10) Runde, metallverschmolzene Schauglasplatten für Druckbeanspruchung – Teil 1: Für Fassungen mit Rücksprung					
7080	A 404 HP 801 Nr. 14 N 4	2001-06 2017-06 2003-07	5.2 4.9.2 1)	Runde Schauglasplatten aus Borosilicatglas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	2005-05
7081	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Lange Schauglasplatten aus Borosilicatglas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	1999-05
8061	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.21 5.2.2	Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid; Allgemeine Qualitätsanforderungen	1994-08
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 8061 (2016-05) Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung					
8062	HP 120 R	2001-06	5.2.2	Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U, PVC-HI); Maße	1988-11
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 8062 (2009-10) Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Maße					
8063-1	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Muffen- und Doppelmuffenbogen, Maße	1986-12
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
8063-2	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Bogen aus Spritzguß für Klebung, Maße	1980-07
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
8063-3	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Rohrverschraubungen; Maße	2002-06
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
8063-4	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Bunde, Flansche, Dichtungen; Maße	1983-09
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
8063-5	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung	1999-10
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					

# AD 2000-Merkblatt

Seite 12 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
8063-6	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Winkel aus Spritzguss für Klebung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	2002-06
8063-7	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); T-Stücke und Abzweige aus Spritzguß für Klebung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-07
8063-8	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 8: Muffen, Kappen und Nippel aus Spritzguss für Klebung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	2002-06
8063-9	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Reduzierstücke aus Spritzguß für Klebung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
8063-10	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 10: Wandscheiben; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	2002-06
8063-11	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Muffen mit Grundkörper aus Kupfer-Zink-Legierung (Messing) für Klebung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-07
8063-12	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Flansch- und Steckmuffenformstücke; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1987-01
8074	HP 120 R	2001-06	5.2.4	Rohre aus Polyethylen (PE); PE 63, PE 80, PE 100, PE-HD; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN 8074 (2011-12) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE 80, PE 100 – Maße  DIN 16842 (2013-05) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE-HD für drucklose Anwendungen – Allgemeine Güteanforderungen, Maße und Prüfungen; Text Deutsch und Englisch	1999-08
8075	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.4 5.2.4	Rohre aus Polyethylen (PE); PE 63, PE 80, PE 100, PE-HD; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN 8075 (2011-12) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE 80, PE 100 – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen  DIN 16842 (2013-05) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE-HD für drucklose Anwendungen – Allgemeine Güteanforderungen, Maße und Prüfungen; Text Deutsch und Englisch	1999-08

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 13

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
8077	HP 120 R	2001-06	5.2.5	Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 8077 (2008-09) Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Maße	2007-05
8078	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.2.1 5.2.5	Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 8078 (2008-09) Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	2007-05
8079	HP 120 R	2001-06	5.2.3	Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – PVC-C 250 – Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 8079 (2009-10) Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – Maße	1997-12
8080	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.2.1 5.2.3	Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C), PVC-C 250 – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 8080 (2009-10) Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	2000-08
8558-1	S 3/1 S 3/2 S 3/3 S 3/4	2001-09 2004-02 2001-09 2001-09	2 2.3.2 2 2	Richtlinien für Schweißverbindungen an Dampfkesseln, Behältern und Rohrleitungen aus unlegierten und legierten Stählen; Ausführungsbeispiele  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1967-05
8558-2	S 3/0 S 3/1 S 3/2 S 3/3 S 3/4	2007-11 2001-09 2004-02 2001-09 2001-09	4.6 2 2.3.2 2 2	Gestaltung und Ausführung von Schweißverbindungen; Behälter und Apparate aus Stahl für den Chemie-Anlagenbau  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1983-09
8902	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Runde Schauglasplatten aus Natron-Kalk-Glas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	1996-02
8903	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Lange Schauglasplatten aus Natron-Kalk-Glas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	1996-02
12116	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas – Beständigkeit gegen eine siedende wässrige Salzsäurelösung – Prüfverfahren und Klasseneinteilung	2001-03
12476	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas; Saugflaschen, konische Form  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 6556 (2013-02) Laborgeräte aus Glas – Saugflaschen	1983-06

# AD 2000-Merkblatt

Seite 14 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12491	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas – Vakuum-Exsikkatoren	1998-07
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 13130 (2011-10) Laborgeräte aus Glas – Exsikkatoren	
14406-1	HP 801 Nr. 18	2002-05	2.2	Tragbare Feuerlöscher; Begriffe, Bauarten, Anforderungen	1983-02
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 3-7 (2007-10) Tragbare Feuerlöscher – Teil 7: Eigenschaften, Leistungs- anforderungen und Prüfungen	
14406-3	HP 801 Nr. 18	2002-05	2.2	Tragbare Feuerlöscher; Löschmittelbehälter für Aufladelöcher und Löcher mit chemischer Druckerzeugung, Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung	1981-04
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 3-8 (2007-02) Tragbare Feuerlöscher – Teil 8: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit, mechanische Prüfungen für tragbare Feuerlöscher mit einem maximal zulässigen Druck kleiner gleich 30 bar  DIN EN 3-9 (2007-02) Tragbare Feuerlöscher – Teil 9: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuer- löschern	
14675	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.1.8	Brandmeldeanlagen; Aufbau und Betrieb	2003-11
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 14675 (2012-04) Brandmeldeanlagen – Aufbau und Betrieb	
15018-1	S 2	2010-11	Anh. 1	Krane; Grundsätze für Stahltragwerke; Berechnung	1984-11
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13001-3-1 (2013-12) Krane – Konstruktion allgemein – Teil 3-1: Grenzzustände und Sicherheitsnachweis von Stahltragwerken	
16831-1	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 1: Winkel aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße	2003-05
16831-2	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 2: T-Stücke aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße	2003-05
16831-3	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 3: Muffen und Kappen aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße	2003-05
16831-4	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 4: Reduzierstücke aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße	2003-05
16831-5	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 5: Allgemeine Qualitäts- anforderungen, Prüfung	1999-10
16831-6	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 6: Heizwendel-Schweiß- fittings; Maße	2003-09

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16831-7	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 7: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße	2004-02
16867	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre, Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF) für Chemierohrleitungen; Technische Lieferbedingungen	1982-07
16868-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 1: Gewickelt, gefüllt; Maße	1994-11
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 16868-1 (2016-10) Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 1: Gewickelt, gefüllt, Maße					
16868-2	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 2: Gewickelt, gefüllt; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1994-11
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 16868-2 (2016-10) Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 2: Gewickelt, gefüllt, allgemeine Güteanforderungen, Prüfung					
16870-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.3	Rohre aus glasfaserverstärktem Epoxidharz (EP-GF), gewickelt; Maße	1987-01
16871	HP 110 R	2001-06	5.2.1.3	Rohre aus glasfaserverstärktem Epoxidharz (EP-GF); geschleudert, Maße	1982-02
16962-1	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; In Segmentbauweise hergestellte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße	1980-08
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
16962-2	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; In Segmentbauweise und durch Aushalsen hergestellte T-Stücke und Abzweige für Stumpfschweißung; Maße	1983-02
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
16962-3	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Aus Rohr geformte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße	1980-08
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
16962-4	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; Bunde für Heizelement-Stumpfschweißung, Flansche, Dichtungen; Maße	1988-11
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
16962-6	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Winkel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße	1980-08
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
16962-7	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; T-Stücke aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße	1980-08
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					

# AD 2000-Merkblatt

Seite 16 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16962-8	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Muffen und Kappen aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16962-9	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; Reduzierstücke und Nippel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1983-06
16962-10	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1, Typ 2 und Typ 3; Fittings aus Spritzguß für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1989-10
16962-11	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Gedrehte und gepreßte Reduzierstücke für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16962-12	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), PP-H 100, PP-B 80 und PP-R 80 – Teil 12: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1999-10
16962-13	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungen für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und Typ 2; Rohrverschraubungen; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1987-06
16963-1	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; In Segmentbauweise hergestellte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-2	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE); Typ 1 und 2; In Segmentbauweise und durch Aushalsen hergestellte T-Stücke und Abzweige für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1983-02
16963-3	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Aus Rohr geformte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-4	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Bunde für Heizelement-Stumpfschweißung, Flansche, Dichtungen; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1988-11
16963-5	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polyethylen (PE), PE 80 und PE 100 – Teil 5: Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1999-10
16963-6	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Fittings aus Spritzguß für Stumpfschweißung; Maße <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1989-10



# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 17

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16963-7	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Heizwendel-Schweiß-fittings; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1989-10
16963-8	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Winkel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-9	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; T-Stücke aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-10	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Muffen und Kappen aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-11	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polyethylen (PE), PE 80 und PE 100 – Teil 11: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1999-10
16963-13	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Gedrehte und gepreßte Reduzierstücke für Stumpfschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1980-08
16963-14	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE); Typ 1 und 2; Reduzier-stücke und Nippel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1983-06
16963-15	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Rohrverschraubungen; Maße  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1987-06
16964	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1988-11
16965-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp A; Maße	1982-07
16965-2	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp B; Maße	1982-07
16965-4	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp D; Maße	1982-07
16965-5	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp E; Maße	1982-07
16966-1	HP 110 R	2001-06	5.3.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Poly-esterharzen (UP-GF); Formstücke; Allgemeine Güteanfor-derungen, Prüfung	1988-11
16966-5	HP 110 R	2001-06	5.3.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Poly-esterharzen (UP-GF); Reduzierstücke; Maße	1982-07

# AD 2000-Merkblatt

Seite 18 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16966-6	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Bunde, Flansche, Dichtungen; Maße	1982-07
16966-7	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF) – Teil 7: Bunde, Flansche, Flansch- und Laminatverbindungen; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1995-04
16966-8	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Laminatverbindungen; Maße	1982-07
16968	HP 120 R	2001-06	5.2.6	Rohre aus Polybuten (PB) – Allgemeine Qualitätsanforderungen und Prüfung	1996-12
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 16968 (2012-11) Rohre aus Polybuten-1 (PB-1) – PB 125 – Allgemeine Qualitätsanforderungen und Prüfung					
16969	HP 120 R	2001-06	5.2.6	Rohre aus Polybuten (PB) – PB 125 – Maße	1997-12
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 16969 (2012-11) Rohre aus Polybuten-1 (PB-1) – PB 125 – Maße					
16970	HP 120 R	2001-06	7.3.2	Klebstoffe zum Verbinden von Rohren und Rohrleitungsteilen aus PVC hart; Allgemeine Güteanforderungen und Prüfungen	1970-12
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
17052-1	HP 7/1	2014-11	2.2	Wärmebehandlungsöfen – Teil 1: Anforderungen an die Temperaturgleichmäßigkeit	2013-09
17100	HP 8/1 HP 8/2	2001-09 2000-10	3.4 3.3	Allgemeine Baustähle; Gütenorm	1980-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10025-1 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen DIN EN 10025-2 (2005-04) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke DIN EN 10250-1 (1999-12) Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 1: Allgemeine Anforderungen DIN EN 10250-2 (1999-12) Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle					
17102	HP 0 HP 5/3 HP 8/1 W 6/1 W 9  W 10 W 12	2017-10 2011-05 2001-09 2003-01 2017-06  2007-11 2003-07	Tafel 1a Tafel 1 Tafel 1 6 2.1.2, 7.1, Tafel 1 6 2.2.2	Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht; Technische Lieferbedingungen für Blech, Band, Breitflach-, Form- und Stabstahl  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10025-1 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen DIN EN 10025-2 (2005-04) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle	1983-10

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 19

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17102 (Forts.)	W 13	2008-11	2.4, 3.4, 3.12, Tafel 2, 5.1.2, 6.4	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10025-3 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normalisierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle  DIN EN 10028-1 (2009-07) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen  DIN EN 10028-3 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht	1983-10
17103	HP 0 HP 8/1 W 9 W 10 W 12  W 13	2017-10 2001-09 2017-06 2007-11 2003-07  2008-11	Tafel 1a Tafel 1 7.1, Tafel 1 6 2.2.2, 2.2.3, Tafel 2, Tafel 4 2.4, 3.4, 6.4, Tafel 2	Schmiedestücke aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen; Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke  DIN EN 10222-4 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze	E 1986-11
17155	HP 8/1	2001-09	Tafel 1	Blech und Band aus warmfesten Stählen; Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10028-1 (2009-07) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen  DIN EN 10028-2 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1983-10
17173	HP 5/3 W 12	2011-05 2003-07	Tafel 1 2.1.4, Tafel 1, Tafel 3	Nahtlose kreisförmige Rohre aus kaltzähren Stählen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10216-4 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	1985-02
17174	HP 5/3	2011-05	Tafel 1	Geschweißte kreisförmige Rohre aus kaltzähren Stählen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10217-4 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen  DIN EN 10217-6 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Unterpulverschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	1985-02

# AD 2000-Merkblatt

Seite 20 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17175	W 4 W 6/1 W 12	2008-05 2003-01 2003-07	Tafel A 2 6 2.1.3, Tafel 1, Tafel 3	Nahtlose Rohre aus warmfesten Stählen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10216-2 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1979-05
17177	W 4	2008-05	Tafel A 2	Elektrisch preßgeschweißte Rohre aus warmfesten Stählen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10217-2 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1979-05
17178	HP 5/3	2011-05	Tafel 1	Geschweißte kreisförmige Rohre aus Feinkornbaustählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10217-3 (2005-04) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornstählen	1986-05
17179	HP 5/3 W 12	2011-05 2003-07	Tafel 1 2.1.5, Tafel 1, Tafel 2	Nahtlose kreisförmige Rohre aus Feinkornbaustählen für besondere Anforderungen – Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10216-3 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen	1986-05
17240	HP 8/1 W 10 W 12	2001-09 2007-11 2003-07	Tafel 1 6 2.2.2	Warmfeste und hochwarmfeste Werkstoffe für Schrauben und Muttern; Gütevorschriften  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10269 (2014-02) Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen	1976-07
17243	S 1 W 12	2005-02 2003-07	4.1.3 2.2.1, Tafel 2, Tafel 4	Schmiedestücke und gewalzter oder geschmiedeter Stabstahl aus warmfesten schweißgeeigneten Stählen; Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke  DIN EN 10222-2 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen  DIN EN 10273 (2016-10) Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1987-01

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17280	HP 5/3 W 10 W 12	2011-05 2007-11 2003-07	Tafel 1 6 2.2.2, Tafel 2, Tafel 4	<p>Kaltzähe Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech, Band, Breitflachstahl, Formstahl, Stabstahl und Schmiedestücke</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 10028-1 (2009-07) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p> <p>DIN EN 10028-4 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickellegierte kaltzähe Stähle</p> <p>DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke</p> <p>DIN EN 10222-3 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen</p> <p>DIN EN 10269 (2014-02) Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen</p>	1985-07
17440	HP 5/3 HP 8/2 W 2	2011-05 2000-10 2016-09	Tafel 1 2 3.5, 1) zu Tafel 7	<p>Nichtrostende Stähle – Technische Lieferbedingungen für gezogenen Draht</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 10088-3 (2014-12) Nichtrostende Stähle – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung</p>	2001-03 (1996-09)*
17441	HP 5/3 HP 8/1 W 10 W 12	2011-05 2001-09 2007-11 2003-07	Tafel 1 Tafel 1 6 2.2.2	<p>Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für kaltgewalzte Bänder und Spaltbänder sowie daraus geschnittene Bleche</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 10028-7 (2016-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle</p> <p>DIN EN 10088-2 (2014-12) Nichtrostende Stähle – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung</p>	1985-07
17457	HP 5/3	2011-05	Tafel 1	<p>Geschweißte kreisförmige Rohre aus austenitischen nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen</p> <p><b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b></p> <p>DIN EN 10217-7 (2015-01) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nichtrostenden Stählen</p>	1985-07

\* Dieses Ausgabedatum bezieht sich auf das AD 2000-Merkblatt W 2.

# AD 2000-Merkblatt

Seite 22 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17458	HP 5/3	2011-05	Tafel 1	Nahtlose kreisförmige Rohre aus austenitischen nichtrostenden Stählen für besondere Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1985-07
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-5 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen	
17740	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Nickel in Halbzeug – Zusammensetzung	2002-09
17742	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Chrom – Zusammensetzung	2002-09
17743	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Kupfer – Zusammensetzung	2002-09
17744	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Molybdän und Chrom – Zusammensetzung	2002-09
17850	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Titan; Chemische Zusammensetzung	1990-11
17851	HP 0	2017-10	Tafel 3a	Titanlegierungen; Chemische Zusammensetzung	1990-11
18200	HP 120 R	2001-06	4.1	Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte; Werkseigene Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung von Produkten	2000-05
18800-1	S 3/1 S 3/2	2001-09 2004-02	8.1 7	Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion	1990-11
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau  DIN EN 1993-1-1/NA (2017-09) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau  DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche  DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche  DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile  DIN EN 1993-1-5/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile  DIN EN 1993-1-8 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen  DIN EN 1993-1-8/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen	

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
18800-1 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-9 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung DIN EN 1993-1-9/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung DIN EN 1993-1-10 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-10: Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung DIN EN 1993-1-10/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-10: Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung DIN EN 1993-1-11 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-11: Bemessung und Konstruktion von Tragwerken mit Zuggliedern aus Stahl DIN EN 1993-1-11/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-11: Bemessung und Konstruktion von Tragwerken mit Zuggliedern aus Stahl  <b>Bitte beachten:</b> DIN 18800 Teil 1 vom März 1981 gilt noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über die Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten.	1990-11
18800-2	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 6.1	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Knicken von Stäben und Stabwerken  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/NA (2017-09) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/A1 (2014-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	1990-11

# AD 2000-Merkblatt

Seite 24 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
18800-2 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1993-1-5/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile  <b>Bitte beachten:</b> DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten.	1990-11
18800-3	S 3/2 S 3/4	2004-02 2001-09	7 8	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Plattenbeulen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche  DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche  DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile  DIN EN 1993-1-5/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile  <b>Bitte beachten:</b> DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Plattenbeulen von Stahlbauten.	1990-11
18800-4	S 3/2	2004-02	7	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Schalenbeulen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1993-1-6 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen  DIN EN 1993-1-6/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen	1990-11
19532	HP 120 R	2001-06	6.1	Rohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart, PVC-U) für die Trinkwasserversorgung; Rohre, Rohrverbindungen, Rohrleitungsteile  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 1452-1 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 1: Allgemeines  DIN EN ISO 1452-2 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 2: Rohre	1979-07



DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
19532 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 1452-3 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 3: Formstücke DIN EN ISO 1452-4 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 4: Armaturen DIN EN ISO 1452-5 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems	1979-07
19533	HP 120 R	2001-06	5.2.4	Rohrleitungen aus PE hart (Polyäthylen hart) und PE weich (Polyäthylen weich) für die Trinkwasserversorgung – Rohre, Rohrverbindungen, Rohrleitungsteile <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12201-1 (2011-11) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 1: Allgemeines <b>Bitte beachten:</b> Daneben darf DIN 19533 (1976-03) noch bis 2005-03-31 angewendet werden. DIN EN 12201-2 (2013-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 2: Rohre <b>Bitte beachten:</b> Daneben darf DIN 19533 (1976-03) noch bis 2005-03-31 angewendet werden. DIN EN 12201-3 (2013-01) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 3: Formstücke <b>Bitte beachten:</b> Daneben darf DIN 19533 (1976-03) noch bis 2005-03-31 angewendet werden. DIN EN 12201-5 (2011-11) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems <b>Bitte beachten:</b> Daneben darf DIN 19533 (1976-03) noch bis 2005-03-31 angewendet werden.	1976-03
28004-1	A 6	2003-01	4	Fließbilder verfahrenstechnischer Anlagen – Begriffe, Fließbildarten, Informationsinhalt <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 10628-1 (2015-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Spezifikation der Schemata DIN EN ISO 10628-2 (2013-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 2: Graphische Symbole	1988-05

# AD 2000-Merkblatt

Seite 26 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
28011	B 3	2011-05	1	Gewölbte Böden; Klöpperform	1993-01
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28011 (2012-06) Gewölbte Böden – Klöpperform	
28013	B 3	2011-05	1	Gewölbte Böden; Korbbogenform	1993-01
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28013 (2012-06) Gewölbte Böden – Korbbogenform	
28017-1	S 3/0	2016-09	2.6	Kolonnen und sonstige Apparate – Teil 1: Bühnen einschließlich Zugänge	2003-04
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28017-1 (2014-06) Ortsfeste Zugänge zu verfahrenstechnischen Apparaten – Teil 1: Bühnen	
28025-1	S 3/6	2001-09	1	Stutzen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 und PN 16	1980-10
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28025 (2003-02) Stutzen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 bis PN 40	
28025-2	S 3/6	2001-09	1	Stutzen aus nichtrostendem Stahl – PN 25 und PN 40	1980-10
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28025 (2003-02) Stutzen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 bis PN 40	
28030-1	B 8	2017-06	2.2.1	Flanschverbindungen für Behälter und Apparate – Teil 1: Apparateflanschverbindungen	2003-06
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28030-1 (2013-09) Flanschverbindungen für Apparate – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	
28040	B 7	2016-09	6.1.2.3	Flachdichtungen für Behälter und Apparate – Apparate- flanschverbindungen	2003-08
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28040 (2013-09) Flanschverbindungen für Apparate – Flachdichtungen	
28060	B 0	2008-11	2)	Auszumauernde Behälter und Apparate; Bau, Ausführung	1986-11
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 14879-6 (2010-04) Beschichtungen und Auskleidungen aus organischen Werkstoffen zum Schutz von industriellen Anlagen gegen Korrosion durch aggressive Medien – Teil 6: Kombinierte Auskleidung mit Plattierungen (Plattenlagen) und Ausmauerungen	
28080	HP 801 Nr. 34 S 3/2	2002-05 2004-02	5.1.2 7	Sättel für liegende Apparate – Maße	2003-08
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28080 (2015-06) Sättel für liegende Apparate	

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 27

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
28081-1	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Rohr; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28081-1 (2015-06) Apparatefüße – Teil 1: Apparatefüße aus Rohr	1985-06
28081-2	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Profilstahl; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28081-2 (2015-06) Apparatefüße – Teil 2: Apparatefüße aus Profilstahl	1988-01
28081-4	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Profilstahl; Maximale Momente in die Apparatewand durch Gewichtskräfte über Apparatefüße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28081-2 (2015-06) Apparatefüße – Teil 2: Apparatefüße aus Profilstahl	1988-01
28082-1	S 3/1	2001-09	8.2	Standzargen für Apparate; Teil 1: Mit einfachem Fußring; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28082-1 (2016-04) Standzargen für Apparate – Teil 1: Mit einfachem Fußring	1994-07
28082-2	S 3/0 S 3/1	2016-09 2001-09	4.3.4.3 8.2, 8.3	Standzargen für Apparate – Teil 2: Fußring mit Pratzen oder Doppelring mit Stegen; Maße  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 28082-2 (2016-08) Standzargen für Apparate – Teil 2: Fußring mit Doppelring und Stegen oder mit Ankerkonsole	1996-06
28083-1	S 3/0 S 3/4	2016-09 2001-09	2.5 2, 7.1	Pratzen; Maße, Maximale Gewichtskräfte	1987-01
28083-2	S 3/0	2007-11	2.5	Pratzen; Maximale Momente auf die Apparatewand durch Gewichtskräfte über Pratzen Form A  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1987-01
28090-1	B 7	2016-09	7.1.2.4	Statische Dichtungen für Flanschverbindungen – Teil 1: Dichtungskennwerte und Prüfverfahren  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13555 (2014-07) Flansche und ihre Verbindungen – Dichtungskennwerte und Prüfverfahren für die Anwendung der Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtungen	1995-09
28115	S 3/6	2001-09	1	Stutzen aus unlegiertem Stahl – PN 10 bis PN 40	2003-02
28120	A 404	2001-06	5.3	Runde Schaugläser mit Fassung im Krafthauptschluss	2004-06
28122	B 5	2016-09	2.2	Blindflansche mit Verkleidung aus nicht rostendem Stahl, für die Nennweiten DN 125 bis DN 500 und die PN-Stufen PN 10 bis PN 40	2004-10
28126	A 5	2000-10	3.3.1	Bügelverschlüsse DN 125 für verfahrenstechnische Apparate  <b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>	1989-04

# AD 2000-Merkblatt

Seite 28 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
28183	B 1	2000-10	1)	Rohrbündel-Wärmeaustauscher; Benennungen	1988-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 28183 (2007-09) Rohrbündel-Wärmeaustauscher – Benennungen					
28184-1	B 1	2000-10	1)	Rohrbündel-Wärmeaustauscher mit zwei festen Böden; Innenrohr 25, Dreieckteilung 32; Anzahl und Anordnung der Innenrohre	1988-05
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN 28184-1 (2009-01) Rohrbündel-Wärmeaustauscher mit zwei festen Böden – Teil 1: Innenrohr 25, Dreieckteilung 32; Anzahl und Anordnung der Innenrohre					
30670	HP 100 R HP 801 Nr. 25	2017-06 2004-02	7.4.2 7.1	Umhüllung von Stahlrohren und -formstücken mit Polyethylen	1991-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10288 (2003-12) Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Im Zweischichtverfahren extrudierte Polyethylenbeschichtungen					
DIN 30670 (2012-04) Polyethylen-Umhüllungen von Rohren und Formstücken aus Stahl – Anforderungen und Prüfungen					
30671	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.1	Umhüllung (Außenbeschichtung) von erdverlegten Stahlrohren mit Duroplasten	1992-06
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10289 (2004-08) Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen – Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoxi-modifizierten Materialien					
DIN EN 10290 (2004-08) Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen – Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Poly- urethan und polyurethan-modifizierten Materialien					
30673	HP 100 R HP 801 Nr. 25	2017-06 2004-02	7.4.2 7.1	Umhüllung und Auskleidung von Stahlrohren, -formstücken und -behältern mit Bitumen	1986-12
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10300 (2006-02) Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Werksumhüllungen aus heiß aufgetragenem Bitumen					
50100	S 2	2010-11	Anh. 1	Werkstoffprüfung; Dauerschwingversuch; Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung	1978-02
50104	W 6/2	2009-03	4.3.2	Innendruckversuch an Hohlkörpern; Dichtheitsprüfung bis zu einem bestimmten Innendruck; Allgemeine Festlegungen	1983-11
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					
50111	W 8	2004-05	7.4	Prüfung metallischer Werkstoffe; Technologischer Biegeversuch (Faltversuch)	1987-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN ISO 7438 (2016-07) Metallische Werkstoffe – Biegeversuch					

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 29

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
50125	W 8	2004-05	7.2.1.2	Prüfung metallischer Werkstoffe – Zugproben  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 50125 (2016-12) Prüfung metallischer Werkstoffe – Zugproben	2004-01
50162	W 8	2004-05	7.3.2	Prüfung plattierter Stähle; Ermittlung der Haft-Scherfestigkeit zwischen Aufagewerkstoff und Grundwerkstoff im Scherversuch	1978-09
50916-1	W 6/2	2009-03	4.3.2	Prüfung von Kupferlegierungen; Spannungsrißkorrosionsversuch mit Ammoniak; Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen	1976-08
51220	N 1	2014-06	2.2.4	Werkstoffprüfmaschinen – Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung	2003-08
51524-1	A 2	2015-04	12.1	Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 1: Hydrauliköle HL, Mindestanforderungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 51524-1 (2017-06) Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 1: Hydrauliköle HL, Mindestanforderungen	2006-04
51524-2	A 2	2015-04	12.1	Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 2: Hydrauliköle HLP, Mindestanforderungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 51524-2 (2017-06) Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 2: Hydrauliköle HLP, Mindestanforderungen	2006-04
51622	HP 801 Nr. 25	2004-02	2.3, 6.2.13	Flüssiggase; Propan, Propen, Butan, Buten und deren Gemische; Anforderungen	1985-12
51914	N 2	2000-10	Anh. 3	Prüfung von Kohlenstoffmaterialien; Bestimmung der Zugfestigkeit; Feststoffe  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 51914 (2009-05) Prüfung von Kohlenstoffmaterialien – Bestimmung der Zugfestigkeit – Feststoffe	1985-04
52324	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas; Bestimmung der Transformationstemperatur  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN ISO 7884-8 (1998-02) Glas – Viskosität und viskosimetrische Festpunkte – Teil 8: Bestimmung der (dilatometrischen) Transformations-temperatur	1984-02
52328	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas; Bestimmung des mittleren thermischen Längenausdehnungskoeffizienten  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN ISO 7991 (1998-02) Glas – Bestimmung des mittleren thermischen Längenausdehnungskoeffizienten	1985-03
53598-1	N 1	2006-05	4.4.6	Statistische Auswertung an Stichproben mit Beispielen aus der Elastomer- und Kunststoffprüfung	1983-07

# AD 2000-Merkblatt

Seite 30 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
54152-2	HP 5/3 Anl. 1	2002-01	1)	Zerstörungsfreie Prüfung; Eindringverfahren; Prüfung von Prüfmitteln	1989-07
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 3452-2 (2014-03) Zerstörungsfreie Prüfung; Eindringprüfung – Teil 2: Prüfung von Eindringprüfmitteln					
74281-1	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.5	Druckluftbremsanlagen; Druckluftbehälter; geschweißte Einkammer-Druckluftbehälter aus Stahl	1987-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN 74281-1 (2000-09) Druckluftbremsanlagen; Druckbehälter – Teil 1: Maße für geschweißte Einkammer-Druckbehälter aus Stahl und Aluminium DIN EN 286-2 (1992-11) Einfache, unbefeuerte Druckbehälter für Luft oder Stickstoff – Teil 2: Druckbehälter für Druckluftbremsanlagen und Hilfseinrichtungen in Kraftfahrzeugen und deren Anhäng- fahrzeugen					

## 2 DIN-EN-Normen

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
59	N 1	2014-06	5.2.2	Glasfaserverstärkte Kunststoffe; Bestimmung der Härte mit dem Barcol-Härteprüfgerät	1977-11
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 59 (2016-06) Glasfaserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Barcol-Härteprüfgerät					
230	A 404	2001-06	7.2	Feuerungsautomaten für Ölbrenner	2005-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe					
298	A 404	2001-06	7.2	Feuerungsautomaten für Gasbrenner und Gasgeräte mit und ohne Gebläse	2004-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe					
378-1	A 2 HP 801 Nr. 14	2010-09 2017-06	10.4.2 3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen; Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anfor- derungen, Definitionen, Klassifikationen und Auswahlkriterien	2000-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 378-1 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen, Begriffe, Klassifikationen und Auswahlkriterien					

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
378-2	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1, 3.6, 4.1, 4.8	Kälteanlagen und Wärmepumpen; Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen; Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation	2000-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 378-2 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation					
378-3	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen	2000-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 378-3 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen					
378-4	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung	2000-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 378-4 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung					
473	W 5	2009-03	5.6	Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung – Allgemeine Grundlagen	2006-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 9712 (2012-12) Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung					
485-1	W 6/1	2003-01	5.1.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Teil 1: Technische Lieferbedingungen	1994-01
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 485-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 1: Technische Lieferbedingungen					
485-2	W 6/1	2003-01	Tafel 3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	2004-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 485-2 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 2: Mechanische Eigenschaften					
485-3	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse	2003-06
485-4	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Teil 4: Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse	1994-01

# AD 2000-Merkblatt

Seite 32 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
571-1	HP 5/3 HP 5/3 Anl. 1	2011-05 2015-04	7.2 5	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 3452-1 (2014-09) Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	1997-03
573-3	HP 0 W 6/1	2017-10 2003-01	Tafel 2a Tafel 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 573-3 (2013-12) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen	2003-10
573-4	W 6/1	2003-01	Tafel 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 4: Erzeugnisformen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 573-3 (2013-12) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen	2004-05
586-3	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Schmiedestücke – Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen	2002-02
719	N 4	2003-07	Tafel 1	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 14731 (2006-12) Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung	1994-08
754	HP 100 R	2017-06	5.2.1.4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre	
754-1	W 6/1	2016-05	5.2.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 1: Technische Lieferbedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 754-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	2008-06
754-7	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 7: Nahtlose Rohre; Grenzabmaße und Form- toleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 754-7 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
754-8	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	2008-06



DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
754-8 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 754-8 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	2008-06
755	HP 100 R	2017-06	5.2.1.4	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile	
755-1	W 6/1	2003-01	5.2.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 1: Technische Liefer- bedingungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 1: Technische Liefer- bedingungen	1997-08
755-2	W 6/1	2003-01	5.2.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 2: Mechanische Eigen- schaften  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-2 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 2: Mechanische Eigen- schaften	1997-08
755-3	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-3 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-08
755-5	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-5 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-09
755-6	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-6 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-09
755-7	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10

# AD 2000-Merkblatt

Seite 34 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
755-7 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-7 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
755-8	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-8 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
755-9	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 755-9 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen	2001-07
764	W 3/1 W 3/3	2000-10 2013-08	1.3 1.3	Druckgeräte – Terminologie und Symbole – Druck, Temperatur, Volumen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 764-1 (2016-12) Druckgeräte – Teil 1: Vokabular	1994-11
764-7	A 2	2010-09	2)	Druckgeräte – Teil 7: Sicherheitseinrichtungen für unbefeuerte Druckgeräte	2002-09
910	W 5	2009-03	4.2	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 5173 (2012-02) Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	1996-05
941	W 6/1	2003-01	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Ronden und Rondenvormaterial für allgemeine Anwendungen – Spezifikationen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 941 (2014-07) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Ronden und Rondenvormaterial für allgemeine Anwendungen – Spezifikationen	1995-09
1011	HP 1	2009-10	2	Schweißen; Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teile 1 bis 8 Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen Teil 6: Laserstrahlschweißen	2009-07 2001-05 2001-01 2001-02 2003-10 2006-03

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 35

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1011 (Forts.)				Teil 7: Elektronenstrahlschweißen Teil 8: Schweißen von Gusseisen Teil 8 Berichtigung 1: Schweißen von Gusseisen	2004-10 2005-02 2012-08
1011-2	HP 801 Nr. 34	2016-05	5.2.1.1 5.2.1.4	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen	2001-05
1057	HP 100 R  W 6/2	2017-06  2009-03	5.2.1.3, 7.3.1, 7.4.1 3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für Wasser- und Gasleitungen für Sanitärinstallationen und Heizungsanlagen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1057 (2010-06) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für Wasser- und Gasleitungen für Sanitärinstallationen und Heizungsanlagen	2006-08
1092-1	B 5 B 8 HP 100 R HP 801 Nr. 34 S 3/0	2016-09 2017-06 2017-06 2016-05  2016-09	2.2 8.2, Tafel 3 5.4.1.1 5.1.3  Anhang 2	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1092-1 (2013-04) Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche	2007-11
1092-4	HP 100 R	2017-06	5.4.1.1	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 4: Flansche aus Aluminiumlegierungen	2002-08
1254-1	HP 100 R	2017-06	5.3.1.1, 6.2.1.3, 7.3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Fittings – Teil 1: Kapillar-lötfittings für Kupferrohre (Weich- und Hartlötungen)	1998-03
1254-4	HP 100 R	2017-06	6.2.1.3, 7.3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Fittings – Teil 4: Fittings zum Verbinden anderer Ausführungen von Rohrenden mit Kapillar-lötverbindungen oder Klemmverbindungen	1998-03
1290	HP 5/3	2011-05	7.1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 17638 (2017-03) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung	2002-09
1369	A 4 W 5	2013-08 2009-03	Tafel 1 <sup>3)</sup> Tafel 1 <sup>3)</sup>	Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1369 (2013-01) Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung	1997-02
1371-1	A 4 W 5	2013-08 2009-03	Tafel 1 <sup>2)</sup> Tafel 1 <sup>2)</sup>	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1371-1 (2012-02) Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke	1997-10

# AD 2000-Merkblatt

Seite 36 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1371-2	A 4 W 5	2013-08 2009-03	Tafel 1 <sup>2)</sup> Tafel 1 <sup>2)</sup>	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingußstücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1371-2 (2015-04) Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingussstücke	1998-07
1435	HP 5/3 W 5	2011-05 2009-03	7.4 5.6	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 17636-1 (2013-05) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen  DIN EN ISO 17636-2 (2013-05) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2002-09
1514-1	B 5 B 7	2016-09 2016-09	2.2 Tafel 1	Flansche und ihre Verbindungen – Maße für Dichtungen für Flansche mit PN-Bezeichnung – Teil 1: Flachdichtungen aus nichtmetallischem Werkstoff mit oder ohne Einlagen	1997-08
1515-1	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 1: Auswahl von Schrauben und Muttern	2000-01
1515-2	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 2: Klassifizierung von Schraubenwerkstoffen für Stahlflansche, nach PN bezeichnet	2002-03
1515-3	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 3: Klassifizierung von Schraubenwerkstoffen für Stahlflansche, nach Class bezeichnet	2005-12
1515-4	B 7 B 8	2016-09 2017-06	2.3.2 8.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 4: Auswahl von Schrauben und Muttern zur Anwendung im Gültigkeitsbereich der Druckgeräte-richtlinie 97/23/EG	2010-04
1559-1	W 0 W 3/1  W 5	2016-05 2000-10  2009-03	3.5 3.2, 4.1, 1) 3.1	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1559-1 (2011-05) Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines	1997-08
1559-2	W 5	2009-03	3.1	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1559-2 (2014-12) Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke	2000-04
1561	B 0 B 6 W 3/1	2008-11 2006-10 2000-10	Tafel 3 Tafel 1 2.1, 3.1, 5.1, 7.1, 7.1.1	Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1561 (2012-01) Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit	1997-08
1563	B 0 B 6 HP 801 Nr. 34	2008-11 2006-10 2002-05	Tafel 2 Tafel 1 3.1.4	Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit	2005-10

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1563 (Forts.)	S 1 S 2  W 3/2	2005-02 2010-11  2000-10	Anh. 3 Anh. 5, 8.2.3 2.1, 2.2, Tafel 1, Tafel 2, 3, 3.2	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1563 (2012-03) Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit	2005-10
1591-1	B 8	2017-06	2.4.2, 8.3	Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnungsmethode  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1591-1 (2014-04) Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnung	2001-10
1591-4	B 8	2017-06	2.5	Flansche und ihre Verbindungen – Teil 4: Qualifizierung der Befähigung von Personal zur Montage von Schraubverbindungen in druckbeaufschlagten Systemen im kritischen Einsatz	2013-12
1652	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm., Tafel 2, 1) zu Tafel 6	Kupfer und Kupferlegierungen – Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung	1998-03
1653	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm., Tafel 2, 2) zu Tafel 6	Kupfer und Kupferlegierungen – Platten, Bleche und Ronden für Kessel, Druckbehälter und Warmwasserspeicheranlagen	2000-11
1708-1	HP 1 S 3/0 S 3/1 S 3/2 S 3/3 S 3/4	2012-07 2016-09 2001-09 2004-02 2001-09 2001-09	2 4.7 2 2.3.2 2 2	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1999-05
1708-3	HP 1	2012-07	2	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile	2012-05
1736	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.7	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flexible Rohrleitungsteile, Schwingungsabsorber und Kompensatoren – Anforderungen, Konstruktion und Einbau  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 1736 (2009-02) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flexible Rohrleitungsteile, Schwingungsabsorber, Kompensatoren und Nichtmetallschläuche – Anforderungen, Konstruktion und Einbau	2000-04
1759-1	B 7 B 8	2016-09 2017-06	2.2.3 Tafel 3	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach Class bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche, NPS ½ bis 24	2005-02
1763-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	5.2	Gummi- und Kunststoffschläuche und -schlauchleitungen mit und ohne Einlagen zur Verwendung mit handelsüblichem Propan, handelsüblichem Butan und deren Mischungen in der Gasphase – Teil 1: Anforderungen an Gummi- und Kunststoffschläuche mit und ohne Einlagen	2001-04

# AD 2000-Merkblatt

Seite 38 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1763-1 (Forts.)				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 16436-1 (2016-04) Gummi- und Kunststoffschläuche und -Schlauchleitungen mit und ohne Einlage zur Verwendung mit Propan, Butan und deren Gemischen in der Gasphase – Teil 1: Schläuche mit und ohne Einlage	2001-04
1990	S 3/0	2016-09	4.3.4.1.2, 5	Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung	2010-12
1991-1-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.5, 4.3.3.2, Tafel 2, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke – Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau	2010-12
1991-1-3	S 3/0	2016-09	4.1.4.8, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-3: Allgemeine Einwirkungen, Schneelasten	2010-12
1991-1-4	S 3/0	2016-09	4.1.4.6, 4.1.4.7, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-4: Allgemeine Einwirkungen – Windlasten	2010-12
1993-1-1	S 3/0	2016-09	4.3.4.2.1, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau	2010-12
1993-1-5	S 3/0	2016-09	4.3.4.1.2, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	2010-12
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-5 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	
1993-1-6	S 3/0	2016-09	4.3.3.1, 4.3.4.2.2, 4.6, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen	2010-12
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1993-1-6 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen	
1993-1-9	S 3/0	2016-09	4.1.4.7, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung	2010-12
1998-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.9, 5	Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben – Teil 1: Grundlagen, Erdbebeneinwirkungen und Regeln für Hochbauten	2010-12
1998-6	S 3/0	2016-09	4.1.4.9, 5	Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben – Teil 6: Türme, Maste und Schornsteine	2006-03
10002-1	HP 8/3 S 6	2010-02 2016-09	5.1.2 4.3.2.1, 4.3.2.2	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	2001-12
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 6892-1 (2017-02) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	
10002-5	HP 8/3	2010-02	5.1.2	Metallische Werkstoffe; Zugversuch – Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	1992-02
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 6892-2 (2011-05) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 39

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10021	HP 8/2 W 13	2014-11 2008-11	5.1.3 3.15	Allgemeine technische Lieferbedingungen für Stahlerzeugnisse	2007-03
10025	HP 801 Nr. 34	2002-05	3.1.3	Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen	1994-03
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10025-1 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen					
DIN EN 10025-2 (2005-04) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle					
10025-1	W 1	2006-07	3.1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen	2005-02
10025-2	HP 0 HP 8/1	2017-10 2013-02	Tafel 1a 3.4, Tafel 1, Tafel 2	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle	2005-04
	HP 8/2 HP 801 Nr. 34 W 1	2014-11 2016-05	3.3 3.1.3		
	W 13	2006-07	3.1, 6.1, Tafel 1, Tafel 3, Tafel 4, Tafel 5		
		2008-11	2.2, 3.2, 3.12, 5.1.1, 5.1.2, 6.2, Tafel 1, 1) zu Tafel 1, Tafel 3		
10027-1	W 13	2008-11	Tafel 1, Tafel 2	Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 1: Kurznamen	2005-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10027-1 (2017-01) Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 1: Kurznamen					
10027-2	W 9 W 13	2017-06 2008-11	Tafel 1 Tafel 1, Tafel 2	Bezeichnungssysteme für Stähle; Teil 2: Nummernsystem	1992-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10027-2 (2015-07) Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 2: Nummernsystem					
10028-1	W 1 W 2	2006-07 2016-09	5.2, Tafel 2 2)	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (enthält Änderung A1)	2003-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10028-1 (2009-07) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen					
10028-2	HP 0 HP 8/1 S 1 W 1	2017-10 2001-09 2005-02 2006-07	Tafel 1a Tafel 1 1) 2.3, 3.3, 5.2, 6.3, Tafel 3	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2003-09
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>					
DIN EN 10028-2 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen					

# AD 2000-Merkblatt

Seite 40 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10028-3	HP 0 HP 5/3 HP 7/2 HP 8/1 HP 801 Nr. 30 HP 801 Nr. 34 W 1  W 10	2017-10 2011-05 2009-03 2001-09 2017-10  2016-05  2006-07  2007-11	Tafel 1a Tafel 1 2.2 Tafel 1 4.1  3.1.3  2.4, 3.4, 6.4, Tafel 3 Tafel 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10028-3 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht	2003-09
10028-4	HP 0 HP 7/2 HP 8/1 W 1  W 10	2017-10 2009-03 2013-02 2006-07  2007-11	Tafel 1a 2.2 Tafel 1 2.5, 3.5, 6.5, Tafel 3 6, Tafel 1, Tafel 3a	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickel- legierte kaltzähe Stähle  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10028-4 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickel- legierte kaltzähe Stähle	2003-09
10028-6	S 1	2005-02	1), Bild A 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweiß- geeignete Feinkornbaustähle, vergütet  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10028-6 (2009-09) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweiß- geeignete Feinkornbaustähle, vergütet	2003-10
10028-7	HP 0 HP 8/1 W 2	2017-10 2013-02 2016-09	Tafel 1a 8.3 2.1, 3.1, 4, 6.5, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c, 3) zu Tafel 7	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10028-7 (2016-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle	2000-06
10029	B 0	2014-06	9.1.1	Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an; Grenzabmaße, Formtoleranzen, zulässige Gewichtsabweichungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10029 (2011-02) Warmgewalztes Stahlblech von 3 mm Dicke an – Grenzabmaße und Formtoleranzen  DIN EN ISO 18286 (2010-11) Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen	1991-10
10045-1	W 1 W 3/2 W 5	2006-07 2000-10 2009-03	2.6 3.2 2.5, 2.7	Metallische Werkstoffe; Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy; Teil 1: Prüfverfahren  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 148-1 (2017-05) Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	1991-04
10079	W 1 W 13	2006-07 2008-11	1.1 1.1	Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN 10079 (2007-06) Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse	1993-02



## AD 2000-Merkblatt

[illegible]

\* Konkreter Bezug in Mbl. W 7, Abs. 6.3.4

\*\* Konkreter Bezug in Mbl. S 3/0, Abs. 2.8, Ausgabe 2016-09

# AD 2000-Merkblatt

Seite 42 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10204 (Forts.)	W 7	2008-05	6.1.1, 6.1.2, 6.1.4, 6.2.1, 6.2.2, 6.3.1, 6.3.3, 6.3.4*, 6.4, Tafel 2		
	W 8	2004-05	9.1, 9.2, 9.3		
	W 9	2017-06	Tafel 2, 5, 6, 6.1, 6.2, 6.4.1, 6.4.2, Anh.		
	W 12	2003-07	6.2, Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3, Tafel 4		
	W 13	2008-11	4.1, 5.1, 5.2		
10207	HP 0 HP 8/2 W 1	2017-10 2014-11 2006-07	Tafel 1a 3.3 2.2, 3.2, 6.2, Tafel 1, Tafel 3	Stähle für einfache Druckbehälter – Technische Lieferbedingungen für Blech, Band und Stabstahl	2005-06
	W 13	2008-11	2.3, Tafel 1, 3.3, 3.12, 6.3		
10209	HP 100 R	2017-06	7.4.2	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren – Technische Lieferbedingungen	2013-09
10213	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 5	2017-10 2016-05 2009-03	Tafel 1a 3.1.4 2.2, 2.3, 2.6, 4.1, 4.2, 5.7, 7.6, 8.2, 8.4	Stahlguss für Druckbehälter + Berichtigung 1  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	2008-01
10213-3	W 10	2007-11	6, 8.3, Tafel 3c	Technische Lieferbedingungen für Stahlguss für Druckbehälter – Teil 3: Stahlsorten für die Verwendung bei tiefen Temperaturen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	1996-01
10216-1	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 W 4	2017-10 2017-06 2016-05 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1 2.1.1, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3, Tafel A 1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-1 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur	2004-07
10216-2	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 S 6	2017-10 2017-06 2016-05 2016-09	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1 Tafel 2, Anh. 1 Anh. 2	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2007-10

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 43

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10216-2 (Forts.)	W 4	2008-05	2.1.2, 3.2, 5.2, 6.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3, Tafel A 2	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-2 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2007-10
	W 12	2014-06	6.3		
10216-3	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 HP 7/2 W 4	2017-10 2017-06 2016-05  2009-03 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1  2.2 2.1.4, 3.3, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3 Tafel 1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-3 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen	2004-07
	W 10	2007-11			
10216-4	HP 0 HP 100 R HP 7/2 W 4	2017-10 2017-06 2009-03 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2 2.1.3, 6.4, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-4 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2004-07
	W 10	2007-11	6, Tafel 1, Tafel 3a		
10216-5	HP 0 W 2	2017-10 2016-09	Tafel 1a 3.1, 4, 4.2.2, 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 6.2.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c Tafel 1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10216-5 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen	2004-11
	W 10	2007-11			
10217-1	HP 0 HP 100 R W 4	2017-10 2017-06 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.1, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Tafel A 1	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur	2005-04
10217-2	HP 0 HP 100 R W 4	2017-10 2017-06 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.2, 6.3, 7.3.1, 7.3.2, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Tafel A 2	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2005-04
10217-3	HP 0 HP 7/2 HP 100 R	2017-10 2009-03 2017-06	Tafel 1a 2.2 5.2.1.1	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen	2005-04

# AD 2000-Merkblatt

Seite 44 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10217-3 (Forts.)	W 4	2008-05	2.2.6, 3.7, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3		2005-04
	W 10	2007-11	Tafel 1		
10217-4	HP 0 HP 7/2 HP 100 R W 4	2017-10 2009-03 2017-06 2008-05	Tafel 1a 5.2 5.2.1.1 2.2.4, 6.4, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2005-04
	W 10	2007-11	6, Tafel 1, Tafel 3a		
10217-5	HP 0 HP 100 R W 4	2017-10 2017-06 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.3, 6.3, 7.3.1, 7.3.2, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Tafel A 2	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2005-04
10217-6	HP 0 HP 100 R W 4	2017-10 2017-06 2008-05	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.5, 6.4, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2005-04
	W 10	2007-11	6, Tafel 1, Tafel 3a		
10217-7	HP 0 W 2	2017-10 2016-09	Tafel 1a 3.1, <sup>3)</sup> , 3.4, 4, 4.2.1, 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 6.2.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nicht- rostenden Stählen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10217-7 (2015-01) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nicht- rostenden Stählen	2005-05
	W 10	2007-11	Tafel 1		
10220	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.1	Nahtlose und geschweißte Stahlrohre – Allgemeine Tabellen für Maße und längenbezogene Masse	2003-03
10222-1	S 2 W 2	2010-11 2016-09	7.1.3 4, 4.3.1, <sup>1)</sup> zu Tafeln 3a, 3b und 3c	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke	2002-07
	W 13	2008-11	3.1, 3.5, 3.6, 3.8		
10222-2	HP 0 HP 801 Nr. 34 S 6 W 9	2017-10 2016-05  2016-09 2017-06	Tafel 1a 3.1.3  Anh. 1 2.1.3, 6.2, 7.1, Tafel 1	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2000-04

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 45

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10222-2 (Forts.)	W 13	2008-11	2.6, 3.6, 5.1.2, 5.2.1, 6.6, Tafel 2	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10222-2 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2000-04
10222-3	HP 0 W 9  W 10  W 13	2017-10 2017-06  2007-11  2008-11	Tafel 1a 2.1.4, 7.1, Tafel 1 6, Tafel 1, Tafel 3a 2.8, 3.6, 3.8, 6.8, Tafel 2	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10222-3 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	1999-02
10222-4	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 9  W 13	2017-10 2016-05  2017-06  2008-11	Tafel 1a 3.1.3  2.1.2, 6.2, 7.1, Tafel 1 Tafel 5 2.5, 3.5, Tafel 2, Tafel 3, 5.1.2, 6.5	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10222-4 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze	2001-12
10222-5	HP 0 W 2	2017-10 2016-09	Tafel 1a 2.1, 3.1, 3.5, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 5: Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10222-5 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 5: Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle	2000-02
10228-3	HP 8/3 W 9 W 12 W 13	2010-02 2017-06 2014-06 2008-11	5.1.2 4.2.1, 4.3.4 4.8 3.11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10228-3 (2016-10) Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	1998-07
10228-4	HP 8/3 W 2 W 9	2010-02 2016-09 2017-06	5.1.2 5) 4.3.1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus auste- nitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10228-4 (2016-10) Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus auste- nitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	1999-10
10250-1	W 13	2008-11	3.1	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwen- dung – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	1999-12

# AD 2000-Merkblatt

Seite 46 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10250-2	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 9	2017-10 2016-05 2017-06	Tafel 1a 3.1.3 2.1.1, 4.2.1, 7.1, Tafel 5	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwen- dung – Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle	1999-12
	W 13	2008-11	2.1, 3.1, 5.1.1, 5.1.2, Tafel 1, Tafel 3, 6.1		
10253-2	HP 8/3	2010-02	1, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.1.1, 5.1.2, Tafel 2, 5.2.5, 5.2.5.3, 6	Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	2008-09
	HP 100 R	2017-06	5.3.2, 6.2.1.2, 6.2.1.3		
10253-4	HP 8/3	2010-02	1, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.1.1, 5.1.2, 5.2.5, 5.2.5.3, 6	Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	2008-06
	HP 100 R	2017-06	6.2.1.2, 6.2.1.3		
10269	B 8 HP 0 HP 100 R W 2	2017-06 2017-10 2017-06 2016-09	Tafel 3 Tafel 1a 5.4.1.1 2.1, 2.3, 3.1, 4, 7.1, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c, 4) zu Tafeln 3a und 3b	Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen	2006-07
	W 7	2008-05	2.2, 2.3, 3.1, 3.4, 4.3, 7.2, Tafel 2, Anh. 1	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10269 (2014-02) Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen	
	W 10	2007-11	6, Tafel 1, Tafel 3a		
10272	HP 0 W 2	2017-10 2016-09	Tafel 1a 2.1, 2.3, 2.5, 3.1, 3.5, 4, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c	Nichtrostende Stäbe für Druckbehälter	2001-01
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10272 (2016-10) Stäbe aus nichtrostendem Stahl für Druckbehälter	
10273	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 9	2017-10 2016-05 2017-06	Tafel 1a 3.1.3 2.1.2, 2.1.3, 6.2, 7.1, Tafel 1	Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2008-02
	W 13	2008-11	2.7, 3.7, 3.12, 5.1.2, 6.7, Tafel 2	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10273 (2016-10) Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	
10289	HP 100 R	2017-06	7.4.2	Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen – Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoximodifizierten Materialien	2004-08

# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 47

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10293	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 5	2017-10 2016-05 2009-03	Tafel 1a 3.1.4 2.1	Stahlguss für allgemeine Anwendungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10293 (2015-04) Stahlguss – Stahlguss für allgemeine Anwendungen	2005-06
10300	HP 100 R	2017-06	7.4.2	Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Werksumhüllungen aus heiß aufgebrachtem Bitumen	2006-02
10305-1	HP 100 R	2017-06	7.4.1	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10305-1 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre	2003-02
10305-2	HP 100 R	2017-06	7.4.1	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10305-2 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre	2003-02
10305-4	W 4	2008-05	2.1.5, Tafel 1a, Anh. 1, Tafel A 3	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 10305-4 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen	2003-10
10307	B 8 W 9	2017-06 2017-06	4.3.2.1	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Flach-erzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	2002-03
10308	A 4 W 9 W 13	2013-08 2017-06 2008-11	6.3.1 4.3.4 3.11	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	2002-03
12163	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen zur allgemeinen Verwendung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12163 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen zur allgemeinen Verwendung	1998-04
12164	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12164 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung	2000-09

# AD 2000-Merkblatt

Seite 48 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12165	W 6/2	2009-03	3.1, 6.5, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Vormaterial für Schmiedestücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12165 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Vormaterial für Schmiedestücke	1998-04
12167	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12167 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung	1998-04
12178	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.2	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flüssigkeitsstandanzeiger – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12178 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flüssigkeitsstandanzeiger – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung	2004-02
12266-1	A 4	2013-08	6.1	Industriearmaturen – Prüfung von Armaturen aus Metall Teil 1: Druckprüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien – Verbindliche Anforderungen	2012-06
12300	A 2	2010-09	12.3	Kryo-Behälter – Reinheit für den tiefkalten Betrieb	2006-09
12420	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Schmiedestücke  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12420 (2014-09) Kupfer und Kupferlegierungen – Schmiedestücke	1999-03
12449	HP 100 R W 6/2	2017-06 2009-03	5.2.1.3 3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12449 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung	1999-10
12451	HP 100 R W 6/2	2017-06 2009-03	5.2.1.3 3.1, 4.3.2, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für Wärmeaustauscher  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12451 (2012-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für Wärmeaustauscher	1999-10
12452	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose gewalzte Rippenrohre für Wärmeaustauscher  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12452 (2012-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose gewalzte Rippenrohre für Wärmeaustauscher	1999-10



# AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017 Seite 49

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12516-2	A 4	2013-08	5.1	Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungsverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12516-2 (2015-01) Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungsverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl	2004-10
12680-2	A 4 W 5 W 9	2013-08 2009-03 2017-06	Tafel 1 <sup>5)</sup> Tafel 1 <sup>5)</sup> 4.3.5	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	2003-06
12681	A 4 W 5	2013-08 2009-03	Tafel 1 <sup>4)</sup> Tafel 1 <sup>4)</sup>	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung	2003-06
12735-1	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 1: Rohre für Leitungssysteme  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12735-1 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 1: Rohre für Leitungssysteme	2005-06
12735-2	W 6/2	2009-03	3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12735-2 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate	2005-07
12952-3	S 6	2016-09	5.2.3	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 3: Konstruktion und Berechnung für drucktragende Kesselteile	2012-03
12952-4	S 6	2016-09	5.2.1, 7	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebsbegleitende Berechnung der Lebensdauererwartung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 12952-4 (2011-10) Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebsbegleitende Berechnung der Lebensdauererwartung	2001-10
13084-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.5, 5	Freistehende Schornsteine – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	2007-05
13121	N 1	2014-06	1	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter	
13121-2	N 1	2014-06	4.4.4	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 2: Verbundwerkstoffe; Chemische Widerstandsfähigkeit	2004-01
13121-3	N 1	2014-06	4.5.7, 4.4.1	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung  DIN EN 13121-3 (2016-10) Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung	2010-06
13134	HP 100 R	2017-06	7.3.2	Hartlöten – Hartlötverfahrensprüfung	2000-12
13136	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.4	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Druckentlastungseinrichtungen und zugehörige Leitungen – Berechnungsverfahren  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13136 (2013-12) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Druckentlastungseinrichtungen und zugehörige Leitungen – Berechnungsverfahren	2005-12

# AD 2000-Merkblatt

Seite 50 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
13348	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für medizinische Gase oder Vakuum	2005-06
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13348 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für medizinische Gase oder Vakuum					
13445-2	W 10	2007-11	1.2	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 2: Werkstoffe	2002-08
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13445-2 (2016-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 2: Werkstoffe					
13445-3	B 8 S 1 S 2	2017-06 2005-02 2010-11	2.4.2 6 Anh. 5, 10	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion	2003-11
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13445-3 (2016-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion					
13480-2	HP 100 R	2017-06	5.1	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 2: Werkstoffe	2002-08
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13480-2 (2014-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 2: Werkstoffe					
13480-3	HP 100 R  S 3/0	2017-06  2016-09	6.1, 6.2.1, Anlage 1 4.1.4.10.2	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung	2002-08
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13480-3 (2014-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung					
13555	B 7 B 8	2016-09 2017-06	7.1.2.4 2.4.3	Flansche und ihre Verbindungen – Dichtungskennwerte und Prüfverfahren für die Anwendung der Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtungen	2014-07
13835	W 3/3	2013-08	2.1, 3.1, 3.1.2, Tafel 1, 3.2, 4.1, 5, Tafel 3	Gießereiwesen – Austenitische Gusseisen	2012-04
14382	A 2	2015-04	13	Sicherheitseinrichtungen für Gas-Druckregelanlagen und -einrichtungen – Gas-Sicherheitsabsperreinrichtungen für Eingangsdrücke bis 100 bar	2009-07
14917	B 13	2010-02	7	Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckanwendungen	E 2004-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 14917 (2012-06) Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckanwendungen					
26157-3	W 7	2008-05	4.1.1	Verbindungselemente; Oberflächenfehler; Schrauben für spezielle Anforderungen (ISO 6157-3:1988)	1991-12
50014	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.3.1	Elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche – Allgemeine Bestimmungen	2000-02
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 60079-0 (2014-06) Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 0: Betriebsmittel – Allgemeine Anforderungen					

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
50156-1	HP 801 Nr. 26	2017-10	3.2	Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen und zugehörige Einrichtungen – Teil 1: Bestimmungen für die Anwendungsplanung und Errichtung*	2016-03
	HP 801 Nr. 34	2016-05	6.2.4		

### 3 DIN-EN-ISO-Normen

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
148-1	HP 2/1	2017-06	3.2.1.1, 3.2.2.1, Tafel 1, Tafel 2	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	2011-01
	HP 5/2	2011-05	Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 148-1 (2017-05) Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	
	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.3		
	W 6/1	2016-05	5.1.3		
196	W 6/2	2009-03	4.3.2	Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen – Auffinden von Restspannungen – Quecksilber(I)nitratversuch	1995-08
527	N 1	2014-06	5.2.2	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften	
898-1	HP 100 R W 7	2017-06 2008-05	5.4.1.1 2.1, 3.1, 4.1.1, 7.1, Tafel 2	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben	1999-11
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 898-1 (2013-05) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde	
898-2	HP 100 R W 7	2017-06 2014-11	5.4.1.1 2.1, 3.1, 4.1.2, Tafel 2	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde	2012-08
1127	B 6 HP 100 R	2006-10 2017-06	Anh. 1 7.4.1	Nichtrostende Stahlrohre – Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse	1997-03
1172	N 1	2014-06	5.2.2	Textilglasverstärkte Kunststoffe – Prepregs, Formmassen und Lamine – Bestimmung des Textilglas- und Mineralfüllstoffgehalts; Kalzinierungsverfahren	1998-12
2624	W 6/2	2009-03	4.3.2	Kupfer und Kupferlegierungen; Bestimmen der mittleren Korngröße	1995-08
3183	HP 100 R	2017-06	5.2.1.1	Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme	2013-03
3269	W 2	2016-09	4.4.1, Tafel 4	Mechanische Verbindungselemente – Abnahmeprüfung	2000-11
	W 7	2008-05	4.1.3, 4.1.4, Tafel 1		
3452-1	HP 100 R	2017-06	Tafel 1	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2014-09

\* DIN-EN-Norm mit VDE-Klassifikation: VDE 0116-1 (2016-03)

# AD 2000-Merkblatt

Seite 52 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3506-1	HP 100 R W 2	2017-06 2016-09	5.4.1.1 2.3, 3.1, 4.4.1, 5.2, 6.4.2, 1) 2) zu Tafel 5, 1) zu Tafel 6	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 3506-1 (2010-04) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben	1998-03
3506-2	HP 100 R W 2	2017-06 2016-09	5.4.1.1 2.3, 3.1, 4.4.1, 5.2	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 3506-2 (2010-04) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern	1998-03
3651-2	W 5	2009-03	4.2, 5.7	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle; Korrosions- versuch in schwefelsäurehaltigen Medien	1998-08
3834-3	HP 0 HP 100 R	2017-10 2017-06	3.1 4.2	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metal- lischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen	2006-03
4126-1	A 2	2010-09	2)	Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 1: Sicherheitsventile  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 4126-1 (2016-12) Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 1: Sicherheitsventile	2004-05
4136	HP 2/1 HP 5/2	2017-06 2011-05	Tafel 1, Tafel 2 9.2, Tafel 1, Tafel 2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querkzugversuch  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 4136 (2013-02) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querkzugversuch	2011-05
4759-1	B 7	2016-09	2.2.2	Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben und Muttern; Produktklassen A, B und C	2001-04
5173	HP 0 HP 2/1 HP 5/2	2017-10 2017-06 2011-05	26) zu Tafel 2b 3.2.5, 3.2.7.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 5173 (2012-02) Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	2010-08
5178	HP 0 HP 2/1 HP 5/2 HP 801 Nr. 34	2017-10 2017-06 2011-05 2016-05	5) zu Tafel 1b 3.2.1.1, 3.2.3.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2 8.2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	2011-05

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
5817	HP 5/1 HP 801 Nr. 34 S 2	2008-02 2016-05 2010-11	2.2, 2.3, 2.4 5.2.1.7 11.2, <sup>8)</sup> , Tafel 5	Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 5817 (2014-06) Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten	2006-10
6892-1	W 3/3	2013-08	3.1.3	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 6892-1 (2017-02) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	2009-12
6892-2	HP 0 W 3/3	2017-10 2013-08	<sup>5)</sup> zu Tafel 1b 3.1.3	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	2011-05
6947	HP 2/1	2017-06	3.2.1.1	Schweißnähte – Arbeitspositionen – Definitionen der Winkel von Neigung und Drehung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 6947 (2011-08) Schweißen und verwandte Prozesse – Schweißpositionen	1997-05
7539-1	HP 1	2009-10	Anh. 1	Korrosion der Metalle und Legierungen – Prüfung der Spannungsrisskorrosion – Teil 1: Allgemeine Richtlinien für Prüfverfahren  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 7539-1 (2013-04) Korrosion der Metalle und Legierungen – Prüfung der Spannungsrisskorrosion – Teil 1: Allgemeiner Leitfaden für Prüfverfahren	1995-08
8434-1	HP 100 R	2017-06	5.6.1	Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung – Teil 1: 24°-Schneidringverschraubung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 8434-1 (2008-02) Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung – Teil 1: Verschraubungen mit 24°-Konus	1997-11
8492	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch	2014-03
8493	HP 8/3 W 6/1 W 6/2	2010-02 2016-05 2009-03	5.2.5.2 5.2.4 4.3.2	Metallische Werkstoffe – Rohr – Aufweitversuch	2004-10
8495	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringaufdornversuch	2014-03
8496	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch	2014-03
9015-1	HP 2/1 HP 5/2  HP 801 Nr. 34	2017-06 2011-05  2017-06	Tafel 1 Tafel 1, Tafel 3 8.2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	2011-05

# AD 2000-Merkblatt

Seite 54 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
9016	HP 2/1	2017-06	3.2.3.1, 3.2.7.1, Tafel 1, Tafel 2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	2011-05
	HP 5/2	2011-05	Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 9016 (2013-02) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	
9445-2	B 0	2014-11	9.1.1	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 2: Kaltbreitband und Blech	2010-06
9606-1	HP 3	2014-11	3.1, 3.4	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle	2013-12
9606-2	HP 3	2007-02	3.1.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen	2005-03
9606-3	HP 3	2007-02	3.1.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen	1999-06
9606-4	HP 3	2007-02	3.1.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 4: Nickel und Nickellegierungen	1999-06
9606-5	HP 3	2007-02	3.1.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen	2000-04
9692-1	HP 1	2012-07	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung – Teil 1: Lichtbogenhand- schweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG- Schweißen und Strahlschweißen von Stählen	2004-05
				<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 9692-1 (2013-12) Schweißen und verwandte Prozesse – Arten der Schweiß- nahtvorbereitung – Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen	
9692-2	HP 1	2012-07	2	Schweißen und verwandte Verfahren – Schweißnaht- vorbereitung – Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl	1999-09
9692-3	HP 1	2012-07	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen für Fugenformen – Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminium- Legierungen	2001-07
9692-4	HP 1	2012-07	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung – Teil 4: Plattierte Stähle	2003-10
9712	HP 4	2014-11	3.1, 4	Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung	2012-12
10042	HP 5/1 HP 100 R S 2	2008-02 2017-06 2010-11	2.2, 2.4 Tafel 2 Anhang 6 Abschn. 7.3	Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten	2006-02
10484	W 7	2008-05	4.1.2	Aufweitversuch an Muttern	2004-10

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10628	HP 512 R	2003-01	4.1	Fließschemata für verfahrenstechnische Anlagen – Allgemeine Regeln  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 10628-1 (2015-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Spezifikation der Schemata  DIN EN ISO 10628-2 (2013-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Graphische Symbole	2001-03
10675-2	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Aluminium und seine Legierungen	2013-12
10893-9	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	2011-07
10893-10	W 6/1 W 12	2016-05 2014-06	5.4 4.8	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2011-07
10893-11	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2011-07
11666	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen	2011-04
11970	W 5	2009-03	4.2	Anforderungen und Anerkennung von Schweißverfahren für das Produktionsschweißen von Stahlguss  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 11970 (2016-08) Anforderungen und Anerkennung von Schweißverfahren für das Produktionsschweißen von Stahlguss	2007-09
12944-1	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 1: Allgemeine Einleitung	1998-07
12944-2	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen	1998-07
12944-3	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung	1998-07
12944-4	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung	1998-07
12944-5	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungssysteme  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b>  DIN EN ISO 12944-5 (2008-01) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungs- systeme	1998-07

# AD 2000-Merkblatt

Seite 56 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12944-6	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen	1998-07
12944-7	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten	1998-07
13585	HP 100 R	2017-06	7.3.2	Hartlöten – Prüfung von Hartlötern und Bedienern von Hartlöteinrichtungen	2012-10
13919-1	HP 2/1	2017-06	3.2.7.1	Schweißen – Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 1: Stahl	1996-09
13919-2	HP 2/1	2017-06	3.2.7.1	Schweißen – Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen	2001-12
14125	N 1	2014-06	5.2.2	Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften	2011-05
14731	HP 3  HP 100 R	2007-02  2017-06	2.1.3, 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3 7.2.3	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung	2006-12
14732	HP 3	2014-11	3.1, 3.4	Schweißpersonal – Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen	2013-12
15607	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Allgemeine Regeln	2004-03
15613	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	2004-09
15614-1	HP 2/1  HP 5/2 W 5	2017-06  2011-05 2009-03	3.1, 3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3.1, 3.2.7.2, Tafel 1 Tafel 1 4.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 15614-1 (2012-06) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	2008-09
15614-2	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.2.1, 3.2.2.2, 3.2.2.3.1, 3.2.2.3.2, 3.2.7.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	2005-07
15614-5	HP 2/1  HP 5/2	2017-06  2011-05	3.1, 3.2.3.1, 3.2.3.2, 3.2.3.3.1, 3.2.7.2 Tafel 3	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen	2004-07
15614-6	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.4.1.1, 3.2.4.1.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen	2007-01



DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
15614-7	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.5	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 15614-7 (2017-03) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen	2007-09
15614-8	HP 2/1	2017-06	3.1 3.2.6.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 15614-8 (2016-11) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	2002-06
15614-11	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 11: Elektronen- und Laserstralschweißen	2002-10
15614-12	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.8.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 15614-12 (2014-10) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen	2004-10
15792-1	HP 2/1	2017-06	3.2.1.1	Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen  <b>Bitte beachten:</b> Nach AD 2000-Merkblatt HP 2/1:2017-06 ist die DIN EN ISO 15792-1:2008-08 anzuwenden.	2012-01
16826	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	2014-06
17636-1	HP 5/3 Anl. 1 HP 100 R	2015-04 2017-06	2 Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2013-05
17637	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 17637 (2017-04) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	2011-05
17638	HP 5/3 Anl. 1	2015-04	4	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung  <b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN ISO 17638 (2017-03) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung	2010-03

# AD 2000-Merkblatt

Seite 58 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17640	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung	2011-04
17659	HP 1	2014-06	1) zu 2.4	Schweißen – Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen	2005-09
17663	HP 7/1	2014-11	2.2, 2.4	Schweißen – Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen	2009-10
18265	W 7	2014-11	3.1	Metallische Werkstoffe – Umwertung von Härtewerten	2014-02
23277	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen	2015-06

## 4 DIN CEN ISO/TR-Normen

DIN CEN ISO/ TR	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
15608	HP 0	2017-10	2) zu Tafel 1a, 1) zu Tafel 2a, 1) zu Tafel 3a	Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen	2013-08
	HP 2/1	2011-05	3.1 3.2.8.1	<b>Bitte beachten:</b> Nach AD 2000-Merkblatt HP 0:2017-10 ist die DIN CEN ISO/TR 15608:2013-08 anzuwenden.	

## 5 DIN-ISO-Normen

DIN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
695	N 4	2003-07	Tafel 1	Glas; Beständigkeit gegen eine siedende wäßrige Misch- lauge; Prüfverfahren und Klasseneinteilung	1994-02
719	N 4	2003-07	Tafel 1	Glas; Wasserbeständigkeit von Glasgrieß bei 98 °C; Prüf- verfahren und Klasseneinteilung	1989-12
965-2	B 7	2016-09	2.2.2	Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Toleranzen – Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innen- gewinde allgemeiner Anwendung; Toleranzklasse mittel  <b>Zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses gesperrt. Ohne Ersatzvermerk.</b>	1999-11
1773	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas – Erlenmeyer-, Rund- und Stehkolben, enghalsig	1999-05
2768-1	N 2	2000-10	9.2	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung	1991-06
2768-2	N 2	2000-10	9.2	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung	1991-04
3585	N 4	2003-07	1	Borosilicatglas 3.3 – Eigenschaften	1999-10
4759-1	W 7	2008-05	3.5	Mechanische Verbindungselemente; Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 bis 150 mm, Produktklassen A, B und C	1980-05

### NACHFOLGEDOKUMENT:

DIN EN ISO 4759-1 (2001-04)  
Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben  
und Muttern; Produktklassen A, B und C

## 6 EN-Normen

EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	EN- Ausgabe
1173	W 6/2	2009-03	1) zu Tafel 1	Kupfer und Kupferlegierungen – Zustandsbezeichnungen	2008-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 1173 (2008-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Zustandsbezeichnungen					
13121-3	N 1	2014-06	3.3.2	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung	2008-06
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13121-3 (2016-10) Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung					
13445-3	B 5 B 8 B 13	2016-09 2017-06 2010-02	2.2 8.2 7	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion	2002-05/ 2005-10*
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 13445-3 (2016-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion					

## 7 ISO-Normen

ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	ISO- Ausgabe
75	N 1	2014-06	4.2, 4.4.5	Kunststoffe und Ebonit; Bestimmung der Biegetemperatur unter Belastung	1987-04
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> ISO 75-1 (2013-04) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren ISO 75-2 (2013-04) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi ISO 75-3 (2004-05) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe					
4126-10	A 2	2015-04	10.5.2	Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 10: Maße von Sicherheitsventilen und angeschlossenen Einlass- und Auslassleitungen mit Zweiphasenströmung (flüssig/gas)	2010-10
10931-2	HP 120 R	2001-06	5.2.7	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendung; Polyvinylidenfluorid (PVDF) – Teil 2: Rohre	1997-02
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> ISO 10931 (2005-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polyvinyliden Fluoride (PVDF) – Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem					

\* Konkreter Bezug in Mbl. B 13, Abs. 7

# AD 2000-Merkblatt

Seite 60 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 10.2017

ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	ISO- Ausgabe
10931-3	HP 120 R	2001-06	5.3.6	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendung (PVDF) – Teil 3: Formteile	1996-08
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> ISO 10931 (2005-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polyvinyliden Fluoride (PVDF) – Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem					
16528-1	G 1	2014-06	1	Dampfkessel und Druckbehälter – Teil 1: Festigkeitsanforderungen	2007-08

## 8 DIN-VDE-Normen/DIN-VDI-Richtlinien

DIN VDE/ DIN VDI	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
0116	A 5 A 6	2000-10 2003-01	3.3.7 3.2	Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen	1989-10
<b>NACHFOLGEDOKUMENT:</b> DIN EN 50156-1 (2016-03) Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen und zugehörige Einrichtungen – Teil 1: Bestimmungen für die Anwendungsplanung und Errichtung					
0833-1	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.1.8	Gefahrenmeldeanlagen für Brand, Einbruch und Überfall – Teil 1: Allgemeine Festlegungen	2014-10
0833-2	HP 801 Nr. 25	2004-02	7.1.8	Gefahrenmeldeanlagen für Brand, Einbruch und Überfall – Teil 2: Festlegungen für Brandmeldeanlagen (BMA)	2009-06
2040 Blatt 4	A 1	2006-10	4), 7.2.2	Berechnungsgrundlagen für die Durchflussmessung mit Blenden, Düsen und Venturirohren – Stoffwerte	E 1990-01
<b>OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN</b>					

## 9 VDMA-Normen

VDMA	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	VDMA- Ausgabe
3111	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.9	Druckluftbehälter; Hauptmaße und Anordnung der Besichtigungsöffnung	1978-12

Herausgeber:



Verband der TÜV e.V.

E-Mail: [berlin@vdtuev.de](mailto:berlin@vdtuev.de)  
<http://www.vdtuev.de>

Bezugsquelle:

**Beuth**

Beuth Verlag GmbH  
 10772 Berlin  
 Tel. 030 / 26 01-22 60  
 Fax 030 / 26 01-12 60  
[kundenservice@beuth.de](mailto:kundenservice@beuth.de)  
[www.beuth.de](http://www.beuth.de)