

Tafel 1 zu AD 2000-Merkblatt HP 0 (Fortsetzung), Ausgabe 10.2000:
Übersichtstafel 1. Bedingungen für den Verzicht auf Wärmebehandlung nach dem Schweißen, Art und Umfang der Arbeitsprüfungen und der zerstörungsfreien Prüfung (Stahl)

Werkstoffgruppe ¹⁾		Stahlsorten	Bedingungen für den Verzicht auf Wärmebehandlung nach dem Schweißen. Auf eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen kann verzichtet werden, wenn die nach Wanddicken und Stahlsorten gegliederten zusätzlichen Anforderungen in der Spalte 5 erfüllt sind.			Art und Umfang der Arbeitsprüfungen und der zerstörungsfreien Prüfung													Oberflächenprüfung																		
						Ultraschall- oder Durchstrahlungsprüfung			Oberflächenprüfung			Prüfverfahren für Spalte 23																									
						Arbeitsprüfung						Prüfumfang			Stützen- und Kehlnähte ⁸⁾			Prüfumfang in Abhängigkeit von der Wanddicke für LN, St und RN																			
						s > 15 mm Kerbschlagproben Prüf-temperatur		Anzahl		Zugproben Anzahl		Warmzugversuch bzw. Analyse ⁹⁾ , Anzahl		Gefügeuntersuchung Anzahl und Art		Anzahl der Probeplatten entsprechend AD 2000-Merkblatt HP 5/2		Prüf-umfang		Prüfverfahren und Prüfkategorie		Prüfumfang in Abhängigkeit von der Wanddicke für LN, St und RN															
						°C		Schweißgut		Übergang						Abschnitt		LN ⁷⁾ St ⁷⁾ RN ⁷⁾		Prüf-umfang		mm		%													
						10		11 ⁴⁾		12 ⁵⁾		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24			
						2		3		-		1		1		1 Makro		3.1 bzw. 4		100 ¹²⁾ 100		100 ¹²⁾ 100		25 ¹²⁾ 25		≤50 >50 ≤70 US(B) >70 US(C)		D(B) oder US(B)		25 ¹²⁾ 25							
						G ¹¹⁾		3 ²⁰⁾		3		1		1		1 Makro		3.1 bzw. 4		100		100		100		>20 ≤40 US(B) und D(B) oder US(C)		D(B) oder US(B)		100							
						U		100		>30 ≤38 ¹⁰⁾ >38 ≤50 ¹⁰⁾		2 ²¹⁾ -				1 Makro		3.1 bzw. 4		100 ¹²⁾ 100		100 ¹²⁾ 100		25 ¹³⁾ 25		≤30 >30 ≤60 D(B) oder US(B) >60 ≤90 US(B) >90 US(C)		D(A) oder US(A) D(B) oder US(B) US(C)		1 ¹⁷⁾ 10 ¹⁸⁾ 10 ¹⁸⁾							
						W		100		≤30 >30 ≤30 >50		2 ²¹⁾ -		1 Makro				3.1 bzw. 4		100 ¹²⁾ 100		100 ¹²⁾ 100		25 ¹²⁾ 25		≤30 >30 ≤60 D(B) oder US(B) >60 ≤90 US(B) >90 US(C)		D(A) oder US(A) D(B) oder US(B) US(C)		1 ¹⁷⁾ 10 ¹⁸⁾ 10 ¹⁸⁾							
						U, W		85		≤15 >15 ≤30		2 ²¹⁾ -		1 Makro		3.2 bzw. 4		2 ¹⁴⁾ 10 ¹⁶⁾		15 ¹⁵⁾ 100 ¹⁶⁾		2 ¹⁵⁾ 2 ¹⁵⁾				D(B) oder US(B) US(C)		1 ¹⁷⁾ 1 ¹⁷⁾									
						alle		keine										3.1 bzw. 4		100 ¹²⁾ 100		100 ¹²⁾ 100		25 ¹²⁾ 25		≤50 >50 ≤70 US(B) >70 US(C)		D(B) oder US(B) US(C)		10 ¹⁸⁾ 10							
						Feinkornbaustähle nach DIN 17 102, 17 178 und 17 179 der kaltzäh- und warmfesten Reihe mit einer Mindeststreckgrenze ≥370 N/mm ² bis <430 N/mm ² . Feinkornbaustähle nach DIN 17 102, 17 178 und 17 179 der Grund- und warmfesten Reihe mit einer Mindeststreckgrenze ≥370 N/mm ² bis <430 N/mm ² , wenn sie nach AD 2000-Merkblatt W 10 im Beanspruchungsfall I unter -10 °C verwendet werden. Stahlsorte TTSt 35 V nach DIN 17 173 und 17 174 bei tiefsten Anwendungstemperaturen unterhalb -60 °C ²⁵⁾ .														3.1 bzw. 4		100 ¹²⁾ 100		100 ¹²⁾ 100		25 ¹²⁾ 25		≤50 >50 ≤70 US(B) >70 US(C)		D(B) oder US(B) US(C)		10 ¹⁸⁾ 10					