

AD 2000-Merkblatt

ICS 23.020.30

Ausgabe Januar 2020

Grundsätze	Zusammenstellung aller im AD 2000-Regelwerk zitierten Normen	AD 2000-Merkblatt G 2
-------------------	-----------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

Die AD 2000-Merkblätter werden von den in der „Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter“ (AD) zusammenarbeitenden, nachstehend genannten sieben Verbänden aufgestellt. Aufbau und Anwendung des AD 2000-Regelwerkes sowie die Verfahrensrichtlinien regelt das AD 2000-Merkblatt G 1.

Die AD 2000-Merkblätter enthalten sicherheitstechnische Anforderungen, die für normale Betriebsverhältnisse zu stellen sind. Sind über das normale Maß hinausgehende Beanspruchungen beim Betrieb der Druckbehälter zu erwarten, so ist diesen durch Erfüllung besonderer Anforderungen Rechnung zu tragen.

Wird von den Forderungen dieses AD 2000-Merkblattes abgewichen, muss nachweisbar sein, dass der sicherheitstechnische Maßstab dieses Regelwerkes auf andere Weise eingehalten ist, z. B. durch Werkstoffprüfungen, Versuche, Spannungsanalyse, Betriebserfahrungen.

FDBR e. V. Fachverband Anlagenbau, Düsseldorf

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV), Berlin

Verband der Chemischen Industrie e. V. (VCI), Frankfurt/Main

Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA), Fachgemeinschaft Verfahrenstechnische Maschinen und Apparate, Frankfurt/Main

Stahlinstitut VDEh, Düsseldorf

VGB PowerTech e. V., Essen

Verband der TÜV e. V. (VdTÜV), Berlin

Die AD 2000-Merkblätter werden durch die Verbände laufend dem Fortschritt der Technik angepasst.

Inhalt

	Seite
Vorbemerkung	2
1 DIN-Normen.....	2
2 DIN-EN-Normen	26
3 DIN-EN-ISO-Normen	49
4 DIN CEN ISO/TR-Normen	58
5 DIN-ISO-Normen	58
6 EN-Normen.....	59
7 ISO-Normen.....	59
8 DIN-VDE-Normen/DIN-VDI-Richtlinien	60
9 VDMA-Normen	60

Ersatz für Ausgabe August 2018; vollständig überarbeitet

Die AD 2000-Merkblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Nutzungsrechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, die Wiedergabe auf fotomechanischem Wege und die Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, dem Urheber vorbehalten.

AD 2000-Merkblatt

Seite 2 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

Vorbemerkung

Nach AD 2000-Merkblatt G 1, Abschnitt 3.2 stützen sich die AD 2000-Merkblätter weitgehend auf Normen. In der nachfolgenden Zusammenstellung sind alle Normen mit Ausgabedatum aufgelistet, die im AD 2000-Regelwerk mit Stand Januar 2020 zitiert werden. Die Liste wird regelmäßig auf den neuesten Stand gebracht.

Wenn eine gelistete Norm zurückgezogen oder ersetzt wurde, wird in diesem Merkblatt auf das Nachfolgedokument hingewiesen.

Die in einem AD 2000-Merkblatt zitierte Norm ist so lange anzuwenden, bis die Nachfolgenorm in dem entsprechenden AD 2000-Merkblatt zitiert wird. Das Nachfolgedokument wird bei der nächsten regelmäßigen Aktualisierung des AD 2000-Merkblattes G 2 mit Ausgabedatum und Bezug (Merkblatt/Abschnitt) zitiert.

1 DIN-Normen

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.-Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN-Ausgabe
13-28	S 3/0	2016-09	4.3.2.3	Metrisches ISO-Gewinde; Regel- und Feingewinde von 1 bis 250 mm Gewindedurchmesser, Kernquerschnitte, Spannungsquerschnitte und Steigungswinkel	1975-09
267-13	W 7	2014-11	2.2, 2.3, 3.1, 4.1.2, 5.1, 6.3.1	Mechanische Verbindungselemente; Technische Lieferbedingungen – Teil 13: Teile für Schraubenverbindungen mit besonderen mechanischen Eigenschaften zum Einsatz bei Temperaturen von –200 °C bis +700 °C	2007-05
444	A 5	2000-10	4.2	Augenschrauben	1983-04
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN 444 (2017-04)					
Mechanische Verbindungselemente – Augenschrauben					
1628	W 4	2013-02	Anh. 1, Tafel A3, 1)	Geschweißte kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besonders hohe Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1984-10
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN EN 10217-1 (2019-08)					
Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Elektrisch geschweißte und unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur					
DIN EN 10296-1 (2004-02)					
Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen					
1630	W 4	2013-02	Anh. 1, Tafel A3, 1)	Nahtlose kreisförmige Rohre aus unlegierten Stählen für besonders hohe Anforderungen; Technische Lieferbedingungen	1984-10
OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN					
TEILWEISER ERSATZ DURCH:					
DIN EN ISO 3183 (2018-09)					
Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme					
DIN EN 10216-1 (2004-07)					
Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur					
DIN EN 10224 (2005-12)					
Rohre und Fittings aus unlegiertem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten – Technische Lieferbedingungen					

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1630 (Forts.)				DIN EN 10297-1 (2003-06) Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen	1984-10
1690-10	S 1	2019-05	Anh. 3, 1.2, 4.2.1, 4.2.2	Technische Lieferbedingungen für Gußstücke aus metallischen Werkstoffen; Ergänzende Festlegungen für Stahlguß für höher beanspruchte Armaturen	1991-01
	S 2	2012-07	Anh. 5, 1.3, 8.2.1, 8.2.2	OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	
2353	HP 100 R	2017-06	5.6.1, 7.4.1	Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring – Vollständige Verschraubung und Übersicht	1998-12
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 2353 (2013-01) Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring – Vollständige Verschraubung und Übersicht	
2413	B 1	2000-10	7	Stahlrohre; Berechnung der Wanddicke gegen Innendruck	1972-06
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 2413 (2011-06) Nahtlose Stahlrohre für öl- und wasserhydraulische Anlagen – Berechnungsgrundlage für Rohre und Rohrbögen bei schwellender Beanspruchung DIN EN 13480-3 (2017-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung	
2505	B 7	2016-09		Berechnung von Flanschverbindungen	V 1964-10
	B 8 ¹⁾	2017-06	8.4		V 1986-01
	N 1 ²⁾	2014-06	4.5.7	NACHFOLGEDOKUMENT:	
	S 3/1	2018-05	6.2.1	DIN EN 1591-1 (2014-04) Flansche und Flanschverbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnungsmethode DIN EN 1591-2 (2008-09) Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 2: Dichtungskennwerte	
2505-1	B 8	2017-06	8.5.3	Berechnung von Flanschverbindungen; Berechnung	1990-04
				OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	
2510	B 7	2016-09	2.2.1, 2.3.1	Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Übersicht, Anwendungsbereich und Einbaubeispiele	1947-10
				TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN 2510-1 (1974-09) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Übersicht, Anwendungsbereich und Einbaubeispiele DIN 2510-3 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Schraubenbolzen	

1) Konkreter Bezug für Ausgabe 1986-01 in Mbl. B 8, Abs. 8.4, Ausgabe 2017-06.

2) Konkreter Bezug für Ausgabe V 1964-10 in Mbl. N 1, Abs. 4.5.7, korrigierte Fassung 2018-05.

AD 2000-Merkblatt

Seite 4 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
2510 (Forts.)				TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN 2510-5 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Sechskantmuttern DIN 2510-7 (1971-08) Schraubenverbindungen mit Dehnschaft; Dehnhülsen	1947-10
2527	B 5	2016-09	2.2	Blindflansche – Nenndruck 6 bis 100 NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1092-1 (2018-12) Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche	1972-04
2605-1	B 1 Anl. 1	2006-05	1	Formstücke zum Einschweißen; Rohrbogen; Verminderter Ausnutzungsgrad NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1991-02
2605-2	B 1 Anl. 1	2006-05	1	Formstücke zum Einschweißen – Rohrbogen – Teil 2: Voller Ausnutzungsgrad NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1995-06
2609	HP 8/3	2010-02	Anhang	Formstücke zum Einschweißen; Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10253-2 (2008-09) Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 (2008-06) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen DIN EN 10253-4 Berichtigung 1 (2009-11) Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	1991-02

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 5

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
2695	B 7	2016-09	Tafel 1	Membran-Schweißdichtungen und Schweißring-Dichtungen für Flanschverbindungen	2002-11
2696	B 7	2016-09	Tafel 1	Flanschverbindungen mit Dichtlinse	1999-08
2697	B 7	2016-09	Tafel 1	Kammprofilierte Dichtringe und Dichtungen für Flanschverbindungen, Nenndruck 64 bis 400	1972-01
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1514-6 (2004-03) Flansche und ihre Verbindungen – Maße für Dichtungen für Flansche mit PN-Bezeichnung – Teil 6: Kammprofil-dichtungen für Stahlflansche	
3320-1	A 1	2006-10	3), 7.2.2	Sicherheitsventile; Sicherheitsabsperrentile; Begriffe, Größenbemessung, Kennzeichnung	1984-09
				TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN EN 764-1 (2016-12) Druckgeräte – Teil 1: Vokabular	
3381	A 403	2001-06	3.2.2	Sicherheitseinrichtungen für Gasversorgungsanlagen mit Betriebsdrücken bis 100 bar; Sicherheitsabblase- und Sicherheitsabsperreinrichtungen	1984-06
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 14382 (2019-11) Gas-Sicherheitsabsperreinrichtungen für Eingangsdrücke bis 10 MPa (100 bar)	
3394-1	HP 801 Nr. 25	2018-05	6.3.7	Automatische Stellgeräte – Teil 1: Stellgeräte zum Sichern, Abblasen und Regeln für Drücke über 4 bar bis 16 bar	2004-05
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 16678 (2016-02) Sicherheits- und Regeleinrichtungen für Gasbrenner und Gasbrennstoffgeräte – Automatische Absperrventile für einen Betriebsdruck über 500 kPa bis einschließlich 6 300 kPa	
3440	A 403	2001-06	5.1, 6	Temperaturregel- und -begrenzungseinrichtungen für Wärmeerzeugungsanlagen; Sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfung	1984-07
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 14597 (2015-02) Temperaturregeleinrichtungen und Temperaturbegrenzer für wärmeerzeugende Anlagen	
3441-1	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Anforderungen und Prüfung	1989-05
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten DIN EN ISO 16137 (2006-06) Industriearmaturen – Rückflussverhinderer aus Thermoplasten DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	

AD 2000-Merkblatt

Seite 6 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3441-2	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Kugelhähne, Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten	1984-08
3441-3	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Membranarmaturen, Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten	1984-08
3441-4	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus PVC hart (Polyvinylchlorid hart); Schrägsitz-ventile, Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	1978-06
3441-5	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Absperrklappen PN 6 und PN 10 zum Einklemmen; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten	1984-01
3441-6	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Schieber mit innenliegendem Spindelgewinde; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten	1988-03
3441-7	HP 120 R	2001-06	5.4.2	Armaturen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) für die Wasserversorgung; Anforderungen und Anerkennungsprüfung für Absperrarmaturen OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	E 1990-12
3442-1	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus Polypropylen (PP); Anforderungen und Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten DIN EN ISO 16136 (2006-06) Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten DIN EN ISO 16137 (2006-06) Industriearmaturen – Rückflussverhinderer aus Thermoplasten DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten DIN EN ISO 16139 (2006-06) Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten DIN EN ISO 21787 (2006-06) Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten	1987-05
3442-2	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus PP (Polypropylen); Kugelhähne, Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16135 (2006-06) Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten	1980-10

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3442-3	HP 120 R	2001-06	5.4.5	Armaturen aus Polypropylen (PP); Membranarmaturen, Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 16138 (2006-06) Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten	1987-07
3840	S 2	2012-07	Anh. 3, 5	Armaturengehäuse; Festigkeitsberechnung gegen Innendruck NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12516-2 (2015-01) Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungsverfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl	E 1989-08 ³⁾
3859-1	HP 100 R	2017-06	5.6.1	Rohrverschraubungen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	2005-09
4102-1	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.2.1	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN EN 13238 (2010-06) Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten – Konditionierungsverfahren und allgemeine Regeln für die Auswahl von Trägerplatten	1998-05
4114-1	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 Tafel 1	Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung), Berechnungsgrundlagen, Vorschriften Bitte beachten: DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten. NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/NA (2018-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	1952-07

3) Konkreter Bezug in Mbl. S 2, Anh. 3, 5, Ausgabe 2012-07.

AD 2000-Merkblatt

Seite 8 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
4114-2	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 Tafel 1	<p>Stahlbau; Stabilitätsfälle (Knickung, Kippung, Beulung), Berechnungsgrundlagen, Richtlinien</p> <p>Bitte beachten: DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten.</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-1/NA (2018-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p> <p>DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p>	1953-02
4133	S 3/0	2016-09	Anh. 3	<p>Schornsteine aus Stahl</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN EN 1993-3-2 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 3-2: Türme, Maste und Schornsteine – Schornsteine</p> <p>DIN EN 13084-1 (2007-05) Freistehende Schornsteine – Teil 1: Allgemeine Anforderungen</p>	1991-11
4140	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.2	<p>Dämmarbeiten an betriebs- und haustechnischen Anlagen; Ausführung von Wärme- und Kälte-dämmungen</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN 4140 (2014-04) Dämmarbeiten an betriebstechnischen Anlagen in der Industrie und in der technischen Gebäudeausrüstung – Ausführung von Wärme- und Kälte-dämmungen</p>	1996-11
4680-1	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.7	<p>Ortsfeste Druckbehälter aus Stahl für Flüssiggas, für oberirdische Aufstellung; Maße, Ausrüstung</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN EN 12542 (2010-12) Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweißte zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmäßig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m³ – Gestaltung und Herstellung</p>	1992-05

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
4754	HP 801 Nr. 37	2002-05	3	Wärmeübertragungsanlagen mit organischen Wärmeträgern – Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 4754-1 (2015-03) Wärmeübertragungsanlagen mit organischen Wärmeträgern – Teil 1: Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfung	1994-09
4787-1	A 404	2001-06	7.2	Ölzerstäubungsbrenner; Begriffe, Sicherheitstechnische Anforderungen; Prüfung, Kennzeichnung TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN EN 267 (2011-11) Automatische Brenner mit Gebläse für flüssige Brennstoffe	1981-09
4788-1	A 404	2001-06	7.2	Gasbrenner; Gasbrenner ohne Gebläse TEILWEISER ERSATZ DURCH: DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe	1977-06
4788-2	A 404	2001-06	7.2	Gasbrenner; Gasbrenner mit Gebläse; Begriffe, Sicherheits- technische Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 676 (2008-11) Automatische Brenner mit Gebläse für gasförmige Brennstoffe	1990-02
4810	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.8	Druckbehälter aus Stahl für Wasserversorgungsanlagen	1991-09
4815-1	HP 801 Nr. 25	2018-05	5.2	Schläuche für Flüssiggas – Teil 1: Schläuche mit und ohne Einlagen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 16436-1 (2018-12) Gummi- und Kunststoff-Schläuche und -Schlauchleitungen mit und ohne Einlage zur Verwendung mit Propan, Butan und deren Gemischen in der Gasphase – Teil 1: Schläuche mit und ohne Einlage	2010-12
6275	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.4	Verbrennungsmotoren für allgemeine Verwendung; Druckluft- behälter für zulässigen Betriebsüberdruck bis 30 bar	1982-04
7079-1	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.2	Runde, metallverschmolzene Schauglasplatten für Druck- beanspruchung; für Fassungen mit Rücksprung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 7079-1 (2015-10) Runde, metallverschmolzene Schauglasplatten für Druck- beanspruchung – Teil 1: Für Fassungen mit Rücksprung	1999-05
7080	A 404 HP 801 Nr. 14 N 4	2001-06 2017-06 2003-07	5.2 4.9.2 1)	Runde Schauglasplatten aus Borosilicatglas für Druck- beanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	2005-05
7081	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Lange Schauglasplatten aus Borosilicatglas für Druck- beanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	1999-05
8061	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.21 5.2.2	Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid; Allgemeine Qualitätsanforderungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8061 (2016-05) Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1994-08

AD 2000-Merkblatt

Seite 10 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
8062	HP 120 R	2001-06	5.2.2	Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U, PVC-HI); Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8062 (2009-10) Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Maße	1988-11
8063-1	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Muffen- und Doppelmuffenbogen, Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1986-12
8063-2	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Bogen aus Spritzguß für Klebung, Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-07
8063-3	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Rohrverschraubungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2002-06
8063-4	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Bunde, Flansche, Dichtungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-09
8063-5	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1999-10
8063-6	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Winkel aus Spritzguss für Klebung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2002-06
8063-7	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); T-Stücke und Abzweige aus Spritzguß für Klebung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-07
8063-8	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 8: Muffen, Kappen und Nippel aus Spritzguss für Klebung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2002-06
8063-9	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Reduzierstücke aus Spritzguß für Klebung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
8063-10	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 10: Wandscheiben; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2002-06

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 11

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
8063-11	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart); Muffen mit Grundkörper aus Kupfer-Zink-Legierung (Messing) für Klebung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-07
8063-12	HP 120 R	2001-06	5.3.2	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U); Flansch- und Steckmuffenformstücke; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1987-01
8074	HP 120 R	2001-06	5.2.4	Rohre aus Polyethylen (PE); PE 63, PE 80, PE 100, PE-HD; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8074 (2011-12) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE 80, PE 100 – Maße DIN 16842 (2013-05) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE-HD für drucklose Anwendungen – Allgemeine Güteanforderungen, Maße und Prüfungen; Text Deutsch und Englisch	1999-08
8075	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.4 5.2.4	Rohre aus Polyethylen (PE); PE 63, PE 80, PE 100, PE-HD; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8075 (2018-08) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE 80, PE 100 – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfungen DIN 16842 (2013-05) Rohre aus Polyethylen (PE) – PE-HD für drucklose Anwendungen – Allgemeine Güteanforderungen, Maße und Prüfungen; Text Deutsch und Englisch	1999-08
8077	HP 120 R	2001-06	5.2.5	Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8077 (2008-09) Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Maße	2007-05
8078	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.2.1 5.2.5	Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8078 (2008-09) Rohre aus Polypropylen (PP) – PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	2007-05
8079	HP 120 R	2001-06	5.2.3	Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – PVC-C 250 – Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8079 (2009-10) Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – Maße	1997-12
8080	HP 110 R HP 120 R	2001-06 2001-06	5.2.2.1 5.2.3	Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C), PVC-C 250 – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 8080 (2009-10) Rohre aus chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) – Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	2000-08

AD 2000-Merkblatt

Seite 12 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
8558-1	S 3/2 S 3/3 S 3/4	2004-02 2001-09 2001-09	2.3.2 2 2	Richtlinien für Schweißverbindungen an Dampfkesseln, Behältern und Rohrleitungen aus unlegierten und legierten Stählen; Ausführungsbeispiele NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1967-05
8558-2	S 3/2 S 3/3 S 3/4	2004-02 2001-09 2001-09	2.3.2 2 2	Gestaltung und Ausführung von Schweißverbindungen; Behälter und Apparate aus Stahl für den Chemie-Anlagenbau NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1983-09
8902	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Runde Schauglasplatten aus Natron-Kalk-Glas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich	1996-02
8903	A 404 N 4	2001-06 2003-07	5.2 1)	Lange Schauglasplatten aus Natron-Kalk-Glas für Druckbeanspruchung ohne Begrenzung im Tieftemperaturbereich OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1996-02
12116	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas – Beständigkeit gegen eine siedende wässrige Salzsäurelösung – Prüfverfahren und Klasseneinteilung	2001-03
12476	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas; Saugflaschen, konische Form NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6556 (2013-02) Laborgeräte aus Glas – Saugflaschen	1983-06
12491	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas – Vakuum-Exsikkatoren NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 13130 (2011-10) Laborgeräte aus Glas – Exsikkatoren	1998-07
14675	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.1.8	Brandmeldeanlagen; Aufbau und Betrieb NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 14675 (2012-04) Brandmeldeanlagen – Aufbau und Betrieb DIN 14675-1 (2018-04) Brandmeldeanlagen – Teil 1: Aufbau und Betrieb DIN 14675-2 (2018-04) Brandmeldeanlagen – Teil 2: Anforderungen an die Fachfirma	2003-11
15018-1	S 2	2012-07	Anh. 1	Krane; Grundsätze für Stahltragwerke; Berechnung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13001-3-1 (2019-03) Krane – Konstruktion allgemein – Teil 3-1: Grenzzustände und Sicherheitsnachweis von Stahltragwerken	1974-04 ⁴⁾
16831-1	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 1: Winkel aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2003-05

4) Konkreter Bezug in Mbl. S 2, Anh. 1 Schrifttum [41], Ausgabe 2012-07.

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 13

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16831-2	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 2: T-Stücke aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2003-05
16831-3	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 3: Muffen und Kappen aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2003-05
16831-4	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 4: Reduzierstücke aus Spritzguss für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2003-05
16831-5	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 5: Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung	1999-10
16831-6	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 6: Heizwendel-Schweiß-fittings; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2003-09
16831-7	HP 120 R	2001-06	5.3.5	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125 – Teil 7: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße	2004-02
16867	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre, Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF) für Chemierohrleitungen; Technische Lieferbedingungen	1982-07
16868-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 1: Gewickelt, gefüllt; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 16868-1 (2016-10) Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 1: Gewickelt, gefüllt, Maße	1994-11
16868-2	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 2: Gewickelt, gefüllt; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 16868-2 (2016-10) Rohre aus glasfaserverstärktem Polyesterharz (UP-GF) – Teil 2: Gewickelt, gefüllt, allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1994-11
16870-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.3	Rohre aus glasfaserverstärktem Epoxidharz (EP-GF), gewickelt; Maße	1987-01
16871	HP 110 R	2001-06	5.2.1.3	Rohre aus glasfaserverstärktem Epoxidharz (EP-GF); geschleudert, Maße	1982-02
16962-1	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; In Segmentbauweise hergestellte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08

AD 2000-Merkblatt

Seite 14 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16962-2	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; In Segmentbauweise und durch Aushalsen hergestellte T-Stücke und Abzweige für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-02
16962-3	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Aus Rohr geformte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16962-4	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; Bunde für Heizelement-Stumpfschweißung, Flansche, Dichtungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1988-11
16962-6	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Winkel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16962-7	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; T-Stücke aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16962-8	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Muffen und Kappen aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16962-9	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und 2; Reduzierstücke und Nippel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-06
16962-10	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1, Typ 2 und Typ 3; Fittings aus Spritzguß für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1989-10
16962-11	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), Typ 1 und 2; Gedrehte und gepreßte Reduzierstücke für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16962-12	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP), PP-H 100, PP-B 80 und PP-R 80 – Teil 12: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1999-10
16962-13	HP 120 R	2001-06	5.3.4	Rohrverbindungen und Rohrleitungen für Druckrohrleitungen aus Polypropylen (PP); Typ 1 und Typ 2; Rohrverschraubungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1987-06
16963-1	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; In Segmentbauweise hergestellte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16963-2	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE); Typ 1 und 2; In Segmentbauweise und durch Aushalsen hergestellte T-Stücke und Abzweige für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-02
16963-3	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Aus Rohr geformte Rohrbogen für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16963-4	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Bunde für Heizelement-Stumpfschweißung, Flansche, Dichtungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1988-11
16963-5	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polyethylen (PE), PE 80 und PE 100 – Teil 5: Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1999-10
16963-6	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Fittings aus Spritzguß für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1989-10
16963-7	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Heizwendel-Schweiß-fittings; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1989-10
16963-8	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Winkel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16963-9	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; T-Stücke aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16963-10	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Muffen und Kappen aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16963-11	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polyethylen (PE), PE 80 und PE 100 – Teil 11: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1999-10
16963-13	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE), Typ 1 und 2; Gedrehte und gepreßte Reduzierstücke für Stumpfschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1980-08
16963-14	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (HDPE); Typ 1 und 2; Reduzier-stücke und Nippel aus Spritzguß für Muffenschweißung; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-06

AD 2000-Merkblatt

Seite 16 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
16963-15	HP 120 R	2001-06	5.3.3	Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus Polyethylen hoher Dichte (PE-HD); Rohrverschraubungen; Maße OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1987-06
16964	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1988-11
16965-1	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp A; Maße	1982-07
16965-2	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp B; Maße	1982-07
16965-4	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp D; Maße	1982-07
16965-5	HP 110 R	2001-06	5.2.1.1	Rohre aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF), gewickelt, Rohrtyp E; Maße Zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses gesperrt. Ohne Ersatzvermerk.	1982-07
16966-1	HP 110 R	2001-06	5.3.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Formstücke; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1988-11
16966-5	HP 110 R	2001-06	5.3.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Reduzierstücke; Maße	1982-07
16966-6	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Bunde, Flansche, Dichtungen; Maße	1982-07
16966-7	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF) – Teil 7: Bunde, Flansche, Flansch- und Laminatverbindungen; Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung	1995-04
16966-8	HP 110 R	2001-06	5.4.1	Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); Laminatverbindungen; Maße	1982-07
16968	HP 120 R	2001-06	5.2.6	Rohre aus Polybuten (PB) – Allgemeine Qualitätsanforderungen und Prüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 16968 (2012-11) Rohre aus Polybuten-1 (PB-1) – PB 125 – Allgemeine Qualitätsanforderungen und Prüfung	1996-12
16969	HP 120 R	2001-06	5.2.6	Rohre aus Polybuten (PB) – PB 125 – Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 16969 (2012-11) Rohre aus Polybuten-1 (PB-1) – PB 125 – Maße	1997-12
16970	HP 120 R	2001-06	7.3.2	Klebstoffe zum Verbinden von Rohren und Rohrleitungsteilen aus PVC hart; Allgemeine Güteanforderungen und Prüfungen OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1970-12
17052-1	HP 7/1	2014-11	2.2	Wärmebehandlungsöfen – Teil 1: Anforderungen an die Temperaturgleichmäßigkeit	2013-09

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 17

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17102	HP 0 W 9 W 10 W 13	2019-07 2019-07 2019-07 2019-07	Tafel 1a 2.1.2, Tafel 1, 7.1 Tafel 1 2.4, 3.4, 3.12, Tafel 2, 5.1.2, 6.4	Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht; Technische Lieferbedingungen für Blech, Band, Breitflach-, Form- und Stabstahl NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10025-1 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: All- gemeine technische Lieferbedingungen DIN EN 10025-2 (2019-10) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle DIN EN 10025-3 (2019-10) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für normalgeglühte/normali- sierend gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle DIN EN 10028-1 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: All- gemeine Anforderungen DIN EN 10028-3 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht	1983-10
17103	HP 0 W 9 W 10 W 13	2019-07 2019-07 2019-07 2019-07	Tafel 1a 2.1.2, Tafel 1, 7.1 Tafel 1 2.4, 3.4, 6.4, Tafel 2	Schmiedestücke aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen; Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: All- gemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke DIN EN 10222-4 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweiß- geeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze	E 1986-11
17175	W 4	2013-02	Anh. 1, Tafel A2, 1), 4), 5)	Nahtlose Rohre aus warmfesten Stählen – Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-2 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1979-05
17176	W 4	2013-02	Anh. 1, Tafel A2, 1), 4), 5)	Nahtlose kreisförmige Rohre aus druckwasserstoffbeständigen Stählen – Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-2 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1990-11
17177	W 4	2013-02	Anh. 1, Tafel A2, 1), 4), 5)	Elektrisch preßgeschweißte Rohre aus warmfesten Stählen – Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-2 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1979-05

AD 2000-Merkblatt

Seite 18 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
17243	S 1	2019-05	4.1.3	Schmiedestücke und gewalzter oder geschmiedeter Stabstahl aus warmfesten schweißgeeigneten Stählen; Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke DIN EN 10222-2 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen DIN EN 10273 (2016-10) Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	1987-01
17280				Kaltzähe Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech, Band, Breitflachstahl, Formstahl, Stabstahl und Schmiedestücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-1 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen DIN EN 10028-4 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickellegierte kaltzähe Stähle DIN EN 10222-1 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke DIN EN 10222-3 (2017-06) Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen DIN EN 10269 (2014-02) Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen	1985-07
17440	W 2	2016-09	3.5, 1) zu Tafel 7	Nichtrostende Stähle – Technische Lieferbedingungen für gezogenen Draht NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10088-3 (2014-12) Nichtrostende Stähle – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung	2001-03 1996-09 ⁵⁾
17740	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Nickel in Halbzeug – Zusammensetzung	2002-09
17742	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Chrom – Zusammensetzung	2002-09
17743	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Kupfer – Zusammensetzung	2002-09
17744	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Nickel-Knetlegierungen mit Molybdän und Chrom – Zusammensetzung	2002-09
17850	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Titan; Chemische Zusammensetzung	1990-11
17851	HP 0	2019-07	Tafel 3a	Titanlegierungen; Chemische Zusammensetzung	1990-11

5) Konkreter Bezug für Ausgabe 1996-09 in Mbl. W 2, Abs. 3.5 und Tafel 7, Ausgabe 2016-09.

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
18200	HP 120 R	2001-06	4.1	<p>Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte; Werkseigene Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung von Produkten</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN 18200 (2018-09) Übereinstimmungsnachweis für Bauprodukte – Werkseigene Produktionskontrolle, Fremdüberwachung und Zertifizierung</p>	2000-05
18800-1	S 3/2	2004-02	7	<p>Stahlbauten; Bemessung und Konstruktion</p> <p>NACHFOLGEDOKUMENT:</p> <p>DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-1/NA (2018-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau</p> <p>DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche</p> <p>DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p> <p>DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile</p> <p>DIN EN 1993-1-8 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen</p> <p>DIN EN 1993-1-8/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen</p> <p>DIN EN 1993-1-9 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung</p> <p>DIN EN 1993-1-9/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung</p> <p>DIN EN 1993-1-10 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-10: Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung</p> <p>DIN EN 1993-1-10/NA (2016-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-10: Stahlsortenauswahl im Hinblick auf Bruchzähigkeit und Eigenschaften in Dickenrichtung</p>	1990-11

AD 2000-Merkblatt

Seite 20 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
18800-1 (Forts.)				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-11 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-11: Bemessung und Konstruktion von Tragwerken mit Zuggliedern aus Stahl DIN EN 1993-1-11/NA (2010-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-11: Bemessung und Konstruktion von Tragwerken mit Zuggliedern aus Stahl Bitte beachten: DIN 18800 Teil 1 vom März 1981 gilt noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über die Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten.	1990-11
18800-2	S 3/2 S 3/3	2004-02 2001-09	7 6.1	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Knicken von Stäben und Stabwerken NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-1 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/NA (2018-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-1/A1 (2014-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile Bitte beachten: DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Knicken von Stäben und Stabwerken von Stahlbauten.	1990-11
18800-3	S 3/2 S 3/4	2004-02 2001-09	7 8	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Plattenbeulen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-3 (2010-12) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche	1990-11

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
18800-3 (Forts.)				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-3/NA (2017-05) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile Bitte beachten: DIN 4114 Teil 1 vom Juli 1952 und DIN 4114 Teil 2 vom Februar 1953 gelten noch bis zum Erscheinen einer EN-Norm über das Plattenbeulen von Stahlbauten.	1990-11
18800-4	S 3/2	2004-02	7	Stahlbauten; Stabilitätsfälle; Schalenbeulen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1993-1-6 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen DIN EN 1993-1-6/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen	1990-11
19532	HP 120 R	2001-06	6.1	Rohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC hart, PVC-U) für die Trinkwasserversorgung; Rohre, Rohrverbindungen, Rohrleitungsteile NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 1452-1 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 1: Allgemeines DIN EN ISO 1452-2 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 2: Rohre DIN EN ISO 1452-3 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 3: Formstücke DIN EN ISO 1452-4 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 4: Armaturen DIN EN ISO 1452-5 (2010-04) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems	1979-07

AD 2000-Merkblatt

Seite 22 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
19533	HP 120 R	2001-06	5.2.4	Rohrleitungen aus PE hart (Polyäthylen hart) und PE weich (Polyäthylen weich) für die Trinkwasserversorgung – Rohre, Rohrverbindungen, Rohrleitungsteile NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12201-1 (2011-11) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 1: Allgemeines DIN EN 12201-2 (2013-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 2: Rohre DIN EN 12201-3 (2013-01) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 3: Formstücke DIN EN 12201-5 (2011-11) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – Polyethylen (PE) – Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems	1976-03
28004-1	A 6	2003-01	4	Fließbilder verfahrenstechnischer Anlagen – Begriffe, Fließbildarten, Informationsinhalt NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 10628-1 (2015-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Spezifikation der Schemata DIN EN ISO 10628-2 (2013-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 2: Graphische Symbole	1988-05
28011	B 3	2011-05	1	Gewölbte Böden; Klöpperform NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28011 (2012-06) Gewölbte Böden – Klöpperform	1993-01
28013	B 3	2011-05	1	Gewölbte Böden; Korbbogenform NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28013 (2012-06) Gewölbte Böden – Korbbogenform	1993-01
28017 alle Teile	S 3/0	2016-09	2.6, 4.1.4.6	Kolonnen und sonstige Apparate	
28025-1	S 3/6	2001-09	1	Stützen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 und PN 16 NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28025 (2003-02) Stützen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 bis PN 40	1980-10
28025-2	S 3/6	2001-09	1	Stützen aus nichtrostendem Stahl – PN 25 und PN 40 NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28025 (2003-02) Stützen aus nichtrostendem Stahl – PN 10 bis PN 40	1980-10

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 23

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
28030-1	B 8	2017-06	2.2.1	Flanschverbindungen für Behälter und Apparate – Teil 1: Apparateflanschverbindungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28030-1 (2013-09) Flanschverbindungen für Apparate – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	2003-06
28040	B 7	2016-09	6.1.2.3	Flachdichtungen für Behälter und Apparate – Apparate- flanschverbindungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28040 (2013-09) Flanschverbindungen für Apparate – Flachdichtungen	2003-08
28060	B 0	2014-11	2)	Auszumauernde Behälter und Apparate; Bau, Ausführung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 14879-6 (2010-04) Beschichtungen und Auskleidungen aus organischen Werkstoffen zum Schutz von industriellen Anlagen gegen Korrosion durch aggressive Medien – Teil 6: Kombinierte Auskleidung mit Plattierungen (Plattenlagen) und Ausmauerungen	1986-11
28080	HP 801 Nr. 34 S 3/2	2016-05 2004-02	5.1.2 7	Sättel für liegende Apparate – Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28080 (2015-06) Sättel für liegende Apparate	2003-08
28081-1	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Rohr; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28081-1 (2015-06) Apparatefüße – Teil 1: Apparatefüße aus Rohr	1985-06
28081-2	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Profilstahl; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28081-2 (2015-06) Apparatefüße – Teil 2: Apparatefüße aus Profilstahl	1988-01
28081-4	S 3/3	2001-09	2	Apparatefüße aus Profilstahl; Maximale Momente in die Apparatewand durch Gewichtskräfte über Apparatefüße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28081-2 (2015-06) Apparatefüße – Teil 2: Apparatefüße aus Profilstahl	1988-01
28082-1	S 3/1	2018-05	2, 8.3	Standzargen für Apparate; Teil 1: Mit einfachem Fußring; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28082-1 (2016-04) Standzargen für Apparate – Teil 1: Mit einfachem Fußring	1994-07
28082-2	S 3/0 S 3/1	2016-09 2018-05	4.3.4.3 2, 8.3	Standzargen für Apparate – Teil 2: Fußring mit Pratzen oder Doppelring mit Stegen; Maße NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28082-2 (2016-08) Standzargen für Apparate – Teil 2: Fußring mit Doppelring und Stegen oder mit Ankerkonsole	1996-06

AD 2000-Merkblatt

Seite 24 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
28083-1	S 3/0 S 3/4	2016-09 2001-09	2.5 2, 7.1	Pratzen; Maße, Maximale Gewichtskräfte NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28083 (2017-11) Pratzen mit Verstärkungsblech	1987-01
28090-1	B 7	2016-09	7.1.2.4	Statische Dichtungen für Flanschverbindungen – Teil 1: Dichtungskennwerte und Prüfverfahren NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13555 (2014-07) Flansche und ihre Verbindungen – Dichtungskennwerte und Prüfverfahren für die Anwendung der Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtungen	1995-09
28115	S 3/6	2001-09	1	Stutzen aus unlegiertem Stahl – PN 10 bis PN 40	2003-02
28120	A 404	2001-06	5.3	Runde Schaugläser mit Fassung im Krafthauptschluss	2004-06
28122	B 5	2016-09	2.2	Blindflansche mit Verkleidung aus nicht rostendem Stahl, für die Nennweiten DN 125 bis DN 500 und die PN-Stufen PN 10 bis PN 40	2004-10
28126	A 5	2000-10	3.3.1	Bügelverschlüsse DN 125 für verfahrenstechnische Apparate OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1989-04
28183	B 1	2000-10	1)	Rohrbündel-Wärmeaustauscher; Benennungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28183 (2007-09) Rohrbündel-Wärmeaustauscher – Benennungen	1988-05
28184-1	B 1	2000-10	1)	Rohrbündel-Wärmeaustauscher mit zwei festen Böden; Innenrohr 25, Dreieckteilung 32; Anzahl und Anordnung der Innenrohre NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 28184-1 (2009-01) Rohrbündel-Wärmeaustauscher mit zwei festen Böden – Teil 1: Innenrohr 25, Dreieckteilung 32 – Anzahl und Anordnung der Innenrohre	1988-05
30670	HP 100 R HP 801 Nr. 25	2017-06 2018-05	7.4.2 7.1	Umhüllung von Stahlrohren und -formstücken mit Polyethylen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10288 (2003-12) Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Im Zweischichtverfahren extrudierte Polyethylenbeschichtungen DIN 30670 (2012-04) Polyethylen-Umhüllungen von Rohren und Formstücken aus Stahl – Anforderungen und Prüfungen	1991-04
30673	HP 100 R	2017-06	7.4.2	Umhüllung und Auskleidung von Stahlrohren, -formstücken und -behältern mit Bitumen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10300 (2006-02) Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Werksumhüllungen aus heiß aufgetragenem Bitumen	1986-12

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
50100	S 2	2012-07	Anh. 1	Werkstoffprüfung; Dauerschwingversuch; Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 50100 (2016-12) Schwingfestigkeitsversuch – Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile	1978-02 ⁶⁾
50104	W 6/2	2009-03	4.3.2	Innendruckversuch an Hohlkörpern; Dichtheitsprüfung bis zu einem bestimmten Innendruck; Allgemeine Festlegungen OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	1983-11
50125	W 8	2016-05	7.2.1.2	Prüfung metallischer Werkstoffe – Zugproben NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 50125 (2016-12) Prüfung metallischer Werkstoffe – Zugproben	2004-01
50162	W 8	2016-05	7.3.2	Prüfung plattierter Stähle; Ermittlung der Haft-Scherfestigkeit zwischen Aufagewerkstoff und Grundwerkstoff im Scherversuch	1978-09
50916-1	W 6/2	2009-03	4.3.2	Prüfung von Kupferlegierungen; Spannungsrißkorrosions- versuch mit Ammoniak; Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen	1976-08
51220	N 1	2014-06	2.2.4	Werkstoffprüfmaschinen – Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung	2003-08
51524-1	A 2	2015-04	12.1	Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 1: Hydrauliköle HL, Mindestanforderungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 51524-1 (2017-06) Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 1: Hydrauliköle HL, Mindestanforderungen	2006-04
51524-2	A 2	2015-04	12.1	Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 2: Hydrauliköle HLP, Mindestanforderungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 51524-2 (2017-06) Druckflüssigkeiten – Hydrauliköle – Teil 2: Hydrauliköle HLP, Mindestanforderungen	2006-04
51622	HP 801 Nr. 25	2018-05	2.3, 6.2.13	Flüssiggase; Propan, Propen, Butan, Buten und deren Gemische; Anforderungen	1985-12
51914	N 2	2000-10	Anh. 3	Prüfung von Kohlenstoffmaterialien; Bestimmung der Zug- festigkeit; Feststoffe NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 51914 (2009-05) Prüfung von Kohlenstoffmaterialien – Bestimmung der Zug- festigkeit – Feststoffe	1985-04

6) Konkreter Bezug in Mbl. S 2, Anh. 1, Ausgabe 2012-07.

AD 2000-Merkblatt

Seite 26 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
52324	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas; Bestimmung der Transformationstemperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN ISO 7884-8 (1998-02) Glas – Viskosität und viskosimetrische Festpunkte – Teil 8: Bestimmung der (dilatometrischen) Transformations- temperatur	1984-02
52328	N 4	2003-07	Tafel 1	Prüfung von Glas; Bestimmung des mittleren thermischen Längenausdehnungskoeffizienten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN ISO 7991 (1998-02) Glas – Bestimmung des mittleren thermischen Längenaus- dehnungskoeffizienten	1985-03
53598-1	N 1	2014-06	4.4.6	Statistische Auswertung an Stichproben mit Beispielen aus der Elastomer- und Kunststoffprüfung	1983-07
74281-1	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.5	Druckluftbremsanlagen; Druckluftbehälter; geschweißte Einkammer-Druckluftbehälter aus Stahl NACHFOLGEDOKUMENT: DIN 74281-1 (2000-09) Druckluftbremsanlagen; Druckbehälter – Teil 1: Maße für geschweißte Einkammer-Druckbehälter aus Stahl und Aluminium DIN EN 286-2 (1992-11) Einfache, unbefeuerte Druckbehälter für Luft oder Stickstoff – Teil 2: Druckbehälter für Druckluftbremsanlagen und Hilfseinrichtungen in Kraftfahrzeugen und deren Anhänge- fahrzeugen	1987-04

2 DIN-EN-Normen

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3 alle Teile	HP 801 Nr. 18	2018-05	2.2	Tragbare Feuerlöscher	
3-3	HP 801 Nr. 18	2018-05	3	Tragbare Feuerlöscher; Konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit, mechanische Prüfungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 3-8 (2007-02) Tragbare Feuerlöscher – Teil 8: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit, mechanische Prüfungen für tragbare Feuerlöscher mit einem maximal zulässigen Druck kleiner gleich 30 bar DIN EN 3-9 (2007-02) Tragbare Feuerlöscher – Teil 9: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöschern	1994-06
3-8	HP 801 Nr. 18	2018-05	2.5	Tragbare Feuerlöscher – Teil 8: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die konstruktive Ausführung, Druckfestigkeit, mechanische Prüfungen für tragbare Feuerlöscher mit einem maximal zulässigen Druck kleiner gleich 30 bar	2007-02
3-9	HP 801 Nr. 18	2018-05	2.3	Tragbare Feuerlöscher – Teil 9: Zusätzliche Anforderungen zu EN 3-7 an die Druckfestigkeit von Kohlendioxid-Feuerlöschern	2007-02

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
59	N 1	2014-06	5.2.2	Glasfaserverstärkte Kunststoffe; Bestimmung der Härte mit dem Barcol-Härteprüfgerät NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 59 (2016-06) Glasfaserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Barcol-Härteprüfgerät	1977-11
161	HP 801 Nr. 25	2018-05	6.3.7	Automatische Absperrventile für Gasbrenner und Gasgeräte	2013-04
230	A 404	2001-06	7.2	Feuerungsautomaten für Ölbrenner NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe	2005-10
298	A 404	2001-06	7.2	Feuerungsautomaten für Gasbrenner und Gasgeräte mit und ohne Gebläse NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 298 (2012-11) Feuerungsautomaten für Brenner und Brennstoffgeräte für gasförmige oder flüssige Brennstoffe	2004-01
378-1	A 2 HP 801 Nr. 14	2015-04 2017-06	10.4.2 3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen; Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen, Definitionen, Klassifikationen und Auswahlkriterien NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 378-1 (2018-04) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 1: Grundlegende Anforderungen, Begriffe, Klassifikationen und Auswahlkriterien	2000-09
378-2	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1, 3.6, 4.1, 4.8	Kälteanlagen und Wärmepumpen; Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen; Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 378-2 (2018-04) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 2: Konstruktion, Herstellung, Prüfung, Kennzeichnung und Dokumentation	2000-09
378-3	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 378-3 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 3: Aufstellungsort und Schutz von Personen	2000-09
378-4	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.1	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 378-4 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Sicherheitstechnische und umweltrelevante Anforderungen – Teil 4: Betrieb, Instandhaltung, Instandsetzung und Rückgewinnung	2000-09

AD 2000-Merkblatt

Seite 28 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
473	W 5	2009-03	5.6	Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung – Allgemeine Grundlagen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 9712 (2012-12) Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung	2006-01
485-1	W 6/1	2016-05	5.1.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Teil 1: Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 485-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	1994-01
485-2	W 6/1	2016-05	Tafel 3, ²⁾	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 2: Mechanische Eigenschaften NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 485-2 (2018-12) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	2004-09
485-3	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse	2003-06
485-4	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Bänder, Bleche und Platten; Teil 4: Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 485-4 (2019-05) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 4: Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse	1994-01
573-3	HP 0 W 6/1	2019-07 2016-05	Tafel 2a Tafel 1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 573-3 (2019-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen	2003-10
586-2	W 6/1	2016-05	Tafel 3, ⁴⁾	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Schmiedestücke – Teil 2: Mechanische Eigenschaften und zusätzliche Eigenschaftsanforderungen	1994-11
586-3	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Schmiedestücke – Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen	2002-02
719	N 4	2003-07	Tafel 1	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 14731 (2019-07) Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung	1994-08
754	HP 100 R	2017-06	5.2.1.4	Aluminium und Aluminiumlegierungen; Gezogene Stangen und Rohre	

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 29

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
754-1	W 6/1	2016-05	5.2.2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 1: Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 754-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	2008-06
754-7	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 7: Nahtlose Rohre; Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 754-7 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
754-8	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 754-8 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	2008-06
755	HP 100 R	2017-06	5.2.1.4	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile	
755-1	W 6/1	2016-05	5.2.2, 5.3.2, 8)	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 1: Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-1 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	1997-08
755-2	W 6/1	2016-05	Tafel 3, 3), 5)	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 2: Mechanische Eigenschaften NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-2 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	1997-08
755-3	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-3 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-08

AD 2000-Merkblatt

Seite 30 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
755-5	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-5 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-09
755-6	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-6 (2008-06) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1995-09
755-7	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-7 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
755-8	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-8 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	1998-10
755-9	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 755-9 (2016-10) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen	2001-07
764	W 3/3	2013-08	1.3	Druckgeräte – Terminologie und Symbole – Druck, Temperatur, Volumen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 764-1 (2016-12) Druckgeräte – Teil 1: Vokabular	1994-11
764-7	A 2	2015-04	2)	Druckgeräte – Teil 7: Sicherheitseinrichtungen für unbefeuerte Druckgeräte	2002-09

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 31

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
910	W 5	2009-03	4.2	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 5173 (2012-02) Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	1996-05
941	W 6/1	2016-05	3.3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Ronden und Rondenvormaterial für allgemeine Anwendungen – Spezifikationen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 941 (2014-07) Aluminium und Aluminiumlegierungen – Ronden und Rondenvormaterial für allgemeine Anwendungen – Spezifikationen	1995-09
1011-1	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen	2009-07
1011-2	HP 1 HP 801 Nr. 34	2019-05 2016-05	2 5.2.1.1 5.2.1.4	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 2: Lichtbogenschweißen von ferritischen Stählen	2001-05
1011-3	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1011-3 (2019-06) Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 3: Lichtbogenschweißen von nichtrostenden Stählen	2001-01
1011-4	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 4: Lichtbogenschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen	2001-02
1011-5	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 5: Schweißen von plattierten Stählen	2003-10
1011-6	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 6: Laserstrahlschweißen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1011-6 (2019-04) Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 6: Laserstrahlschweißen	2006-03
1011-7	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 7: Elektronenstrahlschweißen	2004-10
1011-8	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 8: Schweißen von Gusseisen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1011-8 (2018-07) Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 8: Schweißen von Gusseisen	2005-02
1011-8 Ber 1	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe – Teil 8: Schweißen von Gusseisen; Berichtigung zu DIN EN 1011-8:2005-02	2012-08

AD 2000-Merkblatt

Seite 32 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1057	HP 100 R W 6/2	2017-06 2009-03	5.2.1.3, 7.3.1, 7.4.1 3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für Wasser- und Gasleitungen für Sanitärinstallationen und Heizungsanlagen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1057 (2010-06) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für Wasser- und Gasleitungen für Sanitärinstallationen und Heizungsanlagen	2006-08
1092-1	B 5 B 8 HP 100 R HP 801 Nr. 34 S 3/0	2016-09 2017-06 2017-06 2016-05 2016-09	2.2 8.2, Tafel 3 5.4.1.1 5.1.3 Anh. 2	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1092-1 (2018-12) Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche	2007-11
1092-4	HP 100 R	2017-06	5.4.1.1	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet – Teil 4: Flansche aus Aluminiumlegierungen	2002-08
1254-1	HP 100 R	2017-06	5.3.1.1, 6.2.1.3, 7.3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Fittings – Teil 1: Kapillar-lötfittings für Kupferrohre (Weich- und Hartlötten)	1998-03
1254-4	HP 100 R	2017-06	6.2.1.3, 7.3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Fittings – Teil 4: Fittings zum Verbinden anderer Ausführungen von Rohrenden mit Kapillar-lötverbindungen oder Klemmverbindungen	1998-03
1333	W 3/2	2015-11	Tafel 1	Flansche und ihre Verbindungen – Rohrleitungsteile – Definition und Auswahl von PN	2006-06
1369	A 4 W 5	2015-11 2009-03	Tafel 1 ³⁾ Tafel 1 ³⁾	Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1369 (2013-01) Gießereiwesen – Magnetpulverprüfung	1997-02
1371-1	A 4 W 5	2015-11 2009-03	Tafel 1 ²⁾ Tafel 1 ²⁾	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1371-1 (2012-02) Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	1997-10
1371-2	A 4 W 5	2015-11 2009-03	Tafel 1 ²⁾ Tafel 1 ²⁾	Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingußstücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1371-2 (2015-04) Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 2: Feingussstücke	1998-07
1435	W 5	2009-03	5.6	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 17636-1 (2013-05) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen DIN EN ISO 17636-2 (2013-05) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	2002-09

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 33

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1514-1	B 5 B 7	2016-09 2016-09	2.2 Tafel 1	Flansche und ihre Verbindungen – Maße für Dichtungen für Flansche mit PN-Bezeichnung – Teil 1: Flachdichtungen aus nichtmetallischem Werkstoff mit oder ohne Einlagen	1997-08
1515-1	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 1: Auswahl von Schrauben und Muttern	2000-01
1515-2	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 2: Klassifizierung von Schraubenwerkstoffen für Stahlflansche, nach PN bezeichnet	2002-03
1515-3	B 7	2016-09	2.3.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 3: Klassifizierung von Schraubenwerkstoffen für Stahlflansche, nach Class bezeichnet	2005-12
1515-4	B 7 B 8	2016-09 2017-06	2.3.2 8.2	Flansche und ihre Verbindungen – Schrauben und Muttern – Teil 4: Auswahl von Schrauben und Muttern zur Anwendung im Gültigkeitsbereich der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG	2010-04
1559-1	W 0 W 3/1 W 5	2016-05 2015-11 2009-03	3.5 3.2, 1) 3.1	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1559-1 (2011-05) Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Allgemeines	1997-08
1559-2	W 5	2009-03	3.1	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1559-2 (2014-12) Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Zusätzliche Anforderungen an Stahlgussstücke	2000-04
1559-3	W 3/1	2015-11	4.1	Gießereiwesen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Zusätzliche Anforderungen an Eisengussstücke	2012-01
1561	B 0 B 6 W 3/1	2014-11 2006-10 2015-11	Tafel 3 Tafel 1 2.1, 3.1, 3.2, 5.1, 7.1	Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1561 (2012-01) Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit	1997-08
1563	B 0 B 6 HP 801 Nr. 34 S 1 S 2 W 3/2	2014-11 2006-10 2016-05 2019-05 2012-07 2015-11	Tafel 2 Tafel 1 3.1.4 Anh. 3, 4.2.3 Anh. 5, 1.1, 8.2.3 2.1, 2.2, Tafel 1, Tafel 2, 3.1, 3.2, 3.5	Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1563 (2019-04) Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit	2005-10
1591-1	B 8	2017-06	2.4.2, 8.3	Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnungsmethode NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1591-1 (2014-04) Flansche und ihre Verbindungen – Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung – Teil 1: Berechnung	2001-10

AD 2000-Merkblatt

Seite 34 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1591-4	B 8	2017-06	2.5	Flansche und ihre Verbindungen – Teil 4: Qualifizierung der Befähigung von Personal zur Montage von Schraubverbindungen in druckbeaufschlagten Systemen im kritischen Einsatz	2013-12
1652	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm., Tafel 2, 1) zu Tafel 6	Kupfer und Kupferlegierungen – Platten, Bleche, Bänder, Streifen und Ronden zur allgemeinen Verwendung	1998-03
1653	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm., Tafel 2, 2) zu Tafel 6	Kupfer und Kupferlegierungen – Platten, Bleche und Ronden für Kessel, Druckbehälter und Warmwasserspeicheranlagen	2000-11
1708 alle Teile	S 3/1	2018-05	2	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl	
1708-1	HP 1 S 3/0 S 3/2 S 3/3 S 3/4	2019-05 2016-09 2004-02 2001-09 2001-09	2 4.7 2.3.2 2 2	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1708-1 (2010-05) Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile	1999-05
1708-3	HP 1	2019-05	2	Schweißen – Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl – Teil 3: Plattierungen, Pufferungen, Auskleidungen druckbeanspruchter Bauteile	2012-05
1736	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.7	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flexible Rohrleitungsteile, Schwingungsabsorber und Kompensatoren – Anforderungen, Konstruktion und Einbau NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1736 (2009-02) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flexible Rohrleitungsteile, Schwingungsabsorber, Kompensatoren und Nichtmetallschläuche – Anforderungen, Konstruktion und Einbau	2000-04
1759-1	B 7 B 8	2016-09 2017-06	2.2.3 Tafel 3	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach Class bezeichnet – Teil 1: Stahlflansche, NPS ½ bis 24	2005-02
1990	S 3/0 S 3/1	2016-09 2018-05	4.3.4.1.2, 5 8.1	Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung	2010-12 ⁷⁾
1990/NA	S 3/0	2016-09	4.3.4.1.2, Tafel 2, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung	2010-12
1991-1-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.5, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke – Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau	2010-12
1991-1-3	S 3/0	2016-09	4.1.4.8, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-3: Allgemeine Einwirkungen, Schneelasten	2010-12
1991-1-3/ NA	S 3/0	2016-09	4.1.4.8, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-3: Allgemeine Einwirkungen – Schneelasten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1991-1-3/NA (2019-04) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-3: Allgemeine Einwirkungen – Schneelasten	2010-12

7) Konkreter Bezug in Mbl. S 3/1, Abs. 8.1, Ausgabe 2018-05.

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1991-1-4	S 3/0	2016-09	4.1.4.6, 4.1.4.7, 5	Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-4: Allgemeine Einwirkungen – Windlasten	2010-12
1991-1-4/ NA	S 3/0	2016-09	4.1.4.6, 4.1.4.7, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke – Teil 1-4: Allgemeine Einwirkungen – Windlasten	2010-12
1993-1-1	S 3/0	2016-09	4.3.3.2, 4.3.4.2.1, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau	2010-12 ⁸⁾
	S 3/1	2018-05	8.1		
1993-1-1/ NA	S 3/0	2016-09	4.3.3.2, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau	2017-09
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN EN 1993-1-1/NA (2018-12) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau					
1993-1-5	S 3/0	2016-09	4.3.4.1.2, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	2010-12
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN EN 1993-1-5 (2019-10) Eurocode 3 – Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile					
1993-1-5/ NA	S 3/0	2016-09	4.3.4.1.2, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile	2010-12
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN EN 1993-1-5/NA (2018-11) Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-5: Plattenförmige Bauteile					
1993-1-6	S 3/0	2016-09	4.3.3.1, 4.3.4.2.2, 4.6, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen	2010-12
	S 3/1	2018-05	6.1, 7		
NACHFOLGEDOKUMENT:					
DIN EN 1993-1-6 (2017-07) Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-6: Festigkeit und Stabilität von Schalen					
1993-1-9	S 3/0	2016-09	4.1.4.7, 5	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung	2010-12
1993-1-9/ NA	S 3/0	2016-09	4.1.4.7, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-9: Ermüdung	2010-12
1998-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.9, 5	Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben – Teil 1: Grundlagen, Erdbebeneinwirkungen und Regeln für Hochbauten	2010-12

8) Ebd.

AD 2000-Merkblatt

Seite 36 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
1998-1/NA	S 3/0	2016-09	4.1.4.9, 5	Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben – Teil 1: Grundlagen, Erdbebeneinwirkungen und Regeln für Hochbau	2011-01
1998-6	S 3/0	2016-09	4.1.4.9, 5	Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben – Teil 6: Türme, Maste und Schornsteine	2006-03
10002-1	HP 8/3 S 6	2010-02 2018-05	5.1.2 4.3.2.1, 4.3.2.2, 4.3.3	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6892-1 (2017-02) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	2001-12
10002-5	HP 8/3	2010-02	5.1.2	Metallische Werkstoffe; Zugversuch – Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6892-2 (2018-09) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	1992-02
10021	HP 8/2 W 13	2014-11 2019-07	5.1.3 3.15	Allgemeine technische Lieferbedingungen für Stahlerzeugnisse	2007-03
10025	HP 801 Nr. 34	2016-05	3.1.3	Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10025-1 (2005-02) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen DIN EN 10025-2 (2019-10) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle	1994-03
10025-1	W 1	2018-05	3.1	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen	2005-02
10025-2	HP 0 HP 8/1 HP 8/2 HP 801 Nr. 34 W 1 W 10 W 13	2019-07 2019-05 2014-11 2016-05 2018-05 2019-07 2019-07	Tafel 1a 3.4, Tafel 1, Tafel 2 3.3 3.1.3 2.1, 3.1, 6.1, Tafel 2, Tafel 4, Tafel 5 Tafel 1 2.2, 3.2, 3.12, 5.1.1, 5.1.2, 6.2, Tafel 1, 1) zu Tafel 1, Tafel 3	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10025-2 (2019-10) Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle	2005-04
10027-1	W 13	2019-07	Tafel 1, Tafel 2	Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 1: Kurznamen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10027-1 (2017-01) Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 1: Kurznamen	2005-10

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 37

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10027-2	W 9 W 13	2019-07 2019-07	Tafel 1 Tafel 1, Tafel 2	Bezeichnungssysteme für Stähle; Teil 2: Nummernsystem NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10027-2 (2015-07) Bezeichnungssysteme für Stähle – Teil 2: Nummernsystem	1992-09
10028-1	W 1 W 2 W 10	2018-05 2016-09 2019-07	5.2 2) Tafel 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen (enthält Änderung A1) NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-1 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	2003-09
10028-2	HP 0 HP 8/1 S 1 W 1 W 10	2019-07 2019-05 2019-05 2018-05 2019-07	Tafel 1a Tafel 1 Bild A 1, ¹⁾ 2.3, 3.3, 5.2, 6.3, Tafel 1, Tafel 3 Tafel 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-2 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2003-09
10028-3	HP 0 HP 7/2 HP 8/1 HP 801 Nr. 30 HP 801 Nr. 34 W 1 W 10	2019-07 2019-05 2019-05 2017-10 2016-05 2018-05 2019-07	Tafel 1a 2.2 Tafel 1 4.1 3.1.3 2.4, 3.4, 6.4, Tafel 1 Tafel 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-3 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 3: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht	2003-09
10028-4	HP 0 HP 7/2 HP 8/1 W 1 W 10	2019-07 2019-05 2019-05 2018-05 2019-07	Tafel 1a 2.2 Tafel 1 2.5, 3.5, 6.5, Tafel 1 6, Tafel 1, Tafel 3a	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickel- legierte kaltzähe Stähle NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-4 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 4: Nickel- legierte kaltzähe Stähle	2003-09
10028-6	S 1	2019-05	Bild A 1, ²⁾	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweiß- geeignete Feinkornbaustähle, vergütet NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-6 (2017-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 6: Schweiß- geeignete Feinkornbaustähle, vergütet	2003-10
10028-7	HP 0 HP 8/1 W 2 W 10	2019-07 2019-05 2016-09 2019-07	Tafel 1a 8.3 2.1, 3.1, 4, 6.5, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c, ³⁾ zu Tafel 7 Tafel 1	Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10028-7 (2016-10) Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle	2000-06

Seite 38 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

10) Konkreter Bezug in Mbl. S 3/0, Abs. 2.8, Ausgabe 2016-09, in Mbl. S 6, Abs. 5.1 und Tafel 1, Ausgabe 2018-05, in Mbl. HP 8/3, Abs. 7.1 und 7.2, Ausgabe 2010-02 und in Mbl. W 0, Abs. 3.4.3, Ausgabe 2016-05.

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 39

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10204 (Forts.)	W 1	2018-05	4.1, 5.1, Tafel 1		
	W 2	2016-09	5.2, 6.1.2, 6.2.1, 6.3.2, 6.3.4, 6.3.5, 6.4.1, 6.4.2, 6.4.3, 6.4.4, 6.5, 6.6, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 2c, Tafel 3a, Tafel 3b, Tafel 3c		
	W 3/1	2015-11	6, 6.1, 6.2		
	W 3/2	2015-11	6		
	W 3/3	2013-08	6		
	W 4	2013-02	2.2, 5.3, 7.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 2a, ²⁾ , Tafel 2b		
	W 5	2009-03	5.7, 6, 7.1, 7.2, 7.3, 7.5, 7.6		
	W 6/1	2016-05	7, 7.3.2, 7.3.3		
	W 6/2	2009-03	6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6		
	W 7	2014-11	6.1.1, 6.1.2, 6.1.4, 6.2.1, 6.2.2, 6.3, 6.3.1, 6.3.3, 6.4, Tafel 2, ¹⁾ , ²⁾ , ⁴⁾ , ⁵⁾		
	W 8	2016-05	9.1, 9.2, 9.3		
	W 9	2019-07	Tafel 3, 5, 6, 6.1, 6.2, 6.4.1, 6.4.2, Anh.		
	W 10	2019-07	Tafel 1		
	W 12	2019-07	6.2, Tafel 1		
	W 13	2019-07	4.1, 5.1, 5.2		
10207	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Stähle für einfache Druckbehälter – Technische Liefer- bedingungen für Blech, Band und Stabstahl	2005-06
	HP 8/2	2014-11	3.3		
	W 1	2018-05	2.2, 3.2, 6.2, Tafel 1, Tafel 2		
	W 13	2019-07	2.3, Tafel 1, 3.3, 3.12, 6.3	NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10207 (2018-02) Stähle für einfache Druckbehälter – Technische Liefer- bedingungen für Blech, Band und Stabstahl	
10209	HP 100 R	2017-06	7.4.2	Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren – Technische Lieferbedingungen	2013-09
10213	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Stahlguss für Druckbehälter + Berichtigung 1	2008-01
	HP 801 Nr. 34	2016-05	3.1.4		
	W 5	2009-03	2.2, 2.3, 2.6, 4.1, 4.2, 5.7, 7.6, 8.2, 8.4		
				NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	

AD 2000-Merkblatt

Seite 40 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10213-1	W 10	2019-07	Tafel 1	Technische Lieferbedingungen für Stahlguß für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeines NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	1996-01
10213-3	W 10	2019-07	6, Tafel 1, Tafel 3c	Technische Lieferbedingungen für Stahlguß für Druckbehälter – Teil 3: Stahlsorten für die Verwendung bei tiefen Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	1996-01
10213-4	W 10	2019-07	Tafel 1	Technische Lieferbedingungen für Stahlguß für Druckbehälter – Teil 4: Austenitische und austenitisch- ferritische Stahlsorten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10213 (2016-10) Stahlguss für Druckbehälter	1996-01
10216 alle Teile	W 4	2013-02	Anh. 1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen	
10216-1	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 W 4	2019-07 2017-06 2016-05	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-1 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur	2004-07
		2013-02	2.1.1, 2.1.2, 7.1.1, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3, Anh. 1, Tafel A1, 1), 2)		
10216-2		W 12	2019-07	2.1.2, Tafel 1, Tafel 3	
	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 S 6	2019-07 2017-06 2016-05	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-2 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2007-10
		2018-05	Tafel 2, Anh. 1, Anh. 2		
	W 4	2013-02	2.1.2, 3.2, 5.2, 6.2, 7.1.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3, Anh. 1, Tafel A1, 1) Tafel A2, 1), 2), 3)		
	W 12	2019-07	2.1.2, 6.3, Tafel 1, Tafel 3		

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 41

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10216-3	HP 0 HP 100 R HP 801 Nr. 34 HP 7/2 W 4 W 10 W 12	2019-07 2017-06 2016-05 2019-05 2013-02 2019-07 2019-07	Tafel 1a 5.2.1.1 3.1.2.1 2.2 2.1.4, 3.3, 6.5, 7.1.4, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3 Tafel 1 2.1.4, Tafel 1, Tafel 3	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-3 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen	2004-07
10216-4	HP 0 HP 100 R HP 7/2 W 4 W 10 W 12	2019-07 2017-06 2019-05 2013-02 2019-07 2019-07	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2 2.1.3, 6.4, 7.1.3, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 3 6, Tafel 1, Tafel 3a 2.1.3, Tafel 1, Tafel 3	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-4 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2004-07
10216-5	HP 0 W 2 W 10	2019-07 2016-09 2019-07	Tafel 1a 3.1, 4, 4.2.2, 4.2.2.1, 4.2.2.2, 4.2.2.3, 6.2.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c Tafel 1	Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10216-5 (2014-03) Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Rohre aus nichtrostenden Stählen	2004-11
10217 alle Teile	W 4	2013-02	Anh. 1	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen	
10217-1	HP 0 HP 100 R W 4	2019-07 2017-06 2013-02	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.1, 7.2.1, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Anh. 1, Tafel A1, ¹⁾	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-1 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Elektrisch geschweißte und unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur	2005-04
10217-2	HP 0 HP 100 R W 4	2019-07 2017-06 2013-02	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.2, 3.2, 6.3, 7.2.2, 7.3.1, 7.3.2, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Anh. 1, Tafel A1, ¹⁾ Tafel A2, ²⁾	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-2 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2005-04

AD 2000-Merkblatt

Seite 42 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10217-3	HP 0 HP 7/2 HP 100 R W 4	2019-07 2019-05 2017-06 2013-02	Tafel 1a 2.2 5.2.1.1 2.2.6, 3.3, 3.7, 6.5, 7.2.6, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3 Tafel 1	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-3 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 3: Elektrisch geschweißte und unterpulvergeschweißte Rohre aus legierten Feinkorn- baustählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raum-, erhöhten und tiefen Temperaturen	2005-04
	W 10	2019-07			
10217-4	HP 0 HP 7/2 HP 100 R W 4	2019-07 2019-05 2017-06 2013-02	Tafel 1a 2.2 5.2.1.1 2.2.4, 6.4, 7.2.4, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3 6, Tafel 1, Tafel 3a	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-4 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2005-04
	W 10	2019-07			
10217-5	HP 0 HP 100 R W 4	2019-07 2017-06 2013-02	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.3, 6.3, 7.2.3, 7.3.1, 7.3.2, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3, Anh. 1, Tafel A2, 2), Tafel A3, 1)	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-5 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 5: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2005-04
10217-6	HP 0 HP 100 R W 4	2019-07 2017-06 2013-02	Tafel 1a 5.2.1.1 2.2.5, 6.4, 7.2.5, Tafel 2a, Tafel 2b, Tafel 3 6, Tafel 1, Tafel 3a	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-6 (2019-08) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 6: Unterpulver- geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	2005-04
	W 10	2019-07			
10217-7	HP 0 W 2	2019-07 2016-09	Tafel 1a 3.1, 3), 3.4, 4, 4.2.1, 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 6.2.2, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c Tafel 1	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nicht- rostenden Stählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10217-7 (2015-01) Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Rohre aus nicht- rostenden Stählen	2005-05
	W 10	2019-07			
10220	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.1	Nahtlose und geschweißte Stahlrohre – Allgemeine Tabellen für Maße und längenbezogene Masse	2003-03

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 43

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10222-1	S 2	2012-07	7.1.3	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1:	2002-07
	W 2	2016-09	4, 4.3.1, 1) zu Tafeln 3a, 3b und 3c	Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke NACHFOLGEDOKUMENT:	
	W 10	2019-07	Tafel 1	DIN EN 10222-1 (2017-06)	
	W 13	2019-07	2.9.2 2), 3.1, 3.5, 3.6, 3.8	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 1: Allgemeine Anforderungen an Freiformschmiedestücke	
10222-2	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2:	2000-04
	HP 801 Nr. 34	2016-05	3.1.3	Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	
	S 6	2018-05	Anh. 1	NACHFOLGEDOKUMENT:	
	W 9	2019-07	2.1.3, Tafel 1, 6.2, 7.1	DIN EN 10222-2 (2017-06)	
	W 12	2019-07	2.2.1, Tafel 2, Tafel 3, Tafel 4	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	
	W 13	2019-07	2.6, 3.6, 5.1.2, 5.2.1, 6.6, Tafel 2		
10222-3	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3:	1999-02
	W 9	2019-07	2.1.4, Tafel 1, 7.1	Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	
	W 10	2019-07	6, Tafel 1, Tafel 3a	NACHFOLGEDOKUMENT:	
	W 12	2019-07	2.2.2, Tafel 2, Tafel 3, Tafel 4	DIN EN 10222-3 (2017-06)	
	W 13	2019-07	2.8, 3.6, 3.8, 6.8, Tafel 2	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen	
10222-4	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4:	2001-12
	HP 801 Nr. 34	2016-05	3.1.3	Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze	
	W 9	2019-07	2.1.2, Tafel 1, 3.1, 6.2, 7.1	NACHFOLGEDOKUMENT:	
	W 10	2019-07	Tafel 1	DIN EN 10222-4 (2017-06)	
	W 12	2019-07	2.2.3, 4, Tafel 2, Tafel 4	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze	
	W 13	2019-07	2.5, 3.5, Tafel 2, Tafel 3, 5.1.2, 6.5		
10222-5	HP 0	2019-07	Tafel 1a	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 5:	2000-02
	W 2	2016-09	2.1, 3.1, 3.5, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c	Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle NACHFOLGEDOKUMENT:	
	W 10	2019-07	Tafel 1	DIN EN 10222-5 (2017-06)	
10228-3	HP 8/3	2010-02	5.1.2	Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter – Teil 5: Martensitische, austenitische und austenitisch-ferritische nichtrostende Stähle	1998-07
	W 9	2019-07	4.3.1, 4.3.4		
	W 12	2019-07	4.8		
	W 13	2019-07	3.11		
				NACHFOLGEDOKUMENT:	
				DIN EN 10228-3 (2016-10)	
				Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	

AD 2000-Merkblatt

Seite 44 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10228-4	HP 8/3 W 2 W 9	2010-02 2016-09 2019-07	5.1.2 5) 4.3.1	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10228-4 (2016-10) Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	1999-10
10250-1	W 13	2019-07	3.1	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	1999-12
10250-2	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 9 W 13	2019-07 2016-05 2019-07 2019-07	Tafel 1a 3.1.3 2.1.1, 4.2.1, 7.1, Tafel 6 2.1, 3.1, 5.1.1, 5.1.2, Tafel 1, Tafel 3, 6.1	Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung – Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle	1999-12
10253-2	HP 8/3 HP 100 R	2010-02 2017-06	1, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.1.1, 5.1.2, 5.2.5, 5.2.5.3, 6 5.3.2, 6.2.1.2, 6.2.1.3	Formstücke zum Einschweißen – Teil 2: Unlegierte und legierte ferritische Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	2008-09
10253-4	HP 8/3 HP 100 R	2010-02 2017-06	1, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 5.1.1, 5.1.2, 5.2.5, 5.2.5.3, 6 6.2.1.2, 6.2.1.3	Formstücke zum Einschweißen – Teil 4: Austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-)Stähle mit besonderen Prüfanforderungen	2008-06
10269	B 8 HP 0 HP 100 R W 2 W 7 W 10	2017-06 2019-07 2017-06 2016-09 2014-11 2019-07	Tafel 3 Tafel 1a 5.4.1.1 2.1, 2.3, 3.1, 3.4, 4.2.3, 6.3.1, 7.1, Tafel 2, Anh. 1 2.2, 2.3, 3.1, 3.4, 4.3, 7.2, Tafel 2, Anh. 1 6, Tafel 1, Tafel 3a	Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10269 (2014-02) Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen	2006-07
10272	HP 0 W 2 W 10	2019-07 2016-09 2019-07	Tafel 1a 2.1, 2.3, 2.5, 3.1, 3.5, 4, Tafel 1a, Tafel 1b, Tafel 1c Tafel 1	Nichtrostende Stäbe für Druckbehälter NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10272 (2016-10) Stäbe aus nichtrostendem Stahl für Druckbehälter	2001-01

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 45

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
10273	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 9 W 10 W 13	2019-07 2016-05 2019-07 2019-07 2019-07	Tafel 1a 3.1.3 2.1.2, 2.1.3, Tafel 1, 6.2, 7.1 Tafel 1 2.7, 3.7, 3.12, 5.1.2, 6.7, Tafel 2	Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10273 (2016-10) Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen	2008-02
10289	HP 100 R HP 801 Nr. 25	2017-06 2018-05	7.4.2 7.1.1	Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen – Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Epoxi- und epoximodifizierten Materialien	2004-08
10290	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.1.1	Stahlrohre und -formstücke für On- und Offshore-verlegte Rohrleitungen – Umhüllung (Außenbeschichtung) mit Polyurethan und polyurethan-modifizierten Materialien	2004-08
10293	HP 0 HP 801 Nr. 34 W 5	2019-07 2016-05 2009-03	Tafel 1a 3.1.4 2.1	Stahlguss für allgemeine Anwendungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10293 (2015-04) Stahlguss – Stahlguss für allgemeine Anwendungen	2005-06
10300	HP 100 R HP 801 Nr. 25	2017-06 2018-05	7.4.2 7.1.1	Stahlrohre und -formstücke für erd- und wasserverlegte Rohrleitungen – Werksumhüllungen aus heiß aufgebracht Bitumen	2006-02
10305-1	HP 100 R	2017-06	7.4.1	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10305-1 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre	2003-02
10305-2	HP 100 R	2017-06	7.4.1	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10305-2 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre	2003-02
10305-4	W 4	2013-02	2.1.5, Tafel 1a, Anh. 1, Tafel A3, 1)	Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 10305-4 (2016-08) Präzisionsstahlrohre – Technische Lieferbedingungen – Teil 4: Nahtlose kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen	2003-10
10307	B 8 W 9	2017-06 2019-07	4.3.2.1, 4.3.3	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Flach- erzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)	2002-03
10308	A 4 W 9 W 13	2015-11 2019-07 2019-07	6.3.1 4.3.4 3.11	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	2002-03

AD 2000-Merkblatt

Seite 46 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12163	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen zur allgemeinen Verwendung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12163 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen zur allgemeinen Verwendung	1998-04
12164	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12164 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Stangen für die spanende Bearbeitung	2000-09
12165	W 6/2	2009-03	3.1, 6.5, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Vormaterial für Schmiedestücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12165 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Vormaterial für Schmiedestücke	1998-04
12167	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12167 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Profile und Rechteckstangen zur allgemeinen Verwendung	1998-04
12178	HP 801 Nr. 14	2017-06	4.9.2	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flüssigkeitsstandanzeiger – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12178 (2017-03) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Flüssigkeitsstandanzeiger – Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung	2004-02
12266-1	A 4	2015-11	6.1	Industriearmaturen – Prüfung von Armaturen aus Metall Teil 1: Druckprüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien – Verbindliche Anforderungen	2012-06
12300	A 2	2015-04	12.3	Kryo-Behälter – Reinheit für den tiefkalten Betrieb NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 23208 (2019-08) Kryo-Behälter – Reinheit für den tiefkalten Betrieb	2006-09
12420	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Schmiedestücke NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12420 (2014-09) Kupfer und Kupferlegierungen – Schmiedestücke	1999-03
12449	HP 100 R W 6/2	2017-06 2009-03	5.2.1.3 3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12449 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre zur allgemeinen Verwendung	1999-10

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 47

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12451	HP 100 R W 6/2	2017-06 2009-03	5.2.1.3 3.1, 4.3.2, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für Wärmeaustauscher NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12451 (2012-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre für Wärmeaustauscher	1999-10
12452	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose gewalzte Rippenrohre für Wärmeaustauscher NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12452 (2012-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose, gewalzte Rippenrohre für Wärmeaustauscher	1999-10
12516-2	A 4	2015-11	5.1	Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungs- verfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12516-2 (2015-01) Industriearmaturen – Gehäusefestigkeit – Teil 2: Berechnungs- verfahren für drucktragende Gehäuse von Armaturen aus Stahl	2004-10
12542	HP 801 Nr. 25	2018-05	6.2.7	Flüssiggas-Geräte und Ausrüstungsteile – Ortsfeste, geschweißte zylindrische Behälter aus Stahl, die serienmäßig für die Lagerung von Flüssiggas (LPG) hergestellt werden, mit einem Fassungsvermögen bis 13 m ³ – Gestaltung und Herstellung	2010-12
12620	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.1.1	Gesteinskörnungen für Beton OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	2000-07
12680-2	A 4 W 5 W 9	2013-08 2009-03 2019-07	Tafel 1 ⁵⁾ Tafel 1 ⁵⁾ 4.3.5	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	2003-06
12681	A 4 W 5	2013-08 2009-03	Tafel 1 ⁴⁾ Tafel 1 ⁴⁾	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12681-1 (2018-02) Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Filmtechniken	2003-06
12735-1	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 1: Rohre für Leitungs- systeme NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12735-1 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 1: Rohre für Leitungs- systeme	2005-06
12735-2	W 6/2	2009-03	3.1	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12735-2 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für die Kälte- und Klimatechnik – Teil 2: Rohre für Apparate	2005-07

AD 2000-Merkblatt

Seite 48 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12952-3	S 6	2018-05	5.2.3	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 3: Konstruktion und Berechnung für drucktragende Kesselteile	2012-03
12952-4	S 6	2018-05	2, 5.2.1, 7	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebs- begleitende Berechnung der Lebensdauererwartung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12952-4 (2011-10) Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebs- begleitende Berechnung der Lebensdauererwartung	2001-10
13084-1	S 3/0	2016-09	4.1.4.5, 5	Freistehende Schornsteine – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	2007-05
13121	N 1	2014-06	1	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter	
13121-2	N 1	2014-06	4.4.4	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 2: Verbund- werkstoffe; Chemische Widerstandsfähigkeit	2004-01
13121-3	N 1	2014-06	4.4.1, 4.5.7	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13121-3 (2016-10) Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter – Teil 3: Auslegung und Herstellung	2010-06
13134	HP 100 R	2017-06	7.3.2	Hartlöten – Hartlötverfahrensprüfung	2000-12
13136	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.4	Kälteanlagen und Wärmepumpen – Druckentlastungseinrich- tungen und zugehörige Leitungen – Berechnungsverfahren NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13136 (2013-12) Kälteanlagen und Wärmepumpen – Druckentlastungseinrich- tungen und zugehörige Leitungen – Berechnungsverfahren	2005-12
13348	W 6/2	2009-03	3.1, Tafel 1 Anm.	Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für medizinische Gase oder Vakuum NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13348 (2016-11) Kupfer und Kupferlegierungen – Nahtlose Rundrohre aus Kupfer für medizinische Gase oder Vakuum	2005-06
13445-2	W 10	2019-07	1.2	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 2: Werkstoffe NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13445-2 (2018-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 2: Werkstoffe	2002-08
13445-3	B 8 S 1 S 2	2017-06 2019-05 2012-07	2.4.2 Anh. 3 Anh. 5, 10	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13445-3 (2018-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion	2003-11
13480-2	HP 100 R	2017-06	5.1	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 2: Werkstoffe NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13480-2 (2017-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 2: Werkstoffe	2002-08

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 49

DIN EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
13480-3	HP 100 R S 3/0	2017-06 2016-09	6.1, 6.2.1, Anlage 1 4.1.4.10.2	Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13480-3 (2017-12) Metallische industrielle Rohrleitungen – Teil 3: Konstruktion und Berechnung	2002-08
13555	B 7 B 8	2016-09 2017-06	7.1.2.4 2.4.3	Flansche und ihre Verbindungen – Dichtungskennwerte und Prüfverfahren für die Anwendung der Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtungen	2014-07
13835	W 3/3	2013-08	2.1, 3.1, 3.1.2, Tafel 1, 3.2, 4.1, 5, Tafel 3	Gießereiwesen – Austenitische Gusseisen	2012-04
14382	A 2	2015-04	13	Sicherheitseinrichtungen für Gas-Druckregelanlagen und -einrichtungen – Gas-Sicherheitsabsperreinrichtungen für Eingangsdrücke bis 100 bar NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 14382 (2019-11) Gas-Sicherheitsabsperreinrichtungen für Eingangsdrücke bis 10 MPa (100 bar)	2009-07
14597	HP 801 Nr. 25	2018-05	6.2.13	Temperaturregeleinrichtungen und Temperaturbegrenzer für wärmeerzeugende Anlagen	2015-02
14917	B 13	2012-07	7	Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckerwartungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 14917 (2012-06) Kompensatoren mit metallischen Bälgen für Druckerwartungen	E 2004-10
26157-3	W 7	2014-11	4.1.1	Verbindungselemente; Oberflächenfehler; Schrauben für spezielle Anforderungen (ISO 6157-3:1988)	1991-12
50156-1	HP 801 Nr. 26 HP 801 Nr. 34	2017-10 2016-05	3.2 6.2.4	Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen und zugehörige Einrichtungen – Teil 1: Bestimmungen für die Anwendungsplanung und Errichtung ¹¹⁾	2016-03
60079 alle Teile	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.3.1	Explosionsgefährdete Bereiche	

3 DIN-EN-ISO-Normen

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
148 alle Teile	W 1	2018-05	2.6	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy	
148-1	HP 2/1 HP 5/2	2017-06 2019-05	3.2.1.1, 3.2.2.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 148-1 (2017-05) Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren	2011-01

11) DIN-EN-Norm mit VDE-Klassifikation: VDE 0116-1 (2016-03)

AD 2000-Merkblatt

Seite 50 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
148-1 (Forts.)	HP 801 Nr. 14 W 3/1 W 6/1	2017-06 2015-11 2016-05	4.3 3.2 5.1.3, 5.2.3, 5.3.3		2011-01
148-1 Beiblatt 1	W 6/1	2016-05	5.2.3, 5.3.3	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren; Beiblatt 1: Sonderprobenformen	2014-02
196	W 6/2	2009-03	4.3.2	Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen – Auffinden von Restspannungen – Quecksilber(I)nitratversuch	1995-08
527	N 1	2014-06	5.2.2	Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften	
898-1	HP 100 R W 7	2017-06 2014-11	5.4.1.1 2.1, 3.1, 4.1.1, 7.1, Tafel 2, Tafel 3	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 898-1 (2013-05) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde	1999-11
898-2	HP 100 R W 7	2017-06 2014-11	5.4.1.1 2.1, 3.1, 4.1.2, Tafel 2	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl – Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen – Regelgewinde und Feingewinde	2012-08
1127	B 6 HP 100 R	2006-10 2017-06	Anh. 1 7.4.1	Nichtrostende Stahlrohre – Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 1127 (2019-03) Nichtrostende Stahlrohre – Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse	1997-03
1172	N 1	2014-06	5.2.2	Textilglasverstärkte Kunststoffe – Prepregs, Formmassen und Lamine – Bestimmung des Textilglas- und Mineralfüllstoffgehalts; Kalzinierungsverfahren	1998-12
2624	W 6/2	2009-03	4.3.2	Kupfer und Kupferlegierungen; Bestimmen der mittleren Korngröße	1995-08
3183	HP 100 R	2017-06	5.2.1.1	Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 3183 (2018-09) Erdöl- und Erdgasindustrie – Stahlrohre für Rohrleitungstransportsysteme	2013-03
3269	W 2 W 7	2016-09 2014-11	4.4.1, Tafel 4 4.1.3, 4.1.4, Tafel 1	Mechanische Verbindungselemente – Abnahmeprüfung	2000-11
3452-1	HP 5/3 Anl. 1 HP 100 R	2015-04 2017-06	5 Tafel 1	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2014-09
3452-2	HP 5/3 Anl. 1	2015-04	5	Zerstörungsfreie Prüfung – Eindringprüfung – Teil 2: Prüfung von Eindringmitteln	2014-03

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 51

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
3506-1	HP 100 R W 2	2017-06 2016-09	5.4.1.1 2.3, 3.1, 4.4.1, 5.2, 6.4.2, 1) 2) zu Tafel 5, 1) zu Tafel 6	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 3506-1 (2010-04) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben	1998-03
	W 10	2019-07	Tafel 1		
3506-2	HP 100 R W 2	2017-06 2016-09	5.4.1.1 2.3, 3.1, 4.4.1, 5.2	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 3506-2 (2010-04) Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern	1998-03
3651-2	W 5	2009-03	4.2, 5.7	Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion – Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle; Korrosions- versuch in schwefelsäurehaltigen Medien	1998-08
3834-3	HP 0 HP 100 R	2019-07 2017-06	3.1 4.2	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metal- lischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen	2006-03
4126-1	A 2	2015-04	2)	Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 1: Sicherheitsventile NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 4126-1 (2016-12) Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 1: Sicherheitsventile	2004-05
4136	HP 2/1 HP 5/2	2017-06 2019-05	Tafel 1, Tafel 2 9.2, Tafel 1, Tafel 2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 4136 (2013-02) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Querzugversuch	2011-05
4759-1	B 7 W 7	2016-09 2014-11	2.2.2 3.5	Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben und Muttern; Produktklassen A, B und C	2001-04
5173	HP 0 HP 2/1 HP 5/2	2019-07 2017-06 2019-05	26) zu Tafel 2b 3.2.5, 3.2.7.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 5173 (2012-02) Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen – Biegeprüfungen	2010-08
5178	HP 0 HP 2/1 HP 5/2 HP 801 Nr. 34	2019-07 2017-06 2019-05 2016-05	5) zu Tafel 1b 3.2.1.1, 3.2.3.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2 8.2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 5178 (2019-05) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	2011-05

AD 2000-Merkblatt

Seite 52 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
5817	HP 5/1 HP 801 Nr. 34 S 1 S 2	2008-02 2016-05 2019-05 2012-07	2.2, 2.3, 2.4 5.2.1.7 6.2, Tafel 3 11.2, Tafel 5, 8)	Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 5817 (2014-06) Schweißen – Schmelzschweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Strahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten	2006-10
6892-1	W 3/3	2013-08	3.1.3	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6892-1 (2017-02) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur	2009-12
6892-2	HP 0 W 3/3	2019-07 2013-08	5) zu Tafel 1b 3.1.3	Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6892-2 (2018-09) Metallische Werkstoffe – Zugversuch – Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur	2011-05
6947	HP 2/1	2017-06	3.2.1.1	Schweißnähte – Arbeitspositionen – Definitionen der Winkel von Neigung und Drehung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 6947 (2011-08) Schweißen und verwandte Prozesse – Schweißpositionen	1997-05
7438	W 8	2016-05	Bild 2	Metallische Werkstoffe – Biegeversuch	2016-07
7539-1	HP 1	2019-05	Anh. 1, 4	Korrosion der Metalle und Legierungen – Prüfung der Spannungsrisskorrosion – Teil 1: Allgemeine Richtlinien für Prüfverfahren NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 7539-1 (2013-04) Korrosion der Metalle und Legierungen – Prüfung der Spannungsrisskorrosion – Teil 1: Allgemeiner Leitfaden für Prüfverfahren	1995-08
8434-1	HP 100 R	2017-06	5.6.1	Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung – Teil 1: 24°-Schneidring- verschraubung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 8434-1 (2018-11) Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allge- meine Anwendung – Teil 1: Verschraubungen mit 24°-Konus	1997-11
8492	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringfaltversuch	2014-03
8493	HP 8/3 W 6/1 W 6/2	2010-02 2016-05 2009-03	5.2.5.2 5.2.4 4.3.2	Metallische Werkstoffe – Rohr – Aufweitversuch	2004-10
8495	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringaufdornversuch	2014-03
8496	W 6/1	2016-05	5.2.4	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch	2014-03

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 53

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
9015-1	HP 2/1 HP 5/2 HP 801 Nr. 34	2017-06 2019-05 2016-05	Tafel 1 Tafel 1, Tafel 3 8.2	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	2011-05
9016	HP 2/1 HP 5/2	2017-06 2019-05	3.2.3.1, 3.2.7.1, Tafel 1, Tafel 2 Tafel 1, Tafel 2, Tafel 3	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 9016 (2013-02) Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch – Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	2011-05
9445-2	B 0	2014-11	9.1.1	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 2: Kaltbreitband und Blech	2010-06
9606-1	HP 3	2014-11	3.1, 3.4	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 9606-1 (2017-12) Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 1: Stähle	2013-12
9606-2	HP 3	2014-11	3.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 2: Aluminium und Aluminiumlegierungen	2005-03
9606-3	HP 3	2014-11	3.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 3: Kupfer und Kupferlegierungen	1999-06
9606-4	HP 3	2014-11	3.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 4: Nickel und Nickellegierungen	1999-06
9606-5	HP 3	2014-11	3.1	Prüfung von Schweißern – Schmelzschweißen – Teil 5: Titan und Titanlegierungen, Zirkonium und Zirkoniumlegierungen	2000-04
9692-1	HP 1	2019-05	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung – Teil 1: Lichtbogenhand- schweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG- Schweißen und Strahlschweißen von Stählen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 9692-1 (2013-12) Schweißen und verwandte Prozesse – Arten der Schweiß- nahtvorbereitung – Teil 1: Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen, Gasschweißen, WIG-Schweißen und Strahlschweißen von Stählen	2004-05
9692-2	HP 1	2019-05	2	Schweißen und verwandte Verfahren – Schweißnaht- vorbereitung – Teil 2: Unterpulverschweißen von Stahl	1999-09
9692-3	HP 1	2019-05	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen für Fugenformen – Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminium- Legierungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 9692-3 (2016-11) Schweißen und verwandte Prozesse – Arten der Schweiß- nahtvorbereitung – Teil 3: Metall-Inertgasschweißen und Wolfram-Inertgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen	2001-07

AD 2000-Merkblatt

Seite 54 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
9692-4	HP 1	2019-05	2	Schweißen und verwandte Prozesse – Empfehlungen zur Schweißnahtvorbereitung – Teil 4: Plattierte Stähle	2003-10
9712	HP 4 W 0	2016-05 2016-05	2, 3.1, 4 3.1.2	Zerstörungsfreie Prüfung – Qualifizierung und Zertifizierung von Personal der zerstörungsfreien Prüfung	2012-12
10042	HP 5/1 HP 100 R S 2	2008-02 2017-06 2012-07	2.2, 2.4 Tafel 2 Anh. 6, 7.3	Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 10042 (2019-01) Schweißen – Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten	2006-02
10484	W 7	2014-11	4.1.2	Aufweitversuch an Muttern	2004-10
10497	HP 801 Nr. 25	2018-05	5.3	Prüfung von Armaturen – Anforderungen an die Typprüfung auf Feuersicherheit	2010-06
10628	HP 512 R	2003-01	4.1	Fließschemata für verfahrenstechnische Anlagen – Allgemeine Regeln NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 10628-1 (2015-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Spezifikation der Schemata DIN EN ISO 10628-2 (2013-04) Schemata für die chemische und petrochemische Industrie – Teil 1: Graphische Symbole	2001-03
10675-2	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Aluminium und seine Legierungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 10675-2 (2018-02) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Aluminium und seine Legierungen	2013-12
10893-9	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen	2011-07
10893-10	W 6/1 W 12	2016-05 2019-07	5.4 4.8	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrfumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2011-07
10893-11	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	2011-07
11666	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 11666 (2018-05) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Zulässigkeitsgrenzen	2011-04

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
11970	W 5	2009-03	4.2	Anforderungen und Anerkennung von Schweißverfahren für das Produktionsschweißen von Stahlguss NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 11970 (2016-08) Anforderungen und Anerkennung von Schweißverfahren für das Produktionsschweißen von Stahlguss	2007-09
12944-1	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 1: Allgemeine Einleitung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-1 (2019-01) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 1: Allgemeine Einleitung	1998-07
12944-2	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-2 (2018-04) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen	1998-07
12944-3	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-3 (2018-04) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung	1998-07
12944-4	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-4 (2018-04) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung	1998-07
12944-5	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungssysteme NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-5 (2018-06) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 5: Beschichtungssysteme	1998-07
12944-6	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-6 (2018-06) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen	1998-07

AD 2000-Merkblatt

Seite 56 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
12944-7	HP 801 Nr. 14	2017-06	3.3	Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 12944-7 (2018-04) Beschichtungsstoffe – Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme – Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten	1998-07
13585	HP 100 R	2017-06	7.3.2	Hartlöten – Prüfung von Hartlötern und Bedienern von Hartlöteinrichtungen	2012-10
13919-1	HP 2/1	2017-06	3.2.7.1	Schweißen – Elektronen- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Leitfaden für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 1: Stahl	1996-09
13919-2	HP 2/1	2017-06	3.2.7.1	Schweißen – Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen; Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten – Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen	2001-12
14125	N 1	2014-06	5.2.2	Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften	2011-05
14731	HP 3 HP 100 R	2014-11 2017-06	2.1.3, 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3 7.2.3	Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 14731 (2019-07) Schweißaufsicht – Aufgaben und Verantwortung	2006-12
14732	HP 3	2014-11	3.1, 3.4	Schweißpersonal – Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen	2013-12
15607	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Allgemeine Regeln	2004-03
15613	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	2004-09
15614-1	HP 2/1 HP 5/2 W 5	2017-06 2019-05 2009-03	3.1, 3.2.1.1, 3.2.1.2, 3.2.1.3.1, 3.2.7.2, Tafel 1 Tafel 1 4.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 15614-1 (2017-12) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	2008-09
15614-2	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.2.1, 3.2.2.2, 3.2.2.3.1, 3.2.2.3.2, 3.2.7.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	2005-07
15614-5	HP 2/1 HP 5/2	2017-06 2019-05	3.1, 3.2.3.1, 3.2.3.2, 3.2.3.3.1, 3.2.7.2 Tafel 3	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen	2004-07

AD 2000-Merkblatt

AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020 Seite 57

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
15614-6	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.4.1.1, 3.2.4.1.2	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen	2007-01
15614-7	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.5	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 15614-7 (2017-03) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 7: Auftragschweißen	2007-09
15614-8	HP 2/1	2017-06	3.1 3.2.6.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 15614-8 (2016-11) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	2002-06
15614-11	HP 2/1	2017-06	3.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen	2002-10
15614-12	HP 2/1	2017-06	3.1, 3.2.8.1	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 15614-12 (2014-10) Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe – Schweißverfahrensprüfung – Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen	2004-10
15792-1	HP 2/1	2017-06	3.2.1.1	Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 1: Prüfverfahren für Prüfstücke zur Entnahme von Schweißgutproben an Stahl, Nickel und Nickellegierungen Bitte beachten: Nach AD 2000-Merkblatt HP 2/1:2017-06 ist die DIN EN ISO 15792-1:2008-08 anzuwenden.	2012-01
16826	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	2014-06
17636-1	HP 5/3 Anl. 1 HP 100 R	2015-04 2017-06	2 Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2013-05
17637	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 17637 (2017-04) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	2011-05

AD 2000-Merkblatt

Seite 58 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

DIN EN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.-Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN-Ausgabe
17638	HP 5/3 Anl. 1	2015-04	4	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 17638 (2017-03) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung	2010-03
17640	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 17640 (2019-02) Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung	2011-04
17659	HP 1	2019-05	1) zu 2.4	Schweißen – Mehrsprachige Benennungen für Schweißverbindungen mit bildlichen Darstellungen	2005-09
17663	HP 7/1	2014-11	2.2, 2.4	Schweißen – Qualitätsanforderungen zur Wärmebehandlung beim Schweißen und bei verwandten Prozessen	2009-10
18265	W 7	2014-11	3.1	Metallische Werkstoffe – Umwertung von Härtewerten	2014-02
23277	HP 100 R	2017-06	Tafel 2	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen	2015-06

4 DIN CEN ISO/TR-Normen

DIN CEN ISO/ TR	AD-Mbl.	AD-Mbl.-Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN-Ausgabe
15608	HP 0	2019-07	2) zu Tafel 1a, 1) zu Tafel 2a, 1) zu Tafel 3a	Schweißen – Richtlinien für eine Gruppeneinteilung von metallischen Werkstoffen	2013-08
	HP 2/1	2017-06	3.1 3.2.8.1	Bitte beachten: Nach AD 2000-Merkblatt HP 0:2017-10 ist die DIN CEN ISO/TR 15608:2013-08 anzuwenden.	

5 DIN-ISO-Normen

DIN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.-Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN-Ausgabe
695	N 4	2003-07	Tafel 1	Glas; Beständigkeit gegen eine siedende wäßrige Misch- lauge; Prüfverfahren und Klasseneinteilung	1994-02
719	N 4	2003-07	Tafel 1	Glas; Wasserbeständigkeit von Glasgrieß bei 98 °C; Prüf- verfahren und Klasseneinteilung	1989-12
965-2	B 7	2016-09	2.2.2	Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Toleranzen – Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innen- gewinde allgemeiner Anwendung; Toleranzklasse mittel Zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses gesperrt. Ohne Ersatzvermerk.	1999-11
1773	N 4	2003-07	1	Laborgeräte aus Glas – Erlenmeyer-, Rund- und Stehkolben, enghalsig	1999-05
2768-1	N 2	2000-10	9.2	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung	1991-06
2768-2	N 2	2000-10	9.2	Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung	1991-04
3585	N 4	2003-07	1	Borosilicatglas 3.3 – Eigenschaften	1999-10

DIN ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
4759-1	W 7	2014-11	3.5	Mechanische Verbindungselemente; Toleranzen für Schrauben und Muttern mit Gewindedurchmessern von 1,6 bis 150 mm, Produktklassen A, B und C NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN ISO 4759-1 (2001-04) Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben und Muttern; Produktklassen A, B und C	1980-05

6 EN-Normen

EN	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	EN- Ausgabe
1173	W 6/2	2009-03	1) zu Tafel 1	Kupfer und Kupferlegierungen – Zustandsbezeichnungen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 1173 (2008-08) Kupfer und Kupferlegierungen – Zustandsbezeichnungen	2008-04
12952-4	S 6	2018-05	Anh. 3	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebsbegleitende Berechnung der Lebensdauererwartung NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 12952-4 (2011-10) Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten – Teil 4: Betriebsbegleitende Berechnung der Lebensdauererwartung	2000-02
13445-3	B 5 B 8 B 13 S 6	2016-09 2017-06 2012-07 2018-05	2.2 8.2 7 Anh. 3	Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 13445-3 (2018-12) Unbefeuerte Druckbehälter – Teil 3: Konstruktion	2002-05/ 2005-10 ¹²⁾

7 ISO-Normen

ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	ISO- Ausgabe
75	N 1	2014-06	3.3.2, 4.2, 4.4.5	Kunststoffe und Ebonit; Bestimmung der Biegetemperatur unter Belastung NACHFOLGEDOKUMENT: ISO 75-1 (2013-04) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren ISO 75-2 (2013-04) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 2: Kunststoffe und Hartgummi ISO 75-3 (2004-05) Kunststoffe – Bestimmung der Wärmeformbeständigkeits-temperatur – Teil 3: Hochbeständige härtbare Schichtstoffe und langfaserverstärkte Kunststoffe	1987-04
4126-10	A 2	2015-04	10.5.2	Sicherheitseinrichtungen gegen unzulässigen Überdruck – Teil 10: Maße von Sicherheitsventilen und angeschlossenen Einlass- und Auslassleitungen mit Zweiphasenströmung (flüssig/gas)	2010-10
10931-2	HP 120 R	2001-06	5.2.7	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendung; Polyvinylidenfluorid (PVDF) – Teil 2: Rohre	1997-02

12) Konkreter Bezug in Mbl. B 13, Abs. 7

AD 2000-Merkblatt

Seite 60 AD 2000-Merkblatt G 2, Ausg. 01.2020

ISO	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	ISO- Ausgabe
10931-2 (Forts.)				NACHFOLGEDOKUMENT: ISO 10931 (2005-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polyvinyliden Fluoride (PVDF) – Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem	1997-02
10931-3	HP 120 R	2001-06	5.3.6	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendung (PVDF) – Teil 3: Formteile NACHFOLGEDOKUMENT: ISO 10931 (2005-12) Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polyvinyliden Fluoride (PVDF) – Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem	1996-08
16528-1	G 1	2014-06	1	Dampfkessel und Druckbehälter – Teil 1: Festigkeitsanforderungen	2007-08

8 DIN-VDE-Normen/DIN-VDI-Richtlinien

DIN VDE/ DIN VDI	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	DIN- Ausgabe
0116	A 5 A 6	2000-10 2003-01	3.3.7 3.2	Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen NACHFOLGEDOKUMENT: DIN EN 50156-1 (2016-03) Elektrische Ausrüstung von Feuerungsanlagen und zugehörige Einrichtungen – Teil 1: Bestimmungen für die Anwendungsplanung und Errichtung	1989-10
0833-1	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.1.8	Gefahrenmeldeanlagen für Brand, Einbruch und Überfall – Teil 1: Allgemeine Festlegungen	2014-10
0833-2	HP 801 Nr. 25	2018-05	7.1.8	Gefahrenmeldeanlagen für Brand, Einbruch und Überfall – Teil 2: Festlegungen für Brandmeldeanlagen (BMA) NACHFOLGEDOKUMENT: DIN VDE 0833-2 (2017-10) Gefahrenmeldeanlagen für Brand, Einbruch und Überfall – Teil 2: Festlegungen für Brandmeldeanlagen	2009-06
2040 Blatt 4	A 1	2006-10	4), 7.2.2	Berechnungsgrundlagen für die Durchflussmessung mit Blenden, Düsen und Venturirohren – Stoffwerte OHNE ERSATZ ZURÜCKGEZOGEN	E 1990-01

9 VDMA-Normen

VDMA	AD-Mbl.	AD-Mbl.- Ausgabe	Abschnitt	Titel	VDMA- Ausgabe
3111	A 5 Anl. 1	2000-10	2.4.9	Druckluftbehälter; Hauptmaße und Anordnung der Besichtigungsöffnung	1978-12

Herausgeber:



Verband der TÜV e.V.

E-Mail: berlin@vdtuev.de
<http://www.vdtuev.de>

Bezugsquelle:

Beuth

Beuth Verlag GmbH
10772 Berlin
Tel. 030 / 26 01-22 60
Fax 030 / 26 01-12 60
kundenservice@beuth.de
www.beuth.de