## Práctica 5

## Sistemas de control dinámico II

En esta práctica se implementará un sistema de control dinámico del horno analizado en la práctica nro. 4 pág. 1. El controlador debe seguir un esquema realimentado PID como el que se muestra en la figura 5.1.

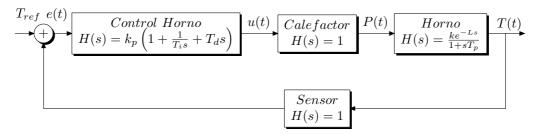


Fig. 5.1: Sistema de control de un horno.

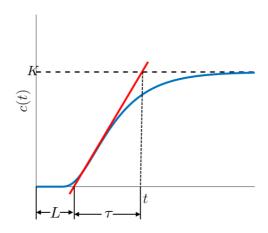
La ecuación de control, una vez discretizada, toma la forma:

$$u(n) = k_p \left[ e(n) + \frac{1}{T_i} \sum_{k=1}^n e(k) T_s + T_d \frac{e(n) - e(n-1)}{T_s} \right]$$
 (5.1)

donde los coeficiente  $k_p$ ,  $T_i$  y  $T_d$  se calculan según la regla de Ziegler–Nichols  $^1$  y  $T_s$  es el periodo de muestreo.

## 5.1 Tareas a realizar

1. Utilizando el método 1 de Ziegler–Nichols calcular los valores de las constantes  $k_p$ ,  $T_i$  y  $T_d$ . Para ello, se obtendrá una gráfica como la siguiente introduciendo una potencia cualquiera al horno y sacando la temperatura. Después se calcularán, de forma aproximada, los parámetros K, L y  $\tau$ .



<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>https://en.wikipedia.org/wiki/Ziegler-Nichols\_method

Para calcular las constantes, usar la siguiente tabla:

| Controlador | $K_p$                 | $	au_i$         | $	au_d$ |
|-------------|-----------------------|-----------------|---------|
| P           | $rac{	au}{KL}$       | $\infty$        | 0       |
| PI          | $0.9 \frac{\tau}{KL}$ | $\frac{L}{0.3}$ | 0       |
| PID         | $1.2 \frac{\tau}{KL}$ | 2L              | 0.5L    |

2. Escribir un paquete de nombre PID que se ajuste a la especificación siguiente:

Fichero 5.1: Especificación del paquete PID (pid.ads)

```
generic
     type Real is digits <>;
     type Entrada is digits <>;
     type Salida is digits <>;
  package PID is
     type Controlador is limited private;
     procedure Programar (el_Controlador: in out Controlador;
                             Kp, Ki, Kd: Real);
     procedure Controlar(con_el_Controlador: in out Controlador;
                                      R, C: Entrada;
11
                                         U: out Salida);
12
  private
13
     type Controlador is record
14
        -- Parámetros del controlador
15
        Kp, Ki, Kd: Real;
16
        -- Estado del controlador
        S_Anterior : Real := 0.0; -- s(n-1) Condiciones de
18
        Error_Anterior: Real := 0.0; -- e(n-1) reposo inicial
19
     end record;
20
  end PID;
```

La operación Programar se encarga de inicializar un objeto de tipo Controlador. La operación Controlar realiza los cálculos para implementar con posterioridad un ciclo de control (recordamos que e(n) = R(n) - C(n)).

3. Usando el paquete PID y los paquetes Sensor y Calefactor de la práctica anterior, escribir un programa de nombre Principal donde se implemente el ciclo de control del horno. Este programa pedirá una temperatura de referencia y controlará el horno durante 10 minutos.

El ciclo de control tiene la forma siguiente:

```
loop -- Bucle con periodicidad Ts
   esperar al siguiente instante de muestreo
   leer T en el sensor
   e := T-Tref
   calcular u(t)=P(t)=PID(e)
   escribir P en el calefactor
   escribir T en pantalla
```

## end loop;

El diagrama de componentes de la aplicación se muestra en la figura 5.2. Recordamos que los paquetes Horno y Retardadores no los tiene que el escribir el alumno.

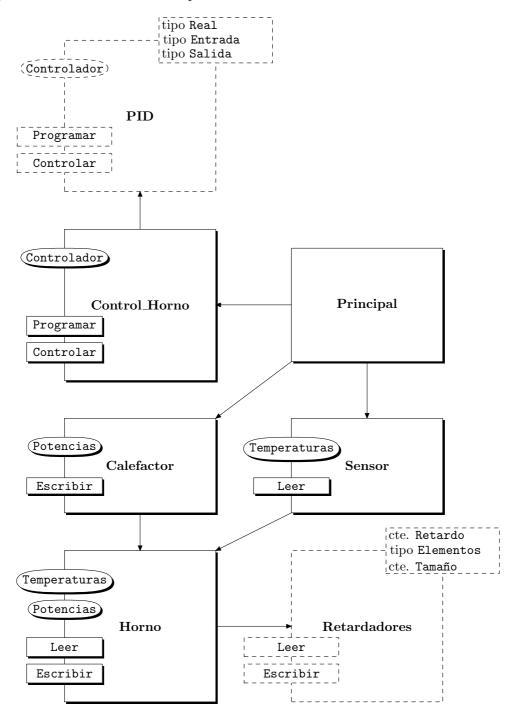


Fig. 5.2: Diagrama de componentes del controlador del horno.

4. Ejecutar el programa considerando las temperaturas de referencia 100 C y 200 C. A partir de los datos obtenidos realizar una representación gráfica de la evolución de la temperatura. Para obtener esta representación se puede utilizar cualquier herramienta de presentación de datos, por ejemplo Matlab. En la figura 5.3 podemos ver un ejemplo de los resultados que se obtienen. En https:// castilloinformatica.es/wiki/index.php?title=Archivo:PID\_Compensation\_Animated.gif puedes ver un ejemplo de cómo afectan las constantes a la respuesta del sistema.

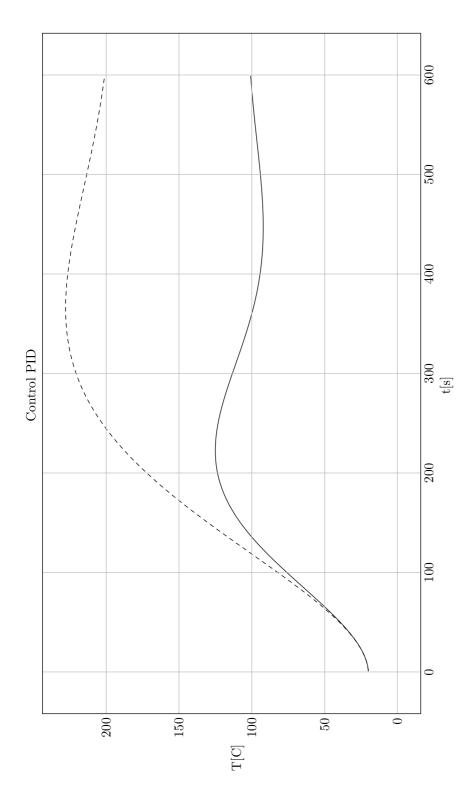


Fig. 5.3: Resultado de la ejecución del controlador para dos temperaturas de referencia  $T_{ref} = 100~C$  (trazo continuo) y  $T_{ref} = 200~C$  (trazo discontinuo).