

# POLITECNICO DI TORINO



## Analisi e Gestione dei Sistemi Produttivi

**Professore**

**Prof. Anna ALFIERI**

**Studente**

**Emanuele MICHELETTI**

**Secondo Semestre 2022**



# Indice

<b>Symboli</b>	IV
<b>1 Introduzione</b>	1
1.1 Contatti . . . . .	1
1.2 Bibliografia . . . . .	1
1.3 Descrizione del corso . . . . .	1
<b>2 Rappresentazione del prodotto, connessione con la struttura fisica organizzativa del sistema</b>	2
2.1 Tipologie di analisi e di sistemi . . . . .	2
2.1.1 Little Law . . . . .	4



# Simboli

$A(t)$  Numero di Job entranti fino al tempo  $t$

$A(t)$  Numero di Job usciti dal sistema fino al tempo  $t$

$CT(i)$  Cicle Time di un singolo stadio  $i$ , dato che il tempo di sistema è una *Variabile Casuale* allora anche il Cicle Time sarà una *variabile casuale*

$CT_q(i)$  Tempo di attesa o Queue time



$CT_s$  Cicle Time dell'intero sistema: è una funzione dei  $CT(i)$ , è la somma dei singoli  $CT(i)$  solo se si tratta di un sistema lineare

$CT$  Cicle Time, tempo di permanenza di un job nel sistema

$E(T_s(i))$  Si tratta di una media perchè  $T_s(i)$  è una *variabile casuale*, quindi si considera la media

$JOB$  Unità da produrre, non è importante capire se si tratta di un prodotto singolo o più prodotti

$LAYOUT$  Tutti i Job che passano nel sistema determinano il Layout dello stesso

$P_n$  (ProbN=n) ovvero la probabilità di avere un numero di job nel sistema pari a  $n$

$ROUTING$  Sequenza di step

$STEP$  Coppia di workstation e tempo di processo di quella workstation.

- step(M1,5min)
- step(M2,10min)

- step(M3,8min)
- step(M2,2min)

In questo caso ci sono 4 step ma le workstation sono 3 (M1, M2, M3), sono quindi presenti dei flussi rientranti, non c'è corrispondenza biunivoca tra workstation e step. *N.b.* diversi Job sono dello stesso tipo solo se hanno gli stessi Step, ovvero se hanno lo stesso routing

*TH* Throughput, è il tasso di produzione del sistema, è legato alla velocità della macchina, non è infatti l'inverso del tempo ma più correttamente il numero di Job che escono dal sistema nell'unità di tempo (i.e. ogni giorno, ogni mese, ogni ora etc.)

*T<sub>s</sub>(i)* Tempo di servizio o tempo di processo dello stadio *i*, dato che è sempre affetto da variabilità sarà una *variabile casuale*

*WIP<sub>i</sub>* Misura il numero di Job nel sistema in un determinato istante se si considera lo stadio *i*

*WIP<sub>s</sub>* Misura il numero di Job nel sistema in un determinato istante se si considera il sistema intero

*WIP* Misura il numero di Job presenti nel sistema in un determinato istante

*WK* Workstation / stazione / servente: il contenitore di uno o più servernti/machine



$\frac{1}{\lambda}$  Tempo di interarrivo, dato che  $\lambda$  è un tasso, per trovare il tempo occorre calcolarne il reciproco

$\frac{1}{\mu}$  Tempo di servizio, dato che  $\mu$  è un tasso, per trovare il tempo occorre calcolarne il reciproco

$\lambda$  Corrisponde spesso al *TH* del sistema ma vale per l'ingresso, rappresenta il numero di Job che entrano nel sistema nell'unità di tempo, quando ho degli split e dei merge semplicemente sommo o divido per una certa percentuale, verrà praticamente sempre assunto che tutto ciò che entra nel sistema deve poi anche uscire quindi spesso  $\lambda=TH$

$\mu$  Tasso di servizio di un servente: è la quantità massima di job che il server riesce a servire nell'unità di tempo

$u$  rappresenta l'utilizzo e vale  $\frac{\lambda}{\mu}$

# **Capitolo 1**

# **Introduzione**

## **1.1 Contatti**

- Carlo Cambini: mailto:carlo.cambini@polito.it
- Luigi Buzzacchi: luigi.buzzacchi@polito.it

## **1.2 Bibliografia**

- 
- 
- 

## **1.3 Descrizione del corso**

# Capitolo 2

## Rappresentazione del prodotto, connessione con la struttura fisica organizzativa del sistema

### 2.1 Tipologie di analisi e di sistemi

Ci sono due tipologie di metodi di studio principali:

- Analitici
- Di simulazione

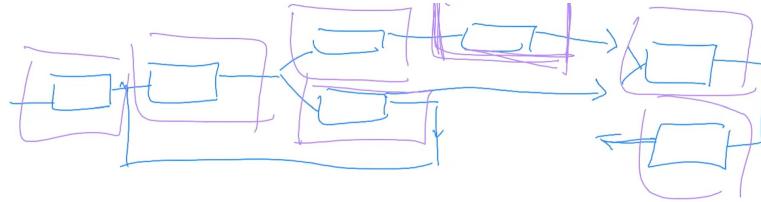
Tutti i metodi che vedremo hanno una formula, quindi hanno un parametro po più in entrata e in uscita forniscono un risultato, questo approccio è un approccio *Analitico*.

Quando il sistema diventa molto complesso gli errori tendono ad essere non più trascurabili, in questo caso occorre utilizzare le *simulazioni*

In tutte le casistiche occorre mantenere la complessità il più basso possibile, essendo un processo automatico, il limite è quello della complessità. Occorre mettere in atto solamente gli elementi rilevati, senza distorsioni altrimenti lo studio non avrebbe valore. Verrà effettuato lo studio di sistemi come:

- Lineari
- Split
- Merge

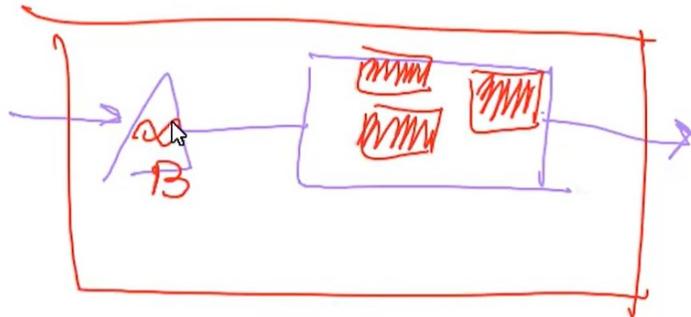
- Rietramenti
- Uscenti



**Figura 2.1:** Tipologie di sistemi

Verranno effettuati studi con un approccio di scomposizione, nonostante il Network di processi verrà sempre e solo analizzato un processo per volta e verranno infine uniti con tecniche specifiche.

*Stadio*: uno stadio è una composizione del processo che potrebbe essere a singola macchina o *Server* o a macchine parallele, comprende anche la coda in ingresso o *Buffer*.



**Figura 2.2:** Stadio

Il sistema di produzione è composto da server + buffer, non è interessante comprendere cosa accade prima e non ci interessa cosa succede dopo.

$$\begin{aligned} CT_s &= f(CT(i)) \\ CT(i) &= CT_q(i) + E(T_s(i)) \end{aligned} \tag{2.1}$$

*CT* e *WIP* sono 2 misure di performance, *CT* mi dice quanto tempo sta nel sistema quindi quanto riesco a essere efficiente a livello di tempo, deve essere il più basso possibile, il *WIP* deve essere basso perché il *WIP* è una misura di quanto è

immobilizzato, dato che si vuole vendere il prima possibile, per farlo occorre che sia processato il prima possibile, detenere è molto costoso per me. Dato che  $TH$  è il tasso di uscita, deve essere il più alto possibile. Le 3 grandezze sono legate indissolubilmente, sapendone 2 si può trovare la terza.

### Diversi tipi di Layout di sistema

- Se i diversi tipi di job hanno una sequenza uguale di serventi per essere prodotti ma con tempi di servizio per ogni servente diverso ho una configurazione o un layout *Linea*
- Se ho poche varianti di Job si ha un *Flowline* oppure un *Flowshop*
- Se si hanno molte varianti si è in presenza di un layout *Jobshop* o *a reparti*

#### 2.1.1 Little Law

$WIP$ ,  $CT$ ,  $TH$  sono dipendenti dal tempo, in momenti diversi si hanno quindi valori diversi, sarebbe più corretto scrivere  $WIP(t)$ ,  $CT(t)$ ,  $TH(t)$ . Per non avere complessità estrema si studia la situazione nel cosiddetto *stady state* che tradotto significa stato di equilibrio. Il sistema non raggiunge l'equilibrio se non è un sistema *stazionario*, si osservi la figura:

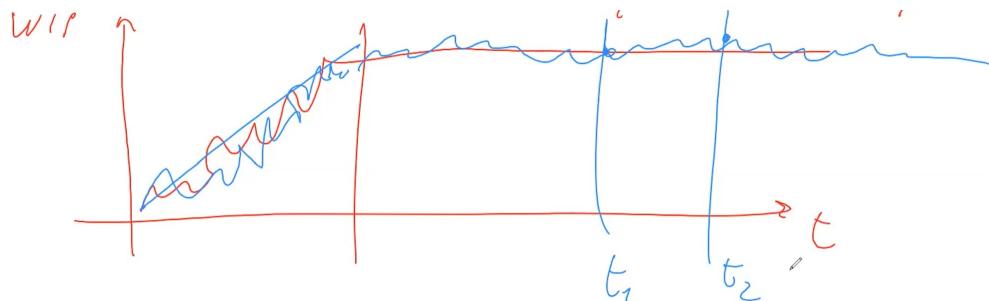
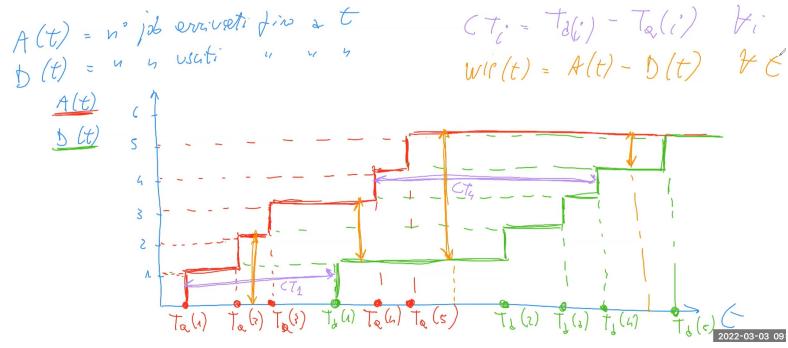


Figura 2.3: rappresentazione dello Stady state

La linea blu nella figura 2.3 rappresenta la realtà, il  $WIP$ , come le altre grandezze continueranno sempre a variare, quella che si stabilizza è la loro media. In  $t_1$  e  $t_2$  sono diversi istantaneamente ma hanno la medesima media.

$WIP, CT, TH$  = determinabili da dati e grandezze osservabili, da tempi di arrivo e da tempi di uscita

$A(t)$	= numero di Job già arrivati fino all'istante $t$
$D(t)$	= numero di Job già usciti fino al tempo $t$



**Figura 2.4:** Curva di  $\frac{A(t)}{D(t)}$

$$CT_i = T_D(i) - T_A(i) \forall i \quad (2.2)$$

$$WIP(t) = A(t) - D(t) \forall t$$

Occorro però le medie dei valori, quindi per  $CT$ :

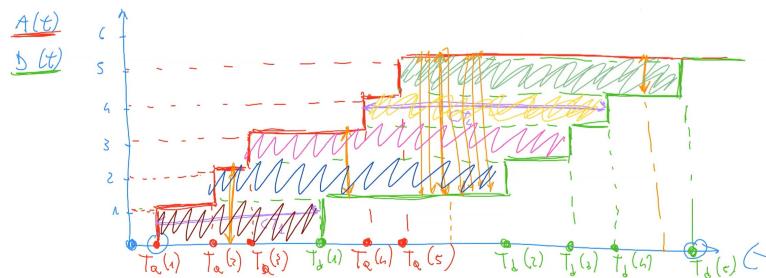
$$CT = \frac{\sum_{i=1}^{N_{ab}} [T_D(i) - T_A(i)]}{N_{ab}} \quad (2.3)$$

dove  $N_{ab}$  rappresenta il numero di Job arrivati o usciti nel sistema dell'intervallo scelto,  $a$  e  $b$  vengono scelti in modo che il sistema sia vuoto prima dell'istante  $a$  e torni vuoto dopo l'istante  $b$ .

Mentre per  $WIP$ :

$$WIP = \frac{\int_a^b [A(t) - D(t)] dt}{b - a} \quad (2.4)$$

$$\int_a^b [A(t) - D(t)] dt = CT * N_{ab}$$



**Figura 2.5:** Rappresentazione grafica dell'integrale

Il secondo integrale dell'equazione 2.4 è valido perchè è possibile vedere l'integrale stesso come somma dei singoli rettangoli in figura 2.5, dove ogni singolo rettangolo è  $CT_1$  (primo rettangolo in basso),  $CT_2$  (secondo rettangolo) etc.

$$\underbrace{CT_1 * \frac{1}{\text{altezza}}}_{\text{rett.1}} + \underbrace{CT_2 * 2}_{\text{rett.2}} + \dots$$

è possibile quindi riscrivere il  $WIP$  come segue:

$$\begin{aligned} WIP &= \frac{CT * N_{ab}}{b - a} \\ &= CT * \underbrace{\frac{N_{ab}}{b - a}}_{TH = \lambda} \end{aligned}$$

### Legge di Little

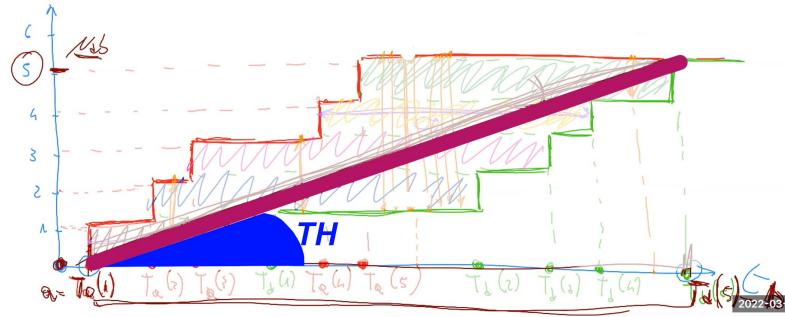
Ci ricaviamo quindi la legge di Little:

$$\begin{aligned} WIP &= CT * TH \\ CT &= \frac{WIP}{TH} \\ TH &= \frac{WIP}{CT} \end{aligned} \tag{2.5}$$

La legge di Little vale sempre per i valori medi, se  $TH$  è fissato e aumenta  $CT$  allora anche  $WIP$  deve aumentare, se si riesce ad abbassare il  $WIP$  allora diminuisce anche il  $TH$ , a meno che non decresca  $CT$

Avere quindi un  $TH$  molto elevato non implica avere un  $WIP$  molto elevato, in questo caso anche  $CT$  dovrebbe essere elevato.

Con i modelli di tipo analitico si cerca di capire all'equilibrio qual è la distribuzione di probabilità che nel sistema ci sia 1 Job, 2 Job, etc... Tornando alla curva 2.5 possiamo visualizzare il  $TH$  graficamente:



**Figura 2.6:** Visualizzazione grafica di TH

il  $TH$  è la pendenza della retta che unisce il numero di Job processati all’istante  $b$  al numero di Job processati all’istante  $a$  iniziale.

### Ricavare le probabilitá di equilibrio per il calcolo delle grandezze studiate

Si immagina un singolo stadio con un singolo servente e un buffer  $\infty$  con  $\lambda$  corrispondente al tasso di arrivo e  $\mu$  corrispondente al tasso di servizio<sup>1</sup>, dato che si tratta di tassi occorre convertirli in tempi tramite i reciproci, si ha quindi che  $\frac{1}{\lambda}$  corrisponde al tempo di interarrivo mentre  $\frac{1}{\mu}$  corrisponde al tempo di servizio, entrambi i tempi sono distribuiti esponenzialmente ( $\sim \exp$ ): la distribuzione esponenziale è fondamentale perché si tratta di una distribuzione senza memoria, come i sistemi descritti.

$P_n = ProbN = n$ , sapere se nel sistema ci siano  $n$  Job è utile perché il  $\lambda$  è uguale al  $TH$ , essendo  $TH$  noto, per trovare il  $WIP$  è sufficiente conoscere il valore rimanente.

il  $WIP$  è uguale al valore medio delle probabilitá ovvero:

$$\begin{aligned}
 WIP &= \sum_{n=0}^{\infty} (n * P_n) \\
 CT &= \frac{WIP}{\lambda} \\
 P_1 &= \left(1 - \frac{\lambda}{\mu}\right) \left(\frac{\lambda}{\mu}\right)^n
 \end{aligned} \tag{2.6}$$

---

<sup>1</sup>Solitamente si ha quasi paradossalmente  $\lambda = TH$  e non  $\mu = TH$

$$\begin{aligned}
 \sum_{n=0}^{\infty} P_n &= \underbrace{\sum_{n=0}^{\infty} n \underbrace{(1-u)u^n}_{P_n}}_{WIP} = \\
 &= (1-u) \sum_{n=0}^{\infty} n * u^{n-1} * u = \\
 &= (1-u)u \sum_{n=0}^{\infty} \underbrace{n * u^{n-1}}_{(A)=\frac{\partial(u^n)}{\partial n}} = \\
 &= (1-u)u \frac{\partial}{\partial u} \left( \underbrace{\sum_{n=0}^{\infty} u^n}_{\frac{1}{1-u}} \right) = \\
 &= (1-u)u \frac{\partial}{\partial u} \left( \frac{1}{1-u} \right) = \\
 &= \frac{u}{1-u} = \\
 &= WIP
 \end{aligned} \tag{2.7}$$

(A) = Conoscere la derivata è utile perché la somma delle derivate è uguale alla derivata della somma

sostituendo nella 2.7  $u = \frac{\lambda}{\mu}$  abbiamo:

$$\begin{aligned}
 WIP &= \frac{u}{1-u} = \\
 &= \frac{\frac{\lambda}{\mu}}{1 - \frac{\lambda}{\mu}} = \\
 &= \frac{\lambda}{\mu - \lambda}
 \end{aligned} \tag{2.8}$$

a sua volta si sostituisce nella 2.6:

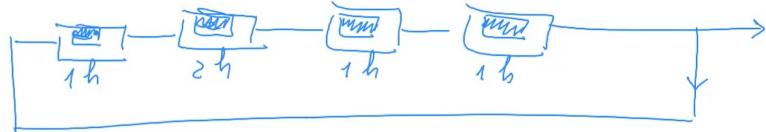
$$\begin{aligned}
 CT &= \frac{WIP}{CT} = \\
 &= \frac{\lambda}{\mu - \lambda} * \frac{1}{\lambda} = \\
 &= \frac{1}{\mu - \lambda}
 \end{aligned} \tag{2.9}$$

dalla 2.9 ne deriva che  $(\mu - \lambda) > 0 \implies \mu > \lambda$ , nei capitoli successivi verrà illustrato come costruire la funzione di probabilitá.

Nota la probabilitá si può determinare il *WIP* perché solitamente il *TH* è noto

### Sistema a WIP controllato

il *WIP* in questo caso è noto, le stazioni sono a singolo servente con il tempo indicato sotto ciascuna stazione.

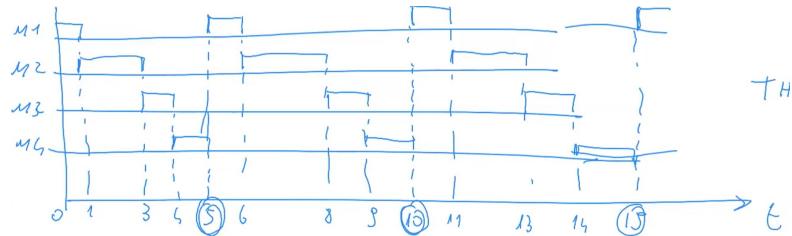


**Figura 2.7:** Sistema con WIP noto

ricordiamo dalla 2.5 come ricavare *WIP* e *TH*, il  $TH_{max}$  si conosce a prescindere in quanto rappresenta la capacità della *WK* più lenta (collo di bottiglia), in questo caso è la seconda stazione con tempo pari a 2h:

$$TH_{max} = \frac{1}{2} job/h = 0.5 job/h$$

**Tentativo 1:**  $WIP = 1$



**Figura 2.8:** Tentativo con  $WIP = 1$

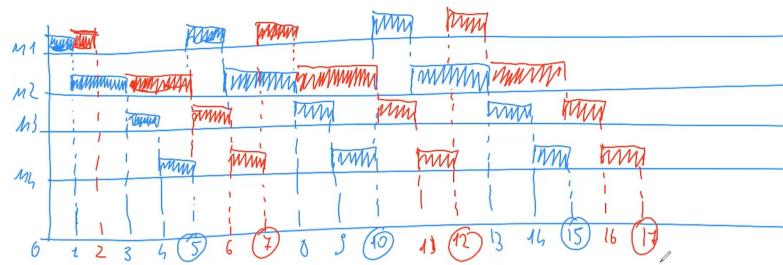
Il sistema va immediatamente all'equilibrio, non si ha una struttura atipica iniziale.

$$TH(WIP = 1) = \frac{1}{5} job/h$$

$$CT(WIP = 1) = \frac{WIP}{TH} = \frac{1}{\frac{1}{5}} = 5h$$

con  $WIP = 1$  non raggiungo mai  $TH_{max}$ .

**Tentativo 2:**  $WIP = 2$



**Figura 2.9:** Tentativo con  $WIP = 2$

nei primi 7 periodi escono 2 job, non è però il ritmo di equilibrio, a  $\infty$  invece escono 2 job ogni 5 periodi perciò:

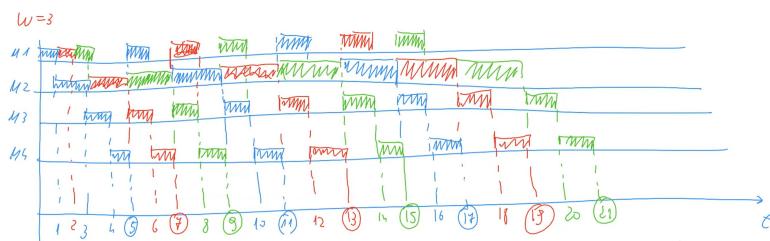
$$TH_{transitorio}(WIP = 2) = \frac{2}{7} job/h$$

$$TH_{\infty}(WIP = 2) = \frac{2}{5} job/h$$

$$TH(WIP = 2) = \frac{2 + 2n}{7 + 5n} job/h$$

$$CT(WIP = 2) = \frac{WIP}{TH} = \frac{2}{\frac{2}{5}} = 5h$$

### Tentativo 3: $WIP = 3$



**Figura 2.10:** Tentativo con  $WIP = 3$

nei primi 9 periodi escono 3 job, non è però il ritmo di equilibrio, a  $\infty$  invece

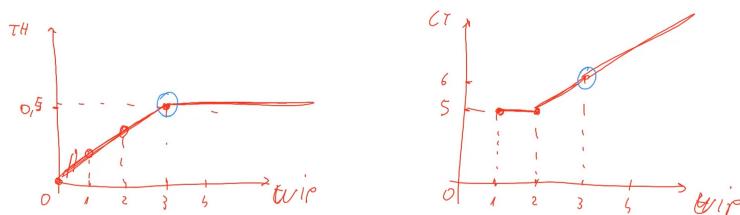
escono 3 job ogni 6 periodi perciò:

$$TH_{transitorio}(WIP = 3) = \frac{3}{9} \cdot \frac{1}{3} job/h$$

$$TH_{\infty}(WIP = 3) = \frac{3}{4} = \frac{1}{2} job/h$$

$$TH(WIP = 3) = \frac{3 + 3n}{9 + 6n} job/h$$

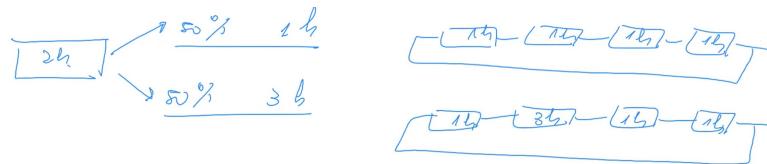
$$CT(WIP = 3) = \frac{WIP}{TH} = \frac{3}{\frac{1}{2}} = 6h$$



**Figura 2.11:  $TH$  e  $CT$  con  $WIP = 3$**

Per un sistema del genere la soluzione più efficiente si ottiene con  $WIP = 3$  perché offre  $TH_{max}$ , la condizione per raggiungere  $TH_{max}$  è pagare un piccolo aumento di  $CT$ , se continuo ad aumentare  $CT$  il  $TH$  non aumenterà perché è presente un collo di bottiglia.

La stazione 2 ha una media di 2h, il che significa che, presa singolarmente potrebbe avere durate diverse:



È quindi necessario studiare i sistemi separatamente come se fossero deterministici, per farlo viene stabilito che:

$$TH_1 = \alpha$$

$$TH_3 = \beta$$

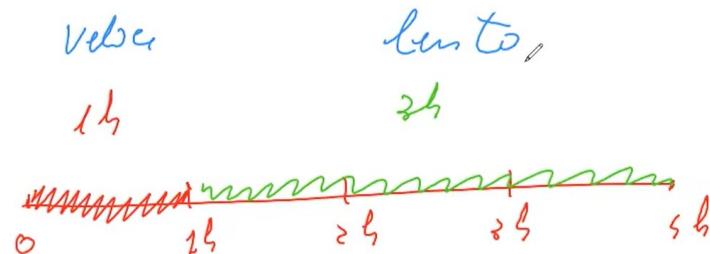
Nella prima alternativa (1h) si ha:

$$TH_{u.c.} = 0.5\alpha + 0.5\beta$$

Nella seconda alternativa (3h) si ha:

$$TH_{u.c.} = 0.25\alpha + 0.75\beta$$

La soluzione è quindi la media pesata tra le due alternative:



È più corretto considerare il caso numero 2 perché si ha un comportamento veloce una volta ogni quattro, quindi pesa meno.

**Tentativo 4:**  $WIP = 4$  Nel Primo si ha  $TH = \frac{2}{3}job/h$ , nel secondo  $TH = \frac{1}{2}job/h$  perché in questo caso il caso lento pesa di più e ci si ritrova un  $TH$  inferiore