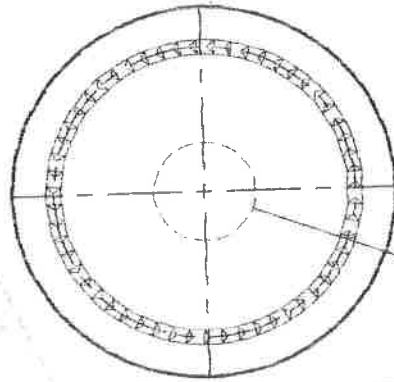
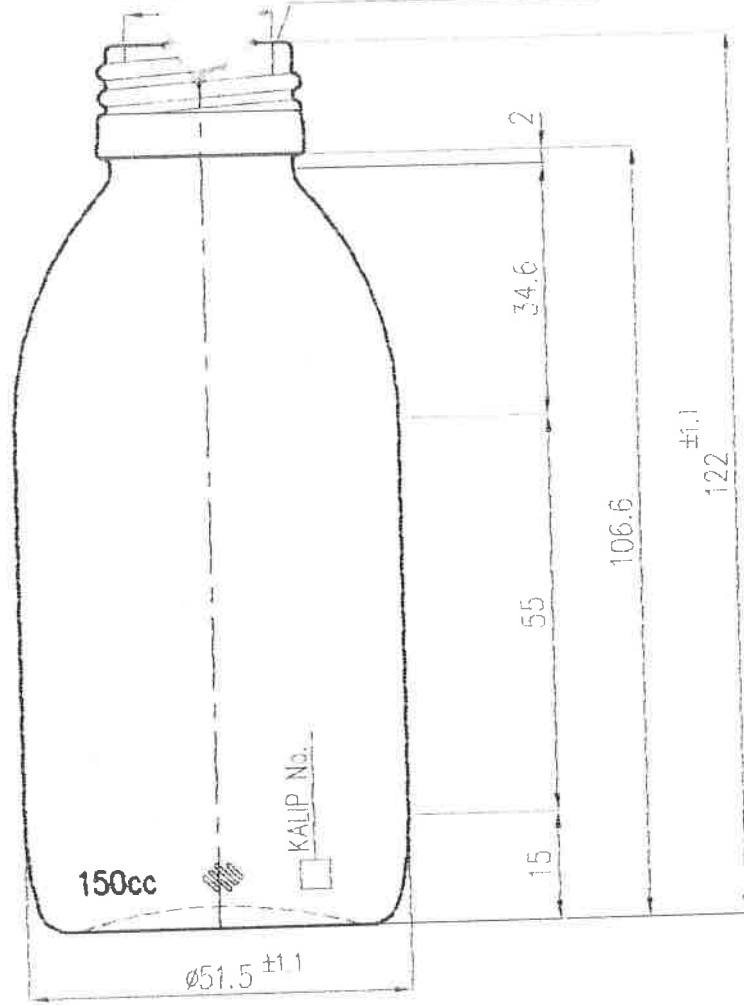


KONTROLLÜ KOPYA

0.3 28mm. STD. P.P.



KALIP No. S7-Std  
MOLD No.

H	At kalite kontrol b6lame is.agizici 20olup tol: + -0.3 oldu.	28.11.08	NA	TO
G	Agiz i9i 9apı verildi tolerans +0, - 0.3 verildi.	08.07.08	U.T.	TO
F	Agırlık102-silme160cc omuzdaki r3.5 oldu.	14.05.07	NA	TO
E	Müşteri sorılan 9ap 52-51.5, yapıldı	06.09.06	KE	TO
D	İMALAT ŞARTLARI AĞIRLIK : 90gr-98gr. OLDU	16.6.2005	TP	TO
C	MÜŞTERİ İSTEĞİ KAFAYA DIN 6094 İBARESİ EKLENDİ.	21.11.01	D. E.	S.G.
B	Kalip no yan tarafada yazıldı	16.01.01	K.E.	S.G.
A	Kalip no dibe alındı	12.01.00	K.E.	S.G.
DEĞİŞİKLİKLER - REVISIONS		TARİH/DATE	YAPAN/MU.BY	KONT/CHK'D BY
ANADOLU CAM SANAYİİ A.Ş.		ÇİZ./DRAWN BY	S.A.	DOLU M HACMI FILLING CAP. cc 150
		KONT./CHK'D BY	S.G.	SİLME HACMI BRIMFULL CAP. cc 160 ± 4.8
Kalıp Geliştirme Madartaga		TARİH-DATE	05.02.997	AĞIRLIK/WEIGHT gr. ~ 102
ÖLÇEK: SCALE:		KOD NO: -CODE NO:	719015	GEÇİCİ KOD./TEMP.CODE 719015R1
1.1		150 CC.ECZA ŞİŞESİ STD.		
		İLGİ/REF.10.05.07 AKIF UCAROGU MAILİ C.K.(TEORİK)/W.T. (THEORETICAL) 219		

Bu tasarıma ANADOLU CAM SANAYİİ A.Ş. tarafından gerçekleştirilmiş olup, bütün hakları müşteriye devredilinceye kadar şirketimize aittir.  
This design remains property of ANADOLU CAM SANAYİİ A.Ş. until devolved industrial ownership rights are fully transferred to Customer