

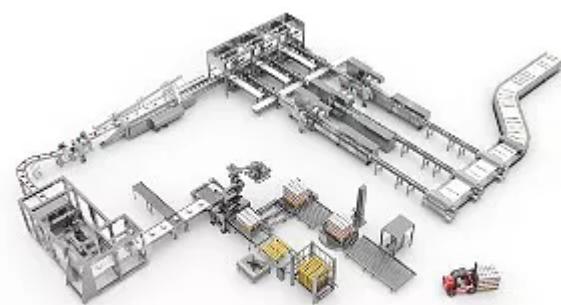
BUNDLE

M-B0030-A01

KULLANIM KILAVUZU

HER ZAMAN YENİLİKÇİ ÇÖZÜM ORTAĞINIZ





Anahtar Teslim Likit Hat
Çözümleri



Müşteriye Özel Çözüm
Üretme



Ar-Ge

Hakkımızda

1978 yılında Topçularda bir atölyede imalata başlayan Elektromag, bugün Çerkezköy'de 14,000 m² kapalı alanı olan fabrikası ve 70'e yakın deneyimli çalışanı ile Türk ambalaj makineleri sektörünün önder kuruluşlarından biri haline gelmiştir. Hızla gelişen ambalaj sanayinde müşterilerimiz ucuz fakat kaliteli ve yüksek kapasiteli makineler arayışı içine girmiştir. Elektromag ise mevcut makinelerdeki teknolojik gelişmeler doğrultusunda kullanımını basit ve yüksek kapasiteli makine-lerin üretimi ve tanıtılmasını hedef görmüştür.

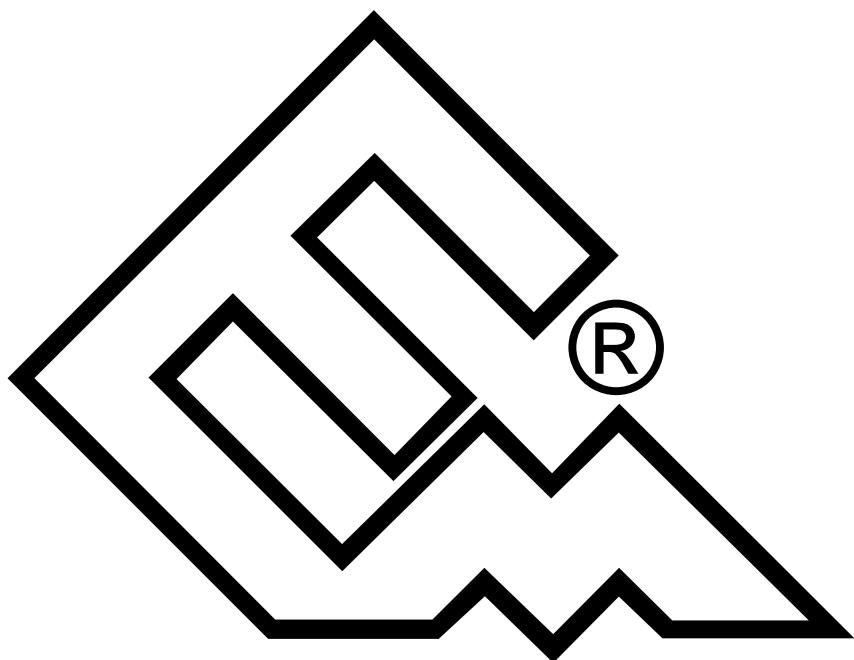
İmalat Programımız

Otomatik Makineler

- Plastik Şişe Dizme
- Havalı Şişe Temizleme ve Şişe Çalkalama
- Gazsız Sıvı Doldurma
- Kapatma
- Etiketleme
- Koli Açma
- Kolileme
- Kutulama Makinesi
- Paketleme Makineleri
- Emniyet Sleeve Bandı
- Shrinkleme Makinesi
- Body Sleeve (Giydirme) Makineleri
- Karekod Kutu Baskı İstasyonu
- Ampul Etiketleme

Yarı Otomatik Makineler

- Doldurma
- Kapatma



©2020 Elektromag Makine San. Ve Tic.A.Ş.

Tüm hakları saklıdır.

Üreticinin izni olmadan bu belgenin hiçbir bölümü, baskı, fotokopi veya başka bir yöntemle çoğaltılamaz ve/veya ya-
yınlanamaz. İçerikte bulunan resimler ve/veya diyagramlar ve şemalar içinde geçerlidir.

Bu belgedeki veriler parça ve makine çalışma yöntemi ile ilgili genel verilere dayanmaktadır. Yayınlandığı tarihte bilinir,
haber vermekszin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

Bu belge, verilen sürümde belirtilen makineler için geçerlidir. Üretici bu nedenle belirtilen makinenin teknik özelliklerin-
den sapanlardan kaynaklanan herhangi bir hasar veya yaralanma için sorumluluk kabul etmez.

Bu belge oluşturulurken tüm olası özen gösterildi, ancak üretici hatalardan veya herhangi bir sonuçtan dolayı sorumlu-
luk kabul etmez.

KENDİ GÜVENLİĞİNİZ İÇİN BU BELGEYİ OKUYUN

2020



Elektromag firmasının süregelen başarısı günümüzün en önemli rekabet faktörü olan kaliteye bağlıdır.

Firmamız için ürün ve şirket kalitesi ayrılamaz bir bütündür.

Kalite Politikamız ;

- Kalite yönetim sistemini sürekli iyileştirmek ve geliştirilmesini sağlamak
- Ürününkullananın amaca tamamen uygun olmasını sağlamak
- Müşterinin ürünü zamanında ve pazar fiyatlarına uygun olarak temin edilebilmesini sağlamak
- En son teknolojik gelişmeleri ürünlere yansıtarak, teknolojinin gerisinde kalmamak
- Müşterinin, şirketin yeterliliğine olan güvenini artırmak
- Tüm çalışanların kendi alanlarında yeterli ve kalifiye olmasını sağlamak, eğitimlerle bunları pekiştirmek
- Düzenli, temiz ve güvenilir çalışma ortamı sağlamak
- Firma içinde kullanılan talimat, prosedür ve iş tanımlarına birebir uyuşmasını sağlamak
- Ulusal yasa ve mevzuatlara uygun çalışmak

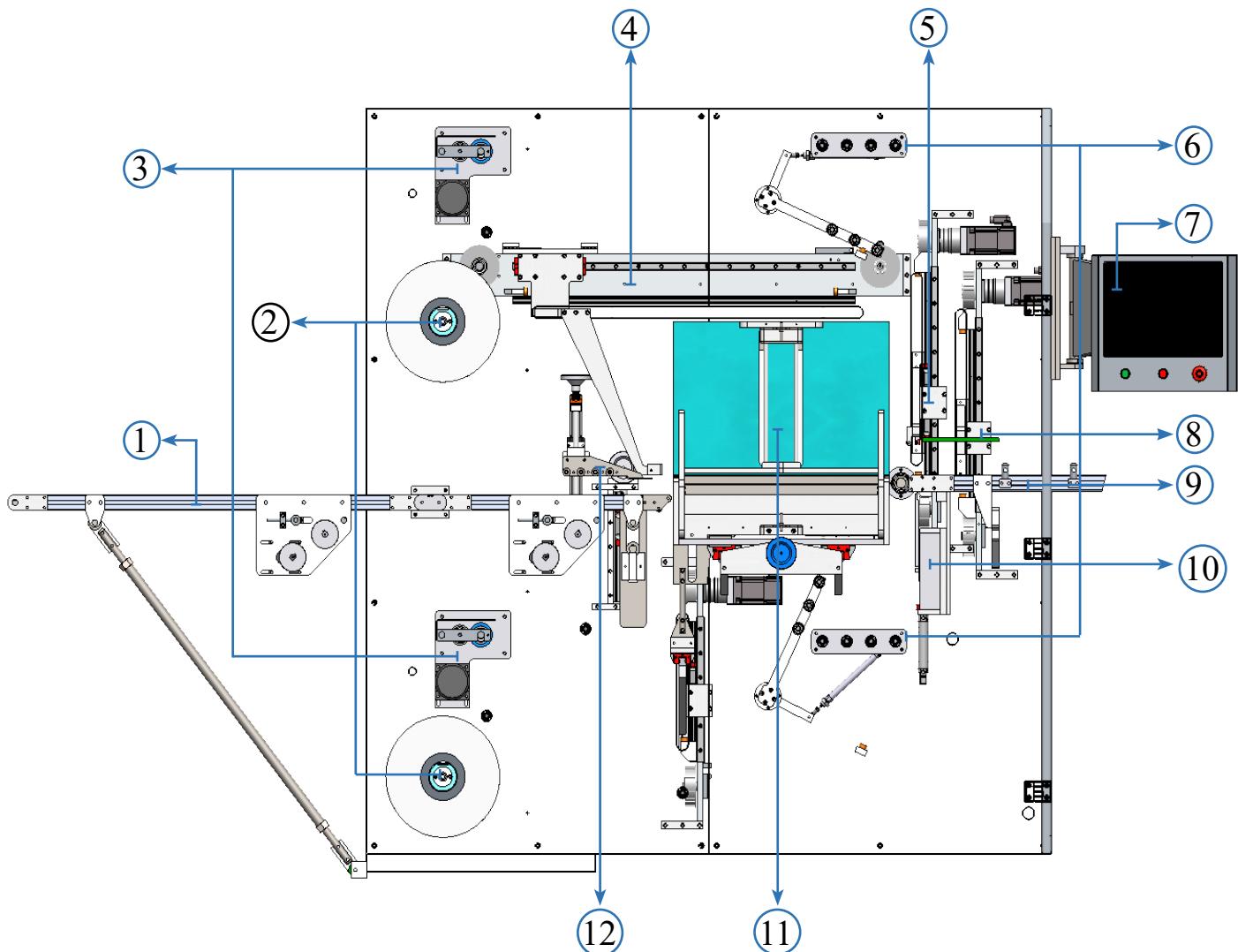
1	BİLGİ.....	7
	1.1 Ana Bileşenler.....	8
	1.2 Üretici tanım plakası.....	11
	1.3 Servis ve teknik destek.....	11
	1.4 Makine tanım plakası.....	11
	1.5 Beklenen kullanıcılar.....	12
	1.6 Gerekli çevre koşulları.....	12
	1.8 Yoketme.....	13
	1.9 Garanti.....	14
	1.10 Makineyi çalıştırılmaya yetkili kişiler.....	16
2	GÜVENLİK.....	17
	2.1 Güvenlik Bilgisi.....	18
	2.2 Güvenlik Talimatları.....	19
	2.3 Güvenlik Etiketleri ve İşaretleri.....	21
	2.4 Güvenlik ve Koruma Cihazları.....	22
	2.5 Kalan Riskler.....	23
3	TAŞIMA VE KURULUM.....	25
	3.1 Taşıma.....	26
	3.2 Yerleşim.....	27
	3.3 Makinenin elektrik bağlantısı.....	27
	3.4 Pnömatik bağlantı.....	27
	3.5 Başlatma.....	28
	3.6 Folyo Besleme.....	29
	3.7 Bıçak Çalışma Prensibi.....	30
4	ÇALIŞTIRMA.....	31
	4.1 Kontrollerin Tanımı.....	32
	4.2 Operatör Konsülü.....	33
	4.3 Değişim ve Ayarlar.....	38
	4.4 Operatör Yerleştirme.....	40
	4.5 Çalışma Döngüsü.....	40
	4.6 Beklenmeyen Elektrik Dalgalanmaları.....	41
	4.7 Alarmlar.....	41
	4.8 Makineyi Durdurma.....	41
5	BAKIM.....	42
	5.1 Bilgilendirici Notlar.....	43
	5.2 Genel Güvenlik Kuralları.....	43
	5.3 Temizlik.....	44
	5.4 Bakım	45
6	YEDEK PARÇA.....	46
	6.1 Aşınma ve mekanik gerilmeye maruz kalan bileşenler.....	47



BİLGİ

1





1) Giriş Konveyörü

7) HMI (Human Machine Interface)

2) Folyo Besleme

8) Baskı Grubu

3) Folyo Yönlendiriciler

9) Çıkış Konveyörü

4) İtme Grubu

10) Bıçak Grubu

5) Bıçak Baskı Çenesi

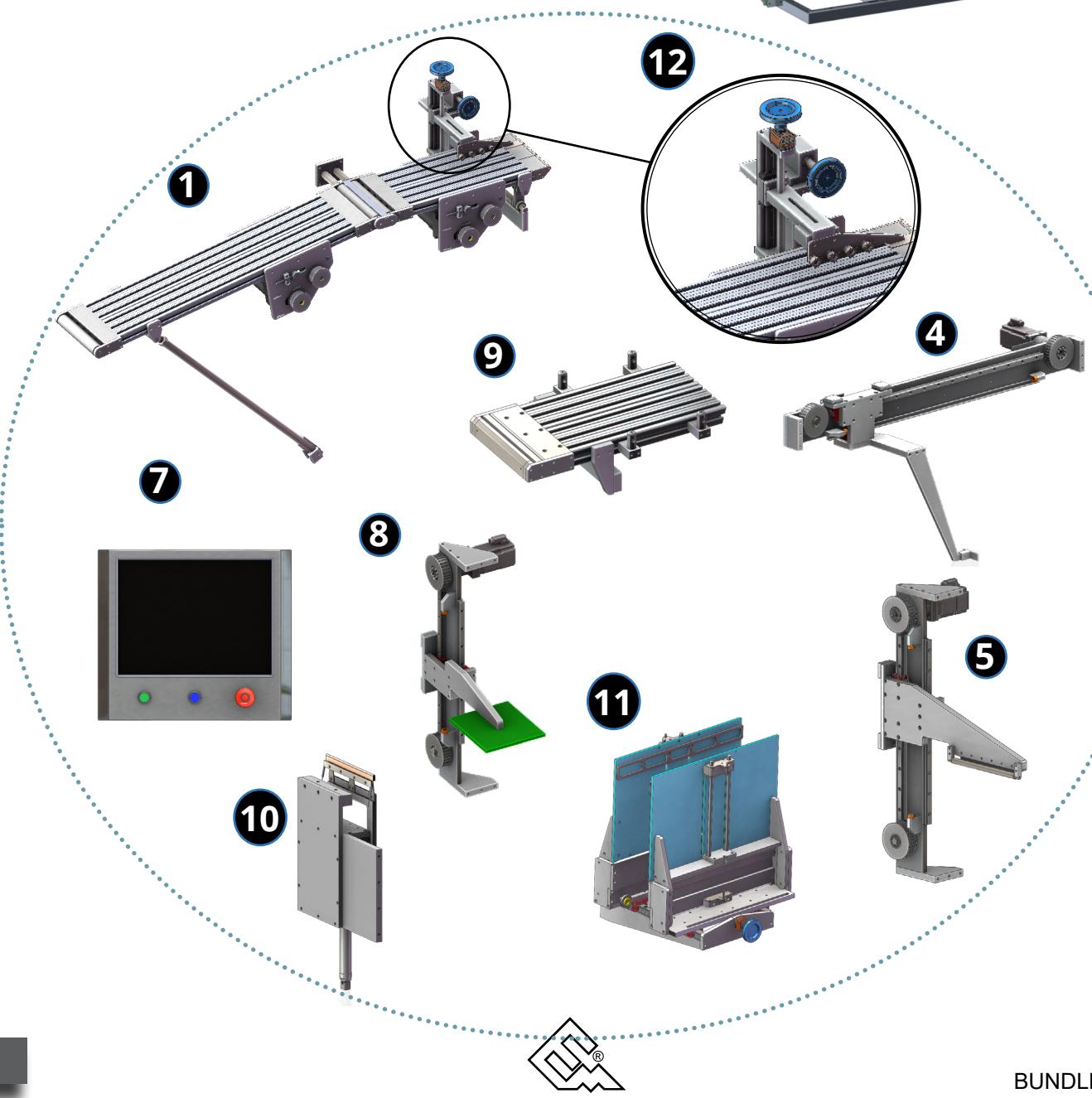
11) Dizme Grubu

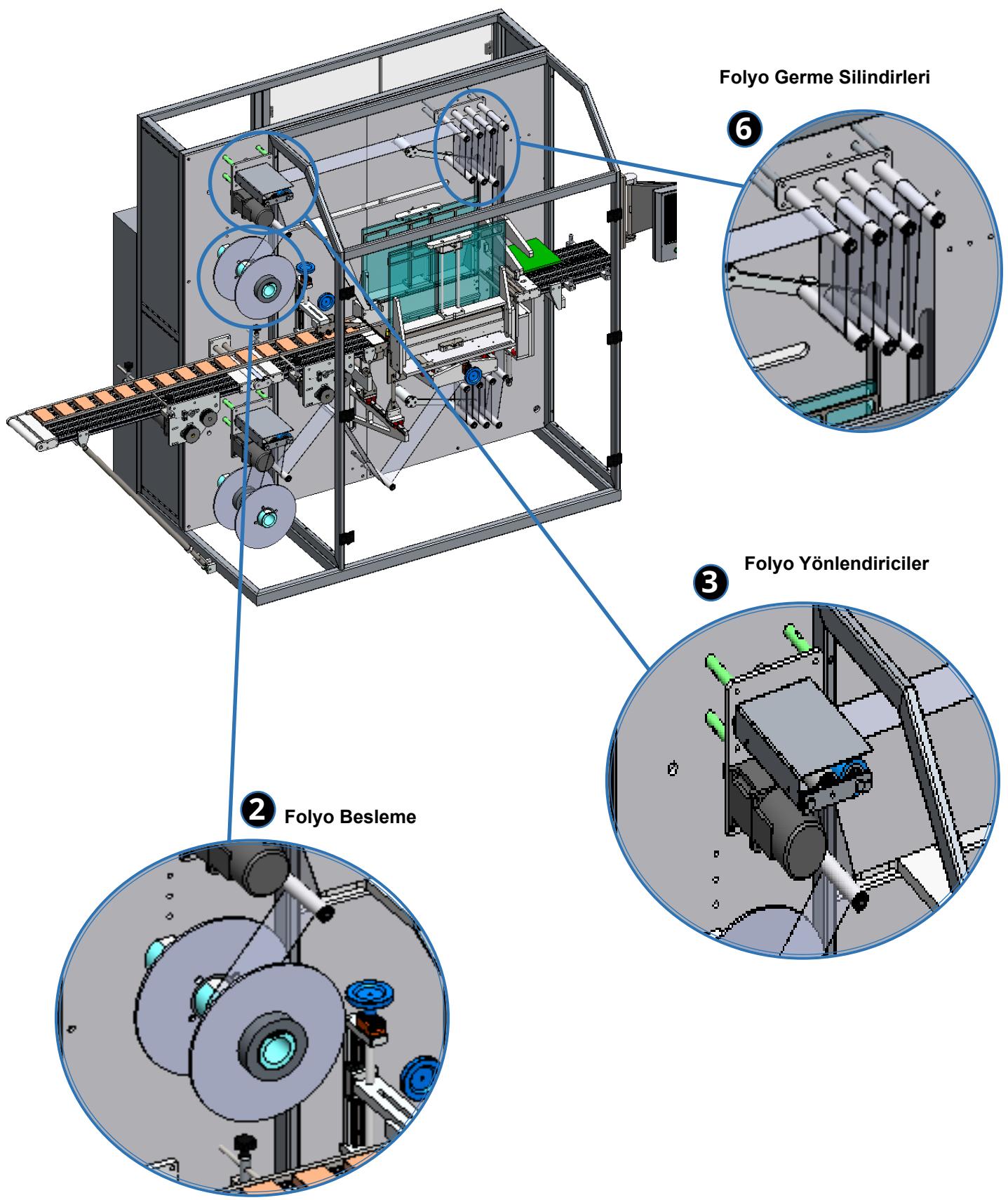
6) Silindir Gerdirmeler

12) Kutu Baskı

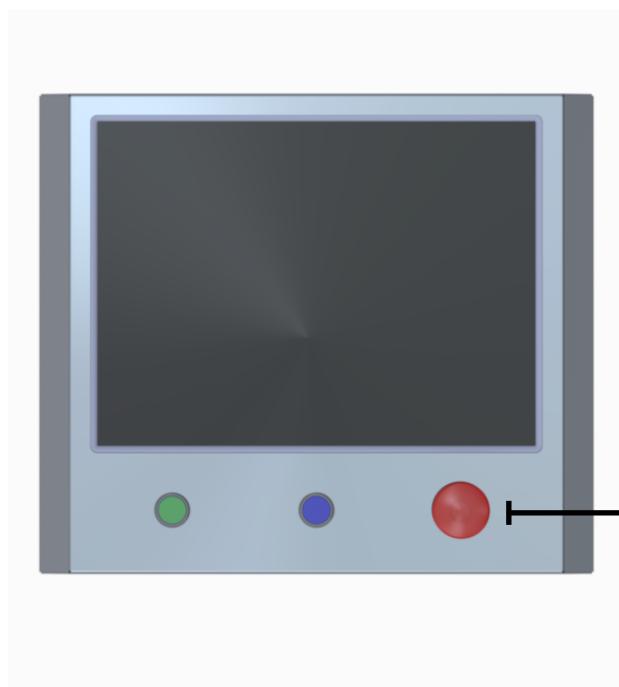
1.1 Ana Bileşenler

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1) Giriş Konveyörü | 7) HMI (Human Machine Interface) |
| 2) Folyo Besleme | 8) Baskı Grubu |
| 3) Folyo Yönlendiriciler | 9) Çıkış Konveyörü |
| 4) İtme Grubu | 10) Bıçak Grubu |
| 5) Bıçak Baskı Çenesi | 11) Dizme Grubu |
| 6) Silindir Gerdirmeler | 12) Kutu Baskı |



b) Folyo Besleme, Folyo Yönlendiriciler, Folyo Germe Silindirleri

e) HMI (Human Machine Interface)



Konveyör (START/STOP)



Makine (START/STOP)

Acil durum butonu makinenin tüm hareketini durdurur, ancak elektrik panosundaki voltajı kesmez.



Acil butonu (STOP)

* Operatör gerekli ayar ve değişiklikleri bu ekranдан yapar.

* Konveyör (**Start/Stop**) konveyörü başlatır veya durdurur.

* Makine (**Start/Stop**) makineyi başlatır veya durdurur.

* Acil stop butonu acil durumlarda makineyi durdurur.

1.2 Üretici tanım plakası

ELEKTROMAG MAKİNA

Ç.O.S.B 15.Sokak No.3
59500 - ÇERKEZKÖY / TEKİRDAĞ
Tel. 0282.726.13.14
Fax. 0282.726.14.43
www.elektromag.com.tr

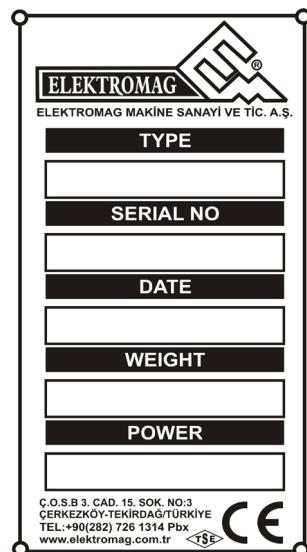
1.3 Servis ve teknik destek

Bu kılavuz dışında kalan ayar, bakım ve bilgi için lütfen üreticiye başvurun. Size her zaman yardım etmeye hazırız. Aramadan önce aşağıdaki verilere sahip olduğunuzdan emin olun:

- Makine Modeli
- Seri Numarası

1.4 Makine tanım plakası

Tanım plakası aşağıdaki gibidir.



1.5 Beklenen kullanımlar

Bu özel makine modeli, sadece belirlenen kutu tiplerinde ve belirlenen kutu boyutlarında sleevelme işlemini yapma amacıyla tasarlanmıştır ve üretilmiştir.

Belirtilenin dışında herhangi bir kullanım veya farklı büyüklükte veya farklı türde malzemelerin kullanılması, UYGUNSIZ kabul edilir. Makine her durumda profesyonel endüstriyel kullanıma yöneliktir.

1.6 Gerekli çevre koşulları

Makinanın düzgün çalışmasını sağlamak için 5°C ve 45°C'yi aşmayan bir ortam sıcaklığı ile yağmur, dolu, kar, sis, toz vs. korunma amaçlı kapalı ortamda bulundurulmalıdır. Çalışma alanı temiz, yeterince aydınlatılmış ve patlayıcı gazlardan arındırılmış olmalıdır.

1.7 Teknik özellikler

Sistem	Lineer
Makine Boyutları (Bundle)	3600L x 1300W x 2000H (mm)
Konveyör Yüksekliği	Standart 940mm(± 50 mm)
Konstrüksiyon	AISI 304, Al
Kontrol Ünitesi	Beckhoff marka PLC Kontrol sistemi
Konveyör	82mm PVC konveyör bandı ~2000 mm
Elektrik Gereksinimi	380V, 50Hz, 3 faz
Enerji Tüketimi	7 kW
Hava Gereksinimi	6-8 Bar
Ağırlık (Bundle)	Yaklaşık 600 kg
Ağırlık (Toplu Okuma)	Yaklaşık 280 kg
Ağırlık (Besleme Bandı)	Yaklaşık 130 kg



1.8 Yok etme

Yok etme, normal işletme ve bakım koşulları altında on yıldan fazla bir ömre sahip makinenin kullanım ömrünün sonunda meydana gelir.

Makineyi kullanım ömrü sonunda elden çıkarırken, tüm bileşenler yürürlükteki mevzuata uygun olarak uygun çöplüklerde atılmalıdır. Kullanılmış yağları uygun toplama merkezlerine gönderin. İmha edilmeden önce, plastik veya kauçuk parçaların yanı sıra elektrikli ve elektronik bileşenler ayrılmalıdır. Tamamen plastik, alüminyum ve çelikten yapılmış parçalar uygun toplama merkezlerine alındığında geri dönüştürülebilir.



1.9 Garanti

Genel Şartlar

- 1-** Makine; elektrik, elektronik, hidrolik, pnömatik ve otomasyon ekipmanları hariç (bu parçalar üretici firma garantisı kapsamındadır) imalat ve montaj hatalarına karşı firmamız garanti kapsamındadır. Kullanıcıdan ve makinanın gerektirdiği teknik koşullar dışında (voltaj dalgalanmaları, basınçlı hava kaynaklı nedenler vb.) çalıştırılmasından kaynaklanan arızalar ile ELEKTROMAG firması tarafından eğitim almamış ve sertifikasız kullanıcıların makinaya müdahalesi sonucunda meydana gelen arızalarda garanti kapsamı dışında tutulmuştur.
- 2-** Garanti süresi sevk tarihinden itibaren başlar ve 2 (İKİ) Yıl veya 3000 (ÜçBin) Saat garantilidir.
- 3-** Garanti süresi içinde imalat ve montaj hatalarından kaynaklanan bakım, onarım ve değiştirme işlemleri için geçen süre garanti süresine eklenecektir ve bu süre; servis istasyonuna ve değiştirilmesi için üretici firma veya satıcı firmaya yapılan başvuru tarihinden itibaren başlar.
- 4-** Mamulümüzün garanti süresi içinde imalat ve montaj hatalarından dolayı arızalanması sonucu fabrikamızda bakım ve onarımı işçilik masrafı ve yedek parça bedeli alınmaksızın bedelsiz olarak yapılacaktır. Ancak yerinde onarım gerektiren servis işlemlerine gidecek olan teknik servisin ulaşım konaklama ve iaşe masrafları müşteriye aittir.
- 5-** Satışa arz edilen makinamızın garanti süresi içinde imalat ve montaj hatalarından kaynaklı arızalarında onarımı mümkün olmaması halinde bakım ve onarım işletmemizce verilecek rapor doğrultusunda gerekli parça/parçaların değiştirme işlemi yapılacaktır.
- 6-** 23/2/1995 tarihli ve 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanununun ilgili hükümleri gereğince garanti yükümlülüklerimizi yerine getirmeyi, yerine getirmedigimiz takdirde ise durumun Sanayi ve Ticaret Bakanlığına kamuoyuna duyurulmasını kabul ve taahhüt ederiz.
- 7-** Tüketiciler bakım, onarım ve servis taleplerini, imalatçı firmaya faks ya da mail yoluyla bildirmek durumundadırlar.
- 8-** Tüketicinin mağdur olması durumunda Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Ölçüler ve Kalite Kontrol Genel Müdürlüğü'ne müracaat etmesi gerekmektedir.



Özel Garanti Şartları

- 1-** Müşteriye ait nakliye ve yerleştirme sırasında ortaya çıkabilecek hasardan firmamız sorumlu değildir.
- 2-** Garanti yalnızca bu makinada meydana gelebilecek arızalar için geçerli olup, makinanın çalışması sırasında başka bir eşyanın veya bir şahsin zarar görmesinden şirketimiz sorumlu tutulamaz, herhangi bir ad altında hak veya tazminat talep edemez.
- 3-** Garanti süresi içinde meydana gelebilecek arızalar yalnızca firmamız servis elemanlarıca giderilir. Yazılı mutabakatımız olmadan başka şahısların makinaya müdahalesi halinde garanti hükmüsüzdür.
- 4-** Garanti kapsamına giren arızaların tayini ile bunların giderilmesi şekli ve yöntemi servis elemanlarımıza aittir. Arızalı parçalar onarılabilir veya yenileri ile değiştirilebilir. Garanti süresi içerisinde arızaların giderilmesi isteğimize bağlı olarak makinaların bulunduğu yerde veya nakliye masrafları firmamıza ait olmak üzere firmamızda yapılabilecektir.
- 5-** Garanti kapsamı içindeki bir şikayetin giderilmesi için müşteri tarafından tarafımıza yeterli zaman tanınacak ve gerekiğinde yardımcı eleman ile araç ve gereç sağlanacaktır.
- 6-** Garantinin geçerli olabilmesi için müşterinin ELEKTROMAG 'a tüm ödemelerini eksiksiz ve zamanında yapmış olması gerekmektedir.
- 7-** Garanti belgesi üzerinde tahribat yapıldığı, makine üzerindeki orijinal seri numarası kaldırıldığı veya tahrif edildiği takdirde bu garanti hükmünden düşer.
- 8-** Verilen garanti bu belgede, kullanma kılavuzunda ve katalogda yazılı müşteriye düşen vecibe ve sorumluluklarının eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.



1.10 Makineyi çalıştırılmaya yetkili kişiler



Bu kılavuzdaki tüm gerekli talimatları aldıktan sonra, aşağıdakiler makinede çalışabilecek kişilerdir:

Güvenlik Yöneticisi

Güvenlik yöneticisi, makineyi çalıştırınan tüm kişilerin bu kılavuzda belirtilen tüm talimatları almasını sağlayacaktır.

İş güvenliği eğitimi verilmelidir.

Operatör

Operatör, uzman personelin rehberliğinde edinilen deneyime sahip olmalıdır.

Sadece bu el kitabında kendisine tahsis edilmiş işlemleri yapabilir. Hiçbir koşul altında makinenin eğitsiz kişilerce çalıştırılması uygun değildir.

Mekanik Bakım Teknisyeni

Mekanik bakım teknisyeni genel makine tecrübesine ve ayrıca bu makine modelinde özel deneyime sahip olmalıdır.

Elektrik Bakım Teknisyeni

Elektrik bakım teknisyeni genel elektrik paneli deneyiminin yanı sıra, elektrik panelinin ve bu makinedeki elektrik bileşenlerinin özel deneyimine sahip olmalıdır.

Üretici Firma

Bu kılavuzda belirtilmeyen veya yukarıda belirtilenler dışında bir kişiye atanan diğer işlemler için, ELEKTROMAG ile iletişime geçilmelidir.

GÜVENLİK 2



2.1 Güvenlik Bilgisi



Güvenlik yönetici, çalışanları makinenin kullanımıyla ilgili riskler hakkında bilgilendirmekle yükümlüdür. Ayrıca, işçilerin kendi güvenliğini ve başkalarının güvenliğini sağlayana kadar eğitim vermek zorundadır.

Makinenin çalışması, bakımı veya onarımı sırasında temel kurallara ve önlemlere dikkat etmemek kazalara neden olabilir. Kazalar meydana gelmeden önce potansiyel tehlikeli durumlar ortadan kaldırılmalı ya da bildirilmelidir. Operatör potansiyel tehlikelerin farkında olmalı ve gerekli eğitim, iş yeteneği ve araçlara sahip olmalıdır.

Makinenin hatalı kullanımından kaynaklanan kazalar veya hasarlardan dolayı ELEKTROMAG sorumluluk kabul etmez. İşletme uygulanabilir güvenliği gözetmekle yükümlüdür.

Makine üzerinde güvenlik uyarı işaretleri bulunmaktadır. Güvenlik uyarı işaretleri kılavuzda açıklanmıştır. Operatör bu güvenlik işaretlerine tam anlamıyla uymalıdır. Uyulmaması durumunda kendisi ve çevresine ciddi hasarlar verebilir.



UYARI!

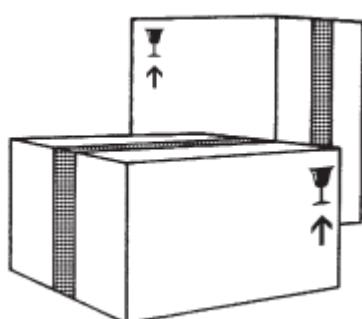
Bu uyarılara uyulmaması, operatörün yaralanmasına neden olabilir.



DİKKAT!

Bu uyarılara uyulmaması, makineye zarar verebilir.

ELEKTROMAG, her olası tehlikeyi önceden öngöremez. Bu kılavuzdaki uyarılar her şey dahil değildir. ELEKTROMAG tarafından önerilmeyen aletler, prosedürler ve çalışma yöntemlerinin kullanılması durumunda kendiniz ya da başkası için tehlike oluşmadığını emin olun.



**Sadece ELEKTROMAG tarafından önerilen
orijinal parça kullanın**

Orijinal olmayan yedek parça kullanımında
ELEKTROMAG sorumluluk kabul etmez.



2.2 Güvenlik Talimatları



Uyarı!

Aşağıdaki talimatlar, makineyi kullanırken karşılaşabilecek tüm tehlikeleri önleyemez. Operatörün sağ duyusu ve tecrübe ile birlikte bu uyarılara uyulması kazaları önlemek için tek kesin yoldur.

Özel işlemler esnasında (aksam değişimi, bakım, yükleme vs) bir teknisyenin varlığı gereklili olabilir.

Operatör ve teknisyen birlikte çalışmalıdır. Sorumlu operatör güvenlik koşulları kapsamında çalışıldığını kontrol etmekle yükümlüdür.

Kılavuzda bulunmayan bir işlem ya da müdahale gerekiyorsa devam etmeden önce ELEKTROMAG'a danışın.

Sorumlu operatör ve yetkili dışında çalışma alanına girilmesine ya da makineye müdahale edilmesine izin verilmez.

Müşterinin, makineye ELEKTROMAG tarafından tedarik edilemeyen bir aksesuar takması durumunda, güvenlik koşullarına uygunluğunu sağlanması için gerekli kontrolleri yapmakla yükümlüdür.

Her durumda, ELEKTROMAG bu bölümün kullanılmasından kaynaklanan olası sorunlardan dolayı sorumluluk kabul etmemektedir.

Makine aşındırıcı veya patlayıcı bir ortamda çalıştırılmamalıdır.

Makineyi çalışmasına zarar verebilecek ve kişilerin yaralanmasına neden olabilecek nesnelerden uzak tutun.

İslak veya yağlı zeminler kazalara neden olabilir. Makine üzerinde yapılan herhangi bir çalışma sırasında ortaya çıkan sıvı ya da yağ lekelerini derhal temizleyin ve kurulayın.



Temizlik için benzin, benzen, eter veya alkol gibi yanıcı veya toksik çözücüleri kullanmaktan kaçının.

Solventlere uzun süre temastan ve buharlarını solunmasından kaçının. Açık hava veya ısı kaynaklarından uzakta tutun. Yeterli havalandırmayı sağlayın.

Uzun süreli aşırı yüklenmeler veya bozulmalar, elektrik motorlarının ve elektrikli ekipmanların aşırı ısınmasına neden olarak zararlı dumanların emisyonuna neden olabilir. Gücü hemen kapatın ve ortamı havalandırın. Oluşan duman giderilmeden makineye yaklaşmayın.

Yangın durumunda asla boru ile su akıtmayın, bunun yerine bir CO₂ yangın söndürücü tüpü kullanın.





Makineyi temizlemek için basınçlı hava kullanıldığında, operatör, herhangi bir asistan ve bakım teknisyeni olası uçan döküntülerden korunmak için koruyucu kıyafetler, koruyucu gözlükler ve maskeler takmalıdır.

Çalışanlar gerektiği gibi iş eldivenleri, ayakkabıları ve iş yerindeki akustik radyasyon basıncı 85db (A) değerini geçtiğinde işitme koruması kullanmalıdır.

Uygun iş elbiselerini giyin. Uzun saçlarda, dolaşma riskini önlemek için bir saç filesi kullanın.



Kılavuz her zaman el altında tutulmalıdır, Böylelikle doğru çalışma döngüsünü kontrol etmek için danışılabilir.

Bu kılavuzun kaybolması veya hasar görmesi durumunda, ELEKTROMAG'dan bir yedek kopya istenmelidir.

Yapısal hasarlar, tadilatlar, değişiklikler veya yanlış onarımlar, makinenin koruma kapasitesini değiştirebilir ve bu nedenle garanti sona erebilir.

Sadece ELEKTROMAG teknisyenleri herhangi bir değişiklik yapabilir.

Kırmızı bir uyarı ışığı yandığında, makinede bir arıza olduğunu ve bu nedenle devam etmeden önce hatanın tipinin tanımlanması gerektiğini unutmayın.

Makine üzerindeki bakım işlemleri esnasında, makineye, tercihen kontrol paneline "MAKİNEYİ ÇALIŞTIRMAYIN" yazan bir not konulmalıdır.

Özel bir teknik bakım niteliği, muayene veya onarımın yetkili müdahalesi yapılrken, atanın kişinin güvenlik cihazlarının bir kısmını devre dışı bırakması (kısmen veya tamamen) ve koruyucu korumaları açması veya çıkarması gerekebilir. Bu güvenlik cihazlarının ve ilgili korumaların çalışmasını sağlamak, görevi tamamladıktan sonra yetkili kişinin şahsi sorumluluğudur.

Makineye tırmanmak yasaktır.

Elektrik kablolarına, anahtarlarla, düğmelere vb. ıslak ellerle dokunmayın.

Kontrol panelinde veya şasede makineyi durduracak kırmızı mantarlı bir acil durum butonu vardır.

2.3 Güvenlik Etiketleri ve İşaretleri

Makine üzerinde güvenlik işaretleri mevcuttur.

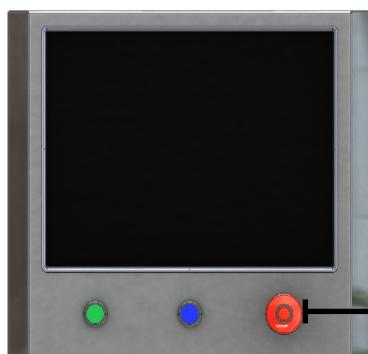
Uyarı!



Tüm güvenlik işaretlerinin hasar görmediğinden emin olun. Etiketleri bez kullanarak temizleyebilirsiniz. Asla çözücü bir malzeme kullanmayın. Hasarlı etiketleri ELEKTROMAG'dan temin edilebilen yeni etiketle değiştirin. Etiket, değiştirilmekte olan bir makine parçasındaysa yeni bir etiketin yapıştırıldığından emin olun.



2.4 Güvenlik ve Koruma Cihazları



Acil durum butonu makinenin tüm hareketini durdurur, ancak elektrik panosundaki voltajı kesmez.

Acil butonu (STOP)



Uyarı!



Belirtilen bileşenler güvenlik için özel önleme sahiptir. Arıza veya aşınma durumunda, bunların değiştirilmesi, üretici tarafından sağlanan veya izin verilen parçalar kullanılarak yapılmalıdır.

Makine çalışırken koruma kapaklarını kesinlikle sökülmemelidir.

2.5 Kalan Riskler

Üretici, bu el kitabında yer alan talimatlara, prosedürlere, tavsiyelere ve hem makineye takılan hem de kişisel güvenlik ekipmanlarının kullanımı da dahil olmak üzere yürürlükteki güvenlik yönetmeliklerine tam olarak uygulamasını önerir.

Uyarı!



Güvenlik çıkışlarına yönelik bir önlem olarak, güvenlik cihazlarının çalışması düzenli olarak kontrol edilmelidir. Ek tehlikeler veya öngörülemeyen sonuç riskleri yaratmamak için, herhangi bir mekanik, elektrik veya pnömatik değişiklik yapılması kesinlikle yasaktır.

Makinede öngörü kapsamında kalan riskler aşağıdaki gibidir:

Yeterli aydınlatma eksiği

Makine karanlık bir alana yerleştirilmişse, 24 voltluq portatif bir lamba sağlayın (Yalnızca bakım amaçlı)

İhtiyaç duyulan bakım nedeniyle oluşabilecek elektriksel risk

Yalnızca eğitimli personelin müdahalesine müsaade edilir. Gerekirse yalıtımlı iş giysileri (eldiven vs.) giyilmelidir.

Uyarı!



Güç kaynağına bağlamadan önce, kurulum noktasındaki AC akımının ölçüm aletinde uygun değeri geçmediğine emin olun. Eğer durum böyle değilse müşteri masrafları doğrultusunda gereken işlem yapılmalıdır.

Patlayıcı veya yanıcı maddelerin varlığında yanlış kullanım riski

Makine, yanıcı tozlarda ve buharlaşabilen yanıcı sıvı maddeler içeren alanlarda kullanılmamalıdır.

Nemli bir ortamda çalışmanın riski

Bu kılavuzda açıklanan sınırlamalara uyunuz. Bölüm 1.5 çevre koşulları gerekliliği.

Makineyi taşıırken oluşabilecek riskler

Makinenin veya parçalarının, sağlanan noktardan kaldırılması, uygun araçlarla gerekli minimum yüksekliğe kaldırılması ve operasyonda yardımcı olan kişilerin taşınan öğeye güvenli bir mesafede olup olmadıklarını kontrol ederek yavaş hızda hareket ettirilmesi önerilir. Taşımadan önce, geçitlerin temiz olduğundan ve makinede gevşek nesneler olmadığından emin olun. Kaldırma ve taşıma ekipmanının, ani hareketlerden veya bölgedeki insanlar için tehlikeli olabilecek hareketlerden kaçınmak için deneyimli kişilerin bu işlemi yapması önemlidir.

Panel, güvenlik, koruma ve acil durdurma devrelerinde arıza riski

Devre arızası durumlarda panel, güvenlik, koruma ve acil durdurma sistemleri çalışmamayabilir. Bu nedenle işlevselliklerinin periyodik olarak kontrol edilmesi tavsiye edilir.



Makinede uyarı işaretleri

Riskler ve tanımlanması sonucunda, üretici, makineye asgari düzeyde uyarı etiketi yapıştırılmıştır. Olası riskler hakkında makine üzerine yapıştırılması gereken diğer uyarı işaretleri müşteri sorumluluğundadır. Kullanıcı, uyarı etiketlerinin aşınması veya zarar görmesi durumunda değiştirmekle yükümlüdür.



Uyarı!

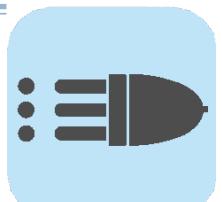
Güvenlik etiketlerinin ve/veya uyarı işaretlerinin sökülmesi kesinlikle yasaktır. Üretici, bu hükmün dikkate alınmadığı durumlarda makinenin güvenliği ile ilgili herhangi bir sorumluluk kabul etmemektedir.



Uyarı!

İnsanların makinenin hareketli parçalarına maruz kalması güvenlikleri için tehlikeli durumlar yaratabilir. Makineyi, verilen sabit koruma aksamları doğru bir şekilde monte edilene kadar çalıştırılması kesinlikle yasaktır. Makineye takılan korumaları kurcalamak veya çıkarmak kesinlikle yasaktır.

TAŞIMA VE KURULUM 3

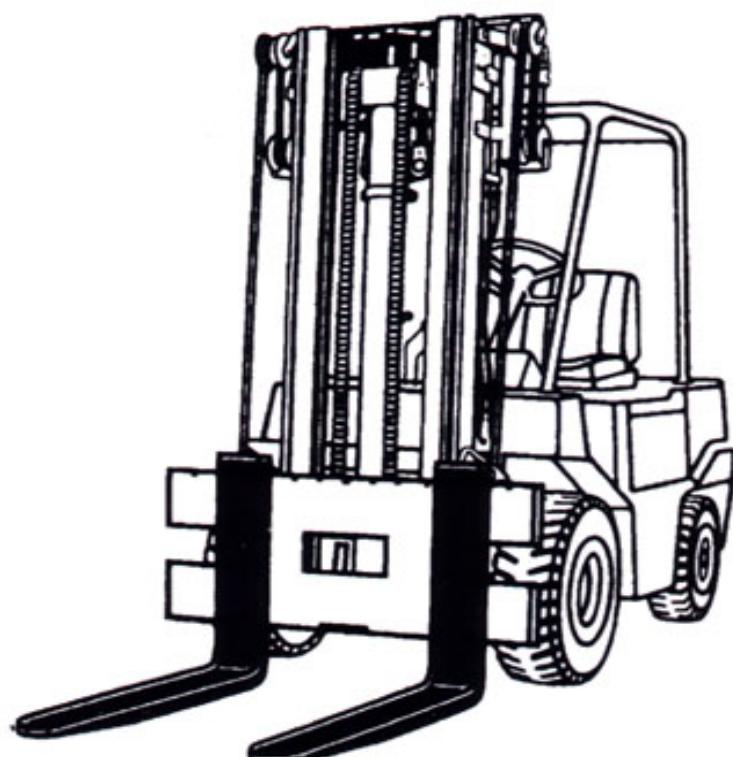


3.1 Taşıma

Makinenin ağırlığını taşımak için destek yüzeyi gücünün yeterli olduğundan emin olmak müşterinin görevidir. (Ağırlık 950~Kg)



Bir kaldırma arabası kullanarak makineyi kaldırın ve hareket ettirin. Kaldırma arabasının her iki çatalını, temsili resimdeki gibi, yerleştirin. (Ağırlık merkezini hesaba katın)



Bir kaldırma arabası kullanarak makineyi taşıırken, yükü yerden 200 mm yukarı kaldırın ve geriye doğru eğin.

Makineyi kaldırırken çalışma alanının yüksekliğini dikkate alın.

Hareket etmeye başlamadan önce geçidin temiz olduğundan ve makinede gevşek nesneler olmadığından emin olun.

Makineyi taşımaya çalışmadan önce, aşağıdaki ilk hazırlıklar yapılmalıdır:

- makinenin zemine sabit olmadığından emin olun
- tüm çıkarılabilir parçaları çıkarın
- taşıma sırasında hasar görmemesi için tüm hareketli parçaları bloke edin
- belirtilen ağırlık için yeterli kaldırma ekipmanı kullanın
- Makine içerisindeki ürünü boşaltın/cıkartın.

3.2 Yerleşim

Dikkat!

Yerleştirme işlemine başlamadan önce, nakliye aşamasında oluşan herhangi bir hasarı belirlemek için makinenin ön görsel taraması yapılmalıdır.

Yerleşim sırasında bir veya daha fazla bileşenin hasar görmesi durumunda, üreticiye yaşanan sorun hakkında bilgi verilirken gerekli önlemlerin alınması ve uygulanacak yol hakkında düzenleme yapınız.

Makine, atölye zeminine doğru şekilde yerleştirildiği veya sabitlendiği sürece beklenen teknik parametreler dahilinde çalışacaktır.

Uyarı!

Sadece uygun şekilde eğitilmiş ve deneyimli kişiler elektrik bağlantıları yapabilir.

3.3 Makinenin elektrik bağlantısı

Makineye elektrik bağlantısı:

Hat bağlantılı

3.4 Pnömatik bağlantı

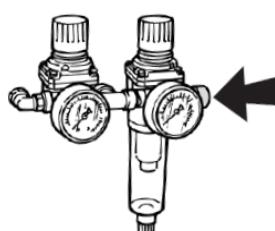
Uyarı!

**Sadece uygun şekilde eğitilmiş ve deneyimli kişiler pnömatik sistemi bağlayabilirler.
Bağlantı işlemi sırasında uygun kişisel koruyucu ekipman kullanılmalıdır.**

Makinenin doğru çalışmasını sağlamak için, pnömatik besleme sistemi, 4 - 6 bar basınçta olmalıdır.

Hattı besleyen borunun boyutu en az 3/8" olmalıdır.

Resimdeki(temsili) okla gösterilen noktaya bağlayın.



3.5 Başlatma

Önceki bölümde açıklanan tüm bağlantıları tamamladıktan sonra, makineyi çalıştırın (Makina start, besleme start butonlarına sırasıyla basın)

Elektrik motorlarının aşırı ısınmadığını kontrol edin.

Tüm makine ünitelerinin doğru şekilde takıldığından emin olun.

Hem elektrikli hem de pnömatik tüm yardımcı programların doğru bağlandığından emin olun.

Makinede bir sorun olmadığını, mekanik çalışma aralığını ve güvenlik korumalarının (kapılar) düzgün çalıştığından emin olun.

Güvenlik sistemlerini kontrol edin: acil durum butonu, kapı switchleri

Çalışma alanının, çalışanlar için engel ve tehlike oluşturabilecek engellerden (kablolar, borular vb.) arınmış olduğundan emin olun.

Ana kontrol panelinde bulunan butonların işlevini, komut ile işlev arasındaki ilişkinin doğruluğunu kontrol edin.

Operatör ekranının dokunmatik işlevini kontrol edin.

Pnömatik sistemin basıncını ayarlayın.

Uyarı!

Elektrik ve pnömatik bağlantılar, makineyi monte etmeye ve bakımına yetkili kişiler tarafından yapılmalı ve gerekli kişisel koruyucu ekipmanı kullanmalıdır.

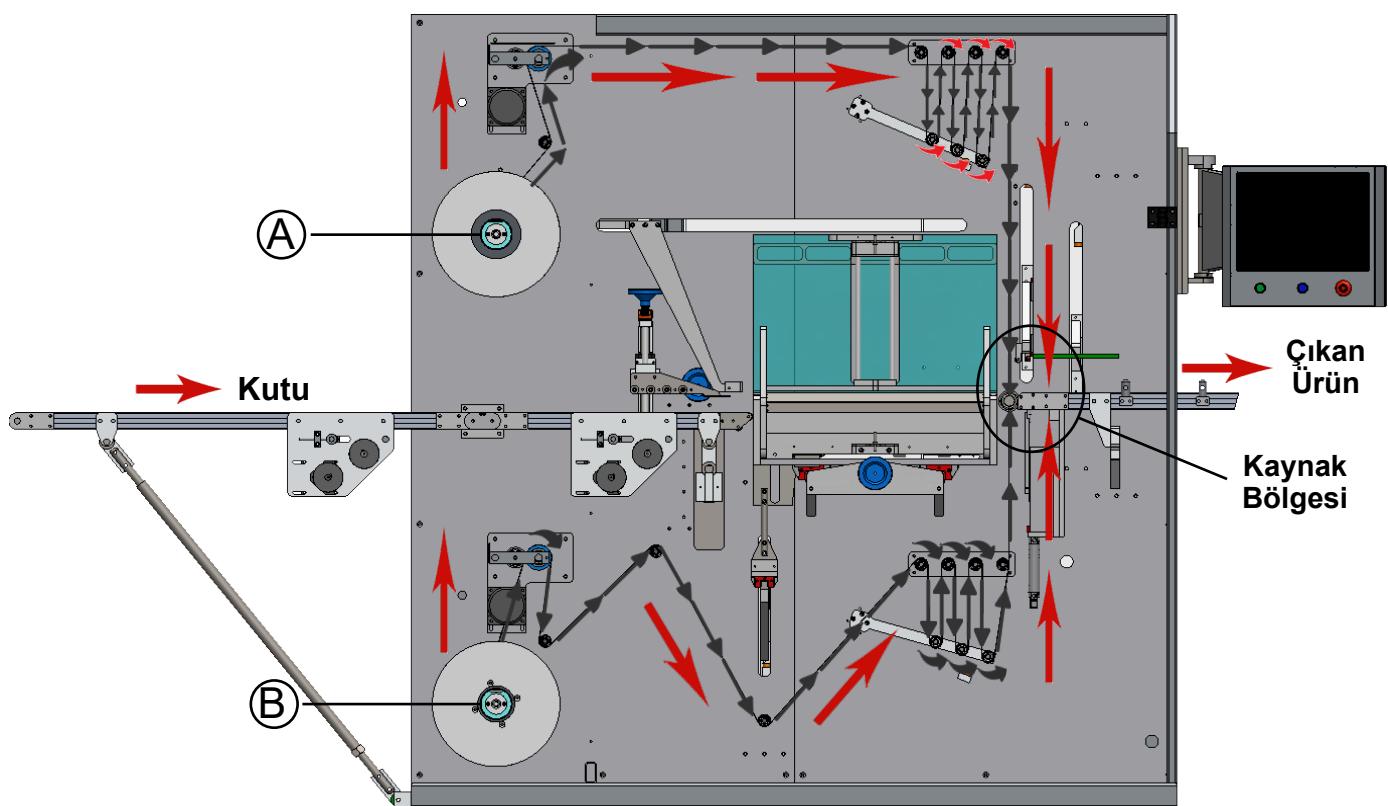


Bağlantı yerlerinde, valflerde hava kaçağı olmadığını kontrol edin.

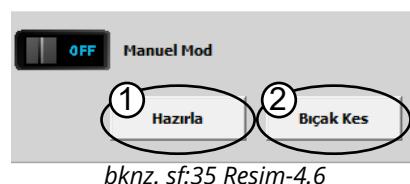
Ekipmanın montajı ve ayarı, makine dururken ve güç kaynakları devre dışı bırakıldığından yapılmalıdır. İnsanlara veya makineye gelebilecek herhangi bir tehlikeyi önlemek için, makine ve ekipmanın ayarlanması veya ayarlanması ile

ilgili herhangi bir faaliyete başlamadan önce, çalışma alanının yetkisiz insanlardan veya gereksiz aletlerden arınmış olduğundan ve herhangi bir engel bulunmadığından emin olun.

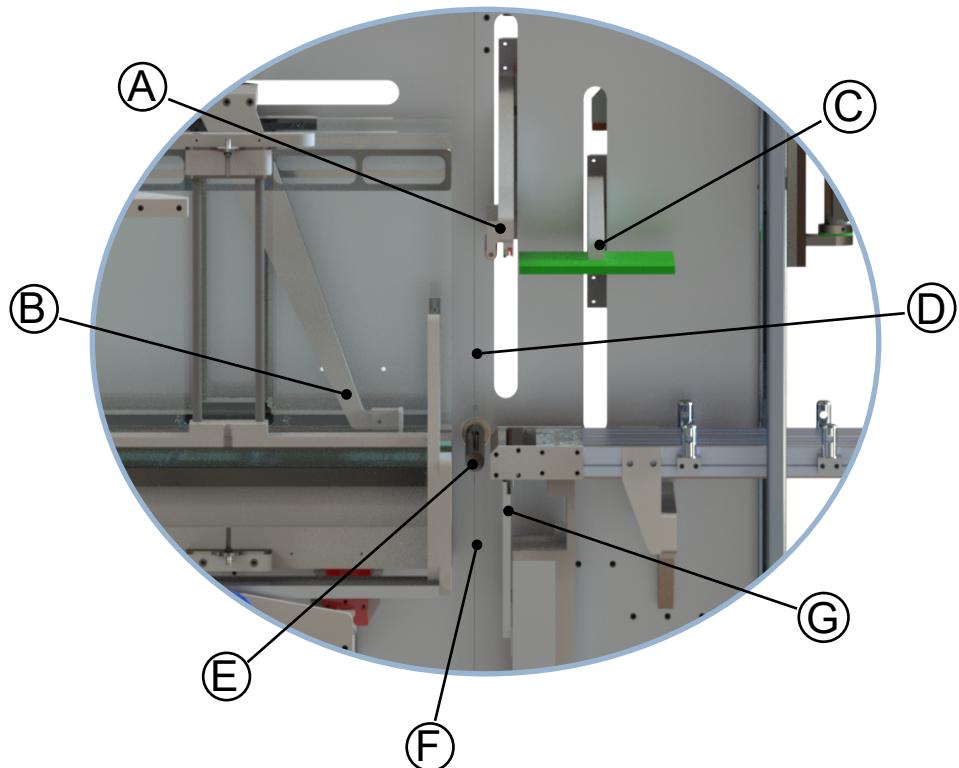
3.6 Folyo Besleme



- Koruma kapağını, kelebek topuzu **(A)** gevşeterek çıkartın ve sleeve rulosunu yerine takın.
- Koruma kapağını yerine takın ve kelebek topuzu sıkın.
- Sleeve'i şekilde ok yönleriyle gösterildiği gibi merdanelerden geçirerek kaynak bölgесine doğru ilerletin.
- Aynı şekilde diğer makara için koruma kapağını , kelebek topuzu **(B)** gevşeterek çıkartın, sleeve rulosunu yerine takın.
- Koruma kapağını yerine takın ve kelebek topuzu sıkın.
- Sleeve'i şekilde ok yönleriyle gösterildiği gibi merdanelerden geçirerek kaynak bölgесine doğru ilerletin üst ve alt folyoyu kestiştirdikten sonra baskı ünitesine doğru çekiniz.
- Daha sonra makineyi manuel moda alınız. "Operatör menüsünden (bknz. sf35 Resim 4.6) Manuel modu" açarak sırasıyla "**Bıçak hazırla**" butonuna bastıktan sonra sonra "**Bıçak Kes**" işlemlerini yapınız.



3.7 Bıçak Çalışma Prensibi



- A)** Bıçak baskı çenesi
- B)** Ana ürün itici
- C)** Baskı ünitesi
- D)** Üst folyo
- E)** Germe mili
- F)** Alt folyo
- G)** Bıçak

1. Ana ürün itici, ürünü folyo boyunca ürün baskı ünitesinin altına doğru ilerletir.
2. Ürün baskı ünitesi aşağı hareket ederek ürüne baskı uygulayarak ürünü tutar ve ana ürün itici geri gider.
3. Bıçak baskı çenesi aşağı doğru alçalar.
4. Bıçak baskı çenesi alt ve üst her iki folyoyuda yerinde tutar.
5. Alt bıçak yukarı doğru hareket ederek filmi keser ve kaynaştırır. Sıcak bıçaktan dolayı folyo üzerinde bir dikiş oluşur.
6. Bu dikiş alt ve üst folyoları birbirine kaynaştırır.
7. Bir sonraki kullanılacak ürünün perdesini oluşturur.
8. Bıçak çubuğu indirildikten sonra dikiş soğutulur ve bıçak baskı çenesi yukarı doğru kaldırılır.

ÇALIŞTIRMA 4

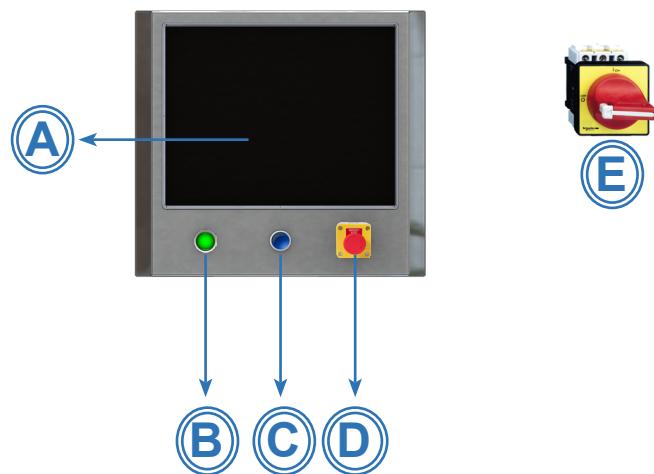


Uyarı!

Makinenin yetkisiz kişilerce kullanılması yasaktır.

Makine üzerinde onaylanmış faaliyetler yürüten operatörler ve bakım personeli, güvenlik ayakkabısı ve eldiven gibi kişisel koruyucu ekipmanlarının kullanımı ve bu faaliyetlerden kaynaklanan tehlikelerden kaçınmaları için uygun şekilde eğitilmelidir.

4.1 Kontrollerin Tanımı



(A) Operatör konsülü

Üretim bilgisi, kutu alma ayarı vb. kontrollerin yapıldığı dokunmatik HMI

(B) Konveyör (start/stop)

Makina (aç / kapat)



(C) Makine (start/stop)

Makine (aç / kapat)



(D) Acil durdurma butonu

Acil durdurma butonu makinanın tüm işlevini durdurur fakat enerjiyi kesmez.

(E) Yük ayırıcı

Makinanın enerjisini aç / kapat



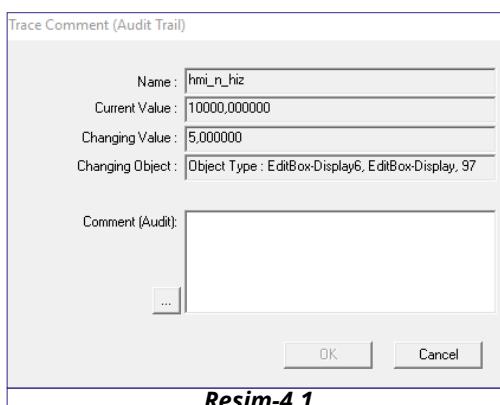
4.2 Operatör Konsülü

Bu özel makina modeli için tasarlanan arayüz, operatör ve teknisyen kapasimında bilgi verir. Program yetki kısıtlaması içerir. Programa tanımlı seviye grupları aşağıdaki gibidir:

- 1. Seviye:** Operatör
- 2. Seviye:** Bakım
- 3. Seviye:** Uzman
- 4. Seviye:** Yönetici

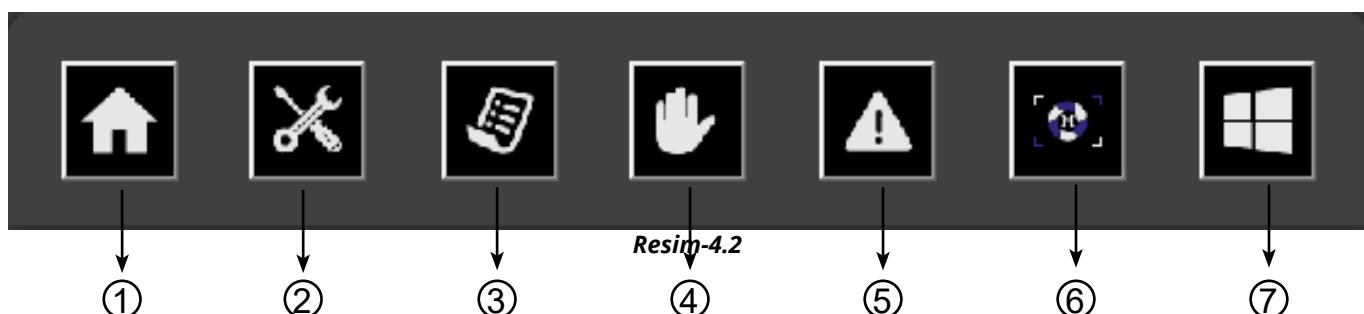
Seviye grupları içerisinde, yönetici, yeni kullanıcı tanımlayabilir. Bir grup altında açılan tüm kullanıcılar o grubun yetkilerini alır.

Kullanıcı girişi yapıldığında tüm işlemler tarih, saat ve kullanıcı damgalı olarak System menüsünde kaydolur. Yapacağınız tüm değer girdilerinin sebebiniz yazmanız için bir yorum penceresi (Resim-4.1) açılacaktır. Yaptığınız değişikliği açıklayacak kısa bir yorum yazın. Makina üzerinde yapılan her değişikliğin kaydolmasının yanında yorumlar da kayıt altında tutulur.



Resim-4.1

Alt Panel



- 1) Ana sayfayı açar.
- 2) Ayarlar menüsünü açar.
- 3) Reçete yönetici menüsünü açar.
- 4) Manuel menüsünü açar.
- 5) Alarm menüsünü açar.
- 6) Data takip menüsünü açar.
- 7) Sistem menüsünü açar.

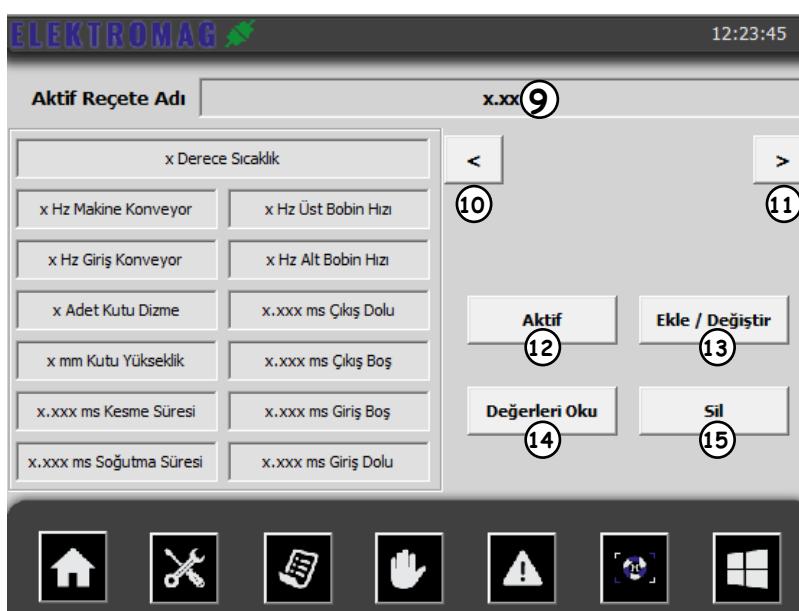


Ana Menü

Resim-4.3

8) Dizilen kutu sıra sayısı.

! İşaretli kısımlarda makine herhangi bir uyarı verdiğiinde yanıp söner.

Reçete Menüsü

Resim-4.4

9) Aktif reçete ismi görünür.

10) Reçete seçimi geri

11) Reçete seçimi ileri

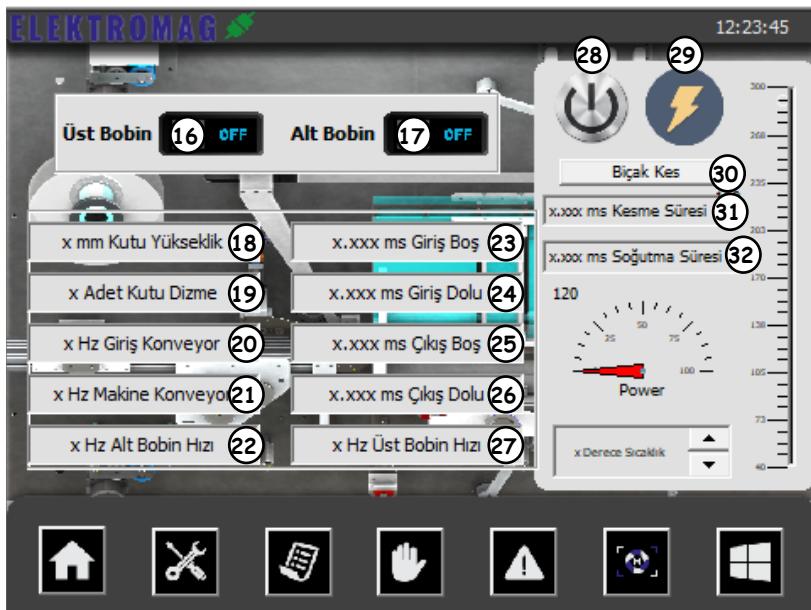
12) Seçilen reçeteyi aktif eder.

13) Reçete ekleme/değiştirme işlemleri yapılır.

14) Reçete değerleri okunur.

15) Reçete silme işlemi yapılır.

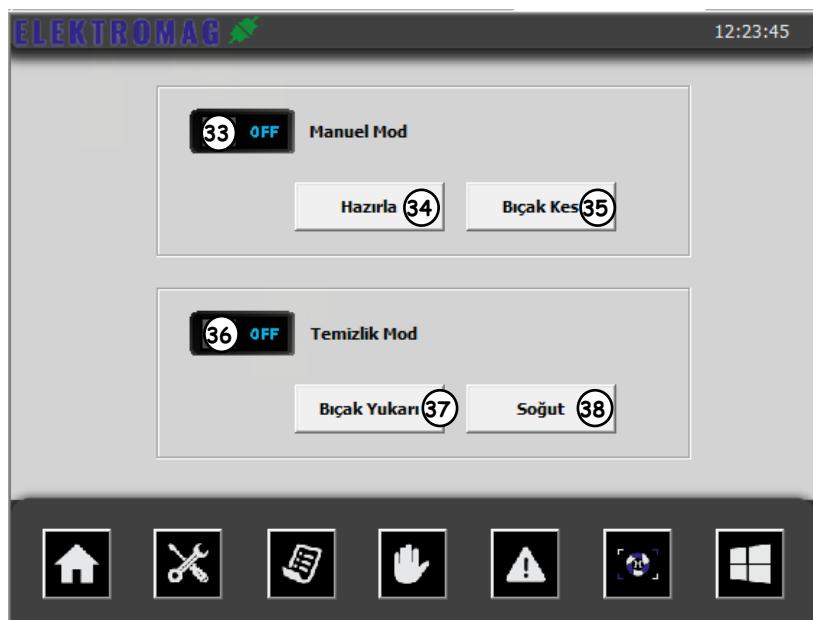
Ayarlar Menüsü



Resim-4.5

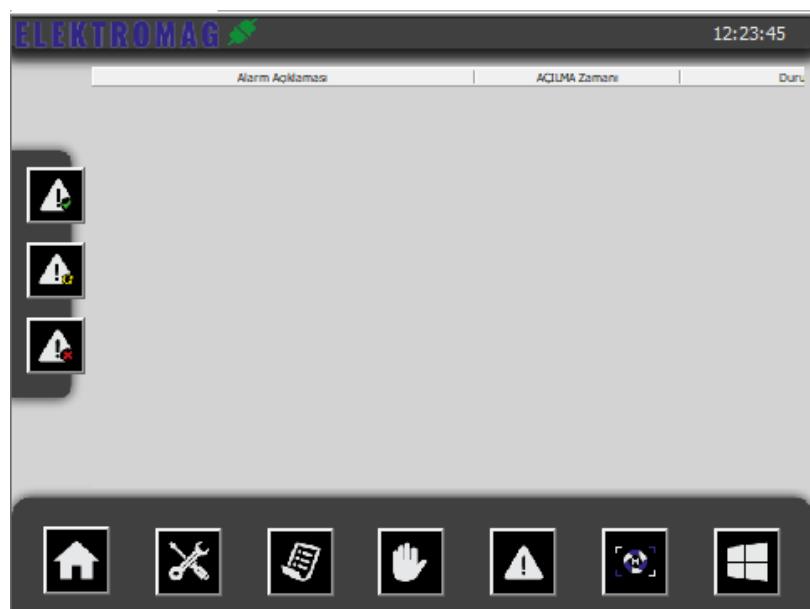
- 16)** Üst bobin **aktif/pasif**.
- 17)** Alt bobin **aktif/pasif**.
- 18)** Kutu yükseklik mm cinsinden değeri.
- 19)** Kutu sıra sayısı.
- 20)** Giriş konveyör hızı
- 21)** Makine konveyör hızı.
- 22)** Alt bobin hızı.
- 23)** Girilen ms değerinde sensör ürün görmezse PLC'ye giriş boş bilgisi gönderir.
- 24)** Girilen ms değerinde sensör ürün görürse PLC'ye giriş dolu bilgisi gönderir.
- 25)** Girilen ms değeri kadar sensör ürün görmez ise PLC'ye çıkış boş bilgisini ileter.
- 26)** Girilen ms değeri kadar sensör ürün görür ise PLC'ye çıkış dolu bilgisini ileter.
- 27)** Üst bobin hızı.
- 28)** Bıçak sıcaklığını **açık/kapalı**
- 29)** Bıçak kesme işlemi yaptığında enerji gidip gitmediğini gösterir.
- 30)** Bıçak kesme manuel.
- 31)** Girilen ms değerinde bıçağın ne kadar süre bekleyeceğini belirler.
- 32)** Girilen ms değerinde bıçağın soğutma süresini belirler.

Manuel Mod



Resim-4.6

Alarm Menüsü



Resim-4.7

33) Manuel mod **açık/kapalı** .

34) Bıçak baskı çenesi ve baskı grubu çenesi yukarı kalkarak hazır hale gelir.

35) Bıçak kesme işlemi manuel yapılır.

36) Temizlik mod **açık/kapalı** .

37) Bıçak kafası yukarı hareket eder.

38) Soğutma pistonları çalışır.



Alarmsız **onayla** butonu.

Alarmsız **resetle** butonu.

Alarmsız **sil** butonu.

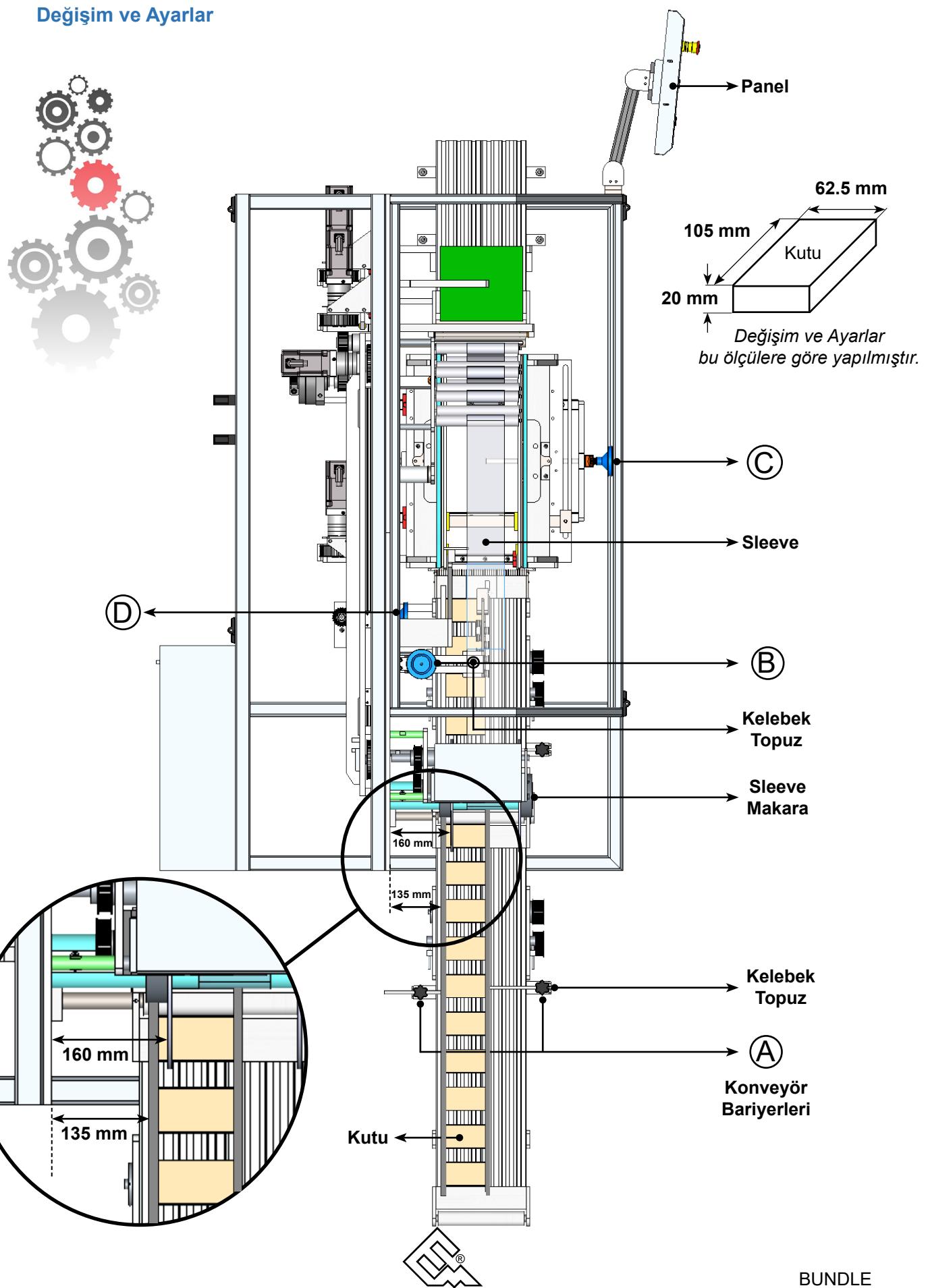
Toplu Okuma Menüsü



Resim-4.8

- 39) Karekod eject zamanı.
- 40) Etiket eject zamanı.
- 41) Çalışma konveyör hızı.
- 42) Yazdırma konveyör hızı.
- 43) Yazdırma zamanı.
- 44) Kamera çekim zamanı.

4.3 Değişim ve Ayarlar



Konveyör Bariyer Ayarı

- Kutu değişiminde ayarlanması gereken yerlerden biri [A] konveyör bariyerleridir.
- Kutuların lineer bir şekilde tam merkezli olması için bu ayarlar gereklidir.
- Kelebek topuzlarını gevşetin, bariyerleri şişe çapına uygun konuma getirin ve topuzları sıkın.
- Bariyerlerin doğrusal olmasına dikkat ediniz. Doğrusal olmayan bir bariyer kutuların sıkışmasına yol açar.

Kutu Baskı Ayarı

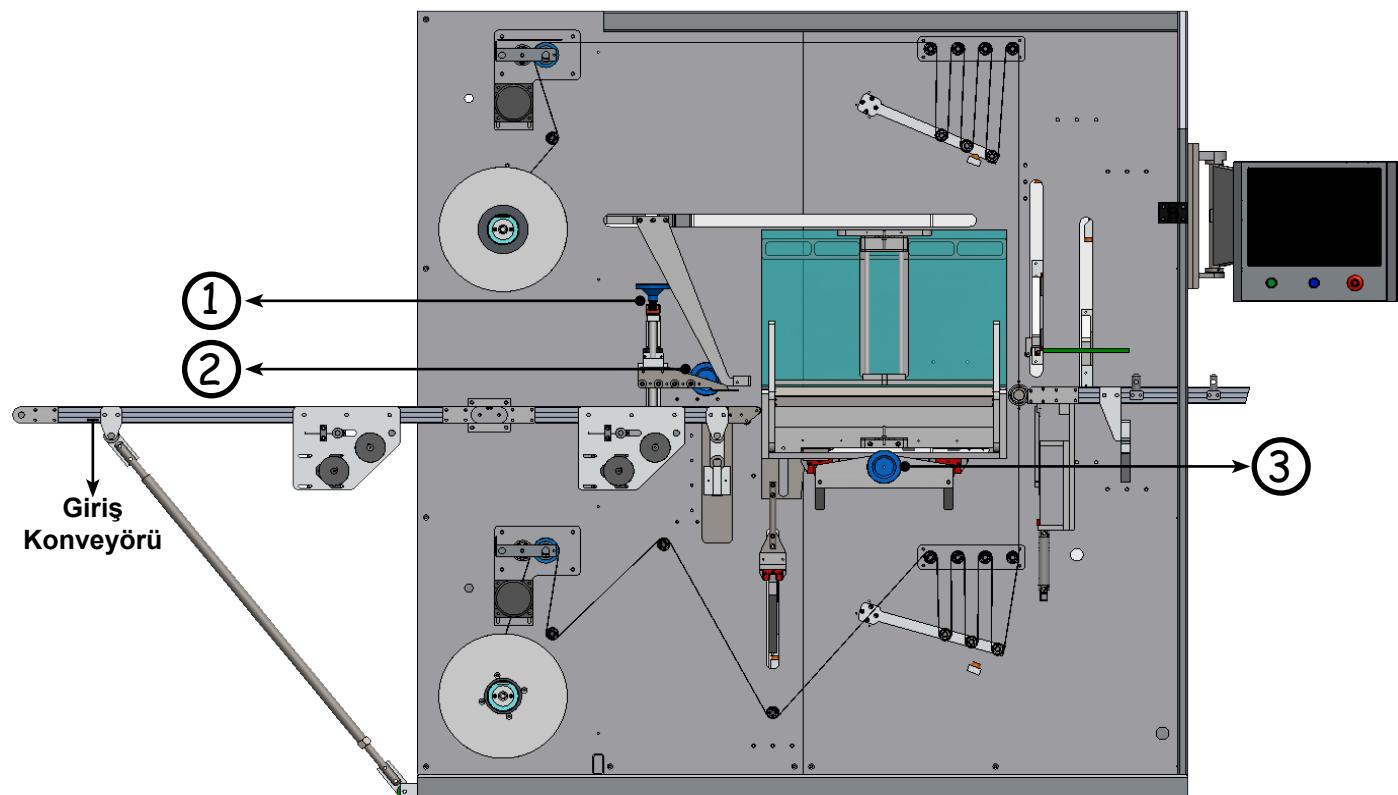
- Kutu değişimine geçildiği zaman yapılan ayarlardan bir diğeride kutu baskı [B] ayarıdır. İlk önce kutu baskı grubu [B] üzerindeki kelebek topuz gevşetilerek kutu boyutu ve ölçüsüne göre kanal üzerinde ayarlaması yapıldıktan sonra topuzları sıkınız.
- Bu grubun yükseklik ayarı ise üzerinde bulunan mavi volan [1] sayesinde yukarı aşağı hareket ettirilir.
- Volan ayarlaması yapıldıktan sonra uygun numarator değerlerini not alınız.

Dizme Grubu Genişlik Ayarı

- Kutu değişimine geçildiği zaman yapılan ayarlardan bir diğeride dizme grubunun [C] kutuya göre genişlik ayarı yapılır.
- Üzerinde bulunan mavi volanı [3] çevirerek kutunun genişliğine göre ileri geri ayarı yapılır.
- Volan ayarlaması yapıldıktan sonra uygun numarator değerlerini not alınız.

Konveyör Yükseklik Ayarı

- [2] Volan ile giriş konveyörünün [D] yükseklik ayarı yapılır.



4.4 Operatör Yerleştirme

Uyarı!

Çalışma döngüsü sırasında, kapak besleme ve kontrol için bir adet operatör bulunması tavsiye edilir.

4.5 Çalışma Döngüsü

Uyarı!

Operatör, çalışma alanında yetkisiz kişi bulunmamasını sağlamalıdır.

Makine üzerinde yabancı cisim olmamalıdır.

Acil butonunu pasif hale getirin.

Ana şalteri "I" konumuna getirin. Makine üzerindeki yer alan operatör ekranı açıklacaktır.

Alarmları kontrol edin ve resetleyin.

Operatör panelinden reçete seçimi yapın

Makine **start** butonuna basın (Makine aktif olur)



4.6 Beklenmeyen Elektrik Dalgalanmaları

Beklenmeyen bir voltaj dalgalanması, kısa devre veya motorun aşırı ısınması durumunda makinenin enerjisi kesilebilir.

3 faz gerilim, faz sırası, faz kaybı rolesi

Olası aşırı gerilim, düşük gerilim, 3 fazlı sistemler ile 3 ya da 4 kablolu sistemler için faz sırasında yanlışlık ve faz kaybını izleyen role sistem gücünü keser.

Gerilim düzeldiğinde ve/veya faz durumu düzeltildiğinde sisteme güç yeniden verilir.

Sigortalar

Elektrik panosu içinde bir takım sigortalar vardır. Aşırı voltaj dalgalanması bunların yanmasına neden olabilir. Bu durumda, ana şalteri "0" konumuna getirerek makineyi kapatın, ardından elektrik panelini açın. Bir test cihazı kullanarak, yanın sigortayı tanımlayın ve aynı amperden bir başkasıyla değiştirin.

Sürücüler

Elektrik panosu içerisinde motorlar için sürücü vardır. Motorların aşırı ısınması ve arıza durumlarını bu sürücüler kontrol eder. Hata ve bozulma durumlarında sürücü hata verecektir. Sürücünün verdiği hata kodu ile arıza tespiti yapılabilir. Hata kodu bilgisini ELEKTROMAG'dan veya OMRON'dan öğrenebilirsiniz.

4.7 Alarmlar

Makinada oluşabilecek arıza ve beklenmedik durumlarda, makina alarm verir. Bu alarmlar operatör ekranında yer alanalar menüsünden görülebilir.

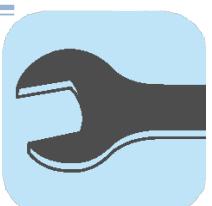
A L A R M	Ç Ö Z Ü M
Acil Stop Basıldı	Acil butonu deaktif edin
Kapı Açık	Kapıları kapatın
Baskı Home Yapmadı	Lütfen home yapınız.
Baskı Servo Hata	Alarmı resetleyin. Sorun çözülmmez ise Elektromag ile iletişime geçiniz.
Bıçak Altı Kutu Var	Bıçak altını gözle kontrol edin. Kutu sıkışmışsa çıkarın. Alarmı resetleyin.
Bıçak Engel	Bıçak altını gözle kontrol edin. Engel varsa kaldırın engeli.
Bıçak Home Yapmadı.	Lütfen home yapınız.
Bıçak Servo Hata	Alarmı resetleyin. Sorun çözülmmez ise Elektromag ile iletişime geçiniz.
Dizme Home Yapmadı	Lütfen home yapınız.
Dizme Servo Hata	Alarmı resetleyin. Sorun çözülmmez ise Elektromag ile iletişime geçiniz.
Hava Yok	Havayı açınız.
İtme Home Yapmadı	Lütfen home yapınız.
İtme Servo Hata	Alarmı resetleyin. Sorun çözülmmez ise Elektromag ile iletişime geçiniz.
Kutu Yükseklik Hata	Belirli kutunun yükseklik değerini giriniz. (bknz.Resim 4.5 no:18)
Manuel Mod	Makine Manuel Modunda.
Temizleme mod	Makine Temizleme Modunda.
Rulo Koptu	Ruloyu takınız.
Üst Rulo Bitti	Rulo beslemesi yapınız.
Giriş Boş	Girişi kontrol et. Kutu olup olmadığını kontrol et.

4.8 Makineyi Durdurma

Makinenin tüm işlemlerini durdurmak için ACİL STOP butonuna basın.



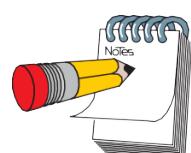
BAKIM 5



Uyarı!



Makine üzerindeki her türlü olağanüstü bakım yalnızca üreticinin teknisyenleri tarafından gerçekleştirilir.
Üretici, makine güvenliğinin sağlanması için her iki yılda bir denetim sevisi yapılmasını önerir.



Not!

Bakım teknisyeni, makinede gerçekleştirilen tüm bakımı uygun bir kayıt defterine kaydetmelidir.



5.1 Bilgilendirici Notlar

Bu bölüm, makinenin düzgün çalışmasını sağlamak için gereken temel kontrollerin ve bakımın bir açıklamasını içerir.

Hataları veya işletme sorunlarını ortadan kaldırmak için gerekli olan diğer tüm müdahaleler üretici tarafından özel olarak yapılmalıdır.

Önemli onarımlar için, uzman kadrosu her zaman hizmetinizde olan ELEKTROMAG'a danışmanız tavsiye edilir.

ELEKTROMAG makinenin tüm teknolojik aksamlarının uzmanlığına sahiptir ve gerekli işlemleri hızlı bir şekilde gerçekleştirebilir.

5.2 Genel Güvenlik Kuralları

Bakım faaliyetleri, bu makine için -aşağıda belirtildiği gibi- belirli disiplinde eğitim almış uzman teknisyenler tarafından gerçekleştirilmelidir:

Mekanik bakım

Elektrik sistemlerinin bakımı

Yukarıda belirtilen kişilerin profesyonellik ve yeterliliğini sağlamak Güvenlik Yetkilisinin görevidir.

Bakım faaliyetlerine başlamadan önce, Güvenlik Yetkilisi şunları yapmalıdır:

- Çalışma alanının gereksiz malzeme ve yabancı personelden arındırılmasını sağlayın.
- Bakım teknisyenin tarafından istenen aletlerin elinizin altında ve iyi durumda olduğundan emin olun.
- Aydınlatmanın yeterli olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse 24 Volt seyyar lamba sağlayın.
- Bakım teknisyenin, belirli bir işlem için gerekli, onaylı, kişisel koruyucu ekipmanla donatıldığından emin olun (eldiven, koruyucu gözlük, ayakkabı vb.)
- Bakım teknisyeninin bu kılavuzdaki talimatları dikkatlice okuduğundan ve makinenin çalışmasını iyi bildiğinden emin olun.



Bakım faaliyetlerine başlamadan önce, Bakım Teknikeri şunları yapmalıdır:

- Elektrik ve pnömatik besleyicileri makineden ayırin ve güvenli bir durumda bırakın.

UYARI!

Ana şalter "O" pozisyonunda olmalı ve istemeden tekrar etkinleştirilmeyi önlemek için bir asma kilitle kilitlenmiş olmalıdır.

Asma kilidin anahtarı bakım ekibinde kalmalıdır.



Bakımın tamamlanmasından sonra ve makinenin tekrar hizmete girmesine izin vermeden önce, Bakım Teknisyenin tüm çalışma döngüsünü, güvenlik cihazlarının çalışmasını ve koruma cihazlarının bütünlüğünü kontrol etmelidir.

Motorlar veya diğer elektrikli parçalar üzerindeki çalışmalar, yalnızca Güvenlik Yöneticisi tarafından uygun şekilde eğitilmiş ve yetkilendirilmiş Bakım Elektrikçisi tarafından yapılabilir.



Uyarı!

Her bakım tamamlandıktan sonra, güvenlik yönetici makinenin ve koruma cihazlarının güvenlik durumunu kontrol etmeli ve çalışır durumda olduğunu onaylamalıdır.

Bakım işlemleri sırasında, makinenin çalışmasını yasaklayan bir uyarı işaretinin kontrol paneline asılması önerilir.

Maksimum güvenilirlik ve minimum bakım maliyetleri, makine ömrü boyunca titizlikle takip edilen planlı bir bakım ve kontrol programının sonucudur.

Sökme sırasında, daha sonra doğru parçaların montajlarını sağlamak için her bir parçayı diğerlerine göre işaretleyin.

Birim monte etmeden önce, iç kısımları ve temas yüzeylerini daima uygun yağ ile yağlayın. Bileşenleri monte etmeden önce tüm contaları ve oringleri orijinal parçalarla değiştirin.

Her zaman topraklama bağlantılarının varlığını ve düzenlemelere uygunluğunu kontrol edin.

Makineyi çalıştırmadan önce, bakım personelinin güvenli bir mesafede olduğundan ve makinenin yanında malzeme veya alet kalmadığından emin olun.

5.3 Temizlik



Muayene ve bakım işlemlerine başlamadan önce, makine üzerindeki tüm kirler emme süngerler ve uygun solventlerle dikkatlice temizlenmelidir.

Tüm inatçı kir izlerini, iplik bırakmayan yumuşak, kuru bir bezle veya çok esnek killi bir fırça kullanarak temizleyin.



Kirlerin, bezler veya kuru fırçalar kullanarak çıkarılması zor ise, düşük toksisite seviyesine sahip, yanıcı olmayan uygun bir sıvı çözücü kullanın.

Yalnızca manuel kullanımına uygun çözücüler satın alın.

Üretici tarafından verilen tavsiyeleri kontrol edin.

Çelik, AISI 316 ve AISI 304 yüzey temizliğinde WD-40 kimyasalı önerilir.

Alüminyum yüzey temizliğinde dyo wax cila veya ince pasta kullanımı önerilir.

Plekxi malzeme temizliğinde camsil kullanımını tavsiye edilir.

Basınçlı hava ile temizleme tavsiye edilir.

Uyarı!

Temizleme solventlerini açık alevlerden uzakta kullanın ve alanın iyi havalandırılmasını sağlayın.

Personelin solvent dumanına uzun süre maruz kalmasından kaçının.

Bu kurallara uymamak personelin yaralanmasına neden olabilir.

Temizleme amacıyla yüksek basınçlı su püskürmeleri kullanmayın.

Temizleme amacıyla, alüminyum yüzeylerde aşındırıcı kimyasal kullanmayın.



5.4 Bakım



Uyarı!

Açıklanan tüm işlemler, ana şalter "O" pozisyonunda yapılmalı ve istem dışı yeniden aktivasyonu önlemek için bir asma kilit ile kilitlenmelidir.
Asma kilidin anahtarı bakım ekibinde kalmalıdır.

Herhangi bir bakım veya temizlik işlemine başlamadan önce, yapılacak işe bağlı olarak güvenlik gözlükleri ve / veya eldivenler gibi uygun koruyucu giysiler giyin.

**Herhangi bir bakım işlemine başlamadan önce, tüm güç kaynaklarını ayırin, kilitleyin ve makineyi güvenli hale getirin. Kontrol paneline şu uyarıyı asın:
BAKIM DEVAM EDİYOR
GÜCÜ AÇMAYIN**

İşlemleri baştan başlatmadan önce, tüm prosedürleri Başlatma prosedürlerine uygun olarak tekrar kontrol edin.

Her bakım işleminden sonra, döngünün doğru çalıştığını kontrol etmek için birkaç manuel test işlemi gerçekleştirin.

Bu kurallara uymamak personelin ciddi şekilde yaralanmasına neden olabilir.
Temizlik personelinin makine güvenlik cihazlarını çıkarması yasaktır.

Etiket temas yüzeylerinin bakımı

Etiketin ilerlediği yüzeylere (modül grubu, konveyör) etiket kalkması sonucu, etiket yapışır. İstenmeyen bu durumla karşılaşıldığında derhal etiketi yüzeyden temizleyin.

Kullanılan etiketin yapışkan malzemesini çözen ve yüzeye zarar vermeyecek ürünler kullanmanız tavsiye edilir.

Kayış ve süngerin bakımı

Makine üzerinde yer alan kayış ve sünger zamanla aşınır.

Aşınma durum kontrolünü periyodik olarak yapın gerektirinde değiştirin.

Rulman bakımı

Rulmanlar zamanla işlevlerini kaybederler. Yaşam ömrünü artırmak için rulmanları toza ve kire maruz bırakmayın. Periyodik olarak sıvı gres ile yağlayın. Rulmanları katı yağ ile yağlamanız tavsiye edilmez.

Şartlandırıcının periyodik bakımı

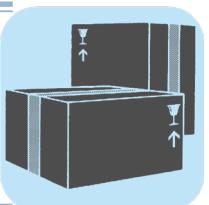
Periyodik olarak kontrol edin. Filtre temizliğini yapın.

Volan millerinin bakımı

Periyodik olarak milleri uygun yağ ile yağlamanız tavsiye edilir.



YEDEK PARÇA 6



Aşınmaya maruz kalan bileşenler (önerilen yedek parçalar)

Yedek parça ihtiyacınız için ELEKTROMAG ile iletişime geçin.

TEL

0(282) 726 13 14

E-mail

depo@elektromag.com.tr

6.1 Aşınma ve mekanik gerilmeye maruz kalan bileşenler

Uyarı!

İşlevlerinden dolayı aşınmaya maruz kalan bileşenler çok kısa aralıklarla kontrol edilmeli ve önemli aşınma belirtileri gösterir göstermez değiştirilmelidir.

Üretici, müşterinin normal çalışma koşullarını göz önünde bulundurarak makineyi makul bir süre dayanacak şekilde tasarlamış ve üretmiştir. Bununla birlikte, tüm bu bileşenleri periyodik olarak çok dikkatli bir şekilde kontrol etmek gereklidir.

Mekanik çatlaklar, kalıcı veya döngüsel yapısal bozulmalarla karşılaşılırsa derhal gerekli önlemleri alacak üretici ve uzman teknisyenlerle irtibata geçin.

Elektrik kabloları, özellikle ısvıra, neme ve sıcaklığı maruz kaldıklarında zamanla yalıtım özelliklerini kaybederler. Teknik uzmanlarla işlevsellliğini kontrol edin.

ÜRÜN KODU	AÇIKLAMA	MİKTAR
5 MRD-E9I120PTH+E9VK010B	E9I120PTH+E9VK010B 120W.3X220VAC MOT.REDÜKT.1/10	5 ADET
5 MRED-VRB-060-10-K3-14	VRB-060-10-K3-14 PLANETARY REDÜKTÖR 1/10 (SHIMPO)	4 ADET
5 İGUS-GSM-1618-10	GSM-1618-10 (16-18-10) SİLİNDİRİK YATAK	4 ADET
5 İGUS-TS-01-15-250	TS-01-15-250 DRYLİN T LİNEAR SLİDE RAIL L:250mm	1 ADET
5 İGUS-TW-01-15	4TW-01-15 DRYLİN T LİNEAR SLİDE	1 ADET
5 KZKA-5M-15-425	5M-15X425 KAUÇUK ZAMAN KAYIŞI	3 ADET
5 KZKA-5M-15-450	5M-15X450 KAUÇUK ZAMAN KAYIŞI	2 ADET
5 KZKA-8M-20-472	8M-20-472 ZAMAN KAYIŞI	1 ADET
5 KZKA-T10-25-7000	T10-25-7000 UCU AÇIK TELLİ ZAMAN KAYIŞI	1 ADET
5 KBBK-230-1440	230X1440 BASKI BANT KAYIŞI(KD1WH0802-P6/A) BEYAZ	1 ADET
5 KBBK-230-2395	230X2395 BASKI BANT KAYIŞI(KD1WH0802-P6/A) BEYAZ	1 ADET
5 KBBK-230-2565	230X2565 BASKI BANT KAYIŞI(KD1WH0802-P6/A) BEYAZ	1 ADET
5 PNRE-SMC-1/4	1/4 AR20-F02BE-B REGÜLATÖR +AR20P-270AS-DAHİL	2 ADET
5 PNRE-SMC-AW20-F02CE	AW20-F02CE-B 1/4 FİLTRE REGÜL.OTOM.TAHLİYELİ (1)	1 ADET
5 PNDP-DSM-40-270-P-A-B	DSM-40-270-P-A-B DÖNERLİ AKTÜATÖR (547586)	1 ADET
5 EGKA-S8VK-C12024	S8VK-C12024 (24V.DC 5-A.120W. GÜÇ KAYNAĞI)	1 ADET
5 DELTA-RSP-1500-48	RSP-1500-48 48VDC-32A. GÜÇ KAYNAGI MEAN WELL	1 ADET
5 TMK-A9K24110-10AX1	10AX1 W.OTOM.SİGORTA (A9K24110) TMK	4 ADET
5 TMK-A9K24106-6AX1	6AX1 W.OTOM.SİGORTA (A9K24106) TMK	1 ADET
5 TMK-A9K24120-20AX1	20AX1 W.OTOM.SİGORTA (A9K24120) TMK	1 ADET
5 TMK-LC1-D-32M7-220V	LC1-D32 M7-220V.KONTAKTÖR 15KW. (TMK)	1 ADET
5 BECK-AM8131-OJ10	AM8131-OJ10 (SERVO MOTOR) BECKHOFF	4 ADET
5 SICK-WL8G-P2131	WL8G-P2131-0.3m REFL.TRANS.CİSİMD.YANS.FOT.6033186	3 ADET
5 ESEN-E2B-S08LN04-MC-B1	E2B-S08LN04-MC-B1 OMS (M8 UZUN SENSÖR 4mm) PNP	4 ADET
5 BANNER-73246	73246 QS18VP6LLPQ8 BANNER REFL.LAZER SENSÖR	1 ADET



NOTLAR









