

28.11.2019

## Border Adjustment – Ein möglicher Baustein zur Verhinderung von Carbon Leakage

## Positionspapier

- Die **Dekarbonisierung** der Industrie darf in Europa nicht dadurch erreicht werden, dass inländische Produktion durch Importe ersetzt werden, die mit einer deutlich höheren CO<sub>2</sub>-Belastung verbunden sind. Der Schutz vor Carbon Leakage muss daher ein zentraler Baustein der Industrie- und Klimapolitik sein.
- Die Stahlindustrie in der EU ist aufgrund des scharfen internationalen Wettbewerbs besonders Carbon Leakage gefährdet. Perspektivisch nimmt diese Gefahr durch steigende Kosten aus dem ETS massiv zu. Vor allem in der vierten Handelsperiode des Europäischen Emissionsrechtehandels drohen der Stahlindustrie erhebliche Minderzuteilungen an Zertifikaten.
- Priorität zur Vermeidung von Carbon Leakage haben bestehende Präventionsmaßnahmen wie die kostenfreie Zuteilung von Zertifikaten. Ein Grenzausgleich sollte diese allenfalls ergänzen, darf sie jedoch nicht ersetzen. Border Adjustment sollte also nur dann in Erwägung gezogen werden, wenn herkömmlicher Carbon-Leakage Schutz nicht mehr ausreicht, um schwere Nachteile im internationalen Wettbewerb, resultierend aus dem ETS, zu vermeiden.
- Ein Border Adjustment muss **WTO-konform** ausgestaltet sein. Dies beinhaltet insbesondere, dass an der Grenze nur ein Ausgleich für die Kosten stattfindet, die auch europäische Anbieter durch den ETS zu tragen haben, eine Diskriminierung mithin vermieden wird. Auch müssen CO<sub>2</sub>-Kosten, die ausländischen Anbietern in ihrem Heimatland entstehen, berücksichtigt werden. Dadurch entstehen auch in Drittländern entsprechende Anreize zur CO<sub>2</sub>-Vermeidung.
- Ein Grenzausgleich ist kein Instrument, mit dem eine Transformation in Richtung CO<sub>2</sub>arme Stahlerzeugung direkt gefördert würde. Es dient vielmehr in der **Phase des Übergangs** dazu, dass herkömmliche CO<sub>2</sub>-intensive Verfahren in der EU nicht vorschnell
  abgeschaltet werden. **Einnahmen** aus dem Grenzausgleich können jedoch zur Stützung
  der Transformation verwendet werden und damit den Übergang in eine CO<sub>2</sub>-arme
  Stahlerzeugung erleichtern.
- Die Stahlindustrie in Deutschland begrüßt, dass die Möglichkeiten zur Einführung eines Border Adjustments gegenwärtig von der Europäischen Kommission geprüft werden. Sofern ein Grenzausgleich eingeführt wird, muss dieser jedoch auch so ausgestaltet sein, dass Carbon Leakage wirksam vermieden wird. Keinesfalls darf dieses Instrument mit der Aussicht verbunden sein, die kostenfreie Zuteilung von Zertifikaten abzuschaffen oder Anlass sein, auf eine vollumfängliche Strompreiskompensation zu verzichten.



Fon +49 (0) 211 67 07-0 Fax +49 (0) 211 67 07-310 Mail info@wwstahl.de

Web www.stahl-online.de

Präsident: Hans Jürgen Kerkhoff Geschäftsführer: Dr. Martin Theuringer

