

TP3 VALIDER UNE PERFORMANCE CINEMATIQUE

MPSI



AMELIORER UNE PERFORMANCE CINEMATIQUE

ROBOT MAXPID

1 Presentation du Systeme

1.1 Mise en situation, fonction principale

La maquette MAXPID est extraite d'un robot cueilleur de fruits. Elle reproduit la chaîne fonctionnelle de mise en mouvement d'un des bras du robot.

Le système est piloté par un ordinateur qui permet d'envoyer des consignes de déplacement au bras.

On se reportera à la photographie 1 pour la désignation des éléments.





1.2 Descriptif du système

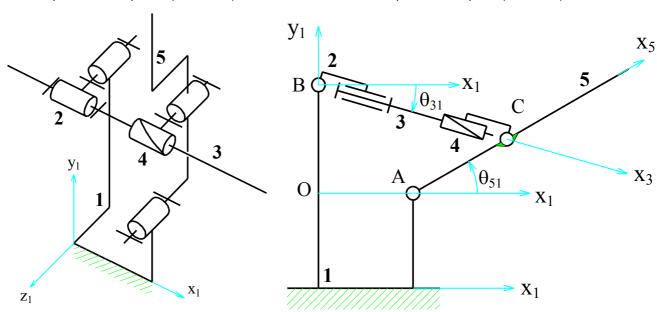
On se réfèrera pour cela à la documentation technique présenté sur document **Documentation_Maxpid.pdf_(Dossier Transfert : MPSI2/TP3/Maxpid)**

1.3 Modélisation du Système

Le schéma ci-dessous représente le mécanisme, il ne comporte que les solides : bâti (1), palier de vis (2), vis (3), écrou (4), bras (5).

Représentation spatiale (bras à 90°)

Représentation plane (bras à 30°)



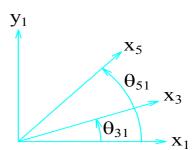
Le bras 5 est en liaison pivot d'axe (A,\vec{z}_1) avec le bâti 1, il ne peut que tourner autour de cet axe. La vis 3 est en liaison pivot d'axe (B,\vec{x}_3) avec le palier 2. L'écrou 4 est liaison pivot d'axe (C,\vec{z}_1) avec le bras 5. Le palier 2 est en liaison pivot d'axe (B,\vec{z}_1) avec le bâti 1. L'écrou 4 et la vis 3 sont en liaison hélicoïdale d'axe (B,\vec{x}_3) , 3 se visse dans 4. Observer les mouvements possibles en manipulant le mécanisme.

Paramétrage

On appelle:

$$\begin{split} \overrightarrow{BC} &= x\vec{x}_3 \quad ; \quad \overrightarrow{AB} = -a\vec{x}_1 + b\vec{y}_1 \quad ; \quad \overrightarrow{AC} = c\vec{x}_5 \\ \theta_{31} &= (\vec{x}_1, \vec{x}_3) \quad ; \quad \theta_{51} = (\vec{x}_1, \vec{x}_5) \quad ; \quad \theta_{51} = (\vec{x}_1, \vec{x}_5) \end{split}$$

st une direction liée au bâti 1.



On note:

- $\,\theta_{34}=(\vec{z}_4,\vec{z}_3)\,$ l'angle de rotation de la vis par rapport à l'écrou $\,$ ($\vec{z}_4=\vec{z}_1$).
- $\,$ n_{34} le nombre de tours de vis correspondant à $\,\theta_{34}\,.$
- p le pas de la vis (lorsque la vis fait un tour l'écrou se déplace de la valeur du pas).

Pour $\theta_{51}^{'}=0$ on prend $\theta_{34}=0$, x vaut alors $\,x_{0}^{}\,.\,$

2 PROBLEME POSE

Objectif du TP

L'objectif du TP est de déterminer la loi de commande qui donnera le nombre de tours à imposer à la vis pour que le bras prenne l'inclinaison demandée par rapport à l'horizontale.

- Calculer la vitesse de l'extrémité du bras.

Traitement des résultats	Traitement des résultats
	✓ Tracer les courbes Meca3D adéquates pour obtenir le tracé de la loi entrée sortie
« entrée-sortie » expérimentale.	✓ Mettre en place la simulation.
✓ Réaliser une mesure sur une grande plage de mouvement pour obtenir la loi	simulation.
Mesure	Simulation
	On donne les dimensions nécessaires à l'application numérique : $a=70\text{mm}$; $b=80\text{mm}$; $\theta=40^\circ$; $p=4\text{mm}$
	\checkmark Exprimer n_{34} puis θ_{34} en fonction de x.
(Dossier i ransfert : MPSiZ/TP3/Maxpid)	\checkmark En déduire l'expression de x en fonction de $ heta_{51} $ puis en fonction de $ heta_{51} .$
système. On se réfèrera aux fiches 2 et 3 du document Documentation_Maxpid.pdf	\checkmark Écrire l'équation vectorielle traduisant la fermeture géométrique de la chaîne de solides.
✓ Il faut mettre en place une mesure permettant d'obtenir la loi entrée-sortie du	✓ Réaliser le graphe de liaison du système.
Mise en place du protocole de mesure	Mise en place du modèle
position ». ✓ Observer le comportement du système. Recommencer si nécessaire. ✓ Ouvrir la porte en plexiglas. Déplacer le bras en le poussant puis en tournant la vis, observer.	 ✓ Ouvrir la maquette SW de la plateforme (fichier assemblage « assemblage_maxpid.sldasm » du dossier intitulé « Maquette 6 axes ») ✓ Repérer les différentes classes d'équivalence.
position ». ✓ Afficher la valeur de la position angulaire désirée et cliquer sur « Echelon de ∵.	✓ Copier l'ensemble du répertoire maxpid (situé dans le dossier transfert mpsi2/TP3)
✓ Ouvrir l'application « Maxpid ». Cliquer sur « Continuer » puis sur « Consigne de	\checkmark Sur un ordinateur connecté du réseau, ouvrir Solidworks et activer le complément MECA3D.
Prise de connaissance du système Maxpid	Prise de connaissance de la maquette fournie
Objectif : Estimer l'écart entre performance mesurée et performance simulée (groupe modélisateur/ expérimentateur)	Objectif : Déterminer la loi à imposer au moteur pour obtenir le déplacement angulaire du bras (groupe modélisateur/simulateur)

✓ Aller chercher sur le serveur le fichier « maxpid.xls » :	A partir des positions mesurées, à l'aide d'un tableur ou directement sur Python :
✓ Lancer « Excel » et charger ce fichier.	✓ Tracer la loi entrée/sortie.
Rappel: exemple de syntaxe à utiliser : =(500+2*racine(cos(radians(A1))))/2	•
où la fonction « radians » convertit le contenu de la cellule A1 exprimé en	
degrés.	
<	
Analyse des écarts	
\checkmark Dans un tableur Excel ou dans un programme Python faire un tracer de courbe permettant superposer	tant superposer les courbes simulée, analytiques et expérimentales.
✓ Comment sont mesurées ces valeurs ?	
✓ La consigne que vous avez imposée semble t'elle respectée ?	

Si oui, estimer l'ordre de grandeur de cet écart.

Suite à la mise en place du protocole expérimental, avez-vous rencontré des difficultés qui pourraient être source d'un écart entre mouvement réel et mouvement mesuré?

Cet écart vous semble t'il être la seule source de l'écart sur le déplacement de la plateforme ?