# Algorytmy Optymalizacji Dyskretnej

# Felix Zieliński 272336

## Lista 2

 ${f Zadanie~1.}$  W tym zadaniu należało zminimalizowad koszty zakupu paliwa poprzez wyznaczenie planu zakupu i dostaw paliwa na lotniska.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $L_i$  j-te lotnisko
- $F_i$  i-ta firma
- $z_j$  zapotrzebowanie j-tego lotniska
- $p_i$  podaż paliwa z i-tej firmy
- $\bullet \ k_{ij}$  koszt zakupu galonu paliwa od i-tej firmy przez j-te lotnisko

## Zmienne decezyjne:

 $x_{ij}$  - ilość paliwa dostarczona przez i-tą firmę na j-te lotnisko.

#### Ograniczenia:

- $x_{ij} \geq 0$  ilość paliwa musi być nieujemna
- $\bullet \ \sum_i x_{ij} = z_j$  suma dostaw do danego lotniska musi zaspoko<br/>ić jego zapotrzebowanie
- $\sum_{i} x_{ij} \leq p_{i}$  firma nie może dostarczyć więcej paliwa, niż sama produkuje

#### Funkcja celu:

Koszt wszystkich dostaw:  $min \sum_{i,j} x_{ij} * k_{ij}$ 

#### Rozwiazanie:

	Firma 1	Firma 2	Firma 3	Firma 4
Lotnisko 1	0.0	110000.0	0.0	110000.0
Lotnisko 2	165000.0	55000.0	0.0	220000.0
Lotnisko 3	0.0	0.0	330000.0	330000.0
Lotnisko 4	110000.0	0.0	330000.0	440000.0
Suma	275000.0	165000.0	660000.0	

Tabela 1: Optymalne dostawy, w galonach

- 1. Minimalny łączny koszt dostaw wymaganych ilości paliwa wynosi 8525000
- 2. Każda z firm dostarcza paliwo
- 3. 1. oraz 3. firma wyczerpały możliwości swoich dostaw

**Zadanie 2.** W tym zadaniu należało zmaksymalizować zysk zakładu poprzez wyznaczenie optymalnego tygodniowego planu placy.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $L_i$  i-ty wyrób
- $M_i$  j-ta maszyna
- $\bullet$   $cp_{ij}$  czas (w minutach na kilogram) obróbki i-tego wyroby na j-tej maszynie
- $\bullet$   $C_j$  czas dostępności j-tej maszyny w minutach
- $\bullet \ sp_i$  cena sprzedaży i-tego wyrobu
- $kp_j$  koszt za minutę pracy j-tej maszyny
- $\bullet$   $km_i$  koszt materiałowy za kilogram i-tego wyrobu
- $\bullet$   $z_i$  maksymalny tygodniowy popyt na i-ty wyrób

## Zmienne decezyjne:

 $x_i$  - liczba kilogramów wyprodukowanego i-tego wyrobu.

## Ograniczenia:

- $x_{ij} \geq 0$  ilość wyprodukowanego wyrobu musi być nieujemna
- $\sum_i x_i * c p_{ij} \leq C_j$  maszyny mają ograniczony czas pracy

•  $x_i \leq z_i$  - nie ma sensu produkować więcej wyrobu, niż jest na niego popyt

#### Funkcja celu:

Zysk, jako różnica między przychodem a kosztami zmiennymi:  $\max(x_i*(\sum_i(sp_i-km_i)-\sum_i(kp_j)*\sum_i(cp_{ij})))$ 

## Rozwiazanie:

W celu sprawniejszych obliczeń, dane z zadania zamieniam na minuty.

	Maszyna 1	Maszyna 2	Maszyna 3
Produkt 1	625.0	1250.0	750.0
Produkt 2	300.0	600.0	400.0
Produkt 3	600.0	750.0	450.0
Produkt 4	2000.0	1000.0	500.0

Tabela 2: Czas na maszynę

	Kilogram wyrobu
Produkt 1	125.0
Produkt 2	100.0
Produkt 3	150.0
Produkt 4	500.0

Tabela 3: Produkcja (w kilogramach) każdego z wyrobów

Zysk wynosi 3632.5 dolarów.

Zadanie 3. W tym zadaniu należało zminimalizować łączny koszt produkcji w firmie poprzez wyznaczenie optymalnego planu produkcji oraz magazynowania.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $m_i$  maksymalna produkcja towaru w j-tym okresie (w jednostkach)
- $\bullet$   $k_j$  j-ty okres (w którym wytwarzane jest maksymalnie 100 jednostek towaru)
- $\bullet \ c_j$  koszt produkcji jednej jednostki towaru w j-tym okresie
- $\bullet \ a_j$  maksymalna wielkość (w jednostkach) opcjonalnej produkcji ponadwymiarowej w j-tym okresie
- $\bullet$   $o_i$  koszt jednostkowy w j-tej opcjonalnej produkcji ponadwymiarowej
- $d_j$  zapotrzebowanie na towar w j-tym okresie

- $\bullet$  s maksymalna ilość jednostek możliwa do przechowania z jednego okresu na kolejny
- $\bullet$   $sm_i$  stan magazynu na początku okresu
- $\bullet$  km koszt magazynowania za jednostkę
- mp poczatkowa ilość jednostek w magazynie

#### Zmienne decezyjne:

- $\bullet \ x_j$  ilość jednostek wyprodukowanych w j-tym okresie
- $\bullet \ y_j$  ilość jednostek wyprodukowanych w j-tym okresie w produkcji opcjonalnej
- $\bullet \ z_i$  ilość jednostek do przechowania na koniec j-tego okresu

#### Ograniczenia:

- $x_j \geq 0$  ilość jednostek wyprodukowanych w j-tym okresie musi być nieujemna
- $y_j \ge 0$  ilość jednostek wyprodukowanych w j-tym okresie w produkcji opcjonalnej musi być nieujemna
- $\bullet \ z_j \geq 0$  ilość jednostek do przechowania na koniec j-tego okresu musi być nieujemna
- $\bullet$   $x_j \leq m_j$  nie można wyprodukować jednostek ponad maksymalną produkcję towaru w j-tym okresie
- $\bullet~y_j \le a_j$  nie można wyprodukować jednostek dodatkowych ponad maksymalną opcjonalną produkcję towaru w j-tym okresie
- $\bullet$   $z_j \leq s$  nie można przechowywać jednostek ponad maksymalną ilość jednostek możliwą do przechowania z jednego okresu na kolejny
- koszt produkcji jednostek opcjonalnych przewyższa koszt produkcji podstawowej, a więc nie ma potrzeby ograniczania wykorzystania wszystkich jednostek przed rozpoczęciem produkcji opcjonalnej
- $\bullet$   $sm_1=mp$  na początku pierwszego okresu stan magazynu jest równy stanowi początkowemu
- $\bullet \ s_K+1=0$  na koniec nie powinno zostać jednostek w magazynie
- $x_j + y_j + z_j d_j = z_{j+1}$  zapotrzebowanie na towar musi zostać spełnione

# Funkcja celu:

Koszt produkcji oraz magazynowania:  $\min \sum_{j=1}^K (x_j*c_j + y_j*o_j + z_j*km)$ 

# Rozwiazanie:

	Produkcja normalna	Produkcja dodatkowa	Stan magazynu
Okres 1	100.0	15.0	15.0
Okres 2	100.0	50.0	0.0
Okres 3	100.0	0.0	70.0
Okres 4	100.0	50.0	45.0
Okres 5			0.0

Tabela 4: Produkcja (w kilogramach) każdego z wyrobów

- 1. Minimalny łączny koszt produkcji oraz magazynowania wynosi 3842500
- 2. Firma musi zaplanować produkcję ponadwymiarową w okresach:  $1.,\,2.,\,4.$
- 3. Możliwości magazynowania są wyczerpane w okresie 2. na 3.

**Zadanie 4.** W tym zadaniu należało zminimalizować koszt podróży z miasta  $i^{\circ}$  do miasta  $j^{\circ}$  poprzez znalezienie połączenia, które nie przekracza z góry zadanego czasu.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $\bullet\,$  T zadany czas T, którego całkowity czas przejazdu nie może przekroczyć
- $\bullet$  G=(N,A) skierowany graf połączeń między miastami
- $\bullet~N$  zbiór miast
- $\bullet$  A zbiór połączeń
- $\bullet$   $c_{ij}$  koszt przejazdu z miasta i do j
- ullet  $t_{ij}$  czas przejazdu z miasta i do j
- $\bullet~i^{\circ}$  miasto początkowe
- $j^{\circ}$  miasto końcowe

#### Zmienne decezyjne:

 $x_{ij}$ - zmienna boolowska oznaczająca, czy dane połączenie między miastem i oraz j<br/> jest używane.

## Ograniczenia:

- $x_{ij} \in \{0,1\}$
- $\bullet \ \sum_{j} x_{i^{\circ}j} = 1$  należy zacząć ścieżkę w mieście początkowym
- $\bullet \ \sum_j x_{ij^{\circ}} = 1$  należy zakończyć ścieżkę w mieście końcowym

- $\bullet \ \sum_{j} x_{ij} * t_{ij} \leq T$  nie można przekroczyć maksymalnego czasu przejazdu
- $\sum x_{kj}=\sum x_{ik}$  każde miasto (nie licząc miasta początkowego oraz końcowego) musi mieć tyle samo połączeń wchodzących, co wychodzących

## Funkcja celu:

Koszt przejazdu:  $\min \sum_{i,j} c_{ij} * x_{ij}$ 

## Rozwiazanie:

#### egzemplarz prowadzącego

Miasto i	Miasto j	Koszt	Czas
1	2	3.0	4.0
2	3	2.0	3.0
3	5	2.0	2.0
5	7	3.0	3.0
7	9	1.0	1.0
9	10	2.0	2.0

Tabela 5: Optymalne połaczenia

Łączny czas wyniósł 15, a koszt - 13.

#### egzemplarz własny

Dane:

- N 10
- *i*° 1
- j° 5
- T 9
- krawędzie [1, 2, 10, 2], [2, 3, 15, 3], [3, 4, 20, 5], [4, 5, 10, 2], [1, 6, 25, 4], [6, 7, 15, 3], [7, 5, 10, 2], [1, 8, 30, 6], [8, 9, 20, 3], [9, 10, 25, 4], [10, 5, 15, 3]

Miasto i	Miasto j	Koszt	$\mathbf{Czas}$
1	6	25.0	4.0
6	7	15.0	3.0
7	5	10.0	2.0

Tabela 6: Optymalne połączenia - egzemplarz własny

Łączny czas wyniósł 9, a koszt - 50.

Ograniczenie na całkowitoliczbowość zmiennych decyzyjnych jest potrzebne. Gdy optymalne rozwiązanie nie będzie spełniać ograniczeń czasowych, zmienne decyzyjne będą przyjmować wartości niecałkowite. Poniższe dane spowodują pojawienie się takich rozwiazań:

- N 11
- i° 2
- j° 11
- T 6
- krawędzie [2, 3, 1, 6], [3, 11, 1, 2], [2, 11, 1, 9]

Koszt po usunięciu ograniczeń: 1.75

W przypadku usunięciu ograniczenia na czasy przejazdu w modelu bez ograniczeń, otrzymane połączenie nie zawsze jest akceptowalne, bo solver może wyznaczyć rozwiązanie bez uzwględnienia maksymalnego czasu.

Zadanie 5. W tym zadaniu należało zminimalizować całkowitą liczbę radiowozów poprzez wyznaczenie przydziału radiowozów spełniających zadane wymagania.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $p_i$  i-ta dzielnica
- $z_j$  j-ta zmiana
- $\bullet$   $min_{ij}$  minimalna liczba radiowozów dla i-tej dzielnicy i j-tej zmiany
- $\max_{ij}$  maksymalna liczba radiowozów dla i-tej dzielnicy i j-tej zmiany
- $zmin_j$  minimalna liczba radiowozów dla j-tej zmiany
- dmin<sub>i</sub> minimalna liczba radiowozów dla i-tej dzielnicy

#### Zmienne decezyjne:

 $\boldsymbol{x}_{ij}$ - liczba radiowozów przydzielona dzielnicy i podczas zmiany j

#### Ograniczenia:

- $x_{ij} \geq 0$  liczba radiowozów musi być nieujemna
- $x_{ij} \leq max_{ij}$  liczba radiowozów musi być mniejsza od maksymalnej
- $x_{ij} \geq min_{ij}$  liczba radiowozów musi być większa od minimalnej
- $\sum_i x_{ij} \geq zmin_j$  liczba radiowozów musi spełniać minimalną liczbę dla j-tej zmiany

 $\bullet \ \sum_j x_{ij} \geq dmin_i$ - liczba radiowozów musi spełniać minimalną liczbę dla i-tej dzielnicy

## Funkcja celu:

Liczba radiowozów:  $min \sum_{i} \sum_{j} x_{ij}$ 

#### Rozwiazanie:

	Zmiana 1	Zmiana 2	Zmiana 3
Dzielnica 1	2.0	5.0	3.0
Dzielnica 2	3.0	7.0	5.0
Dzielnica 3	5.0	8.0	10.0

Tabela 7: Optymalne rozłożenie radiowozów

Całkowita liczba wykorzystanych radiowozów wynosi 48.

Zadanie 6. W tym zadaniu należało zminimalizować liczbę kamer poprzez odpowiednie ich rozmieszczenie.

#### Uogólnione parametry z zadania:

- $\bullet$  m szerokość terenu (w kwadratach)
- $\bullet$  n wysokość terenu (w kwadratach)
- $\bullet$  k zasięg kamery (w kwadratach)
- $\bullet$   $r_{ij}$  zmienna boolowska, rozmieszczenie kamer

## Zmienne decezyjne:

 $\boldsymbol{x}_{ij}$ - zmienna boolowska oznaczająca, czy w kwadracie ij umieszczona jest kamera.

## Ograniczenia:

- $x_{ij} \in \{0,1\}$
- $x_{ij} + r_{ij} \leq 1$  nie można postawić kamery tam, gdzie jest kontener
- $\sum_{l=max(i-k,1)}^{min(i+k,m)} x_{lj} + \sum_{s=max(j-k,1)}^{min(i+k,m)} x_{is} \ge 1$  każdy kontener musi być obserwowany

## Funkcja celu:

Liczba kamer:  $min \sum_{i} \sum_{j} x_{ij}$ 

## Rozwiazanie:

## egzemplarz 1:

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 1 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 1 & 1 & 0 & 1 \\ 1 & 0 & 1 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

 $\operatorname{Zasięg}=2$ 

Rozwiązanie:

$$\begin{bmatrix} 1 & -1 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 1 & 0 & -1 & 1 & -1 \\ -1 & 1 & 1 & 0 & 1 \\ 1 & 0 & 1 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Postawiono 4 kamery.

## egzemplarz 2:

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 1 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 1 & 1 & 0 & 1 \\ 1 & 0 & 1 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Zasieg = 4

Rozwiązanie:

$$\begin{bmatrix} 1 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 1 & 0 & -1 & 1 & 0 \\ -1 & 1 & 1 & 0 & 1 \\ 1 & -1 & 1 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

Postawiono 3 kamery.