

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +27](#)[Акции](#)[Объявления +12](#)[Вопросы и](#)

3D Today > Личные дневники > Мой опыт с PICASO. Суровые будни. Виню себя

## Мой опыт с PICASO. Суровые будни. Виню себя

mshardin 03.10.2018 7782 89 печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

**ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ**

Добавить в закладки

11

Многие в комментариях к моему дневнику писали, что описывая свои злоключения с PICASO Designer X PRO не даю никакой конкретики, и что возможно никаких проблем не было вообще.

На самом деле все мои заметки опубликованные здесь - это рассказ уже по прошедшим событиям, а вот эта заметка это реальная текущая ситуация, которая происходит в настоящий момент.

Также многие спрашивали в комментариях, не устал ли писать всякий негатив про производителя принтеров PICASO 3D и магазин Top3DShop - на что хочу ответить то, что личного негатива у меня как не было, так и нет, и мои записи дневника на 3dtoday.ru просто пересказ того, как это было со мной на самом деле.

В своем дневнике описывал, что сначала ждал принтер полгода от продавца, а потом месяцами ждал его из ремонта от производителя, а потом ещё имел всякие разные проблемы из-за того что продавец Top 3D Shop скомплектовал принтер PICASO Designer X PRO вместе с несовместимым пластиком REC, хотя это было на тот момент уже известно.

В общем-то в заметках дневника никого не ругал, а просто описывал свою ситуацию может быть чуть более эмоционально чем следовало бы.

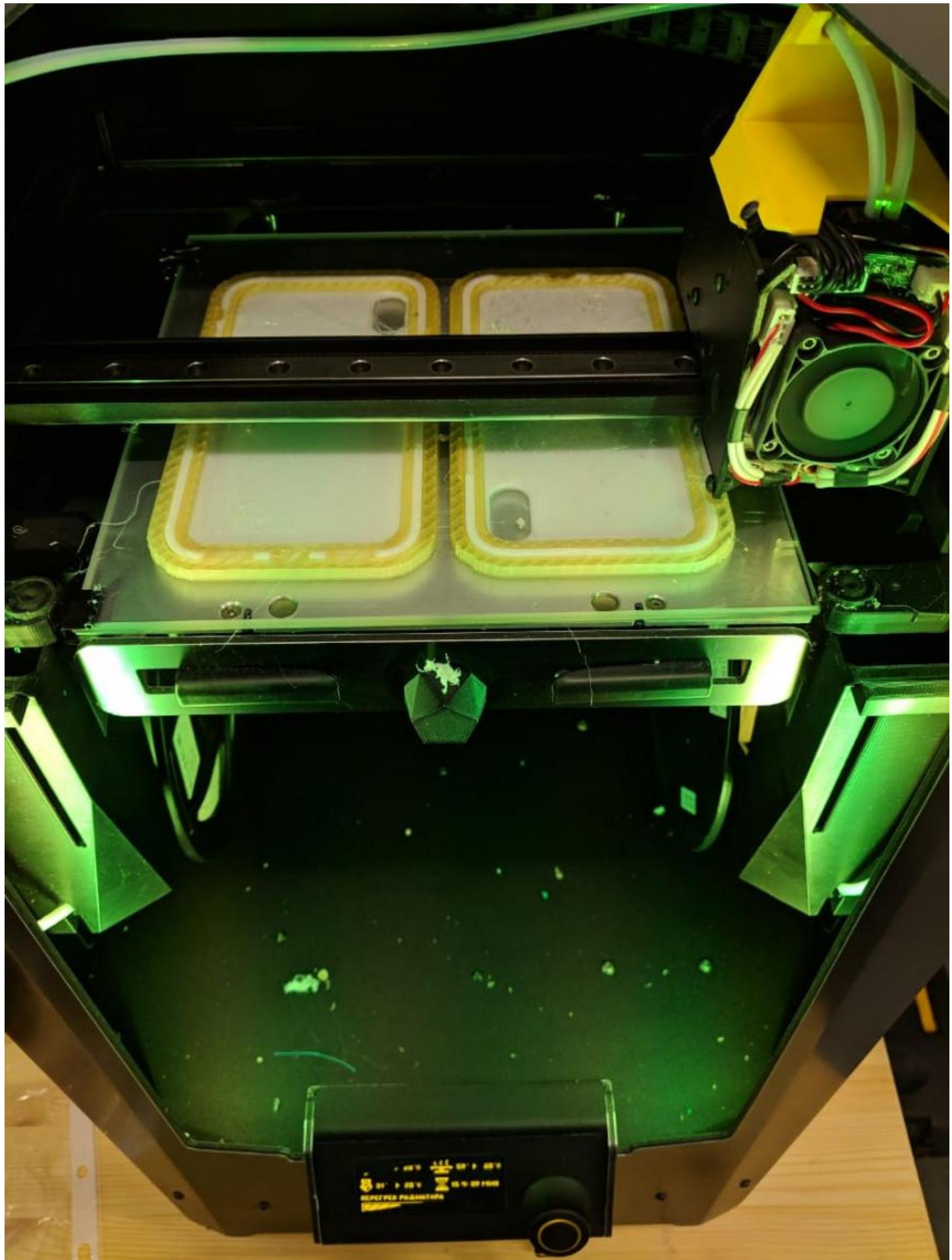
Также в комментариях несколько человек указали на то, что они тоже имели дело с другими коммерческими принтерами - и когда у них были какие-то проблемы, и уж тем более когда они озвучивали их публично - то их ситуация скорейшим образом разрешалась в их пользу, и они даже получали какие-либо компенсации от производителя/продавца. Уже не помню про какую марку шла речь, но это было не про PICASO 3D и не про продавца Top3DShop.

Так вот возвращаясь к текущим проблемам: у меня есть заказ на печать чехлов для мобильных

телефонов с их последующей сдачей в дальнейшую обработку. В четверг 27 сентября 2018 года поставил печать 2 чехлов из филамента TPU от CREOZONE - из него уже запечатал практически треть катушки и всё было в порядке.



Но в этот раз что-то пошло не так:



Перед этим печатал эти же модели FLEXом от производителя REC, но по каким-то причинам примерно через половину катушки принтер отказался им печатать (у меня было несколько

катушек разных цветов) - то есть были задиры на модели и печать фактически не велась и останавливалась. Тогда связал это с тем, что пластик производителя REC возможно не соответствует каким-то стандартам, и раз такая ситуация уже когда-то была и он был заменен для меня только после предъявления претензий. Но поскольку уже был утомлен от всех претензий, потому как самим крайним во всех случаях оказывался сам, каждый раз добавляя забот лично себе. Поэтому просто отложил весь FLEX REC и переключился на TPU от CREOZONE.

Для филамента TPU от CREOZONE создал свой профиль и уже печатал эти же самые модели - безо всяких проблем - к тому же ни разу не было отлипания модели от стола.

## Менеджер материалов

[Закрыть ▾](#)

Выбор и создание профиля:

- PICASO ABS
- PICASO HIPS
- PICASO PLA
- PICASO PVA(ESUN)
- PICASO Ultran
- REC FLEX
- REC PLA
- REC PVA
- CREOZONE TPU
- eSUN PVA
- REC FLEX 230

[Импорт](#) [Экспорт](#) [+](#) [×](#)

Настройки выбранного профиля:

**Имя:**

**Температура печати**

Температура сопла:	Пиковая темп. радиатора:
<input type="text" value="205"/> °C	<input type="text" value="90"/> °C

Температура стола:	Температура камеры:
<input type="text" value="60"/> °C	<input type="text" value="50"/> °C

**Выгрузка пластика**

Скор. выгрузки пластика:	Темпер. выгрузки пластика:
<input type="text" value="20"/> мм/с	<input type="text" value="80"/> °C

**Растворимый материал**

**Охлаждение**

Коэф. охлаждения детали:	100%
Коэф. охлаждения камеры:	100%
Коэф. циркуляции камеры:	100%

Минимальное время слоя:  сек

**Откат/Возрат**

Длина отката пластика:	Скорость отката пластика:
<input type="text" value="5"/> мм	<input type="text" value="20"/> мм/с

Длина дополнит. возвр. пластика:	Скор. возврата пластика:
<input type="text" value="0.15"/> мм	<input type="text" value="20"/> мм/с

**Прочее**

Коэф. подачи:	98%
Коэф. толщины первого слоя:	100%

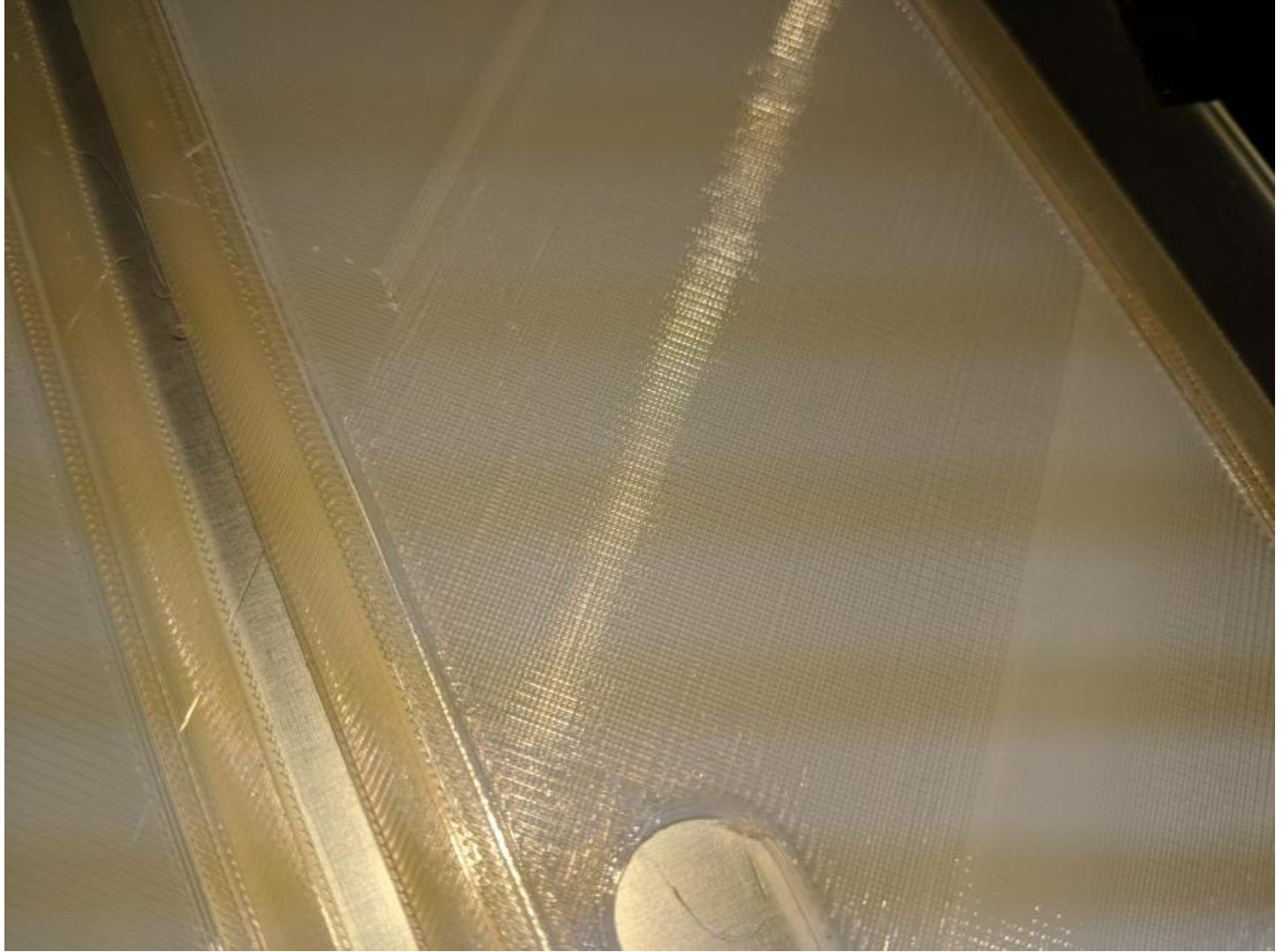
Стойность пластика:	Z-прыжок:
<input type="text" value="2250"/> руб	<input type="text" value="0.5"/> мм

[Сохранить](#)

В пятницу 28 сентября 2018 поставил печать заново - процентов 10 напечатал и появились какие-то щелчки в «голове» принтера. Щелчки и похоже недоподача (?) материала. На фото видно что нитки пластика стали очень тонкие, когда появились щелчки.



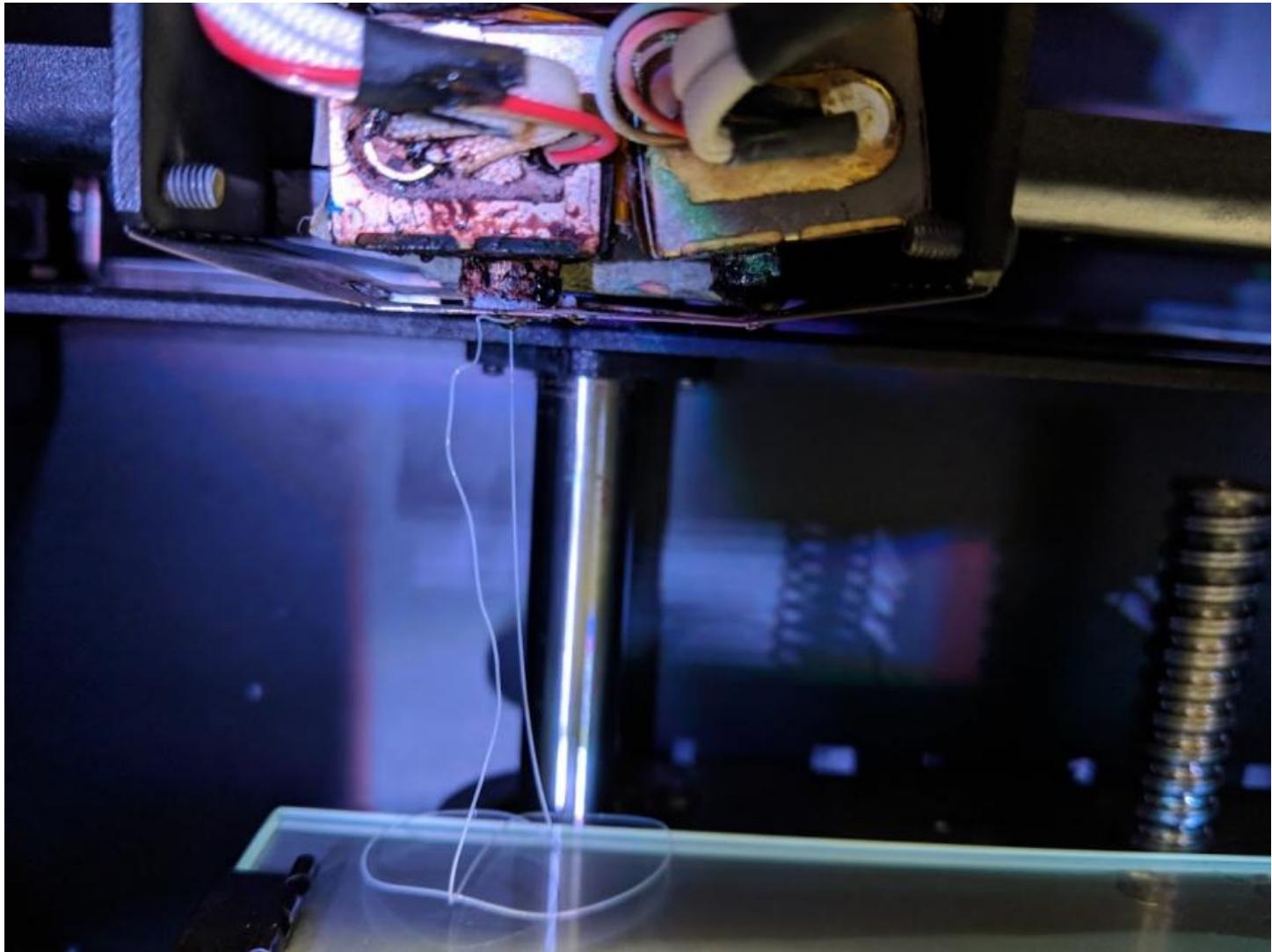
Когда нажал на паузу, а потом продолжил - он стал печатать со смещением (на фото справа верхний угол).



После последующей остановки печати - он еще выдавил целую нитку пластика когда запарковал 'голову'.

фото

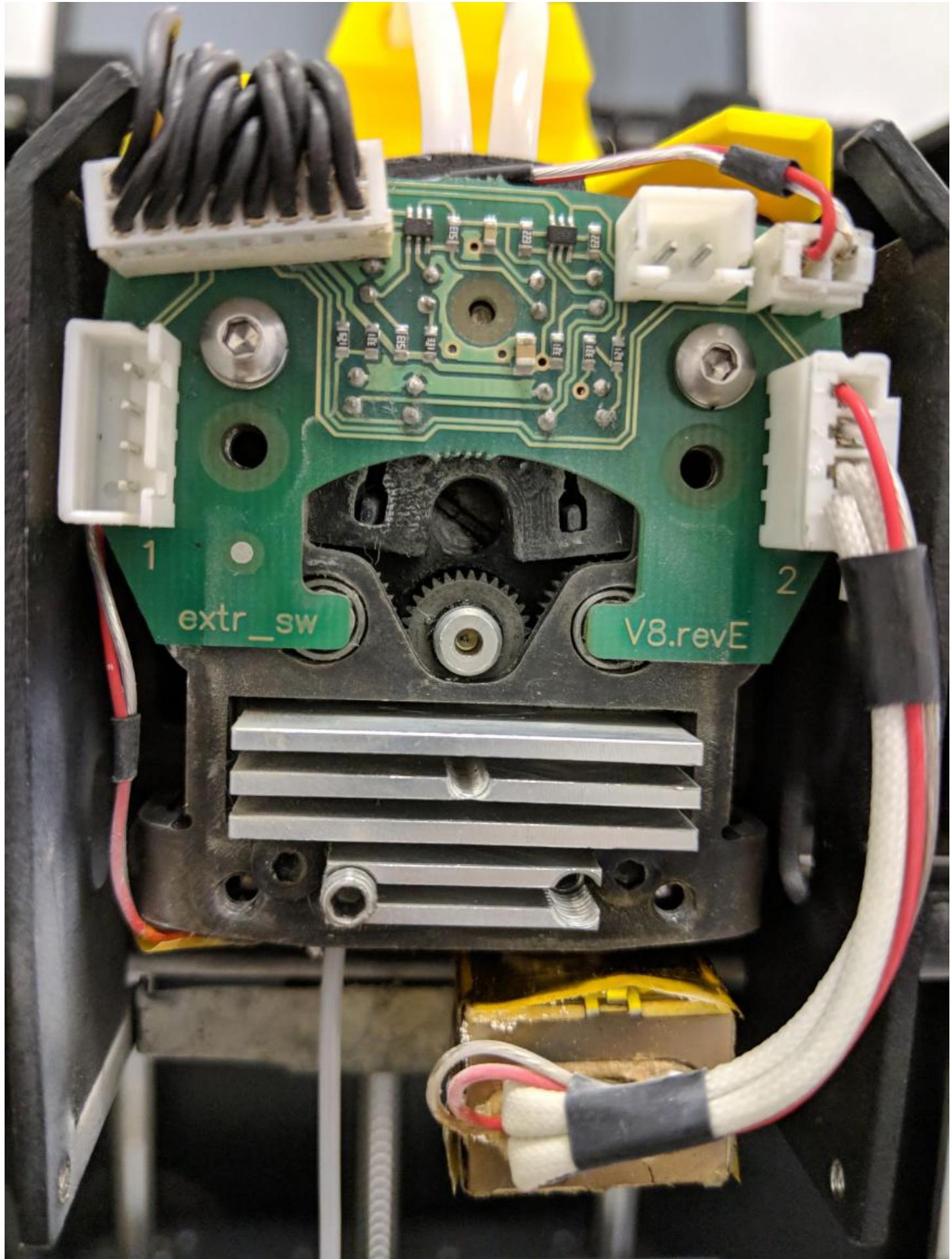
В пятницу еще раз попробовал, но ситуация повторилась.

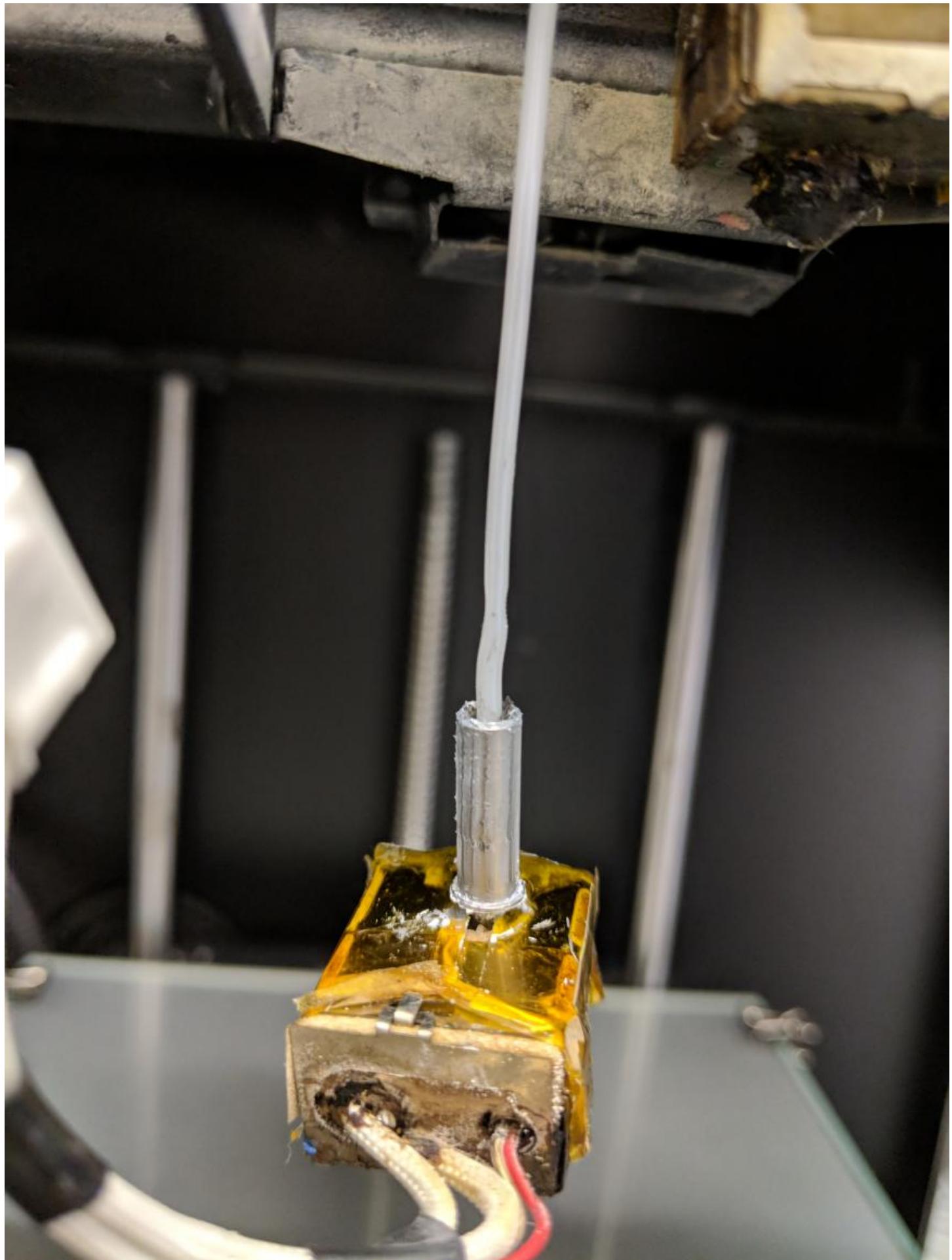


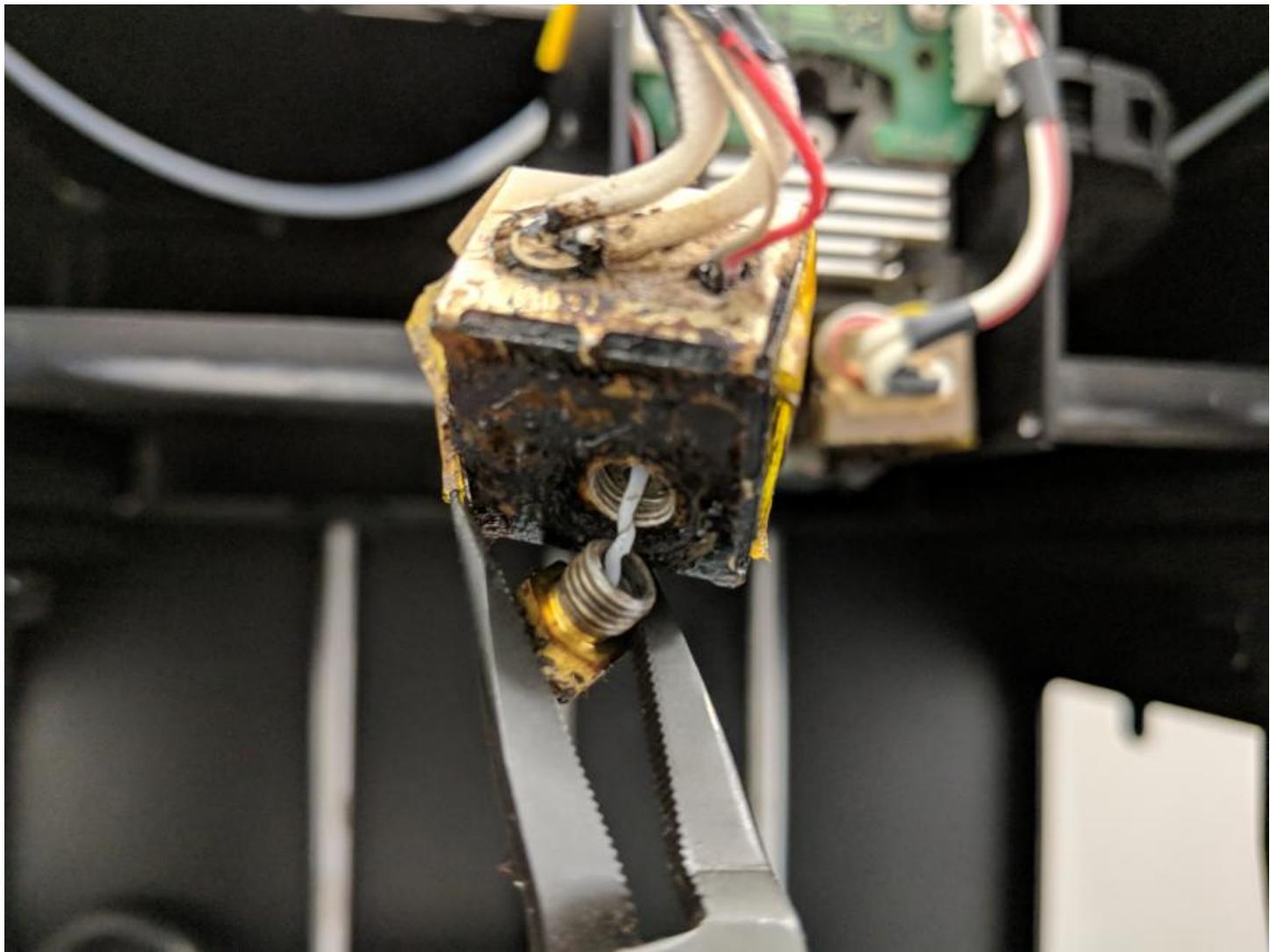
В техподдержку PICASO утром в пятницу написал, но ответа не было... Создал вопрос на 3dtoday.ru: [PICASO Designer X PRO: щелчки в голове на середине печати и недоподача \(?\) пластика.](#) В ответах мне посоветовали

**То, что пластик выдавливается после остановки, говорит о том, что имеется проблема со свободным прохождением пластика по каналу. Значит имеет место быть засор. Прочистите/поменяйте термобарьер/сопло. Дальше ищите причину возникновения засора. Это может быть пыль/грязь, а также перегрев и коксование пластика.**

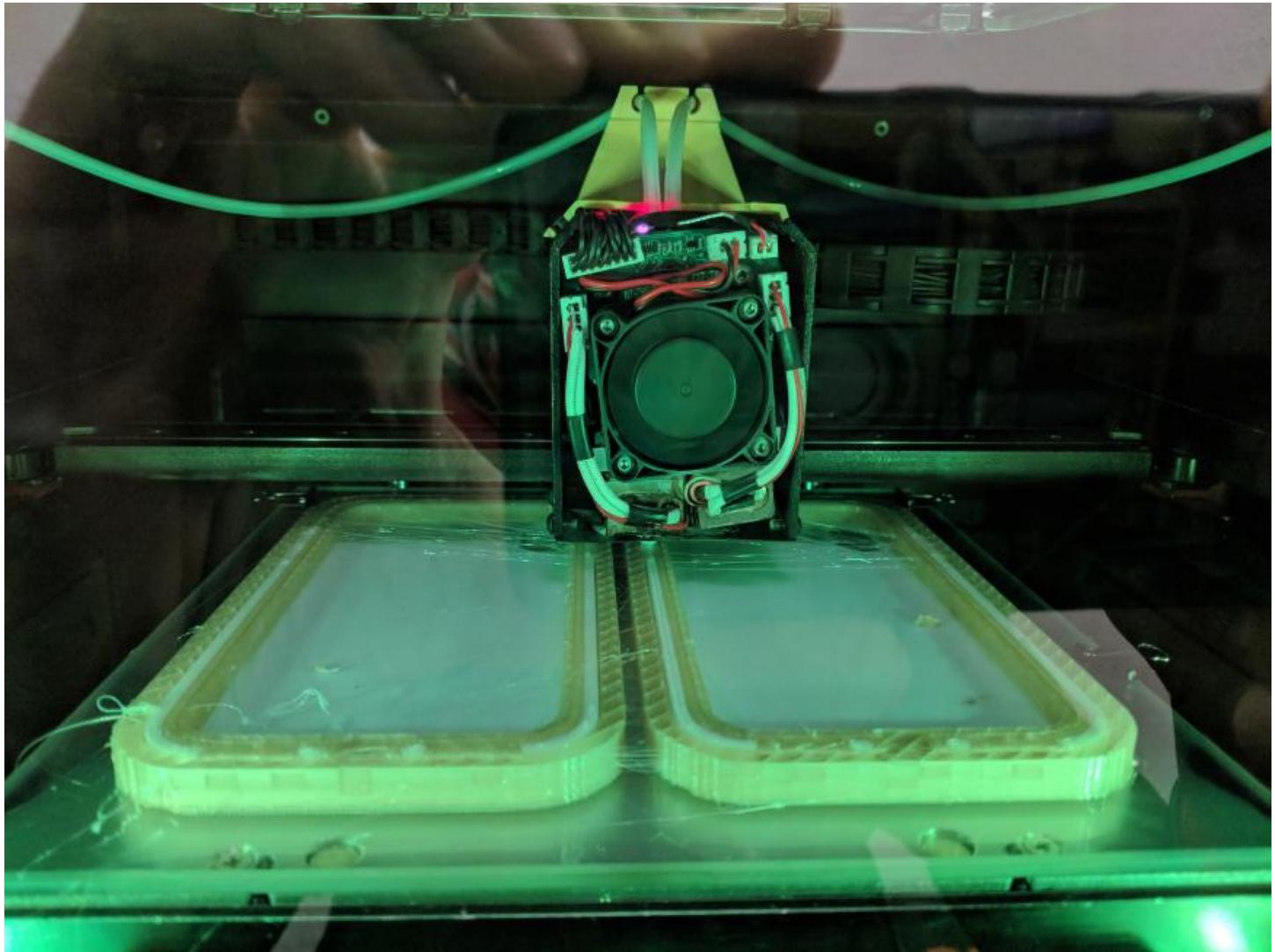
Разобрал - шестеренка 'проела' пластик с двух сторон и петля филамента у сопла - заменил сопло, поставил печать:



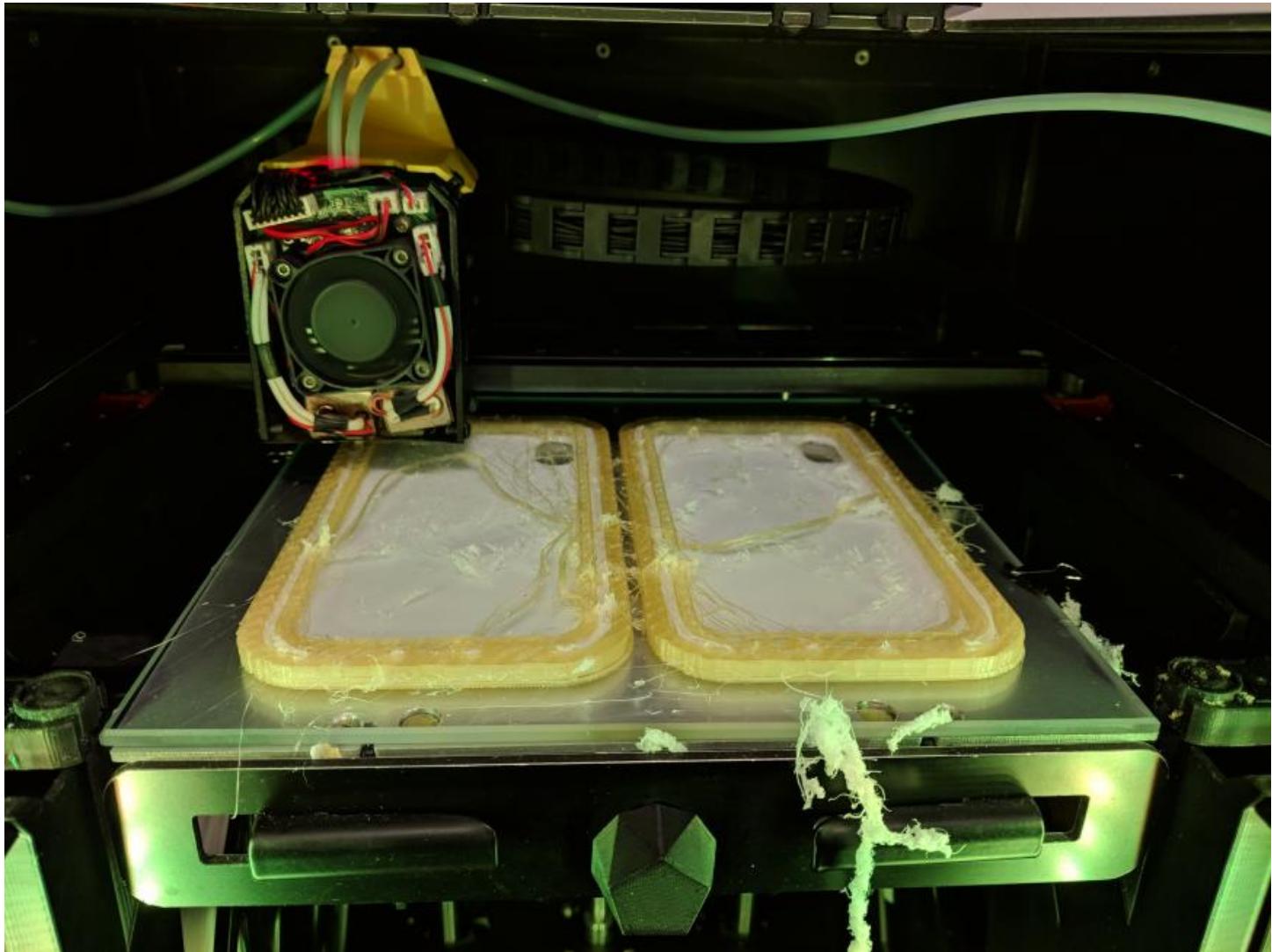




После замены сопла все равно какой-то глюк - не дает допечатать:



В выходные повысил программно пиковую температуру радиатора - результат стал еще хуже, зато появилась 'ошибка 141' в списке ошибок:



В понедельник мне ответила техническая поддержка PICASO, которая сообщила что на обновленной версии прошивки принтера таких ошибок, которые у меня возникают быть не может. И то, что такие проблемы возникали только на старой версии прошивки. Тогда уточнил версию прошивки на принтере, потому что то помнил, что прошил свой принтер еще в августе этого года:





Там тоже были проблемы и обновил прошивку, даже со сбросом принтера на заводские настройки в целях уменьшения количества глюков - для других устройств это обычно помогает. Прошил и в общем-то забыл про это: на принтере цифра прошивки ведь изменилась.

Но не тут-то было. Оказывается, если не было шкалы 'Очистка ПЗУ', значит принтер не сменил прошивку, даже несмотря на то что цифра прошивки на дисплее изменилась.

Так вот владельцы PICASO Designer X PRO знайте, если вы не видите вот такие картинки как ниже, значит прошивка не удалась:



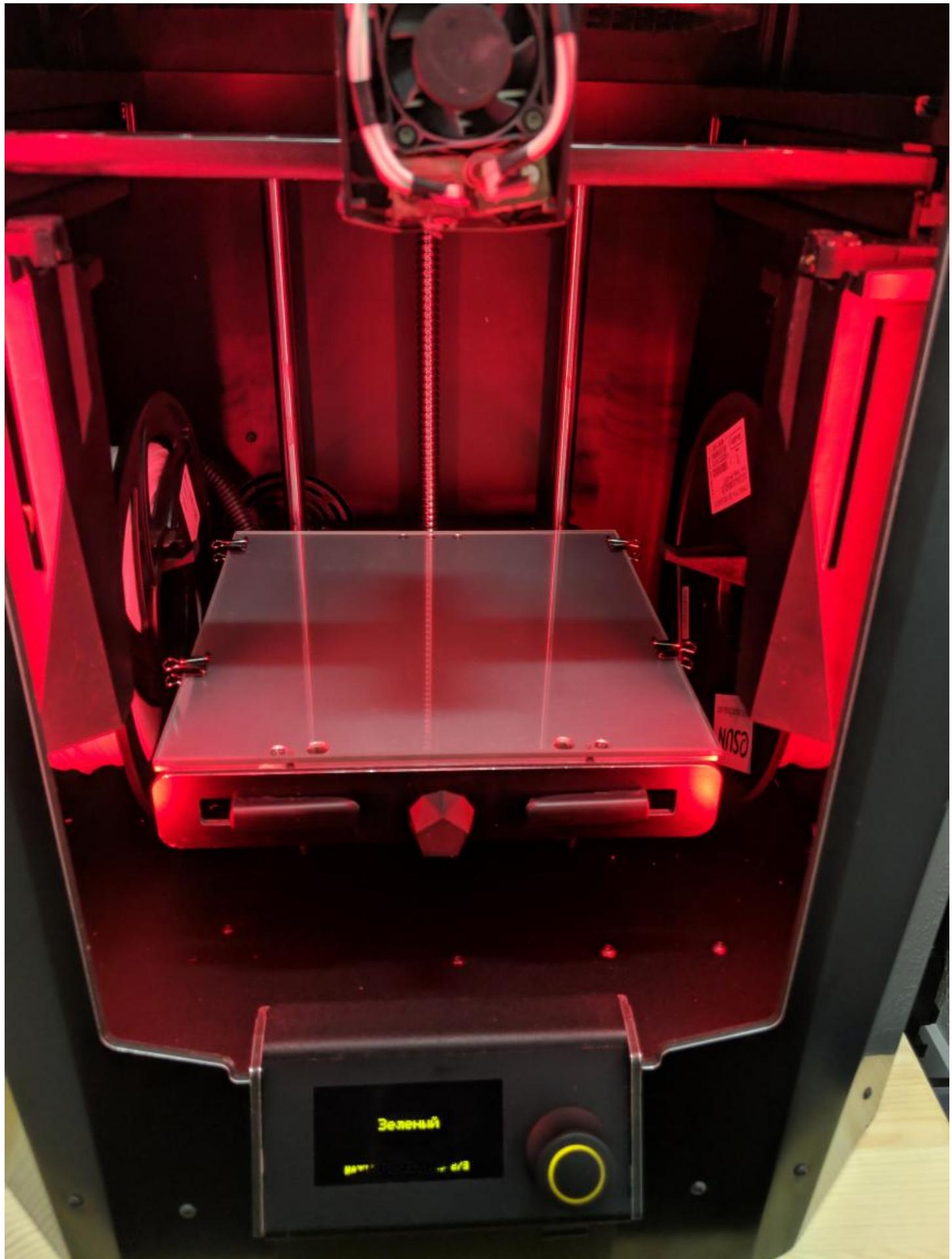


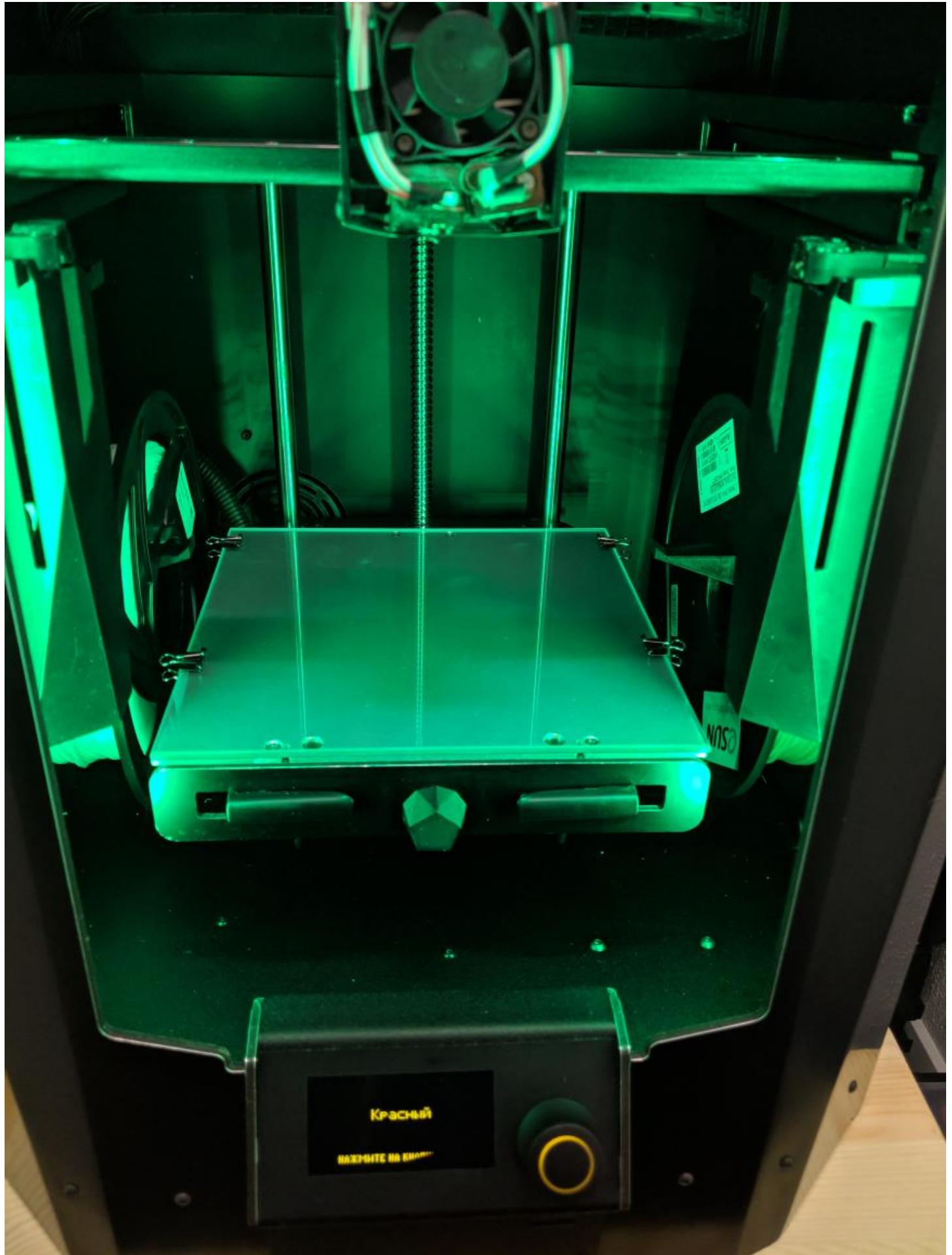


После успешной прошивки сейчас в октябре 2018 года у меня правда цифра не сразу появилась - сначала просто нули были, а при повторной прошивке уже цифры отобразились.

Чтобы корректно прошить отформатируйте другую флешку в файловой системе FAT32 - в инструкции на сайте про это почему-то ни слова нет.

После прошивки добавилось пунктов меню и DEBUG MENU стало другое. Обнаружилось еще что цвета подсветки у меня не совпадают:

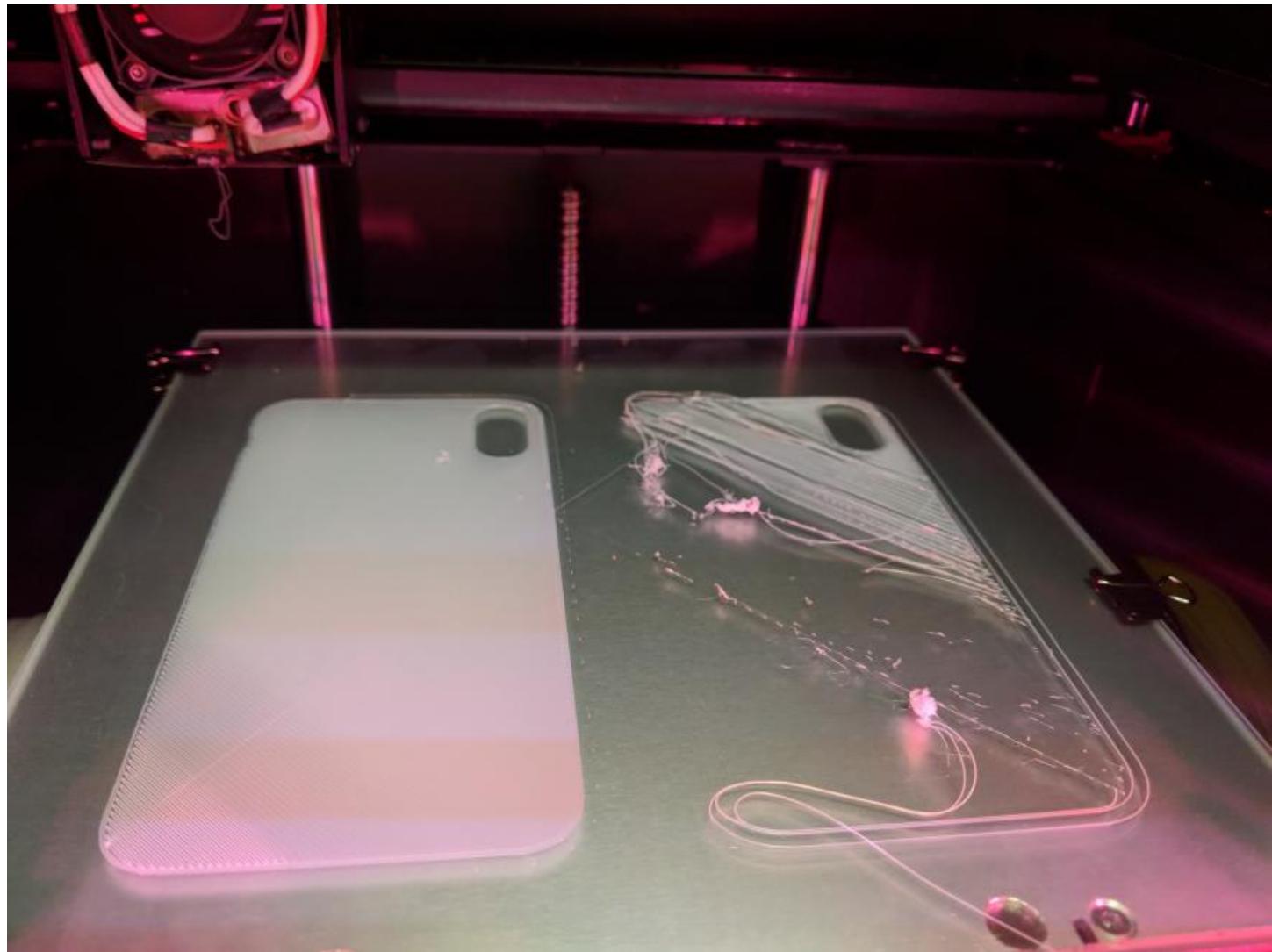




Пишу это 3 октября, в среду. Проблемы начались в прошлый четверг - и они до сих пор не решены - не могу ничего напечатать. Прошла примерно неделя. Отличный принтер для бизнеса

PICASO Designer X PRO - налетай. Извините не удержался.

Опять щелчки в голове только уже в начале печати и недоподача (?) пластика. Настройку прижима сопла на первом слое конечно же делал. Но результат вот такой:



Жду.

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки

11

Комментарии к статье

**Еще больше интересных постов**

**Дёшево и сердито**

kiya79

29.07.2020



3275



8

11



Наверное изобрёл велосипед, но получилось довольно жёстко, хорошо подавляется болтание подачи, люфт хотенда относительно каретки отсутствует совсем, н...

**Как и чем обжать контакты. (Что такое Кримпер и куда его вставлять)**

Ruvim

02.08.2020



1659



4



Всем привет.

Собираю сейчас принтер Ulti Steel. У производителя я брал корпус, валы и еще некоторые детали, остальное же приобрел на...

**MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)**

SergeyDSI

25.02.2019



21141



66

91





Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня почти получилось!

Я даже уверен,...



## Комментарии

---

vasyna > 03.10.2018 в 09:41

+ 1 —

А сырость пластика? Я вот тоже (правда простой пла) столкнулся. Убрал АБС, воткнул ПЛА, щелчки дикие. Ну думаю значит сгосток абс остался в сопле и на 200 он не расплавляется. прогрел до 230, так же, 240, так же. Разобрал все, почистил, так же. смеил сопло - так же. Даже подачу сделал на mk8 шестерне, щелчки пропали, но подачи как не было так и нет... сейчас вот сушу на столе катушку.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

---

mshardin > vasyna 03.10.2018 в 09:44

+ 2 —

Принтер стоит в отдельной комнате. Небольшой. Пластик хранится там же. Как объективно определить сырость пластика?

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

---

vasyna > mshardin 03.10.2018 в 09:47

+ 2 —

Сыромером )) Или влажностемером )

Взвесить на более или менее весах чтобы хотя бы грамм точность была, поставить его в принтер на стол и включить нагрев стола (80-100 градусов) и подождать 3-5 часов. Ну и взвесить повторно. Полегчал - значит был влажный и влага 'ушла'.

А так симптомы как у вас. Ухудшается подача, линии становятся тонкими, после ретракта (к примеру у меня

был Змм и вообще с ним проблем не было, а сейчас один и то...) образовываются пустоты, после остановки подачи пластика все еще вытекает, при чем сильнее обычного.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

---

**dagov** > [vasyna](#) 03.10.2018 в 10:04

+ 2 —

Сыромером ))) Или влажностометром )

ТПУ мало того, что влагостоек, так еще и химически стоек. Сколько лежал открытым - никаких отсырений не замечено. Так, что проблемы, думаю, что не в пластике.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

---

**ski** > [vasyna](#) 03.10.2018 в 12:10

+ 0 —

Как объективно определить сырость пластика?

...

Сыромером ))) Или влажностометром )

Гигрометром метеостанции - самое бюджетное решение.

Китай - в помощь.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

[vasyna](#) > [ski](#) 03.10.2018 в 12:28

+ 1 —

Кста посушил свой ПЛА 2 часа при 80 градусах на столе, пока сушил перебрал весь нагреватель и... аж пластик похрустывать стал на катушке ) Пошла печать. Еще каких-то 5 часов одна половинка и 12 вторая и очередной корпус готов )

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

---

**rubyfox** > [vasyna](#) 03.10.2018 в 10:01

**+ 1 —**

Да какая сырость у TPU?

Ссылка Печатает на Ultimaker 2 Extended+

---

vasyna > rubyfox 03.10.2018 в 10:13

**+ 1 —**

Да какая сырость у TPU?

Да хрен его знает. Просто предположил.

Ссылка Печатает на Anycubic Kossel linear plus

---

dagov > 03.10.2018 в 10:02

**+ 7 —**

Жду еще, аки новую серию любимого сериала. Мне самому обидно, когда посреди большого заказа ломается что-то в принтере, но в большинстве случаев поменять поломанное занимает не больше часа. А тут и починить толком никак, и в сервис не отдашь. Мне вас искренне жаль. Но опыт весьма интересный.

Ссылка Печатает на Ultimaker 2 Extended+

---

Чиффа > 03.10.2018 в 10:06

**+ 16 —**

Читал всю серию постов. Не буду ни критиковать, ни поддерживать. Просто констатация факта: вам не хватает опыта в печати. И то, что принтер стоит 200к это не исправит. Это большой мыльный пузырь, раздутый производителями, маркетологами и продавцами, жертвой которого вы (или ваша фирма) стали, понадеявшись, что дорогое оборудование компенсирует отсутствие опыта. Не первой и не последней такой жертвой...

Это он только называется 'принтер', а на самом деле он станок с ЧПУ. И 'печатать' на нем - это не 'нажал на кнопку -> вылезла деталька', это целая наука со своими тонкостями, хитростями и секретами, которые понимаются с опытом. Нужно понимание физики процесса от начала и до конца. Цена принтера на это не влияет.

И никакой производитель/продавец не будет объяснять это, ибо нефиг распугивать клиентов. Надо деньги зарабатывать.

[Ссылка](#)Печатает на [RepRap](#)**dagov** > Чиффа 03.10.2018 в 10:29

+ 4 -

вам не хватает опыта в печати. И то, что принтер стоит 200к это не исправит.

Да тут даже имея его все равно ничего не сделаешь. Производитель исключил возможность прокастомить принтер. Тут даже сопла со своей резьбой, вроде как M6\*0,75, а не M6. Слайсер из разряда выбрал материал, выбрал температуру, загрузил модель и кнопочка 'сделать красиво'.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)**Чиффа** > [dagov](#) 03.10.2018 в 10:54

+ 1 -

Вот именно, что опыт и не дал бы купить данный принтер ;-)

А прокастомить все можно: сменить родную плату, может даже вместе с экранчиком, заказать у фрезеровщика кубик нагревателя под стандартную резьбу, поменять шпули и ремень на 2.0 мм, поставить боуден... Смеюсь конечно.

[Ссылка](#) Печатает на [RepRap](#)**gvozd188** > [dagov](#) 03.10.2018 в 11:00

+ 1 -

Уважаемые опытные Зд печатники. Я не защищаю того или иного производителя, но могу сказать для Зд печати даже одного и того же материала разных партий необходимы разные режимы печати, и даже на одинаковых принтерах, они будут разные. И какая к черту кастомизация конкретно этот принтер не относится к серии open source. Могу сказать только одно: до этого много принтеров было, во всех есть косяки и этот тоже не без них, но для сравнения он тащит как иномарка, а остальные тазы.

P.S.: автор посуши пластика и щелчков не будет, чтобы адгезия была лучше возьми стекло, нанеси клей или лак, прибавь температуру печати, поменяй термопару, нагреватель, график нагрева хотябы посмотри.

Помни о том, что температура сопла на 90% принтеров в попугаях, а не градусах. И если после этого ничего не выйдет, значит это не твоё не занимайся этим больше.

[Ссылка](#) Печатает на [Felix 2.0, CubeX Trio](#)

[dagov](#) > [gvozd188](#) 03.10.2018 в 11:22

+ 7 —

и даже на одинаковых принтерах, они будут разные.

И почему я печатаю на двух одинаковых Ultimaker 2 PET-G от ABSmaker с одними и теми же режимами печати и никаких проблем не знаю, не подскажете?

И какая к черту кастомизация конкретно этот принтер не относится к серии open source.

А какой к черту сервис, если на ремонт принтера уходит 2 месяца, а ломается он раз в неделю?

автор посуши пластика и щелчков не будет

ТПУ сушить не надо, он набирает ее куда меньше других пластиков. 0,03% против 0,13% у PLA.

чтобы адгезия была лучше возьми стекло,

Оно штатно там установлено.

поменяй термопару, нагреватель,

И какая к черту кастомизация конкретно этот принтер не относится к серии open source

Вы сами себе противоречите.

И если после этого ничего не выйдет, значит это не твоё не занимайся этим больше.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

---

[ski](#) > [dagov](#) 03.10.2018 в 12:13

+ 0 —

Тут даже сопла со своей резьбой, вроде как...

Импринта пошла подобным путём со своими 'Унихот'.

Пока не проверял, но резьба - похоже - отличается от Пикасошной.

Точно не китайская-ширпотребная-мэйкерботовская.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

**[dagov](#) > [ski](#) 03.10.2018 в 12:17**

+ 1 —

Импринта пошла подобным путём

Ну там все куда прозаичнее, все комплектующие made in China и только собирается это все у нас. Как показывает практика и отверстия сверлят криво-косо. Не гнушаются и творчество Makerbase ставить и принтеры. Глядишь Хераклес 2020 будет иметь на борту модненький Lerge и научится сам катать голову по точкам при калибровке.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

---

**[x\\_pack](#) > [dagov](#) 03.10.2018 в 20:59**

+ 1 —

Хм...

А что, не умеет?

[Ссылка](#)

---

**[dagov](#) > [x\\_pack](#) 03.10.2018 в 21:07**

+ 0 —

Нет, руками надо катать по точкам.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

---

**[x\\_pack](#) > [dagov](#) 04.10.2018 в 00:03**

+ 0 —

Хм...

Подла та как!

[Ссылка](#)

---

**Zinikk** > 03.10.2018 в 10:28

+ 2 -

Сдаётся мне, 'щелчки в голове', это не следствие, а причина. Всех проблем...

P. S. Но и похренизм производителя и продавца налицо.

[Ссылка](#) Печатает на [Anet A6](#)

---

**ski** > [Zinikk](#) 03.10.2018 в 12:07

+ 0 -

похренизм производителя и продавца налицо

Согласен.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

**Mikhail2623** > 03.10.2018 в 10:47

+ 2 -

Приветствую Михаил!!

Статья интересная, пишите не стесняйтесь.

**Вы делитесь опытом**, пусть и не очень удачным.

Получается, жаба во время меня придушила ))

А то бы сейчас на пару статьи писали )

PICASO Designer X PRO сложно устроенный аппарат, многие с ним сношаются, просто не все пишут.

И всё же я настроен взять X PRO, буду ждать подходящий вариант или достойный аналог.

[Ссылка](#) Печатает на [CyberDragon](#)

---

**gvozd188** > [Mikhail2623](#) 03.10.2018 в 11:02

+ 1 -

Мы взяли 3.

2 из них просто песня, а один, проблемный.

[Ссылка](#) Печатает на [Felix 2.0, CubeX Trio](#)

**ski** > [gvozd188](#) 03.10.2018 в 12:06

+ 1 —

Мы взяли 3.

2 из них просто песня, а один, проблемный.

Донор?

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

**Mikhail2623** > [gvozd188](#) 03.10.2018 в 14:58

+ 0 —

Мы взяли 3.

2 из них просто песня, а один, проблемный.

И что с ним не так?

[Ссылка](#) Печатает на [CyberDragon](#)

**3dmaniack** > 03.10.2018 в 11:01

+ 2 —

Если делать как рекомендует производитель, и тупо надеяться, что всё пройдет как по маслу, это ошибка.

Всегда что то пойдет не так. Производитель не может учесть все детали.

Надеяться нужно на себя.

Под каждый тип пластика и под каждую новую производственную серию этого типа пластика, нужно подбирать температуру,

и только потом печатать серийно.

[Ссылка](#)

**ski** > [3dmaniack](#) 03.10.2018 в 12:04

+ 1 -

Надеяться нужно на себя.

Согласен.

Обидно чуть, что за такие бапки, собственноручно заработанными ранее.

Наверняка - некоторый обладатели Пикасо - мечтают купить ещё один - такой-же - новый - но - - БЕЗ КАКОЙ-ЛИБО ТЕХПОДДЕРЖКИ от производителя - от слова - совсем.

С вычетом заложенной цены, разумеется.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

**ЦМИТ Станция** > 03.10.2018 в 11:47

+ 2 -

На самом деле важно, чтобы производитель воспринимал такие посты как полезную обратную связь, которая поможет находить недостатки и исправлять их. Чтобы в итоге все четко работало.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

**mshardin** > [ЦМИТ Станция](#) 03.10.2018 в 11:49

+ 2 -

Мне кажется всем наплевать. Со стороны это выглядит именно так.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

**ЦМИТ Станция** > [mshardin](#) 03.10.2018 в 12:01

+ 2 -

Да не плевать никому. Даже если ТП молчит - это не значит, что никто не пытается решить проблему. Может они тупо не успевают всем заниматься. Оставлять косяки - это не в интересах производителя. Тем более, на данной платформе будет аж 4 принтера... Так что нужно больше конструктивной критики со стороны пользователей. Продолжайте писать.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

---

**ski** > [ЦМИТ Станция](#) 03.10.2018 в 12:03

+ 0 —

Может они тупо не успевают всем заниматься.

Вот это - уже не симптом, а - диагноз (С)Невзоров.  
Ошибки менеджмента - ведут к ошибкам кадровиков (в свете развития компании).

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

[ЦМИТ Станция](#) > [ski](#) 03.10.2018 в 12:14

+ 3 —

Все допускают ошибки. Вопрос в том, какие выводы делать)

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

---

**ski** > [ЦМИТ Станция](#) 03.10.2018 в 12:17

+ 0 —

Вопрос в том, какие выводы делать

... потенциальному покупателю.

Да и я - про то же.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

**avtor** > [ЦМИТ Станция](#) 03.10.2018 в 19:14

**+ 0 —**

Если вы еще не в курсе. О скорости отклика тех.поддержки Пикасо на этом портале уже несколько ЛЕТ ходят легенды.

[Ссылка](#)    Печатает на PICASO 3D Designer, RK-1

---

**x\_pack** > ЦМИТ Станция 03.10.2018 в 21:09

**+ 0 —**

Хм...

Ахахахаха, Kruta.jpg!)

[Ссылка](#)

---

**ski** > ЦМИТ Станция 03.10.2018 в 12:01

**+ 1 —**

... производитель воспринимал такие посты как полезную обратную связь ...

Вашими благими пожеланиями Пикасо - дорога в ад-небытие - вымощена...

Однако им виднее, как строить свою политику, не оглядываясь... и 'не взирая'...

Верным Путём - идут, 'товаришчи'...

P.S.

Лирическое отступление:

Давеча - узнал, что в бизнес тренде последнего месяца - произошли замечательные изменения  
словообразования...

Теперь вместо 'импортозамещения' - принято говорить - 'технологическая независимость'... ;-)

Нахожу это - крайне забавным... в особенности - в свете Ваших пожеланий окультуренного  
бизнесведения.

[Ссылка](#)    Печатает на Hercules New

---

ЦМИТ Станция > ski 03.10.2018 в 12:13

**+ 3 —**

Вашими благими пожеланиями Пикасо - дорога в ад небытие - вымощена...

Во всяком случае, если тупо гнобить производителя, лучше точно не станет. Тем более, если решить все вопросы с прошивкой - платформа X будет просто охрененной. У многих других производителей вообще нет шансов на что-то подобное, потому что они и не начинали заморачиваться над всем этим контролем печати. А первопроходцы часто спотыкаются по пути.

Теперь вместо 'импортозамещения' - принято говорить - 'технологическая независимость'...

А я нахожу это грустным. И в свете этого балабольства в стране, мне бы очень не хотелось, чтобы производитель, подобный Picasso испытывал боль и страдания. Пусть растет.

[Ссылка](#)    Печатает на PICASO Designer X PRO

ski > ЦМИТ Станция 03.10.2018 в 12:23

+ 1 —

первопроходцы часто спотыкаются по пути

Ранее у Пикасо - была модель Designer, потом - Designer Pro.

Выводы не сделаны, модели сняты с производства, набран новый персонал.

Давайте выращивать филантропов из покупателей, эдакое 'импортозамещение' ихнего индигого с кикстартерами ?

Даже это - прерогатива не частных компаний, а - нашего любимого государства.

Да снимите-ж наконец розовые очки!

[Ссылка](#)    Печатает на Hercules New

ЦМИТ Станция > ski 03.10.2018 в 12:35

+ 1 —

Ранее у Пикасо - была модель Designer, потом - Designer Pro.

Я конкретно о системах контроля печати. Тут они первопроходцы. В России во всяком случае. Старые Дизайнеры вообще практически без проблем работали.

Давайте выращивать филантропов из покупателей, эдакое 'импортозамещение' ихнего индигого с кикстартерами ?

Ну, тут вы говорите так, словно X PRO вообще никуда не годятся. Можно с ними работать и даже очень не плохо.

[Ссылка](#)    Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

**ski** > ЦМИТ Станция 03.10.2018 в 12:48

+ 3 —

... тут вы говорите так, словно X PRO вообще никуда не годятся ...

Я лишь констатирую - то, что продукт 'X' - сырой (и это - после 'доведённого-до-ума', но снятого с производства),

и если не 3D-печатать 'в шаговой доступности' от авторизованного Пикасо - сервиса, то покупка любой модели из этого 'X'-семейства - потенциальна чревата филантропством.

Как там раньше говорили?

'Топите буржуйки ассигнациями, господа?'



Никакая предварительная оценка рисков обладания этим товаром не оправдывает потерю выплаченных средств за неоказанные услуги.

В правовом поле ненашего законодательства - компания Пикасо - была-бы уже десятикратным банкротом.

Продолжаю наблюдать, улыбаясь на промо, акции, конкурсы и розыгрыши...  
... во всех смыслах... ;-)

[Ссылка](#) Печатает на Hercules New

---

**mshardin** > ЦМИТ Станция 03.10.2018 в 12:24

+ 2 —

Пусть растет, кто ему мешает то? К тому же никто никого не 'гнобит' - я просто описываю свои ситуации с принтером. Не более того. Дальше все уже сами делают свои выводы.

[Ссылка](#) Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

---

ЦМИТ Станция > mshardin 03.10.2018 в 12:36

+ 1 —

Да речь не о вас конкретно. Это в общем.

[Ссылка](#) Печатает на PICASO Designer X PRO

---

**BlackTech** > mshardin 03.10.2018 в 15:42

+ 5 —

Пикасо просто скинули сырой продукт, из пользователей сделали бета тестеров. Теперь всё справедливо, бета тестер empenoso пишет подробные отчёты о багах. :)

[Ссылка](#) Печатает на PICASO Designer X PRO

---

**ski** > BlackTech 03.10.2018 в 16:03

+ 1 —

Теперь всё справедливо, бета тестер empenoso пишет подробные отчёты о багах.

Уточню:

ВНЕШТАТНЫЙ сотрудник Пикасо, бета-тестер ... (далее - как у Вас) ;-)

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

**mshardin** > [ski](#) 03.10.2018 в 16:14

+ 4 —

Еще забыли уточнить:

внештатный сотрудник Пикасо ЗАПЛАТИВШИЙ ЗА ТО, ЧТОБЫ быть бета-тестером ... (далее - как у Вас) [IMG WIDTH=16 HEIGHT=16]http://3dtoday.ru/bitrix/images/blog/smile/icon\_wink.png[/IMG]

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

[ski](#) > [mshardin](#) 03.10.2018 в 16:19

+ 3 —

### ЗАПЛАТИВШИЙ ЗА ТО

Просто сняли с языка...

Согласен.

Бетатестер Пикасо - это особая честь...

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

---

**BlackTech** > [mshardin](#) 03.10.2018 в 16:32

+ 1 —



Ну вот мы и хакнули Picaso, тайна раскрыта =))

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

---

**x\_pack** > [ski](#) 03.10.2018 в 21:15

+ 2 -

Хм...

Но мне Альфу, почему-то, напоминает вся эта история.  
С форумом и геймдевом...!)

[Ссылка](#)

---

**dagov** > [ski](#) 03.10.2018 в 15:49

+ 2 -

Теперь вместо 'импортозамещения' - принято говорить - 'технологическая независимость'...

Ржу)) Вы сделали мой день

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

[ski](#) > [dagov](#) 03.10.2018 в 16:15

+ 1 -

Вы сделали мой день

Я сделаю Вам и 'неделю', если покажу корни этого словоблудия - вот - первоначальный 'фигвам' из известной презентации:

## Рецепт импортозамещения



Это как раз к общеизвестным словам нашего общего вождя про запрыгивание в последний вагон уходящей электрички технологического прогресса, для того, чтобы его возглавить...

Простой и маленький вопрос - а как именно?

Продираясь - или - врубая реверс?

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

[dagov](#) > [ski](#) 03.10.2018 в 16:19

+ 1 -

Нет, я к самой фразе 'технологической независимости'. Возможно имелась ввиду производственная независимость, а не технологическая. Смысл искажается. Технологическая независимость, это как в эпил - Designed in California, Assembled in China.

[Ссылка](#) Печатает на [Ultimaker 2 Extended+](#)

**ski** > [dagov](#) 03.10.2018 в 16:23

+ 0 —

Смысл искажается.

Разумеется.

Там - подкрутили, тут-подпаяли...

Напильником - зашкурили...

Киянкой - **заки#нили...**

И - полетели...

Прямо по анекдоту про самолёт Петьки с Василий Ивановичем...

Чапаев решил помочь сражающемуся Вьетнаму.

- Петька, достань самолет!

Петька достал только мотор. Приделали мотор - к забору, крылья - сбацили из створок ворот, полетели.

Вдруг - 'Фантомы'! Один, другой, третий...

- Василий Иванович, да рубани ты его шашкой, надоело калитку открывать и закрывать!

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

**BlackTech** > [ski](#) 03.10.2018 в 16:47

+ 1 —

Коротко о создателях рецепта импортозамещения данной пирамидки =))



[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

[ski](#) > [BlackTech](#) 03.10.2018 в 17:14

+ 1 —

Коротко...

Ээээмммм...

Вы не учитываете в этой иллюстрации - ни сформировавшегося общественно-политического государственного строя феодального капитализма, ни - источников госфинансирования, ни - средств обеспечения жизнеспособности малого/частного бизнеса.

Скорее - это - одна из разновидностей того, что пытаются нам внушить СМИ.

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules New](#)

[x\\_pack](#) > [ski](#) 03.10.2018 в 21:19

+ 1 —

Хм...

А можно презентацией поинтересоваться, чья, где почитать?

[Ссылка](#)

**ski** > x\_pack 03.10.2018 в 22:46

+ 0 —

... поинтересоваться, чья, где почитать ...

Охотно... сам не знал, что так выстрелит, такая 'бородатая'...

<http://postgrespro-blog.blogspot.com/2017/04/it2017.html>

[Ссылка](#) Печатает на Hercules New

x\_pack > ski 04.10.2018 в 00:11

+ 1 —

ХМ...

' **5 апреля 2017** года заместитель генерального директора Postgres Professional Иван Панченко принял участие в IT-фестивале «**Импортозамещение – 2017**», организованном «Академией Информационных Систем»

там в кружочке синем Чепига!)

[Ссылка](#)

**ski** > x\_pack 04.10.2018 в 01:04

+ 0 —

там в кружочке синем

показалось.

Пора отдыхать (наливают).

Не всем ещё боярам - бородёнки побриты...

[Ссылка](#) Печатает на Hercules New

Nikolay1979 > 03.10.2018 в 12:09

+ 3 —

Добрый день.

Прочитал статью и комментарии, но не увидел моей ситуации (может плохо читал? :)

В один 'прекрасный' момент, посередине печати тоже начал щелкать механизм подачи. В конце концов филамент вообще перестала подаваться.

Тоже подумал, что засор. Ан нет! Оказалось, что диаметр пластика, в середине катушки оказался брак (диаметр нити ~1.9мм), и он стал застревать в датчике окончания филамента... Увеличил диаметр отверстия в датчике - все стало нормально.

Посмотрите, может у вас тоже диаметр филамента 'гуляет'?

Сугубо 'ламерский' совет, не претендую на истину, т.к. сам только в начале дороги познания 3D... :))

[Ссылка](#) Печатает на [Flyingbear Ghost](#)

mshardin > Nikolay1979 03.10.2018 в 12:22

+ 1 —

У меня довольно много разных катушек, а не одна :) Да и поддержка только что отписала, что дело скорее всего в нагревательный элемент в сборе.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado](#)

3dmaniack > 03.10.2018 в 12:21

+ 1 —

Обнаружилось еще что цвета подсветки у меня не совпадают:

Это можно понять так:

Это не текущее состояние цвета, а следующий цвет при нажатии кнопки.

Прошил и в общем-то забыл про это: на принтере цифра прошивки ведь изменилась.  
Но не тут-то было.

Да, это уже серьезный баг. Если после прошивки версия поменялась, а прошивка осталась старая..

[Ссылка](#)

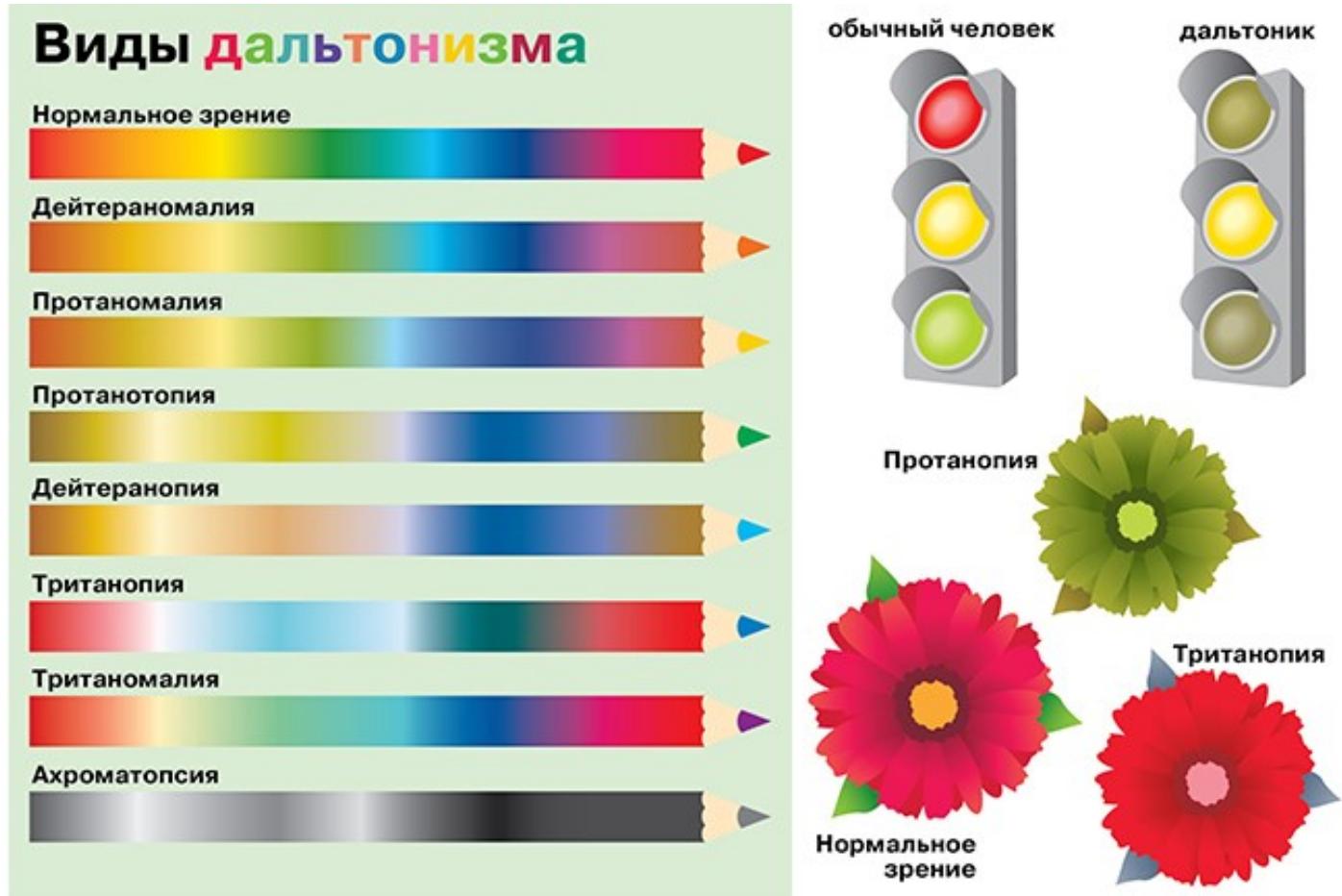
ski > 3dmaniack 03.10.2018 в 12:34

+ 1 —

Это не текущее состояние цвета, а следующий цвет при нажатии кнопки.

Принтер-дальтоник...

Это - действительно - нечто новое у Пикассо...



[Ссылка](#)    Печатает на Hercules New

**BlackTech** > 03.10.2018 в 13:31

+ 2 —

Зато не скучно, можно основательно изучить конструкцию и детали процесса 3D печати. Верните Вы уже им этот принтер с наилучшими пожеланиями. Возьмите сигму или ультимакер.

[Ссылка](#)    Печатает на PICASO Designer X PRO

**mshardin** > BlackTech 03.10.2018 в 13:37

**+ 1 —**

Им он не нужен. Уже пытался вернуть: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/its-business-baby-but-i-just-wanted-to-print/>

Про ультимакер уже тоже думал. Слишком поздно только понимание пришло.

Ссылка    Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

---

**Tomcat NN** > 03.10.2018 в 13:38

**+ 0 —**

Автору - признаите что Пикассо и ЗД печать это не ваше.

Нужно было начинать печатать с принтера по дешевле - типа самосбора какого ни то.

Освоили бы и сборку и замену деталей и печать. Опыта было бы навалом.

А потом бы уже встал бы вопрос стоит ли покупать принтер за 200-300к ???

Если все тоже самое можно напечатать нааамного дешевле. (на более дешевых принтерах)

По мне так - сопла в принтере дешманское г,,но, неправильно выбраны режимы печати и пластик возможно плохого качества.

В своем самосборе так же была не доподача, трещал двигатель и грыз филамент шестеренкой, а экструдер рисовал тонкую паутину с пропусками.

В итоге после замены сопел и выбора правильного температурного режима - все пошло чики пуки !!! как по маслу.

А так вот несколько возможных вариантов развития событий -

1. Мучиться дальше и мучить тех. поддержку, пока гарантия не кончится.
2. вернуть принтер или поменять.
3. продать принтер и забыть как страшный сон.
4. поменять сопла в принтере на более качественные (из нержавейки что ли), возможно поставить 0,5 или 0,6 мм если печать не мелкая.
5. прикупить мини сверла для прочистки сопел. (себе купил - ни разу ни пользовался, нормальные сопла рулят !!!)
6. искать более качественный филамент. (юзаю GEEK fil/lament претензий нет.)

Ссылка

---

**Dreamer** > Tomcat NN 03.10.2018 в 14:09

**+ 2 —**

Тут согласен с вами, если автор изначально взял принтер подешевле, то сейчас он уже мог сам собрать 10 принтеров для своего бизнеса, а не иметь один за 270к. не печатающий. 270к!!! Я бы посмотрел тут на ребят в подобной ситуации, которые мол говорили что нужно уметь работать с принтером. Пользователь не должен вскрывать узлы принтера и пытаться чинить их. Я считаю пока Пикассо не доведут качество принтера или сервиса до высокого уровня, ни о каком росте и разговора быть не может. Тем более на

западном рынке. Нормальный производитель давно бы уже заменил принтер. Но их похоже любая реклама устраивает)

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#)

---

**Dreamer** > 03.10.2018 в 13:47

+ 1 —

С принтером все ясно он не исправен! А вот что действительно интересно, так это заказ на печать такого рода. Пободные чехлы из силикона продаются за 300р. в магазине с качеством литья. Непонятно как вообще отбивать такую печать с учетом дорогого материала и брака. Думаю только печатать основу и потом лить силикон. Печально конечно купить принтер за 270к и печатать чехлы за 300р. Или даже их не печатать как в случае с автором. Продавайте этот ящик и купите нормальные фанерные принтеры h-bot в количестве 5-7 шт.

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#)

---

**mshardin** > [Dreamer](#) 03.10.2018 в 14:01

+ 2 —

Если у вас есть интерес - приглядитесь к фотографии готовых чехлов - они необычной формы и идут в дальнейшем на обшивку мехом.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado](#)

---

**Dreamer** > [mshardin](#) 03.10.2018 в 14:12

+ 1 —

Понятно, тогда все проясняется.

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#)

---

**Tomcat NN** > 03.10.2018 в 14:13

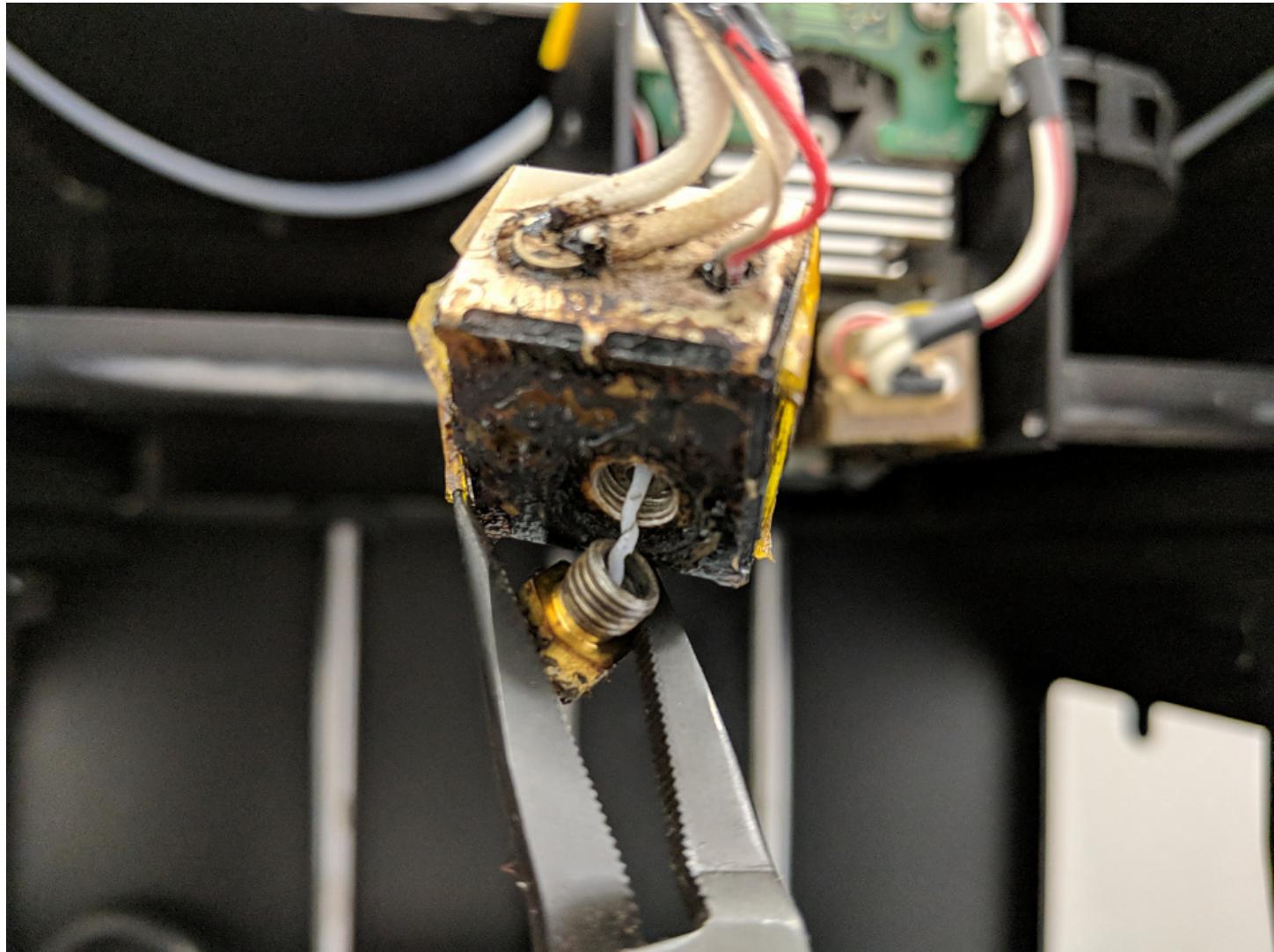
+ 2 —

Еще как вариант - плохой конструктив экструдера. (дешевая Химера с хилым куллером)  
Плохое или недостаточное охлаждение экструдера. Или сопло не до конца закручено в экструдер. (есть разрыв - между трубкой подачи и соплом)  
У меня такое было (думал засор), пока не выкрутил сопло и не увидел спираль из филамента.

Из за слабого обдува филамент начинает плавиться задолго до сопла (сразу на входе в экструдер). И перед входом сопла его скручивает в спираль в свободном промежутке. Спираль полностью не расплывается.

И мотор пропихнуть филамент, далее в сопло, просто не в состоянии. Выдавливаются жалкие паутинки и слышен треск.

Судя по фото так и есть - сопло не докручено до трубки подачи и есть свободное место для образования расплавленной спирали из филамента.



[Ссылка](#)

---

**Mikhail2623** → [Tomcat NN](#) 03.10.2018 в 14:44

+ 1 —

Насколько я понимаю конструктив хотэнда пикассо, в нём нет тефлоновой трубы.

Как работает такой хотэнт (или не работает)) подробно рассказано в ролике:

Секреты экструдера E3D-v6





Распаковка оригинального хотенда e3d-v6



[Ссылка](#) Печатает на [CyberDragon](#)

[DeepSOIC](#) > [Tomcat NN](#) 03.10.2018 в 22:15

+ 1 -

У меня подобная фигня началась на моём принтбоксе, когда я отключил вентилятор обдува верхней части экструдера. Через минут 20 она разогревалась до размягчения PLA, после чего тот становился

резиноподобным, распирался о тефлонку, и проходил через хот-энд только крайне медленно. Я далеко не сразу скумекал, что происходит.

[Ссылка](#) Печатает на [PrintBox3D One](#)

---

**Mikhail2623** > 03.10.2018 в 15:19

+ 1 —

Посмотрел ролик Распаковка оригинального хотенда e3d-v6

На 4:40 горло и сопло стыкуются без ступенек и зазора.

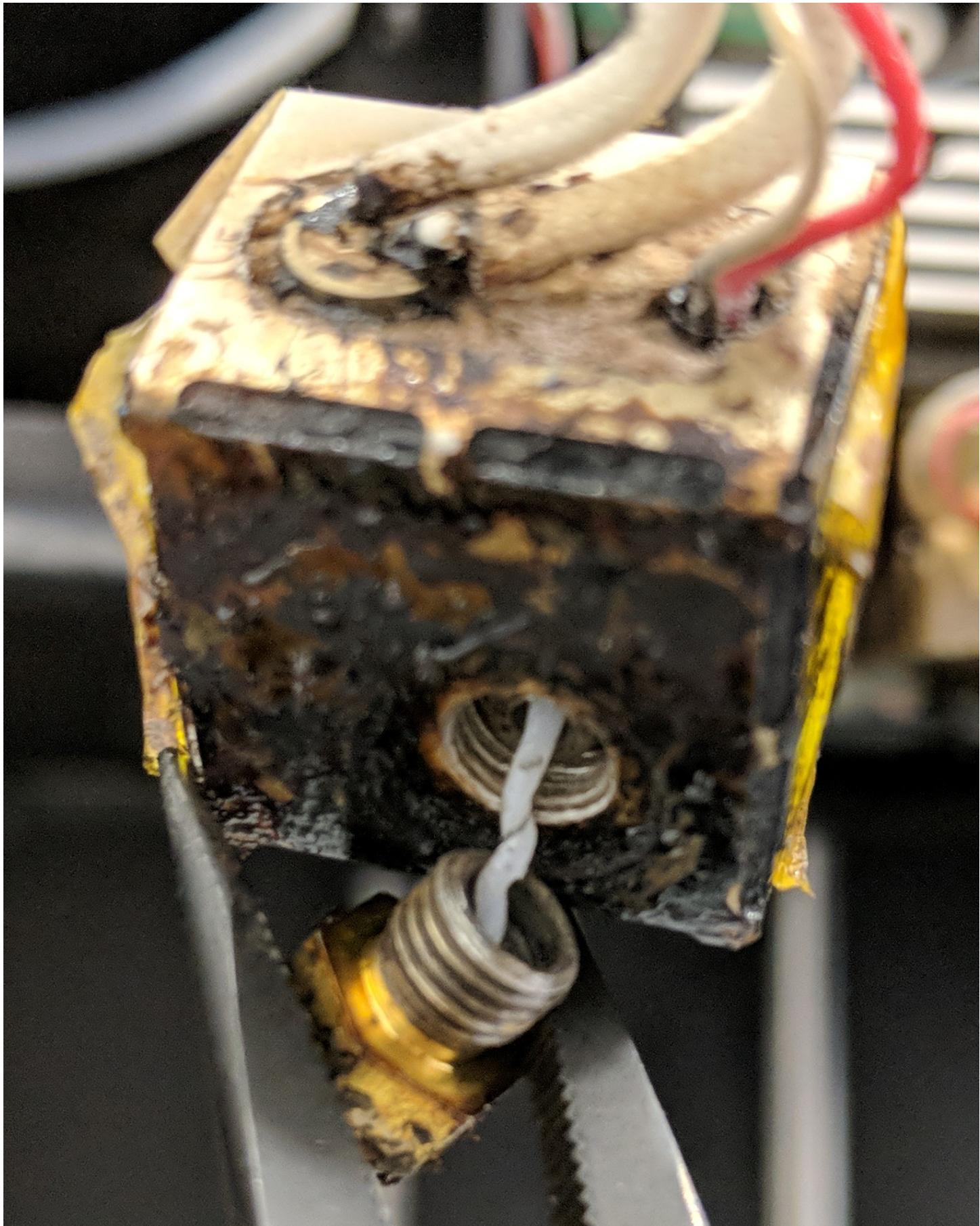
На фото выше явно видно, что сопло расточено под тефлоновую трубку, или сопло так с горлом стыкуется?

[Ссылка](#) Печатает на [CyberDragon](#)

---

**Mikhail2623** > 03.10.2018 в 19:49

+ 2 —



Всем вечер добрый!!

Посмотрел внимательно фото.

Кажется мне, что хотэнд собран неправильно.

1. Сопло не упирается торцем шестигранником в нагревательный блок (виден нагар на месте соприкосновения)

2. Не понятно как стыкуется термобарьер (горло) с соплом, по моему мнению, торцы отверстий под пруток

должны стыковаться плотно и без смещений.

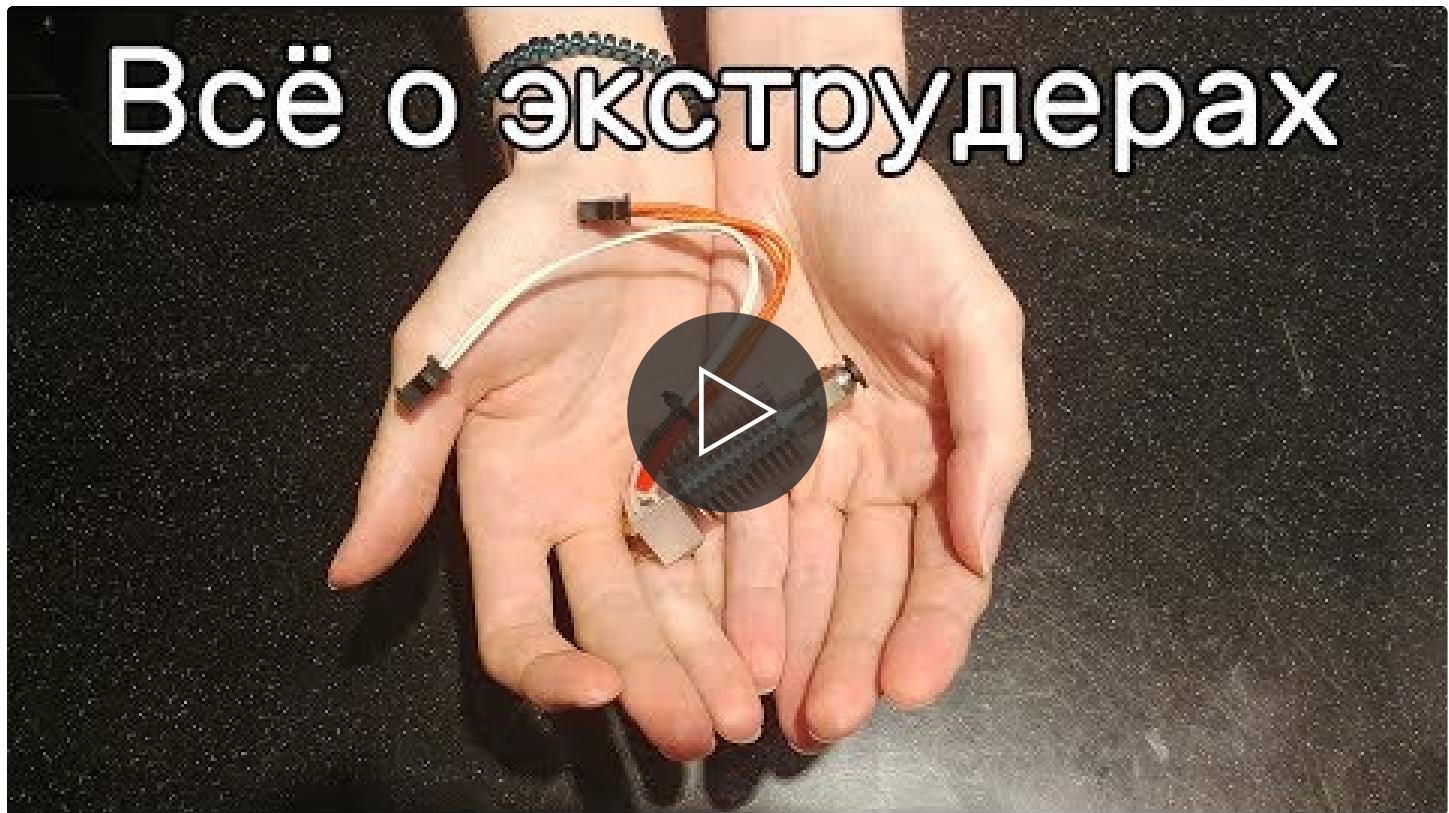
Лично я разобрал всё это безобразие, отмыл, проверил правильностьстыковки термобарьера с соплом и собрал правильно.

Порядок правильной сборки подсмотрел:

Всё о экструдерах 3D принтеров. Принцип работы, решение проблем, инструкция по сборке.

Единственное, что фумку мотать наверно не стоит, и автор об этом говорит.

Время - 14m56s



[Ссылка](#)

Печатает на [CyberDragon](#)

---

[x\\_pack](#) > [Mikhail2623](#) 03.10.2018 в 21:36

+ 1 —

ХМ...

Что это было?

[Ссылка](#)

---

[ski](#) > [x\\_pack](#) 03.10.2018 в 23:55

+ 0 —

Что это было

Кому-как...

Для кого-то - приход и просветление... ну типа света в конце туннеля-термобарьера...

[Ссылка](#) Печатает на Hercules New

---

**x\_pack** > ski 04.10.2018 в 00:17

+ 1 —

ХМ...

Боуден и Экструдок, как то свежи!

[Ссылка](#)

---

**mshardin** > Mikhail2623 04.10.2018 в 07:36

+ 1 —

а очень познавательное видео. Спасибо!

[Ссылка](#) Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

---

**Phoenix5000** > 03.10.2018 в 22:05

+ 2 —

Была похожая ситуация на моём агрегате. Конкретно с Prototyper Soft от комп. филаментарно. Щелчки, не доподача, остановка пластика на первом, втором и даже третьем слоях, после перехода от одной модели на другую. Что только не делал... А выход был прост. Вынуть катушку из корпуса принтера. Пластик на катушке перегревался и не лез в сопло, появлялись щелчки и печать приходилось останавливать.

[Ссылка](#) Печатает на PICASO 3D Designer

---

**zabx2** > 03.10.2018 в 23:45

+ 1 —

Рашн бизнес тридэпринтэрз

[Ссылка](#) Печатает на Ultimaker Original

**Perlovka** > zabx2 04.10.2018 в 01:49

+ 1 —

После сборки обработать напильником!

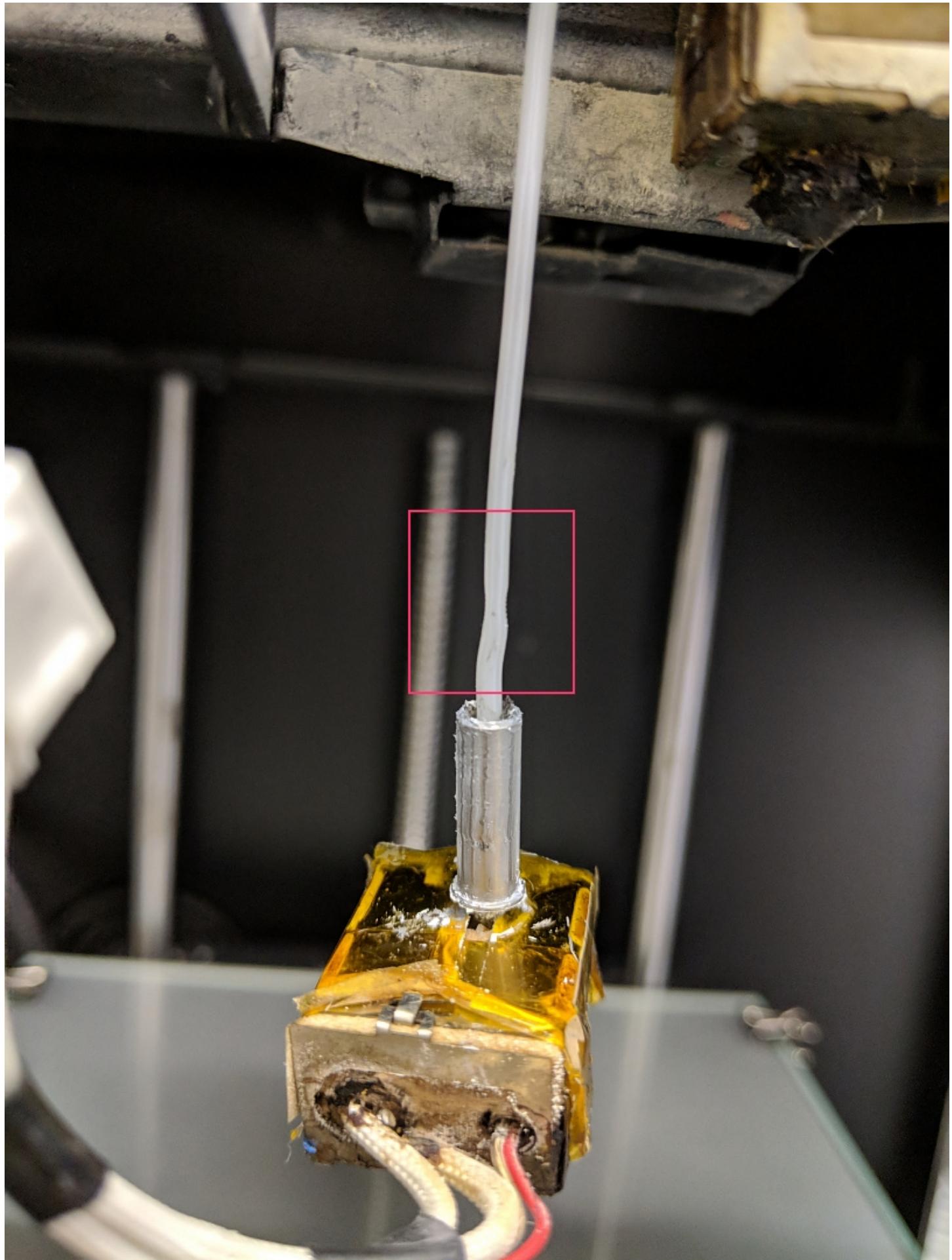
Ссылка Печатает на Anet A8, Ender 3 Pro

---

**3DVladimir** > 04.10.2018 в 13:24

+ 0 —

Посмотрите у вас в этом месте не сильно пережата трубка? Может это причина щелканья экструдера. Я бы еще попробовал поднять температуру экструдера на 5-10 градусов.



[Ссылка](#)

Печатает на [PICASO 3D Designer](#), [Prusa i4](#)

cubot > 05.10.2018 в 02:44

+ 0 -

Прошил и в общем-то забыл про это: на принтере цифра прошивки ведь изменилась. Но не тут-то было. Оказывается, если не было шкалы 'Очистка ПЗУ', значит принтер не сменил прошивку, даже несмотря на то что цифра прошивки на дисплее изменилась. Так вот владельцы PICASO Designer X PRO знайте, если вы не видите вот такие картинки как ниже, значит прошивка не удалась:

После успешной прошивки сейчас в октябре 2018 года у меня правда цифра не сразу появилась - сначала просто нули были, а при повторной прошивке уже цифры отобразились.

Это настолько прекрасно, что на языке вертится только пи[цензура]ц! Т.е. прошили принтер, циферка версии сменилась.. Все хорошо? А вот болт! Видели посреди процесса установки обновления такую картинку? Нет? Значит не верь глазам своим! На самом деле ничего не обновилось! И это при том, что производителю эта проблема, насколько я понимаю, известна.. А после успешной прошивки номер прошивки вообще обнулился и появился (САМ!!) только через несколько дней.. мндаужж.. Это настолько прекрасно, что программерам-криворучкам хочется сказать только одно: ВОН ИЗ ПРОФЕССИИ!

И это не говоря об остальном бардаке что происходит с этим принтером..

Ссылкаmshardin > cubot 05.10.2018 в 08:03

+ 0 -

Мне теперь производитель еще пишет здесь статьи: <http://3dtoday.ru/blogs/animaks/the-empire-strikes-back/>

Ссылка      Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

3dmaniack > 10.10.2018 в 12:22

+ 0 -

Дешево продаете.

Ссылка

[mshardin](#) > [3dmaniack](#) 10.10.2018 в 15:40

+ 0 —

Покупайте.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

[3dmaniack](#) > [mshardin](#) 10.10.2018 в 16:33

+ 0 —

Надо подумать.

5 лет гарантии?

[Ссылка](#)

---

[mshardin](#) > [3dmaniack](#) 10.10.2018 в 17:05

+ 0 —

К сожалению нет - гарантия стандартная - PICASO 3D сказали в случае перепродажи гарантия 5 лет не действует :(

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

[mshardin](#) > 07.11.2018 в 15:10

+ 0 —

а вот и логическое продолжение истории: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-3d-forget-it-as-a-nightmare1/>

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

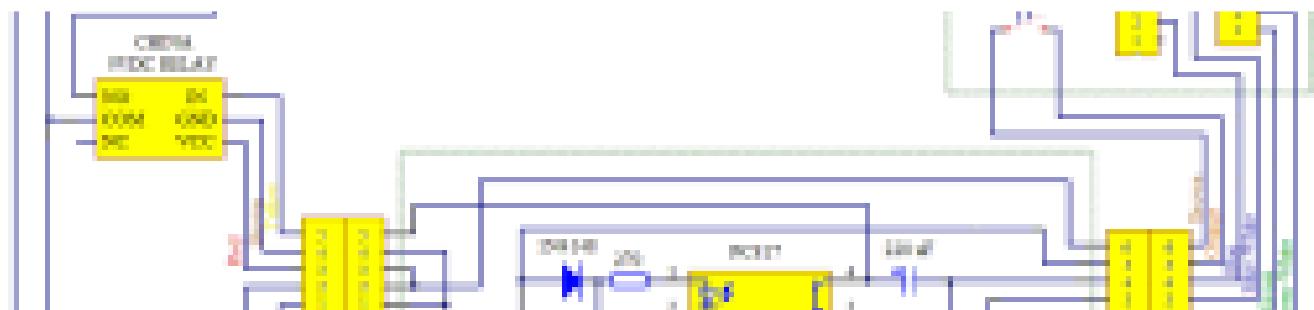
## Читайте в блогах



## Бактрианы



## Сборка ZAV PRO V3. О чём не рассказал Алекс Корвин



## Автоотключение KINGROON KP3 ( и ему подобных на MKS Robin Mini )



## Установка ParaLed матрицы в принтер ANYCUBIC Photon.



## Возвращение к классике. Аниме девушка



**Во сколько обойдется собрать 3D принтер самостоятельно?**

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда

