

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +20](#)[Акции](#)[Объявления +2](#)[Вопросы и](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп](#)

Реклама

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018 👁 7483 🗨 16

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

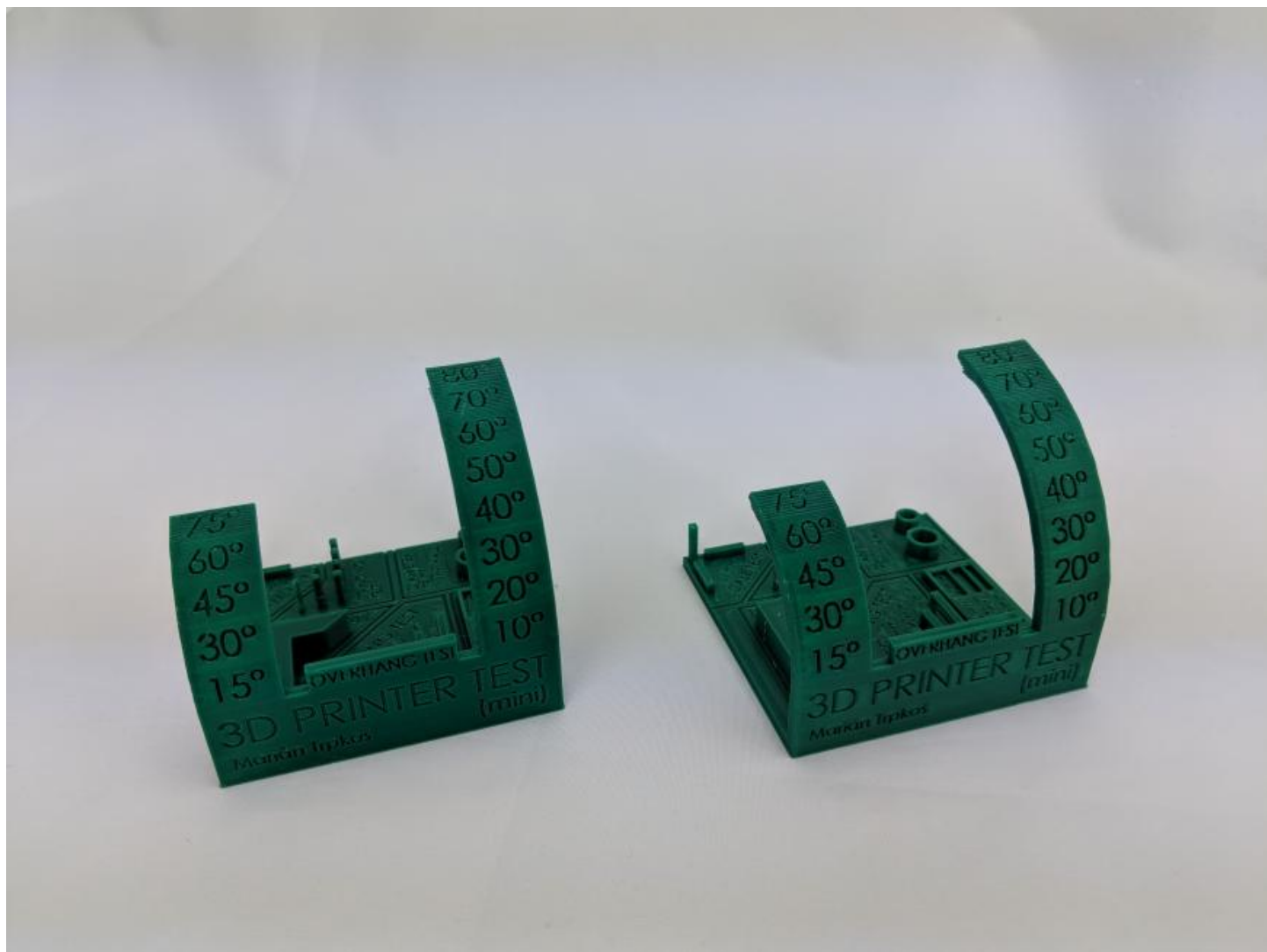
👍 5 🗨

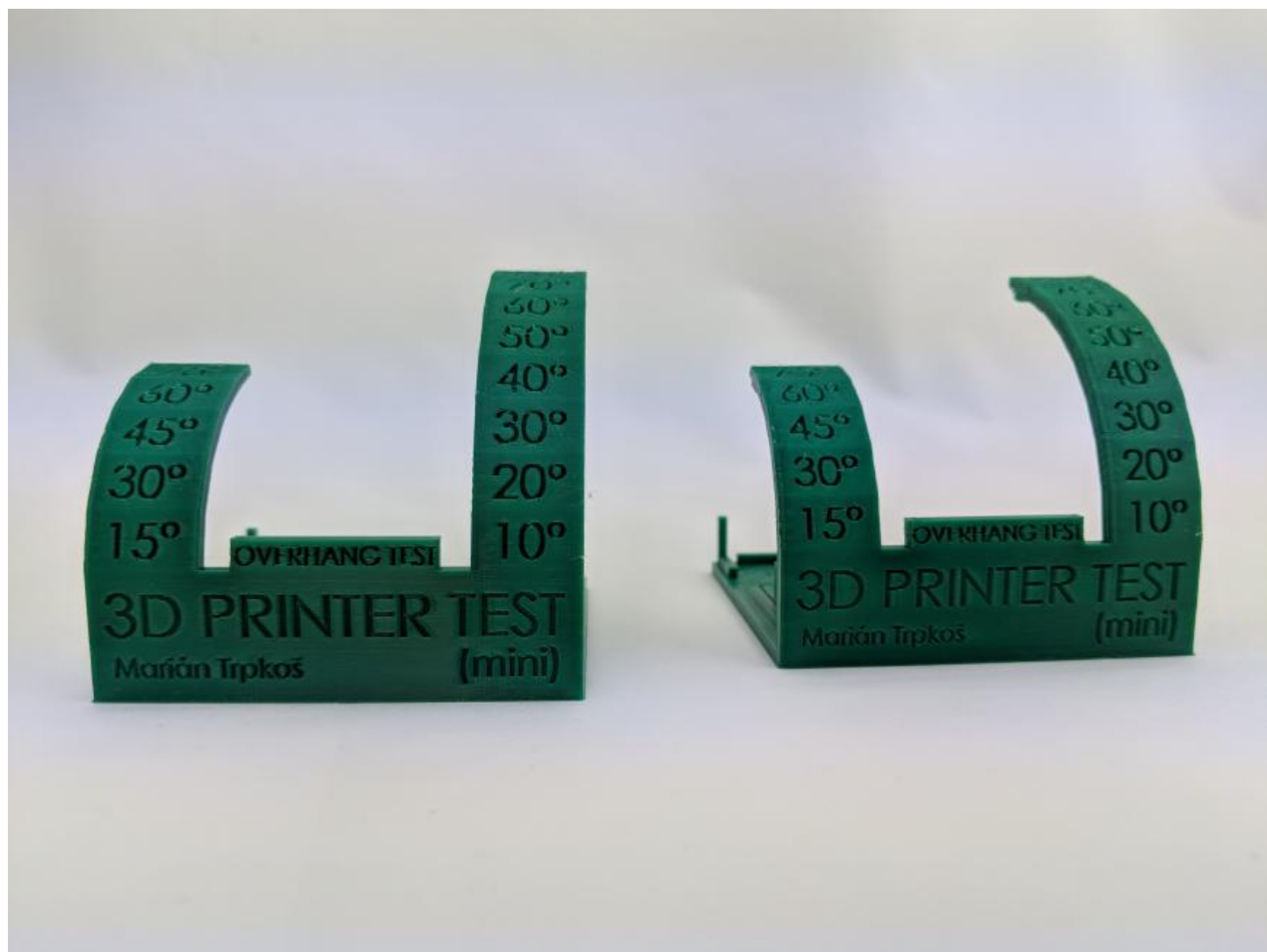
Статья относится к принтерам:

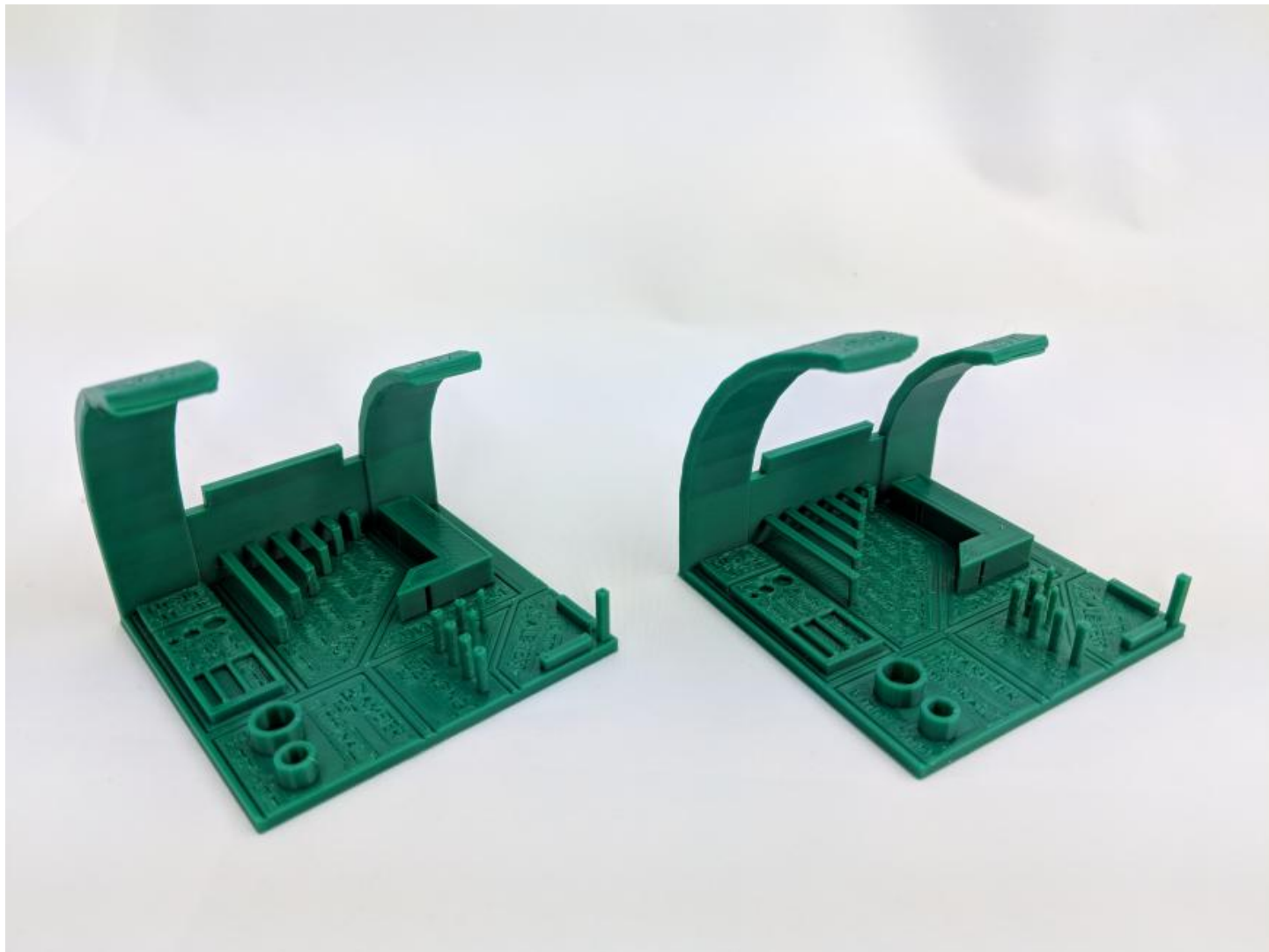
PICASO Designer X PRO

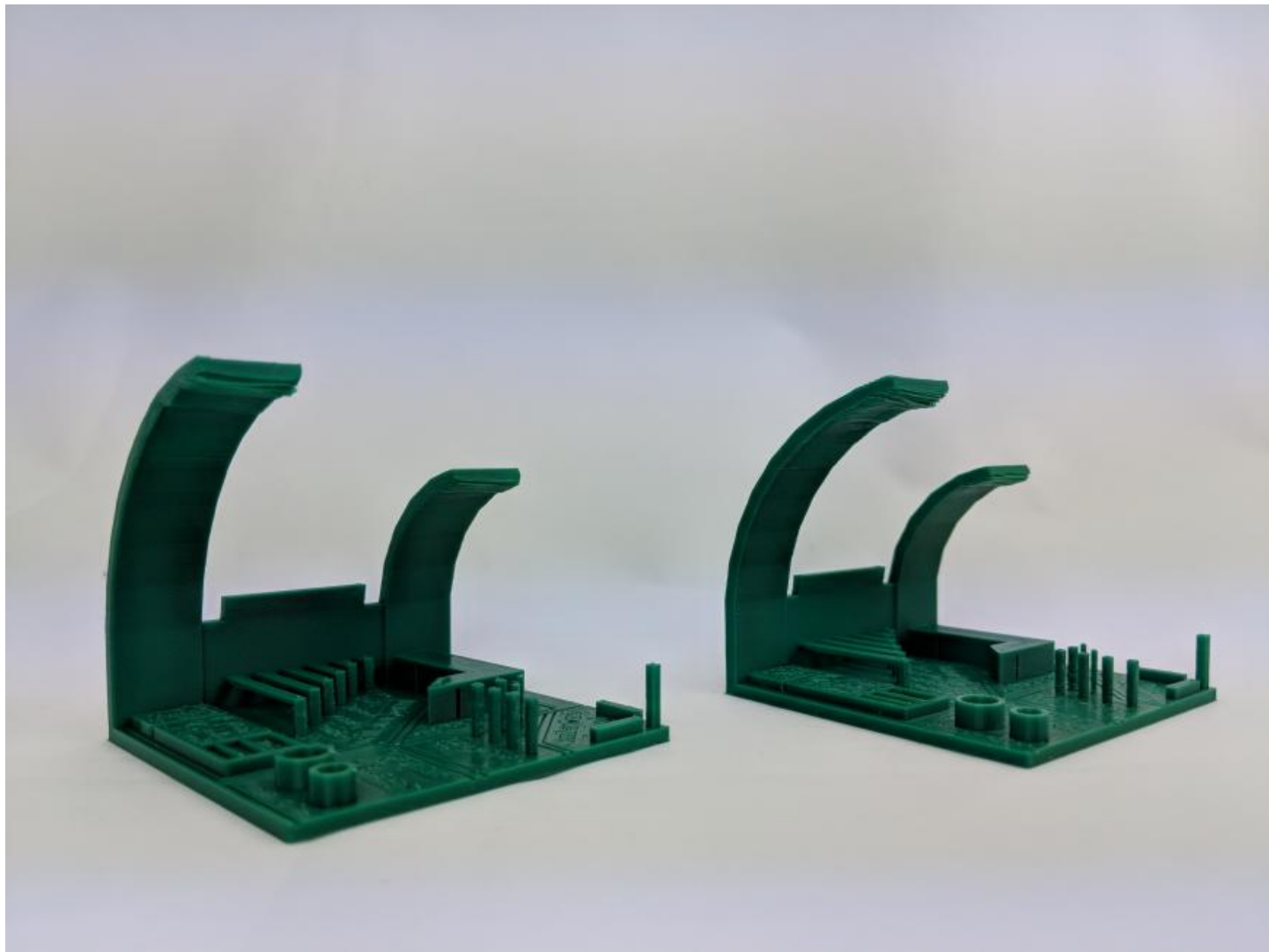
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра [top3dshop.ru](#) 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:



















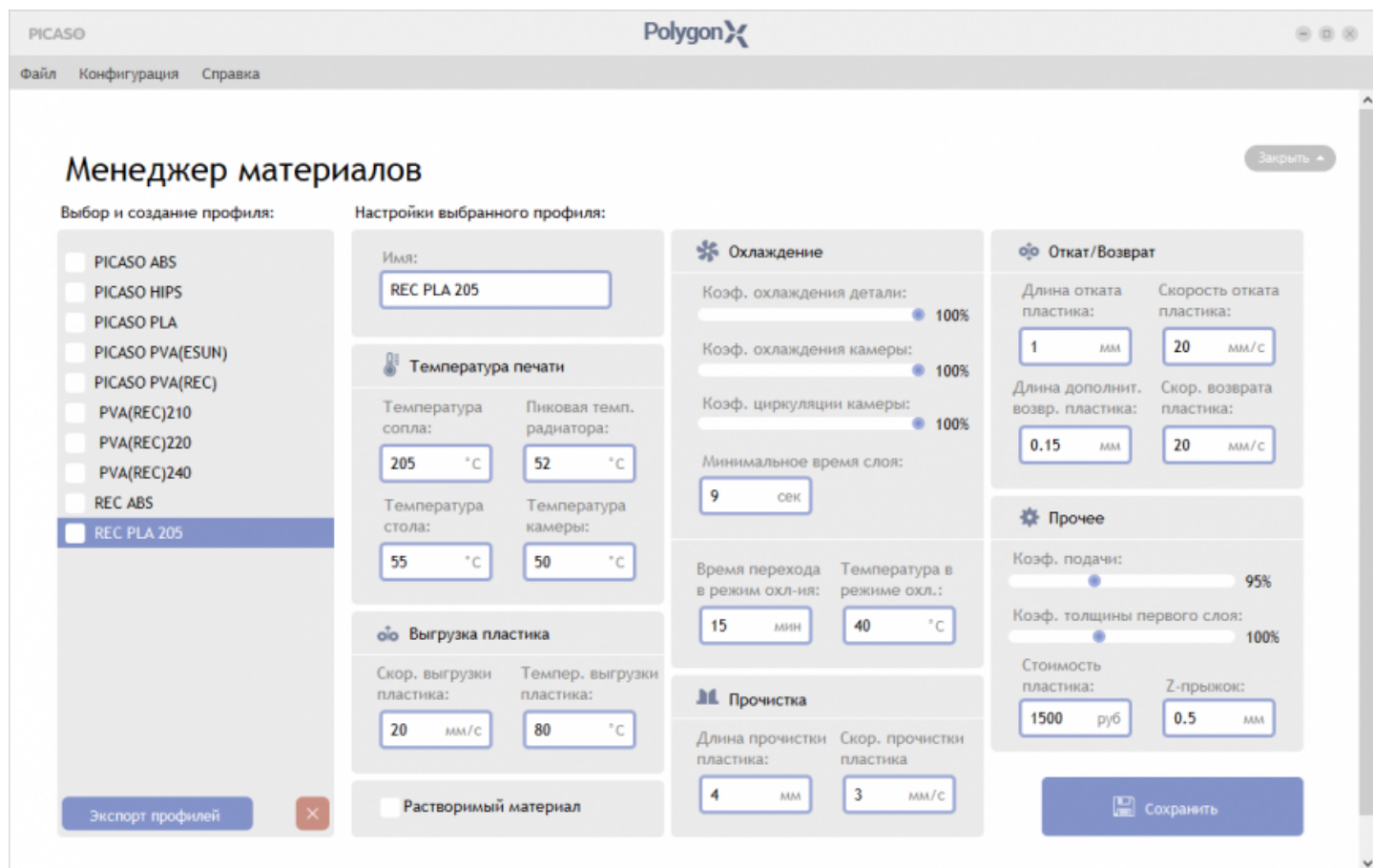
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		Охлаждение		Откат/Возврат	
		Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	
		Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек		Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
Температура печати				Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C	Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин		Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C	Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C		Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
Выгрузка пластика		Прочистка		Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с					
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				<input type="button" value="Сохранить"/>	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

👍 5 👎

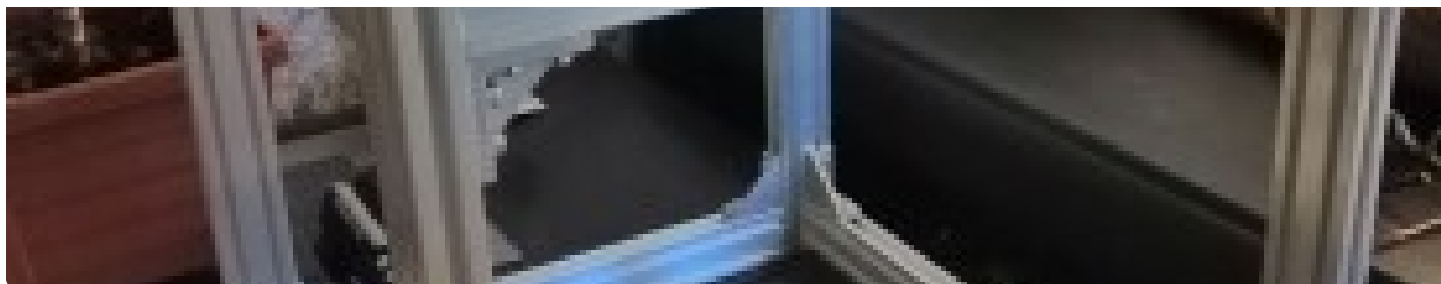
Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных постов**

модернизация вентилятора 40*10

[terkum](#) 14.10.2020 👁 1587 📄 7

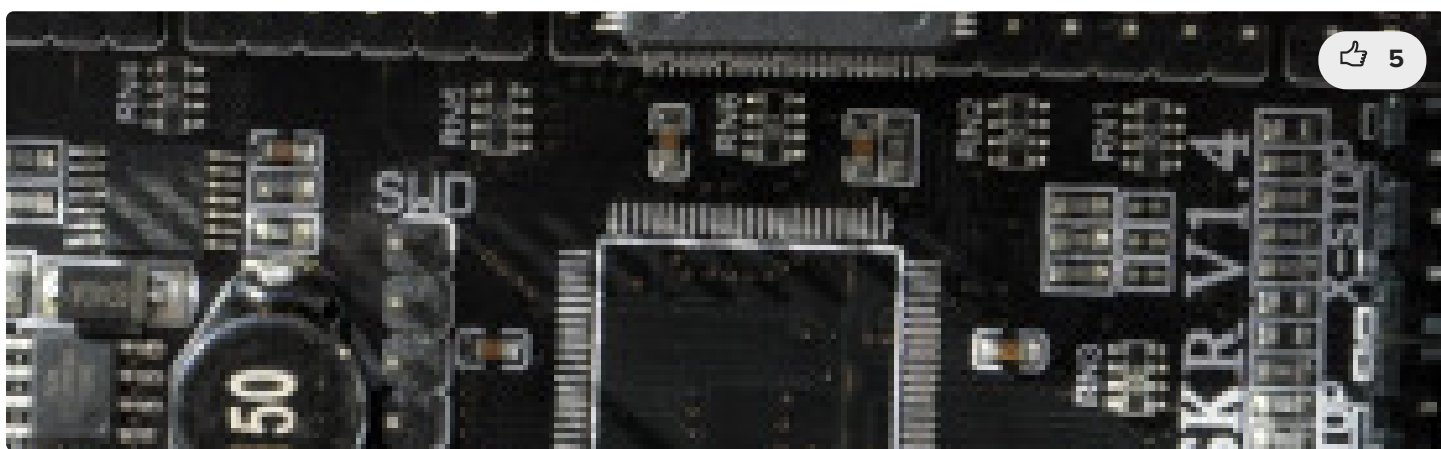




Добрый день, загремел у меня старенький вентилятор на бронзовых втулочках, выбрасывать не стал, рука не поднимается да и вера не позволяет, а покупать...

Замена LPC1768 на плате SKR1.4. Турбо версия.

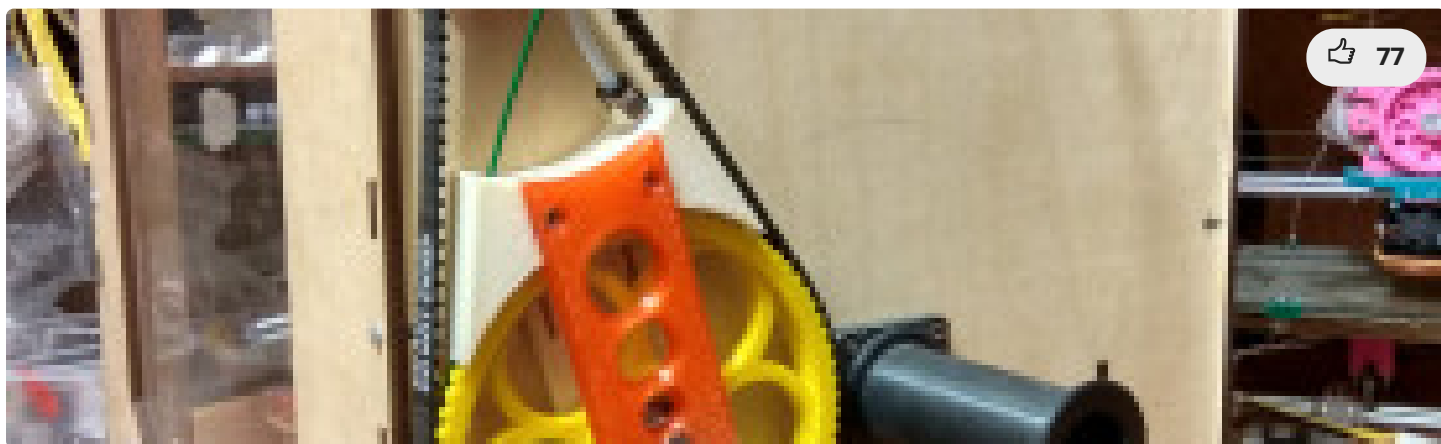
[McPaul](#) 21.09.2020 👁 1093 📄 12



Возился с внутренностями 3D принтера, в рабочем режиме, подключенный к USB компьютера. Ну и поимел неосторожность слегка коротнуть щупами мультиметра...

Придумал, экструдер.....

[wnn](#) 06.02.2019 👁 35640 📄 105



Моделировать толком не умею, но идея пришла давно, как смог намоделил, напечатал, поставил, работает. До ума довести не соберусь. Если кому понравится...



Комментарии

nyptus > 27.09.2018 в 15:50

+ 2 —

Шёл 2028 год...

Комрад емпеносо, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

Ссылка Печатает на mz3D-330, ZAV-MAX-PRO

mshardin > nyptus 28.09.2018 в 04:54

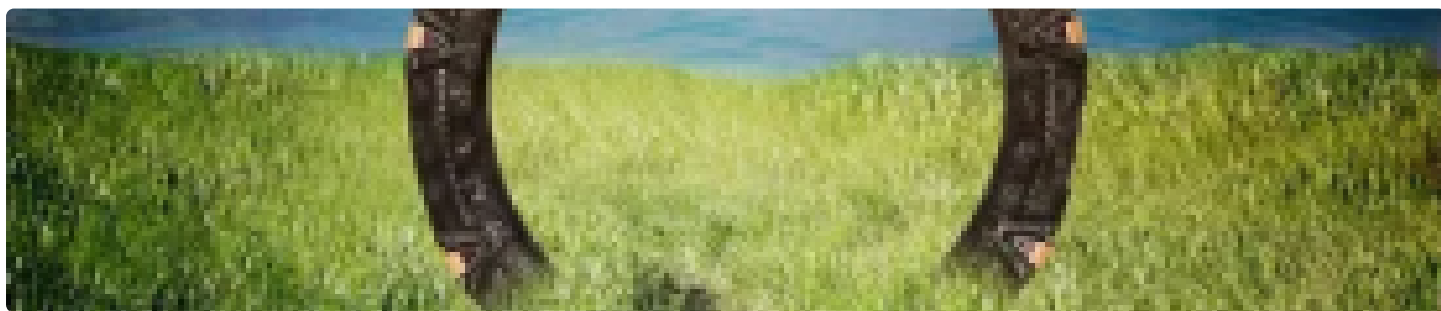
+ 0 —

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах



Есть амбициозная мысль нужны подсказки



Прижимы для заготовок под ЧПУ 3018



Танк Т34



JG Maker Artist D. Хотят показать что-то новенькое?



Прототип сушилки для филамента



Акция "Цены вниз!" 3D принтер Zenit - 80 000 рублей!

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



ARIAT

Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий