

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +27](#)[Акции](#)[Объявления +12](#)[Вопросы и](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп](#)

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018 👁 7011 📄 16 печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

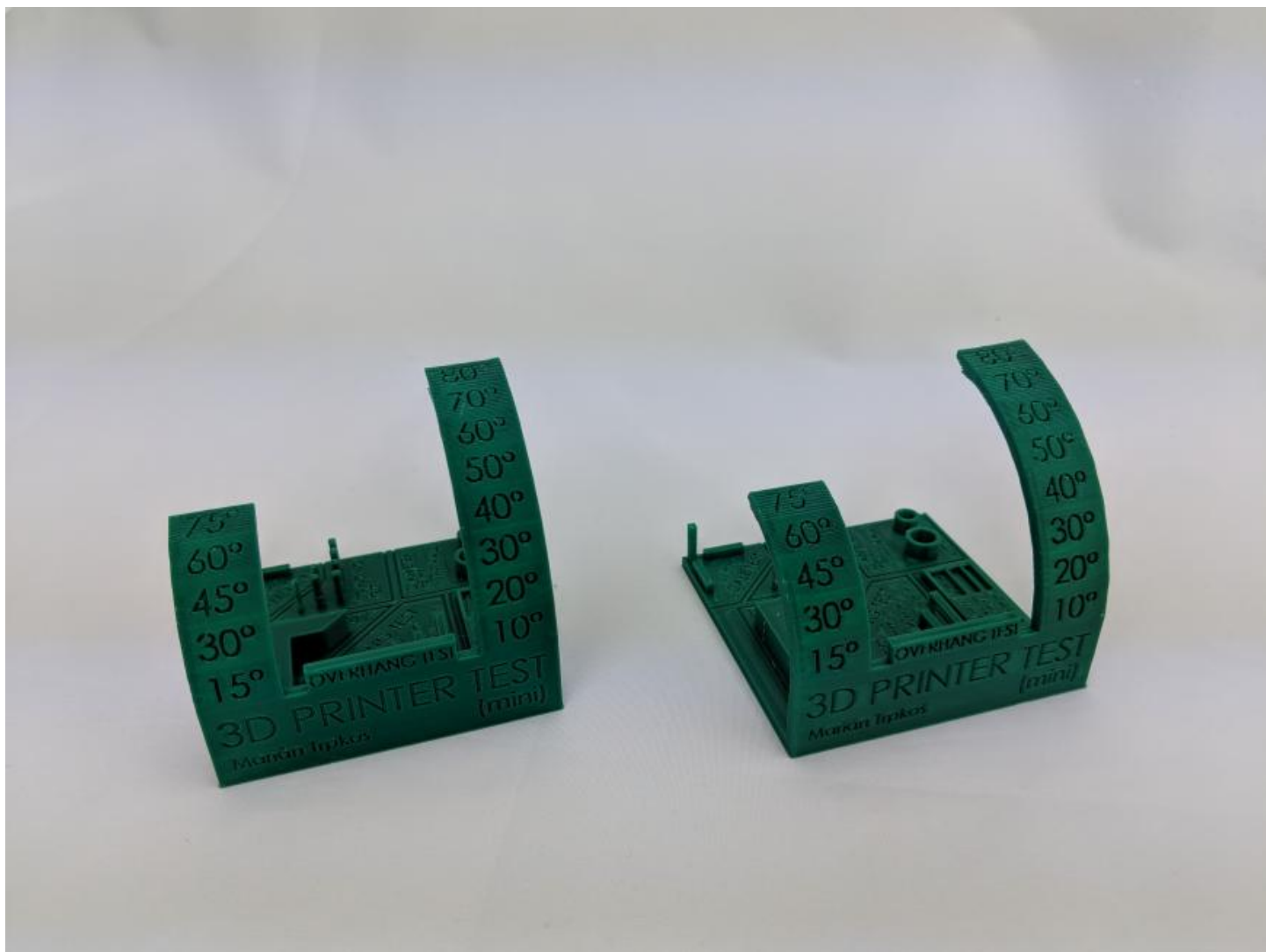
👍 5 🗨

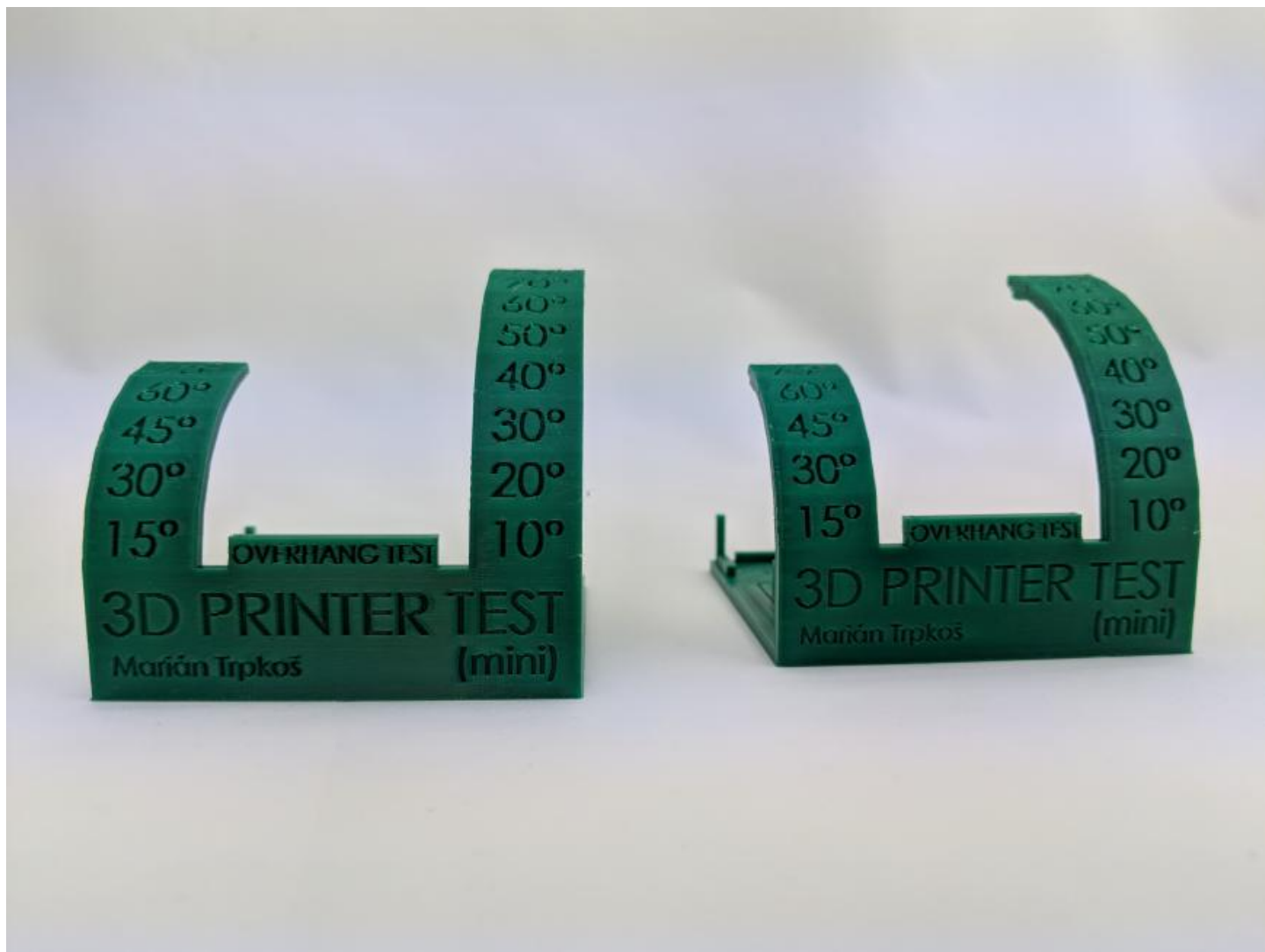
Статья относится к принтерам:

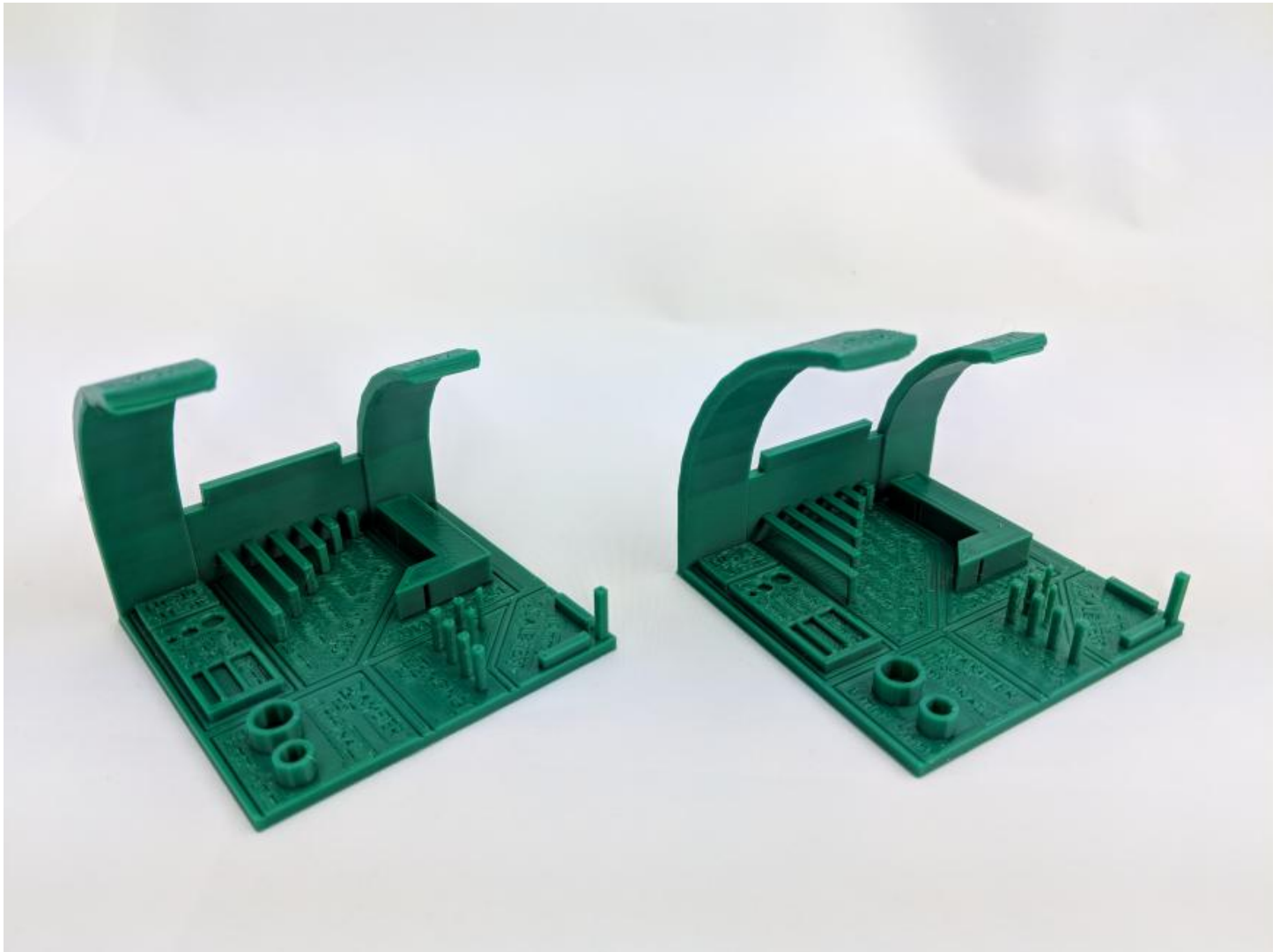
PICASO Designer X PRO

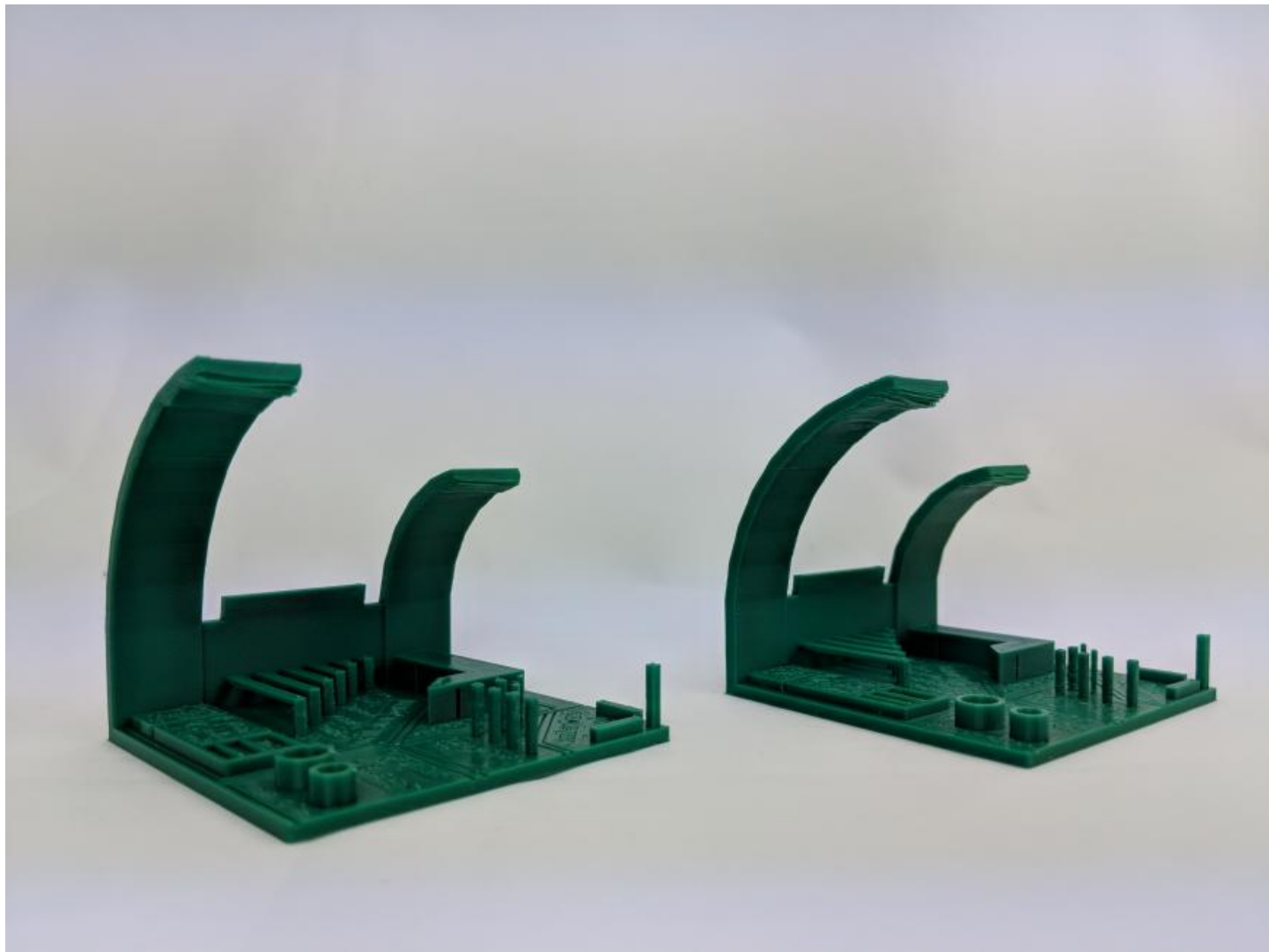
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра top3dshop.ru 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:



















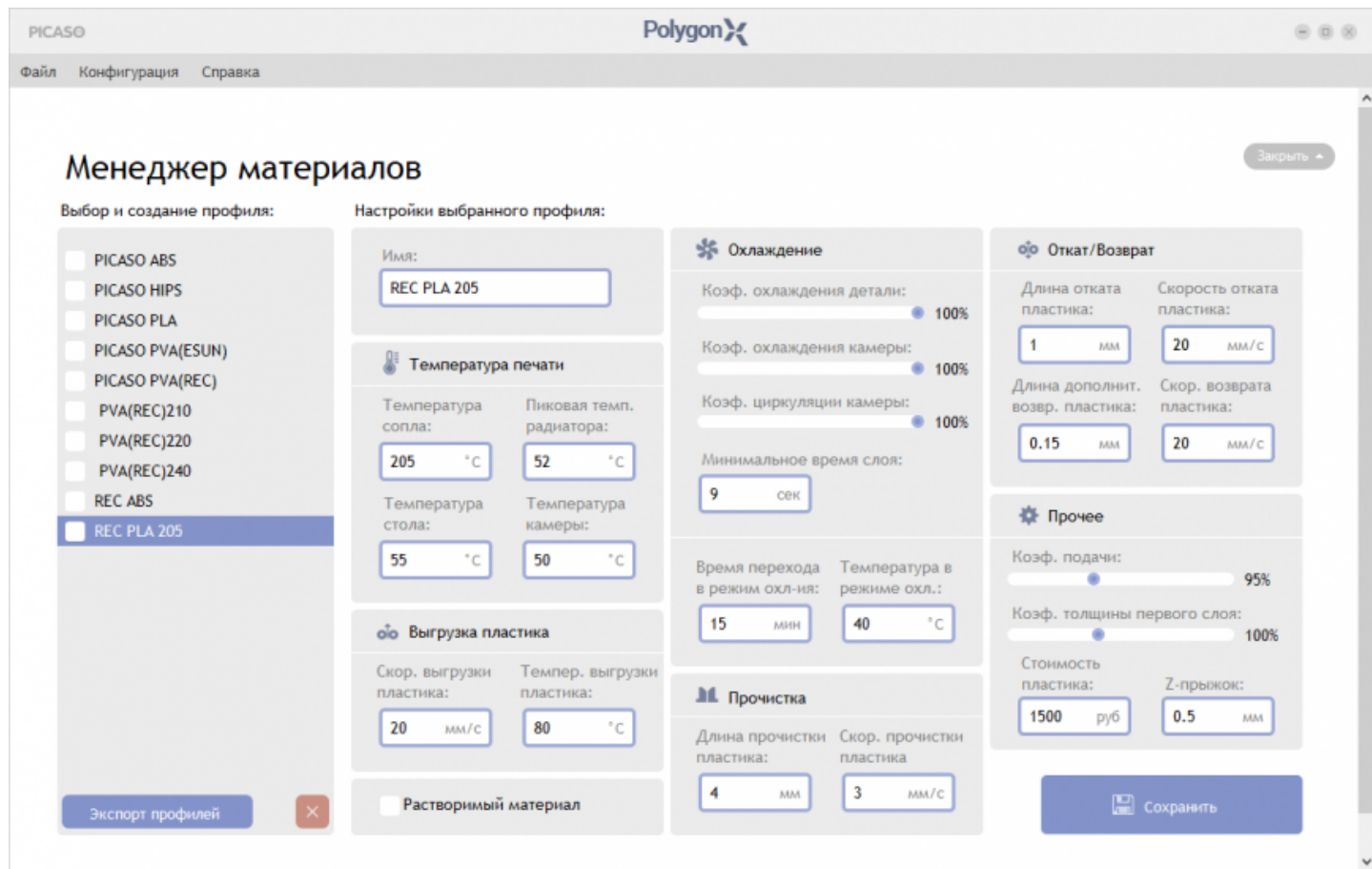
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		Охлаждение		Откат/Возврат	
		Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	
		Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек		Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
Температура печати				Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C	Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин		Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C	Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C		Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
Выгрузка пластика				Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	Прочистка		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
		Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм			
		Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с			
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				<input type="button" value="Сохранить"/>	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

👍 5 🗨

Комментарии к статье

👍 Еще больше интересных постов

Напечатал корпус аппаратуры управления RC

whoim 17.08.2020 👁 1037 📄 4

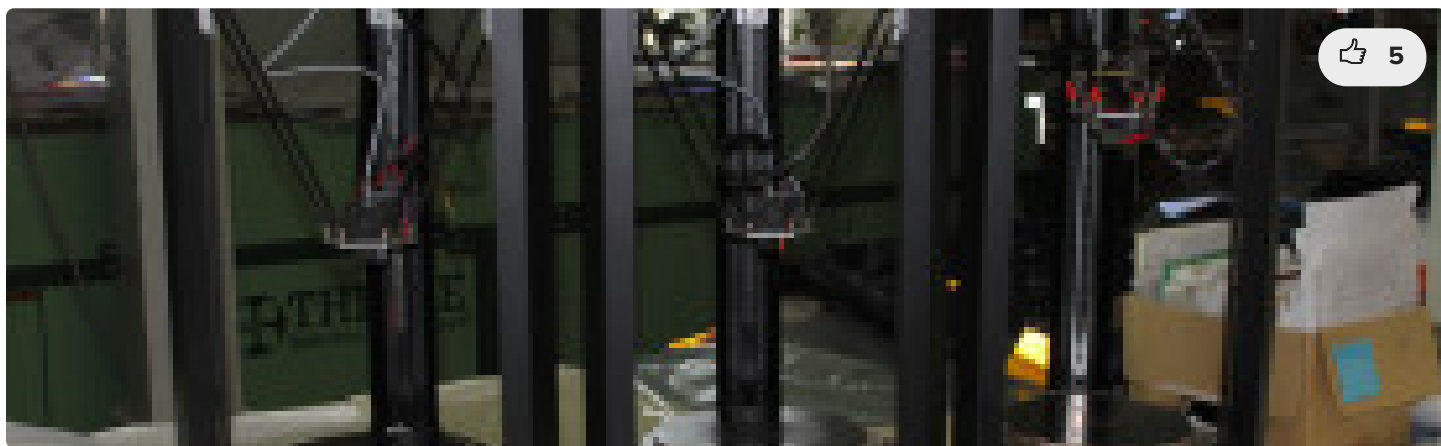




Давно хотел небольшую аппу, конкретно эту обводил по фотке BetaFPV LITE, поскольку покупать уменьшенные стики не хотел, обычные диаметром 50мм были в...

Эволюция 3DeLorean

[x-Garin](#) 12.08.2020 👁 700 📎 0



А моя дельта размножается и эволюционирует))

MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 21141 📎 66



Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня почти получилось!

Я даже уверен,...



Комментарии

nyptus > 27.09.2018 в 18:50

+ 2 —

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

Ссылка Печатает на mz3D-330, ZAV-MAX-PRO

mshardin > **nyptus** 28.09.2018 в 07:54

+ 0 —

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

Ссылка Печатает на PICASO Designer X PRO, TEVO Tornado

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах



Бактрианы





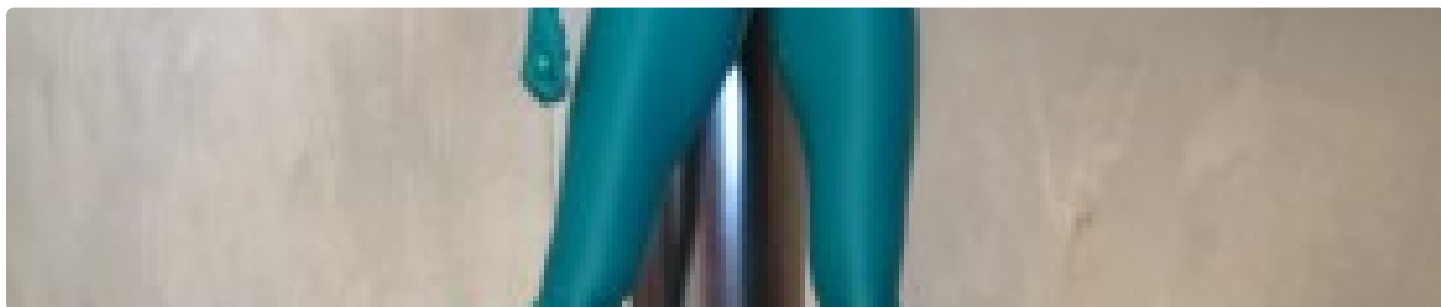
Сборка ZAV PRO V3. О чем не рассказал Алекс Корвин



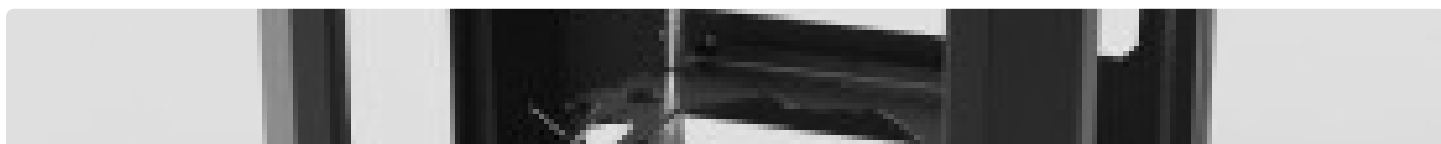
Автоотключение KINGROON KP3 (и ему подобных на MKS Robin Mini)

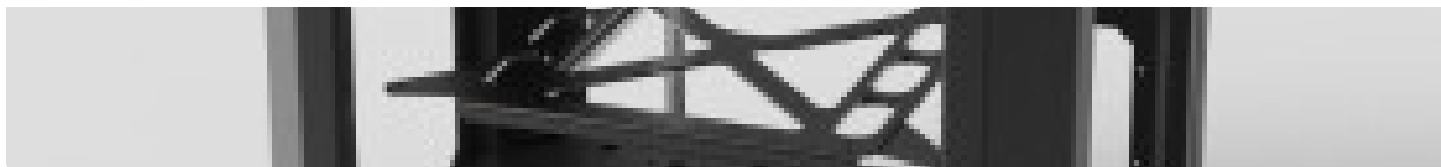


Установка ParaLed матрицы в принтер ANYCUBIC Photon.



Возвращение к классике. Аниме девушка





Во сколько обойдется собрать 3D принтер самостоятельно?

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий