

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +27](#)[Акции](#)[Объявления +12](#)[Вопросы и](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)

PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018 👁 9019 📄 13 печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

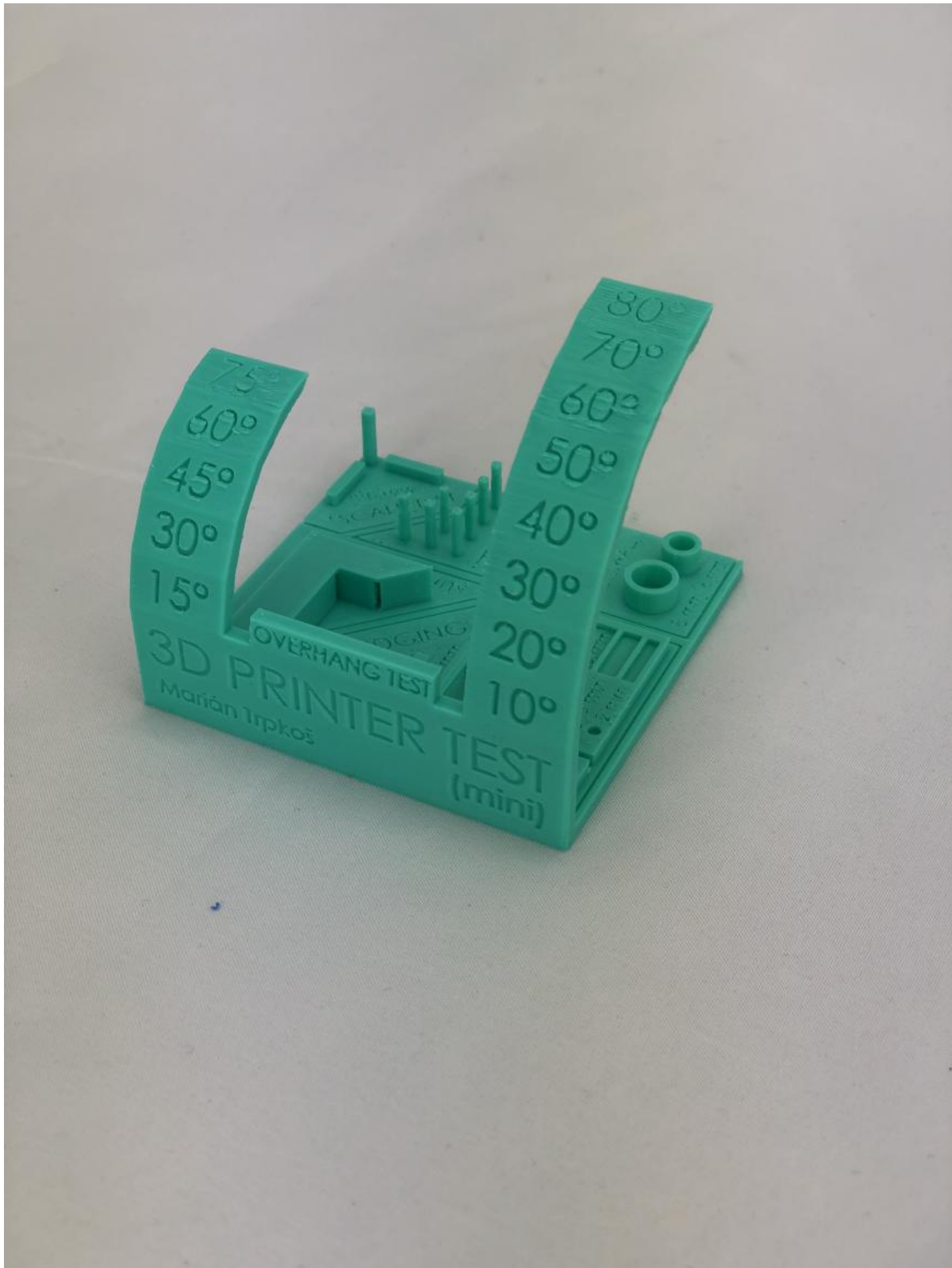
Добавить в закладки ☆

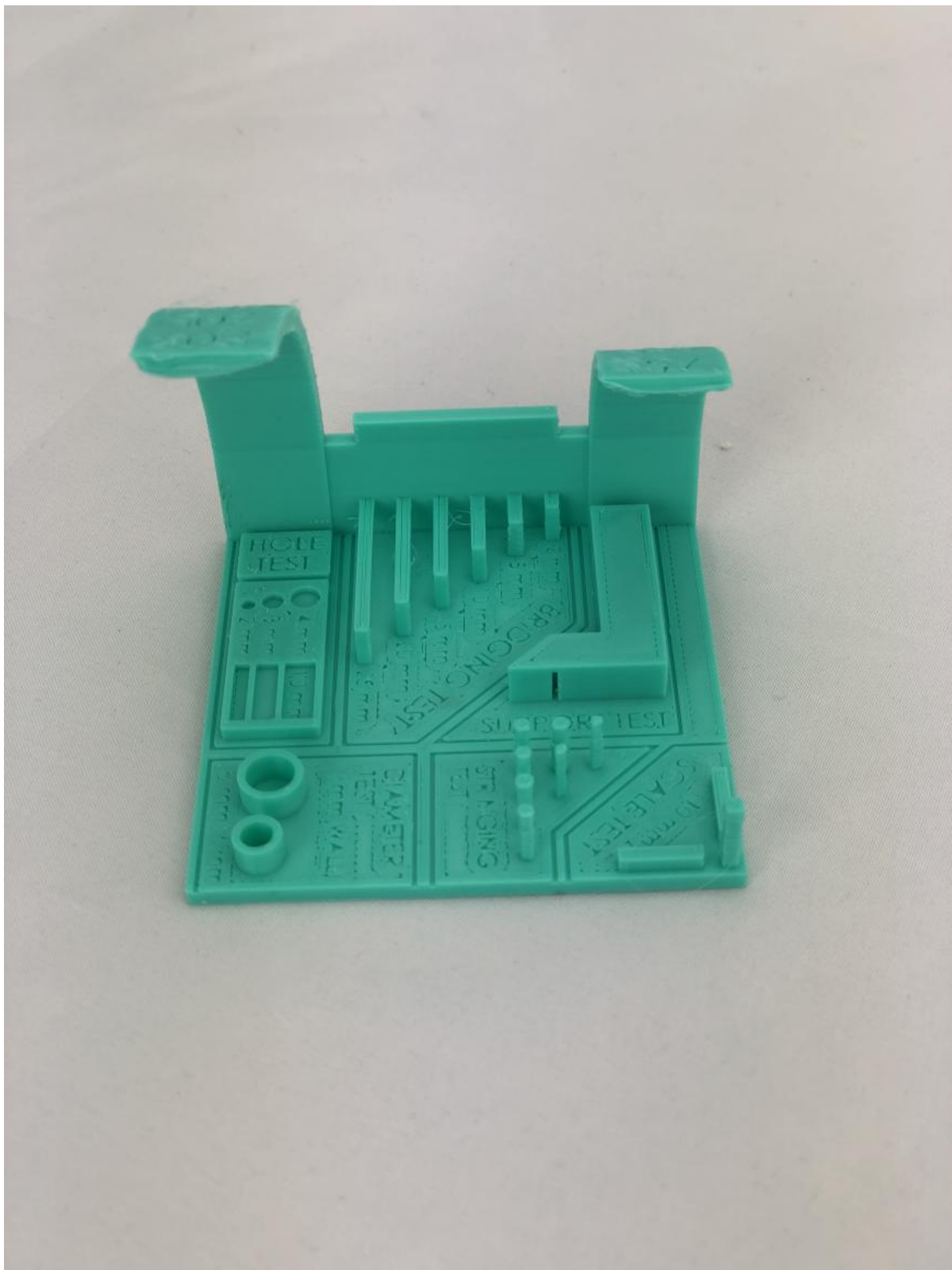
👍 4 🗨

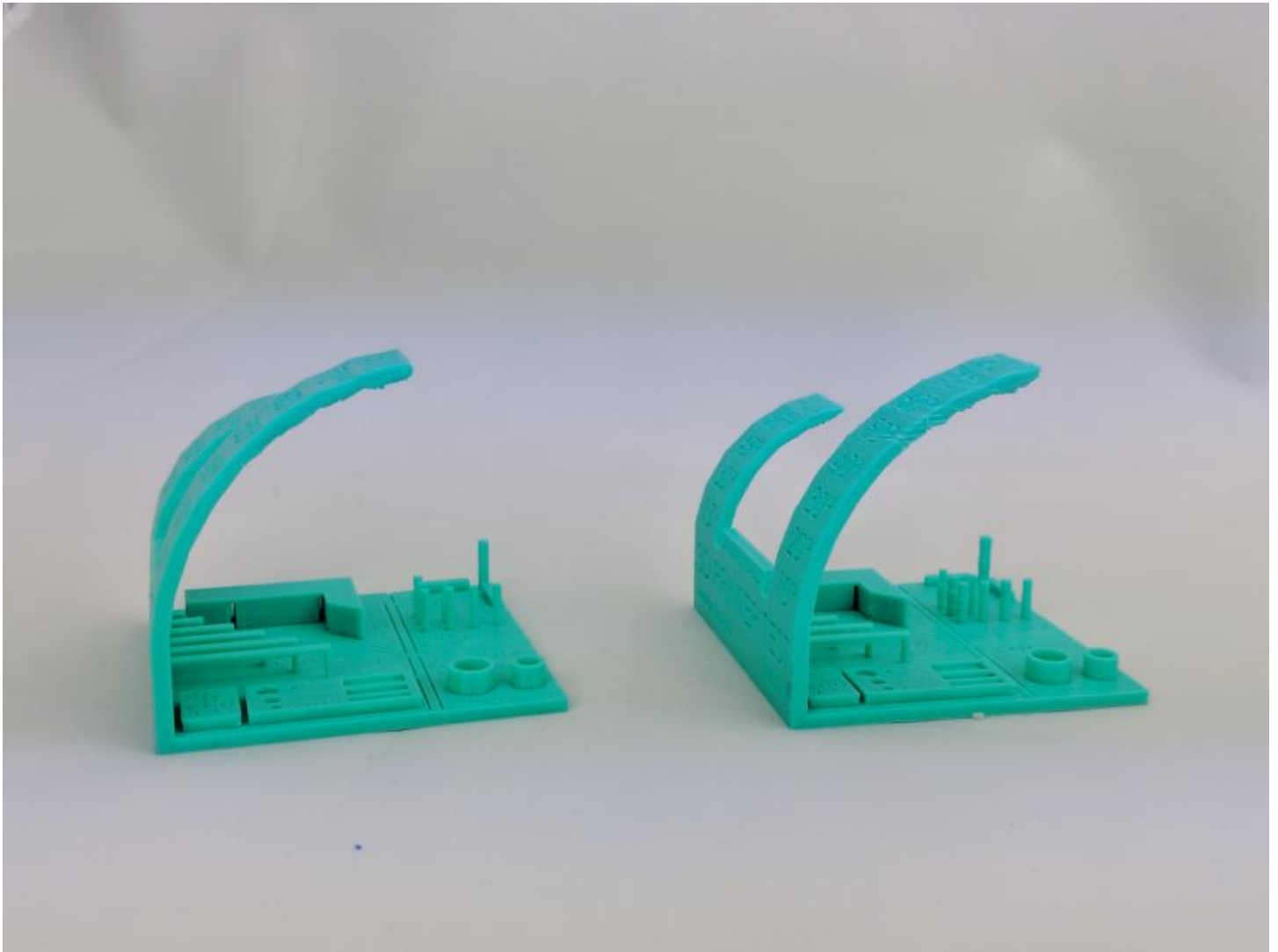
Статья относится к принтерам:

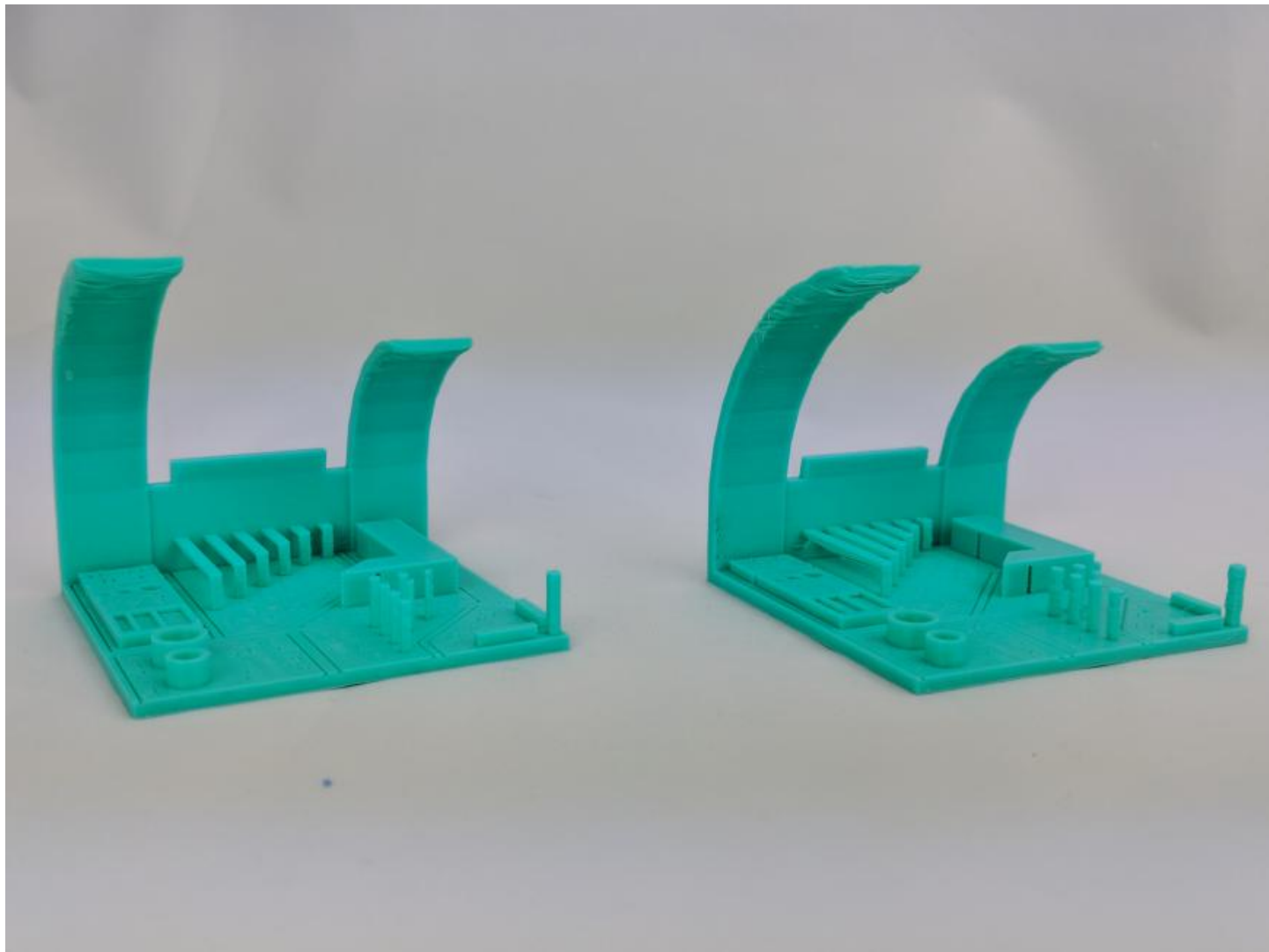
PICASO Designer X PRO

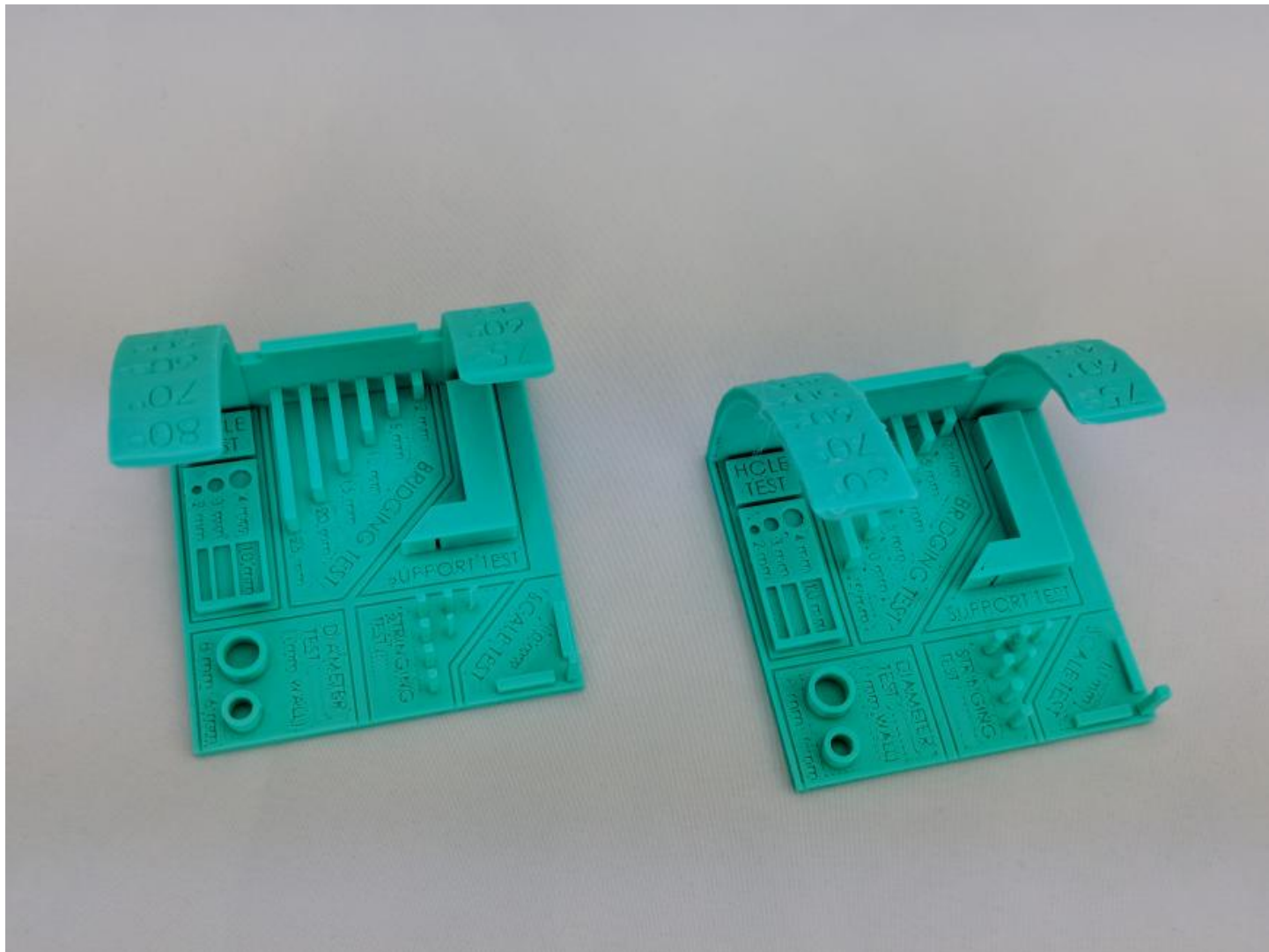
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:

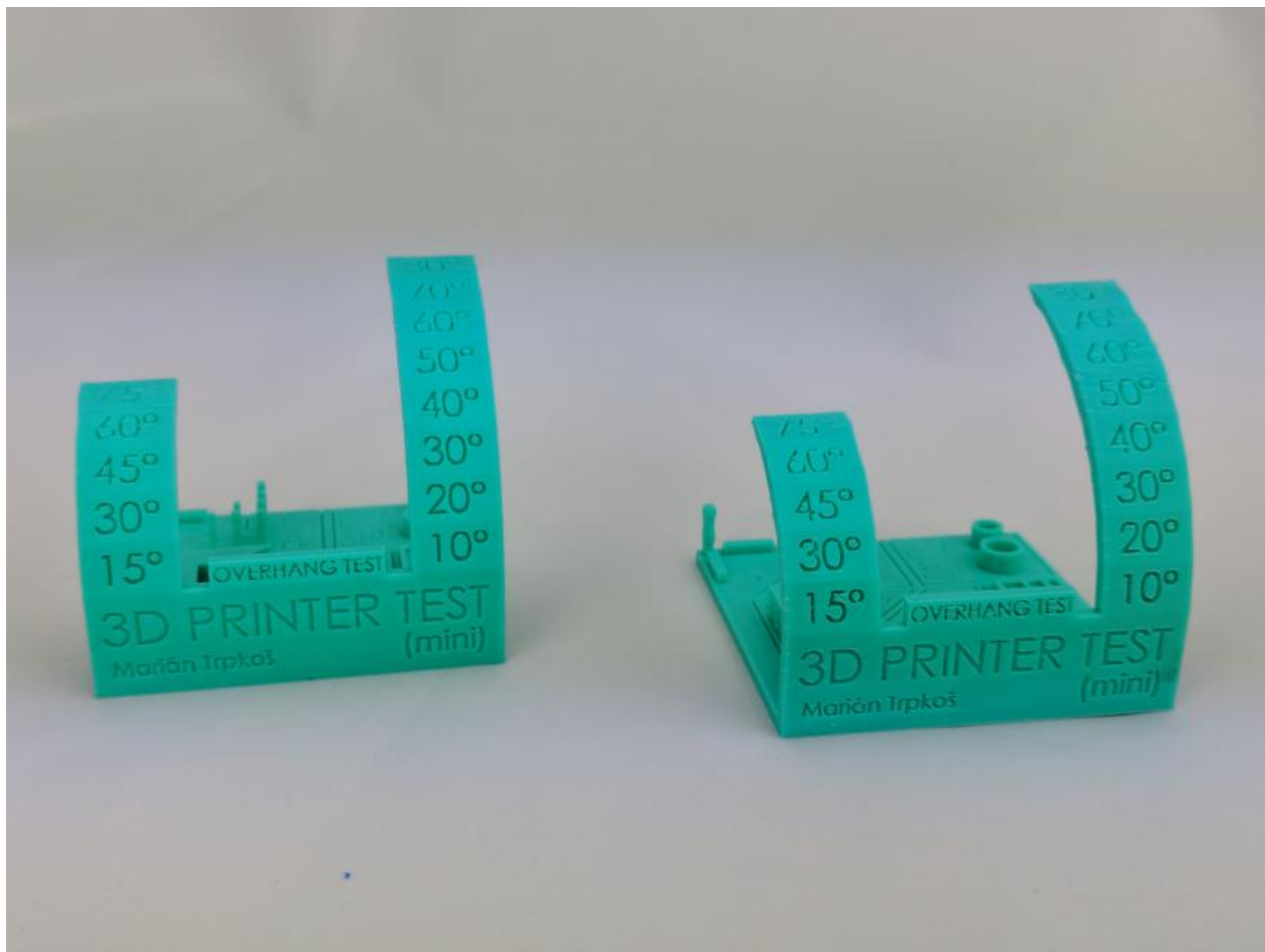


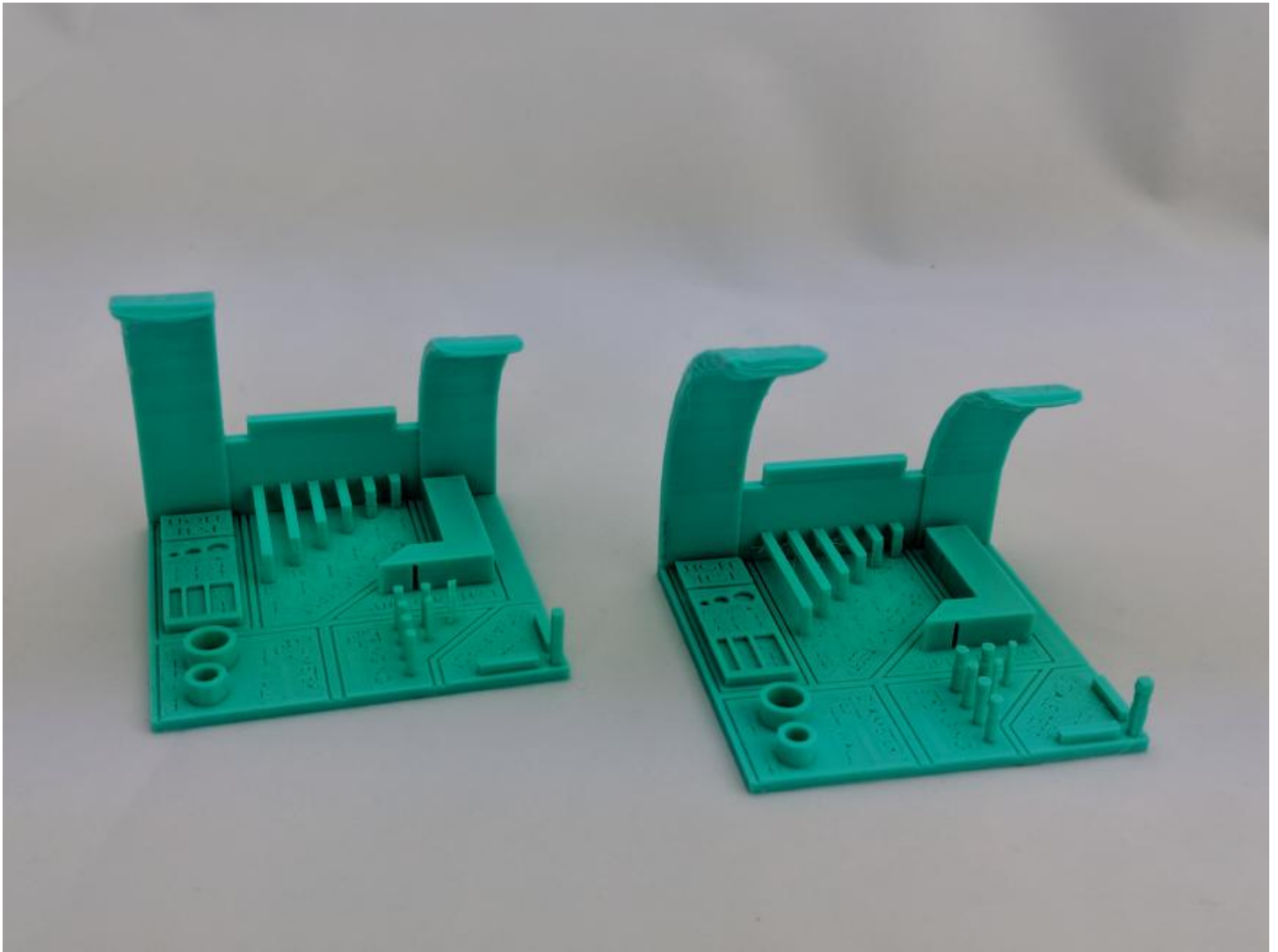


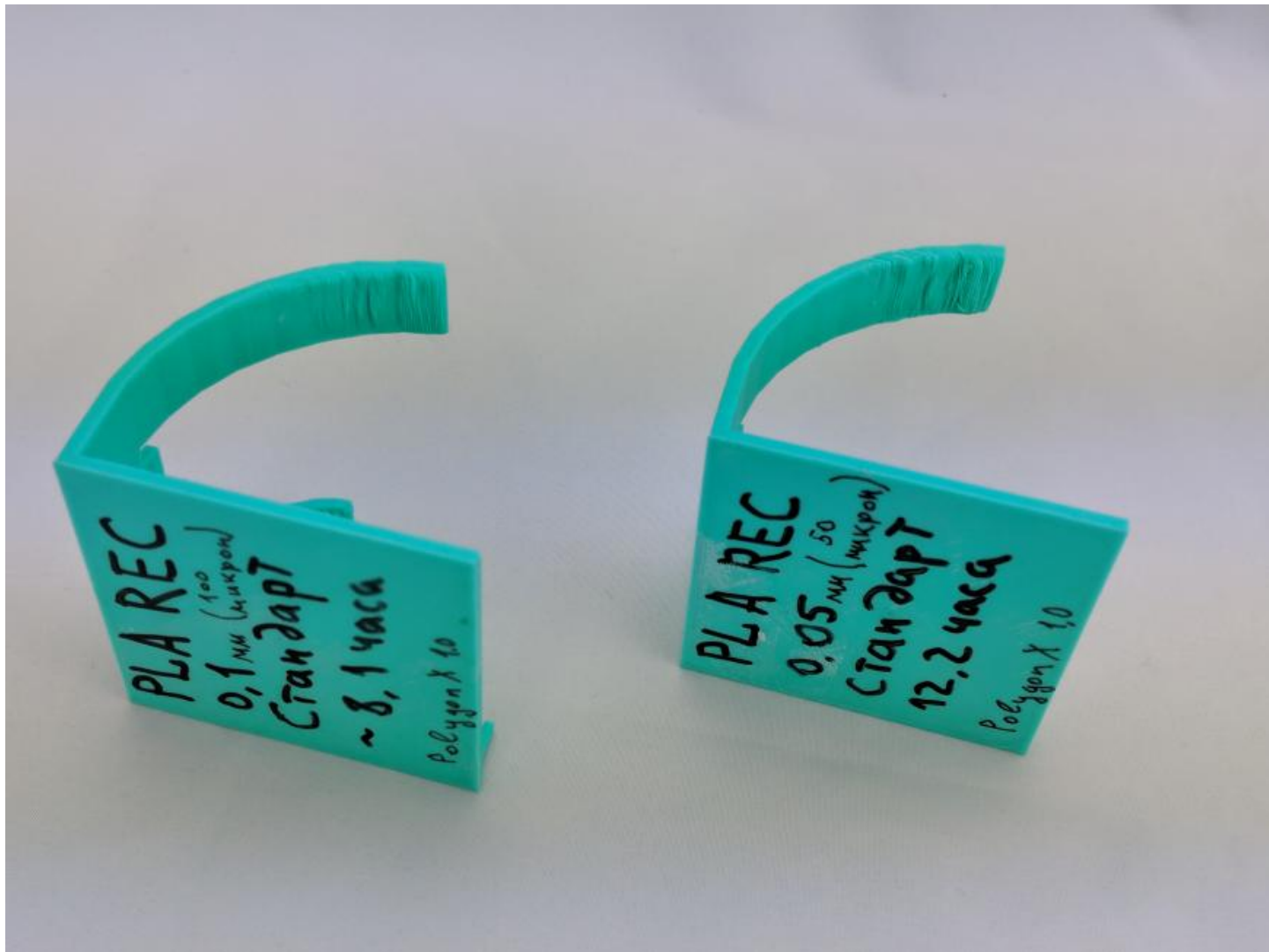


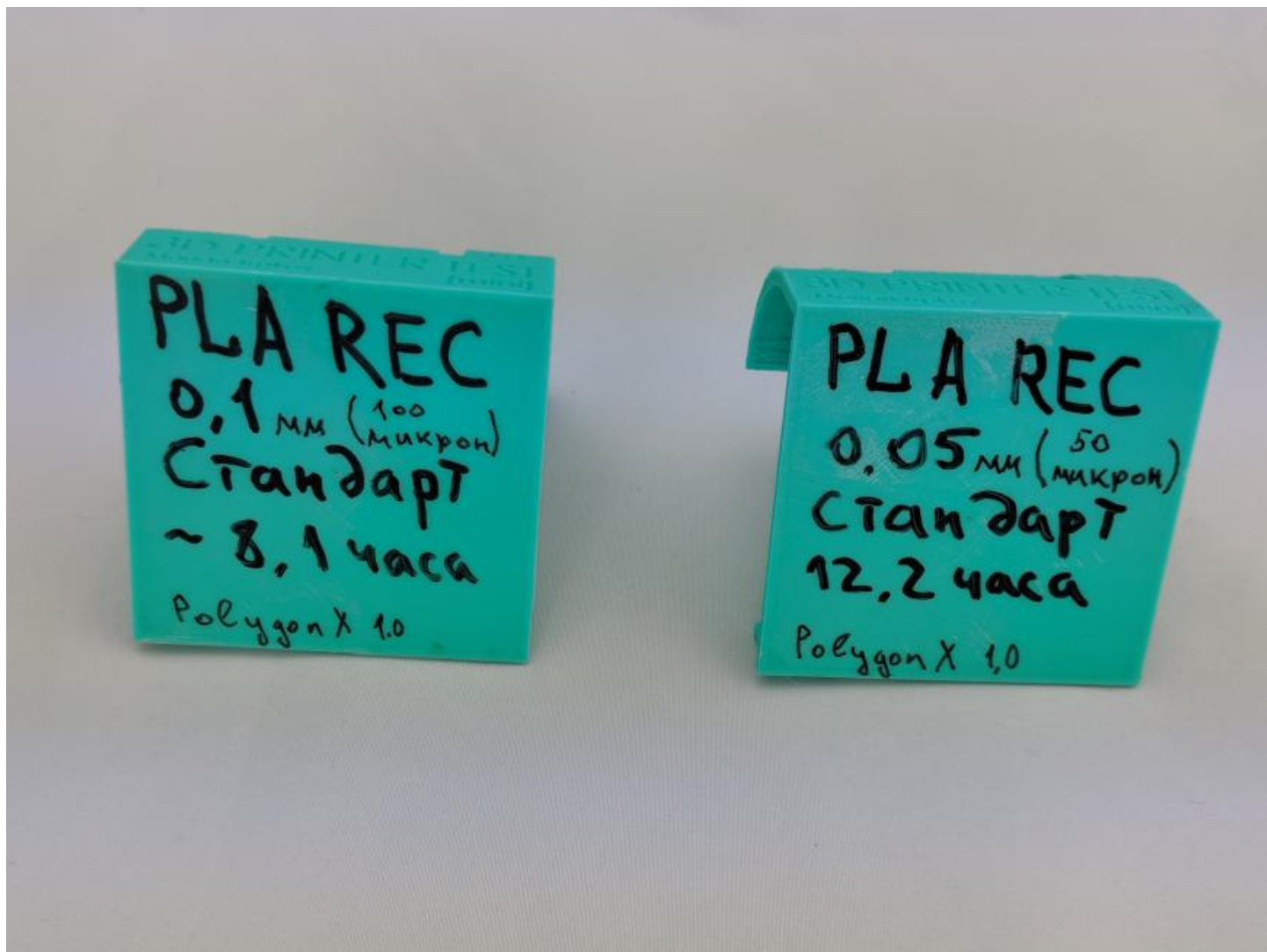
















Тестовая модель (*MINI* All In One 3D printer test).

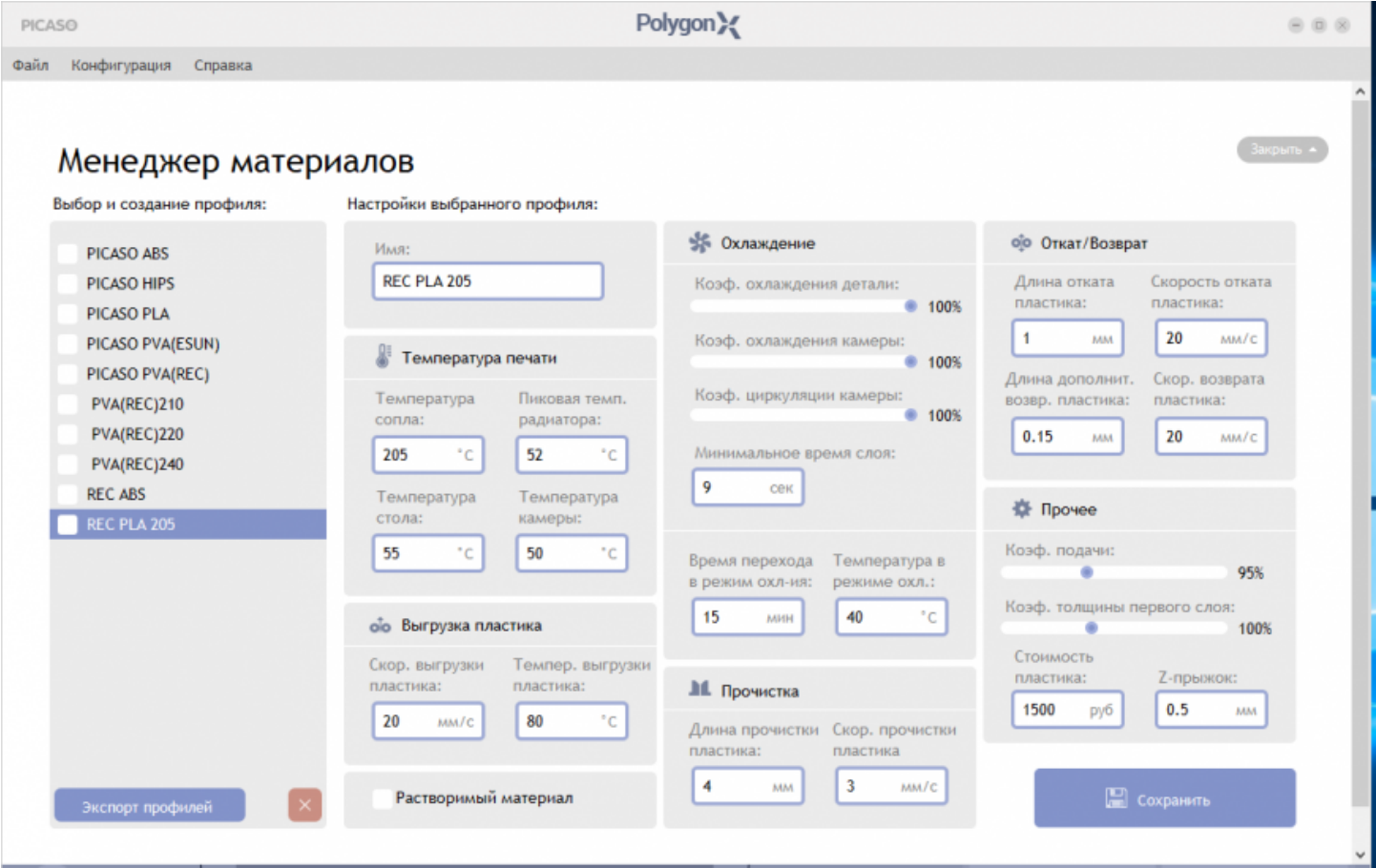
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

| | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|
| Имя: <input type="text" value="PLA REC"/> | | ❄ Охлаждение | | ⚙ Откат/Возврат | |
| | | Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/> | | Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм | |
| | | Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/> | | Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с | |
| | | Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/> | | Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм | |
| | | Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек | | Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с | |
| | | Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин | | ⚙ Прочее | |
| | | Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C | | Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/> | |
| 🌡 Температура печати | | | | Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/> | |
| Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C | Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C | | | Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб | |
| Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C | Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C | | | Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм | |
| 🌀 Выгрузка пластика | | 🧼 Прочистка | | | |
| Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с | Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C | Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм | | | |
| | | Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с | | | |
| <input type="checkbox"/> Растворимый материал | | | | <input type="button" value="💾 Сохранить"/> | |

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

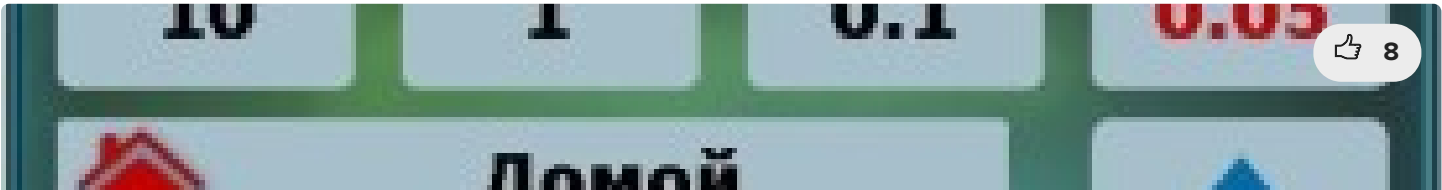
👍 4 🗨

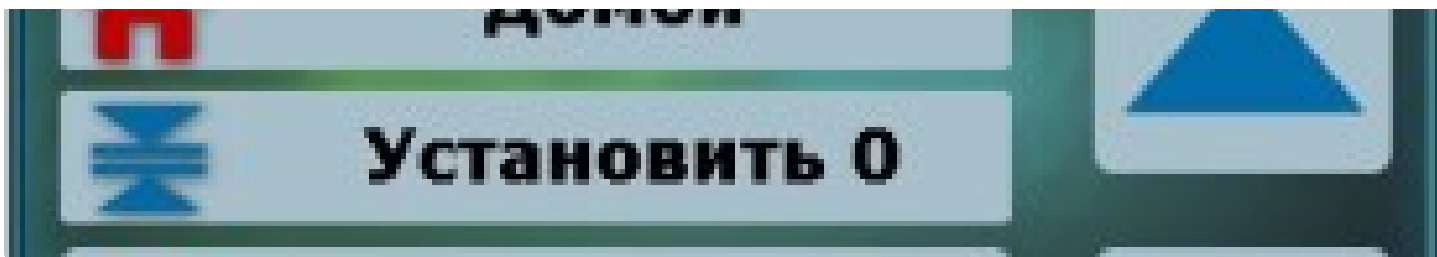
Комментарии к статье

👍 Еще больше интересных постов

MKS DLP - продолжаем разговор о кастомной прошивке. Часть 2 - шаговый мотор

AndyBig 14.08.2020 👁 916 🗨 34





Часть вторая. Первая тут - <https://3dtoday.ru/blogs/andybig/mks-dlp-prodolzhaem-razgovor>

Ну что ж, едем дальше. После устаканив...

Ручка Регулировки Стола

[Ruvim](#) 23.08.2020 👁 594 📄 6



👍 5

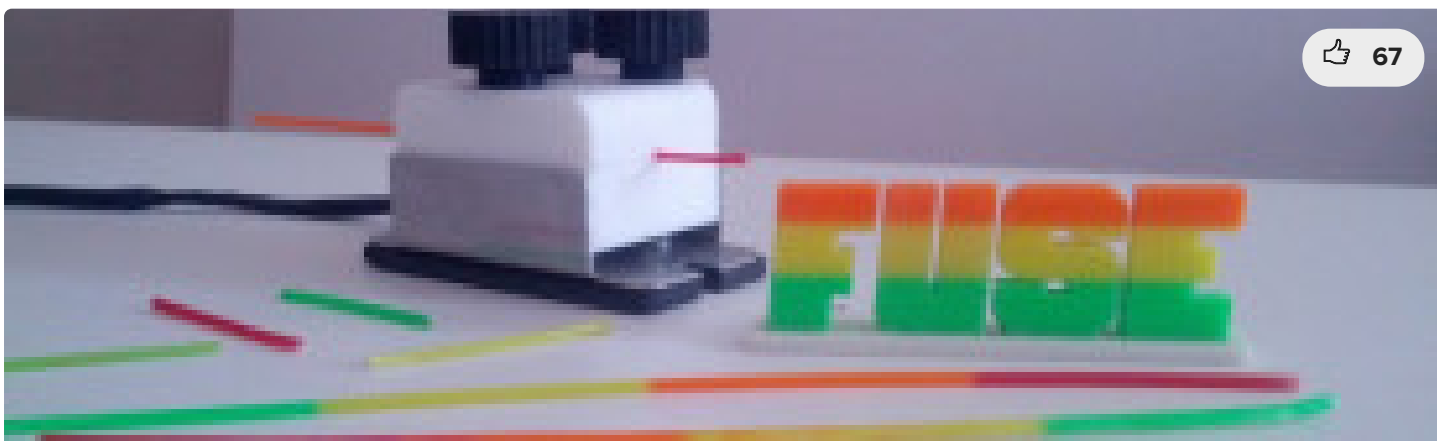
Собираю себе принтер и решил напечатать удобные ручки для регулировки стола.

Файлы можно скачать тут

Сделал под об...

Наблюда-Ski 04.6: Нарращиваем в длину, или Фьюз и не только

[ski](#) 17.04.2018 👁 13018 📄 33



👍 67

Приветствую!

Недавно было несколько тем по сращиванию прутков,

и для начинающих - эта непонятная и больная 'тема'....



Комментарии

vasyna > 28.09.2018 в 08:14

+ 0 -

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

mshardin > [vasyna](#) 28.09.2018 в 08:15

+ 0 -

сейчас в деле - это еще август месяц

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

vasyna > [mshardin](#) 28.09.2018 в 08:21

+ 5 -

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

shusy > 28.09.2018 в 09:52

+ 0 -

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules 2018](#)

mshardin > [shusy](#) 28.09.2018 в 09:55

+ 0 -

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Sneq > 29.09.2018 в 01:53

+ 0 -

Моргни два раза если тебе нужна помощь))

[Ссылка](#) Печатает на [Wanhao Duplicator i3 Plus](#), [Wanhao Duplicator 7 \(D7\)](#)

mshardin > [Sneq](#) 29.09.2018 в 05:32

+ 0 -

а что с моделью не так?

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

amforma > [mshardin](#) 29.09.2018 в 18:35

+ 0 -

А во сколько вам обошелся сам принтер?

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

amforma > [amforma](#) 29.09.2018 в 18:51

+ 0 -

Не туда написал, извините :)

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

mshardin > [Sneq](#) 03.10.2018 в 09:42

+ 0 -

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Double_Codes > 30.09.2018 в 00:21

+ 0 -

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

[Ссылка](#)

mshardin > [Double_Codes](#) 30.09.2018 в 05:47

+ 0 -

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

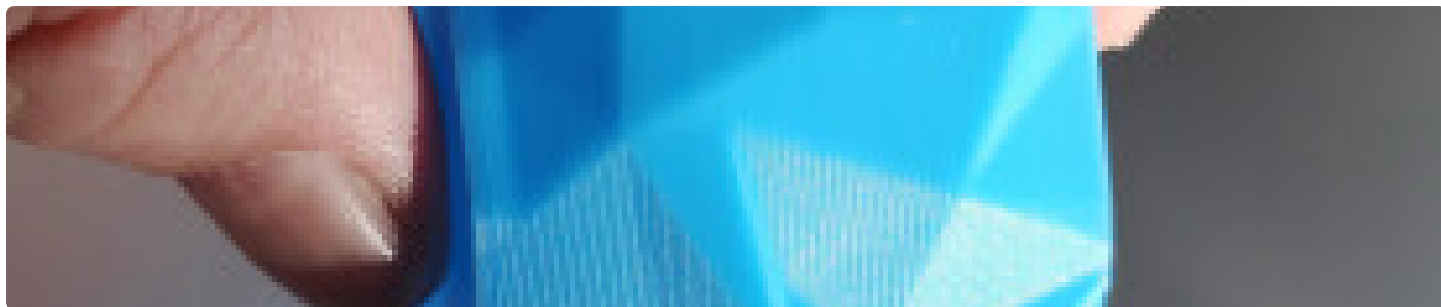
[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах



Бактрианы



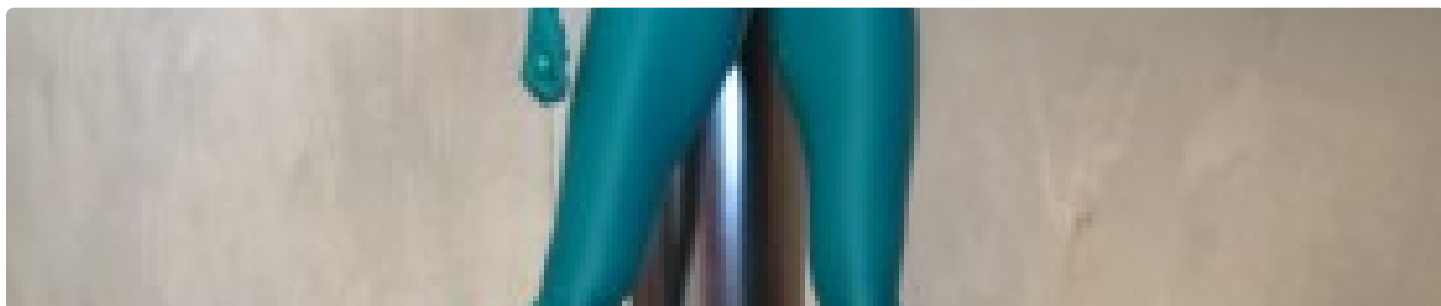
Сборка ZAV PRO V3. О чем не рассказал Алекс Корвин



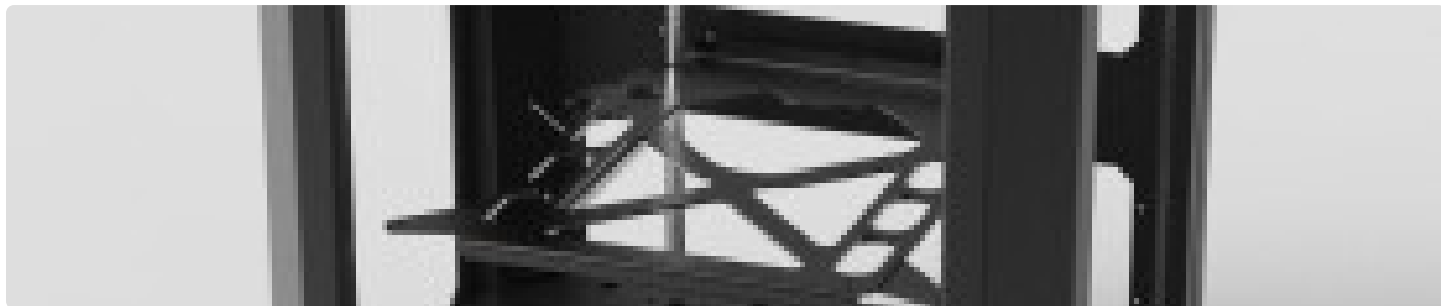
Автоотключение KINGROON KP3 (и ему подобных на MKS Robin Mini)



Установка ParaLed матрицы в принтер ANYCUBIC Photon.



Возвращение к классике. Аниме девушка



Во сколько обойдется собрать 3D принтер самостоятельно?

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий