

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +19](#)[Акции](#)[Объявления +3](#)[Вопросы и С](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп](#)

Реклама

Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018 👁 6727 🗨 16 печатает на [PICASO Designer X PRO](#)

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

Добавить в закладки ☆

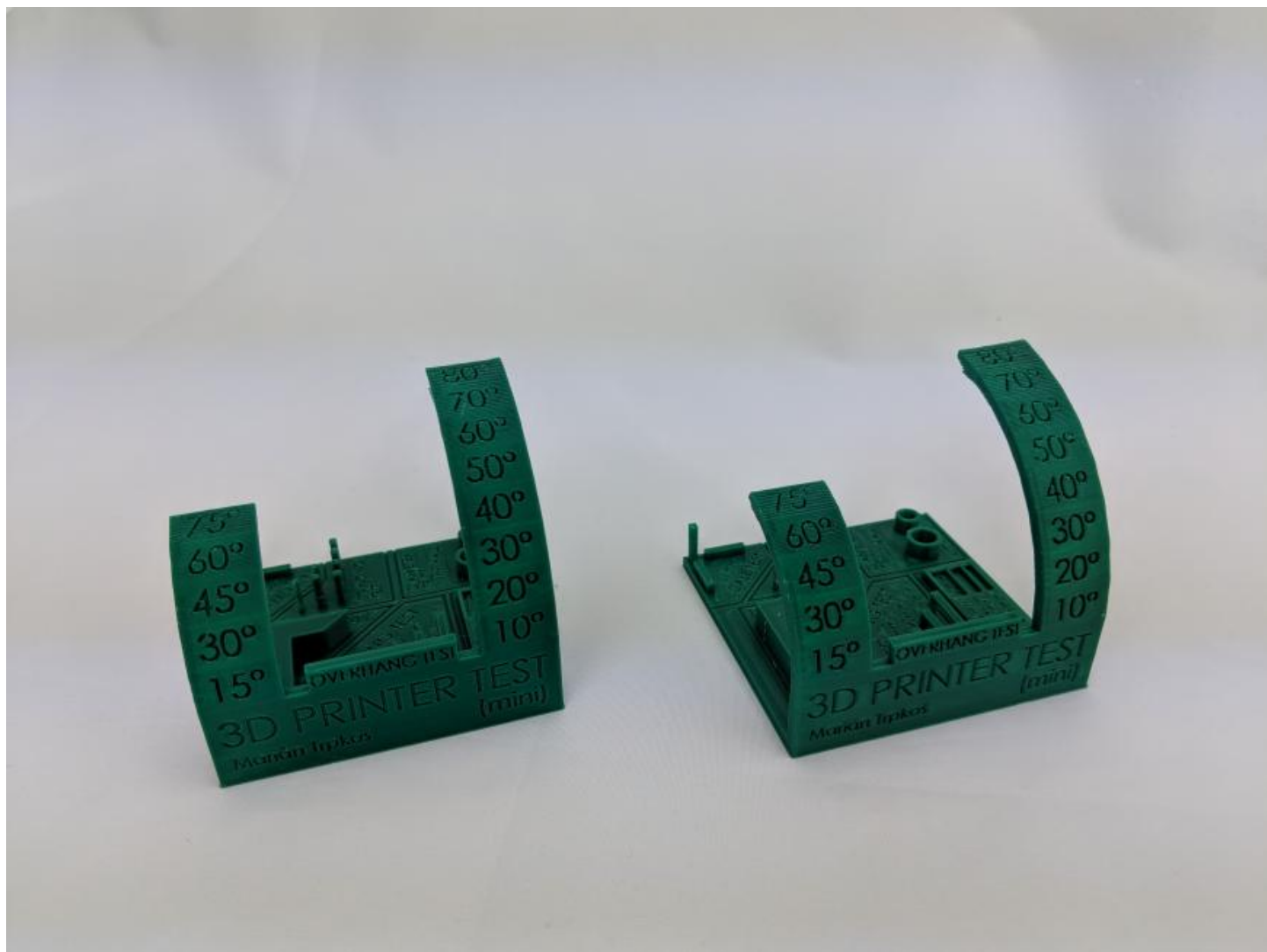
👍 5 🗨

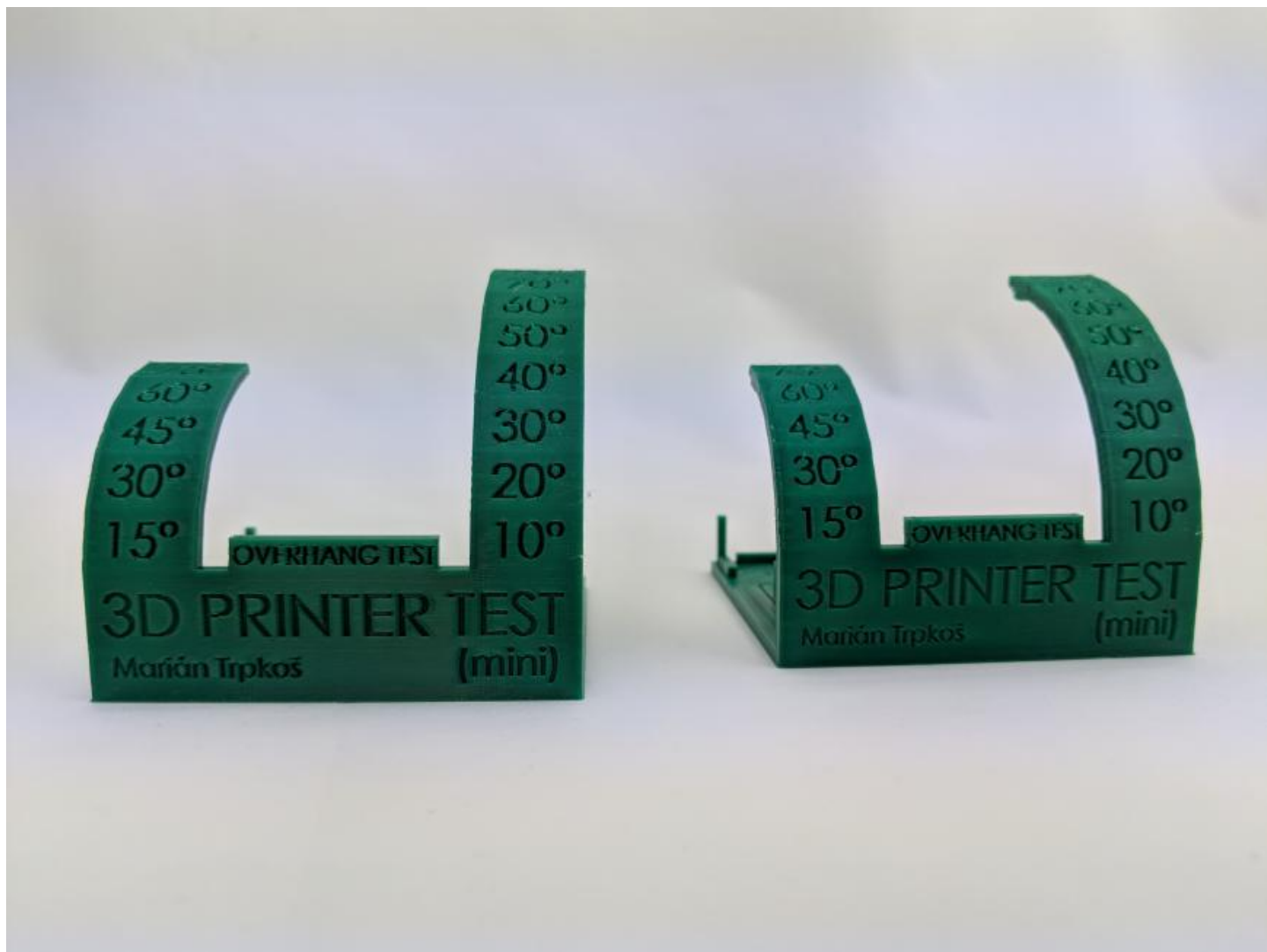
Статья относится к принтерам:

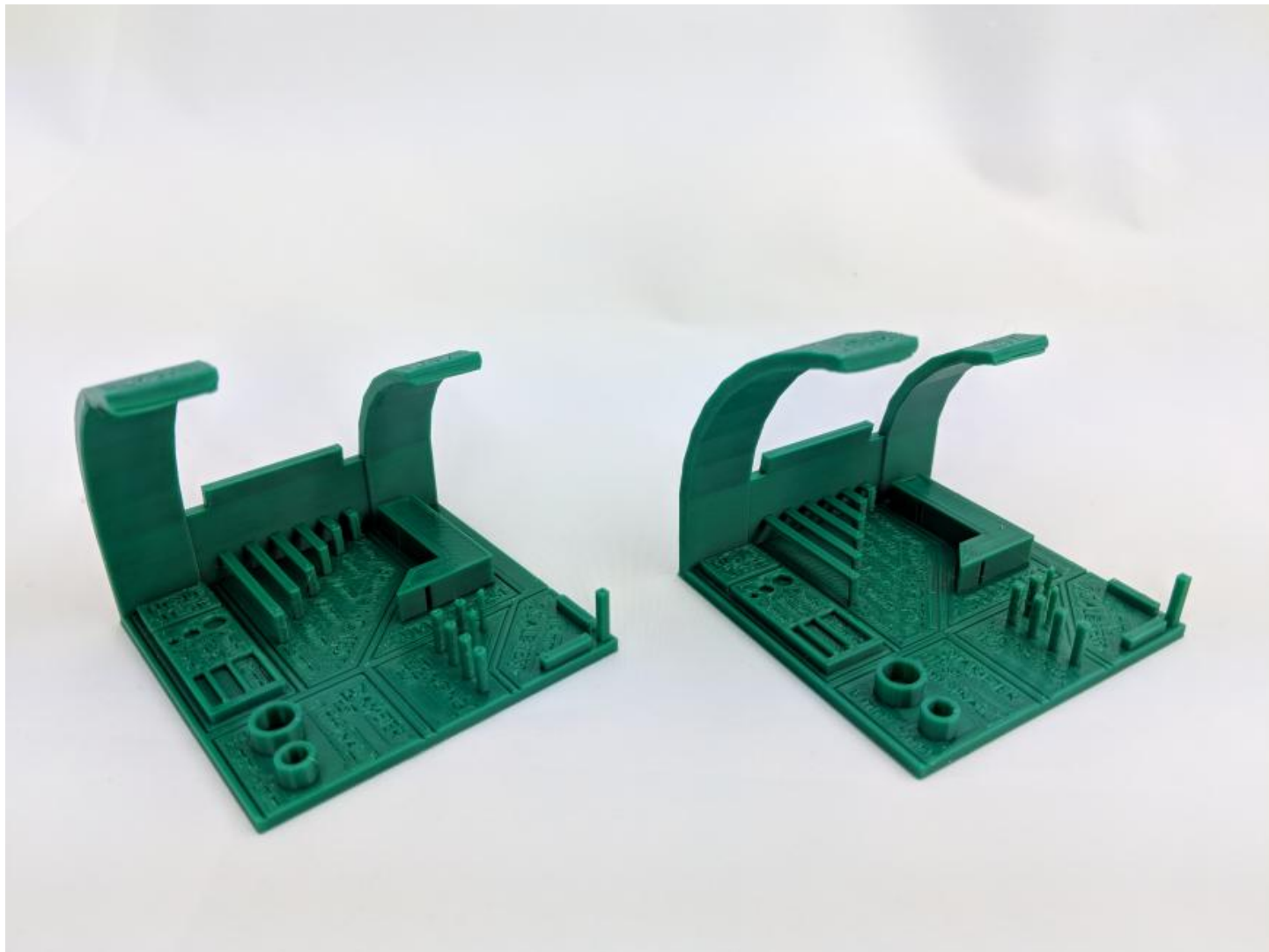
PICASO Designer X PRO

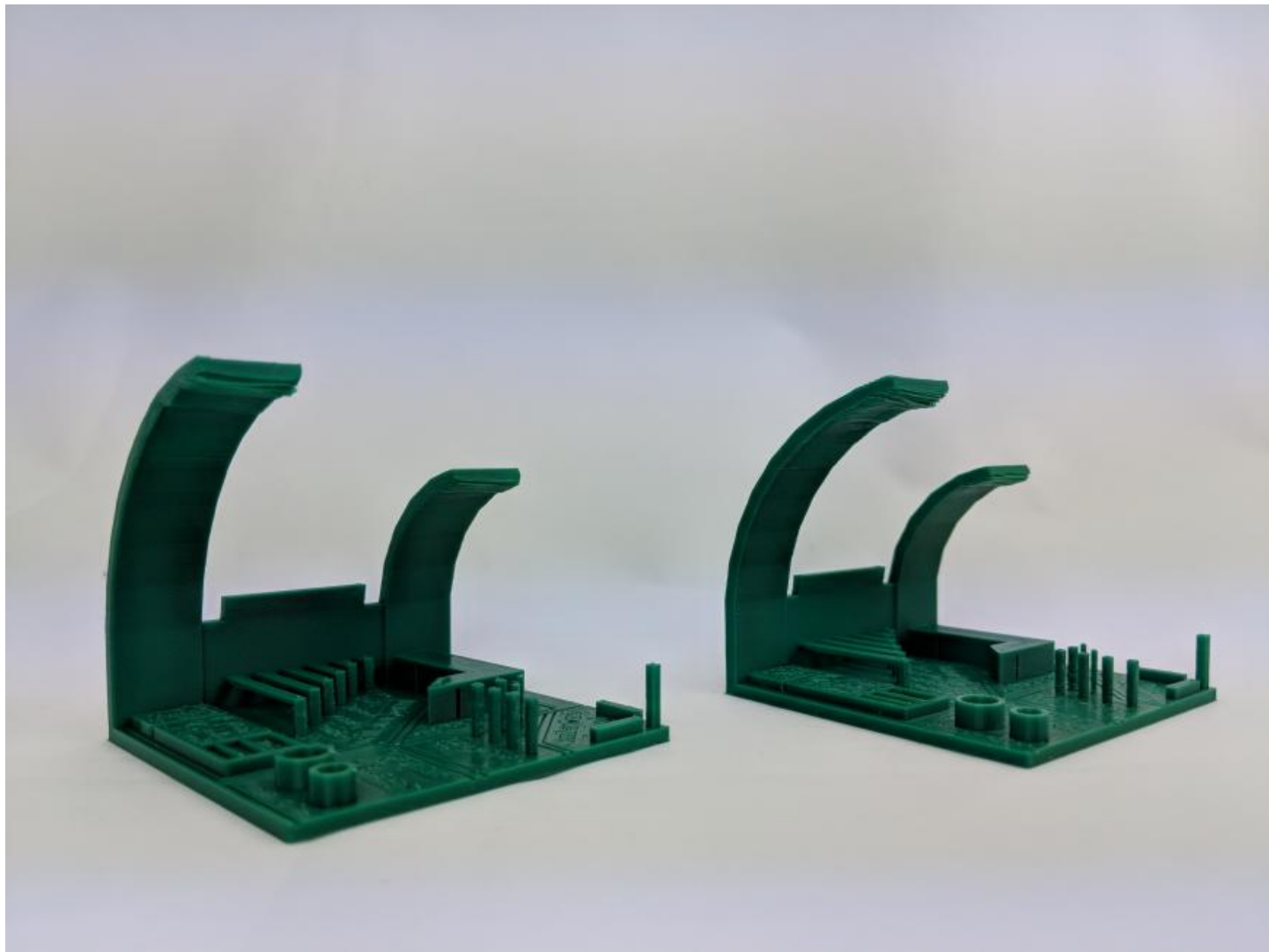
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра [top3dshop.ru](#) 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:



















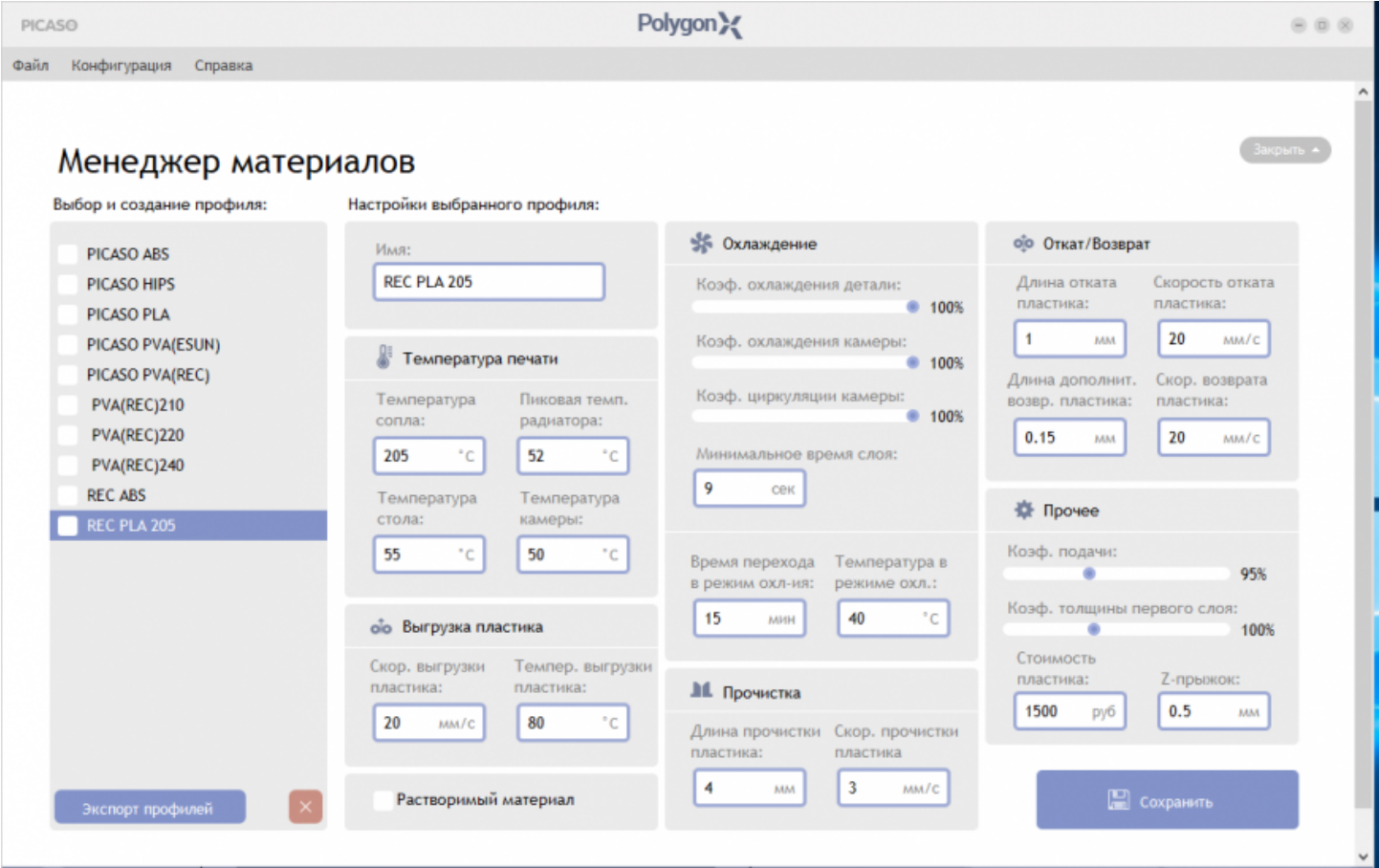
Профилей для Picaso Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		Охлаждение		Откат/Возврат	
		Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	
		Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек		Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	
		Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин		Прочее	
		Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C		Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура печати				Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C			Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C			Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
Выгрузка пластика		Прочистка			
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм			
		Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с			
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				<input type="button" value="Сохранить"/>	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

Добавить в закладки ☆

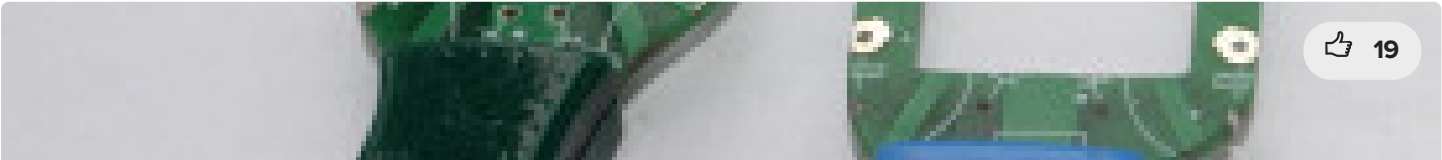
👍 5 🗨

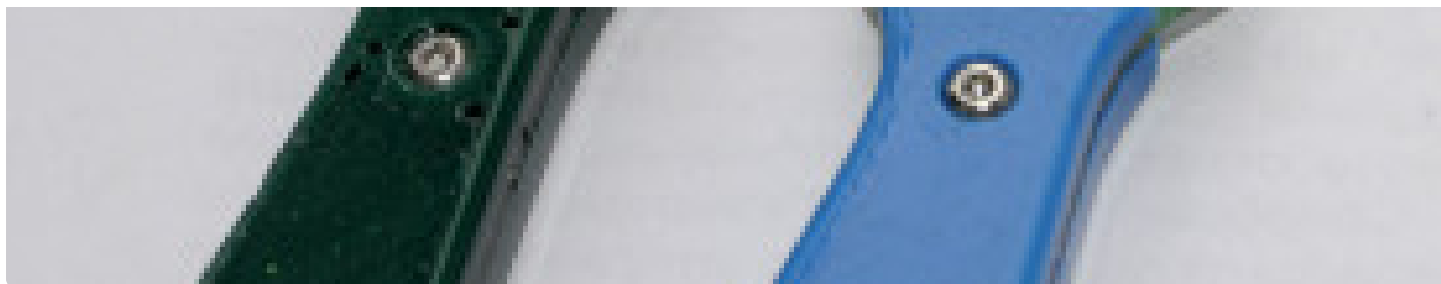
Комментарии к статье

👍 Еще больше интересных постов

Ключик для горячего кубика

McPaul 09.07.2020 👁 1349 🗨 2



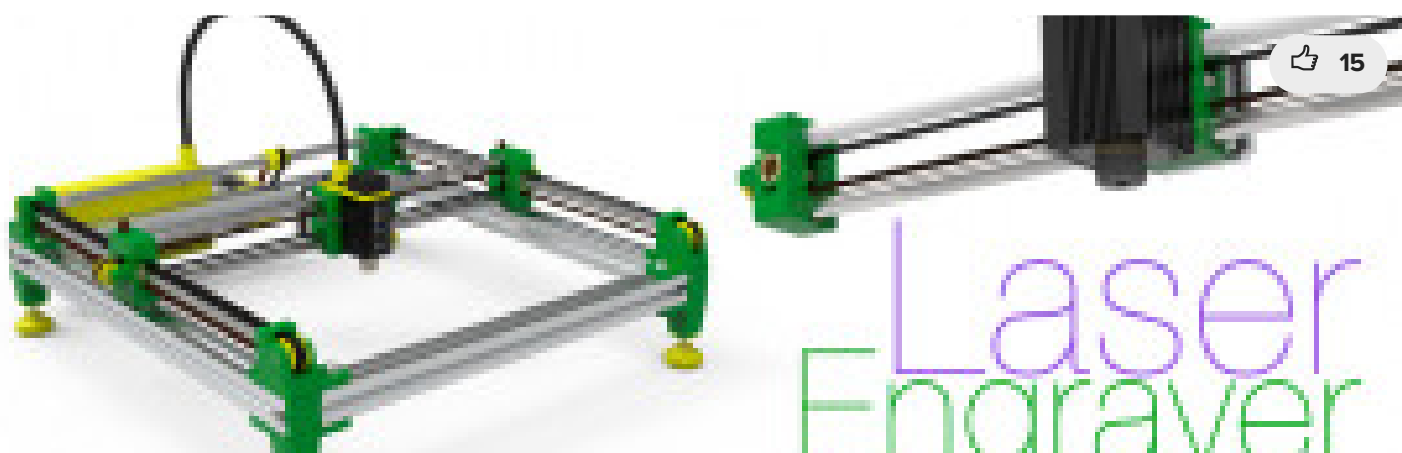


Сделал ключики для кубиков. У меня есть 2 варианта V5 и V6, новый и старый.

Удерживать горячий кубик от проворачивания во время открыва...

Детёныш лазера :)

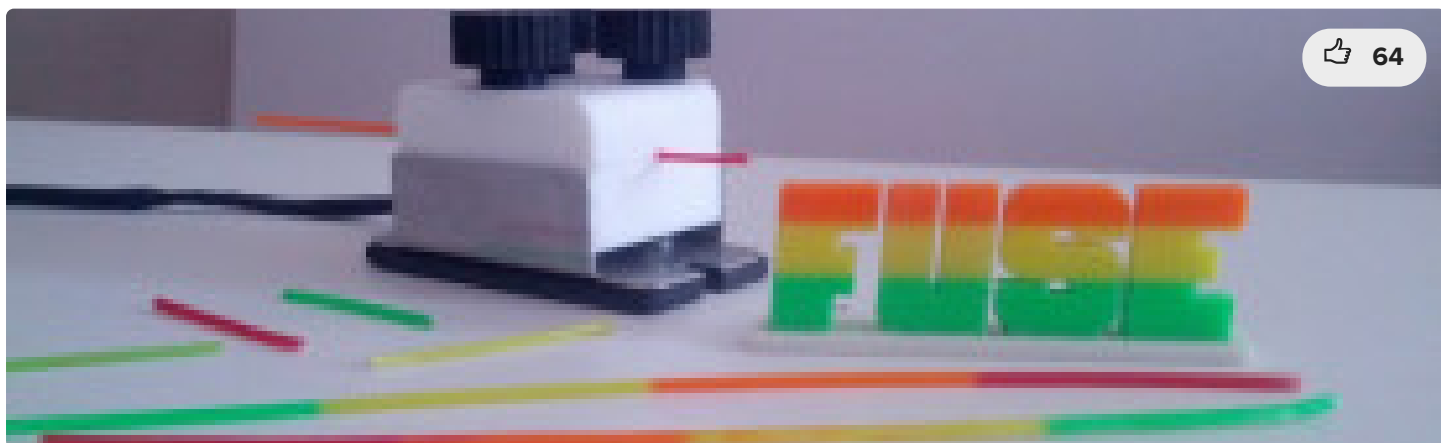
[arelav](#) 30.06.2020 👁 2619 📎 10



После проекта большого лазера, который я сделал в прошлом году, появилось непреодолимое желание реализовать малютку. Но это промежуточная версия, так...

Наблюда-Ski 04.6: Наращиваем в длину, или Фьюз и не только

[ski](#) 17.04.2018 👁 12389 📎 33



Приветствую!

Недавно было несколько тем по сращиванию прутков,

и для начинающих - эта непонятная и больная 'тема'....



Комментарии

[nyptus](#) > 27.09.2018 в 18:50

+ 2 —

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом Picaso Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

[Ссылка](#) Печатает на [mz3D-330](#), [ZAV-MAX-PRO](#)

[mshardin](#) > [nyptus](#) 28.09.2018 в 07:54

+ 0 —

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

[Ссылка](#) Печатает на [Picaso Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

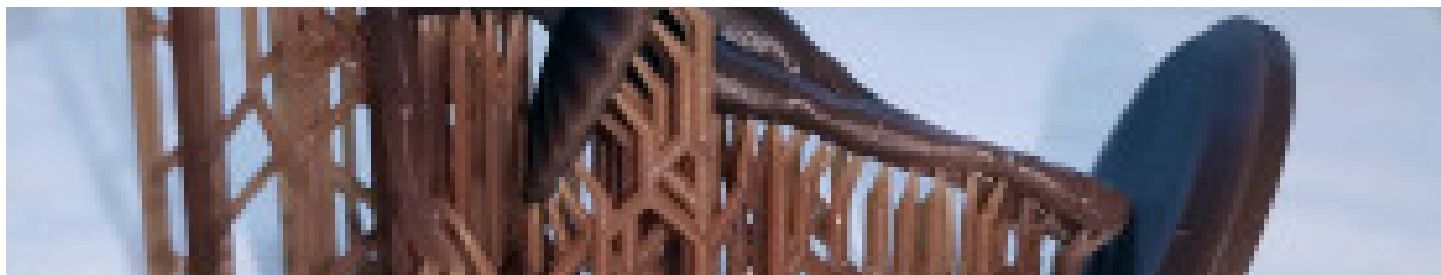
Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

Читайте в блогах

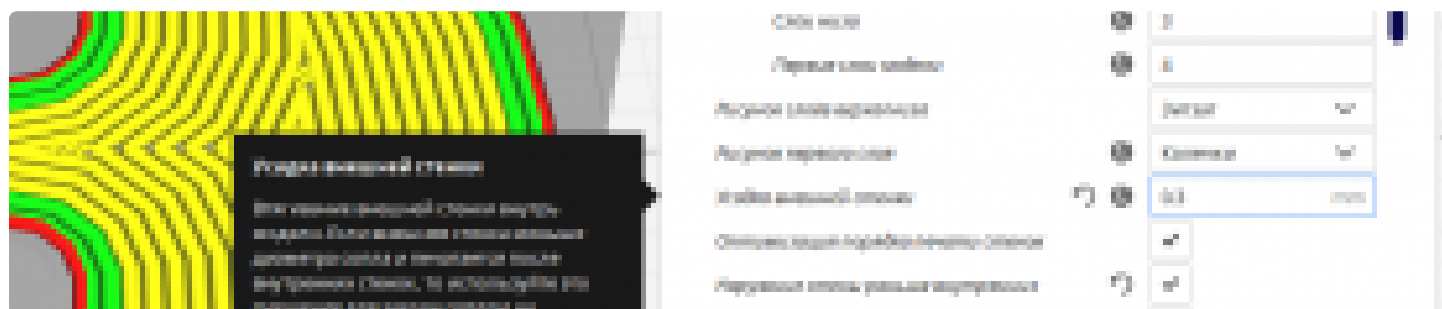


БиМеталлический термобарьер





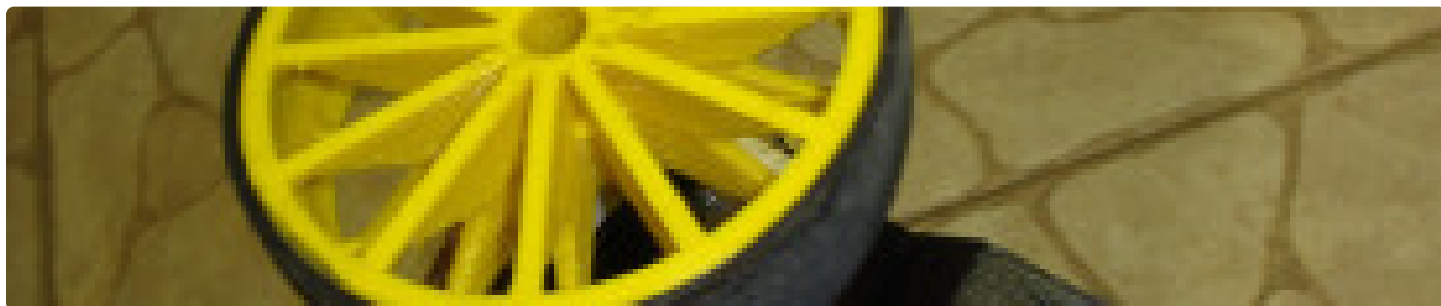
Балерина



Как перевести CURA на нормальный русский язык

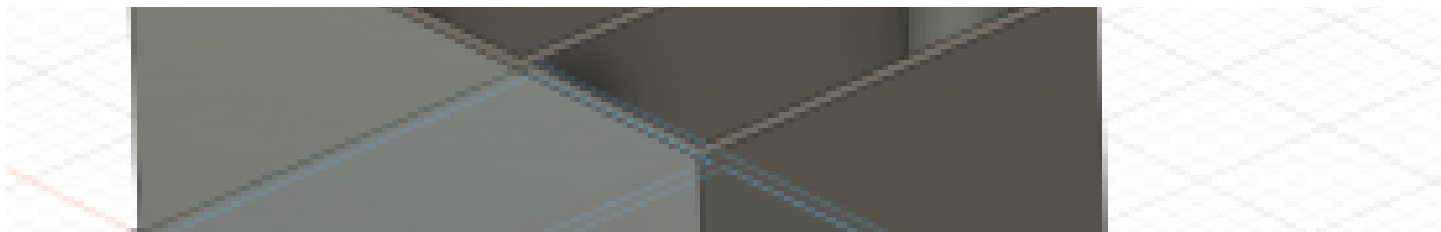


SKR вместо Duet-а и всё с тем же RepRapFirmware



На заметку, может кому и пригодится.





Возможно у вас жена- перфекционист и вам некуда девать пластик)

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий