

[Новости](#)[Популярное](#)[Новое +20](#)[Акции](#)[Объявления +2](#)[Вопросы и](#)[3D Today](#) > [Личные дневники](#) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)

Реклама

# PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin](#) 28.09.2018 👁 9651 🗨 13

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

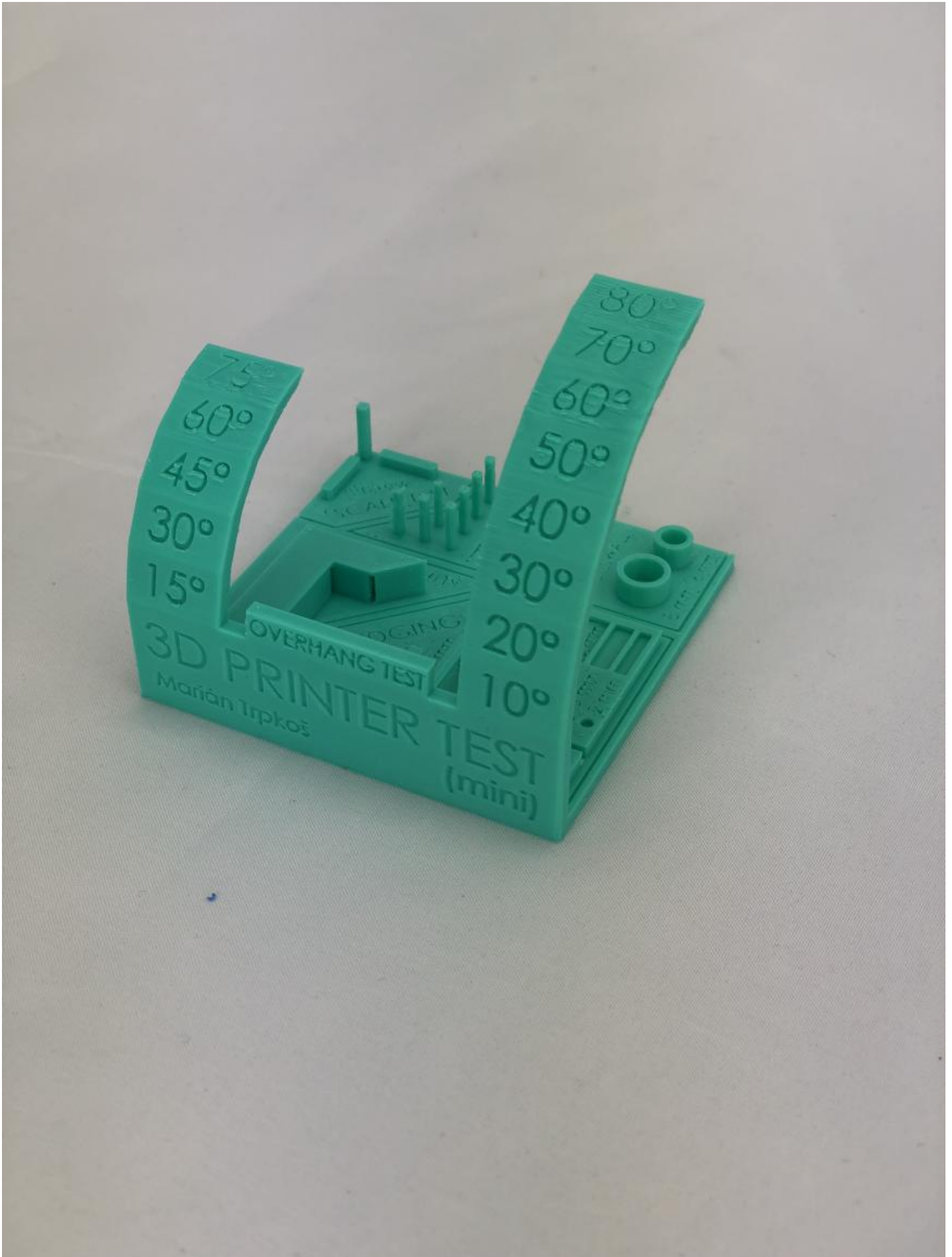
Добавить в закладки ☆

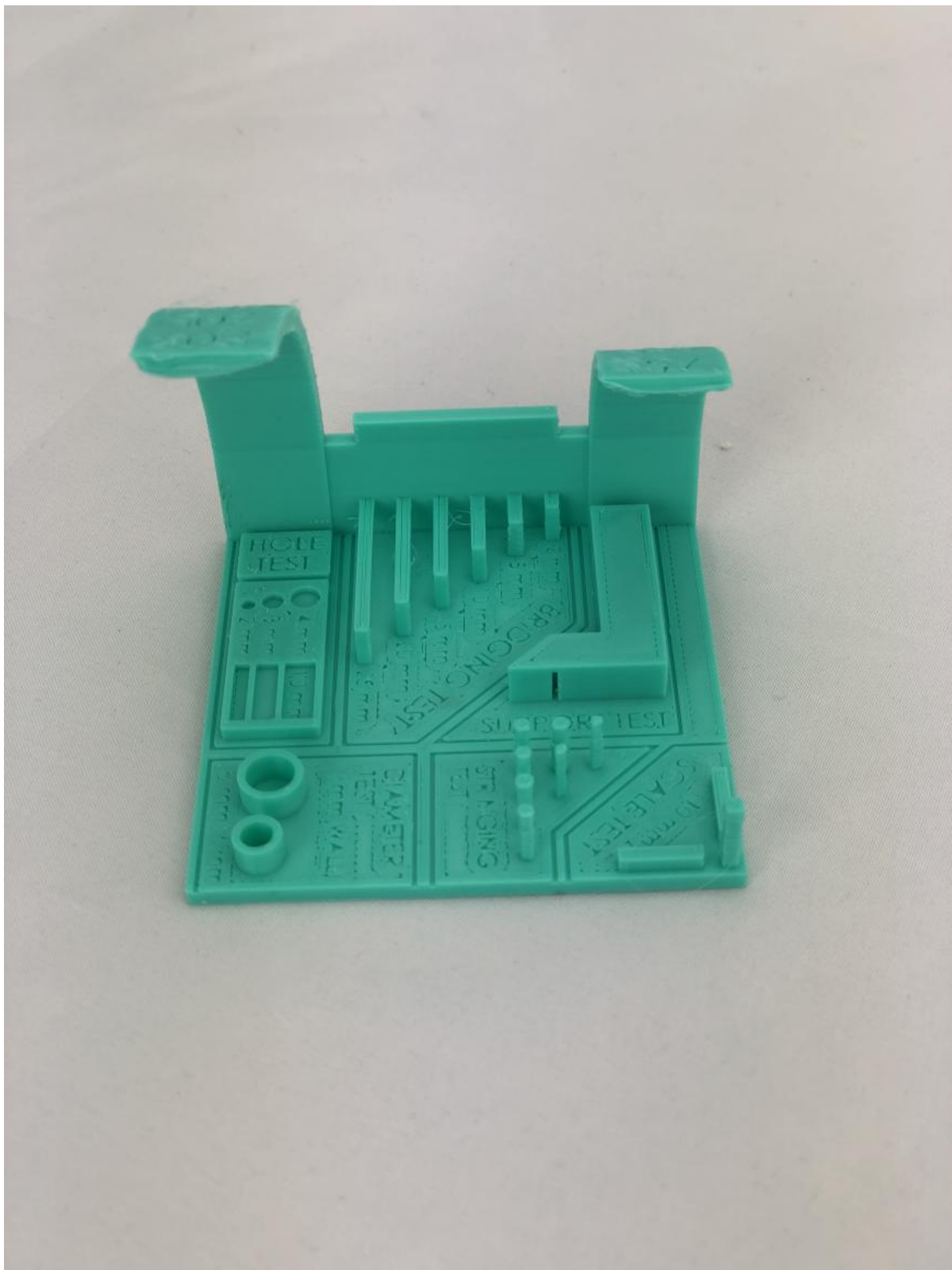
👍 4 🗨

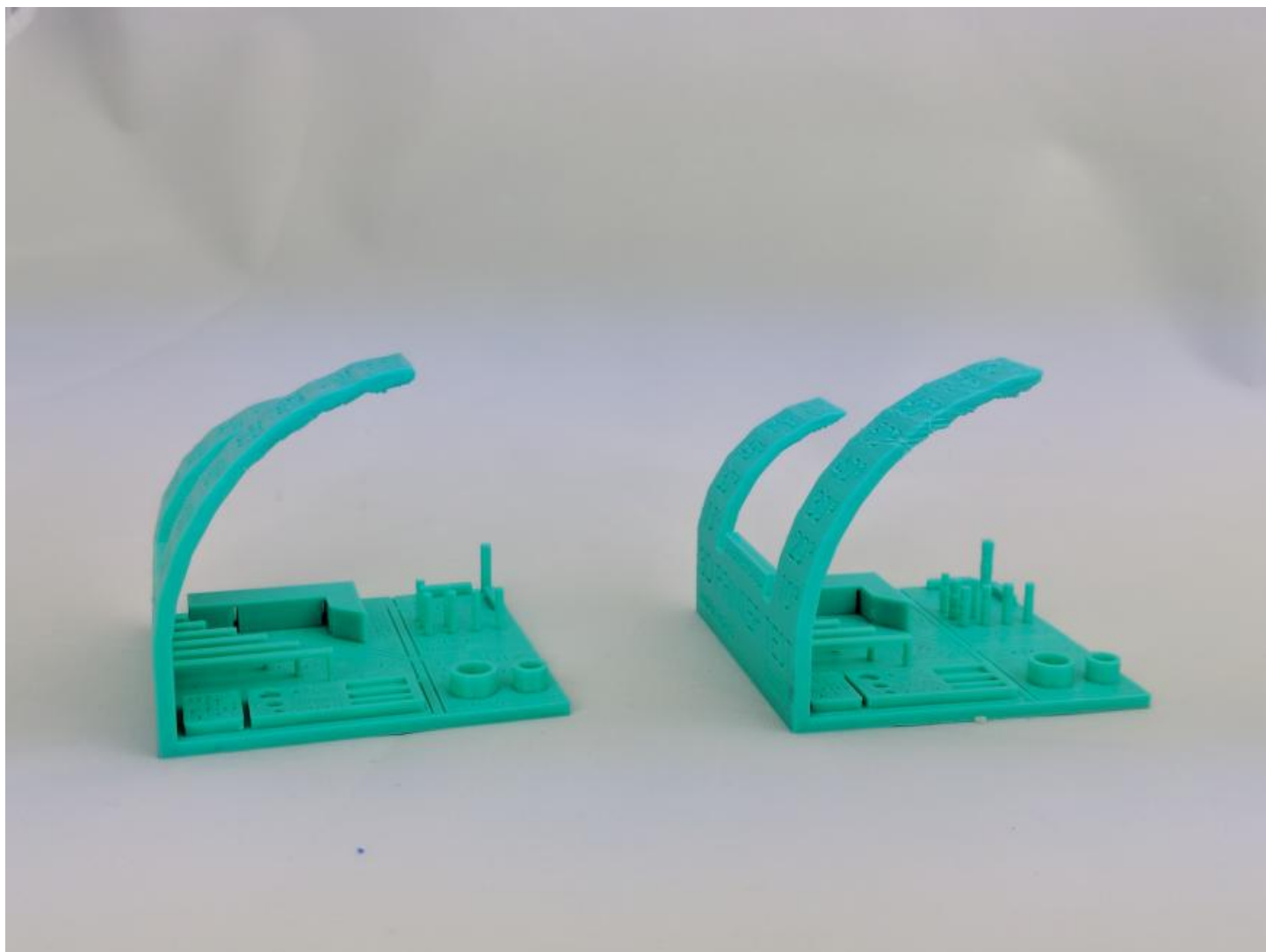
Статья относится к принтерам:

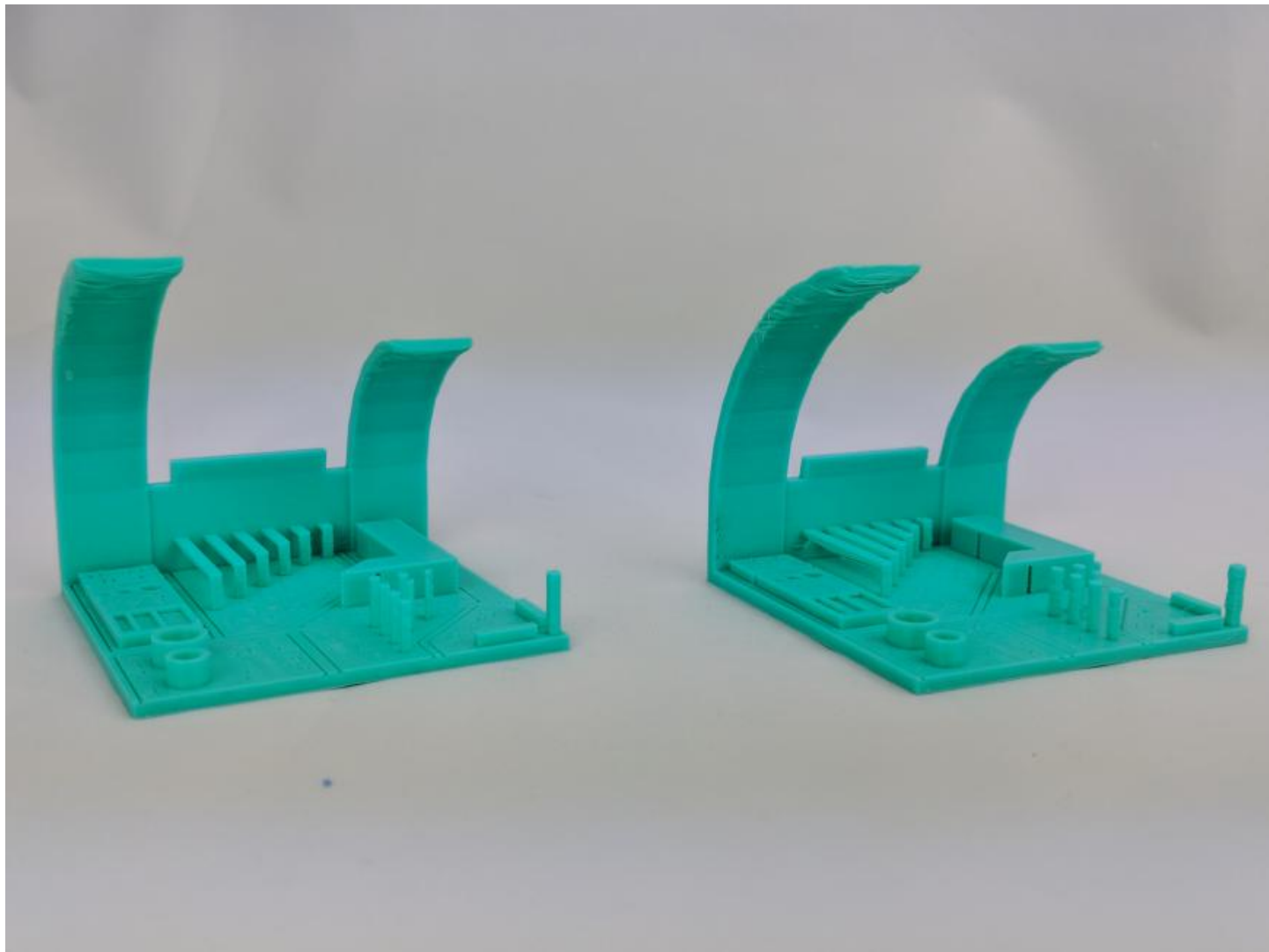
PICASO Designer X PRO

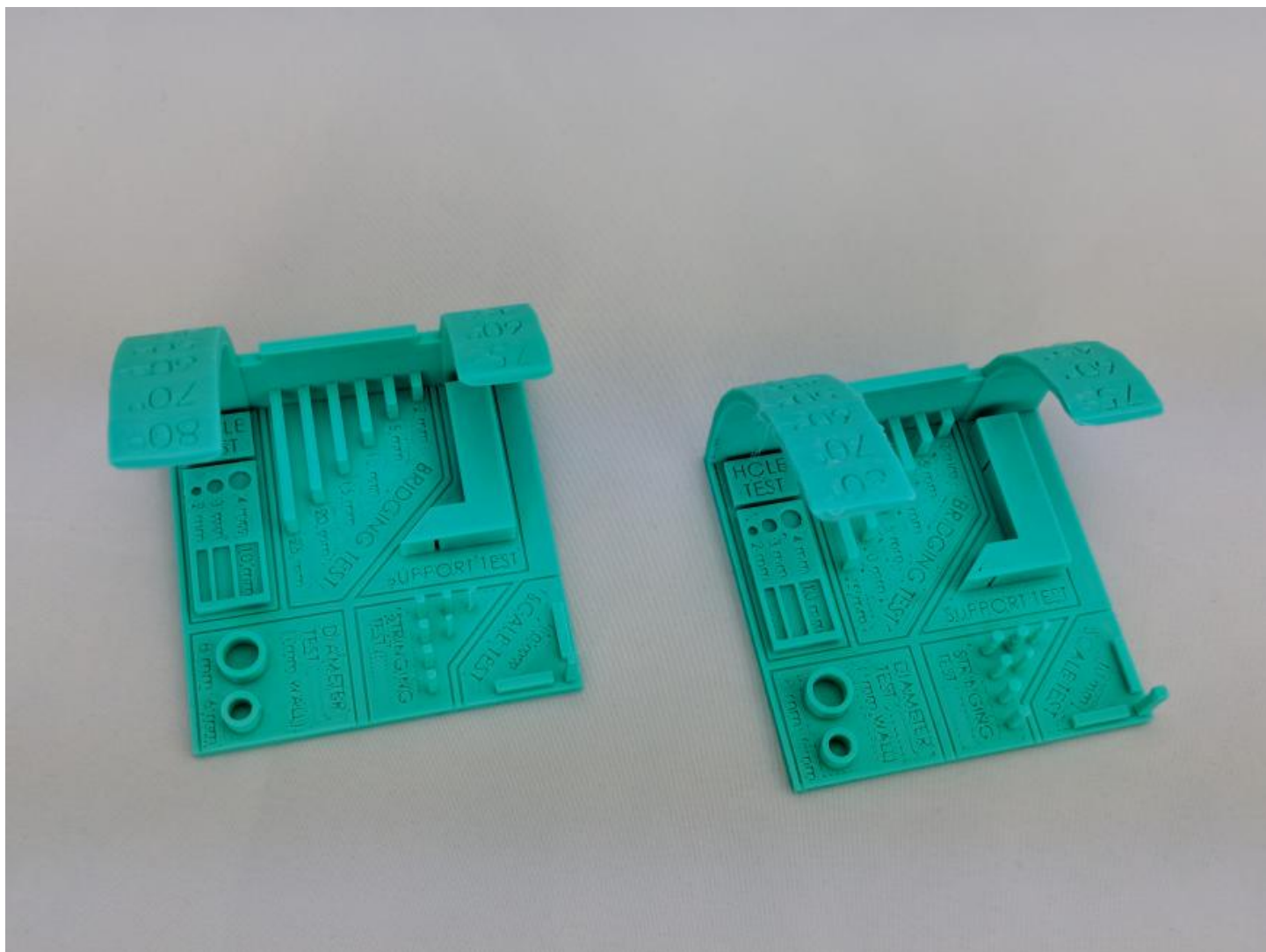
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм, то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:



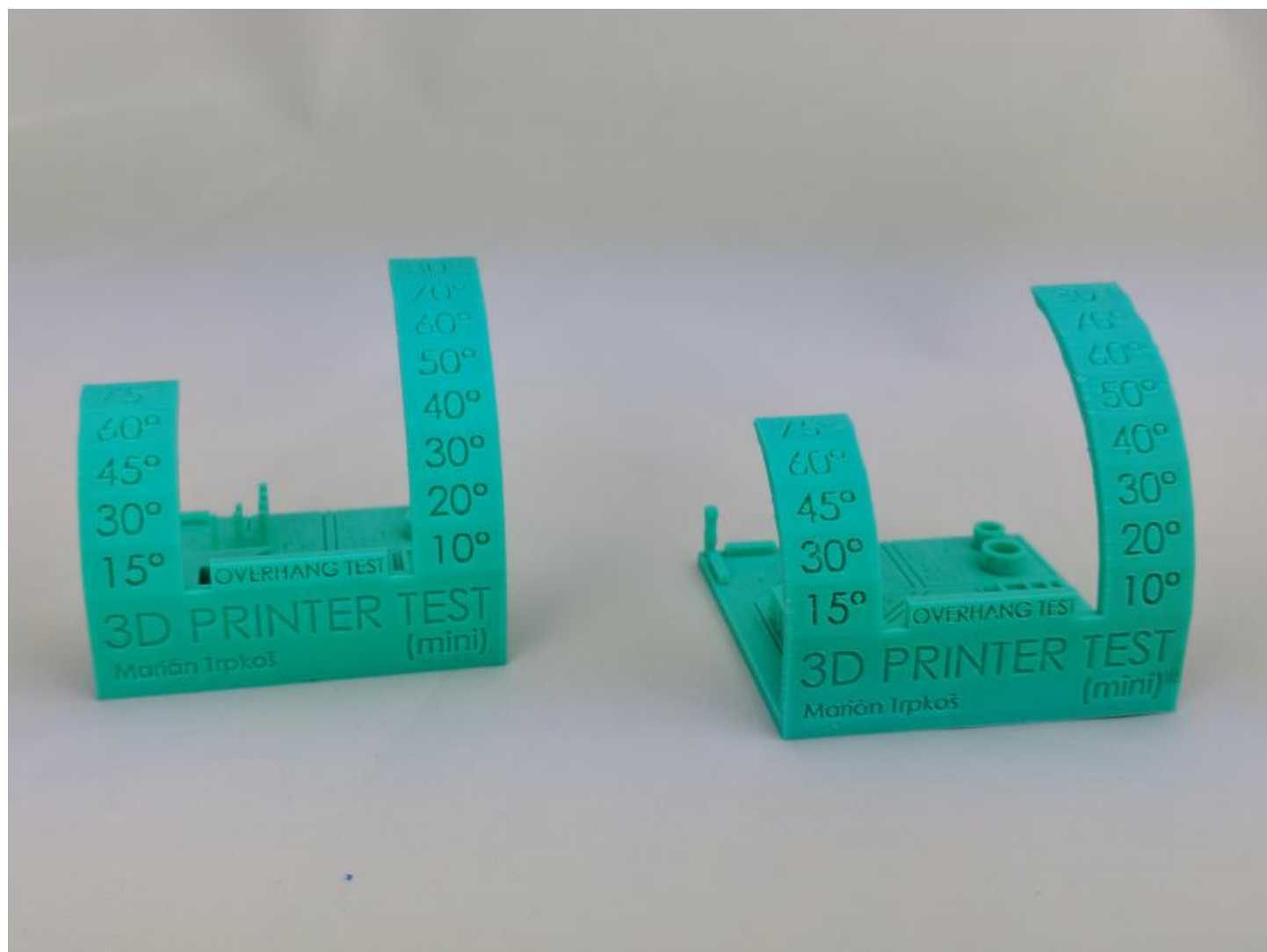


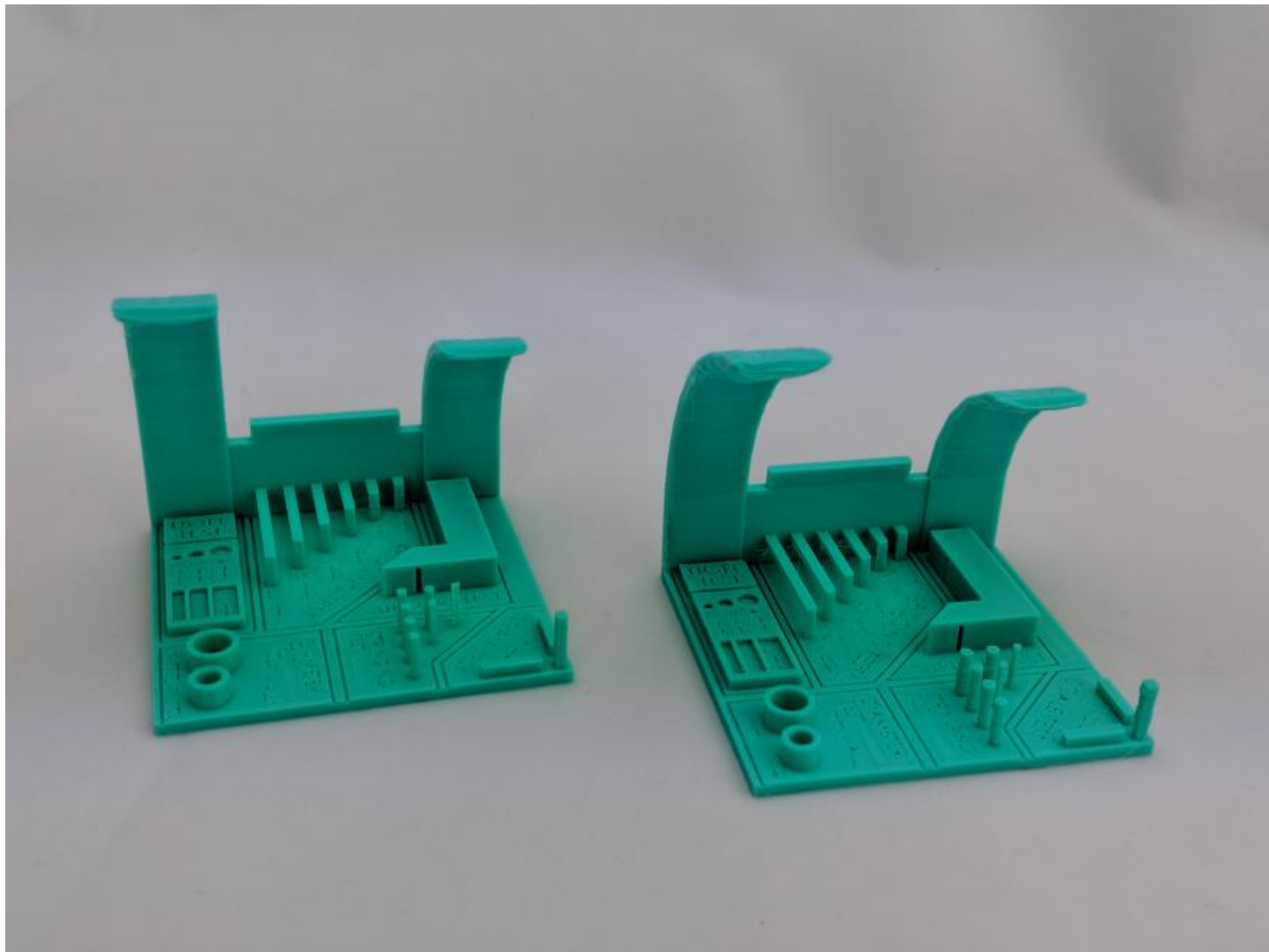




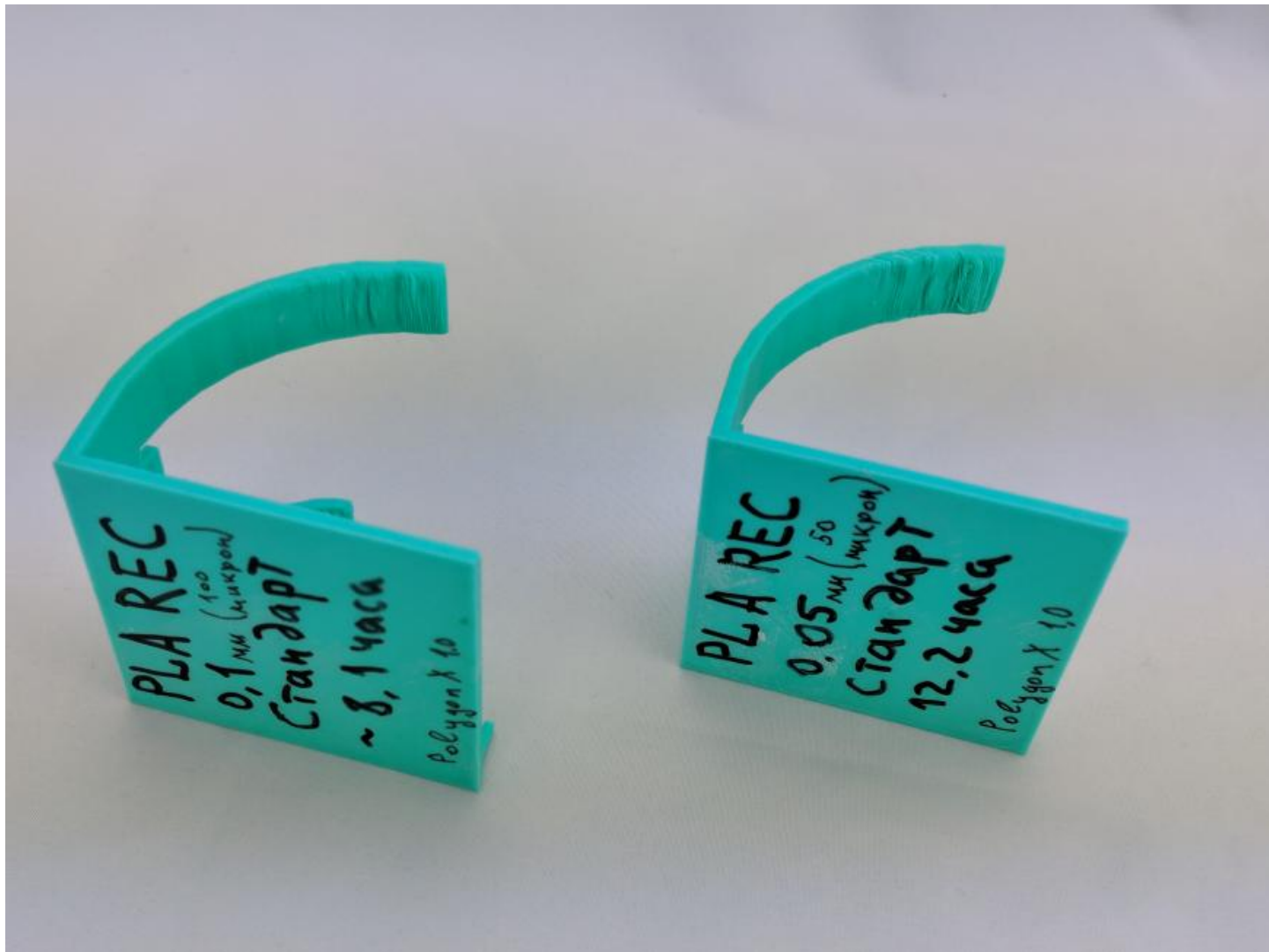


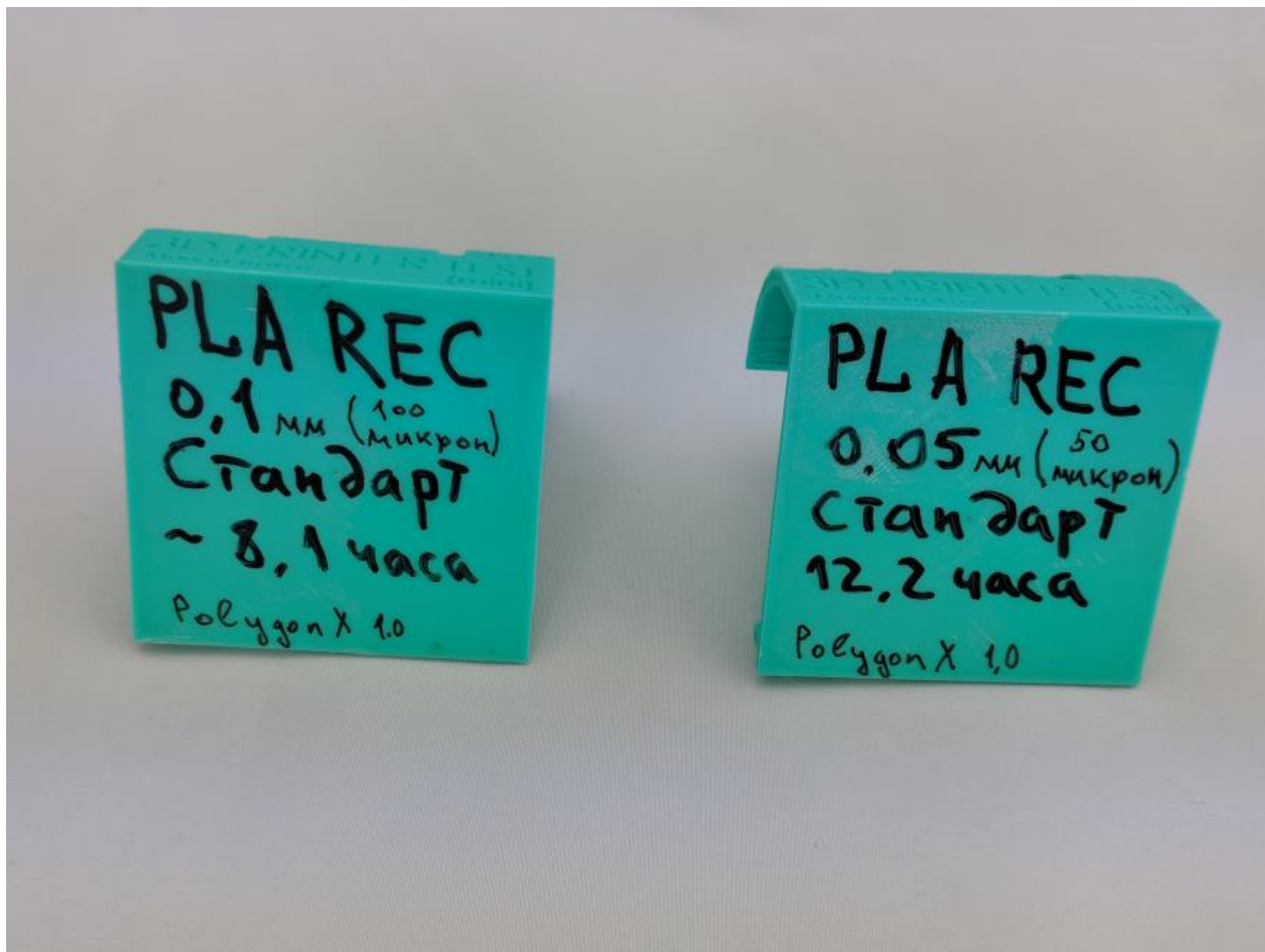




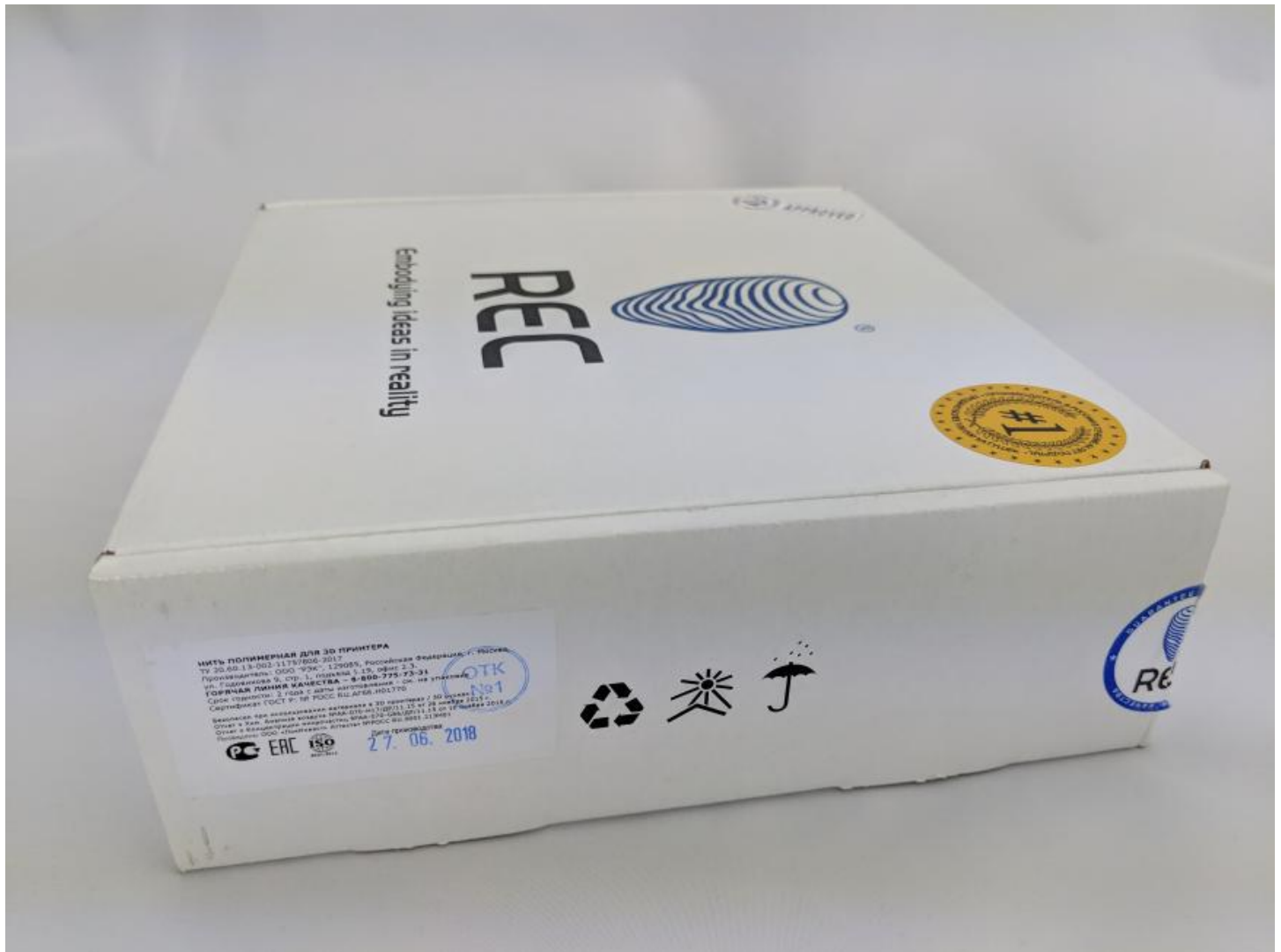












Тестовая модель ([\\*MINI\\* All In One 3D printer test](#)).

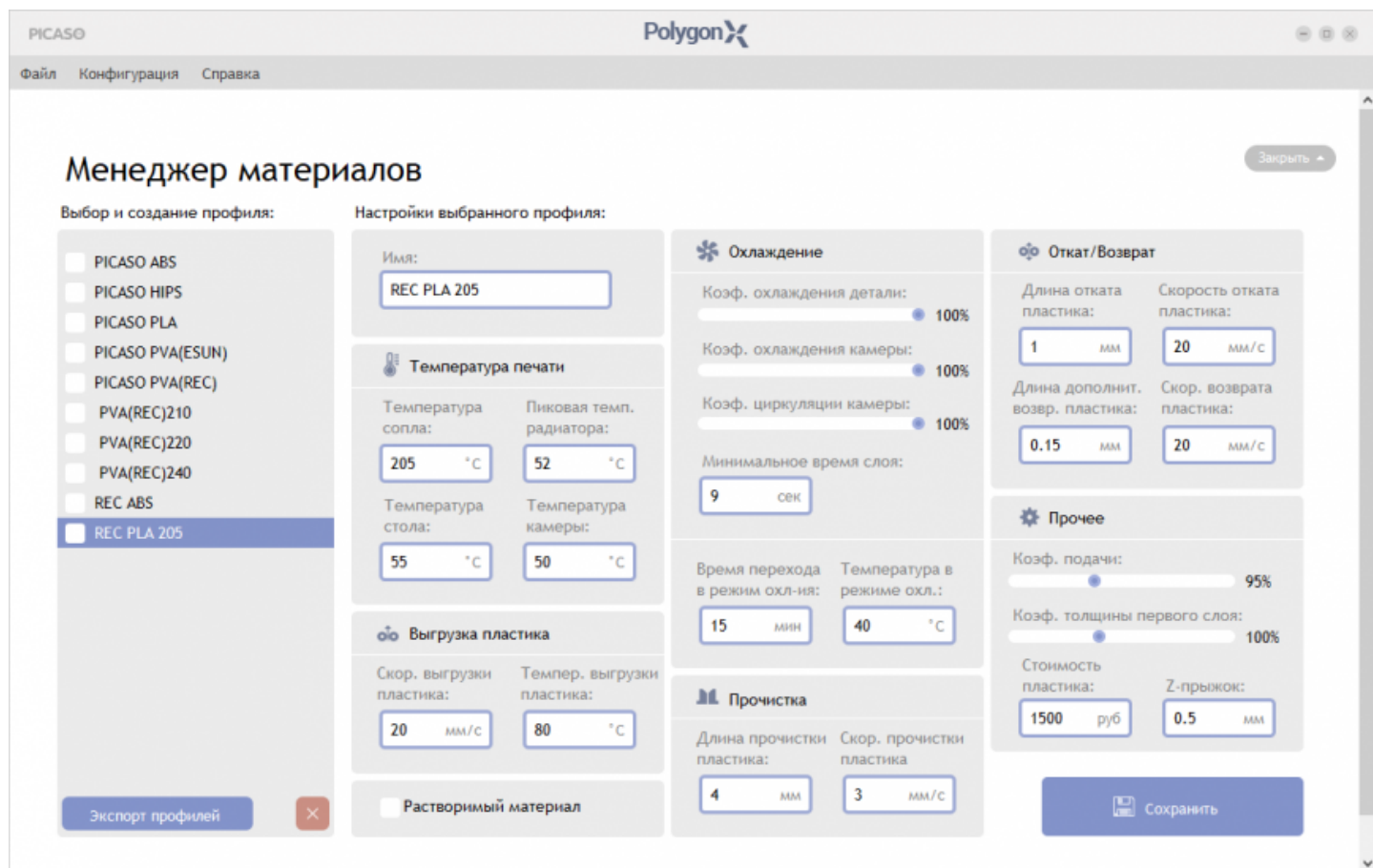
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

Профиль от топ 3д шоп:

## Настройки выбранного профиля:

<div>Имя: <input type="text" value="PLA REC"/></div>	<div> Охлаждение</div> <div>Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Минимальное время слоя: <input type="text" unit="сек" value="10"/></div> <div>Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" unit="мин" value="15"/></div> <div>Температура в режиме охл.: <input type="text" unit="°C" value="40"/></div>	<div> Откат/Возврат</div> <div>Длина отката пластика: <input type="text" unit="мм" value="1"/></div> <div>Скорость отката пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div> <div>Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" unit="мм" value="0.15"/></div> <div>Скор. возврата пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div>
<div> Температура печати</div> <div>Температура сопла: <input type="text" unit="°C" value="220"/></div> <div>Пиковая темп. радиатора: <input type="text" unit="°C" value="52"/></div> <div>Температура стола: <input type="text" unit="°C" value="50"/></div> <div>Температура камеры: <input type="text" unit="°C" value="50"/></div>	<div> Выгрузка пластика</div> <div>Скор. выгрузки пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="20"/></div> <div>Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" unit="°C" value="110"/></div>	<div> Прочее</div> <div>Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/></div> <div>Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/></div> <div>Стоимость пластика: <input type="text" unit="руб" value="1500"/></div> <div>Z-прыжок: <input type="text" unit="мм" value="0.5"/></div>
<div><input type="checkbox"/> Растворимый материал</div>	<div> Прочистка</div> <div>Длина прочистки пластика: <input type="text" unit="мм" value="2"/></div> <div>Скор. прочистки пластика: <input type="text" unit="мм/с" value="2"/></div>	<div> Сохранить</div>

Профиль от REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

Добавить в закладки ☆

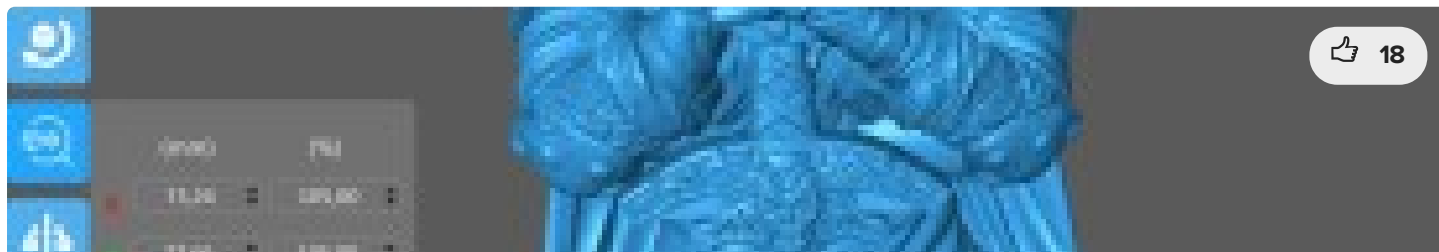
👍 4 🗨

Комментарии к статье

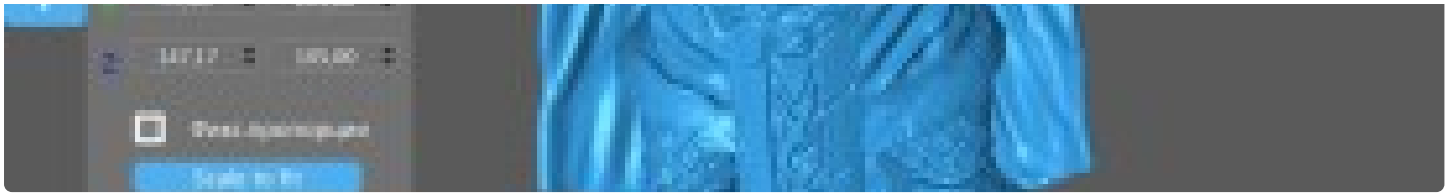
👍 Еще больше интересных постов

**Фотополимерник: 100мм/час**

winso 29.09.2020 👁 1606 🗨 11







Хотел поделиться личным опытом скоростной печати. Те самые 100 мм в час.

Часто не нужно космического качества, нужно красиво и быстро...

## Прототип сушилки для филамента

[goodwinblin](#) 16.10.2020 👁 899 🗨 6



Добрый день, вот пробую сделать дегидратор. Из подложки под ламинат склеил скотчем корпус, отпилил кусов трубки от картриджа лазерного принтера на кото...

## MMRU (Multi Material Russian Upgrade) (Часть 6: Анонс новой механики)

[SergeyDSI](#) 25.02.2019 👁 22224 🗨 66



Итак у меня была возможность попробовать реализовать все на базе MMU2 (1ч, 2ч, 3ч, 4ч, 5ч.). У меня почти получилось!

Я даже уверен,...



## Комментарии

---

**vasyna** > 28.09.2018 в 05:14

+ 0 -

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

---

**mshardin** > [vasyna](#) 28.09.2018 в 05:15

+ 0 -

сейчас в деле - это еще август месяц

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

**vasyna** > [mshardin](#) 28.09.2018 в 05:21

+ 5 -

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

[Ссылка](#) Печатает на [Anycubic Kossel linear plus](#)

---

**shusy** > 28.09.2018 в 06:52

+ 0 -

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

[Ссылка](#) Печатает на [Hercules 2018](#)

---

**mshardin** > [shusy](#) 28.09.2018 в 06:55

+ 0 -

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

**Sneq** > 28.09.2018 в 22:53

+ 0 -

Моргни два раза если тебе нужна помощь ))

[Ссылка](#) Печатает на [Wanhao Duplicator i3 Plus](#), [Wanhao Duplicator 7 \(D7\)](#)

---

**mshardin** > [Sneq](#) 29.09.2018 в 02:32

+ 0 -

а что с моделью не так?

[Ссылка](#) Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

**amforma** > [mshardin](#) 29.09.2018 в 15:35

+ 0 -

А во сколько вам обошелся сам принтер?

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

---

**amforma** > [amforma](#) 29.09.2018 в 15:51

+ 0 -

Не туда написал, извините :)

[Ссылка](#) Печатает на [ZAV-MAX](#), [Anycubic Photon](#)

---

**mshardin** > [Sneq](#) 03.10.2018 в 06:42

+ 0 -

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

[Ссылка](#)

Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

---

**Double\_Codes** > 29.09.2018 в 21:21

+ 0 -

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

[Ссылка](#)

---

**mshardin** > [Double\\_Codes](#) 30.09.2018 в 02:47

+ 0 -

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

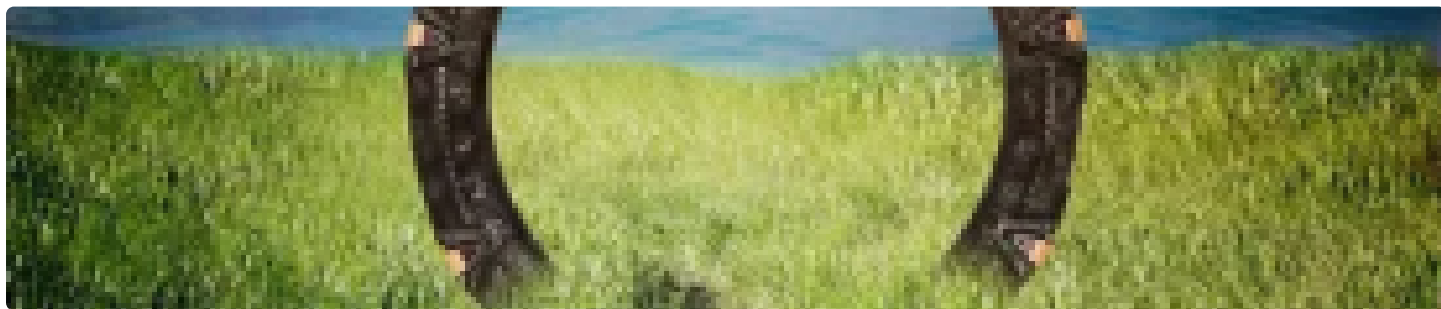
[Ссылка](#)

Печатает на [PICASO Designer X PRO](#), [TEVO Tornado](#)

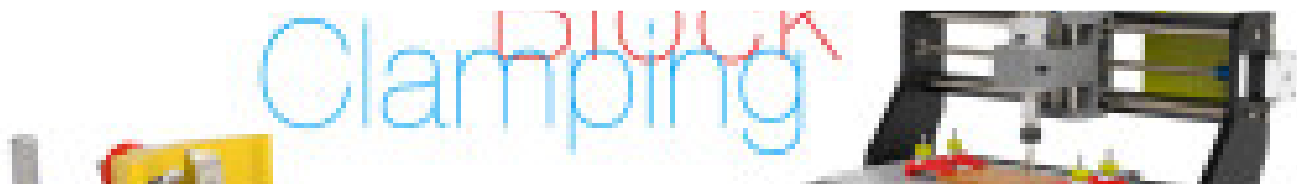
---

Для написания комментариев, пожалуйста, [авторизуйтесь](#).

## Читайте в блогах



**Есть амбициозная мысль нужны подсказки**





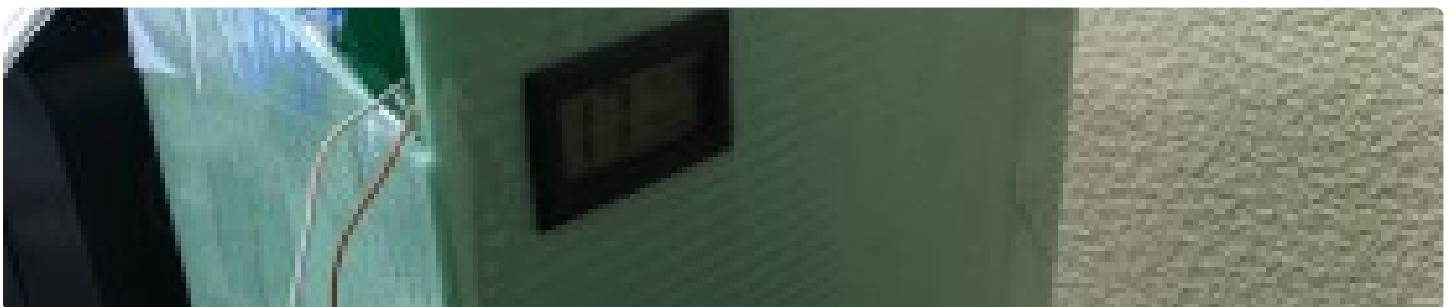
## Прижимы для заготовок под ЧПУ 3018



## Танк Т34



## JG Maker Artist D. Хотят показать что-то новенькое?



## Прототип сушилки для филамента





## Акция "Цены вниз!" 3D принтер Zenit - 80 000 рублей!

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



Член Ассоциации  
представителей отрасли  
аддитивных технологий