

<https://3dtoday.ru>[Новости \(https://3dtoday.ru/category/novosti\)](https://3dtoday.ru/category/novosti)[Популярное \(https://3dtoday.ru/category/popular\)](https://3dtoday.ru/category/popular)[3D Today \(https://3dtoday.ru\)](https://3dtoday.ru) > [Личные дневники \(https://3dtoday.ru/category/diaries\)](https://3dtoday.ru/category/diaries) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)[https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm\\_source=3dtoday&utm\\_medium=august-september2025&erid=2Vfnxvvix1n](https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm_source=3dtoday&utm_medium=august-september2025&erid=2Vfnxvvix1n)

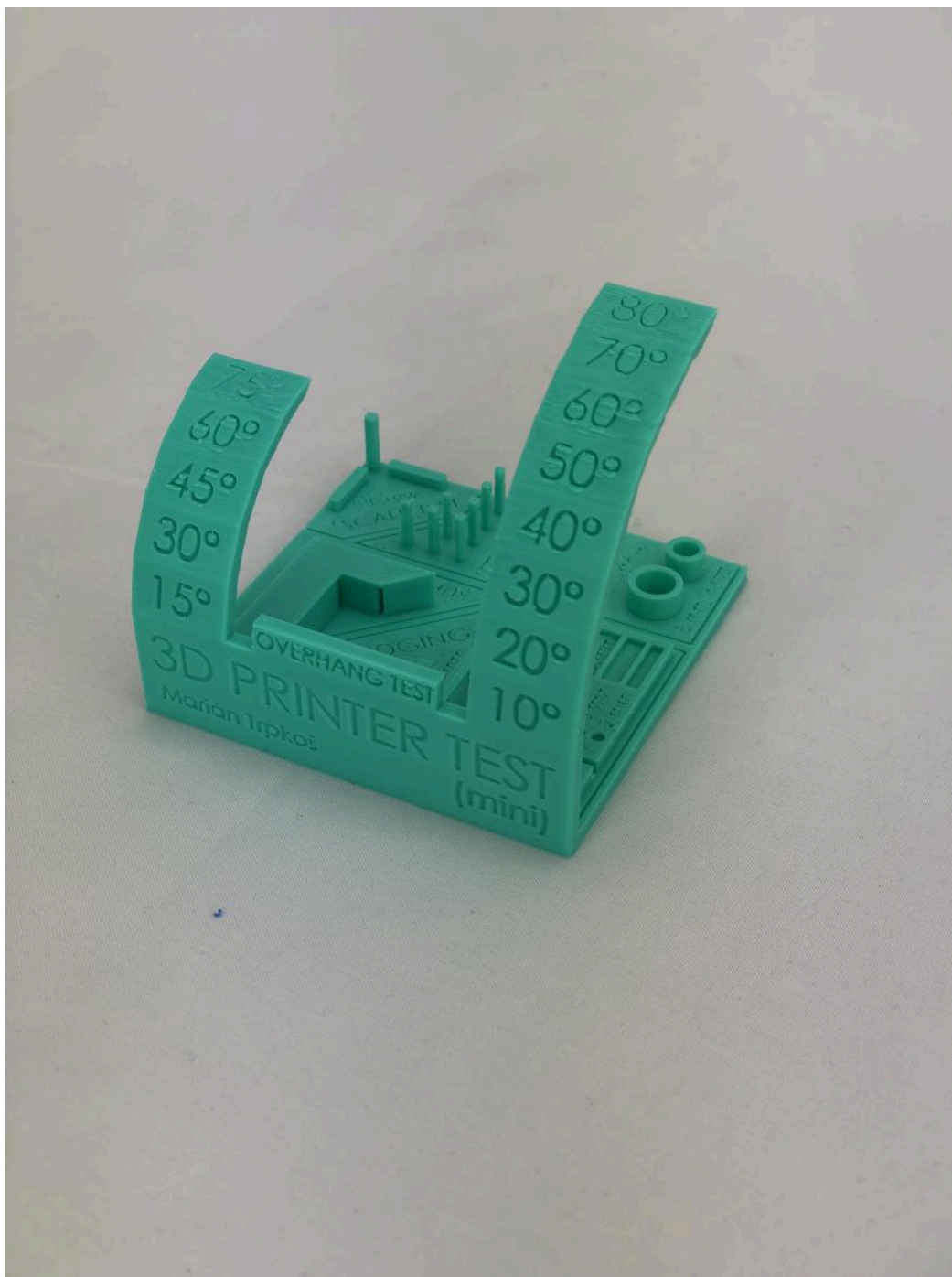
## PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin \(https://3dtoday.ru/blogs/empenoso\)](https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 28.09.2018 👁 34021 📄 13[ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ \(HTTPS://3DTODAY.RU/CATEGORY/DIARIES\)](https://3dtoday.ru/category/diaries)

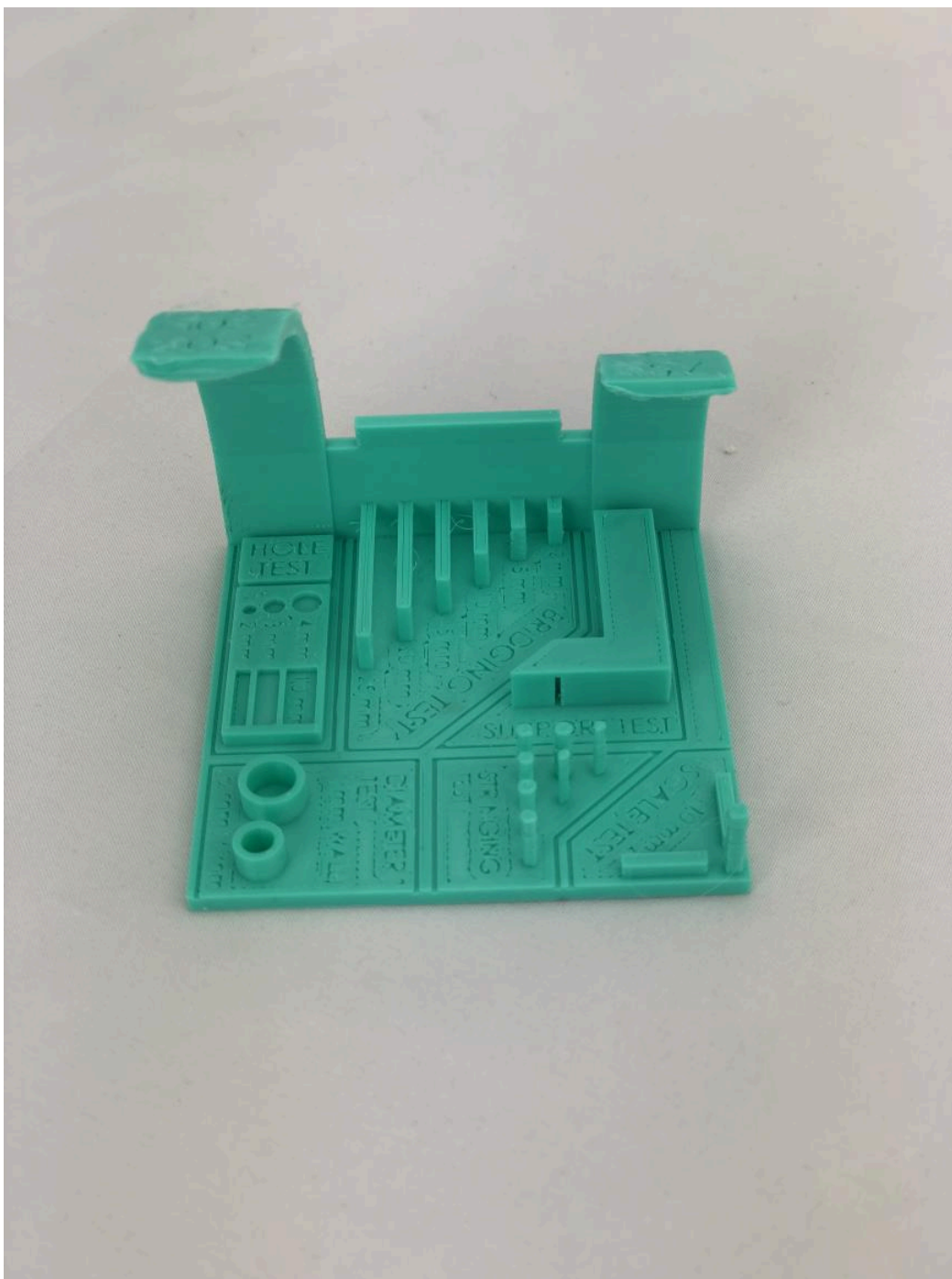
👍 4 🗨

**Статья относится к принтерам:**[PICASO Designer X PRO \(https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x\)](https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x)

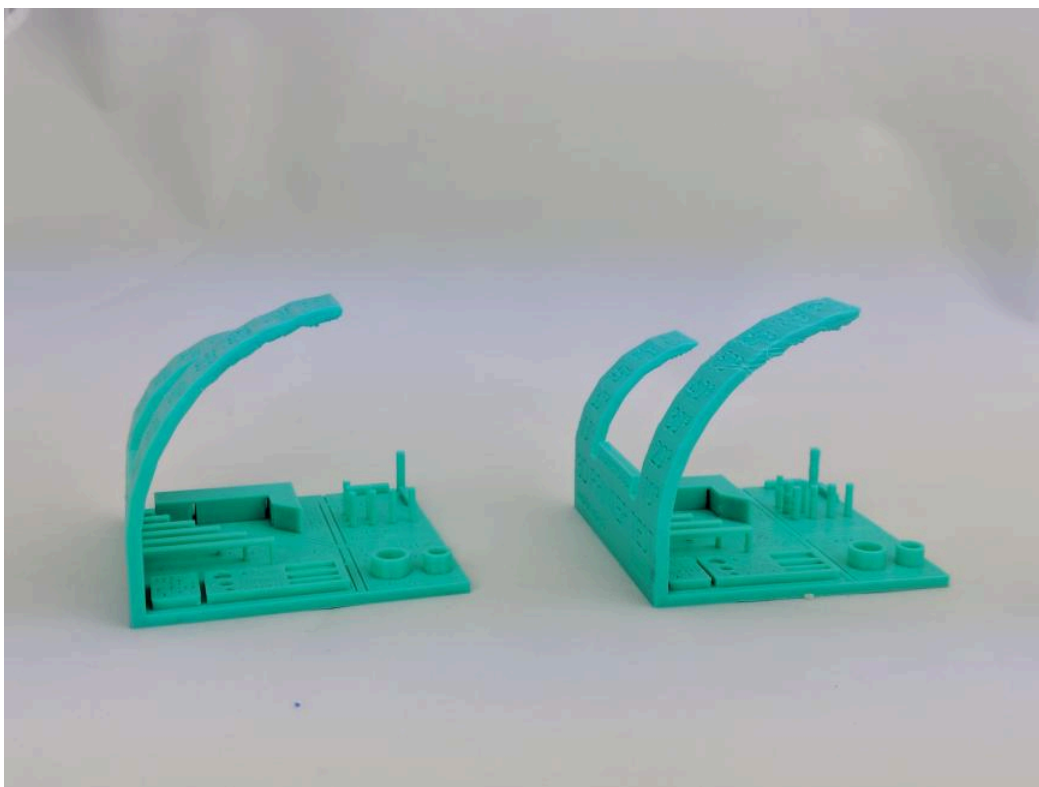
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм (<http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/tests-picaso-designer-pro-x-after-the-service-center-top-3d-shop/>), то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:



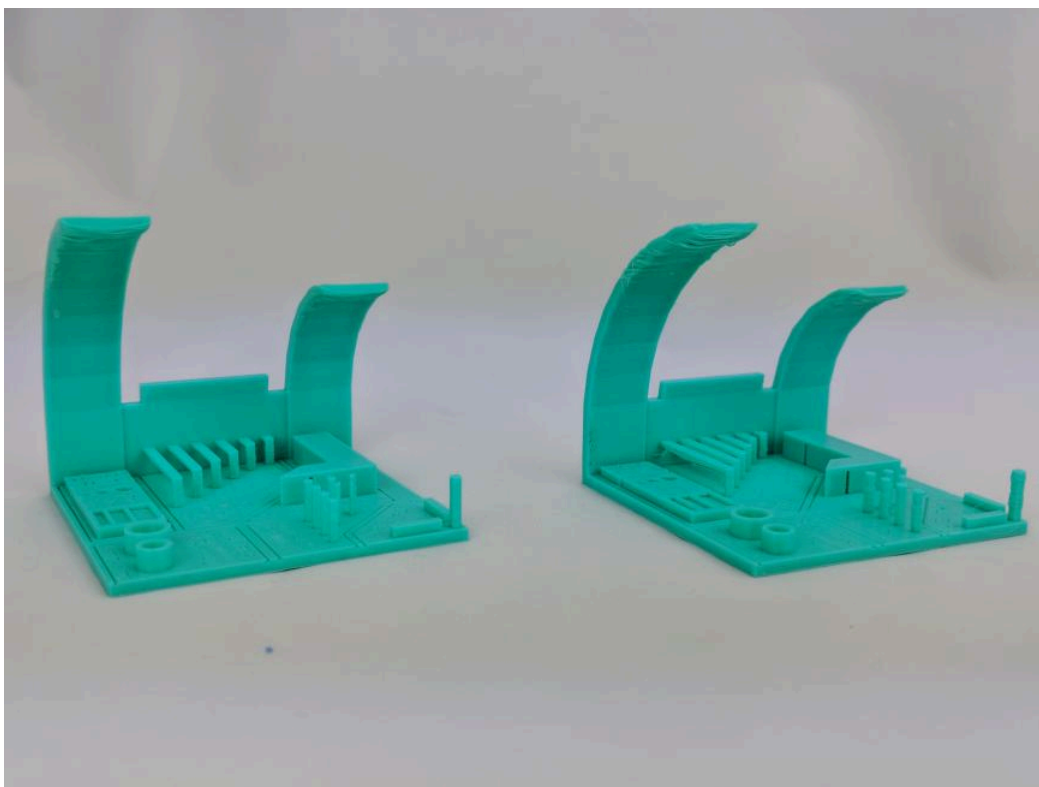
(/upload/main/135/1350a6c1f8f51796dc356c6fb88168df.jpg)



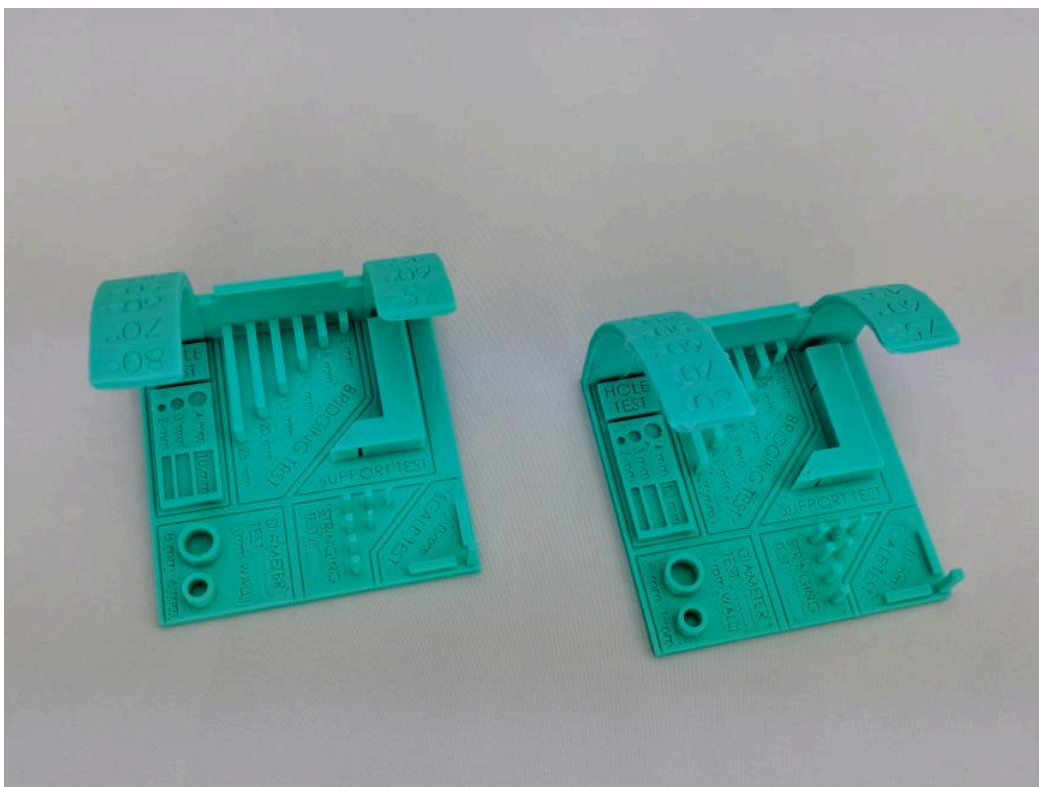
(/upload/main/00c/00cc5c9dc799ee0e26b46ab344969ba1.jpg)



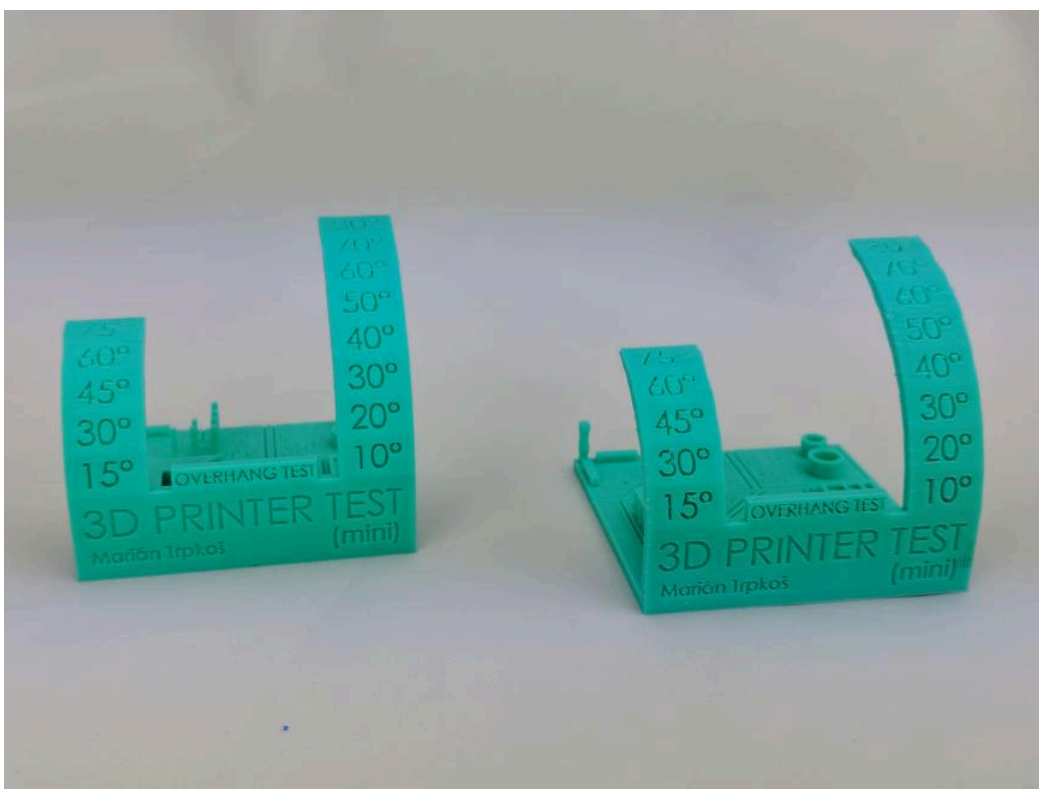
(/upload/main/b7a/b7a4c747c1b0f6b190751bbe1bff60bZ.jpg)



(/upload/main/e00/e009a5fc677898b60569f700bab346b6.jpg)



(/upload/main/4ca/4ca2588a6e0a5fc07ca7944b84b8dc05.jpg).

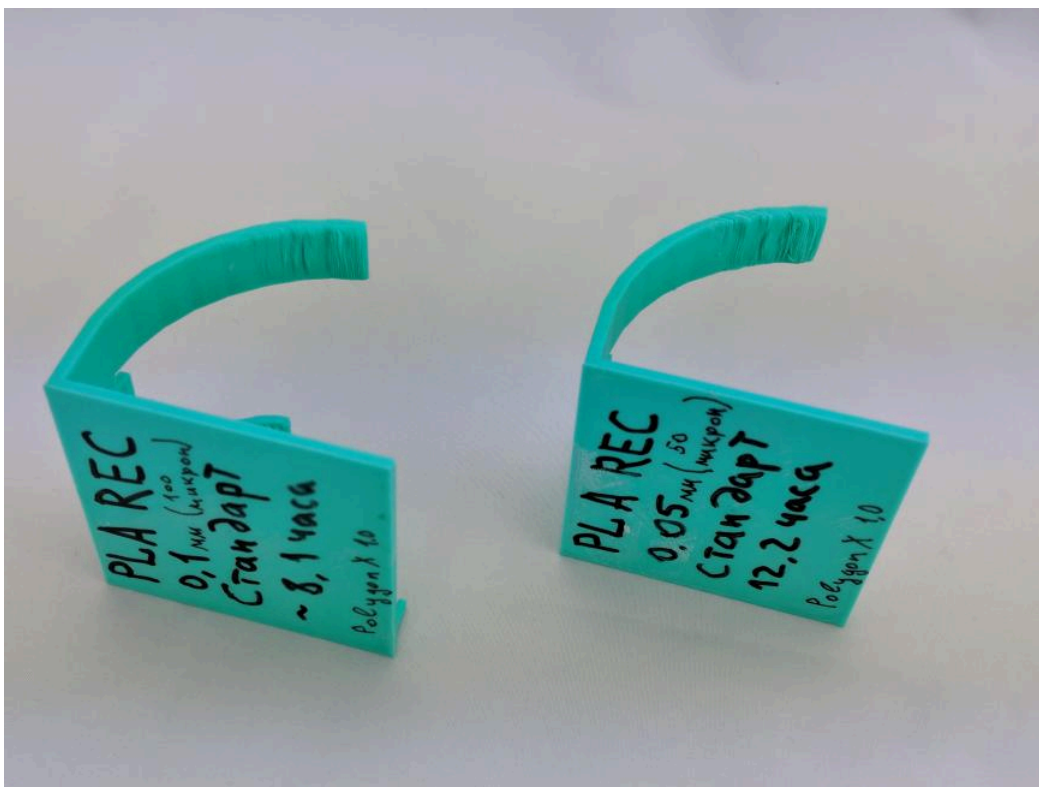


(/upload/main/af9/af99dfb3a057ced299350463b98e7e60.jpg).

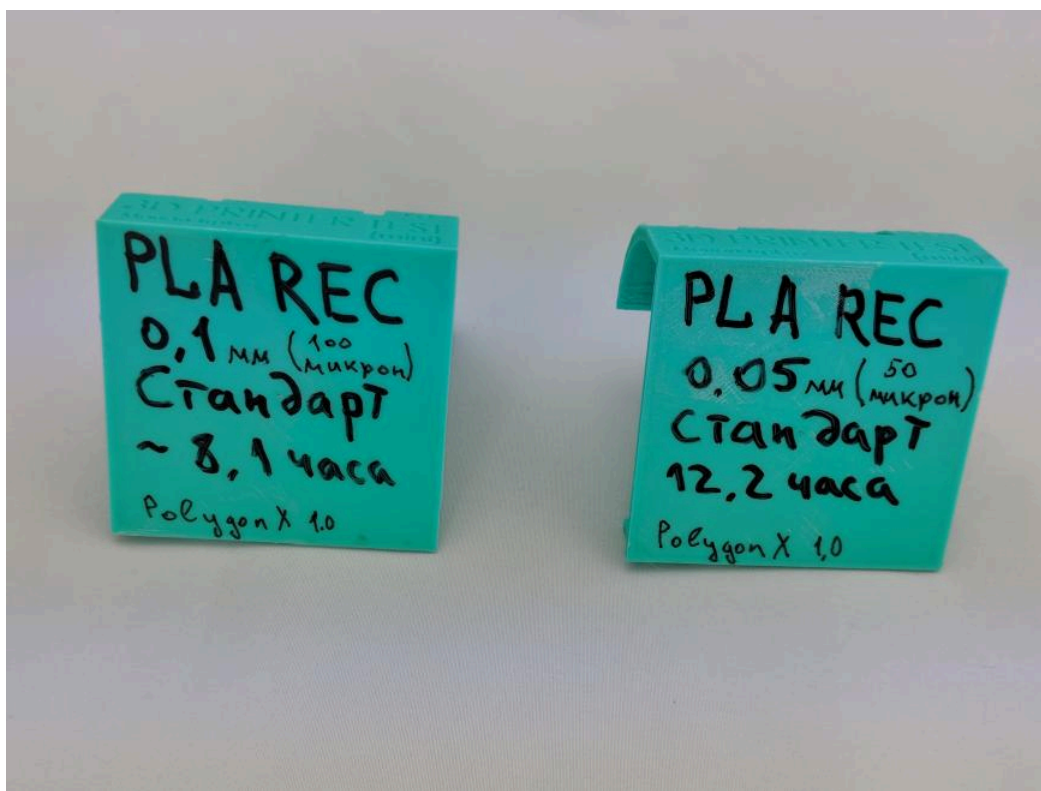




(/upload/main/64b/64bd2e1ee6f43d836af734bfe48cd05d.jpg).



(/upload/main/236/236f89d7992a2e91501fd8e466d18052.jpg).



(/upload/main/8d3/8d38c99fe2232c603a5cfa2d69356609.jpg).



((upload/main/d62/d628138babf7e3c1c8c22b0851d3fbc4.jpg))





((upload/main/162/162b9824d894c7badde323dd6f615830.jpg))

Тестовая модель (\*MINI\* All In One 3D printer test (<https://www.thingiverse.com/thing:2806295>)).

Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

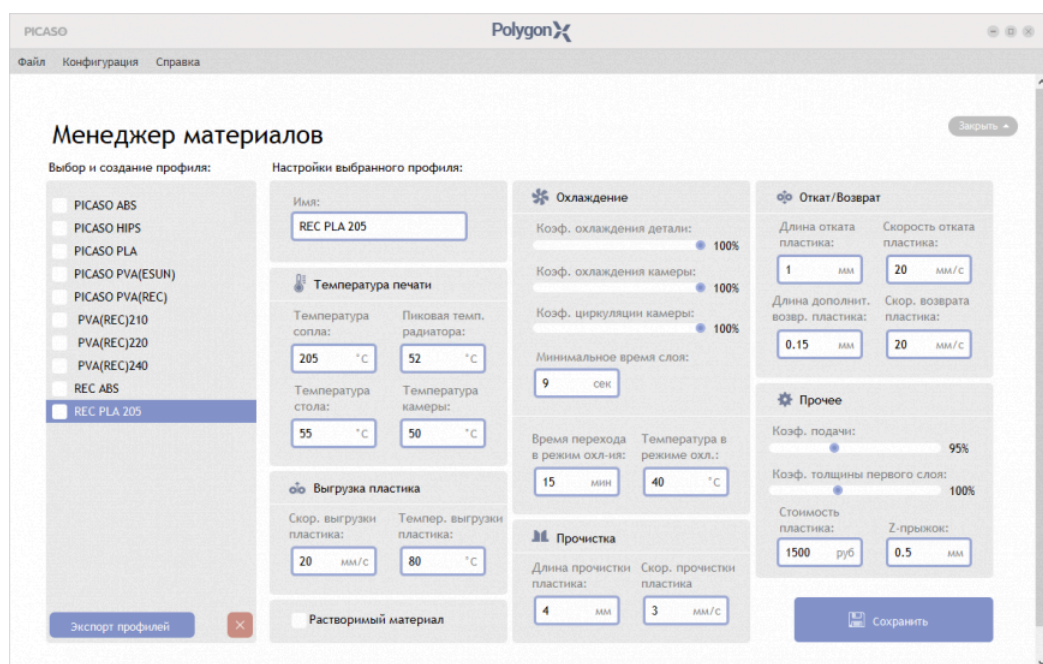
Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

<p>Имя: <b>PLA REC</b></p>	<p><b>Охлаждение</b></p> <p>Коеф. охлаждения детали: 100%</p> <p>Коеф. охлаждения камеры: 100%</p> <p>Коеф. циркуляции камеры: 100%</p> <p>Минимальное время слоя: 10 сек</p>	<p><b>Откат/Возврат</b></p> <p>Длина отката пластика: 1 мм</p> <p>Скорость отката пластика: 20 мм/с</p> <p>Длина дополнит. возвр. пластика: 0.15 мм</p> <p>Скор. возврата пластика: 20 мм/с</p>
<p><b>Температура печати</b></p> <p>Температура сопла: 220 °C</p> <p>Пиковая темп. радиатора: 52 °C</p> <p>Температура стола: 50 °C</p> <p>Температура камеры: 50 °C</p>	<p>Время перехода в режим охл-ия: 15 мин</p> <p>Температура в режиме охл.: 40 °C</p>	<p><b>Прочее</b></p> <p>Коеф. подачи: 99%</p> <p>Коеф. толщины первого слоя: 100%</p> <p>Стоимость пластика: 1500 руб</p> <p>Z-прыжок: 0.5 мм</p>
<p><b>Выгрузка пластика</b></p> <p>Скор. выгрузки пластика: 20 мм/с</p> <p>Темпер. выгрузки пластика: 110 °C</p> <p><input type="checkbox"/> Растворимый материал</p>	<p><b>Прочистка</b></p> <p>Длина прочистки пластика: 2 мм</p> <p>Скор. прочистки пластика: 2 мм/с</p>	<p><b>Сохранить</b></p>

((upload/main/64e/64e8f74db2fa276bd1f89bbdf45f2673.png))

Профиль от REC:



(/upload/main/f6f/f6ff747c9b3953404984eced6c7fd0ef.png).

Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

👍 4 🗨

Комментарии к статье

👍 **Еще больше интересных статей**

**Печатные вазы и водопроницаемость.**

(<https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/pecatnye-vazy-i-vodopronicaemost>)

Евгениваныч (<https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc>) 29.08.2025 👁 5173

🗨 44 (<https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/pecatnye-vazy-i-vodopronicaemost/#comments>)

👍 18

Досталась мне на пробу катушечка ПЛА+ от ChiTu Systems, и первое, что пришло в голову для проверки п...

**Мой первый опыт в создании больших 3д фигурок для печати**

(<https://3dtoday.ru/blogs/argon/moi-pervyi-opyt-v-sozdanii-bolsix-3d-figurok-dlya-pecati>)

Argon (<https://3dtoday.ru/blogs/argon>) 06.09.2025 👁 3126


🗨 7 (<https://3dtoday.ru/blogs/argon/moi-pervyi-opyt-v-sozdanii-bolsix-3d-figurok-dlya-pecati/#comments>)

 15

Сейчас идет волна постов про превращение косплеера в образе в 3д фигурку через нейросеть. И у меня р...

### Продолжаем традицию (<https://3dtoday.ru/blogs/shura2000/prodolzaem-tradiciyu>)

[shura2000](https://3dtoday.ru/blogs/shura2000) (<https://3dtoday.ru/blogs/shura2000>) 27.11.2022  5147

 20 (<https://3dtoday.ru/blogs/shura2000/prodolzaem-tradiciyu/#comments>)

 77

Продолжаем традицию новогодних игрушек



пока так.

Реклама (<https://3dtoday.ru/advertising>)

([https://t.me/lider\\_3d\\_chat?erid=2VfnxvVdWvk](https://t.me/lider_3d_chat?erid=2VfnxvVdWvk))

## 13 комментариев

Отслеживать новые ☐

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018   0

Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 28 сен 2018   0



сейчас в деле - это еще август месяц

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018   5

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/shusy>) 28 сен 2018   0

И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

Печатает на Hercules 2018 (<https://3dtoday.ru/3d-printers/imprint/hercules-2018>), Voxelab Proxima (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Voxelab/voxelab-proxima>)

^ (https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 28 сен 2018 0

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 29 сен 2018 0

Моргни два раза если тебе нужна помощь ))

Печатает на ZAV-MAX-PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/zav-3d-printer/zav-max-pro>), Elegoo Saturn (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Elegoo/elegoo-saturn>)

^ (https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 29 сен 2018 0

а что с моделью не так?

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(https://3dtoday.ru/blogs/anforma) 29 сен 2018 0

А во сколько вам обошелся сам принтер?

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x>)

(https://3dtoday.ru/blogs/anforma) 29 сен 2018 0

Не туда написал, извините :)

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x>)

(https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 03 окт 2018 0

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(https://3dtoday.ru/blogs/double-codes) 30 сен 2018 0

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1... Может это из-за пластика???

^ (https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 30 сен 2018 0

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь или зарегистрируйтесь](#).

## Читайте в блогах

**Любителям АБСа. Маленький секрет.**

(<https://3dtoday.ru/blogs/evgenivanyc/lyubitelyam-absa-malenkii-sekret>)

**QIDI Q1 PRO хитрые засранцы, или где копнуть.** (<https://3dtoday.ru/blogs/el-andry/qidi-q1-pro-xitrye-zasrancy-ili-gde-kopnut3>)

**СуперСушка, Gen.III (продолжение)** (<https://3dtoday.ru/blogs/ski/supersuska-iii-prodolzenie>)

**Кейс: использование 3D-печати на Volgobot A4 PRO для изготовления деталей для костыля** (<https://3dtoday.ru/blogs/volgobot/keis-ispolzovanie-3d-pecati-na-volgobot-a4-dlya-izgotovleniya-detalei-dlya-kostylya>)



**Розыгрыш призов от "Цифра Цифра" и LIDER-3D (<https://3dtoday.ru/blogs/lider-3d/rozygrys-prizov-ot-cifra-cifra-i-lider-3d>)**

**Creality K2 Pro - доработка верхней крышки и CFS (<https://3dtoday.ru/webprint/creality-k2-pro-dorabotka-verxnei-kryski-i-cfs>)**

Контакты (<https://3dtoday.ru/contacts>)

Реклама (<https://3dtoday.ru/advertising>)

Наша команда (<https://3dtoday.ru/team>)

© 2013-2025 3D-принтеры сегодня! [Использование материалов \(https://3dtoday.ru/policy\)](https://3dtoday.ru/policy)  
[Конфиденциальность \(https://3dtoday.ru/confidential\)](https://3dtoday.ru/confidential)