

<https://3dtoday.ru>[Новости \(https://3dtoday.ru/category/novosti\)](https://3dtoday.ru/category/novosti)[Популярное \(https://3dtoday.ru/category/popular\)](https://3dtoday.ru/category/popular)[3D Today \(https://3dtoday.ru\)](https://3dtoday.ru) > [Личные дневники \(https://3dtoday.ru/category/diaries\)](https://3dtoday.ru/category/diaries) > [PICASO Designer X PRO и REC PLA](#)[https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm\\_source=3dtoday&utm\\_medium=jan-feb2025&erid=2Vfnxw5P3Te](https://kremen.ru/catalog/3dpechat/filament/kremen-start/?utm_source=3dtoday&utm_medium=jan-feb2025&erid=2Vfnxw5P3Te)

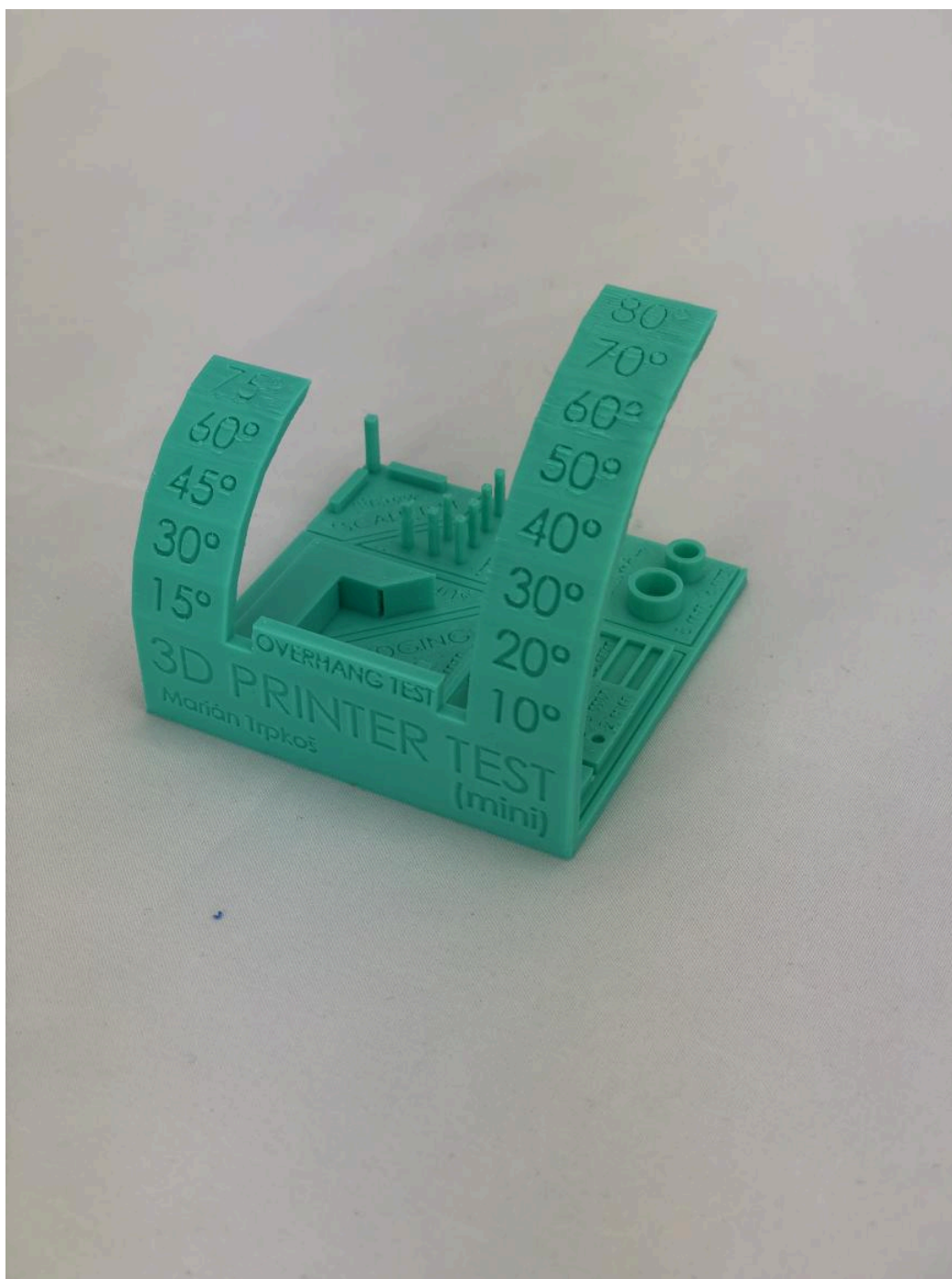
## PICASO Designer X PRO и REC PLA

[mshardin \(https://3dtoday.ru/blogs/empenoso\)](https://3dtoday.ru/blogs/empenoso) 28.09.2018 👁 33071 📌 13[ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ \(HTTPS://3DTODAY.RU/CATEGORY/DIARIES\)](https://3dtoday.ru/category/diaries)

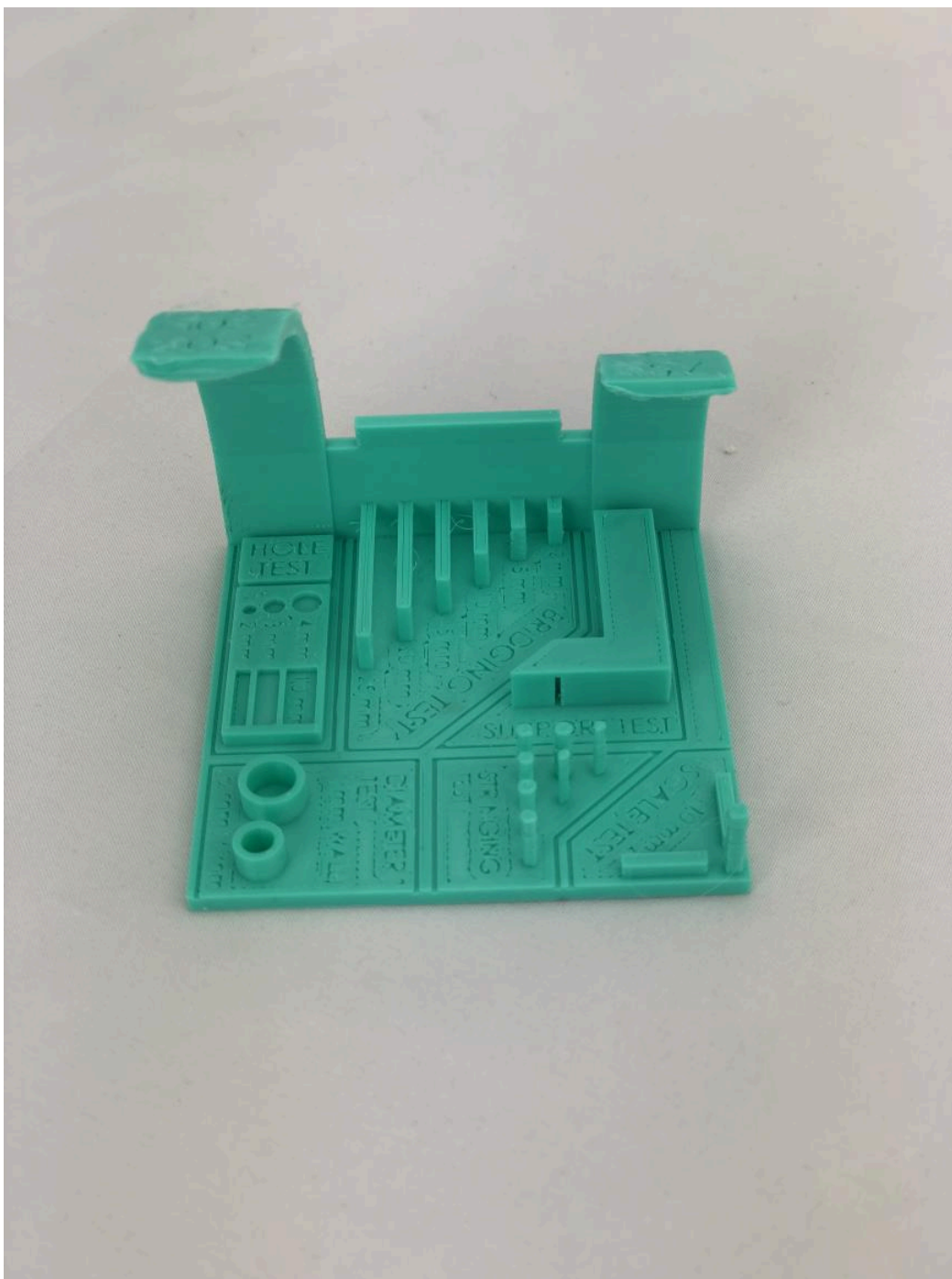
👍 4 🗨

**Статья относится к принтерам:**[PICASO Designer X PRO \(https://3dtoday.ru/3d-printers/picasso-3d/designer-pro-x\)](https://3dtoday.ru/3d-printers/picasso-3d/designer-pro-x)

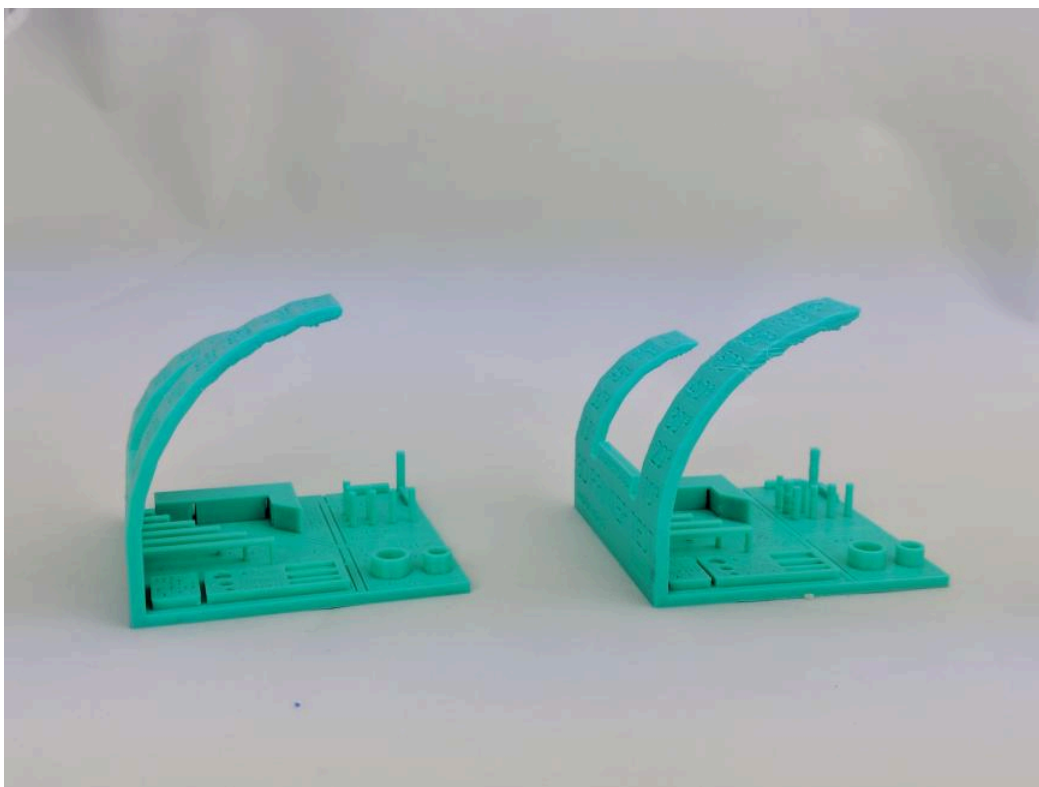
Продолжил печатать и попробовал тесты с меньшей высотой слоя в PICASO Designer X PRO и замененным REC PLA. Но если между “Качество” и “Быстро” не было практически никакой разницы на высоте слоя 0,2 мм (<http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/tests-picasso-designer-pro-x-after-the-service-center-top-3d-shop/>), то на высоте слоя 0,10 и 0,05 мм разница уже была заметна:



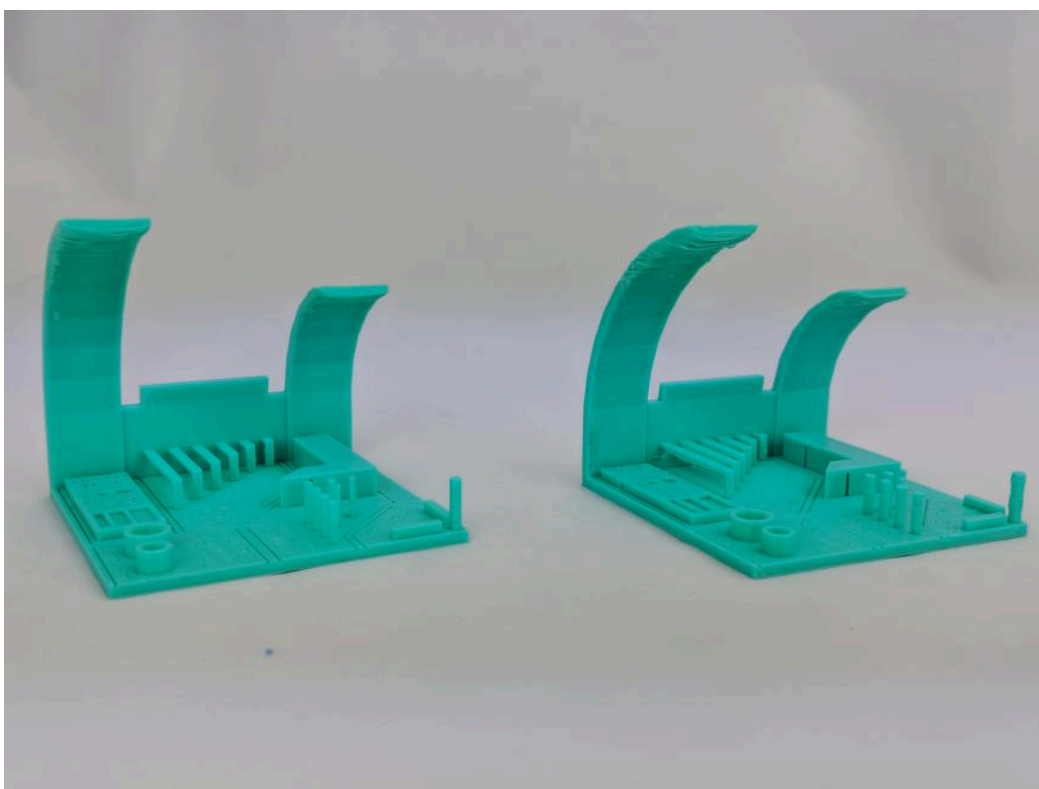
(/upload/main/135/1350a6c1f8f51796dc356c6fb88168df.jpg)



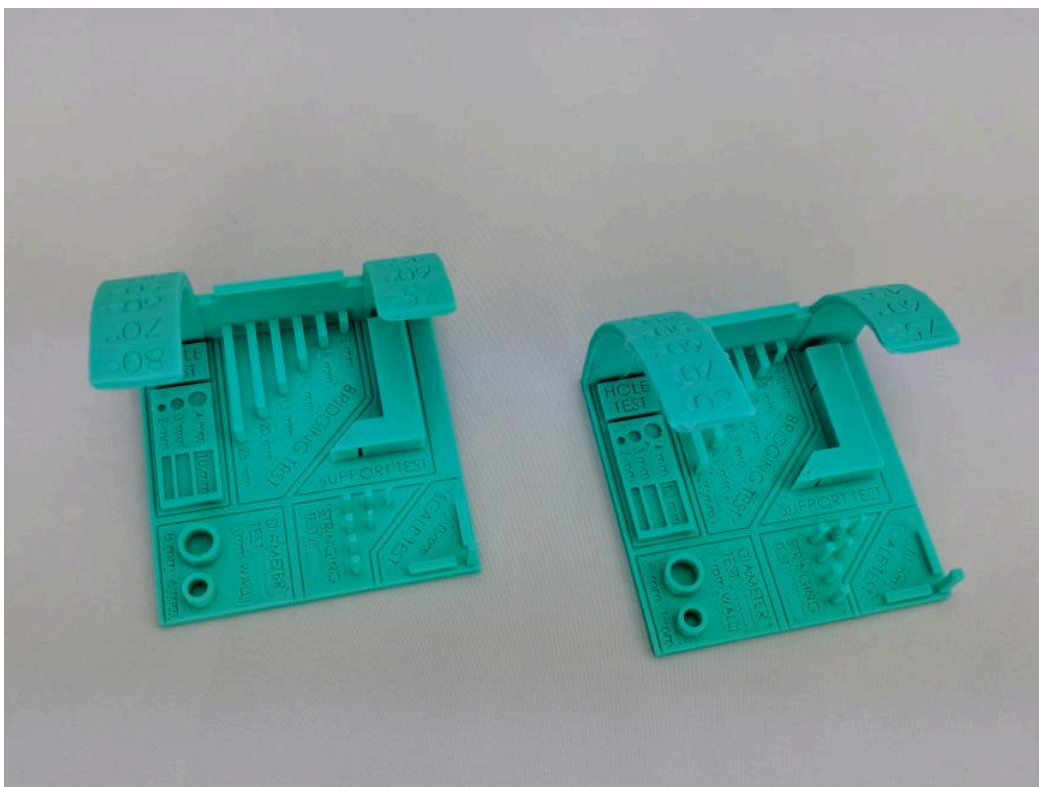
(/upload/main/00c/00cc5c9dc799ee0e26b46ab344969ba1.jpg)



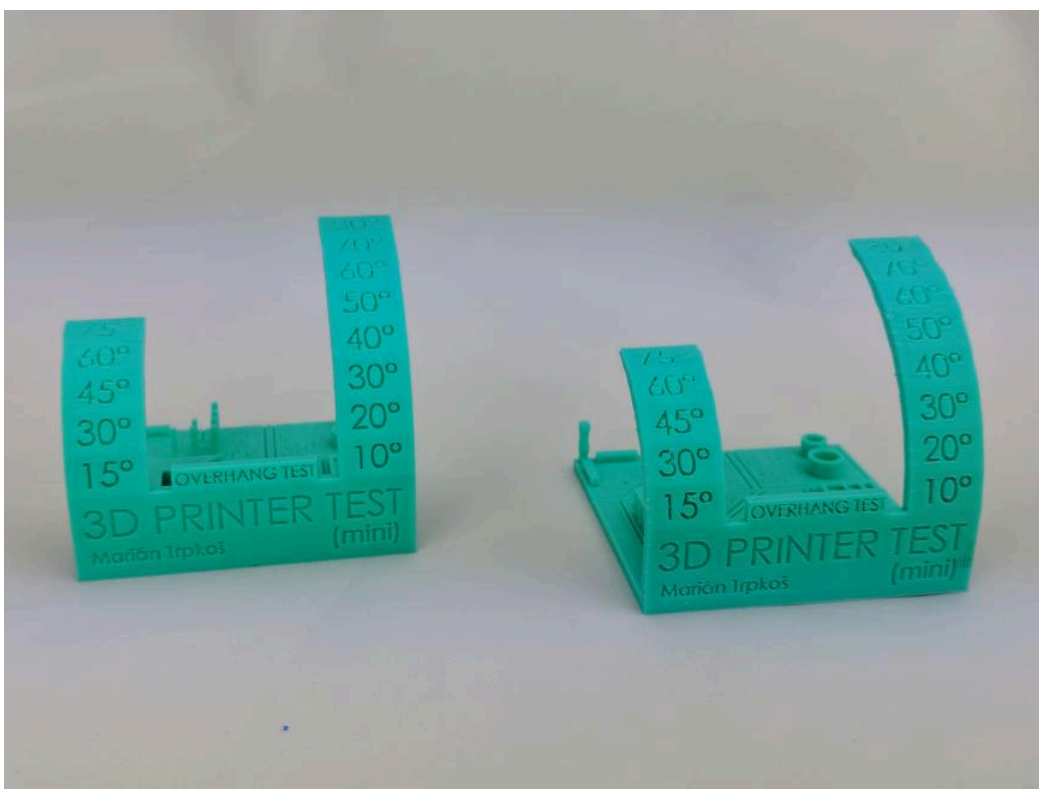
(/upload/main/b7a/b7a4c747c1b0f6b190751bbe1bff60bZ.jpg)



(/upload/main/e00/e009a5fc677898b60569f700bab346b6.jpg)



(/upload/main/4ca/4ca2588a6e0a5fc07ca7944b84b8dc05.jpg).

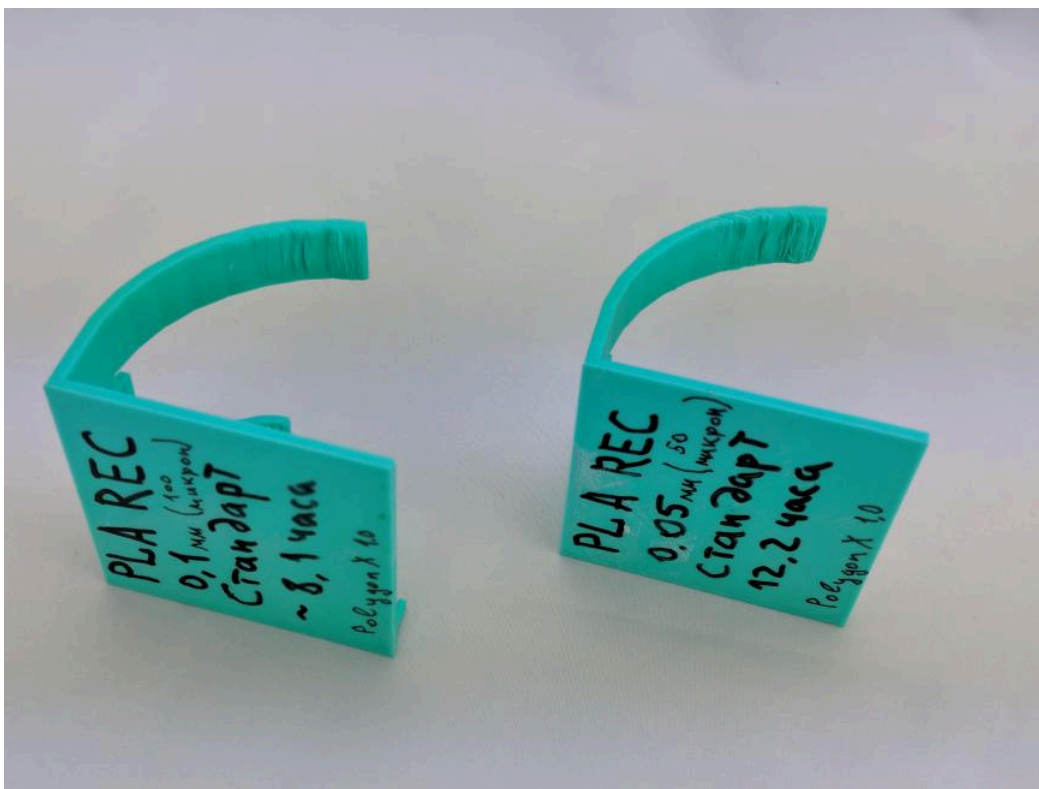


(/upload/main/af9/af99dfb3a057ced299350463b98e7e60.jpg).

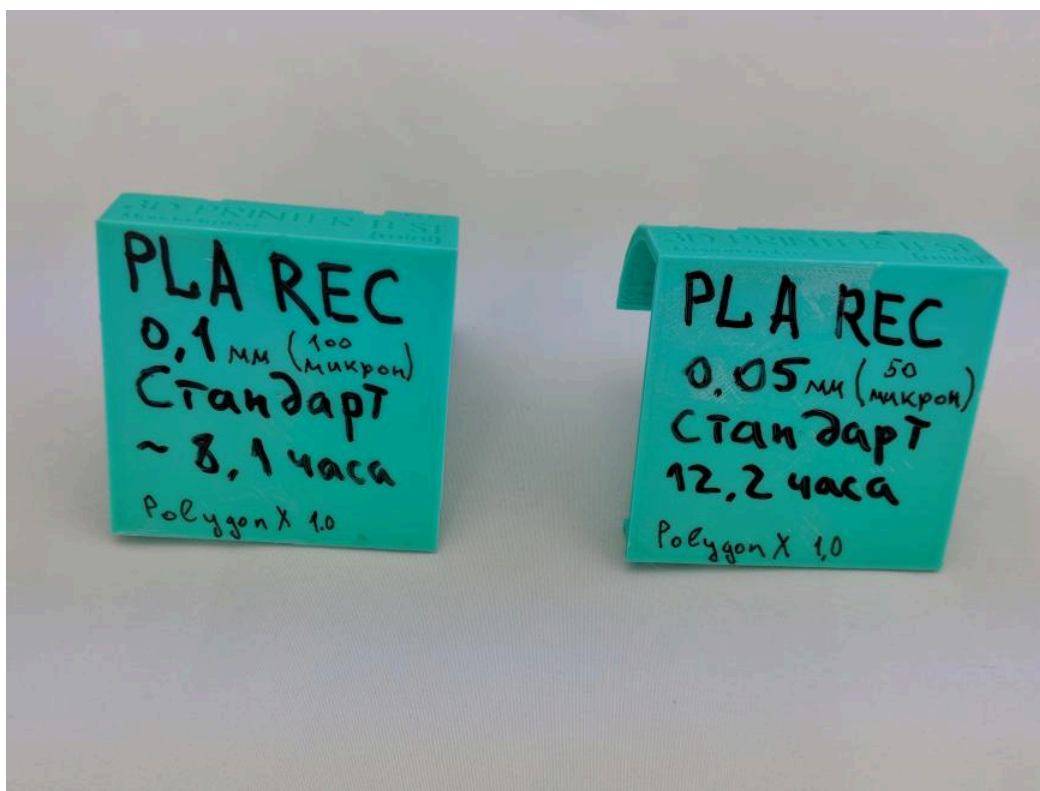




(/upload/main/64b/64bd2e1ee6f43d836af734bfe48cd05d.jpg).



(/upload/main/236/236f89d7992a2e91501fd8e466d18052.jpg).



(/upload/main/8d3/8d38c99fe2232c603a5cfa2d69356609.jpg).



((upload/main/d62/d628138babf7e3c1c8c22b0851d3fbc4.jpg))





((upload/main/162/162b9824d894c7badde323dd6f615830.jpg))

Тестовая модель (\*MINI\* All In One 3D printer test (<https://www.thingiverse.com/thing:2806295>)).

Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

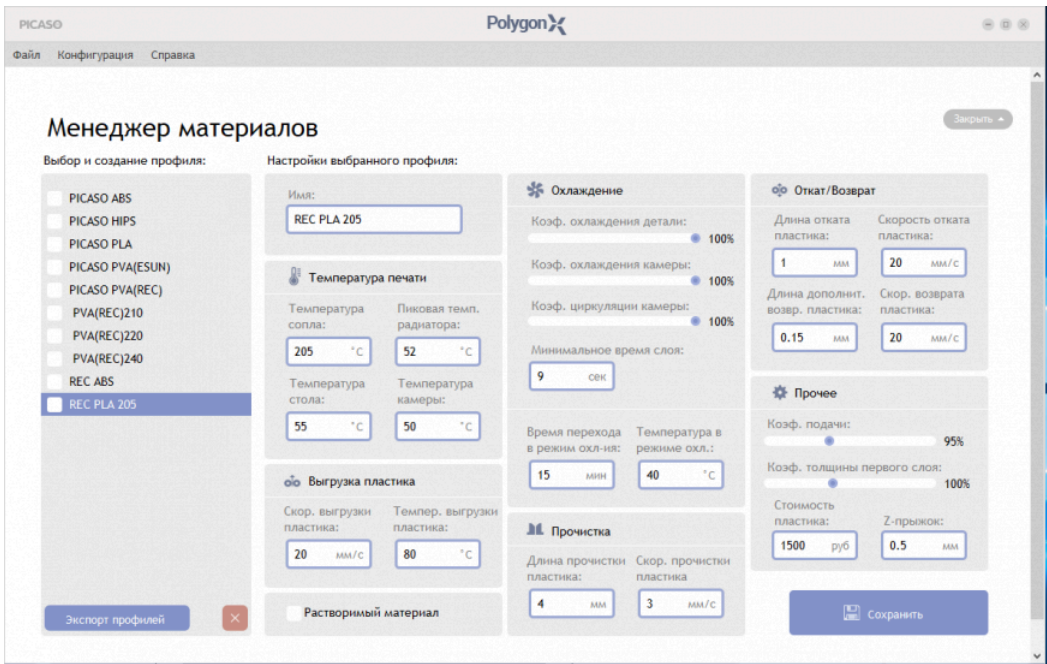
Профиль от топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

|  |  |   |
|--|--|---|
| <p>Имя:<br/><b>PLA REC</b></p> <p><b>Температура печати</b></p> <p>Температура сопла: <b>220 °C</b><br/>Пиковая темп. радиатора: <b>52 °C</b></p> <p>Температура стола: <b>50 °C</b><br/>Температура камеры: <b>50 °C</b></p> <p><b>Выгрузка пластика</b></p> <p>Скор. выгрузки пластика: <b>20 мм/с</b><br/>Темпер. выгрузки пластика: <b>110 °C</b></p> <p><input type="checkbox"/> Растворимый материал</p> | <p><b>Охлаждение</b></p> <p>Коеф. охлаждения детали: <b>100%</b><br/>Коеф. охлаждения камеры: <b>100%</b><br/>Коеф. циркуляции камеры: <b>100%</b></p> <p>Минимальное время слоя: <b>10 сек</b></p> <p>Время перехода в режим охл-ия: <b>15 мин</b><br/>Температура в режиме охл.: <b>40 °C</b></p> <p><b>Прочистка</b></p> <p>Длина прочистки пластика: <b>2 мм</b><br/>Скор. прочистки пластика: <b>2 мм/с</b></p> | <p><b>Откат/Возврат</b></p> <p>Длина отката пластика: <b>1 мм</b><br/>Скорость отката пластика: <b>20 мм/с</b></p> <p>Длина дополнит. возвр. пластика: <b>0.15 мм</b><br/>Скор. возврата пластика: <b>20 мм/с</b></p> <p><b>Прочее</b></p> <p>Коеф. подачи: <b>99%</b><br/>Коеф. толщины первого слоя: <b>100%</b></p> <p>Стоимость пластика: <b>1500 руб</b><br/>Z-прыжок: <b>0.5 мм</b></p> <p><b>Сохранить</b></p> |
|--|--|---|

((upload/main/64e/64e8f74db2fa276bd1f89bbdf45f2673.png))

Профиль от REC:



(/upload/main/f6f/f6ff747c9b3953404984eced6c7fd0ef.png).

Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

👍 4

Комментарии к статье

👍 Еще больше интересных статей

**TPU FDIplast в качестве уплотнительного кольца трамблёра год спустя...**  
(<https://3dtoday.ru/blogs/mistpal/tpu-fdplast-v-kacestve-uplotnitelnogo-kolca-tramblyora-god-spustya>)

Mistpal (<https://3dtoday.ru/blogs/mistpal>) 07.01.2025 👁 2024

🔗 12 (<https://3dtoday.ru/blogs/mistpal/tpu-fdplast-v-kacestve-uplotnitelnogo-kolca-tramblyora-god-spustya/#comments>)

👍 15

В прошлом году 3 января распечатал и установил уплотнительное кольцо из TPU от FDIplast ...

**Kingroon KP3S Pro V2. Опыт новичка.** (<https://3dtoday.ru/blogs/andriss/kingroon-kp3s-pro-v2-opyt-novicka>)

Andriss (<https://3dtoday.ru/blogs/andriss>) 03.01.2025 👁 2487


🔗 74 (<https://3dtoday.ru/blogs/andriss/kingroon-kp3s-pro-v2-opyt-novicka/#comments>)

 12

Полтора месяца назад я вкатился в мир 3D печати, приобретя сабж. После некоторых хождений по граблям...

### Записки тридэголика. Эпизод первый. (<https://3dtoday.ru/blogs/drprog/note-tradepolicy-the-episode-first>)

DrProg (<https://3dtoday.ru/blogs/drprog>) 24.03.2019  18079



 40 (<https://3dtoday.ru/blogs/drprog/note-tradepolicy-the-episode-first/#comments>)

 92

- Как же так, больной? Я ведь вам отчетливо рекомендовал не посещать подобных заведений хотя бы пару...

## 13 комментариев

Отслеживать новые ☐

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018   0



Может уже в дело его? Да и нам вообще не интересно смотреть на эти тесты.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 28 сен 2018   0



сейчас в деле - это еще август месяц

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/vasyna>) 28 сен 2018   5

Ну все. Горшочек не вари больше тестов. Давай реальную печать и что-то действительно интересное.

Печатает на Anycubic Kossel linear plus (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-kossel-linear-plus>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/shusy>) 28 сен 2018   0



И какой из этого вывод? Вы считаете это дефектом принтера?

Печатает на Hercules 2018 (<https://3dtoday.ru/3d-printers/imprint/hercules-2018>), Voxelab Proxima (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Voxelab/voxelab-proxima>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 28 сен 2018   0

принтер был сразу после сервиса - так что это в какой-то мере эталонная печать. на момент печати не было дефектов.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 29 сен 2018   0

Моргни два раза если тебе нужна помощь ))

Печатает на ZAV-MAX-PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/zav-3d-printer/zav-max-pro>), Elegoo Saturn (<https://3dtoday.ru/3d-printers/Elegoo/elegoo-saturn>)

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 29 сен 2018   0

а что с моделью не так?

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/anforma>) 29 сен 2018   0

А во сколько вам обошелся сам принтер?

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/anforma>) 29 сен 2018   0



Не туда написал, извините :)

Печатает на Ultimaker 2 Extended+ (<https://3dtoday.ru/3d-printers/ultimaker-b-v/ultimaker-2-extendedplus>), ANYCUBIC Photon Mono X (<https://3dtoday.ru/3d-printers/anycubic/anycubic-photon-mono-x>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 03 окт 2018   0

нужна: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/my-experience-with-picaso-the-harsh-everyday-life-blame-yourself/>

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

(<https://3dtoday.ru/blogs/double-codes>) 30 сен 2018   0

Мне одному кажется что разница в печати 0,1 и 0,05 не особо отличается??? Как по мне на 0,05 хуже вышло, чем на 0,1.... Может это из-за пластика???

^ (<https://3dtoday.ru/blogs/empenoso>) 30 сен 2018   0

Да, на 0,05 как будто хуже в реальности получилось - на фото не очень понятно.

Печатает на PICASO Designer X PRO (<https://3dtoday.ru/3d-printers/picaso-3d/designer-pro-x>), TEVO Tornado (<https://3dtoday.ru/3d-printers/tevo-3d/tevo-tornado>)

Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь или зарегистрируйтесь](#).

## Читайте в блогах

**Адгезия (<https://3dtoday.ru/blogs/dimako4ergin/adgeziyau>)**

**Дневник Tronxy Cruх-1. Часть 1: Электроника**  
(<https://3dtoday.ru/blogs/3c60a2061c/dnevnik-tronxy-cruх-1-cast-1-elektronika>)

**Управление шаговым двигателем. (<https://3dtoday.ru/blogs/005d24f17f/upravlenie-sagovym-dvigatелеm>)**

**Еще одни клинки Bloodrayne (<https://3dtoday.ru/we-print/eshhe-odni-klinki-bloodrayne>)**

**Старые модели Anycubic и новый ChituBox (<https://3dtoday.ru/blogs/kali0stro/starye-modeli-anycubic-i-novyi-chitubox>)**



**Обзор Anycubic Photon Mono 4 и влияние размера пикселей на качество печати**  
(<https://3dtoday.ru/blogs/3dvision-su/obzor-anycubic-photon-mono-4-i-vliyanie-razmera-pikselei-na-kacestvo-pecati>)

Контакты (<https://3dtoday.ru/contacts>)

Реклама (<https://3dtoday.ru/advertising>)

Наша команда (<https://3dtoday.ru/team>)

© 2013-2025 3D-принтеры сегодня! [Использование материалов \(https://3dtoday.ru/policy\)](https://3dtoday.ru/policy)  
[Конфиденциальность \(https://3dtoday.ru/confidential\)](https://3dtoday.ru/confidential)