

3D Today > Личные дневники > Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп



Тесты PICASO Designer X PRO после сервисного центра топ 3д шоп

[mshardin](#) 27.09.2018  28458  16

ЛИЧНЫЕ ДНЕВНИКИ

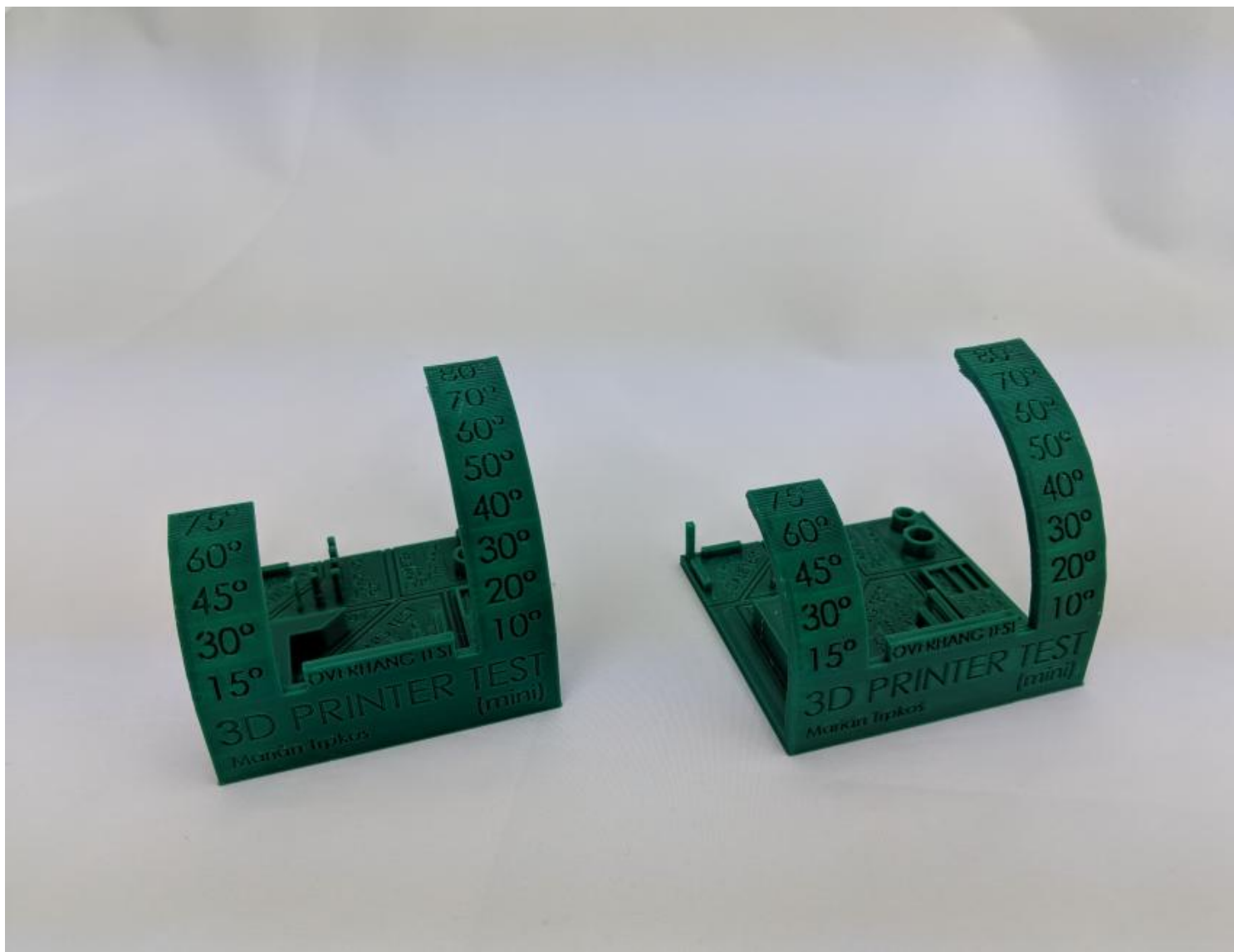
 5 

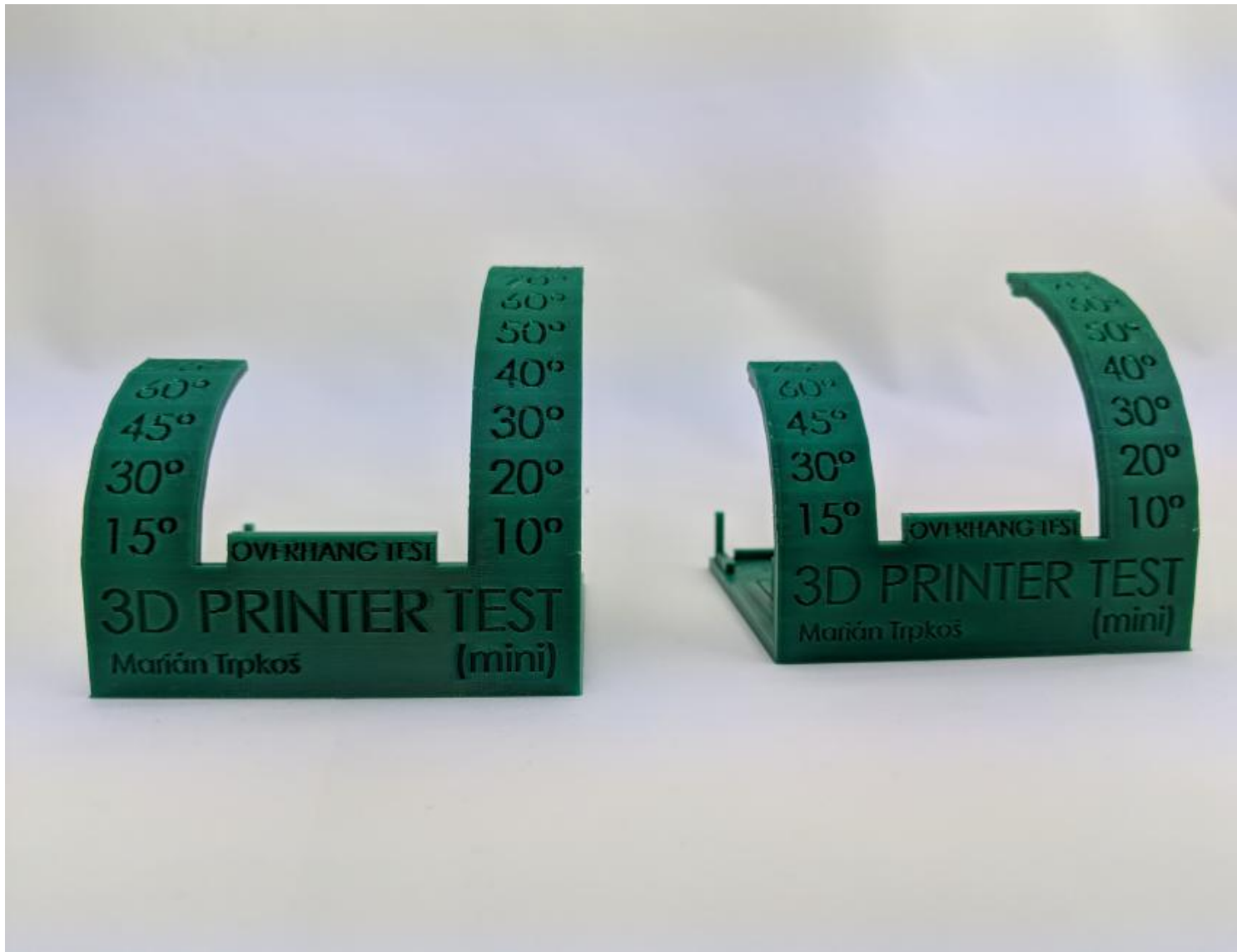
Статья относится к принтерам:

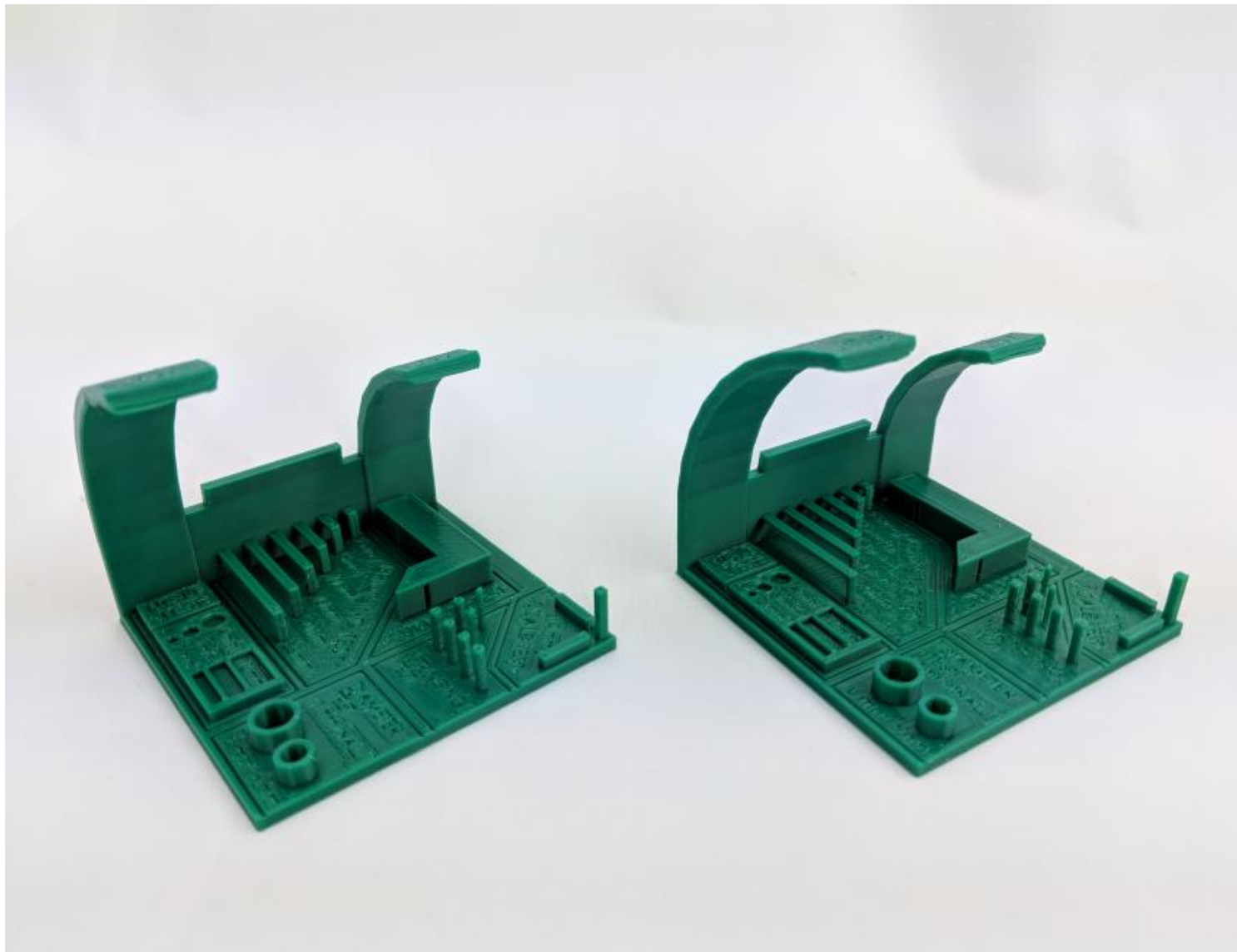
PICASO Designer X PRO

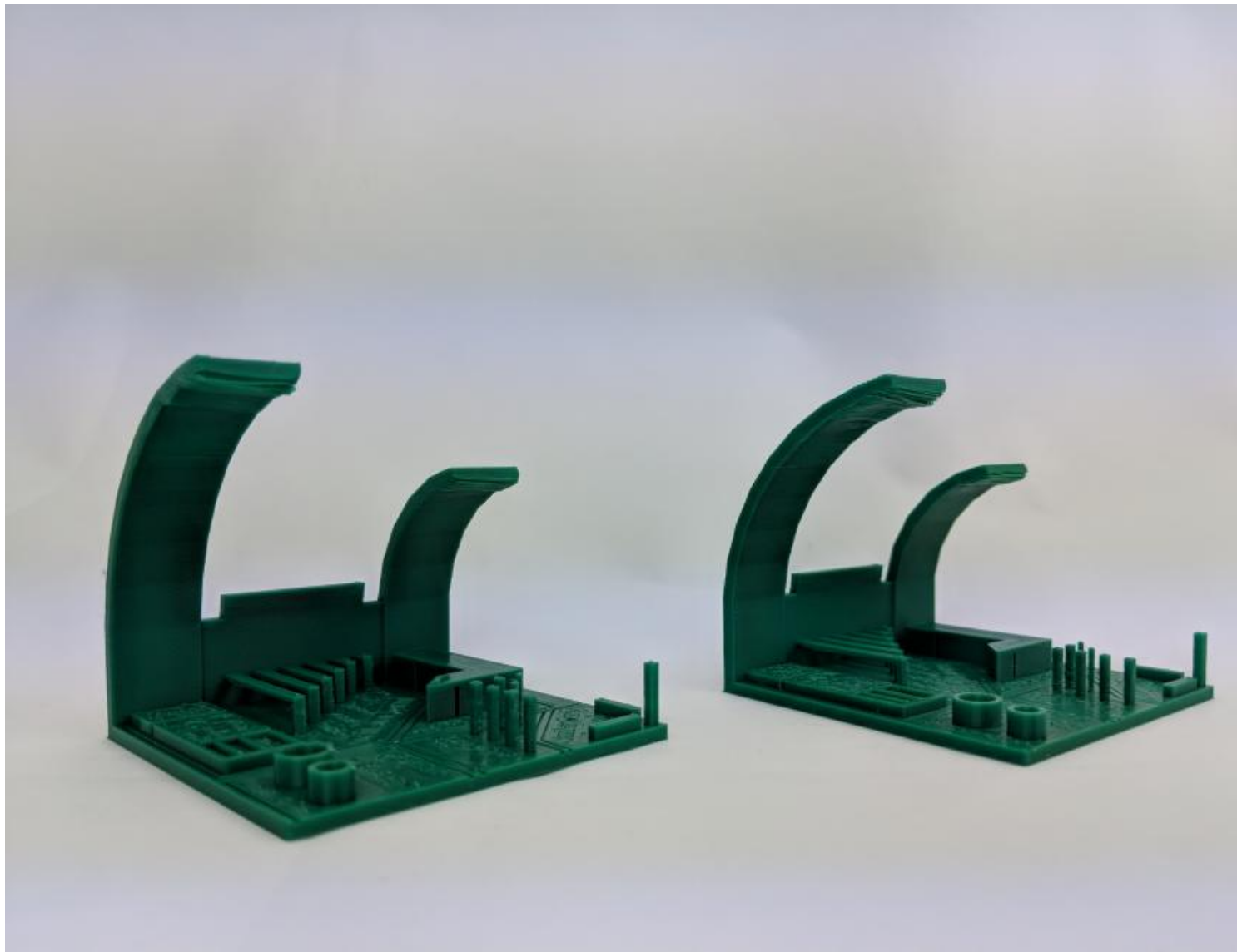
После того, как получил принтер PICASO Designer X PRO после ремонта из сервисного центра [top3dshop.ru](#) 6 августа 2018 года - я был уже совершенно ни в чём не уверен. Вся эта история тянулась уже слишком долго, а нормально за этот год так ничего толком и не смог напечатать.

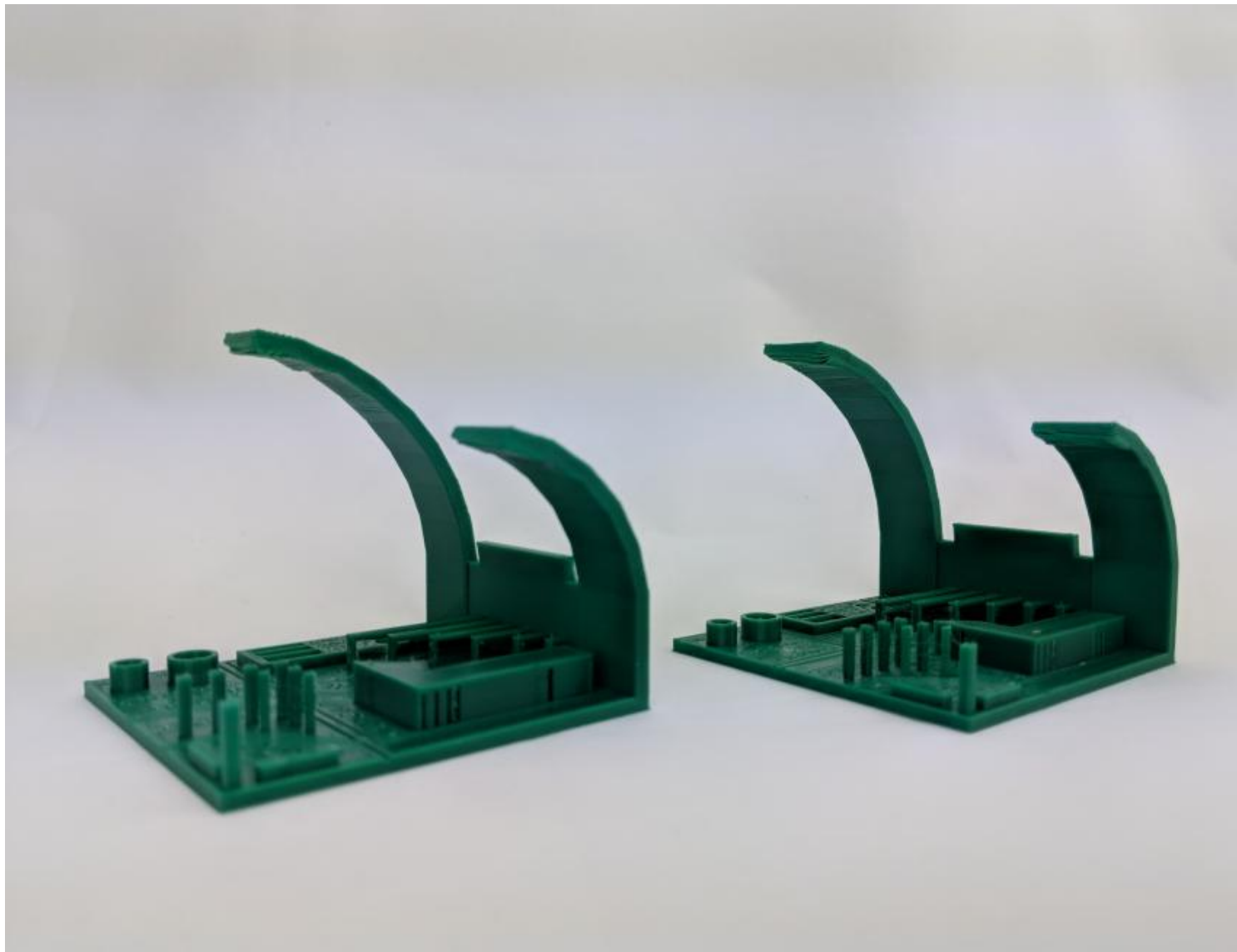
Поэтому сразу после получения из сервисного центра выбрал, как мне показалось, наиболее подходящую тестовую модель (*MINI* All In One 3D printer test) и стал печатать разными имеющимися пластиками на разных режимах. Фотографии первого раунда ниже:

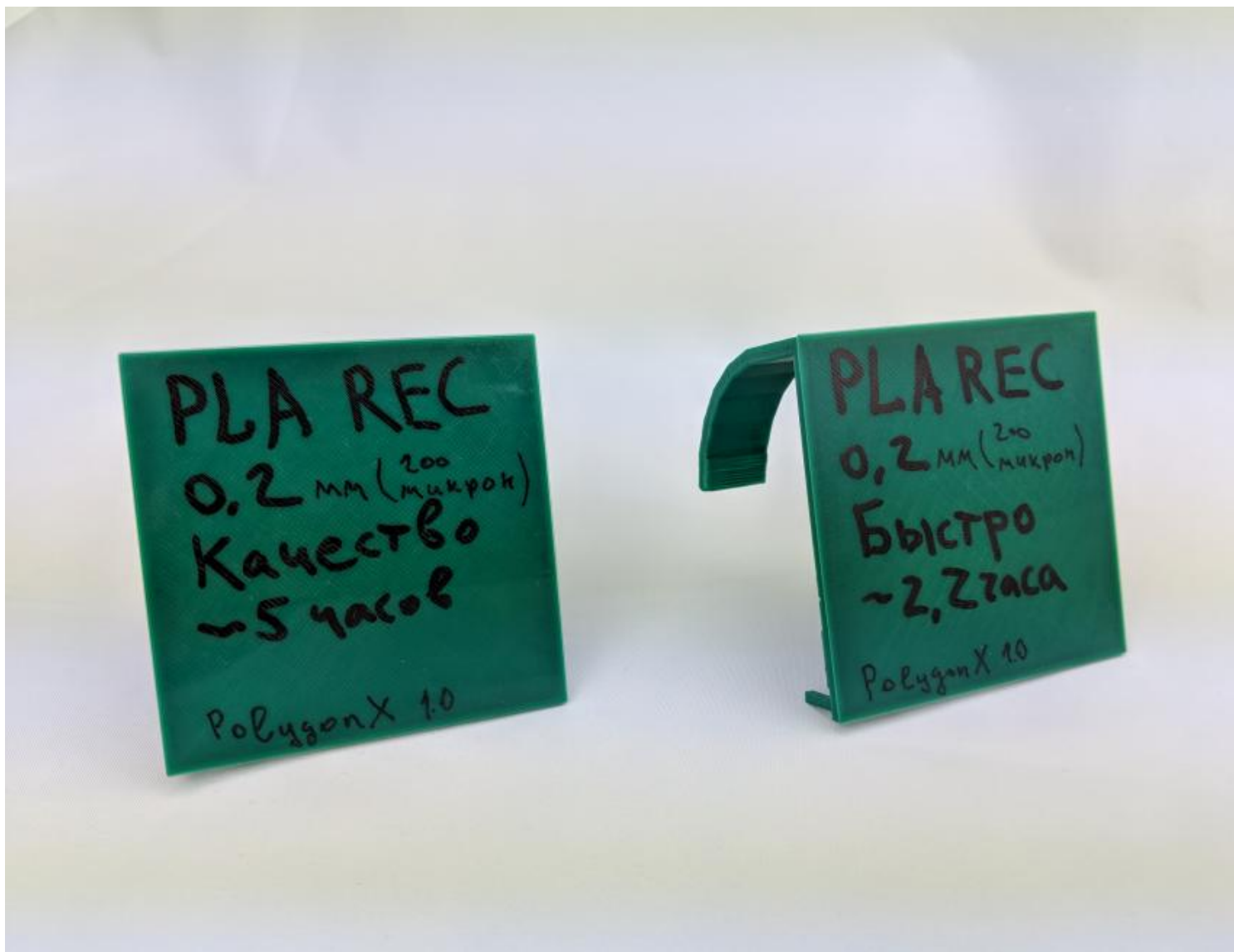



















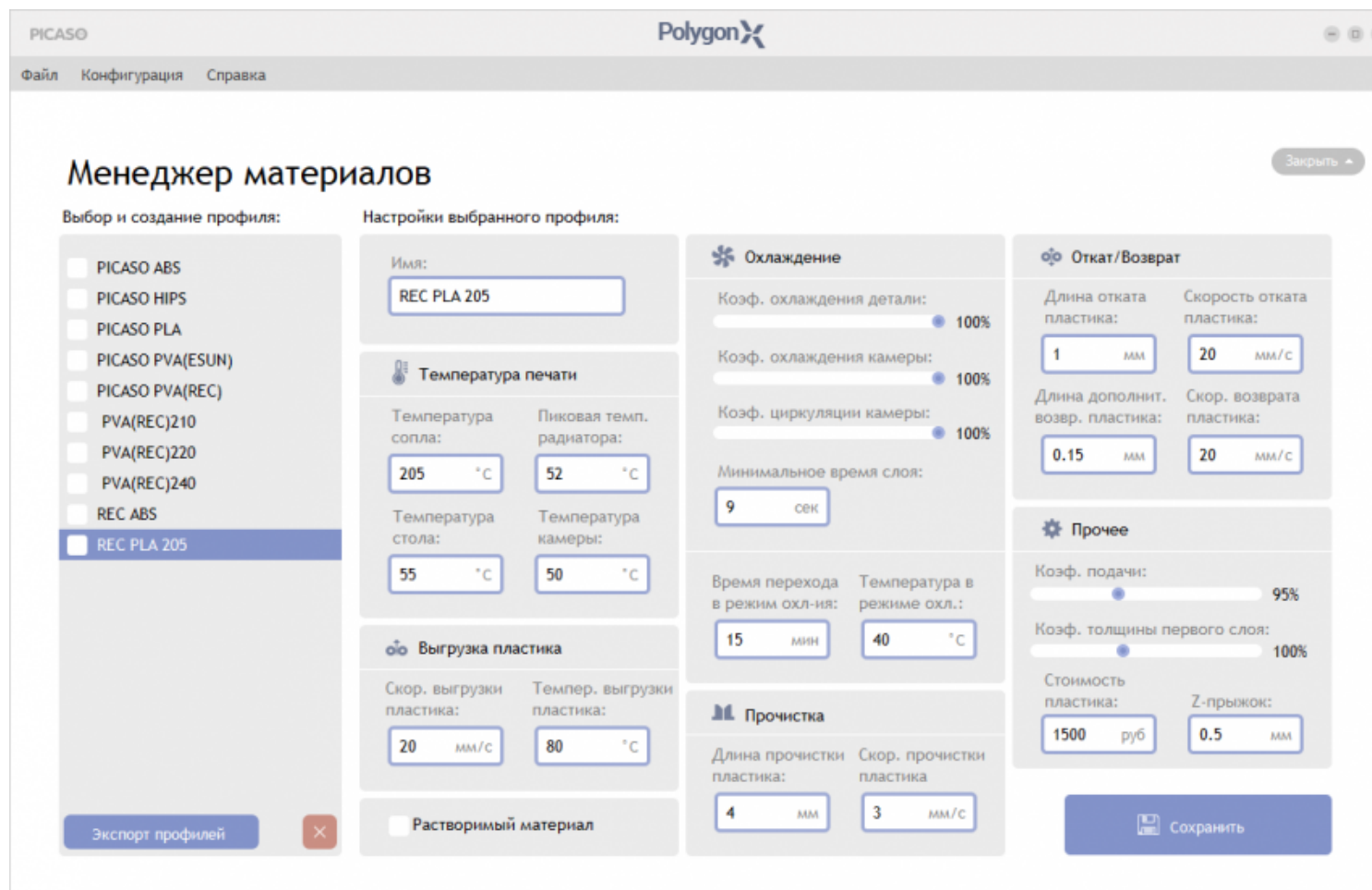
Профилей для PICASO Designer X PRO у меня было несколько, сейчас уже точно не вспомню на каком печатал.

От топ 3д шоп:

Настройки выбранного профиля:

Имя: <input type="text" value="PLA REC"/>		❄ Охлаждение		⚙ Откат/Возврат	
		Коеф. охлаждения детали: <input type="range" value="100%"/>		Длина отката пластика: <input type="text" value="1"/> мм	Скорость отката пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с
		Коеф. охлаждения камеры: <input type="range" value="100%"/>		Длина дополнит. возвр. пластика: <input type="text" value="0.15"/> мм	Скор. возврата пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с
		Коеф. циркуляции камеры: <input type="range" value="100%"/>			
		Минимальное время слоя: <input type="text" value="10"/> сек			
🌡 Температура печати				⚙ Прочее	
Температура сопла: <input type="text" value="220"/> °C	Пиковая темп. радиатора: <input type="text" value="52"/> °C			Коеф. подачи: <input type="range" value="99%"/>	
Температура стола: <input type="text" value="50"/> °C	Температура камеры: <input type="text" value="50"/> °C			Коеф. толщины первого слоя: <input type="range" value="100%"/>	
🔗 Выгрузка пластика				Стоимость пластика: <input type="text" value="1500"/> руб	
Скор. выгрузки пластика: <input type="text" value="20"/> мм/с	Темпер. выгрузки пластика: <input type="text" value="110"/> °C	🧹 Прочистка		Z-прыжок: <input type="text" value="0.5"/> мм	
		Время перехода в режим охл-ия: <input type="text" value="15"/> мин			
		Температура в режиме охл.: <input type="text" value="40"/> °C			
		Длина прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм		Скор. прочистки пластика: <input type="text" value="2"/> мм/с	
<input type="checkbox"/> Растворимый материал				 Сохранить	

От REC:



Продолжение следует :)

Автор текста и фото: Михаил Шардин.

27 сентября 2018 года.

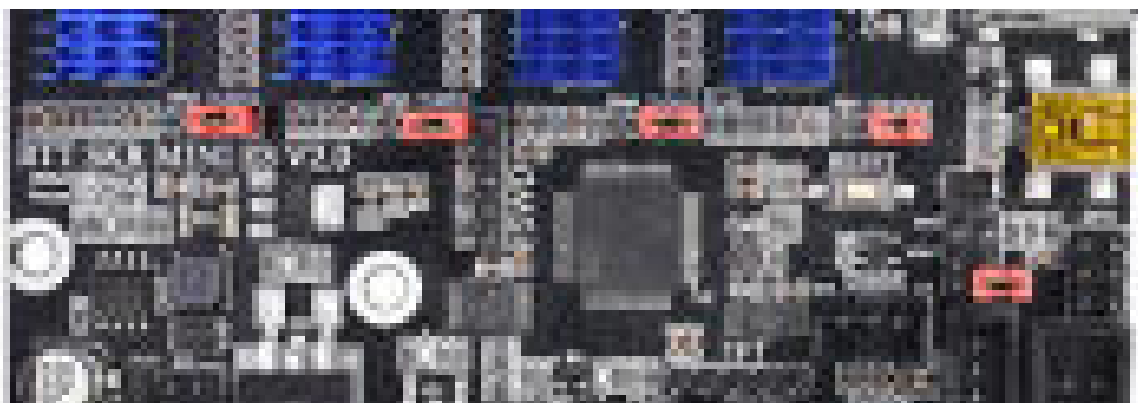


Комментарии к статье

Еще больше интересных статей

Подстава от BIGTREE TECH и возможно продолжение о диагональных линиях .

dtx 21.04.2023 988 14

 5

Здравствуйте! Пришло время навести порядок с электрическими соединениями компонентов в подвале...

Мой опыт использования Elegoo Neptune 3. Проблемы с которыми столкнулся.

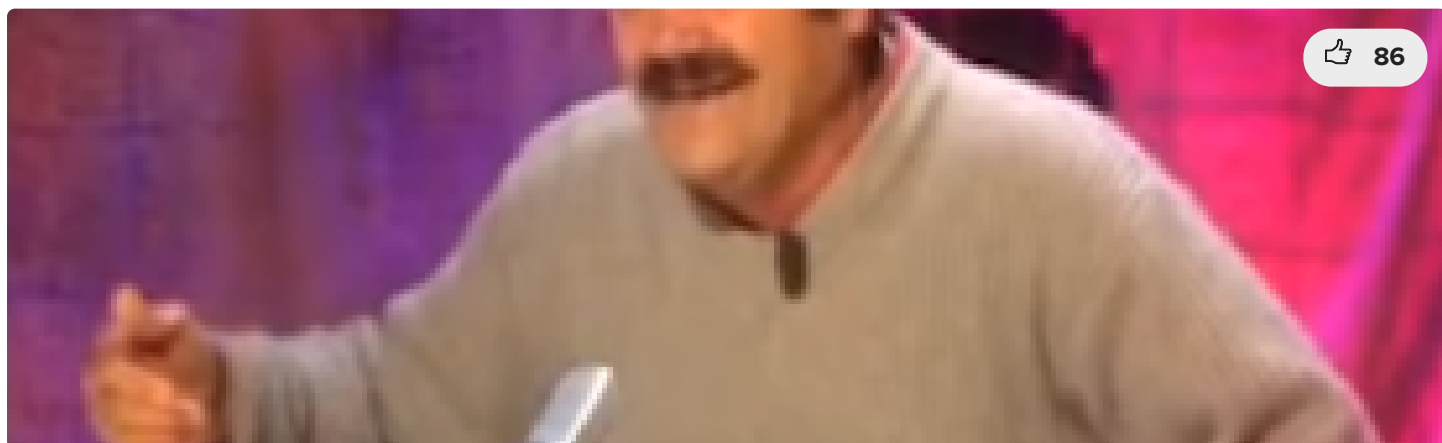
[Mr.Craft](#) 25.03.2023  736  3



Решил купить себе свой первый 3д принтер выбор пал на Neptune 3. На момент покупки, а это конец нояб...

Записки тридэголика. Эпизод первый.

[DrProg](#) 24.03.2019  16190  40



- Как же так, больной? Я ведь вам отчетливо рекомендовал не посещать подобных заведений хотя бы пару...

16 комментариев

Отслеживать новые ☐



nyptus

27 сен 2018

...

Шёл 2028 год...

Комрад empenoso, после очередного сервисного ремонта, так и не смог ничего толком напечатать на своем новом PICASO Designer X PRO.

[Играет заставка сериала Санта-Барбара]

2



mshardin

28 сен 2018

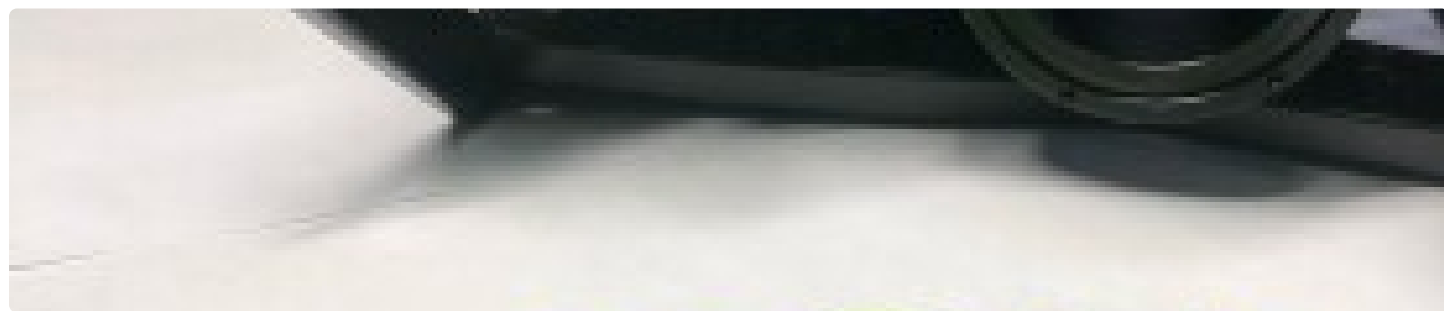
...

Продолжение: <http://3dtoday.ru/blogs/empenoso/picaso-designer-x-pro-and-rec-pla/>

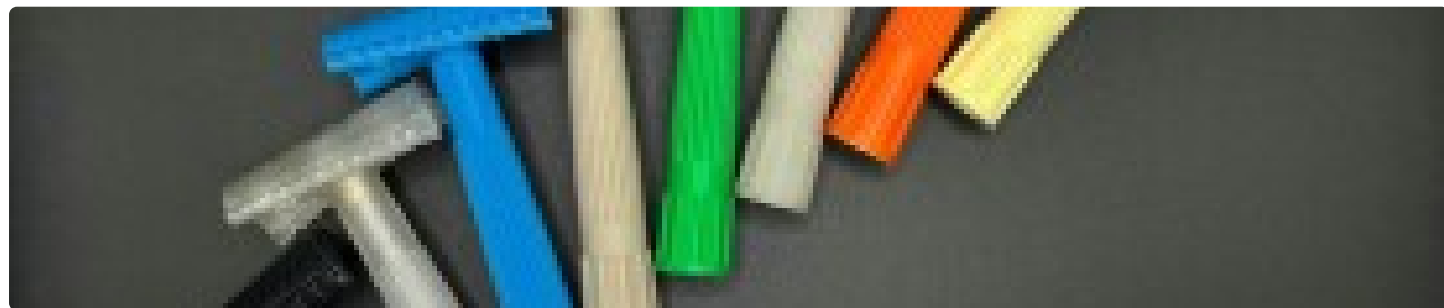
0

Чтобы написать комментарий - [авторизуйтесь](#) или [зарегистрируйтесь](#).

Читайте в блогах



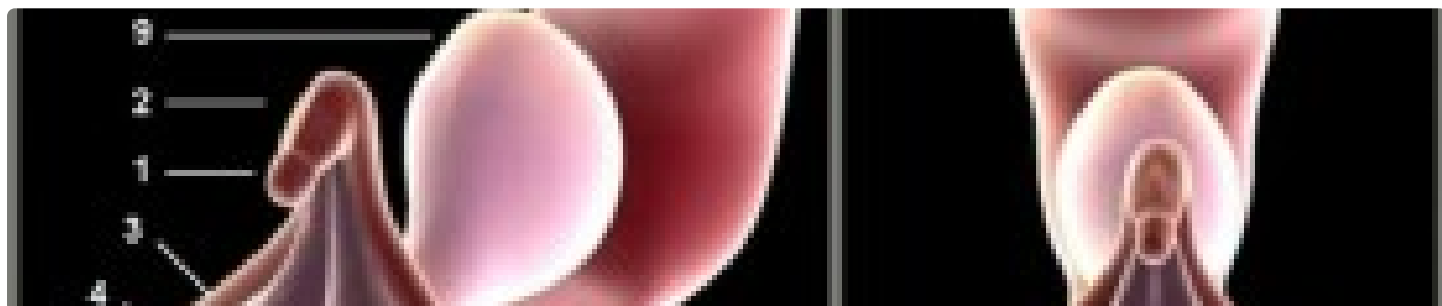
Как 3Д-печать помогает "закрывать гештальт"))).



Безопасная Т образная бритва с косым резом, косорез VAXON, сделано в Москве



УФ-камера с поворотным столом



Макет репродуктивной женской системы для сексолога из Красноярска (18+)



Бюст Темнейшего)



usb-lan-usb удлинитель .. отчет о проделанной работе..

Подписаться на новости



Контакты

Реклама

Обратная связь

Наша команда



ARIAT

Член Ассоциации
представителей отрасли
аддитивных технологий

© 2013-2023 3D-принтеры сегодня!

[Использование материалов](#)

[Конфиденциальность](#)