技術開発の趣旨

小規模建築物に採用されている柱状地盤補強工法のうち、セメント系固化材による地盤改 良では品質確保や施工に伴い発生する残土の処理等の問題が、 法では、鋼管の使用による高コストなどの問題がある。本技術は、これらの問題を解決す では、生産工場からの杭材の配給確保や高止まり等の問題が、さらに、回転賃入鋼管杭工 より、ほぼ無排土で柱状補強体が施工可能であり、さらに、削孔径が確保されたケー るために開発したものであり、先端翼部品を取り付けたケーシングを回転賃入することに 地盤補強体の築造が可能である。 グ内に軸部材料を打設するため、品質の安定した先端翼を有する小口径コンクリート柱状 また、既製コンクリート汽

要な柱状地盤補強体の地盤で決まる極限支持力は、同指針に定めるスウェーデン式サウンデ 申込者が提案する「SSW-Pile 工法 設計・施工指針」に従って施工された補強地盤の設計に必 イング試験の結果に基づく支持力算定式で適切に評価できること。

技術の適用範囲

(1) 地盤補強体の諸元

先端翼部品

先端翼 (円形)

径:350mm

さ: 12mm

質:SM490A (JIS G 3106 溶接構造用圧延鋼材)

または、これと同等以上の機械的性質を有する大臣認定材料

掘削補助刃 (正三角形)

長:93mm

찬 : 12mm

質:SS400 (JIS G 3101--般構造用圧延鋼材)

立ち上がり円筒リング

径:230mm

さ:2.3mm

さ:100mm

質:SS400(JIS G 3101 —般構造用圧延鋼材)

軸部

4

径:216.3mm

ただし、許容圧縮力算定時は、直径 200mm とする。

最大施工深さ:施工地盤面から 10m

最小間隔:90cm

类

コンク リート: 呼び強度 27N/mm²