

QUANTEX 82

QUANTEX 82 es la mezcla explosiva compuesta de un 80% de emulsión gasificable; Slurrex Q, potenciada con un 20% de nitrato de amonio Quantex; posteriormente se le agrega una solución gasificante que le brinda la sensibilidad requerida y densidad deseada de acuerdo al diseño de tronadura.

La mezcla explosiva QUANTEX 82 está especialmente diseñada para rocas semiduras.

Los principales beneficios de QUANTEX 82 son:

- Excelente resistencia al agua.
- Explosivo a granel fácil de operar en terreno (bombeado o vaciado).
- Se adapta a distintos tipos de terreno debido a su alto rango de densidades.
- Es amigable con el ambiente al reducir en un 18% la huella de carbono, en comparación a explosivos convencionales (SGS).
- Optimiza la tronadura lo que maximiza el resultado en la fragmentación de roca.
- Su diseño permite identificar de manera rápida si la gasificación se logró de manera óptima.
- Optimiza espacios de almacenamiento, el Slurrex Q (inerte) no requiere distancias de seguridad según la legislación vigente.









Características técnicas

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX 82
Densidad	gr/cm ³	1.02 +/- 5%
Diámetro critico	pulg	4.5
Profundidad máxima de carga	m	18
Velocidad de detonación (VOD)*	m/s	3,000 - 6,000
Iniciador recomendado		Booster de pentolita B-450g
Emisión de CO ₂	kg CO ₂ / ton Quantex	0.158
Tiempo de permanencia en pozos sin pérdida de propiedades	días	15
Tiempos de gasificación	min	15 – 20
Presión de detonación	kbar	22.0 – 96.0
Energía Absoluta en peso (AWS)**	kJ/kg	2,834
Energía Absoluta en Volumen (ABS)**	J/cm ³	2,749 - 3,032
Potencia relativa al peso (RWS)**	%	75
Potencia relativa en volumen (RBS)**	%	101
Tipos de barrenos		Secos / Agua

^{*} VOD sin confinar en diámetro de 6".

^{**} Características calculadas empleando Software TERMODET a condiciones ideales, para la potencia relativa se consideró una densidad del Anfo de 0.8 g/cm³.



Transporte

CLASE: 1.5 D UN: 0332



Patente

Tecnología Quantex U.S. Patent Nos. 9,115,036 & 9,174,887