

QUANTEX TC 82

QUANTEX TC 82 es la mezcla explosiva compuesta de un 80% de emulsión gasificable; Slurrex TCQ, potenciada con un 20% de nitrato de amonio Quantex; posteriormente se le agrega una solución gasificante que le brinda la sensibilidad requerida y densidad deseada de acuerdo al diseño de tronadura.

La mezcla explosiva **QUANTEX TC 82** está especialmente diseñada para **rocas semiduras y terrenos reactivos** con presencia de pirita en **pozos calientes** hasta 80°C.

Los principales beneficios de **QUANTEX TC 82** son:

- Excelente resistencia al agua.
- Explosivo a granel fácil de operar en terreno (bombeado o vaciado).
- Se adapta a distintos tipos de terreno debido a su alto rango de densidades.
- Es amigable con el ambiente al reducir en un 18% la huella de carbono, en comparación a explosivos convencionales (SGS).
- Optimiza la tronadura lo que maximiza el resultado en la fragmentación de roca.
- Su diseño permite identificar de manera rápida si la gasificación se logró de manera óptima.
- Optimiza espacios de almacenamiento, el Slurrex TCQ (inerte) no requiere distancias de seguridad según la legislación vigente.



Componentes de QUANTEX TC 82



Características técnicas

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX TC 82
Densidad	gr/cm ³	1.02 +/- 5%
Diámetro crítico	pulg	4.5
Profundidad máxima de carga	m	18
Velocidad de detonación (VOD)*	m/s	3000 – 6000
Iniciador recomendado	---	Booster de pentolita B-450g
Emisión de CO ₂	kg CO ₂ /ton Quantex	0.132
Tiempo máximo de permanencia en suelos no reactivos**	días	15
Tiempos de gasificación	min	15 - 20
Presión de detonación	kbar	22.0 – 96.0
Energía efectiva en peso (AWS)***	kJ/kg	2200
Potencia relativa efectiva al peso (RWS)***	%	89
Potencia relativa efectiva en volumen (RBS)***	%	119
Tipos de barrenos		Secos / agua

* VOD sin confinar en diámetro de 6".

** Tiempo máximo en pozos a temperatura elevada (hasta 80°C) y/o tierra reactiva es de 8 horas.

*** Características calculadas empleando Software TERMODET a condiciones no ideales de 100 MPa, para la potencia relativa se consideró una densidad del Anfo de 0.8 g/cm³ y una energía efectiva de 2470 KJ/Kg.



Transporte

CLASE: 1.5 D
UN: 0332



EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en esta ficha técnica se basa en el conocimiento y la experiencia de EXSA. Exsa no será responsable bajo ninguna circunstancia del mal uso que pueda dar el usuario al producto, sea que manipule directa o indirectamente el producto, sin la estricta supervigilancia de EXSA, siendo siempre los usuarios responsables por su correcto uso. El fabricante y sus distribuidores no dan garantía del producto si se omite su correcto uso y no serán responsables explícita o implícita, por cualquier tipo de daño que se pudiese producir, cualquiera sea su naturaleza, ya sea directo, indirecto, especial y/o consecuencial o de cualquier otro tipo, recayendo la responsabilidad de su uso exclusivamente en los compradores.