

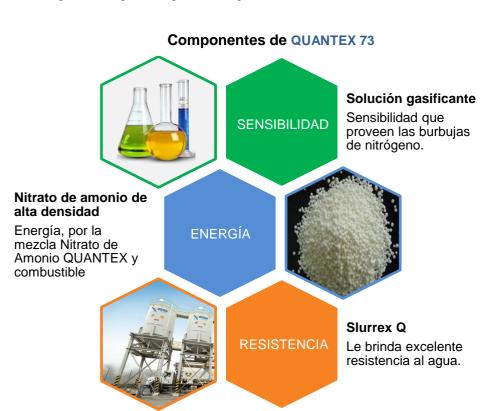
QUANTEX 73

QUANTEX 73 es la mezcla explosiva compuesta de un 70% de emulsión gasificable; Slurrex Q, potenciada con un 30% de nitrato de amonio Quantex, a la que posteriormente se le agrega una solución gasificante que le brinda la sensibilidad requerida y densidad deseada de acuerdo al diseño de tronadura.

La mezcla explosiva QUANTEX 73 está especialmente diseñada para rocas duras.

Los principales beneficios de QUANTEX 73 son:

- Excelente resistencia al agua.
- Explosivo a granel fácil de operar en terreno (bombeado o vaciado).
- Se adapta a distintos tipos de terreno debido a su alto rango de densidades.
- Es amigable con el ambiente al reducir en un 18% la huella de carbono, en comparación a explosivos convencionales (SGS).
- Optimiza la tronadura lo que maximiza el resultado en la fragmentación de roca.
- Su diseño permite identificar de manera rápida si la gasificación se logró de manera óptima.
- Optimiza espacios de almacenamiento, el Slurrex Q (inerte) no requiere distancias de seguridad según la legislación vigente.



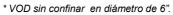






Características técnicas

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX 73
Densidad	gr/cm ³	1.13 +/- 5%
Diámetro critico	pulg	4.5
Profundidad máxima de carga	m	18
Velocidad de detonación (VOD)*	m/s	3000 – 6000
Iniciador recomendado		Booster de pentolita B-450g
Emisión de CO ₂	kg CO ₂ / ton Quantex	0.174
Tiempo de permanencia en pozos sin pérdida de propiedades	días	15
Tiempos de gasificación	min	15 – 20
Presión de detonación	kbar	24.0 – 107.0
Energía efectiva en peso (AWS)**	kJ/kg	2651
Potencia relativa efectiva en peso (RWS)**	%	107
Potencia relativa efectiva en volumen (RBS)**	%	160
Tipos de barrenos		Secos / Agua



^{**} Características calculadas empleando Software TERMODET a condiciones ideales a 100 MPa, para la potencia relativa se consideró una densidad del Anfo de 0.8 g/cm³ y una energía efectiva de 2470 KJ/Kg.



Transporte

CLASE: 1.5 D UN: 0332



Patente

Tecnología Quantex U.S. Patent Nos. 9,115,036 & 9,174,887