

#### МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Факультет информатики и прикладной математики Кафедра прикладной математики и экономико-математических методов

#### ОТЧЁТ

по дисциплине:

«Модели комбинаторной оптимизации»

на тему:

«Задание №8. Оптимальный план производства»

Направление: 01.03.02

Обучающийся: Бронников Егор Игоревич

Группа: ПМ-1901

Санкт-Петербург 2022

# Дано

- $P = \{1, \dots, n\}$  множество номенклатуры
- $M = \{1, ..., m\}$  множество машин
- q квант времени
- $T = \{q_0, \dots, q_{last}\}$  множество временных периодов, которые описывают горизонт планирования
- $MP = \{mp_{t,i} : mp_{t,i} \geq 0, t \in T, i \in M\}$  матрица мощностей машины в квант времени (ед. продукции/ед. времени)
- $TC = \{tc_{p,i}: tc_{p,i} \geq 0, p \in P, i \in M\}$  технологическая карта  $TTC = \{ttc_{p,i}: ttc_{p,i} \geq 0, p \in P, i \in M\}$  время производства номенклатуры на машине в соответствии с технологической картой
- $price_p$  цена номенклатуры p за ед.  $\forall p \in P$
- $invoice_p$  спрос на номенклатуру  $p \ \forall p \in P$
- $deadline_p$  квант времени, к какому должна быть произведена номенклатура p

### Параметры

 $b_{p,i,t,t'} = egin{cases} 1, & ext{if машина } i ext{ занята в квант времени } t'$ производством номенклатуры p , которое началось в квант времени t 0, в противном случае

$$\forall p \in P, \quad \forall i \in M, \quad \forall t \in T, \quad \forall t' \in T : t' \ge t$$

## Переменные

 $x_{p,i,t} \geq 0$  – количество произведённой номенклатуры p на машине i в квант времени t

$$\forall p \in P, \quad \forall i \in M, \quad \forall t \in T$$

 $y_{p,i,t} = egin{cases} 1, & \text{if номенклатура } p \text{ начинает производиться в квант времени } t \\ & \text{на машине } i \\ 0, & \text{в противном случае} \end{cases}$ 

$$\forall p \in P, \quad \forall i \in M, \quad \forall t \in T$$

# Целевая функция

1) Прибыль:

$$\sum_{p=1}^{n} price_{p} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_{0}}^{q_{last}} x_{p,i,t} \longrightarrow \max$$

2) Как можно раньше хотим закончить работы:

$$\sum_{p=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} ttc_{p,i} \cdot y_{p,i,t} \longrightarrow \min$$

Целевая функция

$$\sum_{p=1}^{n} price_{p} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_{0}}^{q_{last}} x_{p,i,t} - \sum_{p=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_{0}}^{q_{last}} ttc_{p,i} \cdot y_{p,i,t} \longrightarrow \max$$

### Ограничения

1) Не должно быть незавершённого производства (вся номенклатура, которая занимает машинное время, должна быть выпущена к времени выпуска, иначе её не планировать):

$$\sum_{p=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} b_{p,i,t,t'} \cdot y_{p,i,t} = 1 \quad \forall t' \in T : t' \ge t$$

2) Сумма всех работ не машине, проводимых в квант времени, должна быть меньше или равна производительности машины:

$$\sum_{p=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} b_{p,i,t,t'} \cdot x_{p,i,t} \leq m_{t,i} \quad \forall t \in T, \ \forall t' \in T : t' \geq t, \ \forall i \in M$$

3) Время использования машины, должно быть равно времени производства пула номенклатуры на машине:

$$\sum_{p=1}^{n} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} \sum_{t' \in T: t' \ge t} \frac{b_{p,i,t,t'} \cdot x_{p,i,t}}{m p_{t,i}} = \sum_{p=1}^{n} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} y_{p,i,t} \cdot tt c_{p,i} \quad \forall i \in M$$

4) Произвести номенклатуру необходимо до времени завершения производства этой номенклатуры:

$$\sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} ttc_{p,i} \cdot y_{p,i,t} \le deadline_p \quad \forall p \in P$$

5) На каждой машине, в один квант времени может производиться только одна номенклатура:

$$\sum_{p=1}^{n} \sum_{i=1}^{m} y_{p,i,t} \le 1 \quad \forall t \in T$$

6) Производство номенклатуры не превышает спрос:

$$\sum_{i=1}^{m} \sum_{t=q_0}^{q_{last}} x_{p,i,t} \le invoice_p \quad \forall p \in P$$

7) Естественные ограничения:

$$x_{p,i,t} \ge 0, \quad \forall p \in P, \quad \forall i \in M, \quad \forall t \in T$$
  
 $y_{p,i,t} \in \{0;1\}, \quad \forall p \in P, \quad \forall i \in M, \quad \forall t \in T$