- Campus Central - INGENIERIA DE METODOS I Vespertina [01] [2do. Ciclo 2023] 316337

Comenzado el	jueves, 16 de noviembre de 2023, 18:20
Estado	Finalizado
Finalizado en	jueves, 16 de noviembre de 2023, 18:37
Tiempo empleado	17 minutos 16 segundos
Puntos	7,55/12,00
Calificación	**6,29** de 10,00 (**63%**)

Pregunta **1**
Incorrecta
Se puntúa 0,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

Existe el concepto de que de que es necesario contar con valores elementales de tiempo precisos antes de que el diagrama del trabajador y la máquina puedan construirse, esto es erróneo ya que se puede hacer con tiempos aproximados.

Seleccione una:
- Verdadero ✗
- Falso

La respuesta correcta es: 'Falso'

Pregunta **2**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

El tiempo productivo más el tiempo ocioso del trabajador debe ser igual a:

Seleccione una:
- a. El tiempo productivo más el tiempo de carga de cada máquina con la que él opera
- b. El tiempo productivo más el tiempo ocioso de cada máquina con la que él opera ✓
- c. El tiempo ocioso de cada máquina con la que él opera
- d. El tiempo de carga más el tiempo ocioso de cada máquina con la que él opera
- e. El tiempo productivo de cada máquina con la que él opera

La respuesta correcta es: El tiempo productivo más el tiempo ocioso de cada máquina con la que él opera

Pregunta **3**
Parcialmente correcta
Se puntúa 0,50 sobre 1,00
Marcar pregunta

Cuando la relación hombre-maquina es de tipo complejo:

Seleccione una o más de una:
- [ ] Para un total de hasta seis máquinas, se recomienda el uso de las curvas empiricas.
- [ ] La interferencia representa el 50% del tiempo total de trabajo, con valores extremos mayores que eso.
- [x] Cuando las máquinas son iguales se usan las tablas Freeman. ✗
- [x] Para siete o más máquinas, puede utilizarse la fórmula de Wright. ✓
- [ ] Para tres máquinas o menos puede usarse la expansión binomial.

Respuesta parcialmente correcta.
Ha seleccionado correctamente 1.
Las respuestas correctas son: Para un total de hasta seis máquinas, se recomienda el uso de las curvas empiricas., Para siete o más máquinas, puede utilizarse la fórmula de Wright.

Pregunta **4**
Parcialmente correcta
Se puntúa 0,60 sobre 1,00
Marcar pregunta

Asocie la codificación de líneas en el diagrama Hombre-máquina:

Una línea punteada por debajo de la columna "máquina" indica	Tiempo ocioso del empleado ✗
Una línea continua que se dibuja verticalmente en el lado izquierdo representa	El tiempo de trabajo del empleado ✓
Un corte en la línea vertical debajo de la columna "máquina" señala	la salida de un subproducto ✗
Una línea vertical continua por debajo de la columna "máquina" indica	el tiempo de operación de la máquina ✓
Un corte en la línea trabajo-tiempo vertical en el lado izquierdo significa	Tiempo ocioso del empleado ✓

La respuesta correcta es: Una línea punteada por debajo de la columna "máquina" indica → el tiempo de carga y de descarga de la máquina,
Una línea continua que se dibuja verticalmente en el lado izquierdo representa
→ El tiempo de trabajo del empleado,
Un corte en la línea vertical debajo de la columna "máquina" señala
→ el tiempo ocioso de la máquina, Una línea vertical continua por debajo de la columna "máquina" indica → el tiempo de operación de la máquina, Un corte en la línea trabajo-tiempo vertical en el lado izquierdo significa → Tiempo ocioso del empleado

Pregunta **5**
Parcialmente correcta
Se puntúa 0,20 sobre 1,00
Marcar pregunta

Asocie la definición con el nombre

Caso en el que no se conoce cuándo se debe proporcionar servicio o cuánto tiempo dura el servicio a un equipo.	Servicio aleatorio ✓
Caso dónde el tiempo de servicio es relativamente constante, a pesar de que las máquinas son operadas de manera aleatoria.	Servicio sincrónico ✗
Herramiento que muestra la relación exacta entre los ciclos ociosos y operativos de la máquina y los tiempos ociosos y operativos por ciclo de los varios trabajadores que operan dicha máquina	Diagrama hombre-máquina ✗
Caso donde se da la asignación de más de una máquina a un operador.	Relaciones complejas ✗
Herramienta que ayuda a determinar el número de máquinas más económico que un trabajador puede operar	Diagrama de procesos de grupo ✗

La respuesta correcta es: Caso en el que no se conoce cuándo se debe proporcionar servicio o cuánto tiempo dura el servicio a un equipo. → Servicio aleatorio, Caso dónde el tiempo de servicio es relativamente constante, a pesar de que las máquinas son operadas de manera aleatoria. → Relaciones complejas, Herramiento que muestra la relación exacta entre los ciclos ociosos y operativos de la máquina y los tiempos ociosos y operativos por ciclo de los varios trabajadores que operan dicha máquina → Diagrama de procesos de grupo, Caso donde se da la asignación de más de una máquina a un operador. → Servicio sincrónico, Herramienta que ayuda a determinar el número de máquinas más económico que un trabajador puede operar → Diagrama hombre-máquina

Pregunta **6**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

Los casos puros de servicio sincrónico o servicio aleatorio no son frecuentes en la realidad. Las combinaciones de servicio sincrónico y aleatorio son quizás el tipo más común de relación entre operador y máquina.

Seleccione una:
- Verdadero ✓
- Falso

La respuesta correcta es: 'Verdadero'

Pregunta **7**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

Cuando se habla de balanceo de lineas, la velocidad de producción depende

Seleccione una:
- a. Del operador mas lento ✓
- b. Del operador mejor calificado
- c. De que todos trabajen como si fueran uno solo.
- d. Del operador mas capacitado
- e. Del número ideal de operadores

La respuesta correcta es: Del operador mas lento

Pregunta **8**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

A pesar de que el diagrama de procesos hombre-máquina puede ilustrar el número de equipo que puede asignarse a un operador, a veces dicho número puede calcularse en mucho menor tiempo a través del desarrollo de un modelo matemático.

Seleccione una:
- Verdadero ✓
- Falso

La respuesta correcta es: 'Verdadero'

Pregunta **9**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

La práctica de hacer que un empleado maneje más de una máquina se conoce como:

Seleccione una:
- a. Curvas empiricas de Wright
- b. Fusión de máquinas
- c. Máquinas en servicio sincronizado
- d. Interferencia de máquinas
- e. Acoplamiento de máquinas ✓

La respuesta correcta es: Acoplamiento de máquinas

Pregunta **10**
Correcta
Se puntúa 1,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

¿Qué muestra el lado izquierdo del diagrama hombre-máquina?

Seleccione una:
- a. El tiempo trabajado y el tiempo ocioso de la máquina o máquinas
- b. Las lecturas de cronómetro del analista
- c. El tiempo de carga y de descarga de la máquina
- d. Los valores elementales de tiempo
- e. Las operaciones y el tiempo para el empleado u operario ✓

La respuesta correcta es: Las operaciones y el tiempo para el empleado u operario

Pregunta **11**
Incorrecta
Se puntúa 0,00 sobre 1,00
Marcar pregunta

Los diagramas hombre-máquina se dibujan siempre a escala, por lo que el analista debe seleccionar una distancia en pulgadas o centímetros para estar de acuerdo con una unidad de tiempo tal que el diagrama pueda distribuirse adecuadamente.

Seleccione una:
- Verdadero
- Falso ✗

La respuesta correcta es: 'Verdadero'

Pregunta **12**
Parcialmente correcta
Se puntúa 0,25 sobre 1,00
Marcar pregunta

Cuando se habla de balanceo de lineas se mencionan algunos hechos interesantes sobre el mismo.
Seleccione marcando unicamente los enunciados que son verdaderos.

Seleccione una o más de una:
- [x] El operador mas lento puede ver afectado su estándar de bajo rendimiento disminuyendo aún más en vista del desempeño de los operadores de la línea más veloces. ✗
- [x] Sólo en las situaciones más inusuales podría existir una línea perfectamente balanceada. ✓
- [ ] Los "minutos estándar para llevar a cabo una operación" en realidad no es un estándar. Es sólo un estándar para la persona que lo estableció.
- [ ] Los otros operadores casi nunca están esperando. En lugar de eso, reducen el tiempo de sus movimientos para utilizar el número de minutos estándar establecido por el operador más lento.
- [ ] El operador mas lento probablemente mejorará el estándar en vista del desempeño de los operadores de la línea con menor contenido de trabajo en sus asignaciones.
- [ ] Es perfectamente normal que en una planta con numerosas líneas de producción se cuente con varias líneas perfectamente balanceadas.
- [ ] Los otros operadores no se ven afectados por el operador lento y mantienen su propio ritmo en todo momento.

Respuesta parcialmente correcta.
Ha seleccionado correctamente 1.
Las respuestas correctas son: Sólo en las situaciones más inusuales podría existir una línea perfectamente balanceada., Los "minutos estándar para llevar a cabo una operación" en realidad no es un estándar. Es sólo un estándar para la persona que lo estableció., El operador mas lento probablemente mejorará el estándar en vista del desempeño de los operadores de la línea con menor contenido de trabajo en sus asignaciones., Los otros operadores casi nunca están esperando. En lugar de eso, reducen el tiempo de sus movimientos para utilizar el número de minutos estándar establecido por el operador más lento.

Finalizar revisión

Actividad previa

Ir a...

Navegación por el cuestionario

JULIO ANTHONY ENGELS RUIZ COTO

Mostrar una página cada vez

Finalizar revisión

1 2 3 4 5 6
7 8 9 10 11 12