

EstadoFinalizado

Finalizado

Finalizado en

Jueves, 26 de octubre de 2023, 18:02

Tiempo empleado

31 minutos 49 segundos

Calificación

5,20 de 10,00 (52%)

Pregunta 1

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,50 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Cuando hablamos de tiempo de preparación de herramienta se incluyen estos cuatro aspectos:

Seleccione una o más de una:

☒ Establecer el trabajo que se realizará y generar instrucciones, diagramas, herramientas, material

☐ Devolver las herramientas a bodega

☒ Hacer costeo de la materia prima y repuestos a utilizar en la corrida

☐ Cortizar materiales más fáciles de trabajar con las herramientas actuales

☐ Desmontar el herramienta una vez finalizada la corrida de producción

☒ Preparar las estaciones de trabajo: poner a punto herramientas, ajustar distancias, alturas, avances y velocidades de corte

☒ Inventariar de manera adecuada las herramientas que fueron devueltas en buen y mal estado.

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 2.

Las respuestas correctas son: Establecer el trabajo que se realizará y generar instrucciones, diagramas, herramientas, material, Preparar las estaciones de trabajo, poner a punto herramientas, ajustar distancias, alturas, avances y velocidades de corte, Desmontar el herramienta una vez finalizada la corrida de producción, Devolver las herramientas a bodega

Pregunta 2

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,33 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Las distribuciones en planta son representadas por una o la combinación de distribuciones básicas. Asocie la descripción del tipo de distribución con su nombre.

La maquinaria se sitúa de modo que la circulación o flujo de una operación a la siguiente es mínima para cada clase de producto.

Distribución por proceso

La maquinaria se agrupa en instalaciones o máquinas semejantes.

Distribución por producto

El producto permanece en un lugar mientras que se mueve el equipo de manufactura a donde se encuentra.

Distribución de posición fija

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 1.

La respuesta correcta es: La maquinaria se sitúa de modo que la circulación o flujo de una operación a la siguiente es mínima para cada clase de producto. → Distribución por producto, La maquinaria se agrupa en instalaciones o máquinas semejantes. → Distribución por proceso, El producto permanece en un lugar mientras que se mueve el equipo de manufactura a donde se encuentra. → Distribución de posición fija

Pregunta 3

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,67 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Estudiar los manuales de las propiedades físicas ayuda porque se puede decidir que material reaccionará más favorablemente ya que algunos se procesan más fácilmente que otros.

Buscar materiales que sean fáciles de procesar

Es necesario estar al día, en los precios de materiales de uso general, y debido al costo de transporte se debe tomar en cuenta el el peso.

Buscar un material mas ligero y menos costoso

Si la relación entre el material de desecho y el que conforma el producto es alta, se debe buscar una mejor utilización del material.

Utilizar materiales recuperables

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 2.

La respuesta correcta es: Estudiar los manuales de las propiedades físicas ayuda porque se puede decidir que material reaccionará más favorablemente ya que algunos se procesan más fácilmente que otros. → Buscar materiales que sean fáciles de procesar, Es necesario estar al día, en los precios de materiales de uso general, y debido al costo de transporte se debe tomar en cuenta el el peso. → Buscar un material mas ligero y menos costoso, Si la relación entre el material de desecho y el que conforma el producto es alta, se debe buscar una mejor utilización del material. → Utilizar materiales de manera más económica

Pregunta 4

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,62 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Un Diagrama de Recorrido es:

Seleccione una o más de una:

☐ Ninguna de las respuestas es correcta

☐ Un diagrama que se realiza sólo para el método actual.

☒ Un boceto o croquis de la planta de procesos donde se dibuja el DOP

☐ Representación de la zonas y edificios donde se indica la localización de las actividades registradas en el DFOP

☒ Un complemento valioso para el Diagrama de Flujo del Proceso

☒ Una representación directa, objetiva o topográfica

☐ Un recorrido inverso del proceso para encontrar almacenamientos innecesarios

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 2.

Las respuestas correctas son: Una representación directa, objetiva o topográfica, Representación de la zonas y edificios donde se indica la localización de las actividades registradas en el DFOP, Un complemento valioso para el Diagrama de Flujo del Proceso

Pregunta 5

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,75 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Elija que principios para el mejor uso de los recursos existentes aplican en el manejo de materiales:

Seleccione una o más de una:

☐ a. El diseño de estanterías especiales permite el manejo en unidades mayores

☒ b. Los métodos deben ser flexibles

☐ c. Ninguna opción es correcta

☒ d. El equipo debe ser flexible

☒ e. El entarimado (pallet) permite transportar mayores cantidades

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 3.

Las respuestas correctas son: El equipo debe ser flexible, Los métodos deben ser flexibles, El entarimado (pallet) permite transportar mayores cantidades, El diseño de estanterías especiales permite el manejo en unidades mayores

Pregunta 6

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,33 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Las Inspecciones pueden llevarse a cabo mediante diversas técnicas, cada una con características propias.

Según la característica que se menciona, indique de que tipo de inspección se trata.

La experiencia ha demostrado que este tipo de inspección no garantiza un producto perfecto ya que puede dejar pasar partes defectuosas o rechazar partes que estén bien.

Inspección A Simple Vista

Esta inspección se basa en que las unidades seleccionadas son representativas de todo el lote.

Inspección Lote por Lote

Esta inspección se basa en identificar aquellas piezas que no cumplan con las especificaciones establecidas de acuerdo con las normas o intrusiones por el cliente por medio de una revisión que no usa bases estadísticas

Inspección Manual

Respuesta parcialmente correcta.

Ha seleccionado correctamente 1.

La respuesta correcta es: La experiencia ha demostrado que este tipo de inspección no garantiza un producto perfecto ya que puede dejar pasar partes defectuosas o rechazar partes que estén bien. → Inspección Lote por Lote, Esta inspección se basa en que las unidades seleccionadas son representativas de todo el lote. → Definirse de antemano el nivel de calidad aceptable. → Inspección Lote por Lote, Esta inspección se basa en identificar aquellas piezas que no cumplan con las especificaciones establecidas de acuerdo con las normas o intrusiones por el cliente por medio de una revisión que no usa bases estadísticas → Inspección A Simple Vista

Pregunta 7

Incorrecta

Se puntuó 0,00 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Para mejorar los Procesos de Manufactura el analista debe considerar seis aspectos principales, en esta pregunta se plantean tres de ellos.

Empareje el concepto enunciado con el nombre del aspecto

Para eliminar etapas del proceso y reducir costos se puede modificar una o varias operaciones combinándolas.-

Operación de instalaciones mecánicas de manera más eficiente

Usar equipo de propósito especial, especialmente si las cantidades a producir tienen muchas operaciones manuales ya que el equipo permite ahorros en costo de mano de obra.-

Utilización de instalaciones mecánicas más eficientes

Si una operación se lleva a cabo mecánicamente, emplear medios más eficientes como sistemas estadísticos para controlar rangos como peso, tiempo de tratamiento térmico e imprimir reportes.-

Mecanización de las operaciones manuales

La respuesta correcta es: Para eliminar etapas del proceso y reducir costos se puede modificar una o varias operaciones combinándolas. → Modificación de operaciones, Usar equipo de propósito especial, especialmente si las cantidades a producir tienen muchas operaciones manuales ya que el equipo permite ahorros en costo de mano de obra. → Mecanización de las operaciones manuales, Si una operación se lleva a cabo mecánicamente, emplear medios más eficientes como sistemas estadísticos para controlar rangos como peso, tiempo de tratamiento térmico e imprimir reportes. → Utilización de instalaciones mecánicas más eficientes

Pregunta 8

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,60 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Quando se realiza la mejora de diseño de formatos en papel o digitales son importantes varios criterios, que también son palabras claves del concepto que definen.

Mantener la _____ en el diseño de la forma y la cantidad de información de entrada en un mínimo.

Simplicidad

Proporcionar _____ para cada bit de la información, permitiendo el uso de diferentes métodos de entrada.

Codificación

Se debe _____ en un patrón lógico la información de entrada.

Ordenar

El formato debe contar con _____ de colores para facilitar el enrutamiento.

Espacio

Los _____ de los formatos de computadora deben fijarse a una página

Limites

La respuesta correcta es: Mantener la _____ en el diseño de la forma y la cantidad de información de entrada en un mínimo. → Simplicidad, Proporcionar _____ para cada bit de la información, permitiendo el uso de diferentes métodos de entrada. → Espacio, Se debe _____ en un patrón lógico la información de entrada. → Ordenar, El formato debe contar con _____ de colores para facilitar el enrutamiento → Codificación, Los _____ de los formatos de computadora deben fijarse a una página → Limites

Pregunta 9

Correcta

Se puntuó 1,00 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Quando se habla del Propósito de la operación un punto importante a tomar muy en cuenta es que:

Seleccione una:

☐ a. El analista debe recuperar la inversión de nueva maquinaria antes de suprimir trabajos

☐ b. El analista debe eliminar los procesos de la mano de obra indirecta.

☐ c. El analista debe eliminar operaciones redundantes del diagrama de recorrido antes que analizar los costos ocultos básicos.

☐ d. El analista debe analizar los otros ocho temas básicos del análisis de la operación antes de analizar el propósito de la operación.

☒ e. La mejor manera de simplificar una operación es idear alguna forma de conseguir iguales o mejores resultados sin costo

Respuesta correcta

La respuesta correcta es: La mejor manera de simplificar una operación es idear alguna forma de conseguir iguales o mejores resultados sin costo

Pregunta 10

Parcialmente correcta

Se puntuó 0,40 sobre 1,00

⚑ Marcar pregunta

Complete los enunciados que se presentan sobre la economía de movimientos con las palabras correctas.

Ambas

Manos

deben trabajar simultáneamente, diseñar tareas donde se efectúen movimientos simétricos

Cada mano debe efectuar

La mayor

cantidad de movimientos posible

El sitio de trabajo debe estar diseñado para evitar movimientos

De alcance largo

Evitar usar

Maquinas

como dispositivos de sujeción

Introducir mecanismos que puedan ser

Hechos por robots

La respuesta correcta es: Complete los enunciados que se presentan sobre la economía de movimientos con las palabras correctas.

Ambas [Manos] deben trabajar simultáneamente, diseñar tareas donde se efectúen movimientos simétricos

Cada mano debe efectuar [la menor] cantidad de movimientos posible

El sitio de trabajo debe estar diseñado para evitar movimientos [De alcance largo]

Evitar usar [Las manos] como dispositivos de sujeción

Introducir mecanismos que puedan ser [Operados con los pies]

Finalizar revisión

Actividad previa

Ir a...

Próxima actividad

Resumen de retención de datos