## UNIVERSIDAD RAFAEL LANDÍVAR

FACULTAD DE INGENIERÍA
INGENIERÍA DE MÉTODOS I
SECCIÓN 1 VESPERTINA
ING. ANA ISABEL GARCIA PAZ

## EXAMEN PARCIAL 2 "PARTE PRACTICA"

## **GRUPO NO. 2**

Julio Anthony Engels Ruiz Coto 1284719

César Adrian Silva Pérez 1184519

Jose Pablo Mendoza Cabrera 2004121

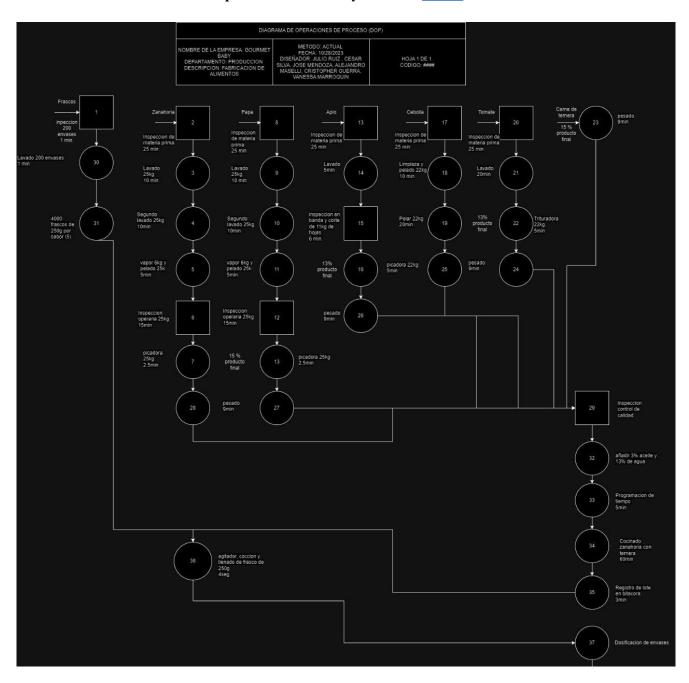
Alejandro Maselli Hun 1111019

Cristopher Gilberto Guerra Segura 1580518

Jaqueline Vanessa Marroquín Díaz 1070218

GUATEMALA DE LA ASUNCIÓN, OCTUBRE 28 DE 2023

1, Elaborar y presentar el diagrama de operaciones de procesos (DOP) para la fabricación de los lotes de tamaño estándar de compota de zanahoria y ternera. <u>LINK</u>





## 2. ¿Cuánto se requiere de cada ingrediente para preparar un batch de compotas?

Para preparar un BATCH de 4000 frascos de 250 gramos.

4000 frascos x 250 gramos/frasco = 1,000,000 gramos o 1000 kg de compota

la compota se compone de:

Zanahoria: En un 15%, 1000 kg de compota \* 0.15 = 150kg de zanahoria

Papa: En un 15%, 1000 kg de compota \* 0.15 = 150 kg de papa

Apio: En un 13%, 1000 kg de compota \* 0.13 = 130 kg de Apio

Cebolla: En un 13%, 1000 kg de compota \* 0.13 = 130 kg de cebolla

Tomate: En un 13%, 1000 kg de compota \* 0.13 = 130 kg de tomate

Carne de ternera: En un 15%, 1000 kg de compota \* 0.15 = 150 kg de carne de ternera

Aceite de oliva extra virgen: En un 3%, 1000 kg de compota \* 0.03 = 30 kg de aceite

Agua: En un 13%, 1000 kg de compota \* 0.13 = 130 kg de agua. Total: 100%

3. ¿Cuánto se tardarían en atender un pedido de 32 000 frascos de zanahoria con ternera si la fábrica Gourmet Baby trabaja solamente en jornada diurna?

3.34 - 400 frascos 1 sabor

8 H- X frascos de 1 sabor

(8\*400)/3.34 = 958.084. frascos por día

(1 día \* 32000 Frascos)/ 958.04 = 33.4 h = 4 días y 25 minutos cuando se trabajan 8 horas diarias.

4. Se quiere trasladar la línea de comida de bebé a una nueva ubicación en una bodega cercana. Haga una propuesta de diagrama de recorrido de actividades para la planta. LINK DIAGRAMA

