

Hoja de Trabajo II

Serie I

Una fábrica utiliza una máquina que debe operar 8 horas por turno. Durante el turno de hoy, la máquina ha tenido los siguientes resultados:

- Tiempo Operativo Total Planificado (Tiempo de operación programado): 8 horas (480 minutos).
- Tiempo Real de Funcionamiento: 6 horas y 30 minutos (390 minutos).
- Cantidad de Unidades Planeadas para Producir: 800 unidades.
- Cantidad Real de Unidades Producidas: 700 unidades.
- Unidades Defectuosas: 30 unidades.

Disponibilidad = _____ %

Rendimiento = _____ %

Calidad = _____ %

OEE Total = _____ %

Serie II

Una empresa está evaluando la posibilidad de invertir en uno de tres proyectos diferentes. Cada proyecto tiene diferentes probabilidades de éxito y rentabilidad. La tabla siguiente muestra los posibles resultados y sus probabilidades asociadas para cada proyecto.

Proyecto	Resultado Posible (US\$)	Probabilidad
Proyecto A	50,000	0.3
	20,000	0.5
	-10,000	0.2
Proyecto B	40,000	0.4
	25,000	0.4
	0	0.2
Proyecto C	60,000	0.2
	30,000	0.6
	-15,000	0.2

- VME Proyecto A = _____ US\$
- VME Proyecto B = _____ US\$
- VME Proyecto C = _____ US\$
- Decisión: El proyecto más favorable es _____.