

Contents

Conexión Interfase pascal a Buhler:	1
Conexión interfase buhler a pascal	2
Procedimiento de cambi� de mold�.	2

Conexión Interfase pascal a Buhler:

Tabla 1:

Pascal	Color de Cable	Buhler	# cable pascal	nota
Y00 Mold Change. (selector de llave)	naranja/negro	Tarjeta 5.1 DM272A DI6	19	
Y01 Mold Close Possible.	rojo/negro	Tarjeta 5.3 DM272A DI1	20	
Y02 Mold Open Possible.	negro/blanco	Tarjeta 5.3 DM272A DI0	21	
Y01 Mold Close Possible.	verde	Tarjeta 5.1 DM272A DI4	20	
Y02 Mold Open Possible.	verde/negro	Tarjeta 5.1 DM272A DI5	21	
Y06 High Preassure Error.	blanco/negro	Tarjeta 5.3 DM272A DI2	25	
Y07 Equipment Normal.	azul/negro	Tarjeta 5.3 DM272A DI3	26	no se usa aun.
Comm (+24vdc)	Cable de 4 hilos	24 VDC de la buhler	11, 12, 13, 17, 18	

Conexión interfase buhler a pascal

Tabla 2:

Buhler	Color de cable	Pascal	# cable pascal
5.3 DM272A DO0 Operation Mode Stting (setup).	Negro	X20	13
5.3 DM272A DO1 Die Closed	Rojo	X22	16
5.3 DM272A DO2 Casting Plunger in rear position (pistón en HOME)	Blanco	X23	15
+24vdc from Buhler	rojo	P	1
-24vdc from buhler	negro	N	2

Procedimiento de cambiío de moldé.

Breve explicación de como cambiar el molde y el uso del sistema de clampeo.

NOTA: No usar esta “guia” como referencia, favor de usar el documento autorizado.

1. Cerrar molde.
2. poner el selector de buhler en modo *set-up*.
3. asegurar que el piston de infección este en posición de home.
4. asegurar el molde este ganchado a la grua y tensado.
5. girar la llave a ***mold change***.
6. oprimir el boton de ***off*** en el control del sistema de clampeo.
7. retirar los clamps.
8. ya colocado el siguiente molde, setear a 0 la posición de la platina movil. (ya que si no tiene la señal de molde cerrado los clamps no funcionaran.)
9. colocar los clamps en el molde, y revizar que el led de ***fwd*** este encendido (no parpadeando.)
10. presionar el boton de ***on*** en el control de pascal y esperar a que clampee.
11. girar la llave a ***molding***
12. abrir el molde.

A partir de aqui se continua con el proceso normal de arranque de maquina.