

tổng chóu fố 统筹法

tổng chủ là you ching who jì huà là chi chi shì ví whơng luò tù làn lợi huà cá pòi là ví xuốn zẻ zủ vòu gồng xuò lồng chỉ cố 等法又称网络计划法。它是以网络图反映、表达计划安排,据以选择最优工作方案,zù ziì xiẻ tòo hẻ kông zhì shing chán (项目)的进度(时间)和费用(成本),使其达到预定目标,获得更jià jing iì xòo ví dì vì zhông vòu huà jiẻ cẻ tổng tỏ 佳经济效益的一种优化决策方法。

 $V^{(n)g}$ \parallel $V^{(i)}$ $V^{(i)}$ \parallel $V^{(i)}$ $V^{(i)}$

CPM 与 PERT 两种方法实质上大同小异, 因此, 人们把 CPM 与 PERT 及其他类似方法统 chèng wèi wàng luò jì huò jì shù jiàn chèng wèi wàng luò jì huò jì shù jiàn chèng wèi wàng luò jì huò jì shù jiàn chèng wèi wàng luò jì huò jì shù jiàn chèng wèi wàng luò jì huò yàng luò jì shù huò wàng luò fàng fà jiàn jì wèi tàng chòu fà 称为网络计划技术,简称为网络技术或网络方法,简记为统筹法。

wong luò jì huò jì shù zuì shì yong yù dò guì mó góng chéng xiông mù góng chéng yi dò thi thi dòn rén men dì jìng yèn nàn yì shèng rén jìù shì 网络计划技术最适用于大规模工程项目,工程愈大,非但人们的经验难以胜任,就是 yóng yì wóng dì mòu xiè quòn lì fūng fō lì rù fūn yìng jìn dù yù chôn liàng dì xiòn tiòo tù déng fūng fō lài jìn xing jì huò kòng zhì yè yù jiù kòn 用以往的某些管理方法(例如反映进度与产量的线条图等方法)来进行计划控制也愈加困 nàn xiông fān dì zù xiòng mù fān duò fù zò dì qing kuòng xiò wóng luò jì huò shì kè yì dò xiòn shèn shòu 难. 相反地在项目繁多复杂的情况下,网络计划是可以大显身手。

现在通过对例表第七章第二节第一条的分析,来了解统筹法的基本思想。

[例第七章第二节第一条] 设表第七章第二节第一条是某部件生产计划中有关项目的明 21 bboo 细表。

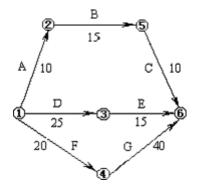
表第七章第二节第一条

xing mi 项目	obng of (転加工期(天)	⁰¹¹ hbs 代号
she ji duán mó 设计锻模	10	A
zhì zòo duòn mó 制造锻模	15	В

shéng chấn duôn mó 生产锻模	10	С
zhì zòo mù mò 制造木模	25	D
shing chùn zhù jiàn 生产铸件	15	E
shè jì góng zhuồng 设计工装	20	F
zhì zòo gōng zhuōng 制造工装	40	G

zuò chủ giá bù jiòn dì shing chón jì huà liù ching lù bùg jiò yǐ lện xǐ xài tì chù shi wan gông qì suò duòn dì gài jìn cuò shi 作出该部件的生产计划流程图并加以分析,再提出使完工期缩短的改进措施。

fen xi būn il ke ching wei shing chan guò ching al yòu hub wen ti 为析本例可称为「生产过程的优化问题」,衡量的数量指标是「完成工程的时间」越短越hoo jin yù gũng châng shing chân di shi jì ging tuồng ke zhi ming xi biùo zhông suò lièo gè xiông mù di xiôn hòu shùn xù guân xì bù yin xù ging chong yè zhông 好. 鉴于工厂生产的实际情况,可知明细表中所列各项目的先后顺序关系不允许更动,也中 kē nếng dù rên yì xiòng mù jìn xing fén jiè ,也中 xi xing ming thìn xù gián chân zhù jiàn zhòo gông yì guò chéng là xù xiòn zhì zào mù mó cói nếng qù shing chân zhù jiàn zhò yòng 可能对任一项目进行分解,例如依照工艺过程,必须先制造木模,才能去生产铸件,这样 jù kè dè dòo tù 第七章第二节第一条所示的生产计划流程的一个方案。



图第七章第二节第一条

biòo cơng bì khi gống thu thi gống thu thu tến chóng sốn tòo zhi bù 表从图第七章第二节第一条中可见,A、D、F 三个项目同时开工,随后分成三条支部,xiấn káo chủ shàng zhông xiò sốn tòo zhi bù shàng gẻ xiông mù zông gông suố téi dì shì jiến jù tì dì shuố yốu 先考察上、中、下三条支部上各项目总共所费的时间,具体地说,有

上支部: 10+15+10=35

zhōng zhī bù 中支部: 25+15=40

下支部: 20+40=60

比较之,可见F与G两个项目合成的下支部所花时间最长。该部件生产计划的完工期实质

shòng shòu yù liàng gè xiàng mù gông shì dì zhì yuē 上受F与G两个项目工时的制约。

改想一下,即使 A、B、C、D、E 都如期完工,但是由于 F、G 还在进行中,先完工的人员 V^{C} 总数 V^{C} V^{C

yin ci shi jièn zul cháng dì nó tòo zhi bù dul yù wón góng ci ci zhuó guðn jièn dì zuò yóng suð yi bèi chéng wéi guðn jièn lù xiòn B此,时间最长的那条支部对于完工期起着关键的作用,所以被称为关键路线。

Lé jièn tổng chóu lớ jì bên sĩ xiòng jiòn dòn dì shuổ jiù shì xiòng guồn jiàn lù xiòn yòo shì jiàn nỏ xiòng guồn jiàn lù xiòn yòo shì jiàn hìù xiòn yòo zì yuốn 可见统筹法基本思想,简单地说就是: 向关键路线要时间,向非关键路线要资源,以达到

yù qì mù biòo dì zul yôu
预期目标的最优。

tông chóu fố zhủ yòo yòu hù xiông guồn liên đi sân bù fên nèi rông zũ chéng 统筹法主要由互相关联的三部分内容组成:

- 1、统筹图概念及绘图规划;
- 2、统筹图各参数的计算法:
- 3、统筹图的调整与优化。

下一页 🛁