

中国赛宝实验室计量检测中心 (工业和信息化部电子第五研究所计量检测中心) CHINA CEPREI LABORATORY CALIBRATION & TESTING CENTRE

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 2GB24013681-0001 Certificate No.



委托单位:	北京昂升科技有限公司			
Client				
委托方地址:	北京市昌平区科星西路106号院国风美唐综合楼6号楼1410室			
Address				
仪器名称:	多功能校准器 (温度校准仪功能部分)			
Description				
型号规格:	5520A			
Model/Type				
制造商:	FLUKE			
Manufacturer				
机身号:	9955006			
Serial No.				
管理号:				
Asset No.				
接收日期:	校准日期:2024-07-08			
Rec. Date	Cal. Date			
签发日期:				
App. Date	Reference Cal. Period			

校准: Calibrated by

签发: Approved by 3建武

彭建武

陈再举

核验:

Inspected by

印章: Stamp 赖文型

赖文光



CEPREI Calibration and Testing Centre

HQ Addr: No.78,Zhucun Avenue West,Zengcheng District,Guangzhou,China Add. of the Lab: No.78,Zhucun Avenue West,Zengcheng District,Guangzhou,China Service Tel: 020-87237633 Fax: 020-87236189

Complaint Tel: 020-87236896 Email: cal@ceprei.com Website: www.ceprei-cal.com

i.com 第 1 页,共 8 页 prei-cal.com Page of

客服电话: 020-87237633 传真: 020-87236189 帮诉申话: 020-87236896

赛宝计量检测中心

投诉电话: 020-87236896 邮件: cal@ceprei.com 网址: www.ceprei-cal.com

总部地址: 广州市增城区朱村街朱村大道西78号

实验室地址:广州市增城区朱村街朱村大道西78号

说 明 DIRECTIONS

1. 本机构是国家市场监管总局授权建立的法定计量检定机构:"国家环境综合试验设备计量站",国家国防科工局授权建立的"国防科技工业4412二级计量站",本机构质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求。

This laboratory is the legal metrological institute authorized by the State Administration for Market Regulation. It is the "Nation Metrology Station of Combined Environmental Testing Equipment". It is the "No. 4412 Class 2 Metrology Station of Science, Technology and Industry for National Defense" authorized by the State Administration of Science, Technology and Industry for National Defense. The quality management system of this laboratory is in accordance with the ISO/IEC 17025:2017.

2. 本证书中的数据可溯源到国际单位制(SI)单位和/或社会公用计量标准。

The data of the certificate is traceable to the International system of Units (SI) and/or the public metrological standards.

- 3. 本次校准的技术依据及CNAS认可范围(Reference documents and CNAS accredited scopes):
 - JJF 1309-2011 温度校准仪校准规范: Temperature:(-250~1800)
 - * 详细内容请查看CNAS网站中注册编号为L13344的证书附件,超出范围的内容未被认可,其结果/结论所依据的合格评定活动不在认可范围内。(Please see the attachment of certificate No. L13344 at CNAS website for details, beyond which is not accredited, the conformity assessment activities on which the results/conclusions are based are outside the scope of accreditation.)
- 4. 本次校准所使用的主要测量标准及溯源性声明(The main measurement standards used during the calibration and traceability declaration):

名 称 (Description)	证书号/有效期/溯源单位 (Certificate No./Due Date/Traceability to)	技术指标 (Specification)	测量范围 (Measuring Range)
微欧表(My42008907)	GFJGJL1004230401013/2024-08-09/航天 514所	直流电压: ±0.003%; 电阻测量: ±0.006%	直流电压: 0V~100V; 电阻测量: 0 ~100M
恒温油槽(51.810)		±0.002 /Day	20
高精度多功能校准器(21		$DCV:\pm 3.5 \times 10^{-6}$; $ACV:\pm 4.5 \times$	
68203)	DCsy2024-00973/2025-04-15/中国计量院	10 ⁻⁵ ; DCI:±3.5×10 ⁻⁵ ; ACI:±	
		1.2×10^{-4} ; R:± 8.5×10 ⁻⁶	@ $(10\text{Hz} \sim 1\text{MHz})$;
			DCI: $\pm (10\mu A \sim 2A)$; ACI
			$(100 \mu A \sim 2A)@(10 Hz \sim$
			10kHz); R:1 \sim 100M
数字多用表(2823A15932	DCsy2024-00959/2025-04-11/中国计量院	DCV: $\pm 4 \times 10^{-6}$; DCI: $\pm 2 \times 10^{-5}$	DCV:10nV~1000V;
)		; ACV:±0.02%,ACI:±0.03%,	DCI:1pA~1A; ACV:(
		$R;\pm 1\times 10^{-5}; f:\pm 0.01\%$	10nV~700V)@(1Hz~2
			MHz); ACI:(100pA \sim 1A
)@(10Hz \sim 100kHz); R
			: 10μ ~1G ; f:1Hz~
			10MHz

计量溯源性声明(Metrological Tracea	bility Declaration):		
被校准器具	设备名称	外部机构/溯源证书编号	
Instrument	Standard Name	Institute/Certificate No.	
	微欧表	航天514所/GFJGJL1004230401013	
多功能校准器(温度校准仪功能部分	恒温油槽	中国计量院/RGjc2023-01896	
多切形仪性确(血及仪性X切形即为)	高精度多功能校准器	中国计量院/DCjd2024-00726,	
<i>'</i>	向相及多为形仪证据	DCsy2024-00973	
	数字多用表	中国计量院/DCsy2024-00959	

5. 校准地点(The calibration place):

广州市增城区朱村街朱村大道西78号9栋F114室

6. 环境条件(Environmental conditions):

温度(Temperature): 20.3 相对湿度(Relative Humidity): 54% 其它(Other): /

7. 本证书中给出的扩展不确定度依据JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》评定,由合成标准 不确定度乘以包含概率约为95%时对应的包含因子k得到。 The extended uncertainty given in this certificate is evaluated according to JJF1059.1-2012 "Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement", and is calculated by multiplying the combined standard uncertainty by the coverage factor *k* which corresponding to the coverage probability about 95%.

8. 建议校准周期是本实验室依据本证书报告的技术依据和仪器设备常规使用条件给出的建议,供委托方参考。委托方可以根据实际使用情况自行决定样品的校准周期。

The reference calibration period is based on the reference documents and normal operating conditions of the calibrated instrument. It is only for reference. The client may decide the calibration period of the instrument according to the actual use.

- 注: 1.本证书未经本机构书面授权,不得部分复制。(The certificate shall not be partly reproduced without written approval of the laboratory.)
- 2.本次校准结果仅与被校物有关。(The results are only related to the items calibrated.)
- 3."委托方"、"委托方联络信息"由委托方提供,"制造厂"、"型号规格"、"出厂编号"以及"设备编号"为仪器 上标注,委托方对上面内容如有异议,须在收到证书后二十个工作日内提出。

The information Client and Contact Information are provided by client, and the Manufacurer, Model/Type, Serial No. and Equipment No. are marked on the items. Client shall submit any objection within 20 working days after receiving the certificate for the information above.





1.外观与工作正常性检查(Appearance and Function Check)

无影响证书中测量结果准确度的因素和缺陷。

There are no factor and defect that affect the measurement result accuracy of the certificate.

2. 热电偶模拟温度输出(Thermocouple Simulation Temperature Output)(冷端补偿未开启)

TC类型	校准点	误差	U
TC Type	Point	Error	(k=2)
	()	()	()
K	-200	0.00	0.10
	-100	0.00	0.10
	0	0.00	0.10
	100	0.00	0.10
	200	0.03	0.10
	500	0.09	0.10
	800	-0.05	0.10
	1000	0.18	0.10
	1300	0.31	0.10
J	-200	0.00	0.10
	-100	-0.02	0.10
	0	0.00	0.10
	100	0.02	0.10
	200	0.04	0.10
	500	0.07	0.10
	800	-0.08	0.10
	1190	0.19	0.10
E	-200	0.00	0.10
	-100	-0.04	0.10
	0	-0.02	0.10
	100	0.00	0.10
	200	0.00	0.10
	500	0.05	0.10
	800	-0.09	0.10
	990	0.17	0.10



2.热电偶模拟温度输出	(Thermocouple	Simulation Temperature Output) (冷端补偿未开启	()
TC类型	校准点	T.	吴差	U
TC Type	Point	E	Error	(k=2)
	()	()	()
В	600	0	0.00	0.10
	800	-(0.13	0.10
	1000	0	0.00	0.10
	1200	0).19	0.10
	1500	0	0.17	0.10
	1800	0	0.26	0.10
N	-200	-(0.01	0.10
	-100	-(0.10	0.10
	0	-(0.04	0.10
	100	-(0.03	0.10
	200	0	0.03	0.10
	500	0	0.08	0.10
	800	-(0.05	0.10
	1000	0	0.18	0.10
	1200	0).27	0.10
S	0	-(0.20	0.10
	100		0.00	0.10
	200		0.00	0.10
	500		0.10	0.10
	800		0.09	0.10
	1000		0.17	0.10
	1300	0	0.25	0.10
	1700		0.36	0.10
R	0	-(0.20	0.10
	100	-(0.11	0.10
	200	-(0.04	0.10
	500		0.07	0.10
	800		0.02	0.10
	1000		0.15	0.10
	1300		0.34	0.10
	1700		0.35	0.10



2 执由偶模拟温度输出	(Thermocouple Simulation Temperature Output	(冷端补偿未开启)
	A FIGURE COURSE SITUATION FOR THE ALUTE COURSE	しょうしょく グルイン・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・

TC类型	校准点	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	U
TC Type	Point	Error	(k=2)
	()	()	()
T	-250	0.00	0.10
	-100	-0.04	0.10
	0	-0.03	0.10
	100	0.00	0.10
	200	0.02	0.10
	300	0.02	0.10
	390	0.03	0.10

3.热电偶模拟温度测量(Thermocouple Simulation Temperature measurement)(冷端补偿未开启)

TC类型	校准点	误差	U
TC Type	Point	Error	(k=2)
	()		()
K	-200	0.05	0.20
	-100	-0.06	0.20
	0	0.01	0.20
	100	0.00	0.20
	200	0.00	0.20
	500	0.07	0.20
	800	-0.04	0.20
	1000	0.18	0.20
	1300	0.32	0.22
J	-200	-0.01	0.20
	-100	-0.01	0.20
	0	-0.04	0.20
	100	0.04	0.20
	200	0.00	0.20
	500	0.08	0.20
	800	-0.09	0.20
	1190	0.20	0.20



TC类型 校准点 误差 U TC Type Point Error (k=2) () () () () () E -200 -0.05 0.20 -100 -0.02 0.20 0 -0.02 0.20 100 0.02 0.20 200 0.02 0.20 500 0.07 0.20 800 -0.08 0.20 990 0.17 0.20 B 600 0.01 0.20 1200 0.03 0.21 0.20 1200 0.01 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 N -200 0.01 0.20 -100 -0.06 0.20 0 0.01 0.20 500 0.10 0.20 100 0.01 0.20 100 0.02 0.20 100 0.06 0.20 1300 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.03 0.20 1300 0.031 0.22 1700 0.43 0.22	3.热电偶模拟温度测量	(Thermocouple	Simulation Temperature measurement)	(冷端补偿未开启)
() () () () E	TC类型	校准点	误差	U
E -200	TC Type	Point	Error	(k=2)
Too		()	()	()
0	Е	-200	-0.05	0.20
100		-100	-0.02	0.20
200		0	-0.02	0.20
500 0.07 0.20 800 -0.08 0.20 990 0.17 0.20 B 600 0.01 0.20 800 -0.08 0.20 1000 0.08 0.20 1200 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 N -200 0.01 0.20 0 0.01 0.20 0 0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 500 -0.18 0.20 500 -0.18 0.20 500 -0.18 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 100		100	0.02	0.20
B 600		200	0.02	0.20
B 600 0.01 0.20 800 -0.08 0.20 1000 0.08 0.20 1200 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 N -200 0.01 0.20 -100 -0.06 0.20 0 0.01 0.20 100 -0.01 0.20 200 0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 100 0.20 200 0.06 0.20 500 0.06 0.20 500 0.06 0.20 500 0.03 0.20 500 0.06 0.20 500 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20		500	0.07	0.20
B 600 0.01 0.20 800 -0.08 0.20 1000 0.08 0.20 1200 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 N -200 0.01 0.20 -100 -0.06 0.20 0 0.01 0.20 200 0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 100 0.20 200 0.06 0.20 500 0.03 0.20 500 0.03 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 11000 0.06 0.20 11000 0.06 0.20 11000 0.06 0.20		800	-0.08	0.20
800		990	0.17	0.20
800				
1000 0.08 0.20 1200 1200 1500 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 1800 0.32 0.22 1800 0.01 0.20 0.06 0.20 0 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.10 0.20 1000 0.10 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22	В	600	0.01	0.20
1200 0.21 0.20 1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 1800 0.32 0.22 1800 0.32 0.22 1800 0.32 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.01 0.20 100 0.10 0.20 1000 0.10 0.20 1200 0.10 0.20 1200 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 1200 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		800	-0.08	0.20
1500 0.27 0.22 1800 0.32 0.22 N -200 0.01 0.20 -100 -0.06 0.20 0 0.01 0.20 100 -0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.22 S 0 -0.14 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20		1000	0.08	0.20
N -200		1200	0.21	0.20
N -200		1500	0.27	0.22
For the second s		1800	0.32	0.22
For the second s				
0 0.01 0.20 100 -0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22	N	-200	0.01	0.20
100 -0.01 0.20 200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		-100	-0.06	0.20
200 0.01 0.20 500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		0	0.01	0.20
500 0.10 0.20 800 -0.04 0.20 1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		100	-0.01	0.20
800		200	0.01	0.20
1000 0.19 0.20 1200 0.24 0.22 S 0 -0.14 0.20 100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		500		0.20
S 0 -0.14 0.20 100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22				
S 0 -0.14 0.20 100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22			0.19	0.20
100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22		1200	0.24	0.22
100 0.00 0.20 200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22				
200 0.06 0.20 500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22	S			
500 -0.18 0.20 800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22				
800 0.03 0.20 1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22				
1000 0.06 0.20 1300 0.31 0.22				
1300 0.31 0.22				
1700 0.43 0.22				
		1700	0.43	0.22



3.热电偶模拟温度测量	(Thermocouple	Simulation Temperatur	re measurement)	(冷端补偿未开启)
TC类型	校准点		误差	U
TC Type	Point		Error	(k=2)
	()		()	()
R	0		-0.08	0.20
	100		-0.12	0.20
	200		-0.07	0.20
	500		-0.04	0.20
	800		0.07	0.20
	1000		0.07	0.20
	1300		0.31	0.22
	1700		0.34	0.22
T	250		0.02	0.20
T	-250 100		0.02	0.20
	-100 0		-0.04 -0.01	0.20 0.20
	100		0.01	0.20
	200		0.03	0.20
	300		0.02	0.20
	390		0.02	0.20
	390		0.03	0.22
4.热电阻模拟温度输出	RTD Simulation	on Temperature Output)	
TC类型	校准点	a remperature curpus	误差	U
TC Type	Point		Error	(k=2)
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	()		()	()
PT100	-190		-0.01	0.02
	-100		0.01	0.02
	0		-0.01	0.02
	100		0.00	0.02
	200		0.00	0.02
	500		0.00	0.02
	800		-0.01	0.03
5 .J型偶温度测量(Typ	ne I Temperature i	measurement)(冷端	补偿开启)	
TC类型	标准值	指示值	误差	U
TC Type	Reference	Indicated	Error	(k=2)
	()	()	()	()
J	20.000	19.98	-0.02	0.20
				~. - ~