









INFORME DE LA TECNOLOGIA KDF

Proceso KDF 55 y 85 medios de comunicación de la Ayuda en bacterias, cloro, eliminación de algas en el agua primaria y Tratamiento de Aguas Residuales

KDF Fluid Treatment, Inc. fabrica dos líneas de productos de su distintivo, de alta pureza, los medios granulados: KDF ® 55 medio de proceso KDF ® 85 y medio de proceso, cada una con su propio KDF ®-F (Fines) versión.

- KDF 55 medio diseñado específicamente para eliminar o reducir el cloro y solubles en agua de metales pesados. Se controla escala, bacterias y algas, incluso en agua caliente. El medio ha recibido recientemente la certificación NSF International y está certificada por la NSF para NSF / ANSI 42 Unidades de Tratamiento de Agua Potable Efectos Estéticos. Este medio está también en el cumplimiento de la Salud de California y la Sección 166.875 del Código de Seguridad (o comúnmente conocido como AB1953) y Vermont Ley 193.
- KDF 85 Medium Elimina o reduce el hierro y el sulfuro de hidrógeno a partir de fuentes de agua municipales o de otra índole. También controla la escala, bacterias y algas.
- KDF-F (Finos) Diseñado para eliminar el cloro y bacterias de control cuando se incorporan en bloques de carbón, así como en otros filtros de tipo matriz.
- KDF-C (malla gruesa) Los gránulos se utilizan para la eliminación o reducción de metales pesados solubles y cloro. Para uso cuando la caída de presión, se requiere menos.

KDF 55 y 85 KDF medios de proceso puede eliminar hasta el 99% de agua soluble en plomo, mercurio, níquel, cromo y otros metales disueltos. Todas las formas de los medios de proceso KDF son eficaces para controlar la acumulación de bacterias, algas, hongos y escala, que los hace ideales para su uso en camas GAC, resinas de intercambio de iones, filtros de bloque de carbón y filtros de dirección de carbono. Dondequiera que nuestros medios se utilizan, pueden eliminar la necesidad de costosos y perjudiciales, a veces los tratamientos químicos.

¿Es KDF Media Process ofrece otras ventajas?

En una palabra: "Sí". Todos los medios de proceso KDF tienen una garantía de pureza del producto. Una hoja analítico certificado acompaña a cada ciclo de fabricación. Medios de proceso KDF patentados son 100% reciclables y no contienen aditivos químicos. Nuestro medio es clasificado como un "dispositivo de pesticida" por la Agencia de Protección Ambiental de los EE.UU. por lo que no se requiere registro plaguicida. Los medios de comunicación también cumplen con EPA y Alimentación y las normas de la Administración de Drogas para los límites máximos de zinc y cobre en el agua potable. Además de un enfoque en la entrega rápida, nuestro excelente servicio al cliente incluye soporte técnico en 800-437-2745.



KDF 55 Process Medium Applications: Chlorine, Heavy Metal Removal and Bacteria



KDF 85 Process Medium Applications: Iron and Hydrogen Sulfide

K.D.F. - Aleación de Cobre y Zinc.

K.D.F., es hoy día , el metal precioso universalmente aceptado por acreditados laboratorios y científicos para la purificación de fluidos . Fabricado en U.S.A.

K.D.F., es un patentado tecnológico que mejora la vida y productividad del Carbón Activado . Esto significa , valioso ahorro de tiempo y dinero para residencias , comercios e industrias .

K.D.F., es una aleación de alta pureza de Cobre y Zinc, la misma que en contacto con el agua, crea una Oxidación Electroquimica, que la ciencia conoce como <u>REDOX</u>.

El metal precioso de hoy ; K.D.F., crea oxidaciones espontáneas y transferencia de electrones en orgánicos como el Cloro, Hidrógenos, Sulfuro, Hierro, Plomo, Bario, Arsenio, Cadmio, Cromo, Selenio, Aluminio, Cobre, Mercurio, etc. Retiene además productos químicos de Desechos Industriales, Aquas Servidas, etc.

El Carbón Activado , por si solo no controla el crecimiento de Bacterias , pero en combinación con el K.D.F. , constituyen un " Gran Agente <u>BACTERIOSTATICO</u> "

K.D.F. 55-D y K.D.F. 85, han sido Certificados y enlistados por el NSF STANDARD 61 (Efectos de Salud), lo cual quiere decir que el metal precioso de hoy sirve para el tratamiento de aguas para el servicio de comidas y el procesamiento de aguas para alimentos y bebidas.

ESPECIFICACIONES	DEL K.D.F. 5	5-D / K.D.F. 85	<u>APLICACIONES</u>
COMPOSICION	Aleación de	Cobre y Zinc	Decloronizacion
COLOR	K.D.F55	Amarillo	Eliminacion Metales Duros,
	K.D.F85	Café Rojizo	Ret. / Sulfuro de Hidrogeno
FORMA FÍSICA	Granulo	s	Control : <u>Bacterias</u> , Hongos
TAMAÑO	De 2.0 mm a	0.149 mm	Algas , Moho , etc
DENSIDAD	2.4-2.9g/cc	(171lb/cu ft)	Retención de Disueltos .
TURBIEDAD	> 20 NTU		Ferricos Y
OLOR y SABOR	Ninguno)	Suspenciones Ferrosas

CONCENTRACION	RETENCION	CONCENTRACION	RETENCION	
<u>QUÍMICA</u>		QUIMICA		
TTH (como CHC13)	90. %	CROMO VIII	60.1 %	
PLOMO (como Pb C12)	95. %	FLUORURO	6.4 %	
MERCURIO	100. %	NITRATO (como NO3) 78. %	
COBRE	89. %	BARIO	100. %	
ZINC	34. %	ARSENICO	99.7 %	
SULFURO	100. %	CADMIO	90. %	
CLORO (como HC 10)	43. %	SELENIO	100. %	
HIERRO (como Fe)	99. %			

K.D.F., esta bajo protección de USA y patentes extranjeras , incluyendo las patentes US 4624192 Y 5122274 .

G.C.A. - Gránulos de Carbón Activado .

El Carbón Activado, obtenido de la corteza de Coco, es un producto universalmente aceptado y reconocido en los medios científicos como el mejor y mas completo Agente de Retención y/o la Eliminacion de compuestos químicos y orgánicos contenidos en el Agua. No se ha encontrado otro producto que tenga capacidad de Retención como el Carbón Activado.

Desechos Industriales , Productos de Vegetación en Descomposición de Algas , son los principales causantes del Mal Olor y Sabor del Agua . El Carbón Activado , es mundialmente reconocido como el Mejor Agente de Retención y/o Eliminacion de estos Agentes , en muchos casos nocivos para la Salud Humana .

Existen en el Agua , otras substancias quimicas tóxicas con caracteres <u>Cancerígenos</u> , todas ellas retenidas o eliminadas por nuestros purificadores , entre otras tenemos :

Thihalomethane (THM's), tiene propiedades cancerígenas.

Dioxin (tóxico cancerígeno), causa enfermedades en los recién nacidos.

Ethylene Diobromide (EDB), produce cáncer. Es usado en la fumigación de pro-

ductos agrícolas.

El Carbón Activado , ha demostrado se un inmejorable agente de retención de productos provenientes de desechos industriales como : Phenois , Plyois , Detergentes

Insecticidas, Tintes, Aceites Sulfanados, Herbicidas, Orgánicos Clorinados y Otros.

<u>SUBTANCIAS</u>	<u>RETENCION</u>	<u>S U B S T A N C I A S</u>	<u>RETENCION</u>
	22 24	5.4.5.4.4.4.4.	20 01
PHENOL	98. %	2.4-D (Herbicida)	89. %
CLOROFORMO	97.5%	TETRACLOROPHENE	97.5%
CLOROFORMO	97.5%	TETRACLOROPHENE	97.3%
METANO	98. %	HEPTA CLORO	98.9%
	201 70	32013	2313 70
BENCINA	97.5%	TETRA CLORIDO	97.5%
CLORURO DE ETILENO	97.5%	TOLUANE	97.5%
	/		22.21
CLORO DE METANO	95. %	ORGANICOS CLORINI-	98. %
COLIFORMES FECALES	100.%	ZADOS .	
COLIFORMES LECALES	100.%	ZADUS.	

CONCLUIREMOS DICIENDO;

Que la combinación de **K.D.F. / G.C.A.**, producto usado en todos nuestros Purificadores de Agua , es hoy en día **lo mejor que existe**, en el Mercado Mundial , para el Tratamiento y Purificación del Agua , directa o indirectamente usada para el Consumo Humano . Al retener en unos casos , eliminar en otros , el Cloro , Compuestos Orgánicos Nocivos , Mal Olor , Sabor y Color , Metales Duros , Desechos Industriales , **Bacterias**, etc. Tendremos como resultado una Agua libre de Impurezas , de notable Calidad y de muy agradable Sabor .