好評企画を総ざらい!

毎月、最旬情報をお届けします

OMRON

コンポサラダ通信能器をしている。

新鮮! 制御コンポニュース



ダイジェスト 第1弾

食品製造現場のお国り事

②装∼検査~梱②までの工程で こんな **お悩み** ございませんか?



色んな透明ワークがあるし、 素材も薄くて、感度調整に 手間がかかる・・・

個包装

透明体検出

多様な透明ワークを 安定検出

透明体検出光電センサ 形E3S-DB

詳細はP4

袋詰め

包装機の高速化をしたいけど、 温度誤差が出て調整に 手間がかかる・・・

温度調節

シール品質の維持に加え、調整も簡単に

温度調節器 形E5□D

詳細はP5



わずかな色差や光沢素材で、 検出エラーとなり チョコ停が起きる・・・

品種判別

微妙な色差や 光沢素材を安定検出

_{カラーファイバアンプ} 形E3NX-CA

詳細はP6











数削減 見える化

透明体検出は調整が必要だし手間もかかる・・

色んな種類があるから、 誤検出しやすくて…!

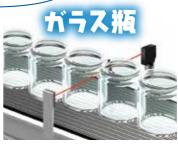
どの素材も年々薄くなって、 検出しにくくなるし…!











それならコレ!

クラス最高峰! VVの検出技術で、

フィルムやベットボトルを安定検出

コンポサラダ通信 マスコットキャラクター **レタスちゃん**

レタスちゃんの師匠 **タマネギ親父** 透明体検出光電センサ
エジF3S-DR

カタログ番号: SCEB-082

標準価格(税別) ¥18,000~

IP69K



安定検出のヒミツ②

P-opaquing*機能 PAT

複屈折による偏光の乱れを 特殊偏光フィルタで除去!

* "P-opaquing"は、「偏光 (Polarization) を応用し、 複屈折を持つ透明体を不透明にする (Opaquing) 」という意味の造語です。

安定検出のヒミツ①

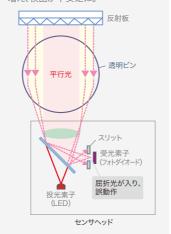
NEW Wスリット光学設計

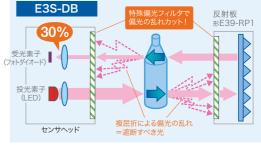
透明体による屈折光をWスリットで除去!

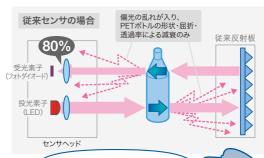
E3S-DB 平行な光だけを取り込む新技術で安定検出。 反射板 反射板 使出に使用 する光 透明ピンに よる屈折光= 遮断すべき光 受光素子 (フォトダイオード)

スリット1枚の場合

透明ビンによる屈折光入光で受光量が増え、検出が不安定に。







E3S-DBなら安定検出で 装置稼働率も向上しそうだ!













シール面と温度センサで 温度誤差が大きく出て、 調整が手間だな。



包材の変更対応も 求められるけれど、 都度調整が大変だよ。



ズバッと解決よ!



つの商品で一気に解決じゃ



シール面により近い取り付けで 度を正確に計測!



NEW

包装機用温度センサ

жE52-CA□AY S

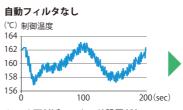
カタログ番号:SGTD-080



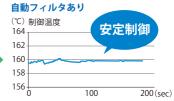
NEW 温度調節器

жE5∏D

「自動フィルタ調整機能」で 度揺れを自動抑制!



シール面付近へのセンサ設置だと 熱応答がよすぎて温度揺れが発生してしまう。



自動フィルタ調整機能により温度変動を緩和します

詳しくは動画で! ▶





カタログ番号:SGTD-080

温調本体の秘密はまだまだあるわよ。乞うご期待よ!



セットで使って 安心だね!

FOOMA2017オムロンブースでもシール品質の違いを実演します!!



6 単化

工数削減

ピタッ また、チョコ停…!?

カラーセンシングで品種判別したいけど、 微妙な色差や光沢素材だと検出が不安定・・・



最近は品質やデザインの観点から 光沢素材や微妙な色差のワークが多くて、 センサがよく誤検出するんだよね…。



誤検出で設備が止まると、 生産性が低下するのぉ…。 困ったもんじゃ!



コンポサラダ通信 マスコット キャラクター レタスちゃん カラフル 包装にも最適

カラーファイバアンプ E3NX-CAなら、

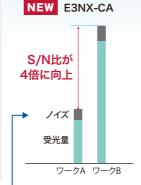
微妙な色差も光沢素材も安定検出

安定検出の 技術(ワケ)は・・・・ ●わずかな色の違いを見極める高S/N比システム設計

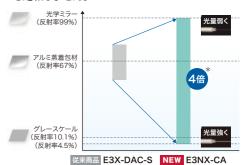
②光学ミラーでも飽和しない ハイダイナミックレンジ

S/N比とは、ワークを検出した時と、検出しない時の受光量の比率。 高輝度白色LEDとSmart Noise Reduction技術により、受光量を増やし、 ノイズを低減することで、 高いS/N比を実現。微妙な色差でも安定的に 検出できます。





ハイパワーとノイズ低減により、投光側で1/100倍、受光側で1/3倍にまで光量調整範囲が拡大。**従来商品比4倍のハイダイナミックレンジ(広い受光量調整範囲**)を実現し、反射率99%の光学ミラーでも飽和しません。



*ファイバユニット:E32-CC200、距離3mm コントラストモードで測定。



_{カラーファイバアンプ} 形E3NX-CA

カタログ番号: SAMC-009

ノイズ低減 受光アルゴリズム

Smart Noise Reduction ノイズ影響を劇的に低減

生産効率を下げることなく ワークデザインの トレンドに対応できるね!









トレーサビリティの厳格化で、ますます重要になる印字管理



製造日付や賞味期限の 読み取り認識が必須だけど、 印字した文字を1文字ずつ 登録していくのが大変…!

2登録

2016.02.01 HP31:06 MP21:01





❶印字

同じ文字でも フォントが変わると、 登録し直さねば ならんしのう…。



それなら この画像センサ!

Q2なら面倒な
 しどしい
 し



設定は3ステップでカンタン!

文字列を囲む

2016.02.01 HP31:06 MP21:01

1文字ずつ囲んで 登録する必要なし! STEP 2

コンポサラダ通信 マスコットキャラクタ レタスちゃん

文字条件を入力



「黒/白」「捺印/ドット」 を選ぶだけ!

STEP3

正解文字列入力



照合しない場合は 入力ステップ不要!

これだけで文字を認識・照合できるんだ!

辞書内蔵型文字認識センサ

カタログ番号: SDNC-001

TEACHボタンを押す!





FA市場で利用される 約80種類のフォント搭載!

ここが Version UP!

独自の認識技術の追加で、あらゆるワークの印字を安定認識!

例えば…



円柱形ワーク 文字列の湾曲



かすれ、傾き、ゆがみなど悪条件でも安定認識できるわ!

もちろん!

カレンダー機能搭載だから日付は自動更新!







初期設定するだけ! 毎朝の 手動設定が不要になるんじゃ!







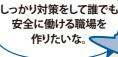




車環境に強い (耐環境)

小型装置に安全大策を 追加したいけど、

スペースが足りない・・・





それなら

F3SG-RE+G9SE&5

四人線(ぐ女

コンポサラダ诵信 マスコットキャラクタ レタスちゃん

小型装置の 開口部 安全柵に ピッタリ!

セーフティライトカーテン

形F3SG-RE Easyタイプ

カタログ番号: SGFM-069

小型装置の 制御盤に ピッタリ!

セーフティリレーユニット 形G9

カタログ番号: SGFM-066



5msの高速応答時間で 危険源までの安全距離を短縮化

最小構成時には「配線数4本」、 まるで光電センサ感覚

通常の配線

投光・受光それぞれに 4本ずつの配線が必要



省配線

Y字形ジョイントコネクタで 配線本数が半減



17.5mmのスリム形状

配線作業のスペース確保不要

当社従来品

後段の配線時に ドライバを入れにくい G9SE

前面に プッシュイン端子台





1形式でセーフティライトカーテンをはじめ、 非常停止スイッチ、ドアスイッチなどに対応



さらに、万が一エラーが起きてもLEDモニタリングで迅速に解決!





オムロン制御機器の最新情報がご覧いただけます

www.fa.omron.co.jp

テスト機貸出・緊急時のご購入にもご利用ください!

お問い合わせ 朝8時~夜9時 年中無休

III 0120-919-066

発行: オムロン株式会社

インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

オムロン商品のご用命は

22.5

22.5