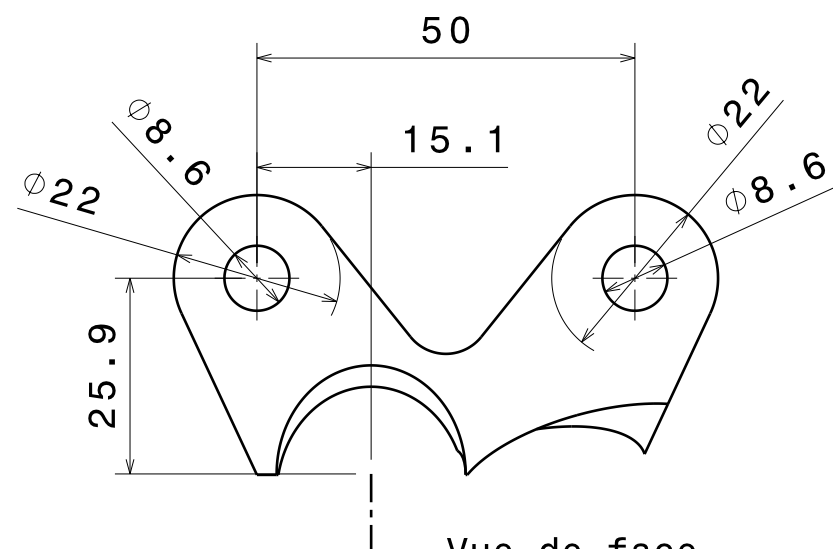
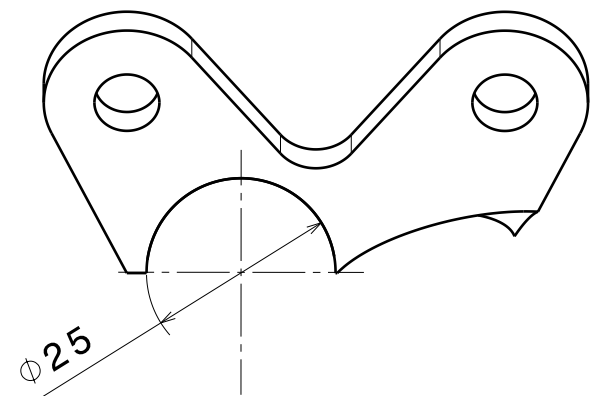


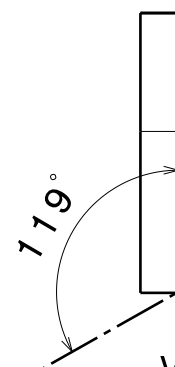
Tolérances générales : ISO 2768-mK

Toutes les mesures prises sur les axes de perçage sont coté sur l'intersection entre l'axe et la face supérieur

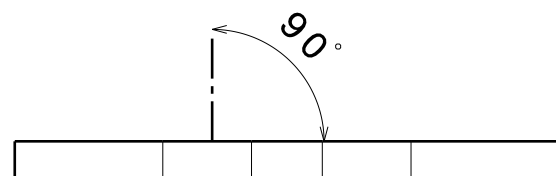
Vue selon l'axe de perçage n°1
Echelle : 1:1



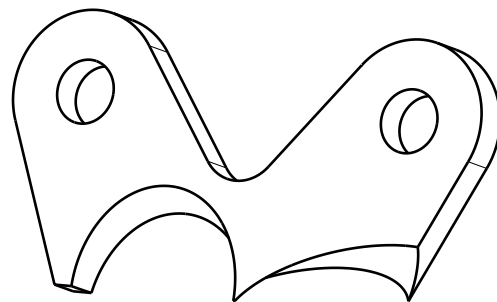
Vue de face
Echelle : 1:1



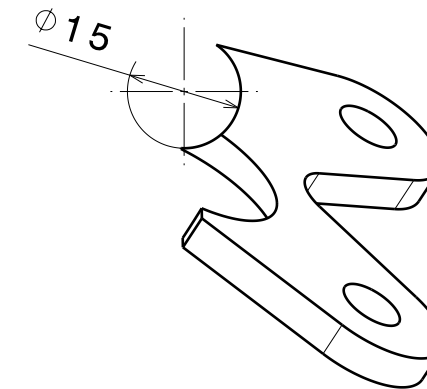
Vue de gauche
Echelle : 1:1



Vue de dessus
Echelle : 1:1

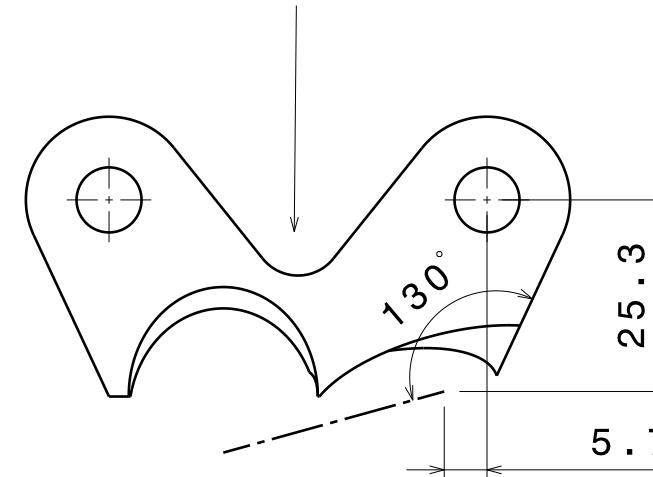


Vue isométrique
Echelle : 1:1

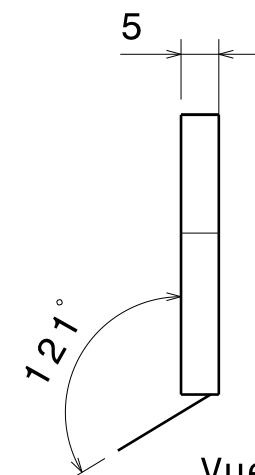


Vue selon l'axe de perçage n°2
Echelle : 1:1

Forme laissée libre
à l'usineur



Vue de face
Echelle : 1:1



Vue de gauche
Echelle : 1:1

Taille A3		Ecurie Piston Sport Auto		
Dessiné par Antonio Leblanc	Date 08/02/2018	Désignation SU_0400_010 (Arrière Inf Arrière Sup)		
Coordonnées antonio.leblanc@ec116.ec-lyon.fr 07 69 46 48 59		Quantité 1+1	Matériau Acier S500	Version 0.1
Plan vérifié par Brice Roblot		Echelle 1:1	Plan 18M_SU_0400_010	Feuille 1/1