**РЕЦЕНЗИЯ**

на дипломный проект студента группы РК 9-121 МГТУ им. Н. Э. Баумана Еремейкина Петра Александровича

на тему

«Интегрированная система поддержки принятия решения о выборе режимов механической обработки тонкостенных деталей»

Дипломный проект студента Еремейкина П. А. посвящён актуальной проблеме обработки тонкостенных деталей в условиях ограниченной номенклатуры применяемого оборудования. Рациональный выбор режимов резания с использованием разработанной интегрированной системы позволит снизить затраты на обработку тонкостенных деталей в трехкулачковом патроне.

В дипломном проекте убедительно раскрыты существующие преимущества методики назначения “мягких” режимов резания перед традиционными способами обработки тонкостенных деталей.

Отмечаю большой вклад дипломника в исследование проблемы, разработку методики, проектирование и реализацию программных модулей системы.

В качестве недостатка проекта можно отметить существенные упрощения, принятые при разработке пробной модели токарной обработки.

В целом проект выполнен в соответствии с требованиями к дипломным проектам и заслуживает оценки отлично, а студент Еремейкин Пётр Александрович присвоения квалификации инженер.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Рецензент | А. А. Караулов |
| Должность и место работы | ООО “Научно-технический центр ИБМ”  Руководитель отдела разработки средств моделирования и тестирования |
| Подпись А. А. Караулова заверяю. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |