



#### Хоёр төрлийн эрэмбэтэй дараалал байдаг:

- Минимум эрэмбэтэй дараалал.
- Максимум эрэмбэтэй дараалал.

## Минимум эрэмбэтэй дараалал

- Элементүүдийн цуглуулга.
- Элемент бүр эрэмбэ буюу түлхүүртэй.
- Хийгдэх үйлдлүүд:
  - isEmpty
  - size
  - add/put (эрэмбэтэй дараалал элемент оруулах)
  - get (min эрэмбэтэй элементийг авах)
  - remove (min эрэмбэтэй элементийг устгах)

## Максимум эрэмбэтэй дараалал

- Элементүүдийн цуглуулга.
- Элемент бүр эрэмбэ буюу түлхүүртэй.
- Хийгдэх үйлдлүүд:
  - isEmpty
  - size
  - add/put (эрэмбэтэй дараалал элемент оруулах)
  - get (max эрэмбэтэй элементийг авах)
  - remove (max эрэмбэтэй элементийг устгах)

## Үйлдлийг гүйцэтгэх хугацаа

Сайн хэрэгжүүлэлт нь heap-овоо, leftist tree-зүүний мод.

isEmpty, size, get  $\Rightarrow$  O(1)

put , remove => O(log n) , үүнд n – эрэмбэтэй дарааллын хэмжээ

## Хэрэглээ

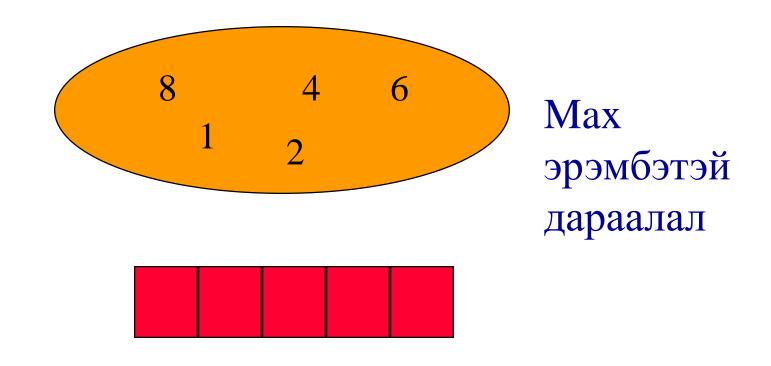
#### Эрэмбэлэлт

- Элементийн түлхүүрийг эрэмбэ болгон ашиглах
- Эрэмбэлэх элементүүдийг эрэмбэтэй дараалалд хийх
- Эрэмбийн дараалаар элементийг гаргаж авах
  - Хэрвээ min эрэмбэтэй дараалал бол, элементүүдийг эрэмбийн(түлхүүрийн) өсөх дарааллаар гаргана
  - Хэрвээ max эрэмбэтэй дараалал бол, элементүүдийг эрэмбийн(түлхүүрийн) буурах дарааллаар гаргана

## Эрэмбэлэлтийн жишээ

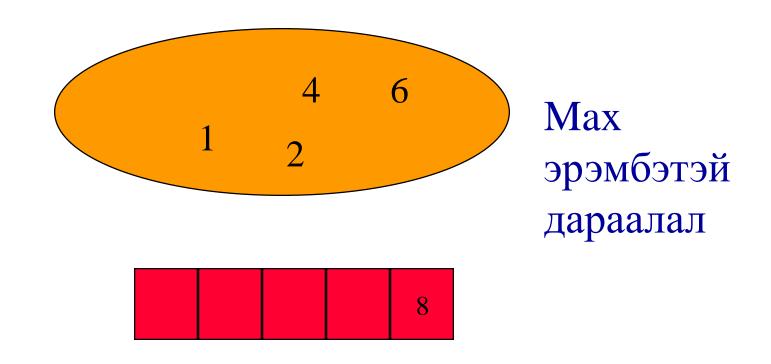
- 6, 8, 2, 4, 1 гэсэн түлхүүртэй таван элементийг таван эрэмбэтэй дарааллын аргаар эрэмбэлэе.
  - Таван элементийг тах эрэмбэтэй дараалалд хийнэ.
  - remove max үйлдлийг таван удаа гүйцэтгэхдээ устгагдсан элэментүүдийг эрэмбэлэсэн массивт баруунаас зүүн тийш хийнэ.

### Мах эрэмбэтэй дараалалд хийсний дараа



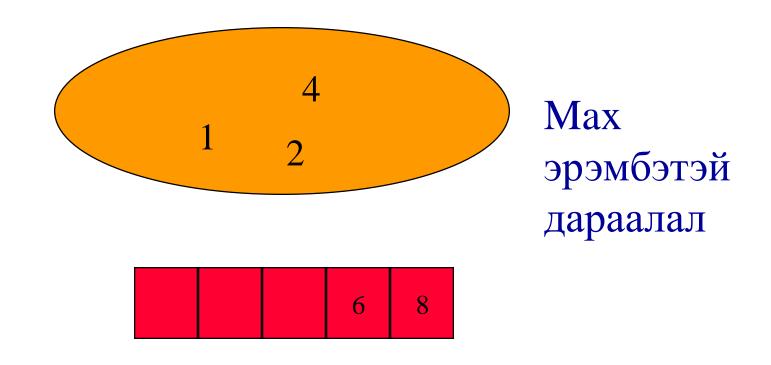
Эрэмбэлэгдсэн массив

### Эхний Remove Max үйлдлийн дараа



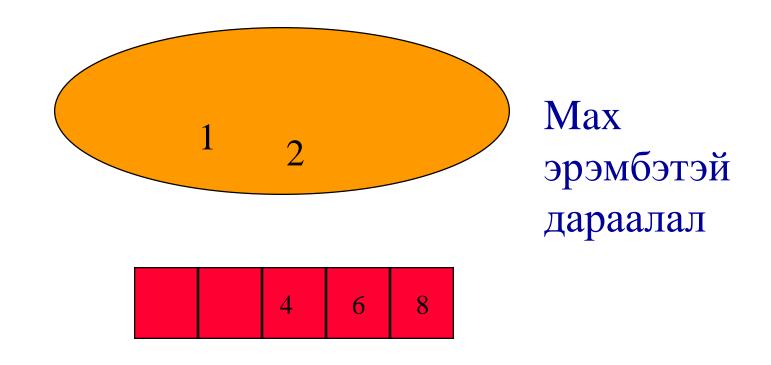
Эрэмбэлэгдсэн массив

### Хоёр дахь Remove Max үйлдлийн дараа



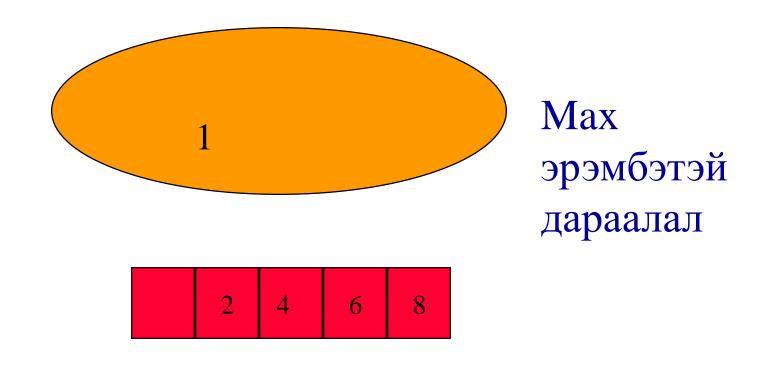
Эрэмбэлэгдсэн массив

### Гурав дахь Remove Max үйлдлийн дараа



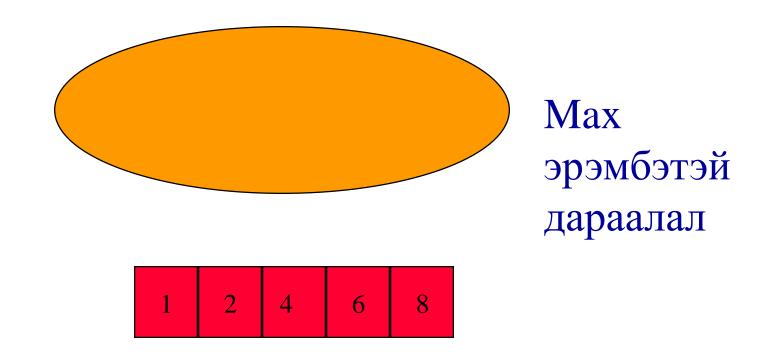
Эрэмбэлэгдсэн массив

### Дөрөв дэх Remove Max үйлдлийн дараа



Эрэмбэтэй массив

### Тав дахь Remove Max үйлдлийн дараа



Эрэмбэлэгдсэн массив

# Эрэмбэлэлтийн хугацаа

#### n элементийн эрэмбэлэлт.

- n put үйлдэл  $\Rightarrow$  O(n log n).
- n remove max үйлдэл  $=> O(n \log n)$ .
- Нийт хугацаа O(n log n).
- 2-р бүлэгт үзсэн эрэмбэлэлтийн аргаар  $O(n^2)$ .

# Овоолго(Неар)-ын Эрэмбэлэлт

Овоог хэрэгжүүлэхдээ тах эрэмбэтэй дараалыг ашиглана.

Эхний put үйлдлүүдийг овоолгыг идэвхижүүлэх алхмаар орлуулахад O(n) хугацаа шаардана.

### Машины төлөвлөлт

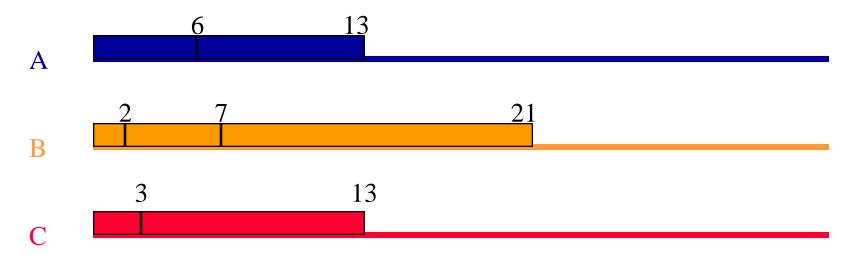
- m ижил төрлийн машин (өрөм, зүсэгч, г.м.)
- n ажил гүйцэтгэх хэрэгтэй
- Машинуудыг ажлаар ачаалахдаа сүүлийн ажлыг гүйцэтгэх хугацааг минимум болгох

### Машины төлөвлөлтийн жишээ

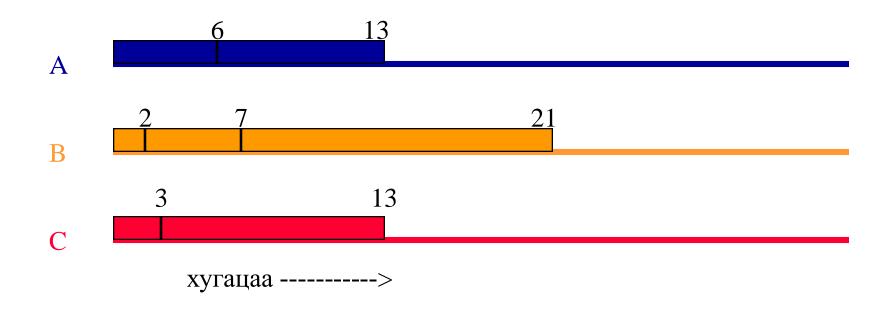
**3** машин, **7** ажил

Ажлын хугацаа [6, 2, 3, 5, 10, 7, 14]

Боломжит төлөвлөлт:



#### Машины төлөвлөлтийн жишээ



Дуусах хугацаа = 21

Зорилго: Дуусах хугацааг минимум болгох.

#### LPT Төлөвлөлт

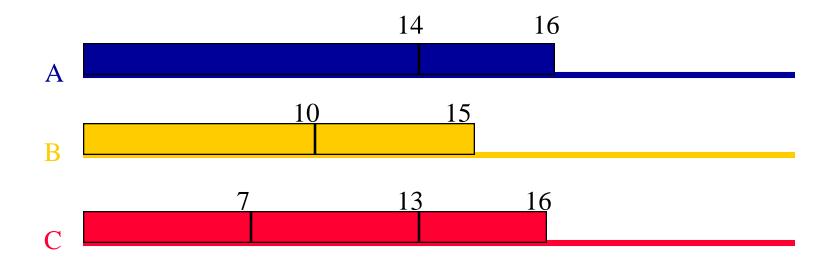
Longest Processing Time - эхлээд.

Ажлууд дараах байдлаар эрэмбэлэгджээ 14, 10, 7, 6, 5, 3, 2

Ажил бүрийг түрүүлж дуусгасан машин дээр хуваарилна.

#### LPT төлөвлөлт

[14, 10, 7, 6, 5, 3, 2]



Дуусах хугацаа 16!

#### LPT төлөвлөлт

- LPT дүрэм баталгаат минимум дуусах хугацааг өгч чадахгүй.
- (LPT дуусах хугацаа)/(Min дуусах хугацаа) <= 4/3 1/(3m) үүнд m машины тоо.
- Ерөнхийдөө LPT дуусах хугацаа, min дуусах хугацаад ойрхон очдог.
- Min дуусах хагацаатай төлөвлөлтийг NP (nondeterministic polinomial)-hard өгдөг.

## LPT төлөвлөлтийн хугацаа

- Ажлуудыг хугацаа буурах дарааллаар эрэмбэлнэ.
  - O(n log n) хугацаа (n ажлын тоо)
- Ажлуудыг энэ дарааллаар хуваарилна.
  - Ажлыг түрүүлж бэлэн болсон машинд хуваарилна
  - m (m машины тоо) дуусах хугацаанаас minimum-г олох ёстой
  - Энгийн стратеги хэрэглэхэд О(m) хугацаа зарна
  - Бүх п ажлыг төлөвлөхөд O(mn) хугацаа орно.

### Min эрэмбэтэй дарааллыг ашиглах

- Min эрэмбэтэй дараалалд m машины дуусах хугацаа байна.
- Эхлээд бүх дуусах хугацаа 0.
- Ажлыг төлөвлөхийн тулд эрэмбэтэй дарааллаас минимум дуусах хугацаатай машиныг устгана.
- Сонгосон машины дуусах хугацааг өөрчлөөд буцаагаад эрэмбэтэй дараалалд хийнэ.

### Min эрэмбэтэй дарааллыг ашиглах

- m put үйлдлээр эрэмбэтэй дарааллыг идэвхижүүлнэ
- 1 remove min, 1 put үйлдлүүдийг хуваарилагдсан ажил бүрт хийнэ
- put , remove min үйлдэл бүрт O(log m) хугацаа орно
- Төлөвлөх хугацаа O(n log m)
- Нийт хугацаа

```
O(n \log n + n \log m) = O(n \log (mn))
```

# Хоффманы код

Хаягдалгүй шахахад тустай. LZW аргатай хослуулж болно. Номноос унш. Товч тайлбар:  $\{a, x, u, z\}$ а-0, х-10, u-110, z-111 (давтамжаар хувьсах урттай код) аахиах (7 байт) -> 0010110010111 (13 бит)

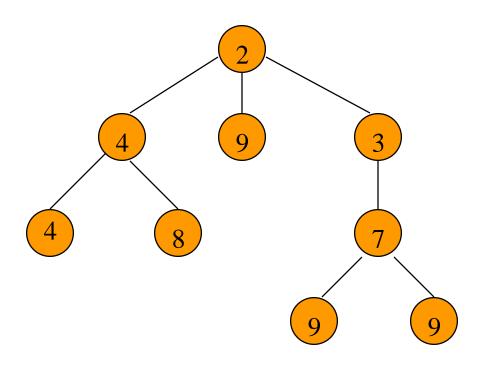
## Min модны тодорхойлолт

Модны зангилаа бүр утгатай.

Аливаа зангилааг үндэс гэж үзвэл утга нь дэд модондоо минимум байна.

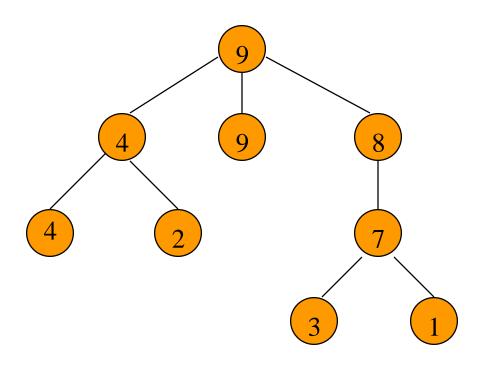
Өөрөөр хэлбэл бага утгатай хойч байхгүй.

### Min модны жишээ



Үндэс минимум элементтэй.

## Мах модны жишээ

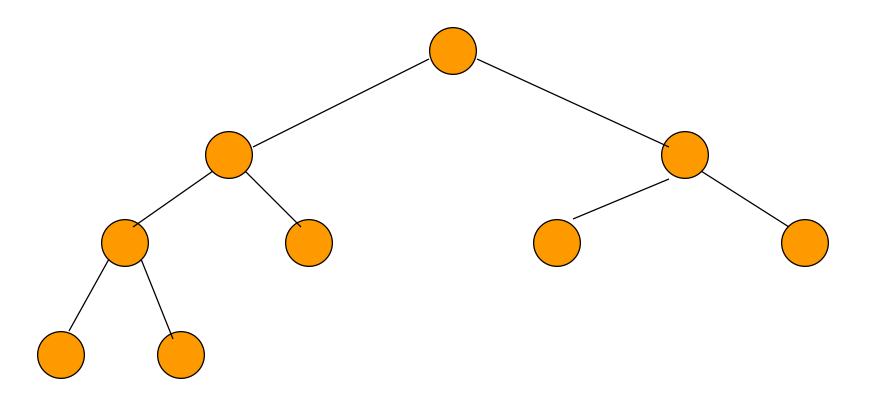


Үндэс максимум элементтэй.

# Min овоолгын тодорхойлолт

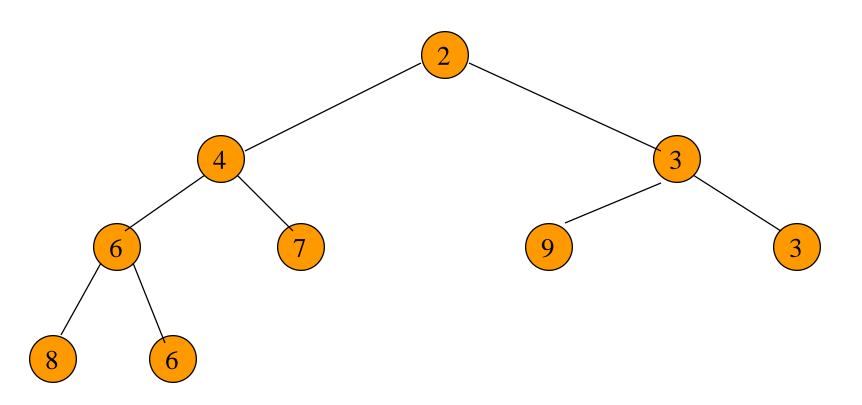
- Төгс хоёртын мод
- min мод

### 9 зангилаатай Міп овоолго



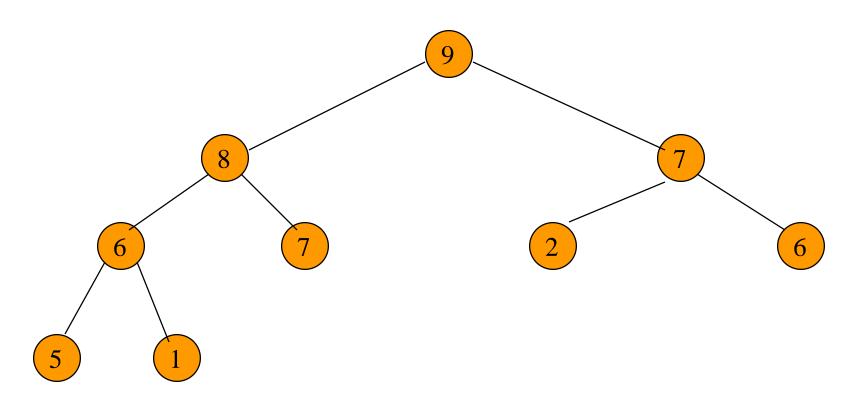
9 зангилаатай төгс хоёртын мод.

### 9 зангилаатай Міп овоолго



9 зангилаатай төгс хоёртын мод мөн min мод.

### 9 зангилаатай Мах овоолго

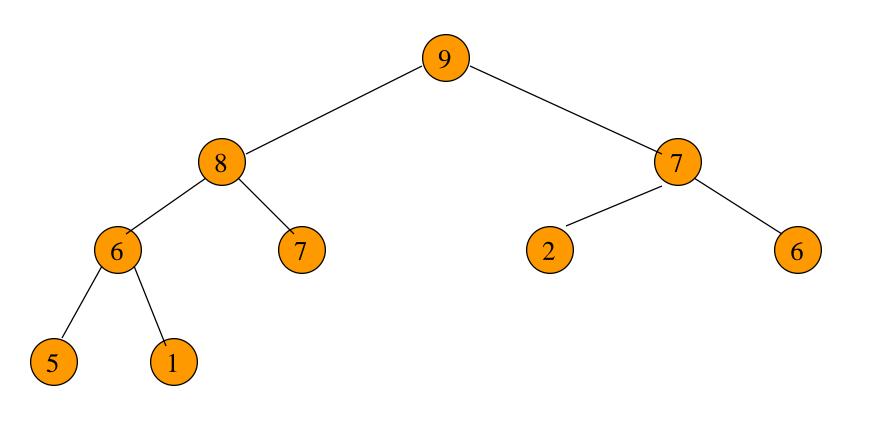


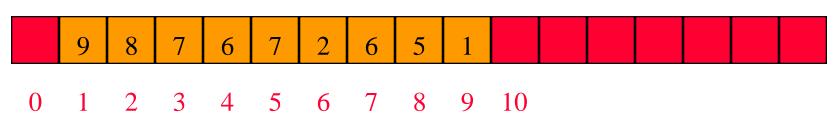
9 зангилаатай төгс хоёртын мод мөн тах мод.

## Овоолгын өндөр

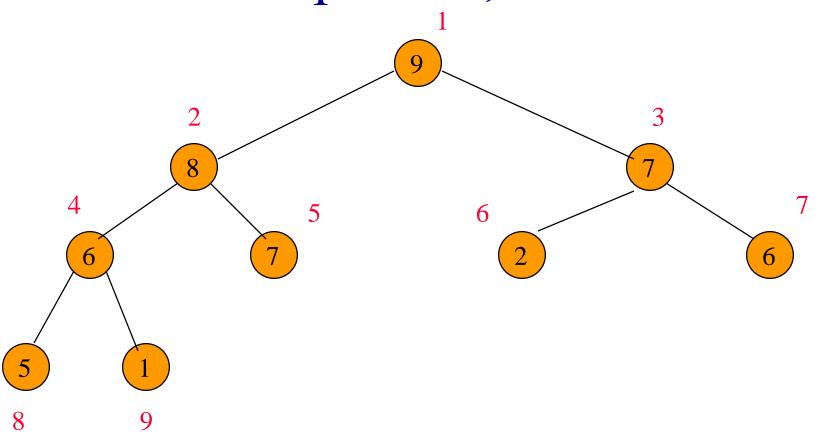
Нэгэнт овоолго нь төгс хоёртын мод болохоор n зангилаатай овоолгын өндөр  $\log_2(n+1)$ .

#### Овоолгыг массиваар оновчтой дүрсэлж болно

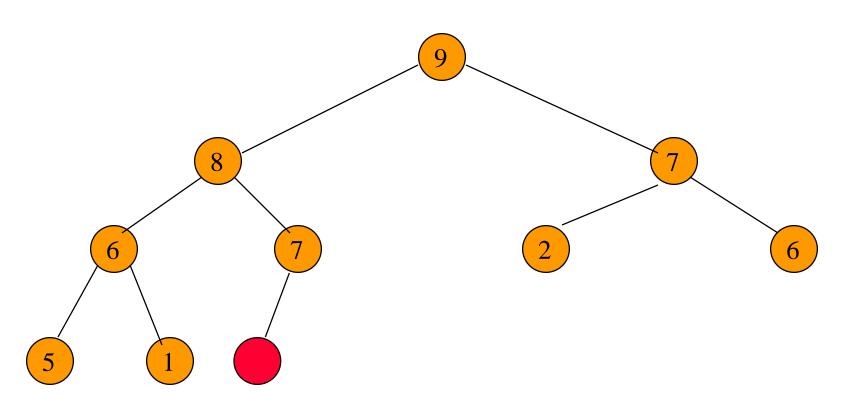




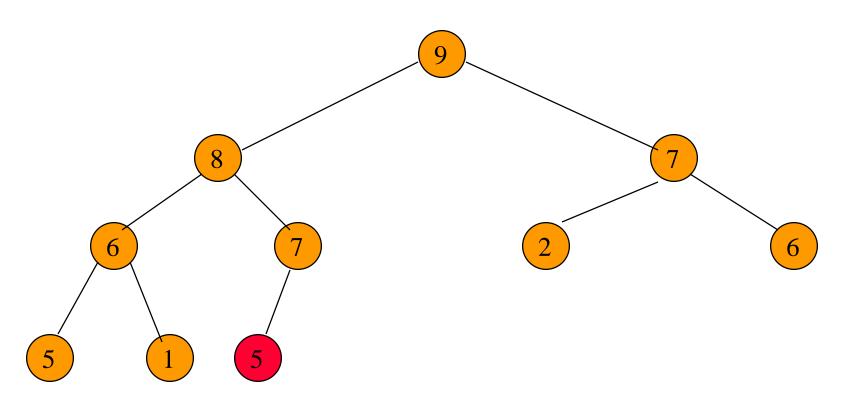
## Овоолгоор дээш, доош явах

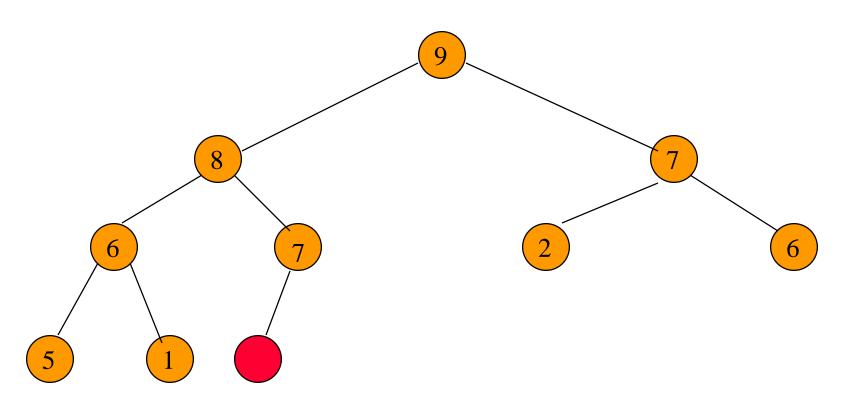


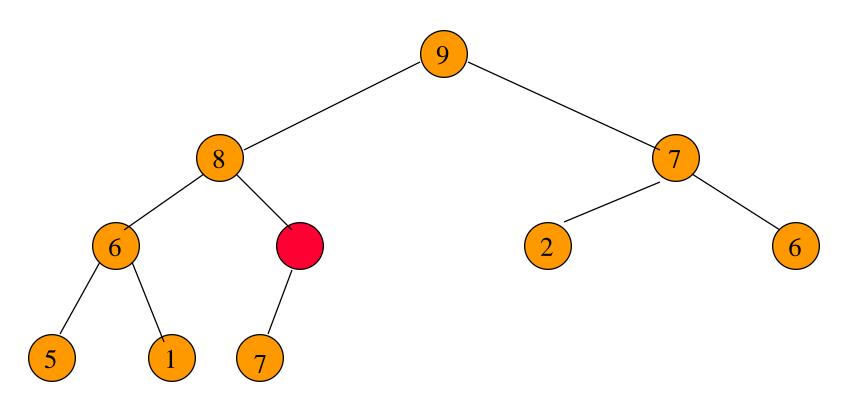
### Мах овоолгод элемент хийх

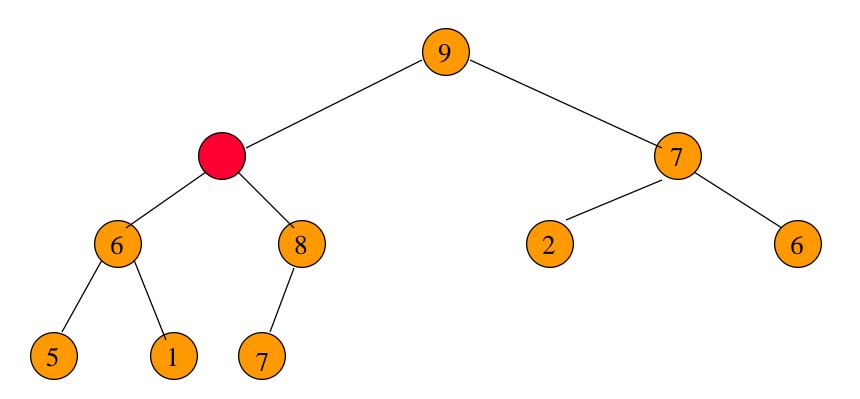


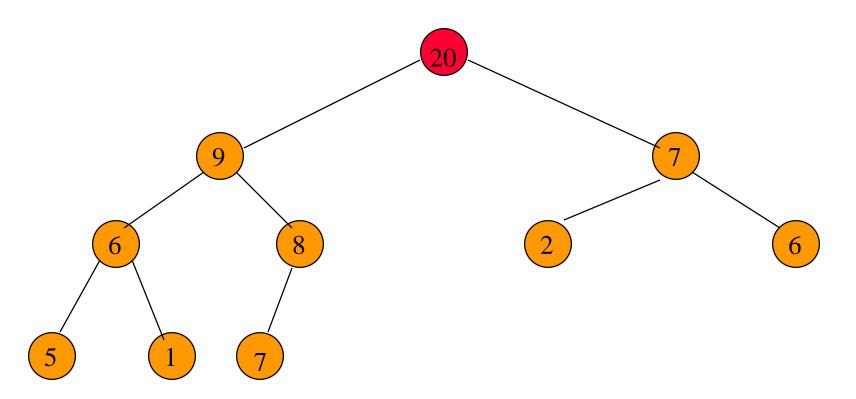
10 зангилаатай төгс хоёртын мод.

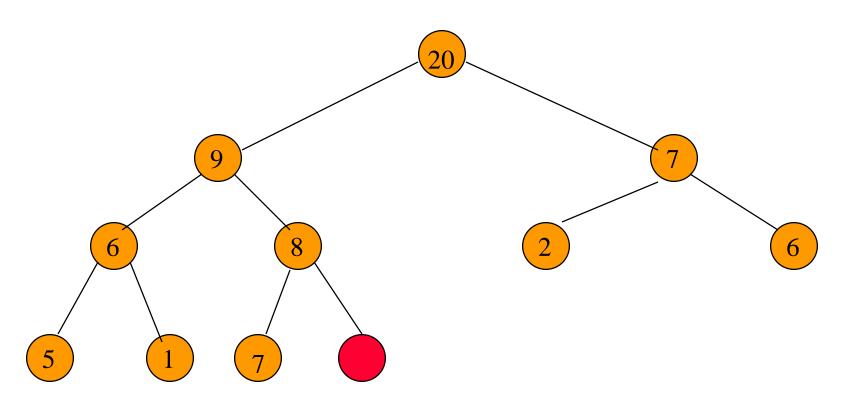




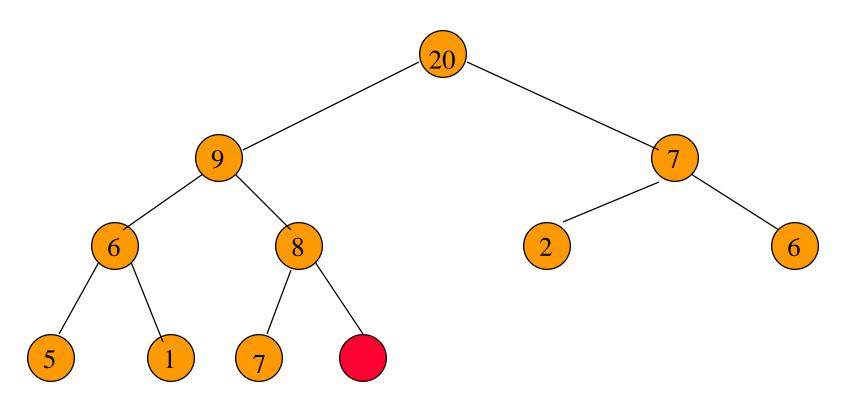




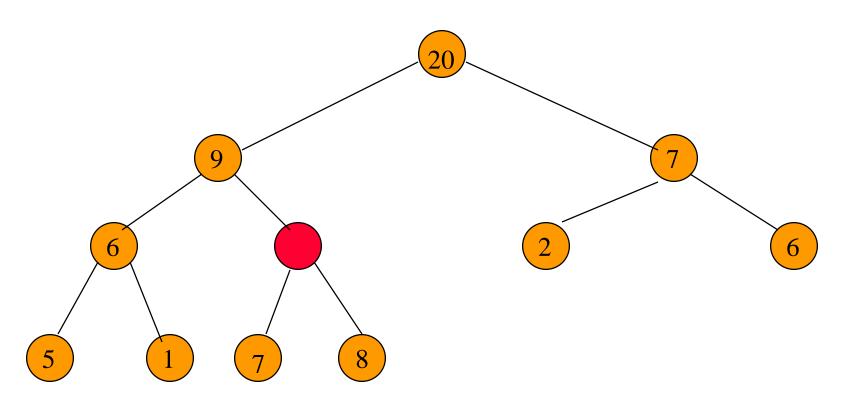




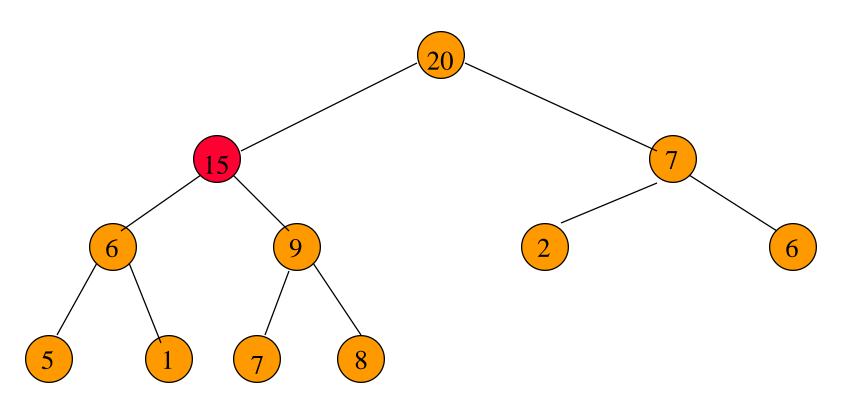
11 зангилаатай төгс хоёртын мод.



Шинэ элемент 15.

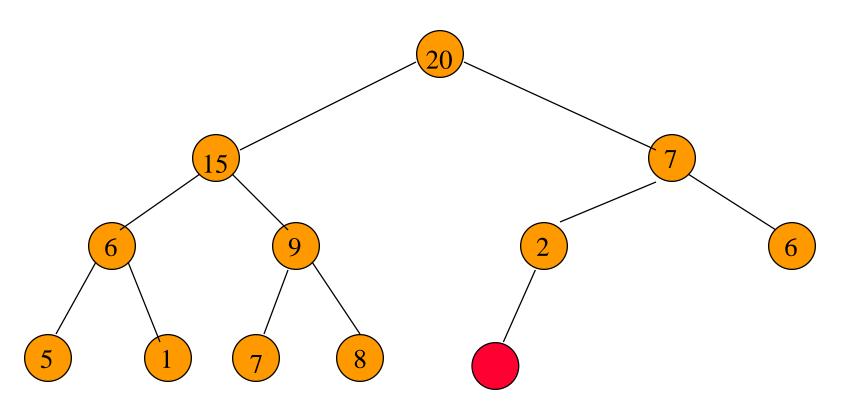


Шинэ элемент 15.

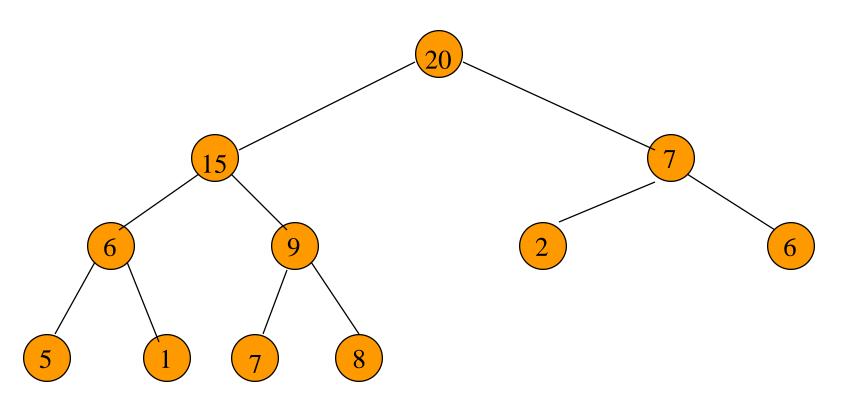


Шинэ элемент 15.

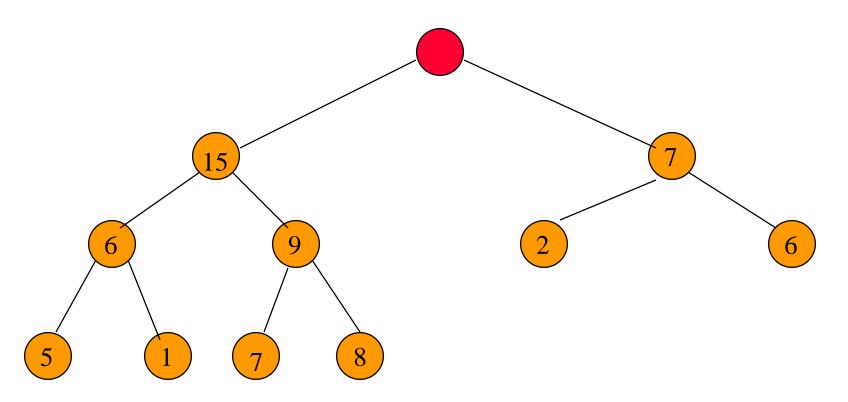
### Put үйлдлийн хугацаа



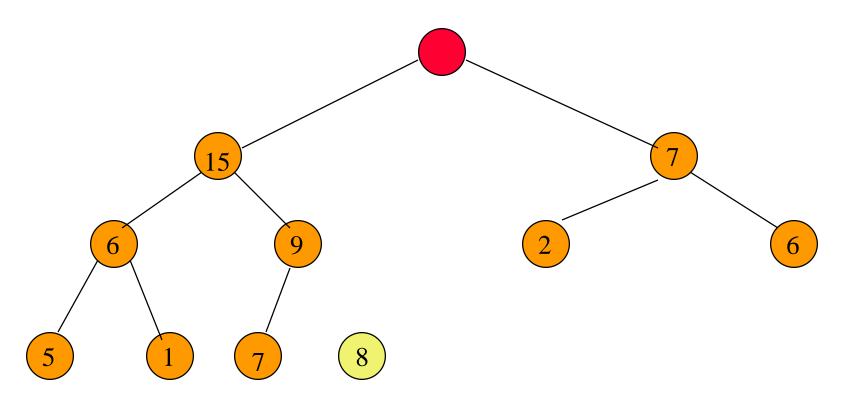
Хугацаа O(log n), үүнд n овоолгын хэмжээ.



Мах элемент нь үндэс.

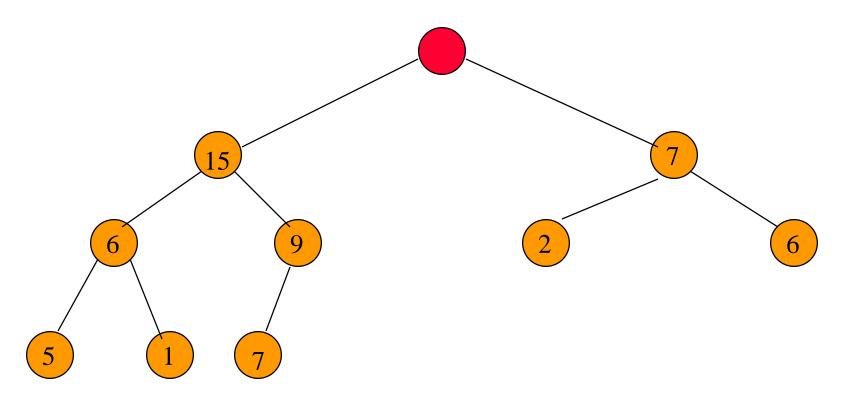


тах элементийг устгасны дараа.

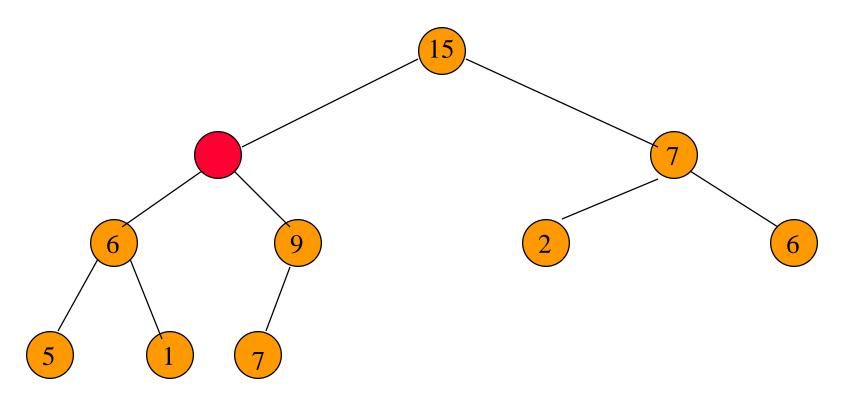


10 зангилаатай овоолго.

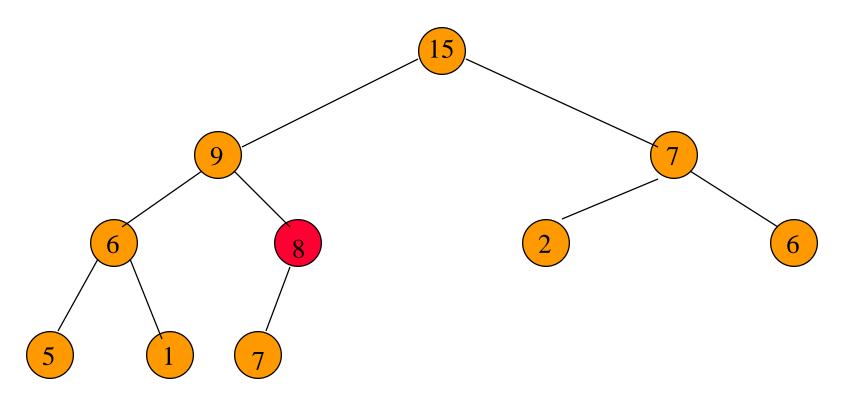
Овоолгод 8 – г дахин хийх.



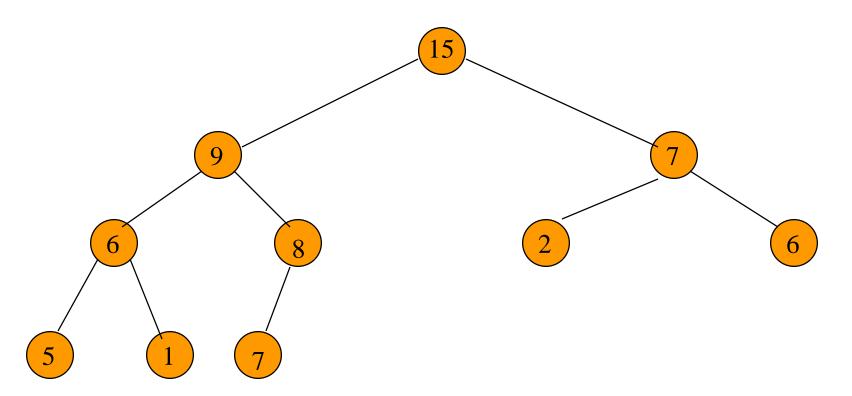
Овоолгод 8 – г дахин хийх.



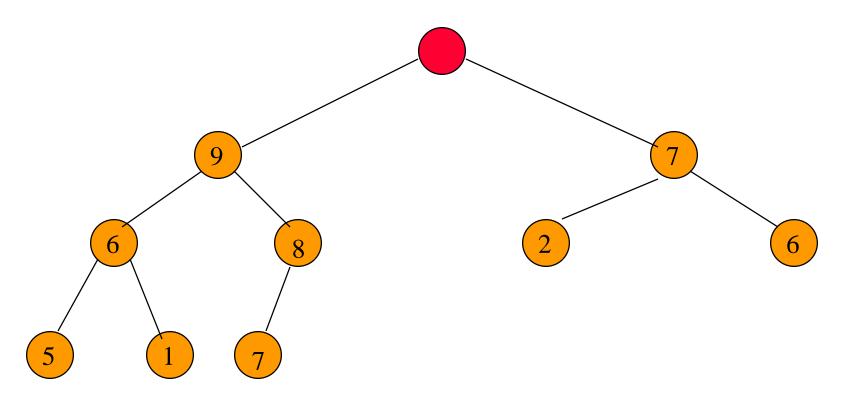
Овоолгод 8 – г дахин хийх.



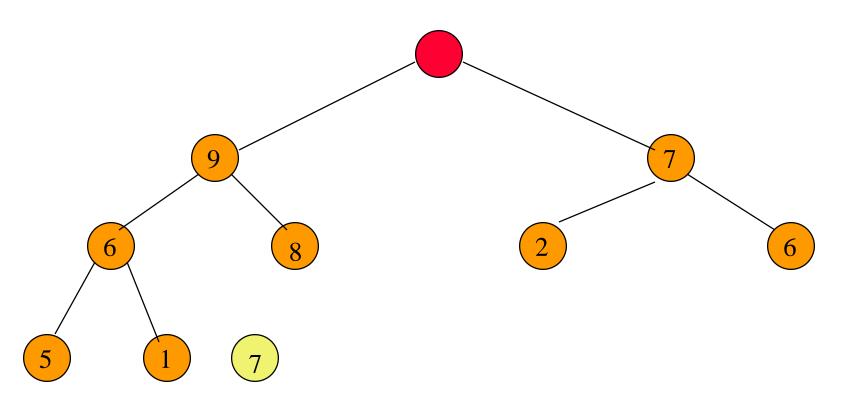
Овоолго 8 – г дахин хийх.



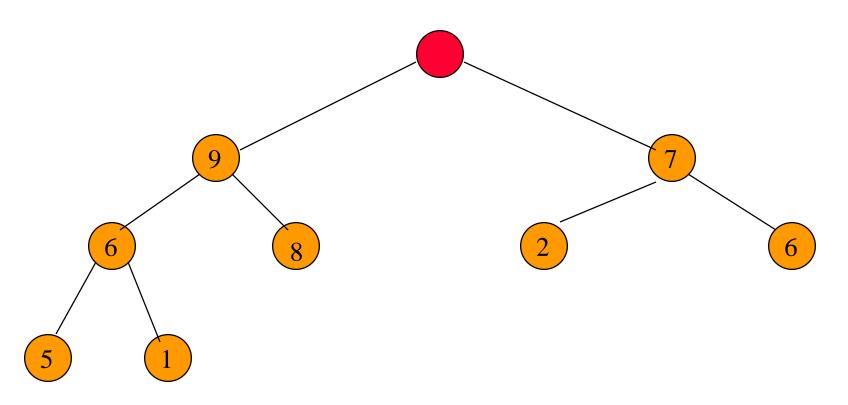
Мах элемент 15.



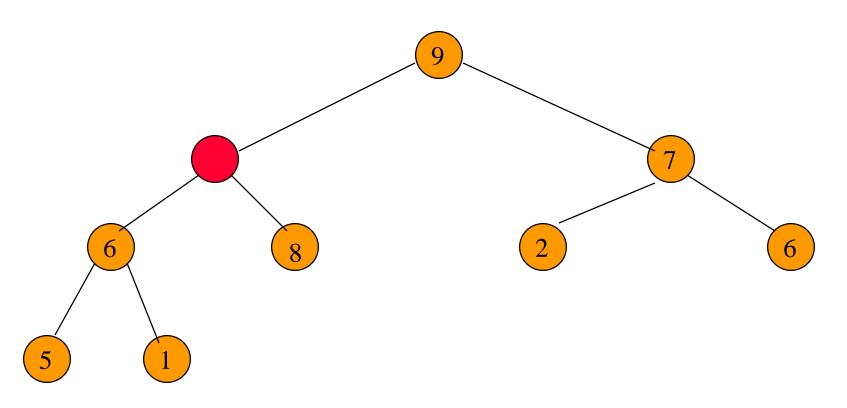
тах элементийг устгасны дараа.



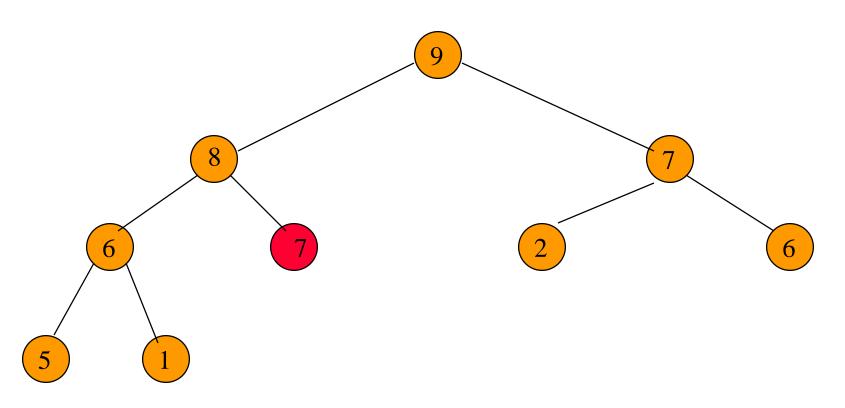
9 зангилаатай овоолго.



7 -г дахин хийх

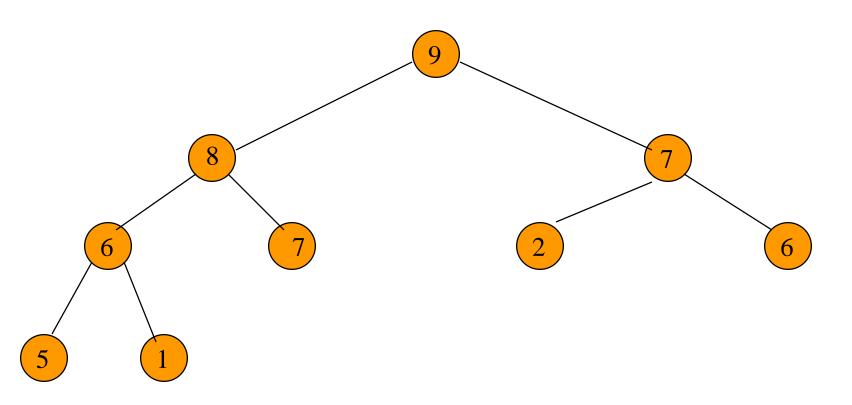


7 -г дахин хийх

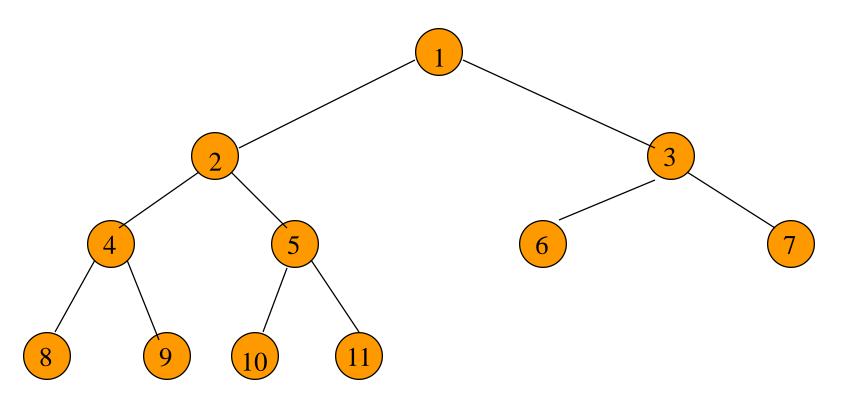


7 -г дахин хийх

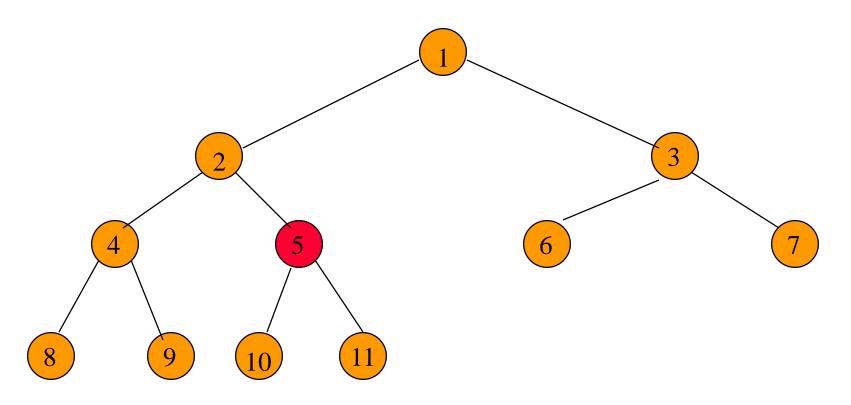
## Remove Max үйлдлийн хугацаа



Хугацаа O(log n).

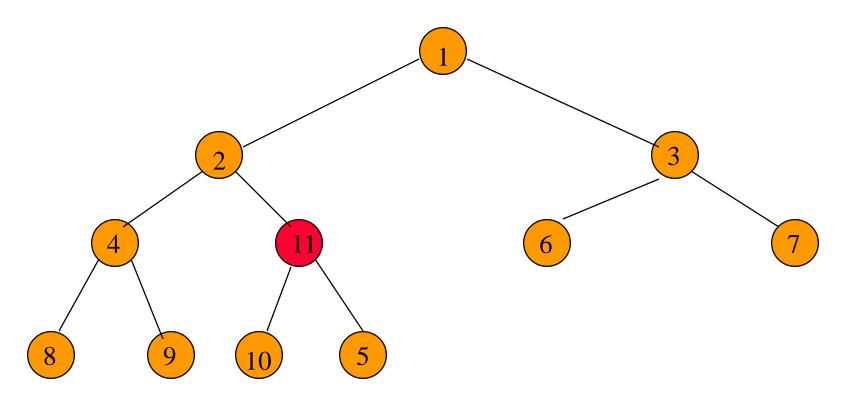


Оролтын массив = [-, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11]

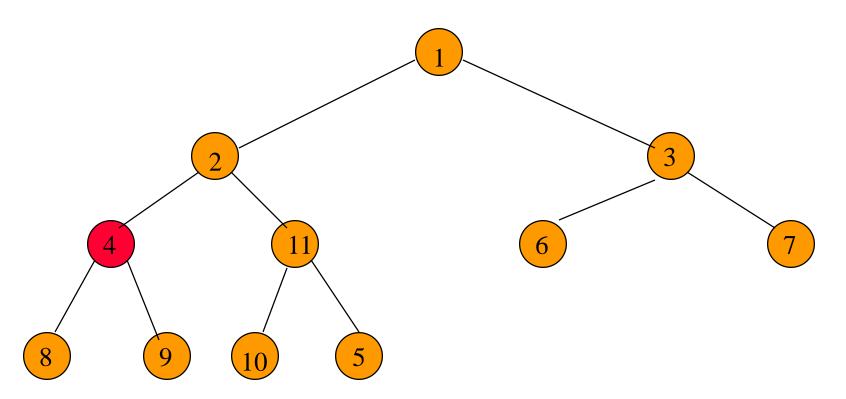


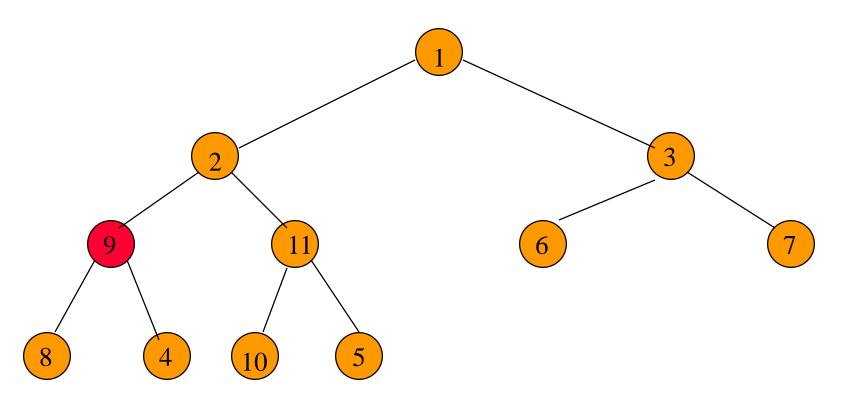
Массивын хамгийн баруун байршилтай хүүхэдтэй зангилаанаас эхэлнэ.

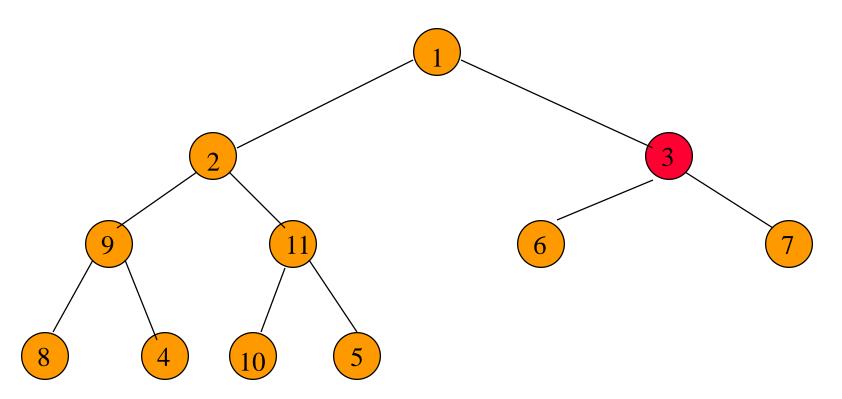
Индекс нь n/2.

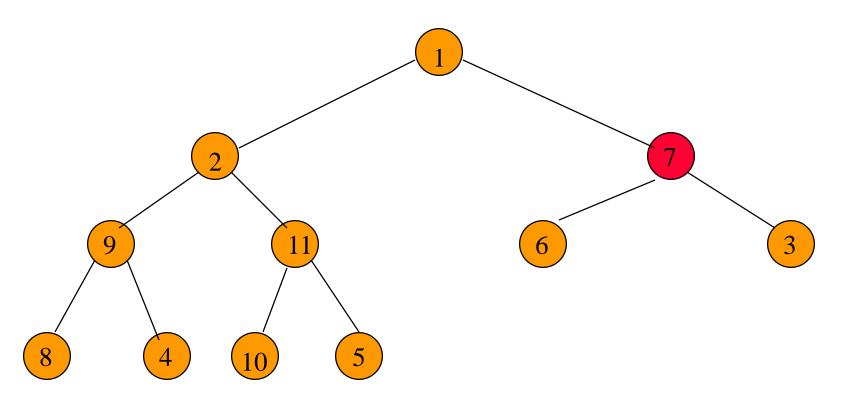


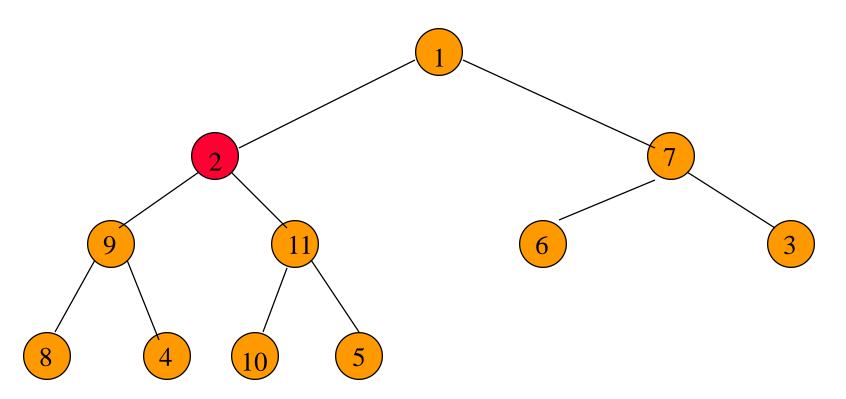
Массивын дараачийн доод байршил руу явна.

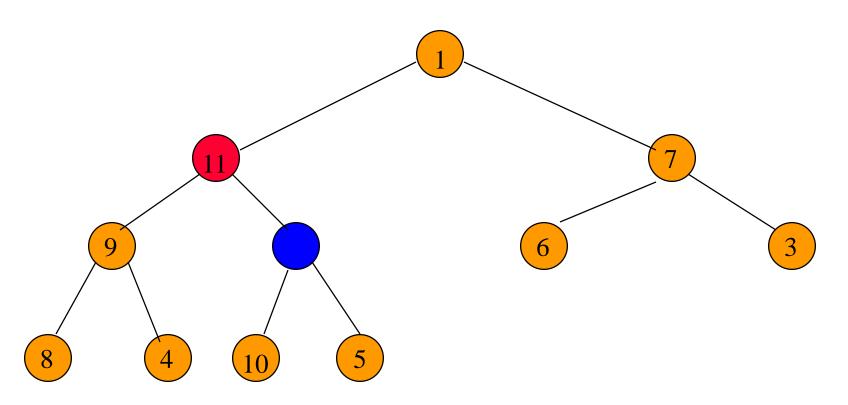


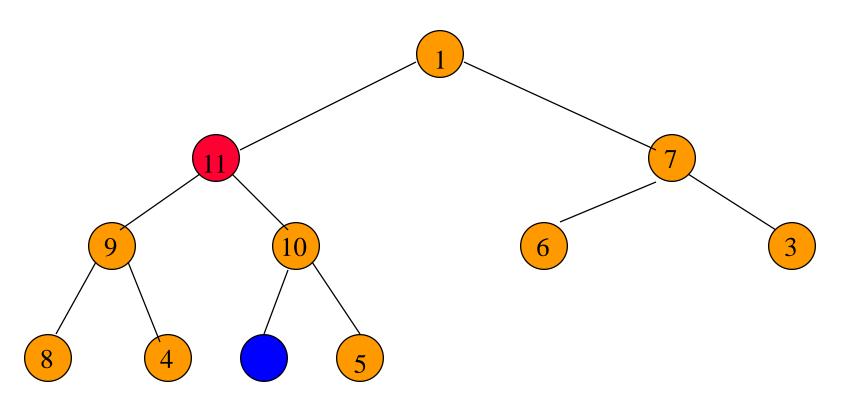


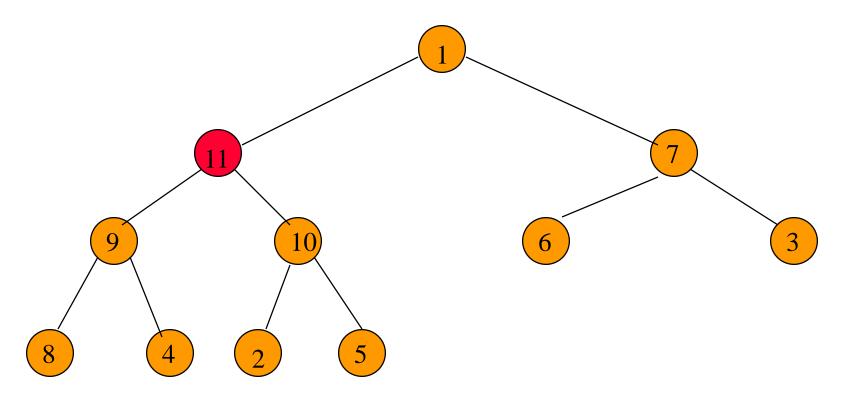




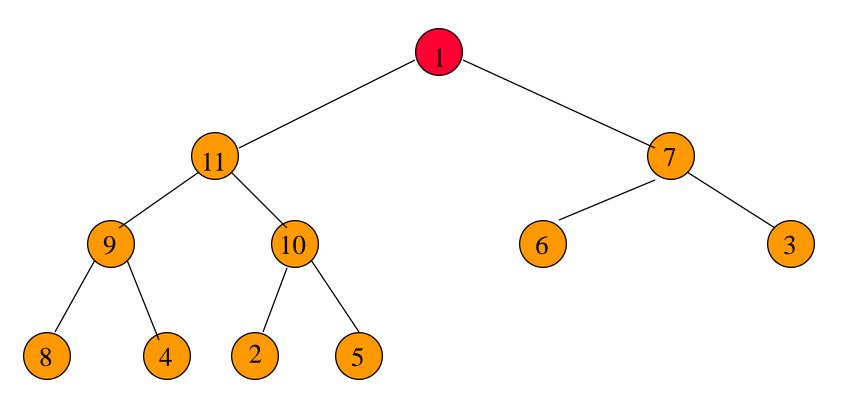


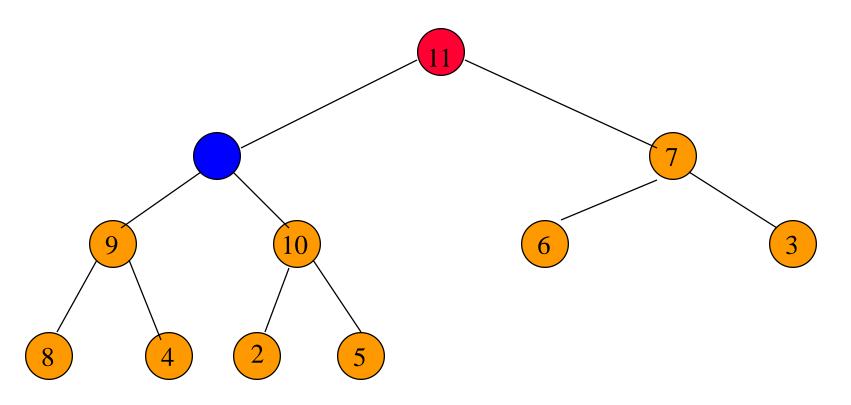


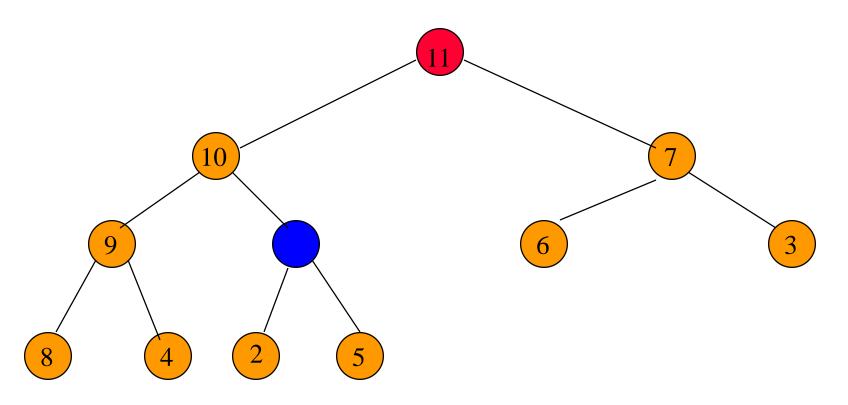


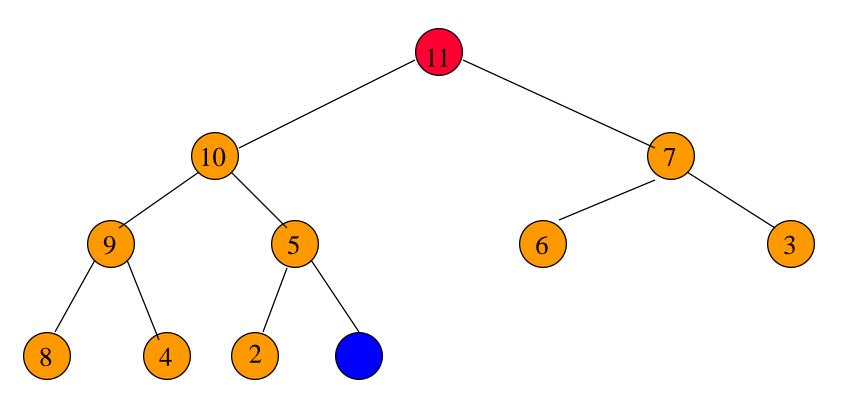


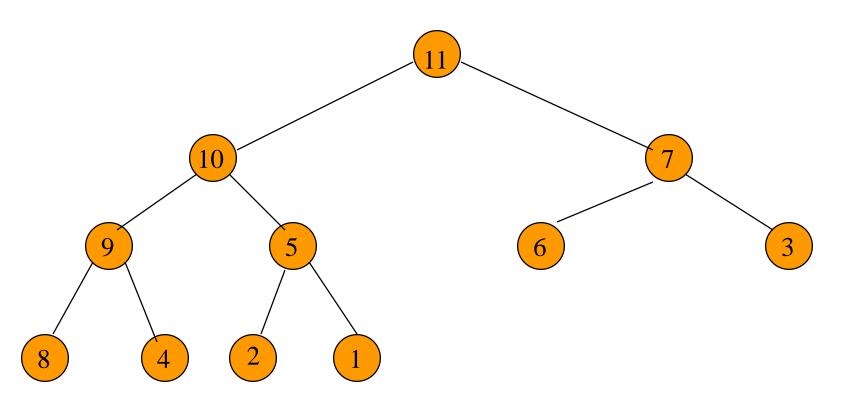
Гүйцлээ, массвын дараачийн доод байршил руу явна. 70







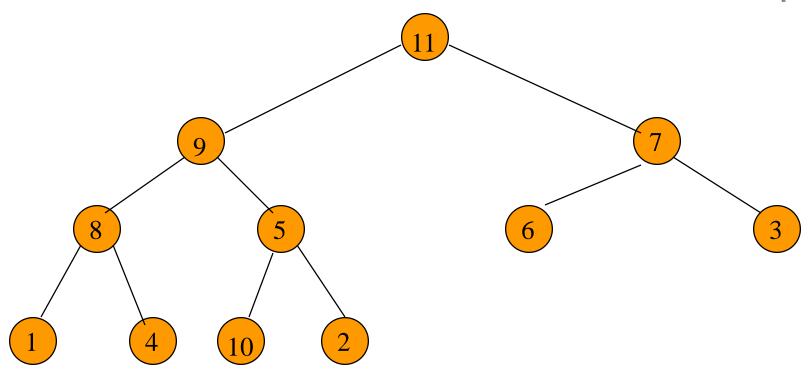




Гүйцлээ.

# Хугацаа





Овоолгын өндөp = h.

j түвшинд үндэстэй дэд моднуудын тоо <=2 j-1.

Дэд мод бүрийн хугацаа O(h-j+1).

### Хугацаа



j түвшний моднуудын хугацаа  $<= 2^{j-1}(h-j+1) = t(j).$ 

Нийт хугацаа t(1) + t(2) + ... + t(h-1) = O(n).