Tarea

1. Problemática

* Poca maquinaria
* Inventario saturado
* Baja eficiencia en procesos
* Poca estandarización

1. Selección de modelo de toma de decisiones

* Modelo racional para la toma de decisiones

|  |
| --- |
| 1. Definir y diagnosticar el problema.   En la empresa existe poca maquinaria para realizar los productos, estos tienen una baja eficiencia en sus procesos de elaboración además de poca estandarización y un Inventario saturado |
| 1. Establecer las metas   Mejorar la gestión del inventario  Aumentar eficiencia en procesos  Establecer y aplicar normas estandarización de procesos  Nota: El aumento de maquinaria requiere del presupuesto de la empresa. |
| 1. Buscar opciones alternativas  * Implementación de un sistema de planificación (de demanda) para la mejora de la gestión del inventario. * Desarrollo de un sistema de planificación (de demanda) para la mejora de la gestión del inventario. * Implementación de ISO 9001: La norma ISO 9001 describe los requisitos relacionados a un sistema de gestión de calidad, ya sea para uso interno o para fines contractuales o de certificación. Por lo tanto, esta norma es un conjunto de requisitos que las compañías deben respetar. * Implantación de la norma ISO 9004: Su propósito está basado en ocho principios de gestión de la calidad, entre ellas tenemos el suministrar lineamientos para la aplicación, el uso de un sistema de gestión y mejorar continuamente la eficacia y eficiencia del sistema de gestión de la calidad.   ISO 9004 no necesita el reconocimiento de una certificación externa y persigue el aumento de la calidad de productos y servicios mediante herramientas de autoevaluación. |
| 1. Análisis y comparación.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Numero | Alternativa | Costo | Veneficio | Tiempo | | 1 | Implementación de un sistema de planificación | % | % | 8 meses | | 2 | Implantación de la norma ISO 9004 | % | % | 1 año | |
| 1. Elección de alternativas |
|  |
|  |
|  |