	Instructivo de Trabajo – Operativo		Control Interno: IT-OP-0009	
			Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.		Página: 1 de 15	

Hoja de Autorizaciones

Vigencia	El presente documento IT-OP-0004 – Manual de Esmerilado fue autorizado el 13 de Mayo de 2024 y entrara en vigor al día siguiente de su autorización.
-----------------	--

Ing. Eric Soto	
Elaboró	Mejora continua

Ing. Edmundo Robinson	
Revisó	Gerente de producción

Ing. Raúl Araujo.	
Autorizó	Gerente de Operaciones.


Esmeriladora Cherokee Sandblasting

**Modelo: FA-2000P**



Índice

Hoja de Autorizaciones	1
1. Introducción.	4
2. Objetivo.	4
3. Alcance.....	4
4. Materiales y herramientas.	4
5. Equipo de protección personal (EPP).	6
5.1 Equipos de seguridad sugeridos por el área.	6
6. Revisión y actualización del instructivo.....	7
7. Proceso.	7
7.1 controles de seguridad.....	7
7.2 proceso de encendido.....	8
7.3 procedimiento de operación.....	11
8. Responsabilidades.....	14
8.1 Obligaciones del responsable.....	14
9. Control de Cambios.	15

	Instructivo de Trabajo – Operativo	Control Interno: IT-OP-0009	
		Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.	Página: 4 de 15	

1. Introducción.

En Deco VCP se realizan distintos procesos y acabados sobre el vidrio para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y poder abarcar la mayor parte del mercado enfocado a la construcción, decoración e instalación arquitectónica de vidrio.

La máquina esmeriladora es una máquina que se utiliza para realizar el vidrio opaco de distintos estilos y diseños en vidrio y darle forma al mismo.

Por lo cual se busca que se realicen sus procesos con gran exactitud.



2. Objetivo.

El propósito de este manual es proporcionar una guía clara y detallada sobre el manejo y manipulación de la máquina de esmerilado, asegurando el correcto manejo de las herramientas y la eficiencia operativa.


3. Alcance.

- 1.1. Este manual abarca los procedimientos de operación y uso en general de esmeriladora cherokee y herramientas.
- 1.2. Este manual aplica solo para la industria DECO VCP.

4. Materiales y herramientas.

Descripción.	Imagen.
Tela de microfibra	
Polvo oxido de aluminio	

Navajas.	
Cinta métrica.	
Servitoalla	
Masking tape	
Mascarilla con filtro	

	Instructivo de Trabajo – Operativo	Control Interno: IT-OP-0009	
		Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.	Página: 6 de 15	


5. Equipo de protección personal (EPP).



5.1 Equipos de seguridad sugeridos por el área.

- Guantes de algodón con revestimiento de látex corrugado.
- Botas industriales con casco de seguridad.
- Gafas transparentes con protección lateral.
- Casco de polietileno con ajuste.
- Faja con protección lumbar.
- Tapón auditivo.
- Mangas de kevlar

El Equipo de Protección Personal o EPP son equipos, piezas o dispositivos que evitan que una persona tenga contacto directo con los peligros de ambientes riesgosos, los cuales pueden generar lesiones y enfermedades. El EPP debe de permanecer en toda su jornada laboral.

	Instructivo de Trabajo – Operativo	Control Interno: IT-OP-0009	
		Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.	Página: 7 de 15	

6. Revisión y actualización del instructivo.

Todo usuario de este documento podrá sugerir o recomendar modificaciones o actualizaciones de este.


Las propuestas deben de ser transmitidas a su jefe directo del área, el cual avisara al representante del sistema de gestión de calidad los ajustes o modificaciones señaladas por el usuario, mediante este medio el representante coordinara la actualización del acuerdo a la procedencia del cambio.

Este documento se revisará cada 3 meses o antes si las sugerencias o recomendaciones lo justifican.

7. Proceso.

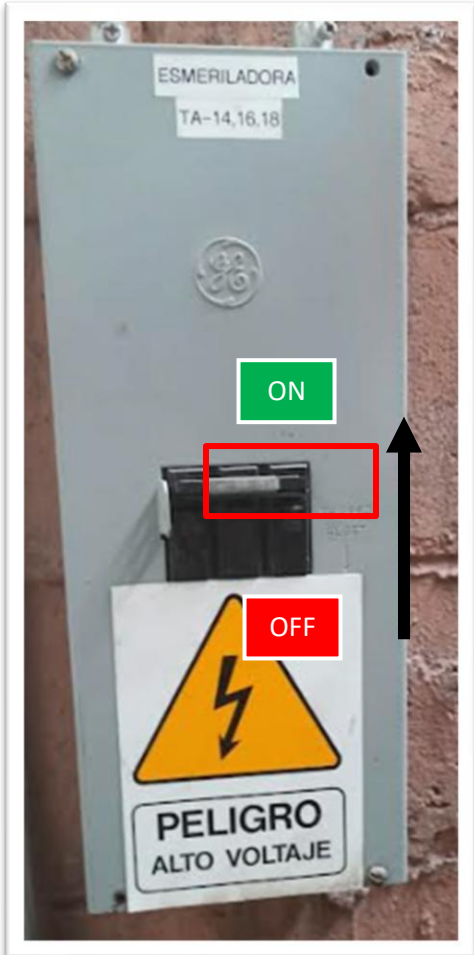
7.1 controles de seguridad.

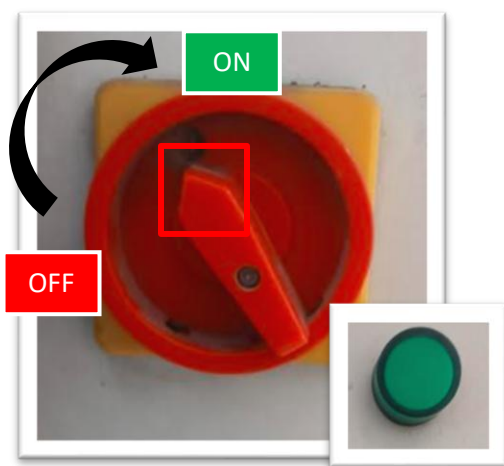
Antes de iniciar a operar horno Pujol debes tomar en cuenta los siguientes controles de seguridad.

Señalamiento	Descripción
	<p>Interruptor de control diseñado para garantizar la seguridad tanto de la maquinaria como de quienes la operan. Su función principal es detener rápidamente la maquinaria en situaciones de riesgo de lesiones o cuando es necesario interrumpir el flujo de trabajo.</p>

7.2 proceso de encendido.

Para poder realizar la operación de manera correcta es necesario tener ubicados los interruptores.

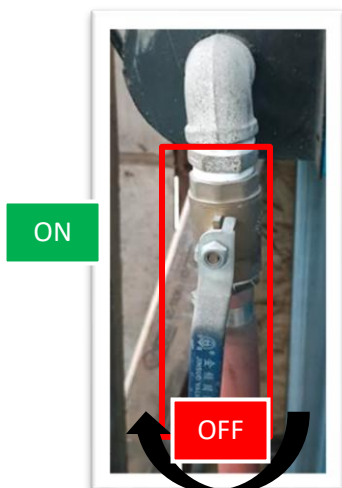
Ayuda visual	Descripción
	<p>Debemos energizar la máquina, subiendo el interruptor de OFF a ON, este</p> <p>Interruptor lo podemos encontrar del lado izquierdo de la máquina.</p>



Una vez energizando encendemos maquina con la perilla que podemos encontrar debajo del tablero principal parte inferior izquierda, hasta ver que se enciende la pantalla principal. De igual manera nos indicara un foco verde. Que podemos encontrar en la parte superior del tablero.



Ya encendida la máquina y el compresor abrimos la llave para permitir el paso del aire hacia la maquina con la válvula de color amarillo, girándola a favor de las manecillas del reloj.






Ya pasando el aire nuevamente abrimos válvula de aire de la esmeriladora para abastecer las líneas de la pistola, con la palanca de color azul, girando de igual manera la perilla a favor de las manecillas del reloj.



7.3 procedimiento de operación.

Proceso de preparación de la maquina consta de alistar la maquina antes de empezar a procesar el vidrio, agregando receta y preparando cama. Para vidrio ya antes preparado.

Ayuda visual	Descripción
	<p>Iniciamos seleccionando el modo en el que trabajaremos, esto lo podemos seleccionar dependiendo la pieza, ya que si es muy pequeña y tiene diseño se hace de modo manual, en cambio sí es un esmerilado plano se hace de modo automático.</p> <p>Esto lo podemos seleccionar moviendo la perilla.</p>
	<p>Una vez seleccionando el modo metemos las medidas de lo que se va a esmerilar en Height, en Width colocamos el ancho y en Number va el número 1, y presionamos start</p>
	<p>Para realizar una pieza de modo manual solo colocamos la perrilla en su modo.</p>



Colocamos la pieza dentro de la cámara e introducimos la mano dentro de la bolsa que tenemos en la parte delantera de la máquina



Tomamos la pistola y empezamos a esmerilar la pieza dándole las pasadas necesarias para opacar el vidrio o espejo dependiendo cual sea el caso.

Con el pedal vamos presionándolo cada que se quiera que aviente la arena.


La pistola la podemos encontrar dentro de la cámara y el pedal en la parte inferior del lado derecho de la máquina.




Pistola



Banda

	<p>Una vez esmerilado se logra este efecto en el vidrio con modo AUTO.</p> <p>Modo manual se logran estos efectos como lo podemos observar en la imagen.</p>
---	---

	Instructivo de Trabajo – Operativo	Control Interno: IT-OP-0009	
		Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.	Página: 14 de 15	

8. Responsabilidades.


En el área de esmerilado se dividen las operaciones entre canteo y templado, ya que se involucran varios departamentos quienes darán la información necesaria para que se realice el proceso correctamente.

1. En primer punto tenemos el departamento de ventas quienes serán los encargados de recolectar la información del corte a realizar.
2. Como segundo punto tenemos a ingeniería quienes se encargan de realizar las optimizaciones y mandar los pedidos a mesa de corte.
3. Operador de maquina quien se encargará de manipular e ingresar los datos para realizar los cortes correctamente y así poder ser transportadas.
4. Encargado de descargas quien se encarga de revisar las especificaciones del pedido, ubicar materiales para su canteo.
5. Marcado proceso indispensable de marcar las piezas que serán trabajadas en taladros.

Este proceso está en conjunta colaboración para realizar la operación correctamente.

8.1 Obligaciones del responsable.

- Portar completo el equipo de protección personal en el área toda la jornada laboral.
- Hacer óptimo uso de los equipos, así como de las herramientas de trabajo.
- Mantener siempre limpia la herramienta en general, al igual que el área de trabajo.
- Cumplir con el llenado de información.
- Dar soporte a ingeniería y ventas.
- Reacomodar material entrante.

	Instructivo de Trabajo – Operativo		Control Interno: IT-OP-0009	
			Revisión: 01	Fecha: 09-05-2024
	Manual de Esmerilado.		Página: 15 de 15	

9. Control de Cambios.

Re v.	Fecha de Actualización	Elaborado por	Descripción del cambio
01	09/Mayo/2024	Kevin sallas	Primera Edición
02			
03			
04			