

ACD (Automatización y Colecta de Datos)

15/11/2016

Sumário

1.1	SIGAACD	3
1.2	Características	3
1.3	Desarrollo de código de barras	4
1.4	Equipos Homologados	5

1.1 SIGAACD

El módulo de ACD es un módulo que busca agilizar el proceso de recolección de datos a través de equipos portátiles, utilizando el recurso de identificación de código de barras, permitiendo así tener información en línea, referente a movimientos de materiales.

•Posee una biblioteca para desarrollo, permitiendo automatizar otros procesos a través del ACD o personalizar procesos estándar.



1.2 Características.

Estas son las principales características del colector de datos.

El equipo debe tener una comunicación RF;

•El equipo debe disponer de pantalla con un mínimo de 8 filas por 20 columnas;

•El equipo debe disponer de las teclas en el teclado (no recomendamos el uso del teclado virtual o de tipo celular del teclado, que son tres letras en la misma tecla);

•El equipo puede tener cualquier sistema operativo, pero debe tener cliente estándar VT100 telnet;

•El equipo debe tener un software de teclado de re-mapeo para permitir el uso simultáneo de teclas (usando las teclas de acceso directo Ejemplo CTRL + A).

Tipos de código de barras

Existen docenas de estándares, todos aceptados internacionalmente. Los principales son:

- (EAN) - utilizado en automatización comercial.
- (2 de 5) - utilizado en datos variables.
- (3 de 9) - uso general

UPC / EAN

Este es el símbolo utilizado para la identificación de bienes de consumo para el segmento minorista. Los símbolos UPC son de tamaño fijo, siendo compulsorios en comercio minorista y en la industria de alimentos. No se lo utiliza en otro lugar. Se los desarrollaron con el objetivo de atender las necesidades del comercio minorista por general, una vez que adapta 12 dígitos a un espacio razonablemente compacto.

CÓDIGO 39

Desarrollado para atender algunas industrias que necesitaban codificar el alfabeto, así como números, en un código de barras, donde el Código 39, la simbología más popular del código de barras en esta opción. Es típicamente el código de barras más utilizado para la identificación en stocks y de procesos en diversos segmentos industriales. Sin embargo, el Código 39 produce códigos de barras relativamente largos y puede que no sea adecuado cuando se considere el ancho de la etiqueta.

CÓDIGO 128

Este código de barras proviene de la necesidad de una selección más amplia de caracteres que el Código 39 puede suministrar. Cuando se considere el ancho de la etiqueta, el Código 128 es una buena alternativa porque es muy compacto y resulta en un símbolo denso. Esta simbología se utiliza frecuentemente en la industria de transportes donde el tamaño de la etiqueta es un problema.

INTERCALADO 2 DE 5

Otra simbología popular en la industria de transportes. "Intercalado 2 de 5" es muy utilizado también en operadores logísticos. Es una simbología compacta y se verá en cajas de papelón para volúmenes, donde se embarcan los objetos se embarcan para envío a los depósitos y supermercados

Código interno

El código interno es el conjunto de información registrada en la tabla CB0 - Código Interno.

Este tipo de código permite que cuando se realice la lectura de la etiqueta, la visualización de la información del producto como almacén, dirección, lote, fecha de validez, cantidad, etc.

- Ventajas: Trazabilidad fuerte y unicidad del producto.
- Desventajas: Identificación

1.3 Desarrollo de código de barras

Se desarrollaron bibliotecas que están disponibles en el RPO estándar, que permiten desarrollar códigos de barras para los siguientes lenguajes de programación ADVPL:

- DPL: lenguaje de programación datamax
- EPL: lenguaje de programación eltron
- IPL: lenguaje de programación intermec
- ZPL: lenguaje de programación zebra

Es el desarrollo para Cosmeco Mexico se acordó usar Impresoras Zebras.

1.4 Equipos Homologados

FABRICANTE	MODELO	Protheus 11	Protheus 12
Intermec	CN3	SI	SI
Zebra	MC3200-G	SI	SI
Symbol	MC32N0	SI	SI
Motorola	MC3190	SI	SI
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7200	SI	
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7300	SI	
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7400	SI	
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7900	SI	
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 9500	SI	
Intermec	2415	SI	
Intermec	2425	SI	
Symbol	PDT-6146	SI	
Symbol	PTD-6846	SI	
Symbol	PTD-8146*	SI	
Trix Tecnologia	Fórmula 7400	SI	
Trix Tecnologia	Fórmula 8500	SI	
Unimicro	PTC-90SL	SI	
SysControl	Falcon 335	SI	
Cipher LAB	CPT-8370 24 Teclas	SI	
Cipher LAB	CPT-8370 39 Teclas	SI	
Cipher LAB	CPT-8570 24 Teclas	SI	
Cipher LAB	CPT-8570 44 Teclas	SI	
SYMBOL/MOTOROLA	SPT 1550	Favor consultar o fabricante s...	
UNITECH	HT 630	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	POINT MOBILE PM260	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	POINT MOBILE PM200	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	CP30	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	8001	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	8071	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	8370	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	CPT 711	Favor consultar o fabricante s...	
COMPEX	PT 20	Favor consultar o fabricante s...	
METROLOGIC	SP 5500 OPTIMUS	Favor consultar o fabricante s...	
METROLOGIC	SCANPAL 2 CB	Favor consultar o fabricante s...	

Cualquier pregunta:

Erick Landaverde
Analista I de Desarrollo

erick.landaverde@totvs.com.br