



TOTVS

ACD (Automatización y Colecta de Datos)

Cesar Valadão/ Marzo-2014



ÍNDICE

I) Objetivo

- Objetivo ACD

II) Procesos ACD

- Rutinas Genéricas
- Recepción
- Movimientos de Stock
- Producción
- Expedición
- Inventario

III) Equipos

- Característica
- Equipos Homologados

IV) Propuesta ACD

- Propuesta ACD

ACD - Automatización y Colecta de Datos

- El módulo de ACD es un módulo que busca agilizar el proceso de recolección de datos a través de equipos portátiles, utilizando el recurso de identificación de código de barras, permitiendo así tener información en línea, referente a movimientos de materiales.
- ACD haz parte del módulo de WMS, sin embargo, se puede implementarlo sin que sea necesario la implementación de WMS.
- Posee una biblioteca para desarrollo, permitiendo automatizar otros procesos a través del ACD o personalizar procesos estándar.

Rutinas Genéricas

- Mantenimiento al registro de operadores de ACD
- Mantenimiento al registro de localizaciones de impresión
- Consulta general de logs
- Registro de productos/complemento unificado
- Impresión de etiquetas de productos
- Impresión de etiquetas de caja para productos a granel
- Impresión de etiquetas de unidades de despacho EAN14
- Impresión de etiquetas de operadores
- Reimpresión de etiquetas
- Consulta de etiquetas - RF
- Desmontado de embalaje
- Visualización de caja de entrada – mensajes recibidos
- Visualización de caja de entrada – mensajes enviados
- Visualización de caja de entrada – nuevos mensajes división de etiquetas
- Montaje de palet
- Mantenimiento de palet

Recepción

- Impresión de etiquetas de producto a partir del pedido de compras
- Impresión de etiquetas individuales
- Liberación /rechazo de productos en CC (Control de Calidad)
- Recepción modelo II – comparación sobre pedido de compras
- Generación de volúmenes de entrada (Bultos)

Movimientos de Stock

- Impresión de etiquetas de ubicación
- Mantenimiento de registro de productos por ubicación
- Ubicación
- Movimientos internos
- Transferencia con control de ubicación
- Transferencia sin control de ubicación
- Envío para proceso
- Retorno del proceso
- Preparación de ubicación

Producción

- Registro de tipo de transacciones de producción
- Monitoreo de producción
- Impresión de etiquetas de producto a partir de órdenes de producción
- Impresión de etiquetas de recursos de producción
- Impresión de etiquetas de transacciones de producción
- Reporte “Pick-List” de ventas/OP
- Liberación /rechazo de productos en CC (Control de Calidad)
- Apuntamiento de producción simples
- Apuntamiento de producción modelo I
- Apuntamiento de producción modelo II
- Requisición por OP/Centro de Costo

Expedición

- Registro de tipos de embalaje
- Registro de divergencias en la expedición
- Generación de órdenes de separación
- Pedidos embarcados
- Monitoreo de embarque simples
- Impresión de etiquetas de transportadoras
- Pre separación
- Separación
- Ejecución del orden de separación
- Embarque
- Embarque simples

Inventario

- Registro del maestro de inventarios – Protheus
- Registro del maestro de inventarios – RF
- Inventario

Características

- El equipo debe tener una comunicación RF;
- El equipo debe disponer de pantalla con un mínimo de 8 filas por 20 columnas;
- El equipo debe disponer de las teclas en el teclado (no recomendamos el uso del teclado virtual o de tipo celular del teclado, que son tres letras en la misma tecla);
- El equipo puede tener cualquier sistema operativo, pero debe tener cliente estándar VT100 telnet;
- El equipo debe tener un software de teclado de re-mapeo para permitir el uso simultáneo de teclas (usando las teclas de acceso directo Ejemplo CTRL + A).

Equipos Homologados

FABRICANTE	MODELO	Protheus 10	Protheus 11
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7200	SI	SI
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7300	SI	SI
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7400	SI	SI
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 7900	SI	SI
Hand Held do Brasil	DOLPHIN 9500	SI	SI
Intermec	2415	SI	SI
Intermec	2425	SI	SI
Symbol	PDT-6146	SI	SI
Symbol	PTD-6846	SI	SI
Symbol	PTD-8146*	SI	SI
Trix Tecnologia	Fórmula 7400	SI	SI
Trix Tecnologia	Fórmula 8500	SI	SI
Unimicro	PTC-90SL	SI	SI
SysControl	Falcon 335	SI	SI
Cipher LAB	CPT-8370 24 Teclas	SI	SI
Cipher LAB	CPT-8370 39 Teclas	SI	SI
Cipher LAB	CPT-8570 24 Teclas	SI	SI
Cipher LAB	CPT-8570 44 Teclas	SI	SI

Propuesta básica de Implementación ACD

- Instalación y configuraciones básicas
- Configuración
 - Entrada
 - Recepción de Mercancía (Restringir la recepción de productos que no consten en la remisión o faltantes)
 - Ubicación (Ubicar productos en el almacén)
 - Movimientos
 - Transferencia en el Almacén
 - Movimientos Internos
 - Apunte de Inventario
- Capacitación, Simulación y Acompañamiento en Go Live



PREGUNTAS

Cesar Valadão

Coordinador de Proyectos

valadao@totvs.com.br