

A

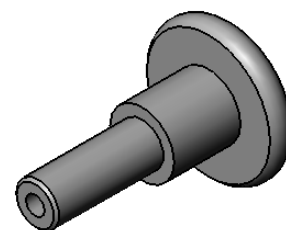
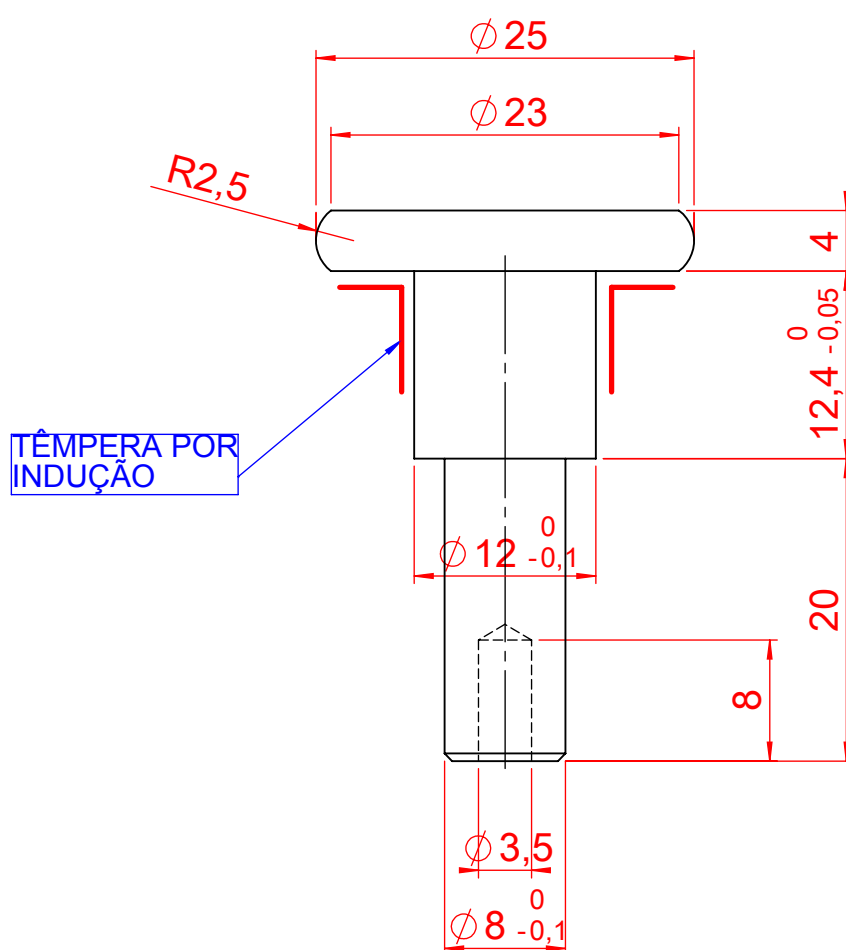
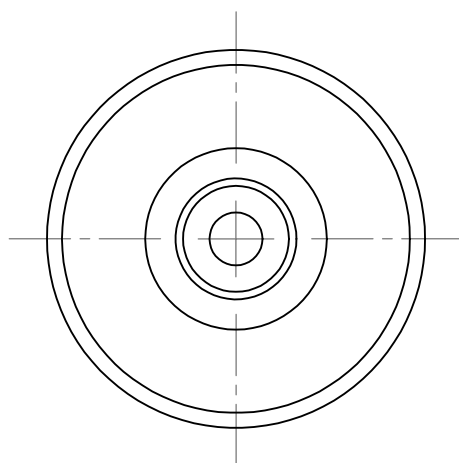
B

C

D

E

F



VISTA ISOMETRICA
ESC = 1 : 1

Nº REVISÃO ← S.A.R. - 00/13

COPIA CONTROLADA

Este desenho é propriedade da PLATÔFLEX.
As informações aqui contidas não podem ser
copiadas, reproduzidas ou transferidas a terceiros
sem a autorização por escrito desta.

PREVER SOBREMETAL DE 0.30 MM PARA RETIFICA,
EM CADA FACE E 0.50 MM NOS DIÂMETROS COM
ACABAMENTO DE RUGOSIDADE = 0.8 MICRONS

CHANFROS NÃO INDICADOS = 0,5 X 45°

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONFORME DIN 7168

Grau de Precisão	1 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 315	315 a 1000	1000 a 2000
X Fino	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
Medio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Grosso	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

Item	Quant.	Denominação/Dimensões		Desenho
Des:	Carlos Viera	22/07/04	Esc:	Tratamento:
Proj:	Carlos Viera	22/07/04	2:1	TEMPERADO E REVENIDO POR INDUÇÃO NA ÁREA DEMARCADA NO DESENHO DUREZA = 58 : 62 HRC
Material: ATO SAE 1038 - (RECOZIDO) DUREZA MÁXIMA 172 HB				
Conjunto: PLATÔ MB 1620 - 366 (ORIGINAL)				PLATÔFLEX Embreagens
Parte: REBITE				Des: Nº : REE-04