



- 技术要求
- 1 套圈的工作表面不允许有磨伤、划痕、锈蚀、裂纹、无封胶、缺陷、密封等缺陷。
 - 2 套圈在装配前完全退磁并清洗干淨所有油污。
 - 3 组装后轴承运转时噪音、异响、无阻等现象。
 - 4 径向游隙: 0.022-0.043 (轴向游隙0.13-0.20)；
- 检测说明: 游隙注入量: 8.5-9.5g。

5	GB/T308	铜 球	GCr15	12	Sφ15.001
4	JH221-04	保持架	PA66+GF25	1	备用
3	JH297-03	密封圈	Q09+丁腈橡胶	1	
2	JH297-02	内 圈	GCr15	1	
1	JH221-01	外 圈	GCr15	1	备用
序号	代 号	名 称	材 料	数 量	备 注

JH297 分离轴承				JH297-00			
装配图							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计							3:2
绘图							
校对							
工艺							
审核				日期	共 张	第 张	家
杭州精琦汽车零部件有限公司							