



技术要求

- 1 套圈的工作表面不允许有烧伤痕, 套圈的装配表面应光洁, 无划痕、擦伤、碰伤等缺陷。
- 2 套圈在装配前完全退磁并清洗干净所有零件。
- 3 组装后轴承转动应平稳、灵活、无阻滞现象。
- 4 径向游隙: $0.02-0.045$ (轴向游隙 $0.1-0.2$); 油腔注油量: $2.0-2.5g$ 。

[illegible]