



技术要求

- 1 套圈的工作表面不允许有烧伤、裂纹、锈蚀、碰伤等缺陷，无油污、灰尘、漆层等缺陷。
 - 2 套圈在装配前完全退磁，并清洗干燥所有零件。
 - 3 组装后轴承运转时噪声、异响、无阻塞现象。
 - 4 径向游隙：0.022-0.043 (轴向游隙0.13-0.20)；
- 润滑油脂：油脂注入量：1.5-2.5g。

序号	代号	名称	材料	数量	备注
5	GB/T308	铜球	GCr15	12	Sφ15.001
4	JH221-04	保持架	PA66+GF25	1	借用
3	JH297-03	密封圈	Q99+丁腈橡胶	1	借用
2	JH298-02	内圈	GCr15	1	
1	JH221-01	外圈	GCr15	1	借用

JH298 分离轴承				JH298-00			
装配图							
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计							
绘图							
校对							
工艺							
				审核	批准	日期	
				共	张	第	张
				杭州精琦汽车零部件有限公司			