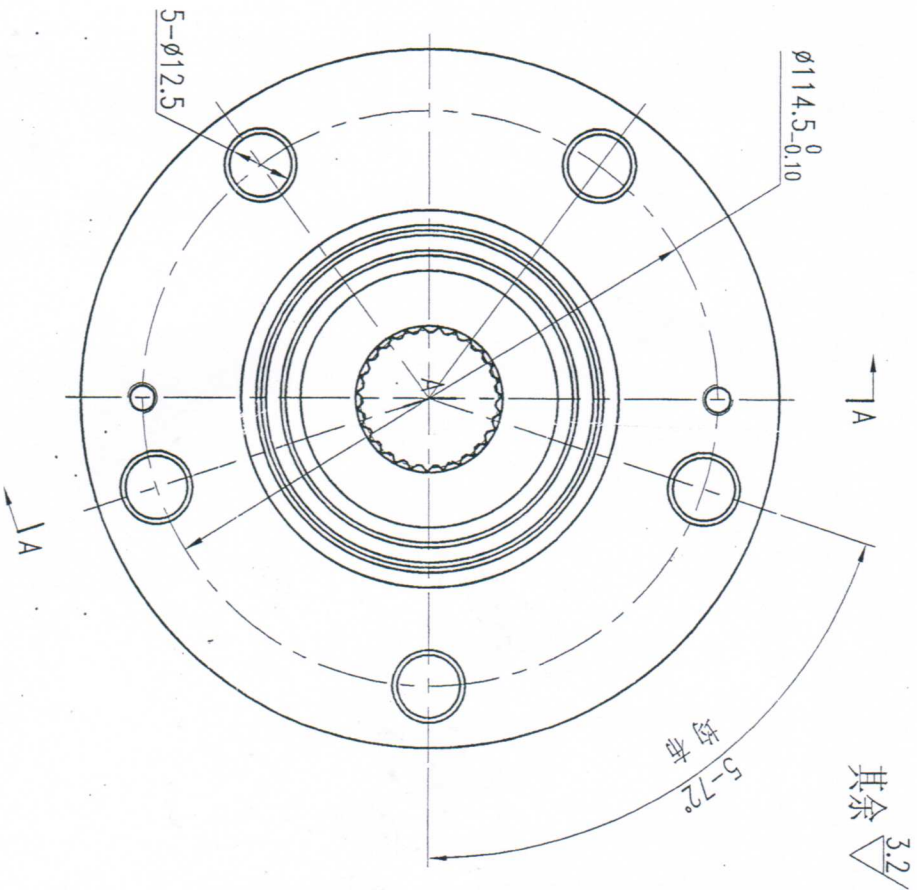
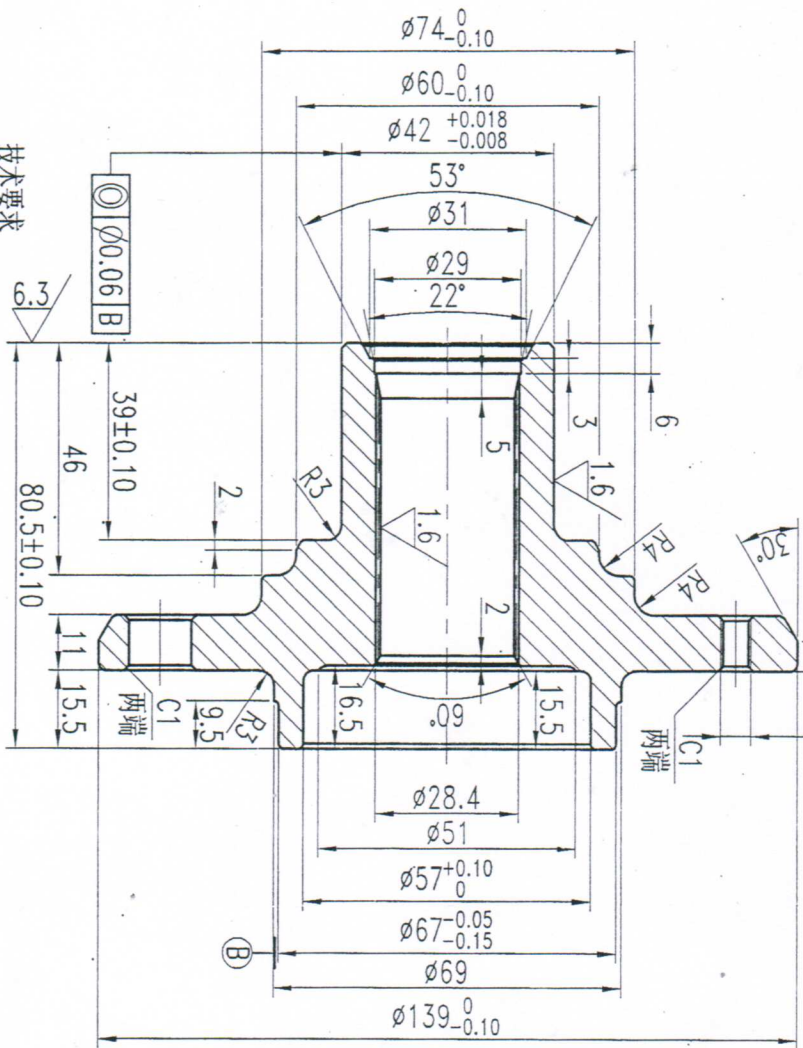


681-80DN

A-A

2-M6-6H



技术要求

- 1、未注锻造圆角R1~R5; 未注拔模斜度 $2^{\circ} \sim 5^{\circ}$;
- 2、未注倒角为C0.5max;
- 3、锻件表面不得有夹渣、折叠、裂纹等缺陷;
- 4、未注尺寸公差按GB/T1804-2000, m级标准执行;
- 5、花键部位高频淬火, 硬度: 58~62HRC, 淬硬层深0.8~1.2mm;

此图为试制
前待审用图

底图总号

旧底图总号

描 校

描 图

借(通)用件登记

名 称

轮 毂

图 号

ND08-189

芜湖汉马公司