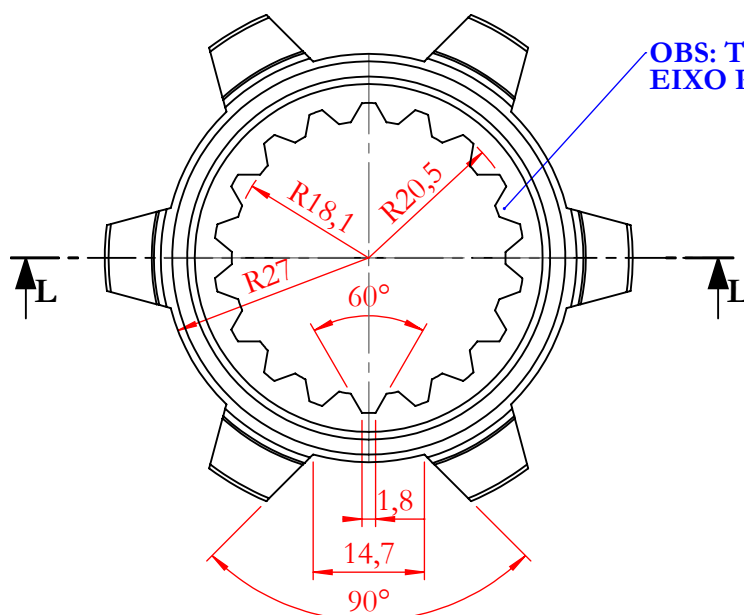
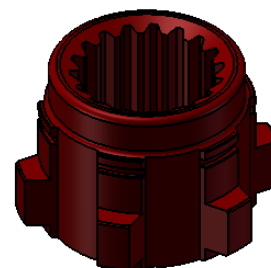


SEÇÃO L-L
ESCALA 1 : 1



OBS: TESTAR ESTRIAS NO
EIXO PILOTO ORIGINAL.



VISTA ISOMETRICA
ESC: 1 : 2

COPIA CONTROLADA

Este desenho é propriedade da PLATÔFLEX.
As informações aqui contidas não podem ser
copiadas, reproduzidas ou transferidas a terceiros
sem a autorização por escrito desta.

PREEVER SOBREMETAL DE 0.30 MM PARA RETÍFICA,
EM CADA FACE E 0.50 MM NOS DIÂMETROS COM
ACABAMENTO DE RUGOSIDADE = 0.8 MICRONS

CHANFROS NÃO INDICADOS = 0.5 X 45°

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONFORME DIN 7168

Grau de Precisão	1	6	30	120	315	1000
	a	a	a	a	a	a
	6	30	120	315	1000	2000
X Fino	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
Medio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Grosso	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

Item : 01	Esc.: 1 : 1	Mat.: <i>SAE 1045</i>	Tratamento Térmico: <i>Temperar e Revenir</i> <i>Dureza : 45 : 48 Hrc</i>
Qtde.: 01			
Des.: Carlos A. Viera Brun	Data: 23/05/2011		
Proj.: Carlos A. Viera Brun	Data: 23/05/2011		
Conjunto: <i>DISCO DE EMBREAGENS</i> <i>MB 1722-2423 ELETRÔNICO</i> <i>COM PRÉ-AMORTECIMENTO</i>			<i>PLATÔFLEX</i> <i>Embreagens</i>
Parte: <i>CUBO MB 1722-2423</i>			Des. Nº : <i>CUB-10</i>