



技术要求:  
1 表面粗糙度、形位公差应符合现行标准。

					GCr15				杭州兆丰轴承有限公司			
									轴承外圈锻加工件			
标记	处数	更改文件号	签字	日期								
设计		标准化			图样标记			重量	比例	D-32218-01		
校对		审 定										
审核												
工艺		日 期			共 2 页		第 1 页					