



技术要求:
轴向游隙: $0.02 \leq Ga \leq 0.06\text{mm}$;
残磁强度 $\leq 0.6\text{mT}$;
3 轴承基本额定载荷: $Cr=91.45\text{KN}$, $Cor=130.07\text{KN}$;
4 油脂重量为: 13-17g;
5 127rpm/min时输出电压700-1000mV (我司设备)
6 25℃静态电阻 $450 \pm 50\Omega$;
7 热处理质量符合JB/T 1255-2001标准。
8 装配后螺栓不允许有松动;

12	03	芯轴	1	55#			
11	05	螺栓	5	35CrMo			
10	02B	内圈B	1	GCr15			
9	30	传感器	1	组合件			
8	06	齿圈	1	粉末冶金			
7	13	弹簧	2	65Mn			
6	10	反压盖	2	不锈钢			
5	09	密封圈	2	丁腈橡胶+08			
4	07	保持架	2	尼龙+玻纤			
3	04	滚子	42	GCr15			
2	02A	内圈A	1	GCr15			

1	01	外圈	1	55#			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
515051							
标记	处数	文件号	签字	日期	通用		
设计		签字	日期		图样标记		
校核					重量		
审查					比例		
工艺检查					1:1.1		
标准检查					共 张 第 张		
审定					海宁佳盛汽车零部件有限公司		
批准							