



注: 保证基准面车去 $1^{+0.2}_0$ 余量

					GCr15						杭州兆丰轴承有限公司							
																	外圈车加工件	
标记	处数	更改文件号	签字	日期														
设计			标准化		图样标记			重量	比例	C-32218-01								
校对			审 定															
审核																		
工艺			日 期		共 2 页			第 1 页										