

- 1 圆周上20个窗孔均布;
- 2 圆角R及R1由工艺决定,但R1不应大于0.3mm;
- 3 除净锐角及毛刺。

					10				杭州兆丰轴承有限公司
标记	处数	更改文件号	签字	日期				/ロ ++: hn	
设计		标准化			图样标记		重量	比例	保持架
校对			审 定						
审核								32218-07	
工艺		]	日 期		共 5 页		第 5 页		