

A

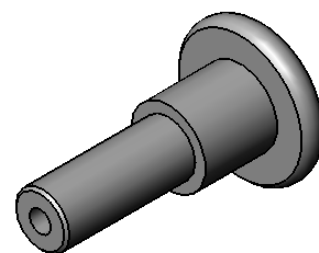
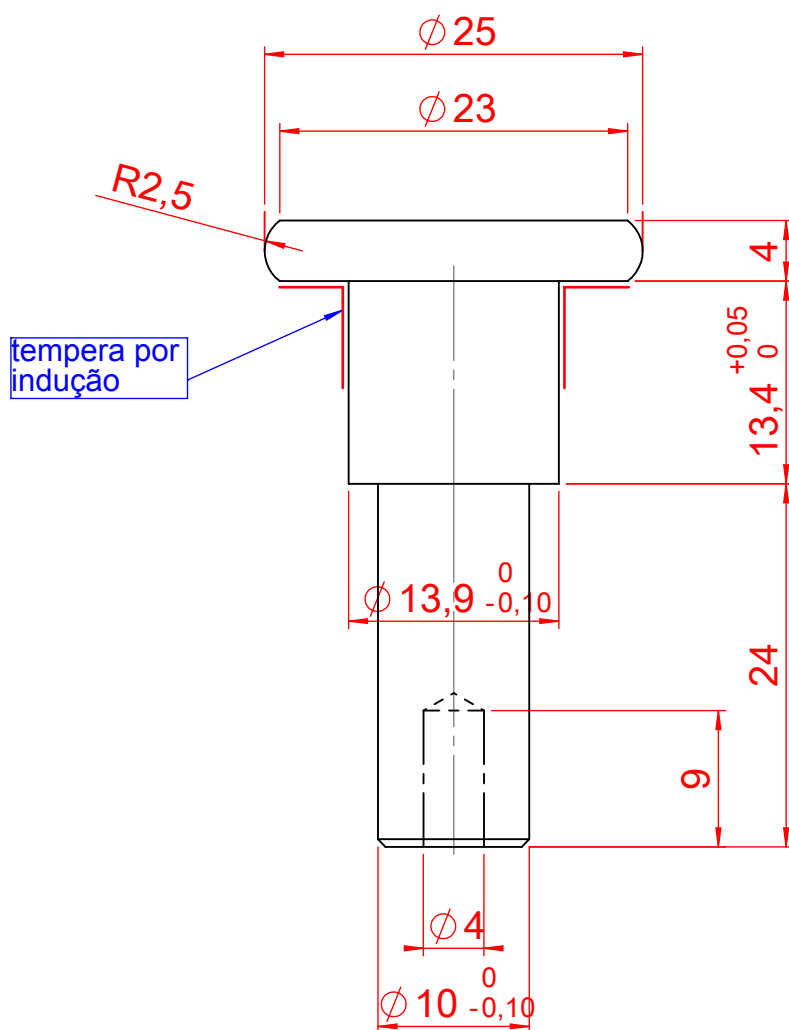
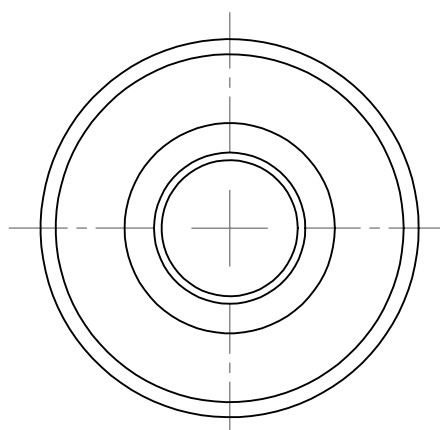
B

C

D

E

F



Vista Isometrica
Esc : 1:1

Nº REVISÃO \updownarrow S.A.R - 00/13

COPIA CONTROLADA

Este desenho é propriedade da PLATÔFLEX.
As informações aqui contidas não podem ser
copiadas, reproduzidas ou transferidas a terceiros
sem a autorização por escrito desta.

PREEVER SOBREMETAL DE 0.30 MM PARA RETÍFICA,
EM CADA FACE E 0.50 MM NOS DIÂMETROS COM
ACABAMENTO DE RUGOSIDADE = 0.8 MICRONS

CHANFROS NÃO INDICADOS = 0,5 X 45°

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONFORME DIN 7168

Grau de Precisão	1 a 6	6 a 30	30 a 120	120 a 315	315 a 1000	1000 a 2000
Fino	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5
X Medio	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2
Grosso	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3

Item	Quant.	Denominação/Dimensões		Desenho
Des:	Carlos Viera	15/10/08	Esc:	Tratamento:
Proj:	Carlos Viera	15/10/08	2:1	TEMPERADO E REVENIDO POR INDUÇÃO NA ÁREA DEMARcada NO DESENHO DUREZA = 58 : 62 HRC
Material: AÇO SAE 1038 - (RECOZIDO) DUREZA MÁXIMA 172 HB				
Conjunto: PLATÔ SC 112 (01 ARO) (ORIGINAL)				PLATÔFLEX Embreagens
Parte: REBITE				Des: Nº : REE-10