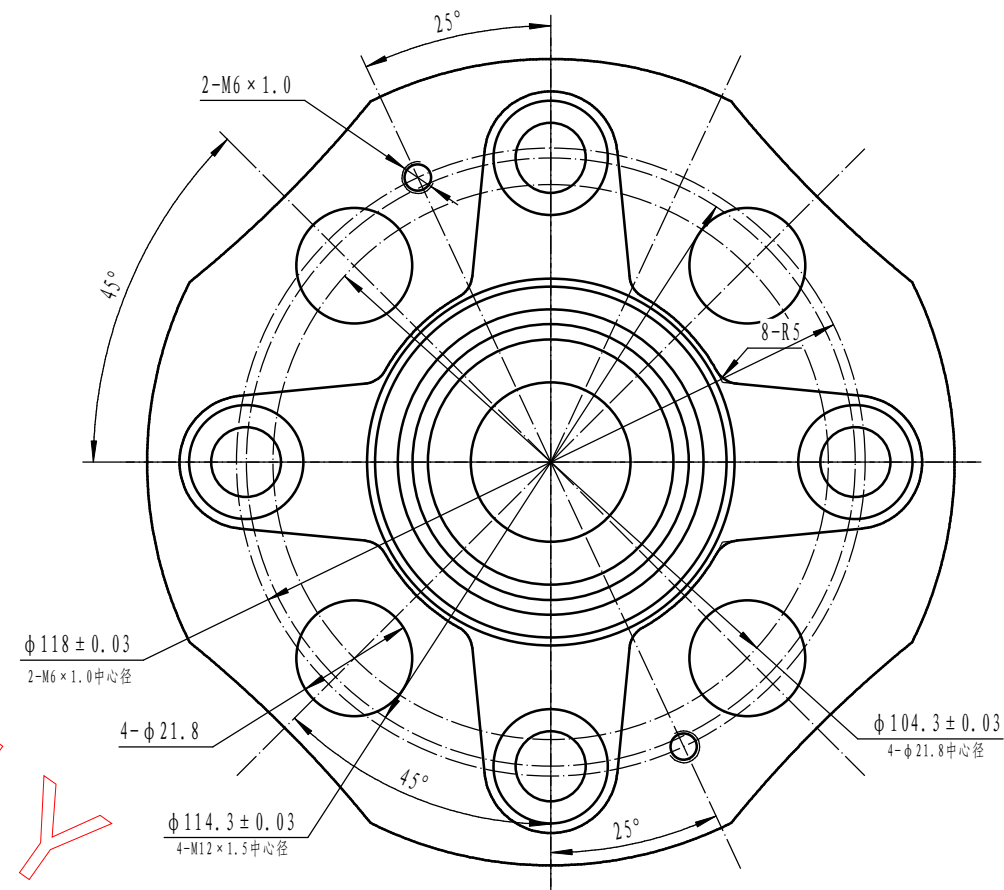
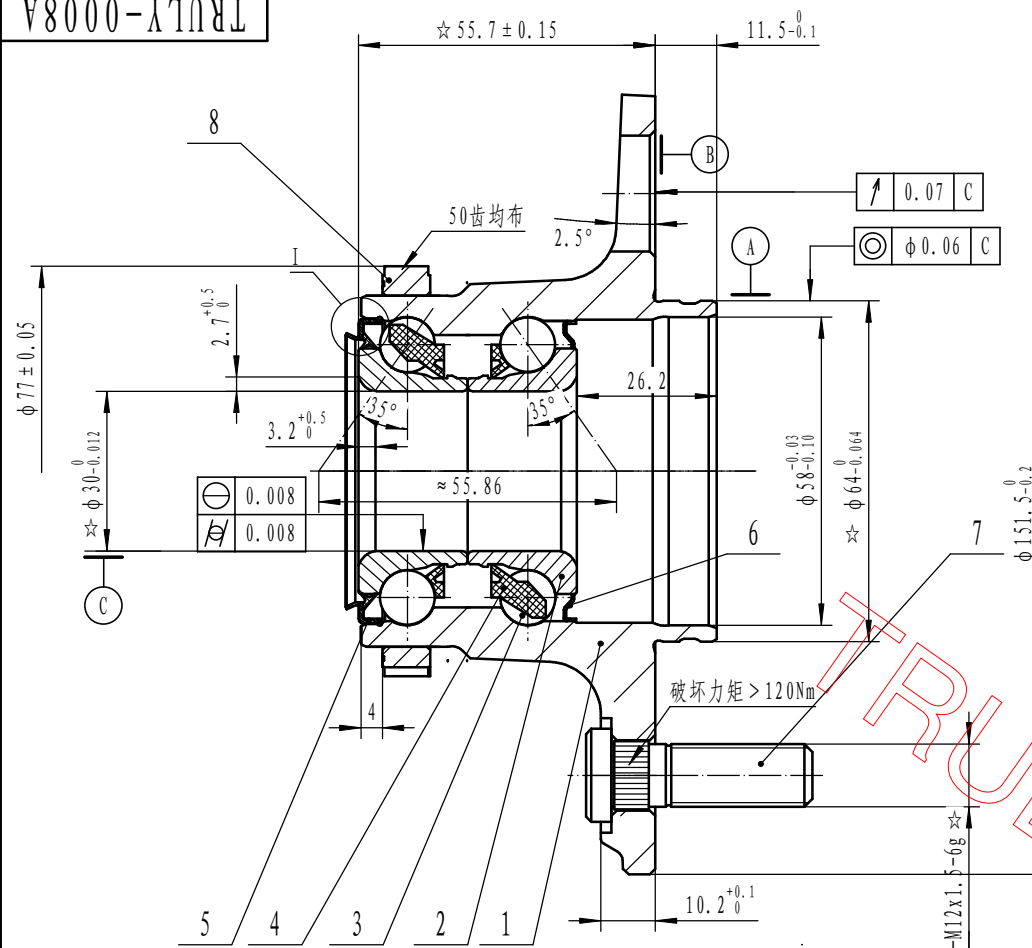
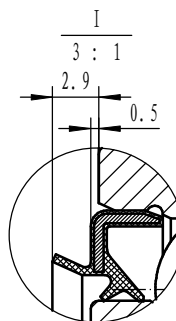


TRULY-0008A



技术要求

1. 额定负荷: $Cr=40.55 \text{ KN}$; $Cor=33.34 \text{ KN}$
- ☆ 2. 轴向游隙: $0.01 \sim 0.04$; 测量负荷 100 N
3. 注埃索 N3 脂 $10 \sim 14 \text{ g}$, 轴承旋转后钢球表面有脂
4. 两径之差 $d_{mp}-d_{p2} \leq 0.005$
5. 两内圈径向跳动之差 $Kia1-Kia2 \leq 0.0035$
6. 两内圈沟径之差 $d_{i1}-d_{i2} \leq 0.006$
7. 滚花螺栓表面为蓝白锌.



8	TRULY-0008A-99	ABS 齿圈	1	粉末冶金(铁基)			
7	TRULY-0008A-19	螺栓	4	35CrMo-GB/T699	37.4	149.6	备件 TRULY-0008-1
6	TRULY-0008A-08	防尘盖	1	0.5/SPCC	4.4	4.4	备件 TRULY-0008-0
5	TRULY-0008A-68	密封圈	1	丁腈橡胶	6.5	6.5	备件 TRULY-0008-6
4	TRULY-0008A-66	保持器	2	A3HG5	3	6	备件 TRULY-0008-6

3	TRULY-0008A-04	钢球Sφ10.3188	26	GCr15-GB/T18254	4.15	108	G10-GB/T308
2	TRULY-0008A-02	内圈	2	GCr15-GB/T18254	75	150	TRULY-0008-02
1	TRULY-0008A-01	外圈	1	55-GB/T699	1408	1408	TRULY-0008-01

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		

二代轮轂轴承单元

台州特耐尔轮毂轴承有限公司

图 样 标 记				重 量	比 例
				1832.5 g	1:1

TRULY-0008A

19	标记	处数	更改文件号	签字	日期
08	设计			标准化	
68	校对			审定	
68	审核			批准	
66	工艺			日期	