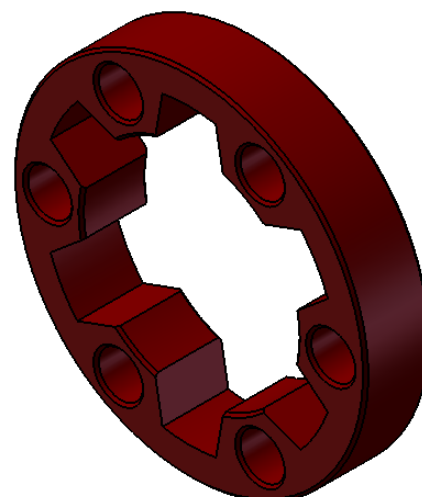
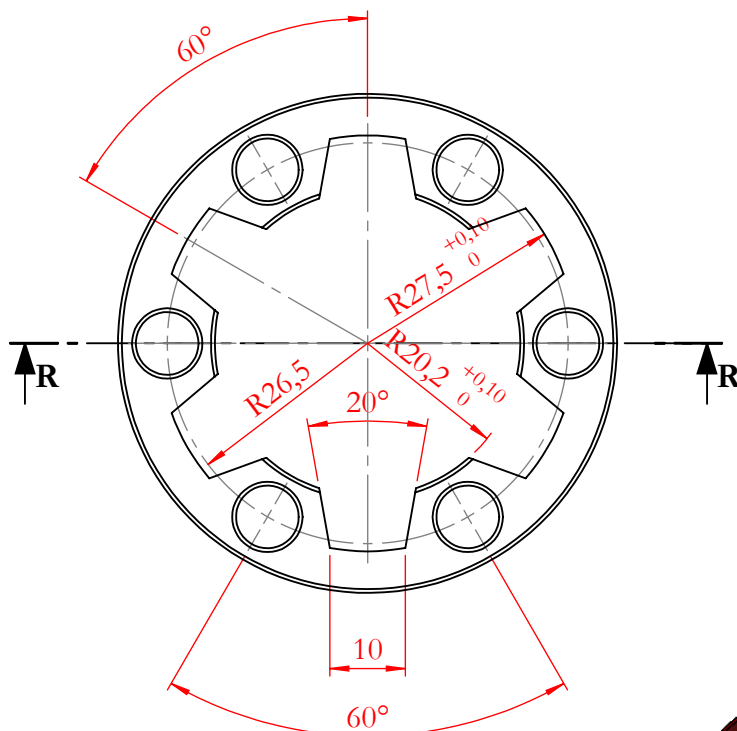
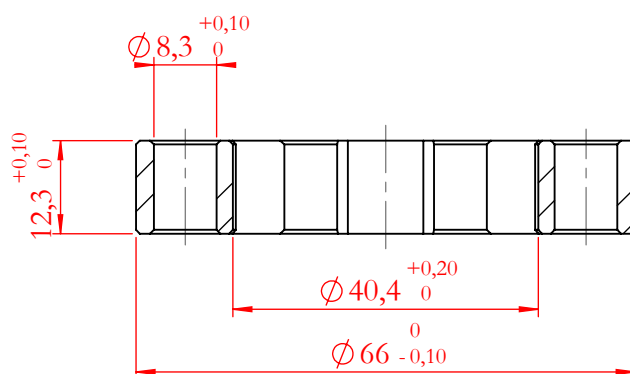


SEÇÃO R-R  
ESCALA 1 : 1



1.6/

**COPIA CONTROLADA**

Este desenho é propriedade da PLATOFLEX.  
As informações aqui contidas não podem ser  
copiadas, reproduzidas ou transferidas a terceiros  
sem a autorização por escrito desta.

PREEVER SOBREMETAL DE 0.30 MM PARA RETÍFICA,  
EM CADA FACE E 0.50 MM NOS DIÂMETROS COM  
ACABAMENTO DE RUGOSIDADE = 0.8 MICRONS  
CHANFROS NÃO INDICADOS = 1 X 45°

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONFORME DIN 7168						
Grau de Precisão	1	6	30	120	315	1000
	a	a	a	a	a	a
	6	30	120	315	1000	2000
X Fino	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
Medio	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
Grosso	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

Item : 19	Esc.: 1 : 1.25	Mat.: SAE 1045	Tratamento Térmico:  Temperar e Revenir Dureza : 45 : 48 HRC
Qtde.: 01			
Des.: Carlos A. Viera Brun	Data: 16/03/2012		
Proj.: Carlos A. Viera Brun	Data: 16/03/2012		
Conjunto: <i>DISCO DE EMBREAGENS VW 9.150 ELETRÔNICO COM PRÉ-AMORTECIMENTO</i>			<i><b>PLATÔFLEX</b></i> <i>Embreagens</i>
Parte: <i>ANEL SEPARADOR DO CUBO VW 9.150</i>			Des. Nº :  AS-03

Nº REVISÃO ← S.A.R - 00/12