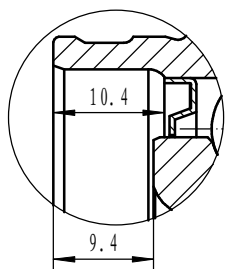



$$\phi 118 \pm 0.03$$
$$\frac{\text{II}}{2 : 1}$$


技术要求

1. 额定负荷: $C_r=44 \text{ KN}$; $C_{or}=34.2 \text{ KN}$
- ☆ 2. 轴向游隙(带负荷100N): $0.01 \sim 0.04$ ☆
3. 注埃索N3脂13~16g, 轴承旋转后钢球表面有脂
4. 两内圈内径之差 $dmp-dmp2 \leq 0.005$; 两内圈径向跳动之差 $Kia1-Kia2 \leq 0.0035$;
两内圈沟径之差 $dil-di2 \leq 0.005$
5. 采用香型防锈油。
6. 滚花螺栓表面为蓝白锌。

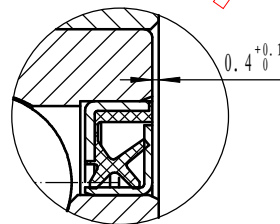
☆

	$\phi 0.2$	A	B
--	------------	---	---

01518-02

	$\phi 0.05$	C
--	-------------	---

3 : 1



Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a cross-section with various dimensions and tolerances. The part is a complex, symmetrical component with a central shaft and two side flanges. Key dimensions include a total width of 85.7, a central shaft diameter of 69.769, and a total height of 79.1 ± 0.05. Tolerances are specified for various features, including a surface finish of 0.06 (A), a circular runout of 0.008 (B), and a circular runout of 0.008 (C). A note indicates a breaking torque of ≥ 120 N·m. The drawing includes a title block with the part name '10-10' and a scale of 1:1.

2	TRULY-0110-08	防尘盖	1	0.5/SPCC	6	6			
1	TRULY-0110-19	滚花螺栓	4	35CrMo-GB/T699	43	172	借用TRULY-0008-10		
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注		
					重量				
					台州特耐尔轮毂轴承有限公司				
		二代轮毂轴承			图 样 标 记		重 量	比 例	
								1916g	1:1
						共 8 张		第 1 张	
						TRULY-0110			
	标记	处数	更改文件号		签 字	日期			
	设 计		标准化						
	校 对		审 定						
	审 核		批 准						
	工 艺		日 期						

TRULY-0110