

A

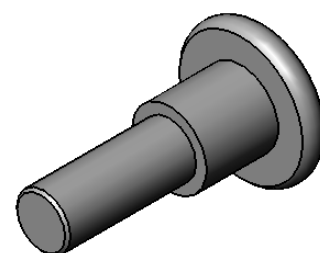
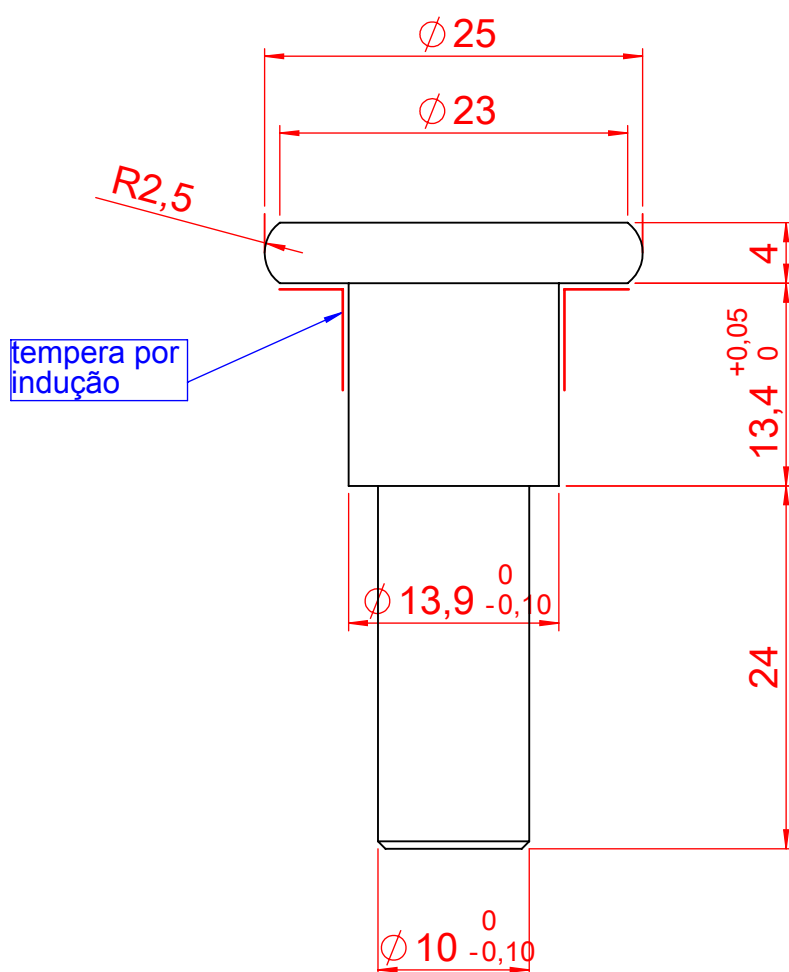
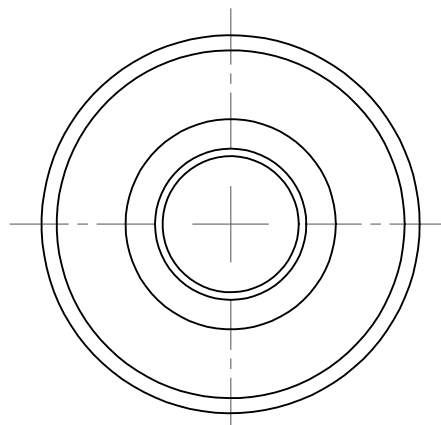
B

C

D

E

F



VISTA ISOMETRICA
ESC = 1 : 1

COPIA CONTROLADA

Este desenho é propriedade da PLATÔFLEX.
As informações aqui contidas não podem ser
copiadas, reproduzidas ou transferidas a terceiros
sem a autorização por escrito desta.

PREEVER SOBREMETAL DE 0.30 MM PARA RETIFICA,
EM CADA FACE E 0.50 MM NOS DIÂMETROS COM
ACABAMENTO DE RUGOSIDADE = 0.8 MICRONS

CHANFROS NÃO INDICADOS = 0,5 X 45°

TOLERÂNCIA NÃO INDICADA CONFORME DIN 7168

| Grau de Precisão | 1 a 6 | 6 a 30 | 30 a 120 | 120 a 315 | 315 a 1000 | 1000 a 2000 |
|------------------|-------------|--------------|----------------|-----------------|------------------|-------------------|
| Fino | ± 0.05 | ± 0.1 | ± 0.15 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 |
| X Medio | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 |
| Grosso | ± 0.2 | ± 0.5 | ± 0.8 | ± 1.2 | ± 2 | ± 3 |

| Item | Quant. | Denominação/Dimensões | | Desenho |
|---|--------------|-----------------------|------|---|
| Des: | Carlos Viera | 15/10/08 | Esc: | Tratamento: |
| Proj: | Carlos Viera | 15/10/08 | 2:1 | TEMPERADO E REVENIDO POR INDUÇÃO NA ÁREA DEMARcada NO DESENHO DUREZA = 58 : 62 HRC |
| Material: AÇO SAE 1038 - (RECOZIDO) DUREZA MÁXIMA 172 HB | | | | |
| Conjunto: PLATÔ SC 112 (01 ARO) (PLATÔFLEX) | | | | PLATÔFLEX Embreagens |
| Parte: REBITE | | | | Des: Nº : REE-03 |