# Exemple de problématique industrielle Planification

#### Eric Papain MEZATIO

Encadrant:
Damien Pellier
Humbert Fiorino

31 Mars 2020



## Plan

- 1 Contexte
- 2 Problème
- Solution
- 4 Description du cas exemple
- 6 Description de la solution
- 6 Exemple de génération de plan
- Nouveau problème



#### Contexte

Dans le contexte industrielle actuelle et particulièrement celui de la construction automobile, la chaîne de production est divisé en plusieurs étapes qui s'enchaîne de la fabrication des plus petites pièces jusqu'à l'assemblage et la production finale du produits. Ainsi donc, les entreprises ne sont donc plus des faits tous mais plutôt on assiste à des entreprise industrielle spécialisé qui conçoivent des produits spécifique qui serviront dans une prochaine étape a une autre entreprise pour la production d'un bien.

Par ailleurs, dans cette chaîne de production de bien final, plusieurs évènements externe interviennent et son non négligeable et donc à tenir en compte pendant la conception d'un système de planification et ou d'ordonnancement de tâches à réaliser.

### Problème

Ainsi donc, la question fondamentale est celle de savoir comment arriver à réaliser de façon automatique et supprimer au maximum l'intervention manuelle et humaine pour permettre d'accélérer le processus de production tout en maintenant la qualité des biens, en accroissant la production hebdomadaire, en gérant la Prévision des besoins en vue de dimensionner la production, gérer les ressources de production, tout en optimisant le plan de la chaîne de production et bien d'autres problématique liée à l'optimisation?

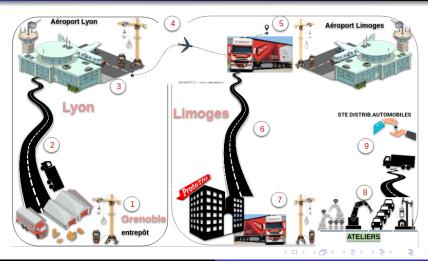
### Solution

Une solution existante peut être l'utilisation des technique d'intelligence artificielle particulièrement celui de la Planification Automatique qui concerne la réalisation de stratégies ou de séquences d'actions, généralement destinée à être exécutée par des agents intelligents, des robots autonomes et ou des véhicules autonome.

# Description du cas exemple

Dans mon cas j'ai considéré un **entrepôt** de dépôt et de fabrication de **matériels automobile** situé dans la région de **Grenoble** et l'entreprise **ProtoTig** qui utilise ses pièces afin de monter des **véhicules automobiles** et les délivrer à son tour à la **commercialisation** (comme représenté dans la figure ci dessous).

## Scénario Exemple



## Description de la solution

- utiliser les technique de planification classique (utilisation du planificateur basé sur l'algorithme A\*)
- 2 le domaine conçu pour se type spécifique de problème comprend (domainLogistic.pddl) :
  - 12 prédicats
  - 21 actions
- 3 la description du problème spécifique décrit plus haut comprend(problemProtoTig.pddl) :
  - état initial comprend 36 états.
  - l'objectif comprend 4 goals.



# Exemple de génération de plan

```
un exemple de plan solution pour l'objectif suivant :
(:goal\ (and
(poser sur atelier coque atelier1)
(poser sur atelier portiere atelier2)
(poser sur atelier roue atelier3)
(chaque prédicats sera commenté plus tard.)
```

## Plan généré et résultats

```
encoding problem done successfully (99 ops, 57 facts)
 starting A*
java.lang.IllegalStateException: Instrumentation environment not initialised.
java.lang.IllegalStateException: Instrumentation environment not initialised.
 A* succeeded
found plan as follows:
00:
                    prendre colis du sol par grue crane grenoble pgt entrepot grenoble) [1]
01:
               deposer colis sur le camion crane grenoble pat camion entrepot grenoble)
02:
    (deplacer colis par camion de entrepot vers aeroport entrepot grenoble lyon camion)
03:
                             saisi colis du camion par grue crane lvon pgt camion lvon)
04:
                                  deposer colis dans l avion crane lyon pqt avion lyon)
05:
                                                faire voler avion de avion lyon limoge)
06:
                         saisi colis de l avion par grue crane limoge pgt limoge avion)
07:
                           deposer colis sur le camion crane limoge pgt camion1 limoge)
08:
         deplacer colis par camion de aeroport vers entreprise limoge prototig camion1)
09:
                    saisi colis du camion par grue crane prototig pqt camion1 prototig)
10:
                deposer colis sur atelier atelier0 pqt crane prototiq prototiq camion1)
11:
                                            ouvrir colis par robot pgt robot0 atelier0)
12:
                   saisir piece dans colis par robot robot0 roue pqt atelier0 prototig)
13:
                                       deposer piece dans atelier robot0 atelier3 roue)
14:
                  saisir piece dans colis par robot robot0 coque pgt atelier0 prototig)
15:
               saisir piece dans colis par robot robot0 portiere pgt atelier0 prototig)
                                      deposer piece dans atelier robot0 atelier1 coque) [1]
16:
17:
                                   deposer piece dans atelier robot0 atelier2 portiere) [1]
plan total cost: 18.00
time spent:
                  0.10 seconds parsing
                  0.08 seconds encoding
                  0.05 seconds searching
```

# Nouveau problème 1/2

Compte tenue du fait que cette procédure est purement séquentielle, comment pouvons nous gérer de façon parallèle des action comme par exemple faire déplacer en même temps un véhicule de prototig vers l'aéroport de Limoges en même temps que faire voler l'avion de Lyon vers Limoges?, Comment faire intervenir des actions et ou des appels récursif de fonction afin de réduire au maximum les séquences d'actions car dans tous les problèmes de planification la description totale de l'espace de solution n'ai pas toujours très aisé?

# Nouveau problème 2/2

Cette nouvelle question fait intervenir cette fois des techniques de planification plus moderne comme celle de la planification hiérarchique( planificateur configurable) qui prendrons une description du problème et utiliseras des méthodes pour décomposer un ensemble de tâche jusqu'à obtenir l'état goals en faisant appel a des méthodes récursives et augmenterait par ailleurs le temps de réalisation des opérations et de la génération des plans.

## Fin

j'apporterais une autre version basée sur la planification HTN en tenant compte des remarques de la réunion de vendredi 27 mars.