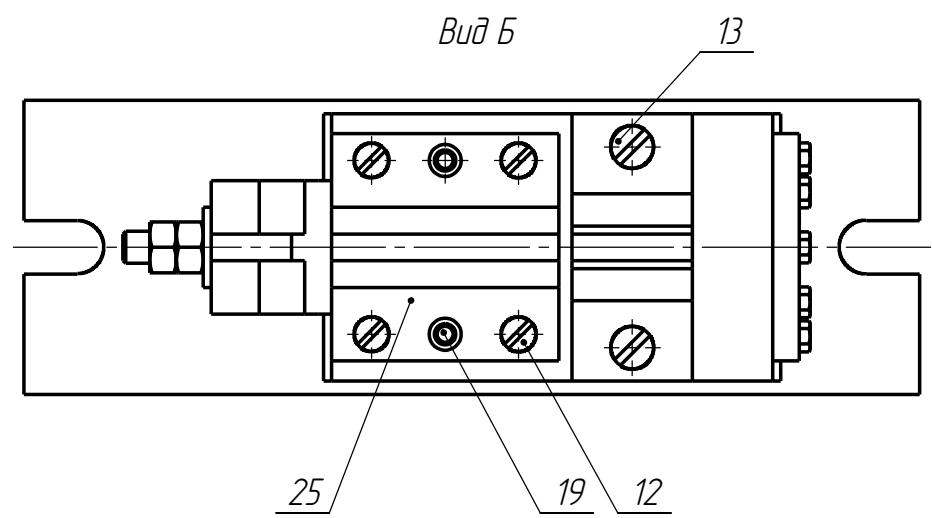
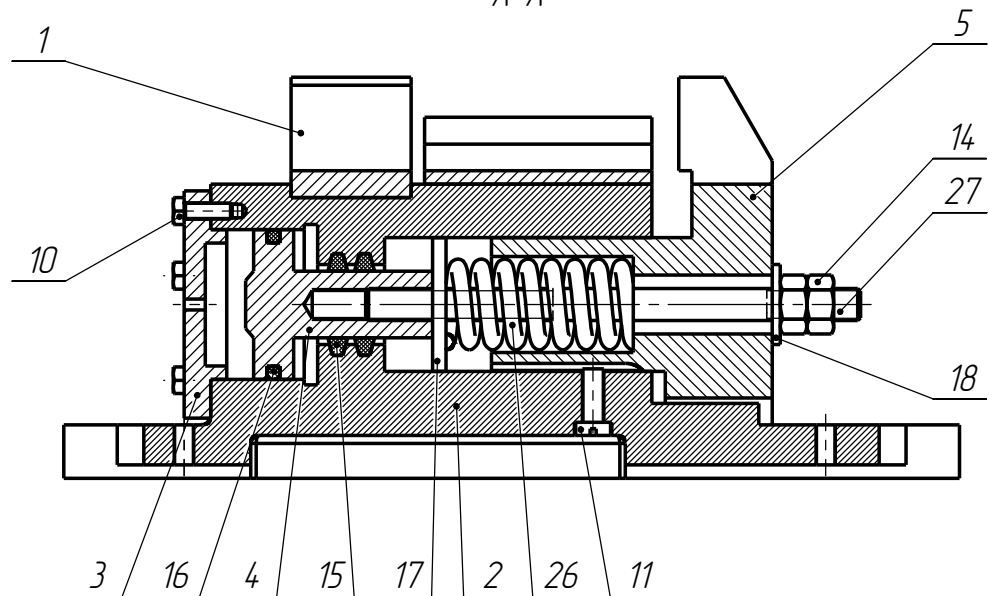
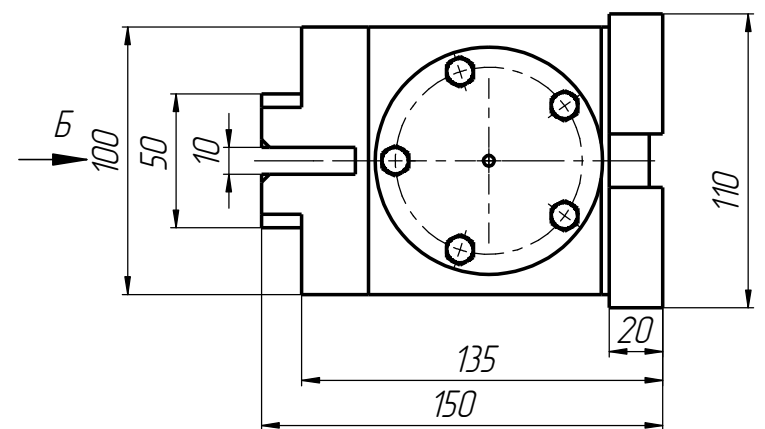
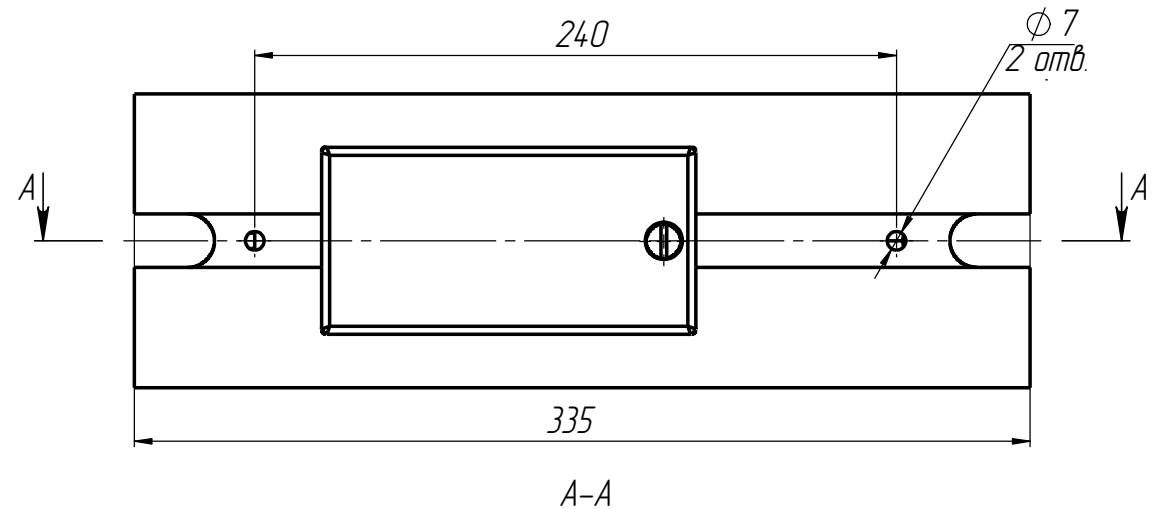


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					АБВГ.123008.000СБ	АБВГ.123008.000СБ

АБВГ.123008.000СБ



В корпус поз.2 вставлен прихват поз.5 соединенный шпилькой поз.27 с поршнем поз.4 цилиндра обратного действия. Зажим нескольких заготовок, установленных на призме поз.25, осуществляется пражхватом под поздействию гидравлического давления на поршень. Пружина поз.26 возвращает прихват в исходное положение после того, как в цилиндре снято давление.

					АБВГ.123008.000СБ				
					Приспособление для нарезки сегментных шпонок Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	У				1:2	
Разраб.									
Проб.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Нач.лаб.					Кафедра прикладной механики МФТИ				
Н.контр.									
Утв.									