



CERTIFICADO DE CALIBRACION

Certificate of Calibration

Certificado N°: 44305

Certificate number

Página 4 de 4 páginas

Page ... of ... pages

Fecha de Emisión 21-08-2020

Date of issue

7.-RESULTADOS DE CALIBRACION

Calibration results

(1) Presión indicada por el instrumento / Pressure indicated by the instrument	(2) Par indicado por el Instrumento/ Torque indicated by the instrument	Par medido medio por el patrón/ Average measured torque by master	Corrección / Correction	Vef	k	Incertidumbre Expandida Expanded Uncertainty U
bar	N*m	N*m	N*m			N*m
200	1167	1137	-30	≥ 500	2,00	37
400	2311	2286	-25	≥ 500	2,00	74
600	3455	3406	-49	≥ 500	2,00	111

La unidad derivada de momentos del sistema internacional de unidades es el N*m /

The derived unit of torque in international system of units is the N*m :

Corrección (C): cantidad a sumar algebraicamente a la lectura del Instrumento para obtener el par verdadero /

Correction (C): value to be algebraically added to read instrument to obtain the real torque

(1) Este certificado no proporciona trazabilidad a las indicaciones del equipo en unidades de presión /

This certificate does not provide traceability to the equipment indications in pressure units

(2) La conversión de unidades de presión a par se realizó utilizando el modelo descrito en la apartado 1 /

The pressure unit conversion to torque was made using the model described in section 1

* Conformidad con criterio del cliente / Conformity according to customer tolerance

Valor Patrón Par de Salida/ Output Torque Standard Value	Repetibilidad Medida/ Repeatability Measurement
N*m	%
1137	1,06
2286	0,53
3406	0,26

Cumple con criterio del cliente /
Conform according to customer

5,0 % de la repetibilidad / %
of repeatability

(*) Actividades marcadas no están amparadas por la acreditación de ENAC

Calibrado por
Calibrated by

Dino Respuela



ANEXO

Atornilladora dinamométrica hidráulica / Hydraulic

Código nº:
4430521082020

Tabla calculada partir de una constante media para el 20/60/100% de la capacidad de la llave /
Calculated table from a average constant mean for the 20/60/100% of the key capacity

Constante ideal / Best Constant(N.m / bar)= **5,69**

LECTURA MANOMETRO <i>Reading Manometer</i>	MOM.CALCULADO <i>Calculate Torque</i>
bar	N.m
20	113,84
40	227,68
60	341,53
80	455,37
100	569,21
120	683,05
140	796,90
160	910,74
180	1024,58
200	1138,42
220	1252,26
240	1366,11
260	1479,95
280	1593,79
300	1707,63
320	1821,48
340	1935,32
360	2049,16
380	2163,00
400	2276,84
420	2390,69
440	2504,53
460	2618,37
480	2732,21
500	2846,06
520	2959,90
540	3073,74
560	3187,58
580	3301,42
600	3415,27
620	3529,11
640	3642,95
660	3756,79
680	3870,64
700	3984,48