

작업표준서				공정 No	21	공정명	건조		결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2024. 01. 11      관리부서 : 생산부												
<div>액조성 및 조건</div> <div>▷ 온도 : 60 ± 5 °C ▷ 시간 : 10 ~ 15분 ▷ RPM : 2.5 ± 1 ▷ RPM 대비 시간 관계 2.5RPM = 11분 40초 ▷ 건조 속도 : 0.88 m/min</div>				작업개요	모든 공정이 끝난 도금품을 열풍으로 신속하게 건조시킨다.							
					관리법	1. 4시간 마다 건조로내의 온도를 CHECK 한다.						
N0	개정 사유			개정일자		Rev. No	개정 내용					
0	신규 제정.			2018.03.29	0							
1	공정개선을 위한 변경.			2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)						
2				2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정						