

작업표준서				공정 No	18	공정명	6가 Cr	결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2024. 05. 09 관리부서 : 생산부											
액조성 및 조건 ▷ CrO ₃ : 270 ± 20 g/l ▷ H ₂ SO ₄ : 0.7 ± 0.3 g/l ▷ Cr ⁺³ : 1.0 ± 0.5 g/l ▷ 온 도 : 36 ± 5 °C ▷ 시 간 : 7분 18초				작업개요		니켈도금 피막의 변색 방지 및 내마모성을 부여하며, 크롬 금속 특유의 광택을 부여한다.					
						관리법 1. 1회/일 분석하여 부족분을 보충한다. 2. 작업 시작시 교반하여 도금조 바닥에 있는 촉매를 분산시켜 준다. 3. 산농도 1.5 이상 시 탄산바륨 첨가 한다					
N0	개정 사유				개정일자	Rev. No	개정 내용				
0	신규 제정.				2018.03.29	0					
1	공정개선을 위한 변경.				2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)				
2					2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정				
3	온도 측정 위치별 측정차로 변경				2024.05.09	3	온도 관리범위 변경				