

작업표준서			공정 No	12	공정 명	광택 Ni	결재	담당	검토	승인	
제정일자 : 2024. 05. 09      관리부서 : 생산부											
<b>액조성 및 조건</b> ▷ NiSO <sub>4</sub> ·6H <sub>2</sub> O : 280 ± 20 g/ℓ ▷ NiCl <sub>2</sub> ·6H <sub>2</sub> O : 45 ± 5 g/ℓ ▷ H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> : 45 ± 5 g/ℓ ▷ pH : 4.0 ~ 4.6 ▷ Nimac 14 : 12 ± 3 ml/ℓ ▷ Nimac 33 : 30 ± 5 ml/ℓ ▷ 온도 : 54 ± 5℃ ▷ 시간 : 14분 23초			<b>작업 개요</b>		크롬도금의 하지도금으로 니켈금속 고유의 광택과 장식 및 내식성을 부여						
					<b>관 리 법</b>		1. 2회/주 분석하여 부족분을 보충한다. 2. 광택제는 처리량에 따라 소량씩 보급한다. - 자동보급 3. 4시간마다 온도,pH를 확인하고, 연속 여과를 한다. 4. 2회/년 Tank 청소 실시한다				
N0	개정 사유		개정일자	Rev. No			개정 내용				
0			신규 제정.		2018.03.29	0					
1			공정개선을 위한 변경.		2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)				
2					2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정				
3			온도 측정 위치별 측정차로 변경		2024.05.09	3	온도 관리범위 변경				