

작업표준서				공정 No	22	공정명	박리		결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2022. 09. 01 관리부서 : 생산부												
액조성 및 조건 ▷ DK-Susrip 1A : 50 ± 10 % ▷ pH : 6 ~ 8 ▷ 시 간 : 4분 55초 ▷ 온 도 : 45 ± 5℃				작업개요	전기도금시 스텐레스 락크에 부착된 크롬, 니켈, 구리를 순차적으로 박리해서 제거한다.							
					관리법	1. pH가 6~8을 벗어나게되면 침식이 심해지므로 주의한다. 2. 액의 묻어나감에 의해 유효성분이 감소하면 박리 속도가 늦어지므로 그때는 액을 교반하면서 약품을 보충한다.						
N0	개정 사유			개정일자		Rev. No	개정 내용					
0	신규 제정.			2018.03.29	0							
1	공정개선을 위한 변경.			2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)						
2				2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정						