

작업표준서		공정 No	1	공정명	탈지	결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2024. 05. 09      관리부서 : 생산부									
<b>액조성 및 조건</b>  ▷ TS - 40A : 45 ~ 75 g/ℓ ▷ 온 도 : 54 ± 5℃ ▷ 시 간 : 2분 59초		<b>작업개요</b>		에칭공정에서 공기방울로 인한 미도금 발생방지, 사출물 표면의 오염물질 제거와 친수성을 부여하여 에칭효과를 향상시킴.					
		<b>관리법</b>		1. 1회/일 분석하여 부족분을 보충한다. 2. 1회/2주 전량 갱신한다. 3. 1회/2주 Tank 청소 실시한다.					
N0	개정 사유		개정일자	Rev. No	개정 내용				
0	신규 제정.		2018.03.29	0					
1	공정개선을 위한 변경.		2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)				
2			2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정				
3	온도 측정 위치별 측정차로 변경		2024.05.09	3	온도 관리범위 변경				