

작업표준서			공정 No	14	공정명	MP Ni	결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2024. 05. 09 관리부서 : 생산부										
액조성 및 조건 ▷ NiSO ₄ ·6H ₂ O : 280 ± 20 g/l ▷ NiCl ₂ ·6H ₂ O : 50 ± 5 g/l ▷ H ₃ BO ₃ : 45 ± 5 g/l ▷ pH : 4.0 ~ 4.6 ▷ Nimac 14 : 8 ~ 15 ml/l ▷ Nimac 33 : 10 ~ 18 ml/l ▷ 온도 : 53 ± 5℃ ▷ 시간 : 2분 27초			작업개요	크롬도금의 하지도금으로 니켈금속 고유의 광택과 장식 및 내식성을 부여						
				관리법	1. 2회/주 분석하여 부족분을 보충한다. 2. 광택제는 처리량에 따라 소량씩 보급한다. - 자동보급 3. 4시간마다 온도,pH를 확인하고, 연속 여과를 한다. 4. 2회/년 Tank 청소 실시한다					
N0	개정 사유		개정일자		Rev. No	개정 내용				
0	신규 제정.		2018.03.29	0						
1	공정개선을 위한 변경.		2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)					
2			2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정					
3	온도 측정 위치별 측정차로 변경		2024.05.09	3	온도 관리범위 변경					