

작업표준서				공정 No	13	공정명	무광 Ni		결재	담당	검토	승인
제정일자 : 2024. 05. 09 관리부서 : 생산부												
<div>액조성 및 조건</div> <div>▷ NiSO₄·6H₂O : 470 ± 20 g/l</div> <div>▷ NiCl₂·6H₂O : 30 ± 5 g/l</div> <div>▷ H₃BO₃ : 40 ± 5 g/l</div> <div>▷ pH : 4.0 ~ 4.6</div> <div>▷ Carrier H : 10 ± 2 ml/l</div> <div>▷ K4 : 20 ± 2 ml/l</div> <div>▷ 온도 : 52 ± 5℃</div> <div>▷ 시간 : 6분 45초</div>				작업개요	크롬도금의 하지도금으로 니켈금속 고유의 광택과 장식 및 내식성을 부여							
					관리법	1. 1회/일 또는 1회/주 분석하여 부족분을 보충. 2. 광택제는 처리량에 따라 소량씩 보급한다. 3. 4시간마다 온도,pH를 확인하고, 연속 여과를 한다. 4. 2회/년 Tank 청소 실시한다						
N0	개정 사유			개정일자		Rev. No	개정 내용					
0	신규 제정.			2018.03.29	0							
1	공정개선을 위한 변경.			2022.09.01	1	관리 농도, 온도, PH 조건 변경.(현실화 반영)						
2				2024.01.11	2	온도,pH 점검주기 4시간 간격으로 수정						
3	온도 측정 위치별 측정차로 변경			2024.05.09	3	온도 관리범위 변경						