

Talca **7.258** cii

Osorno **7.258** cii

Llenos:53cii 53% cii

Vacios:53cii 53% cii

Vacios:53cii 53% cii

Mantención:53cii 53% cii Competencia:53cii 53% cii

Diferencia: +19 ca

Mantención:53cı 53% cı Competencia:53cı 53% cı

Diferencia: -257 cii

569

236

1.236

2.568

Masa Operativa: 18 cii Masa Optima: 18 cii

Masa Operativa: 18 cii Masa Optima: 18 cii

Llenos:53cii 53% cii

Maipú **7.258** cii

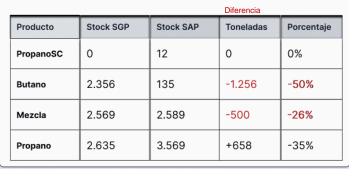
Bio-Bio **7.258** cil

Coyhaique 7.258 cii

Llenos:53cii 53% cii

Llenos:53cii 53% cii

Llenos:53cii 53% cii





Diferencia SGP vs SAP (Ton)

Mejillones 7.258 Ton Llenos:53Ton 53% Ton Vacios:53Ton 53% Ton Mantención:53Ton 53%Ton | Competencia:53Ton 53% Ton Masa Operativa: 18топ Masa Optima: 18топ Diferencia: -87τοη



TABLA QUE COMPARE POR FORMATO LA MASA OPERATIVA VS LA MASA OPTIMA DONDE LA MASA OPERATIVA EL LLENOS MAS VACIOS Y LA MASA OPTIMA ES UN A TABLA GEENRAL POR

STOCK MASA OPERATIVA CHILLE POR FORMATO MASA OPRIMA POR FORMATO Y LUEGO DIFERENCIAL

CON LAS TRES FILAS Y ESTA SE REPLICA EN UN SUBSISTEMA

O INSTALACION

PLANTA VACIOS OPTIMO LLENOS OPTIMO

| I | Resumen Por | Clasificad | cion Unida | des |
|---|---------------|------------|------------|-----|
| | Clasificación | | | |

2.658

1.365

2.659

22.366

25.639

35.890

1.256

265

1.256

41.369

1.236

856

236

2.156

1.569

365

1.236

2.569

2.698

Vacios:53cii 53% cii

Vacios:53c# 53% c#

Vacios:53cii 53% cii

Mantención:53cii 53% cii Competencia:53cii 53% cii

Masa Operativa: 18 cii Masa Optima: 18 cii

Diferencia: 0 cı

Mantención:53cii 53% cii Competencia:53cii 53% cii

Diferencia: -87 cı

Mantención:53cii 53% cii Competencia:53cii 53% cii

Masa Operativa: 18 cii Masa Optima: 18 cii Diferencia: -87 cii

Masa Operativa: 18 cii Masa Optima: 18 cii

| nen Por | Clasificad | cion Unida | ides | | Po | demos agre | egarlas la ta | arbla d | a compartica para masa optima y operativa y diferencial por formato | |
|---------|------------|------------|------|-----|-------------|------------|---------------|---------|---|--|
| cación | 05K | 11K | 15K | 45K | GH-Aluminio | Total | | | | |

66.389

4.325

4.325

25.369

| | | | Competencia | Resumen Por |
|--------------|---------------------------|-----------------------|--|---|
| | | | 7.397 Cil 14% Cil | Clasificación |
| Desglose Con | npetencia | | | Llenos |
| Competencia | Cilindros | Porcentaje | Diferencia | Vacios Ope |
| Marcax | 0 | 0% | Wer Details Diferencie | Mantención |
| Marcax | 15 | 30% | -2000CII -30% CII | Competencia |
| Marcax | 3 | 26% | | Total |
| | Competencia Marcax Marcax | Marcax 0 Marcax 15 | Competencia Cilindros Porcentaje Marcax 0 0% Marcax 15 30% | Desglose Competencia Competencia Competencia Competencia O% Marcax Diferencia We Design Disperency -2000 Cil -30% Cil |

Diferencia

50.648 cil

Llenos

Vacios

-2000cil -30% cil

Resumen Cilindros

14.307 cii 34% cii

-200 Cil -30% Cil

6.156 Cil 12% Cil

22.788 cil 45% cil

Mantención

Diferencia

Validar que estas tarjetas de la izquierda

Formato

05K

11K

15K

45K

GH-Aluminio

quede más ordenado

tengan una mejor estructura visual, a nivel de diseño

Cilindros

-1.256

-500

+658

-356

Desglose Mantención

Pintura

0

Porcentaie

0%

-50%

-26%

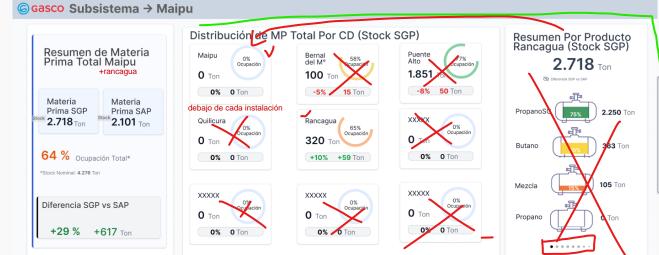
+35%

-70&

0%

50% 26%

Desglose Diferencia



replicar lo que se tiene en subsistema para estas tarjetas y crear la tabla nueva que evidencie masa operativa masa oprtima y diferencia por formato Stock Inicial Cilindros Por CD PARA CILINDROS TIENE 5





6.156 cil 12% cil

Mantención 22.788 Cil 45% Cil

Competencia 7.397 cii 14% cii

Diferencia

-2000 CII -30% CII

Desglose Mantención

Cilindros

-1.256

-500

+658

-356

Porcentaje

0%

-50%

-26%

+35%

-70&

| Mantención | Cilindros | Porcentaje | |
|--------------|-----------|------------|--|
| Pintura | 0 | 0% | |
| Reinspección | 10 | 50% | |
| Inutiliados | 5 | 26% | |

Desalose Competencia

Desglose Diferencia

Formato

05K

11K

15K

45K

GH-Aluminio

| Desglose Competencia | | |
|----------------------|-----------|------------|
| Competencia | Cilindros | Porcentaje |
| Marcax | 0 | 0% |
| Marcax | 15 | 30% |
| Marcax | 3 | 26% |







| Quilicura 35.43 | 8 cii |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Lienos:53cii 53% cii | Vacios:53cii sas cii |
| Mantención:53cr 53% cr | Competencia:53ca sa% c |
| Masa Operativa: 18 or Diferen | Masa Optima: 18 ci cia: +19 cii |

Clasificación

Vacios Ope

Mantención

Llenos

Total







GH-Aluminio Total

569

236

1.236

2.568

66.389

4.325

4.325

25.369

subsistema maipu

45K

1.236

856

236

2.156

15K

35.890

1.256

1.256

41.369

265

Stock Inicial Cilindros Por Subsistemas

seguimos manejando la tabla

2.356

2.569

2.635

2.589

3.569

-1.256

-500

+658

Validar si se puede adaptar a la cantidad de centros que se tengan

-50%

-26%

-35%

Diferencia SGP vs SAP

Propano

Ten



| Mejillones 7.258 | Ton |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Llenos:53 ton 53% ton | Vacios:53 _{Ton} 53% Ton |
| Mantención:53Ton 53%Ton | Competencia:53Ton 53% Tor |
| Masa Operativa: 18Ton Diferencia: | Masa Optima: 18 Ton |

otra vista por instalacion

Resumen Por Clasificacion Unidades

1.569

365

1.236

2.569

2.698

11K

2.658

1.365

2.659

22.366

25.639