

Resumen de Materia Prima Total Gasco

Materia Prima SGP
2.718 Ton

Materia Prima SAP
2.101 Ton

64 % Ocupación Total*

*Stock Nominal: 4.276 Ton

Diferencia SGP vs SAP

+29 % +617 Ton

Masa operativa

20.463 Cil

Masa optimo

22.788 Cil

Diferencia

-2000 Cil -30% Cil

Resumen Cilindros

50.648 Cil

Llenos 14.307 Cil 34% Cil

Diferencia

-200 Cil -30% Cil

Vacios 6.156 Cil 12% Cil

Mantenición

22.788 Cil 45% Cil

Competencia

7.397 Cil 14% Cil

Diferencia

-2000 Cil -30% Cil

Distribución de MP Total Por Subsistemas (Stock SGP)

S.Mejillones

Mejillones

0 Ton

Diferencia vs SAP

0% 0 Ton

Talca

0 Ton

Diferencia vs SAP

0% 0 Ton

Coyhaique

0 Ton

Diferencia vs SAP

0% 0 Ton

Belloto

247 Ton

Diferencia vs SAP

-10% 55 Ton

Bio-Bio

620 Ton

Diferencia vs SAP

+20% +69 Ton

Maipú

1.851 Ton

Diferencia vs SAP

-8% 50 Ton

Osorno

0 Ton

Diferencia vs SAP

0% 0 Ton

Resumen Por Producto General (Stock SGP)

2.718 Ton

Diferencia SGP vs SAP

PropanoSC 2.250 Ton

Butano 363 Ton

Mezcla 105 Ton

Propano 0 Ton

Stock Inicial Cilindros Por Subsistemas

S.Mejillones

Mejillones 7.258 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 32 Cil 33% Cil

Masa Operativa: 18 Cil

Masa Optima: 19 Cil

Diferencia: -87 Cil

Maipú 7.258 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil

Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: 0 Cil

Bio-Bio 7.258 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil

Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: -87 Cil

Coyhaique 7.258 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil

Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: -87 Cil

Resumen Por Clasificacion Unidades

Clasificación	05K	11K	15K	45K	GH-Aluminio	Total
Llenos	1.569	2.658	35.890	1.236	569	66.389
Vacios Ope	365	1.365	1.256	856	236	4.325
Mantenición	1.236	2.659	265	236	1.236	4.325
Competencia	2.569	22.366	1.256	0	0	25.369
Total	2.698	25.639	41.369	2.156	2.568	-----

Diferencia SGP vs SAP (Ton)

Producto	Stock SGP	Stock SAP	Toneladas	Porcentaje
PropanoSC	0	12	0	0%
Butano	2.356	135	-1.256	-50%
Mezcla	2.569	2.589	-500	-26%
Propano	2.635	3.569	+658	-35%

Stock Inicial Cilindros Por Subsistemas

Mejillones 7.258 Ton

Llenos: 53 Ton 53% Ton

Vacios: 53 Ton 53% Ton

Mantenición: 53 Ton 53% Ton

Competencia: 53 Ton 53% Ton

Masa Operativa: 18 Ton

Masa Optima: 18 Ton

Diferencia: -87 Ton

Mejillones 7.258 Ton

Llenos: 53 Ton 53% Ton

Vacios: 53 Ton 53% Ton

Mantenición: 53 Ton 53% Ton

Competencia: 53 Ton 53% Ton

Masa Operativa: 18 Ton

Masa Optima: 18 Ton

Diferencia: -87 Ton

TABLA QUE COMPARE POR FORMATO LA MASA OPERATIVA VS LA MASA OPTIMA DONDE LA MASA OPERATIVA EL LLENOS MAS VACIOS Y LA MASA OPTIMA ES UN A TABLA GEENRAL POR PLANTA VACIOS OPTIMO LLENOS OPTIMO

STOCK MASA OPERATIVA CHILLE POR FORMATO MASA OPRIMA POR FORMATO Y LUEGO DIFERENCIAL

CON LAS TRES FILAS Y ESTA SE REPLICA EN UN SUBSISTEMA

O INSTALACION

Podemos agregarlas la tarbla compartica para masa optima y operativa y diferencial por formato

Revisar si en la ocupación total, podemos tenerlo en estilo dona, como se tiene en distribución

Colocar masa operativa, masa optima y diferencia esten en la parte inferior como se ve en stock inicial por subsistemas

Validar que estas tarjetas de la izquierda tengan una mejor estructura visual, a nivel de diseño quede más ordenado

b

Resumen de Materia Prima Total Maipu

Materia Prima SGP

2.718 Ton

Materia Prima SAP

2.101 Ton

64 % Ocupación Total*

*Stock Nominal: 4.276 Ton

Diferencia SGP vs SAP

+29 % +617 Ton

Distribución de MP Total Por CD (Stock SGP)

Maipu

0 Ton

0 % 0 Ton

Bernal del M°

100 Ton

58 % 15 Ton

Puente Alto

1.851 Ton

7 % 50 Ton

Quilicura

0 Ton

0 % 0 Ton

Rancagua

320 Ton

65 % 59 Ton

XXXXX

0 Ton

0 % 0 Ton

XXXXX

0 Ton

0 % 0 Ton

XXXXX

0 Ton

0 % 0 Ton

Resumen Por Producto Rancagua (Stock SGP)

2.718 Ton

PropanoSC

2.250 Ton

75 %

Butano

353 Ton

10 %

Mezcla

105 Ton

15 %

Propano

0 Ton

0 %

seguimos manejando la tabla

Producto	Stock SGP	Stock SAP	Toneladas	Porcentaje
PropanoSC	0	12	0	0%
Butano	2.356	135	-1.256	-50%
Mezcla	2.569	2.589	-500	-26%
Propano	2.635	3.569	+658	-35%

replicar lo que se tiene en subsistema para estas tarjetas y crear la tabla nueva que evidencie masa operativa masa optima y diferencia por formato

Masa operativa

20.463 Cil

Masa optimo

22.788 Cil

Diferencia
-2000 Cil -30% Cil

Resumen Cilindros

Llenos 14.307 Cil 34% Cil

Diferencia
-200 Cil -30% Cil

Vacios 6.156 Cil 12% Cil

Mantenición
22.788 Cil 45% Cil

Competencia
7.397 Cil 14% Cil

Diferencia
-2000 Cil -30% Cil

Stock Inicial Cilindros Por CD PARA CILINDROS TIENE 5

Maipu 7.258 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil Vacios: 13 Cil 15% Cil

Mantenición: 32 Cil 33% Cil Competencia: 3 Cil 5% Cil

Masa Operativa: 18 Cil Masa Optima: 19 Cil

Diferencia: -87 Cil

Bernal de M° 0 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil Vacios: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil Competencia: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: +19 Cil

Puente Alto 0 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil Vacios: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil Competencia: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: +19 Cil

Quilicura 35.438 Cil

Llenos: 53 Cil 53% Cil Vacios: 53 Cil 53% Cil

Mantenición: 53 Cil 53% Cil Competencia: 53 Cil 53% Cil

Masa Operativa: 18 Cil Masa Optima: 18 Cil

Diferencia: +19 Cil

Stock Inicial Cilindros Por Subsistemas

Mejillones 7.258 Ton

Llenos: 53 Ton 53% Ton Vacios: 53 Ton 53% Ton

Mantenición: 53 Ton 53% Ton Competencia: 53 Ton 53% Ton

Masa Operativa: 18 Ton Masa Optima: 18 Ton

Diferencia: -87 Ton

Mejillones 7.258 Ton

Llenos: 53 Ton 53% Ton Vacios: 53 Ton 53% Ton

Mantenición: 53 Ton 53% Ton Competencia: 53 Ton 53% Ton

Masa Operativa: 18 Ton Masa Optima: 18 Ton

Diferencia: -87 Ton

Validar si se puede adaptar a la cantidad de centros que se tengan

Desglose Diferencia

Formato	Cilindros	Porcentaje
05K	0	0%
11K	-1.256	-50%
15K	-500	-26%
45K	+658	+35%
GH-Aluminio	-356	-70%

Desglose Mantenición

Mantenición	Cilindros	Porcentaje
Pintura	0	0%
Reinspección	10	50%
Inutilizados	5	26%

Desglose Competencia

Competencia	Cilindros	Porcentaje
Marcax	0	0%
Marcax	15	30%
Marcax	3	26%

Resumen Por Clasificacion Unidades subsistema maipu

Clasificación	05K	11K	15K	45K	GH-Aluminio	Total
Llenos	1.569	2.658	35.890	1.236	569	66.389
Vacios Ope	365	1.365	1.256	856	236	4.325
Mantenición	1.236	2.659	265	236	1.236	4.325
Competencia	2.569	22.366	1.256	0	0	25.369
Total	2.698	25.639	41.369	2.156	2.568	

otra vista por instalacion

comparativo inicial online stock llenos inicial etc y lo compara con online nacional por subsistema y despues por instalacion