



- KULLANMA KILAVUZU
- INSTRUCTION MANUAL
- GEBRAUCHSANWEISUNG
- ІНСТРУКЦІЯ ПО ПРИМЕНЕННЮ



www.centa.com.tr



Adresi Çağırır

Calling the programming addresses



Gösterge Dijitinin Sırasını Değiştirme

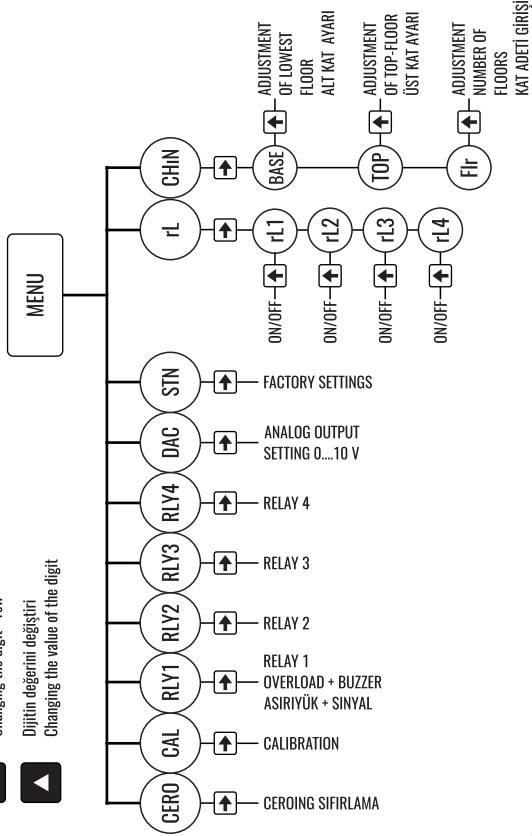
Changing the digit - row

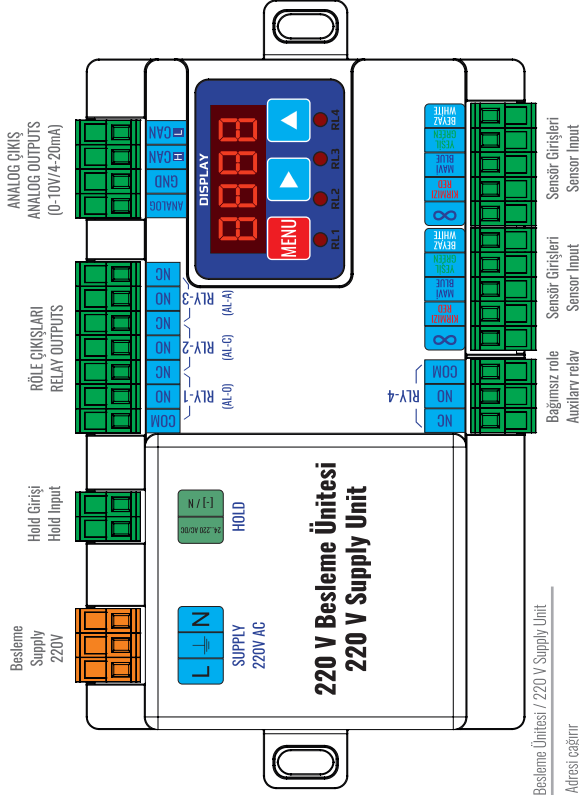


Dijitin değerini değiştirir

Changing the value of the digit

MENU LIST / MENU LİSTESİ





220 V Besleme Ünitesi / 220 V Supply Unit



Adresi çağırır

Calling the programming addresses



Gösterge dijitinin sırasını değiştirme

Changing the digit - row



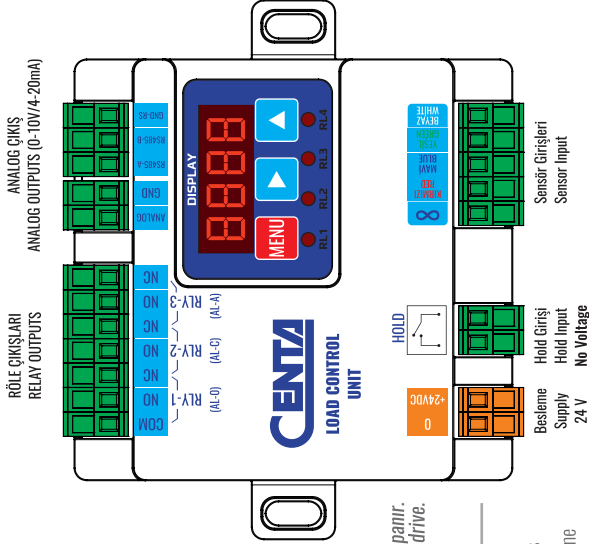
Dijitin değeri ni değ iş tiri

Changing the value of the digit

Hold Asansör Hareket halinde voltaj uygulanır
During Travel Supply Voltage

During Travel Supply Voltage

24 V Besleme Ünitesi 24 V Supply Unit



Açık kontak asansör hareket halinde kapanır.
Open contact which gets closed during drive.

24 V Besleme Ünitesi / 24 V Supply Unit

MENU Adresi çağırır

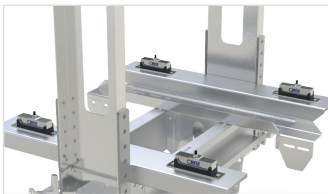
Calling the programming addresses

▶ Gösterge dijitalinin sırasını değiştirme
Changing the digit - row

◀ Dijitalin değerini değiştirir
Changing the value of the digit

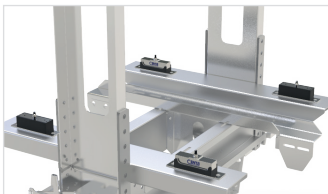
CNT 800

4 active sensors + control
unit 3200kg



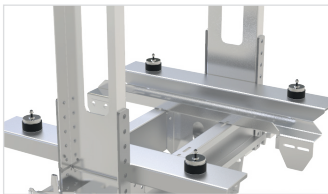
DIAGON

2 active - 2 passive sensors +
control unit 3200kg



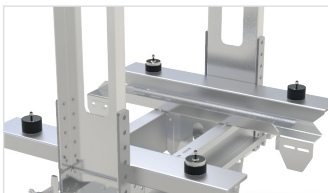
CNT 500

4 active sensors + control
unit 3200kg

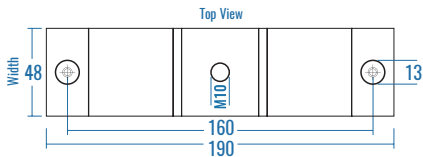
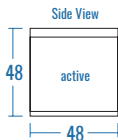


ECORING

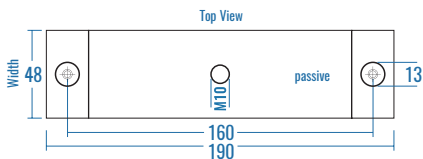
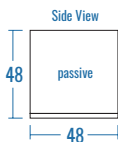
2 active - 2 passive sensors +
control unit 3200kg



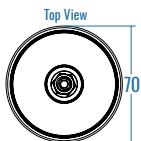
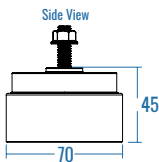
Active Sensor CNT800



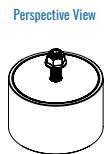
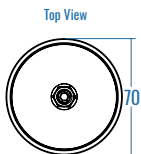
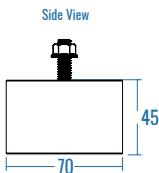
Passive Sensor CNT800 + DIAGON



Active Sensor CNT500 + DIAGON

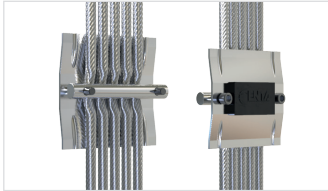
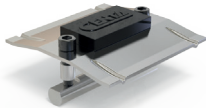


Passive Sensor CNT500 + ECORING



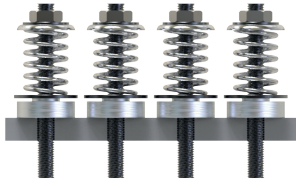
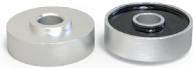
RS5

1 active sensor + control unit
2500-5000kg



RS4

1...6 active sensors + control unit
unit 500-1000 kg / sensor



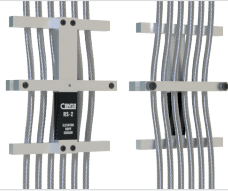
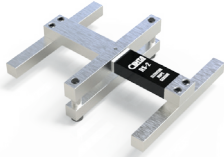
RS3

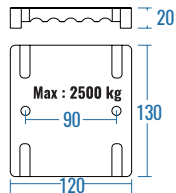
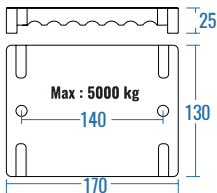
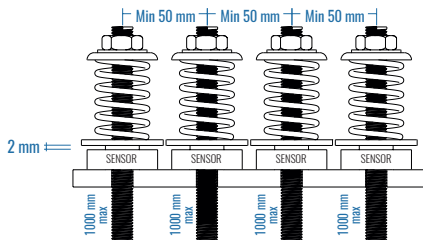
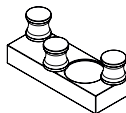
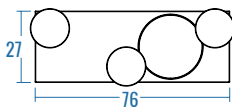
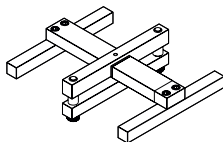
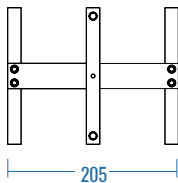
1...6 active sensors + control unit
unit 500 kg / sensor



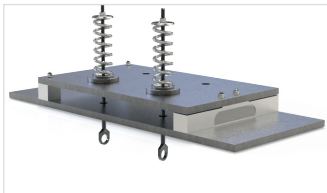
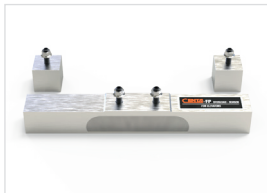
RS2

1 active sensor + control unit
2500-5000kg

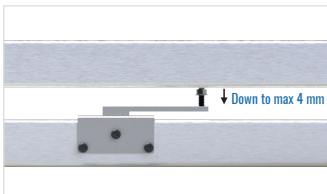




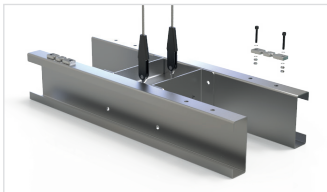
FP
1 active 2 passive sensors +
control unit 5000 kg

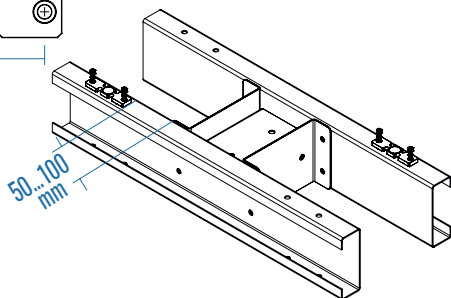
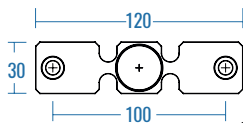
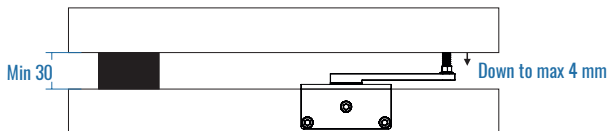
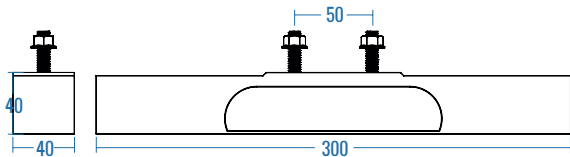


LPS
2 active sensors + control
unit



ECOBAR
1-2 active sensors + control
unit





AYARLARA BAŞLANMADAN ÖNCE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

- Sensörlere ait 4 adet kablonun renklere göre besleme kutusuna bağlandığından emin olmalısınız.
- Besleme voltajı ve sensörler doğru bağlandıktan sonra dijital üniteye herhangi bir değer okunur. Kabin yükleme yapıldığında dijital göstergedeki değer artan yönde değişmelidir. Aksi halde ayarlama yapılamaz, bu durumda besleme kutusuna standart fabrika ayarlarını yükleyip tekrar denemeniz gerekir.
- Kalibrasyon esnasında kullanılacak yükün, hareketsiz ve kabin içerisinde olması hassasiyeti arttıracaktır.

AYARLAR

1) Besleme kutusu özellikleri

Bağlantı voltajı	: 220 VAC, L, N , topraklama veya 24 DC
Sensör girişi	: 2 adet paralel giriş veya tekli giriş
Sinyal	: 4 adet röle , RL 1 , RL2 , RL3, RL4
Aşırı ses ihbarı	: RL1 tetiklendiğinde fasıllı ses ikazı verir, kabinde görsel ikaz önerilir.
Röle konumları	: Tüm çıkış röle konumları ayarlanabilir. RL1-2-3 ortak COM, RL 4 müstakil.
Hold	: 24....220 AC-DC / açık kontak 24V
Çalışma sıcaklığı	: -20 +55 C
Analog çıkış	: 0..... 10VDC ,4....20mA (Opsiyonel)

2) Programlama adresleri

8 8 8 8	: Anlık kabin içi yük değerini verir.
CERO	: “Boş kabin” ayarı yapılır.
CAL....	: Kalibrasyon ayarı yapılır.
RLY1/AL-0	: Aşırı yük ayarı yapılır.
RLY2/ AL-C	: Tam yük ayarı yapılır.
RLY3/AL-A	: Asgari yük ayarı yapılır.
RLY4	: Müstakil röle , emniyet sistemi kontrolü için kullanılır.
DAC	: Analog çıkış ayarları (opsiyonel).

STN	: Fabrika ayarlarına geri dönülür.
rl	: Rölelerin konum ayarı.
CHin	: Denge zinciri kompenzasyonu

3) Programlama tuşları

MENU.....Program adreslerini sırayla çağırır.

- ▶1) Programın içine girer
- 2) Yanıp sönen dijit basamağını değiştirir.
- ▲Dijit değeri yükseltir.

4) Programlamanın yapılması

- Kabin ile ilgili mekanik, dekorasyon ve elektriksel bağlantıların tümü bitirilir.
- Aşırı yük elektrik bağlantısı yapılır ve dijitte bir değer okunur.

4-1) Step 1 Sıfırlama: Kabin boş olmalıdır.

MENU Bas CERO Adresine gel ▶ Adrese gir.

- ▲ Bas Dijit 9999 – 8888 0000 otomatik olarak saymaya başlar ve sonunda dijitte 0000 değeri okunur.

4-2) Step 2 Kalibrasyon: Cihaza kalibrasyon yapmadan önce kabinin boşta iken” 0000” gösterdiğinden emin olunuz.

Kabinin içine ağırlığı bilinen bir yük koyulur. Minimum %25 x Asansör kapasitesi.

MENU tuşuna basılarak CAL adresi çağırılır. Adrese girilir.

Dijite (örneğin 0125) ▶ ve ▲ tuşları ile kabin içindeki değer yazılır.

MENU tuşuna basılır. Sistem 9999-8888...0000 olarak saymaya başlar ve sonunda dijitte kabin içindeki değer görüntülenir. Ayar tamamlanmıştır.

Önemli Not: Kalibrasyon esnasında kabin içindeki yük sabit durmalıdır.

4-3) Step 3 Kontak Ayarları: 4 değişik yük ayarlanabilir.

MENU tuşuna basarak sırayla RLY1 / RLY2 / RLY3 / RLY4 adreslerine gidilir.

▶ tuşuyla adrese girilir. Daha sonra ◀ ▲ tuşlarıyla arzu edilen yük durumu yazılır. Örneğin: (1100-0630-0030 gibi)

En son olarak

MENU tuşuna basılır.

4-4) Step 4 HOLD ve DAC ayarı:

HOLD ayarını yüksek katlarda ve trafiği yoğun asansörlerde tercih ediniz.

HOLD:

Hareket esnasında sensörlerin ölçüm yapmasını engeller. Hareket süresince HOLD girişine gerilim (sadece 220 kontrol ünitesi , 24 V ünite de açık kontak) uygulayınız. Böylece ivmelenme ve duruş esnasında yük değişimi olmaz. Asansör dururken ve kapılar açık iken gerilim uygulanmaz.

DAC AYARLANMASI (Opsiyonel):

MENU Tuşuna basılarak -DAC- adresine gelinir. ▶ tuşuyla adrese girilir.

▶ ve ▲ tuşlarına basılarak arzu edilen maksimum yük durumu yazılır ve yazılan maksimum değere ulaştığında 10V çıkış verir. Ara yük değerlerinde yüke göre ara voltajlar alınır.

5) rL Röle konum ayarları

Besleme kutusundaki yük çıkışı veren 4 adet rölenin boştaki konumları ON (çekili) veya OFF (sakin) olarak ayarlanabilir.

MENU

Tuşu ile rL adresine gelinir.



Tuşu ile RLY 1 / RLY 2 / RLY 3 / veya RLY 4 rölesi sırayla basılarak seçilir



Tuşu ile seçilen rölenin kontak konumu bulunur. Tekrar aynı tuşa basılarak konumu değiştirilir.

MENU

Basılır, değişim yapılmıştır. Her röle için bu işlem tekrarlanır.

MENU

BAS

6) Fabrika ayarları

Sensör bağlantısı sökülü ise yerine takılır.

MENU

Bas Stnd adresine gel.



Adrese gir.



4 SANİYE BASILI TUTULUR. Dijit 9999-8888.....0000 otomatik saymaya başlar ve sistem fabrika ayarlarına geri döner.

7) CHIN DENGİ ZİNCİRİ KOMPENZASYONU

Denge halatı kompanzasyonu için CHIN adresinden aşağıdaki veriler programlanmalıdır.

• **MENU** bas CHIn adresine gel

BASE : Asansör boş olarak EN ALT durağa getirilir . Besleme kutusundan CHİN adresine gidilir. Sağ tuşa basarak BASE alt adresi bulunur. Tuşuna 3 saniye süreli basarak ayar tamamlanır.

• **MENU** bas CHIn adresine gel

. TOP : Asansör boş olarak EN ÜST durağa getirilir . Besleme kutusundan CHİN adresine gidilir. Sağ tuşa basarak top alt adresi bulunur. Tuşuna 3 saniye süreli basarak ayar tamamlanır.

• **MENU** bas CHIn adresine gel

FLR : Asansör üst katta iken. Besleme kutusundan CHİN adresine gidilir. Sağ tuşa basarak FLR alt adresi bulunur. Durak adedi programlanır. **MENU** basarak ayar tamamlanır.

HOLD kontağı devreye sokulur ve asansör en alt kata gönderilir ve kontrol ünitesinin kuyuyu tanınması sağlanır. Asansör hareket halinde kontak kapalı olmalıdır

HOLD KONTAĞI : 24.....220 V (220 V ünite)

Açık kontak (24 V ünite)

PLS CHECK FOLLOWING POINTS BEFORE PROGRAMMING

- All the wires of sensor cables must be connected to the control unit according to the colours.
- After connecting of the sensors you have to read a value on the digit. Pls check that this value is increasing in positive direction when you put load into the cabin.
- If not, you can **not make** any adjustment. Pls return to the factory settings according to the description in manual and try the process again.
- During calibration the know-weight must be motionless in the cabin.

SETTINGS

1) TECHNICAL SPECIFICATIONS

Power Supply	: 220 VAC, L1-N-earth / 24 DC
Sensor inputs	: 2 parallel / 1
Number of outputs	: 4 relays, RLY1-RLY2-RLY3-RLY4
Tone signal for overload	: RLY1 gives flashing tone signal when activated
Relay positions	: ON or OFF RLY1-2-3 have same COM, RLY4 has separate
HOLD	: 24.....220 VAC / DC
Working temperature	: -20.....50 C
Analog output	: 0.....10 DC / 4.....20mA (optional)



2) PROGRAMMING ADDRESSES

8 8 8 8	: Load in the cabin
CERO	: Adjust to set the car empty
CAL	: Calibration of the sensors and control unit.
RLY1	: Overload output + buzzer
RLY2	: Relay Output
RLY3	: Relay Output
RLY4	: Relay Output
DAC	: Analog output 0.....10V
STN	: Factory Setting.

rL : Adjusting of relay-position ON or OFF
CHin : Chain compensation programm

3) PROGRAMMING KEYS

MENU.....Calling the programming addresses

- 1) Entering into the address
- 2) Change the programming digit (8888)
- Change the value of digit

4) PROGRAMMING

4-1) Step 1 Adjusting to Cero : The cabin must be empty.

Press **MENU** come to CERO.




Press  enter into the address.

Press  digit will start to count 9999-8888...0000 and finally it will appear 0000.

4-2) Step 2 Calibration:

Pls be sure that the cabin is empty and the digit of control unit shows 0000.

MENU Press Call the adress CAL

-  Enter the address and write the value of the weight onto the display using  the and
-  keys (for example 0125)

Press. Digit will start to count 9999-8888.....0000 and finally it will appear the weight in the cabin. Calibration is finished.

Important: During the calibration the weight in the cabin must be constant.

4-3) Step 3 Load Settings:

4 different loads can be programmed.

Press **MENU**... come to the adress RLY1, RL2, RLY3, and RLY4

-  Press enter into the address and write onto digit the weight you want to get a signal from control unit for example (1100-0630-0030 etc.)

Press **MENU** For each contact you have to repeat the adjusting.

4-4) Step 4 HOLD and DAC Ajustment:




HOLD:

220V control unit : input 24.....220V

24 V control unit : open contact / no voltage

HOLD input prevents the measuring of control unit during travel. The changes of load during acceleration and stopping will be not sensed by control unit.

DAC Adjustment (Optional)

By pressing **MENU** pls find the adress DAC. Press  enter into the adress. By using  and  you have to program maximum load of the elevator. According the load in the cabin you can get output as DC voltage as mV or mA (optional) from control unit. They can be used by your inverter system.

5) rL RELAY POSITIONS

All the Output relas RL1, RL2, RL3 and RL4 can be adjusted as activated (ON) or no activated (OFF) at no - loaded condition

MENU Press and come to the adress rL



By pressing the bottom you can choose the relays (RL1,2,3,4)



By pressing the bottom you can make the relay position On or OFF

MENU Press and see "DONE" on the digit.


MENU Press

6) FACTORY SETTING

Connect the sensors to the control unit.

PRESS **MENU** come the the adress Stnd.

PRESS  go into the adress.

PRESS  4 second unit the digit counts 9999-8888.....0000 now the factory settings is finished.

7) CHAIN COMPENSATION

HOLD-INPUT



You have to use the HOLD -INPUT for this program

220V control unit : input 24.....220V



24 V control unit : open contact / no voltage

For DC-Control Unit you have to use for HOLD-INPUT only a silent contact, which gets closed during travel.



- Press **MENU** find the adress CHIN.

1. BASE : The elevator is brought to the BOTTOM stop as empty. Go to CHIN in the program . BASE address is founded by pushing the key  Setting is completed by pressing button.  3 seconds.

- Press **MENU** find the adress CHIN.

2. TOP : The elevator is brought to the TOP stop as empty. Go to CHIN in the program. TOP bottom address is founded by pushing the key  Setting is completed by pressing button.  3 seconds.

- Press **MENU** find the adress CHIN.

3. FLR: While the elevator is at top floor. Go to the CHIN address. The FLR address is founded by pressing the  key. Press the key  and program the quantity of stops
Press **MENU**

4. The HOLD switch is activated and the lift is sent to the lowest floor and the control unit recognizes the shaft-height.

PUNKTE DIE VOR BEGINN DER EINSTELLUNGEN ZU BEACHTEN SIND

- Vergewissern Sie sich, dass die 4 Sensorkabeln gemäß den Farben in die Leistungseinheit geklemmt werden
- Nachdem die Sensoren richtig angeschlossen und richtige Spannung anliegt, können Werte von der Digitalanzeige abgelesen werden. Beim Befüllen des Fahrkorbs muss der Wert auf der Digitalanzeige einen ansteigenden Wert anzeigen. Ist das nicht der Fall, so kann keine Messung durchgeführt werden. Dann muss die Leistungseinheit auf Werkseinstellungen zurückgesetzt werden und die Messung vorn vorne beginnen
- Die Gewichte, die während der Kalibrierung verwendet werden sollten im inneren der Kabine und ruhig liegen, damit die Messqualität gesteigert wird

EINSTELLUNGEN

1) Eigenschaften der Leistungseinheit

Anschlussspannung	: 220 VAC, L, N, Erdung / 24 DC
Sensoranschluss	: 2 Mal Parallelanschluss / 1
Signal	: 4 Stück Relais, RLY1, RLY2, RLY3, RLY4
Überlastton	: Wenn RL 1 aktiviert wird erzeugt es einen unterbrochenen Ton, in der Kabine empfiehlt sich eine Zeige für die Warnung
Relaispositionen	: Allegänge der Relaispositionen können eingestellt werden RL 1-2-3 gemeinsam auf COM, RL4 separat
Hold	: 24....220 AC-DC
Betriebstemperatur	: -20....+55° C
Analoger Ausgang	: 0....10 VDC, 4....20mA (optional)

2) Programmiercodes

8 8 8 8	: Gibt die momentane Last im Fahrkorb an
CERO	: Einstellung für "Leere Kabine"
CAL	: Kalibration
RLY1/AL-O	: Überlasteinstellung
RLY2/AL-C	: Normallasteinstellung

RLY3/AL-A	: Halblasteinstellung
RLY4	: Separates Relais für die Kontrolle des Sicherheitssystems
DAC	: Einstellung analoger Ausgang (optional)
STN	: Zurücksetzen auf Werkseinstellungen
rL	: Einstellung für die Relaispositionen
CHin	: Ausgleichskette-kompensation

3) Menüstasten

MENU.....Öffnet nacheinander die Menüseiten

▶Öffnet das Menü wechselt die Position der leuchtenden Ziffer

▲Erhöht die Ziffer

4) Menüeinstellungen

Alle mechanischen und elektrischen Anschlüsse und die Fahrkorbausstattung müssen abgeschlossen sein. Der Überlastsensor muss angeschlossen werden und es wird eine Ziffer angezeigt

4-1) Step 1 Nullstellung: Der Fahrkorb muss leer sein. Während

MENU drücken adresse CERO aufrufen drücken ▲ drücken ▶ bis die Ziffern automatisch 9999-8888...0000 zu zählen anfaengt.

4-2) Step 2 Kalibration : Vergewissern Sie sich, dass vor der Kalibrierung der Fahrkorb leer ist und die auf der Anzeige 0000 steht.

Der Fahrkorb wird mit einer definierten Last, mindestens 25% der Nennlast, befüllt

Menu Taste drücken und CAL aufrufen. ▶ In das CAL einsteigen.

Menu Taste wird gedrückt. Das System zählt 9999-8888....0000 und zeigt am Ende die Ziffer, der im Fahrkorb liegenden Last. Somit ist die Einstellung abgeschlossen.

Wichtiger Hinweis: während der Kalibration muss die Last im Fahrkorb unverändert und ruhig liegen!

4-3) Step 3 Einstellung der Kontakte

3 verschiedene Lastgrößen können eingestellt werden.

MENU Taste drücken und der Reihe nach in die Menüpunkte RLY1, RLY2, RLY3, RLY4 auswählen.

 Taste drücken und dann mit den Tasten  ,  die ausgewählte Last eingeben.
Beispiel: 1100-0630-0030 Als letztes **MENU** Taste wählen. Jede Lasteinstellung hat einen N/C COM und N/O Ausgang




4-4) HOLD Einstellung wird für viele Stockwerke und in Aufzügen mit hohem Verkehr empfohlen. Besonders für Seilsysteme.

HOLD :

Verhindert, dass die Sensoren während der Fahrt Messung durchführen. Geben Sie für die Dauer der Fahrt Spannung auf den HOLD Eingang. Somit wird es während der Beschleunigung und dem Halten keine Lastveränderungen geben. **Bei 24 DCV Kontrollgerät HOLD ist ein Ruhekontakt, bei Fahrt geschlossen wird. Keine Spannung.**

DAC Einstellungen (optional)

MENU Taste drücken, um in das DAC Menü zu gelangen.

 Drücken, um das **MENU** zu eröffnen Mit Drücken der  ,  Tasten kann die gewünschte Maximallast eingetragen werden. Beim Erreichen der Maximallast wird 10V Ausgangsspannung angelegt. Bei den Zwischenwerten werden abhängig von der Maximallast Zwischenspannungen gegeben.

5) rL Relaispositionseinstellungen

Die 4 Relais, die im Leistungsteil die Lastausgängen angeben, können die offenen Positionen ON und OFF programmiert werden

MENU Taste drücken und rL öffnen.

 Taste drücken und mit der Reihe RL1/ RL2/ RL3 / oder RL4 auswählen.

▲ Taste drücken, um die Kontaktposition des Relais zu finden. Mit nochmaligem Drücken der gleichen Taste kann die Position geändert werden.

MENU Taste drücken und DONE wird angezeigt und somit ist die Änderung durchgeführt. Für jedes Relais kann dieses Vorgehen wiederholt werden.

6) Werkseinstellungen

Sensorverbindung wird falls ausgesteckt wieder eingesteckt

MENU Stnd auswählen

▶ STND öffnen

▲ 4 Sekunden gedrückt halten. Die Ziffern 9999-8888....0000 werden automatisch gezählt und das System auf Werkseinstellungen zurückgesetzt.

7) CHIN KOMPENSATIONSEINSTELLUNG

Bringen Sie die Kabine ganz leer in die unterste Haltestelle.

MENU Taste drücken CHIN Adresse aufrufen ▶ drücken, finden Sie BASE ▲ 3s drücken bis DONE Signal sichtbar.

Bringen Sie die Kabine ganz leer in die oberste Haltestelle.

MENU Taste drücken CHIN Adresse aufrufen. ▶ drücken finden Sie TOP ▲ 3s drücken bis DONE Signal sichtbar wird.

MENU drücken CHIN Adresse aufrufen ▶ drücken, finden sie Flr, programmieren Sie die Anzahl der Stockwerke ein. (1....32)

MENU drücken

Der Kontakt für HOLD muB potentialfrei (bei 24DC -Geraet) sein und nur während der Fahrt geschlossen sein. Wenn die Türe offen sind, muB der Kontakt offen sein.

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩЕЕ:

- Все провода и кабели датчиков должны быть подключены по цветам к блоку управления.
- После подключения датчиков и блока электропитания необходимо считать значение на дисплее. Необходимо удостовериться, что это значение увеличивается в положительном направлении при загрузке кабины.
- **Если не получается произвести никакую регулировку.** Необходимо вернуться к заводским настройкам следуя описанию в руководстве и повторить попытку.
- Во время калибровки груз должен быть неподвижным в кабине.

НАСТРОЙКИ

1) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Напряжениепитания	: 220В, фаза-нейтраль-заземление/24 пост. напр.
Входы датчика	: 2 параллельных / 1
Количествовыходов	: 4 реле, RLY1-RLY2-RLY3-RLY4
Тональный сигнал при перегрузке	: RL1 даетмигающий тональныйсигналпри включении
Положения реле	: ВКЛ или ВЫКЛ : RLY1-2-3 имеют общее устройство вывода : RLY4 имеет отдельное
HOLD (удерживание)	: 24.....220 В/пост. напр.
Рабочая температура	: от -20 до 55° С
Аналоговый выход	: от 0 до 10пост. напр. от 4 до 20 мА (необязательный)

2) ПРОГРАММНЫЕ АДРЕСА

8 8 8 8	: груз в кабине
CERO	: Фиксирование пустого положения кабины
CAL	: калибровка датчиков и блока управления



RLY1	: регулировка веса – сигнал полной загрузки
RLY3	: регулировка веса – сигнал перегрузки
RLY4	: регулировка веса – сигнал минимальной загрузки
RLY4	: реле для использования любой схемы обеспечения безопасности
DAC	: аналоговый выход от 0 до 10 В
STN	: заводские настройки
RI	: регулировка включения или выключения выходного реле
CHin	: программа коррекции цепи

3) ПРОГРАММНЫЕ КЛЮЧИ

MENU	Вызов программных адресов
	1) Переход к программным настройкам
	2) Изменение программного кода (8888)
	Изменение значения на дисплее




4) ПРОГРАММИРОВАНИЕ

4-1) Шаг 1. Установка на ноль: кабина должна быть пустой.

Нажать.....MENU	выбрать пункт CERO.
Нажать..... 	войти в пункт CERO.
Нажать..... 	значение на дисплее начнется с 9999 – 8888...0000 и наконец появится 0000.

4-2) Шаг 2. Калибровка: Необходимо убедиться, что кабина пуста, а на дисплее блока управления отобразилось 0000.

Нажать MENU до вызова адреса CAL

 Войти в пункт меню и ввести значение веса на дисплее с помощью кнопок 
и  (например, 0125)


Нажать. Значение на дисплее начнется с 9999-8888.....0000 и наконец появится вес в кабине.

Калибровка завершена.

Важно: во время калибровки вес в кабине должен быть постоянным.

4-3) Шаг 3. Настройки нагрузки: можно запрограммировать 4 различных нагрузки.

Нажать MENU перейти в адрес RLY1, RLY2, RLY3 и RLY4

Нажать  чтобы войти в адрес и ввести на дисплее необходимое значение веса, чтобы получить сигнал с блока управления (например, 1100-0630-0030 и т.д.).

Нажать MENU. Для каждого контакта необходимо повторить настройку. Важно.

4-4) Шаг 4. Настройки HOLD и DAC:




Настройка HOLD:

Блок управления 220В: входная мощность 24 - 220В

Блок управления 24В: разомкнутый контакт/нет напряжения

Входное значение **HOLD** не допускает измерение параметров блока управления во время движения. Изменения нагрузки при ускорении и остановке будут фиксироваться блоком управления.

Настройка **DAC** (необязательная)

Нажимая MENU, необходимо найти пункт меню DAC. Нажать  чтобы войти в выбранный пункт. С помощью  и  необходимо ввести максимальную нагрузку лифта. Согласно весу в кабине, с блока управления можно получить выходные данные в виде постоянного напряжения, мВ или мА (на выбор). Они могут быть использованы вашей системой-инвертором.

5) ПОЛОЖЕНИЕ РЕЛЕ

Все выходные реле RL1, RL2, RL3 и RL4 можно установить во включенное (ON) или выключенное (OFF) положение в ненагруженном состоянии.

MENU нажать и перейти к адресу rL



нажимая на кнопку, выбрать реле (RL1,2,3,4)




нажимая на кнопку, установить положение реле ON или OFF


MENU нажать и на дисплее отобразиться «DONE» (ГОТОВО)

6) ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ

Подключить датчики к блоку управления.

Нажать MENU перейти к пункту Stnd

Нажать  войти в выбранный пункт

Нажать  подождать 4 секунды пока значение на дисплее будет отсчитывать 9999-8888..... 0000, теперь установка заводских настроек закончена.

7) КОМПЕНСАЦИЯ ЦЕПИ

HOLD-INPUT



Необходимо использовать HOLD-INPUT для данной программы

Блок управления 220В: входная мощность 24 - 220В



Блок управления 24В: разомкнутый контакт/нет напряжения

Для HOLD-INPUT блока управления постоянного напряжения необходимо использовать только бесшумный контакт, который закрывается во время движения.



• **Нажать MENU, найти строку CHIN**

1. **BASE:** лифт останавливается у нижнего ограничителя в тот момент, когда он пустой. Перейти к CHIN из блока подающего механизма. Параметры минимального значения BASE необходимо задать, нажимая кнопку . Установка завершается нажатием кнопки .

• **Нажать MENU, найти строку CHIN**

2. **TOP:** лифт останавливается у верхнего ограничителя в тот момент, когда он пустой. Параметры минимального значения TOP необходимо задать, нажимая кнопку . Установка завершается нажатием кнопки .

• **Нажать MENU, найти строку CHIN**

3. **FLR:** когда лифт находится на верхнем этаже. Перейти к строке CHIN. Значение нижнего индекса FLR необходимо задать, нажимая кнопку . Нажать кнопку  и запрограммировать количество остановок. Нажать кнопку MENU.

4. Переключатель HOLD активирован, лифт отправляется на нижний этаж и блок управления распознает высоту шахты.

CENTA

MENU



www.centa.com.tr



Tel : +90 (216) 466 57 57

Tel : +90 (216) 466 57 58

Tel : +90 (216) 466 57 59

Fax : +90 (216) 466 57 60

Mail : centa@centa.com.tr

Web : www.centa.com.tr

Mevlana Mah. Şehit Emre Anşın Cad.

Alper Sk. 12/2 - 34779 Ataşehir

TURKEY