

Imperial Screw Reference Table (UNC - Coarse Threads)

Includes Major Diameter, Minor Diameter, Tap Drill, and Clearance Size

Screw Size	Major Ø diameter (in)	Minor Ø diameter (in)	Tap Drill (in)	Clearance Drill (in)
#0-80	0.06	0.047	0.0465	0.066
#1-64	0.073	0.06	0.059	0.078
#2-56	0.086	0.073	0.07	0.094
#3-48	0.099	0.085	0.0785	0.106
#4-40	0.112	0.096	0.089	0.12
#5-40	0.125	0.109	0.1015	0.133
#6-32	0.138	0.106	0.1065	0.147
#8-32	0.164	0.132	0.136	0.173
#10-24	0.19	0.138	0.1495	0.199
#12-24	0.216	0.16	0.171	0.225
1/4-20	0.25	0.187	0.201	0.257
5/16-18	0.3125	0.24	0.257	0.324
3/8-16	0.375	0.297	0.3125	0.386
7/16-14	0.4375	0.35	0.368	0.45
1/2-13	0.5	0.403	0.421	0.51
9/16-12	0.5625	0.456	0.484	0.578
5/8-11	0.625	0.509	0.545	0.64
3/4-10	0.75	0.612	0.656	0.766
7/8-9	0.875	0.715	0.766	0.89
1-8	1.0	0.818	0.875	1.015