

# Wachsverarbeitung, Imkerei, Manuela Wageneder, Hofing 28, 4970 Eitzing

Im Einklang mit der Natur zu wirtschaften, unseren Kindern und Mitmenschen verpflichtet, leben wir im Herzen des Innviertels nach biologisch einwandfreien Grundsätzen.



# Entwicklungsgeschichte unserer Wachsverarbeitung



1999 mit der Imkerei begonnen.

2008 erste gebrauchte Verarbeitungsmaschine gekauft

Seit 2010 Umarbeitung für OÖ Landesverband

Anschaffung neuer Wachsverarbeitungsmaschine mit  
größerer Leistung

Seit 2011 biozertifiziert

Seit 2012 auch Umarbeitung für Imkerhof Salzburg



# Wie kommen wir zu unserem Bienenwachs

Bienen schwitzen das Wachs in Form von kleinen Plättchen aus den Wachsdrüsen an den Bauchschuppen. Diese Wachsplättchen haben ursprünglich eine weiße Farbe, erst durch den Naturfarbstoff Carotin, der im Pollenöl enthalten ist, erhält es die typische gelbe Farbe.

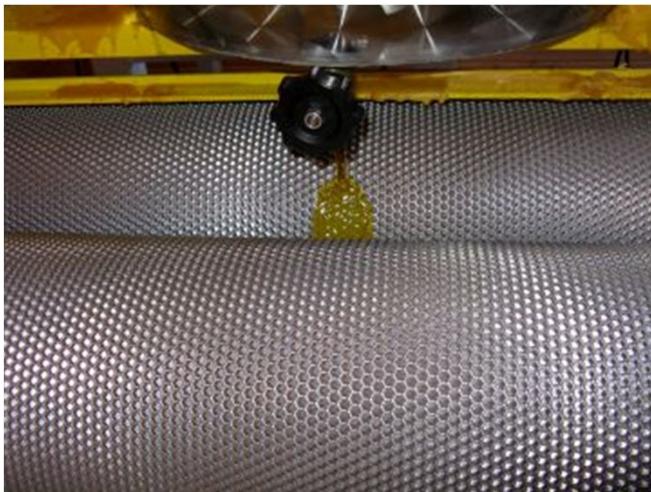
Im natürlichen Wabenbau fertigen die Bienen Arbeiterinnen- und Dronenzellen an, Weiselzellen werden frei gebaut.

Der Imker beschleunigt den Vorgang des Wabenbaus durch Einhängen von Mittelwänden in den Bienenstock.



## Gegossene Mittelwände

.....sind zerbrechlicher, speziell bei niedrigeren Temperaturen. Sie werden aber von den Bienen bevorzugt angenommen.



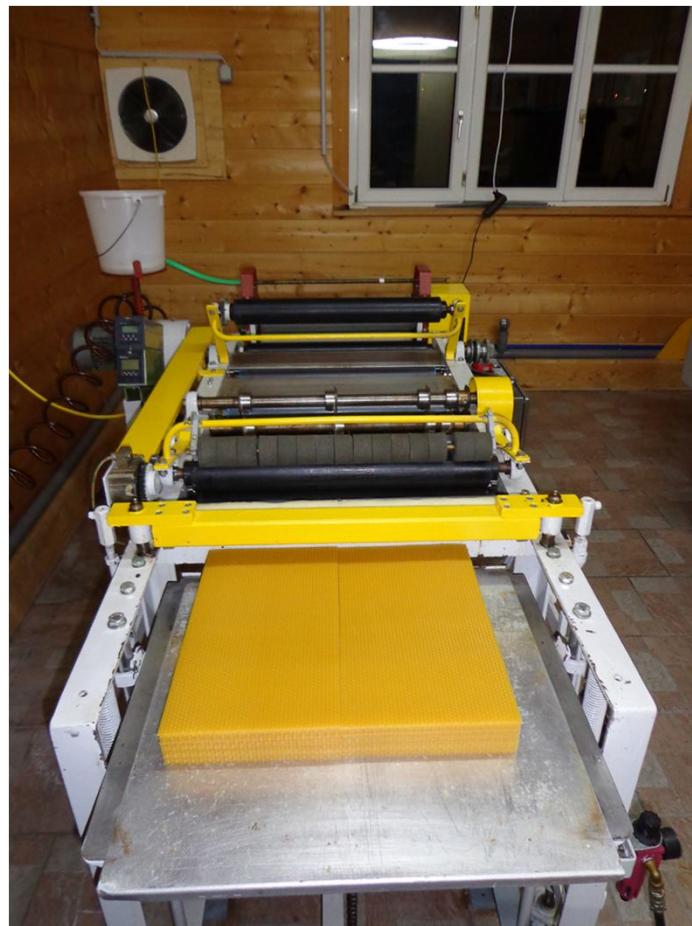
# Gewalzte Mittelwände



Mittels Wachsbandmaschine wird ein Wachsband erzeugt, welches dann noch durch die Prägewalze transportiert wird und somit die Wabenstruktur erhält.



Gewalzte Mittelwände sind durch den hohen Druck beim Pressvorgang elastischer, auch bei niedrigeren Temperaturen. Sie werden bevorzugt zur Kerzenherstellung verwendet.



# Wachsumarbeitung



In diesen Sicherheitssäckchen wird vom Rohwachs des Bio-Imkers eine Rückhalteprobe genommen. Die Säckchen sind manipulationssicher, nummeriert und haben einen Quittungsabschnitt.

# Rückhalteprobe Rohwachs



Wachs aus dem Dampfwachsschmelzer ...



oder Sonnenwachsschmelzer



Auf keinen Fall darf das Bienenwachs mit Eisen oder Zink in Verbindung kommen.  
Es sieht dann so aus:



Kunstdüngersäcke sind das falsche Verpackungsmaterial für Wachs.



Bei 125° wird das Wachs desinfiziert und je nach Sauberkeit mehrmals geklärt.



In Edelstahlbehälter erstarrt dann das saubere Wachs ...

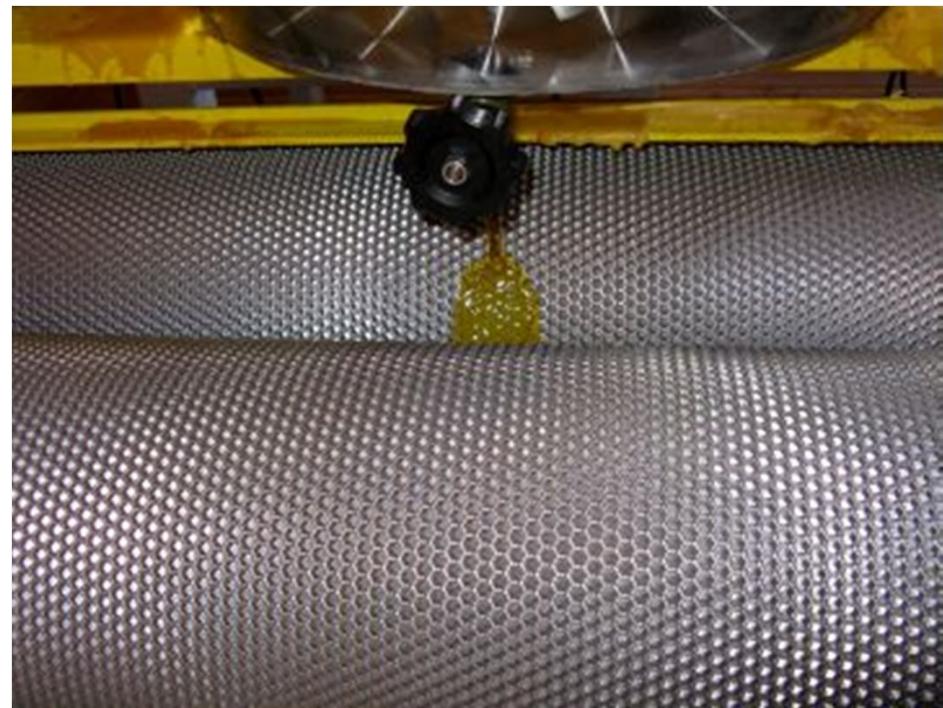


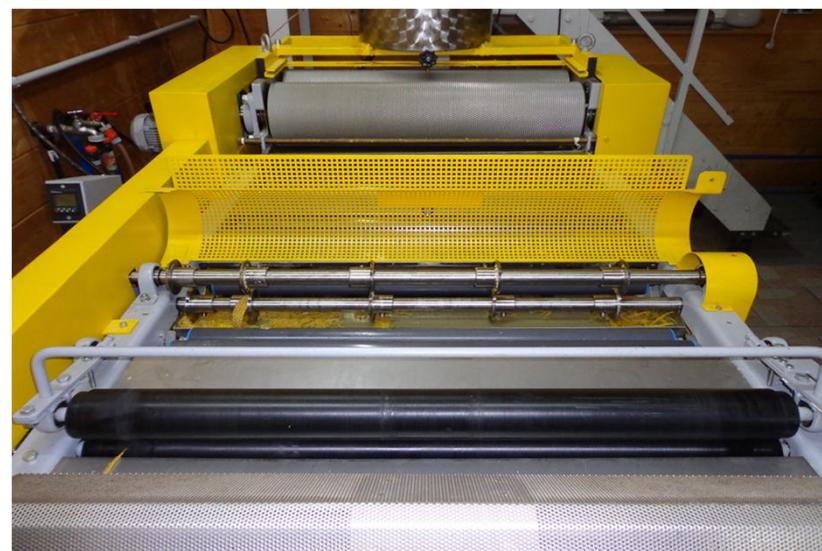
und kommt in den nächsten Schmelzkessel



# Gießanlage







## Randstreifen



Pro Eigenwachsumarbeitung fallen  
ca. 1 – 2 kg Reststreifen an,  
die dem Imker wieder mitgegeben werden.

# Fertige Mittelwände



Mittelwände verpackt, zum ausliefern bereit



## Wieder Rückhalteprobe von der Mittelwand



# Biokontrollschein

Biokontrollschein

**WACHSVERARBEITUNG WAGENEDER**

Hofing 28

4970 Eitzing

Tel.: 07752/87953 Mobil: 0676 6869322

Name des Imkers:

Maß der Mittelwand: \_\_\_\_\_

Bio Kontrollnummer: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_ kg Rohwachs erhalten am \_\_\_\_\_

\_\_\_\_ kg Mittelwände abgeholt am \_\_\_\_\_

Rückhalteprobe Rohwachs Nr: \_\_\_\_\_

Rückhalteprobe Mittelwand Nr: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Imker

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Verarbeiter

# Lagerliste

# Kerzenherstellung

Schmelzgrad von Bienenwachs ist ca. 65°C.

Bienenwachs wird mehrmals geklärt, es dürfen keine Rückstände von Honig oder Propolis sein, sie verstopfen den Docht und die Kerze brennt nicht.

Dochtstärke unbedingt beachten.

Brennrichtung des Dochtes beachten.



# **Der Bienenwachswickel,**

ein altes Hausmittel zur Linderung von Husten  
und Verspannungen

Wird aus ungebleichter Baumwolle und Bio-  
Bienenwachs hergestellt

Kommt leicht angewärmt direkt auf die Haut



# Bienenwachswickel



**vielen Dank für Ihr Interesse**

