

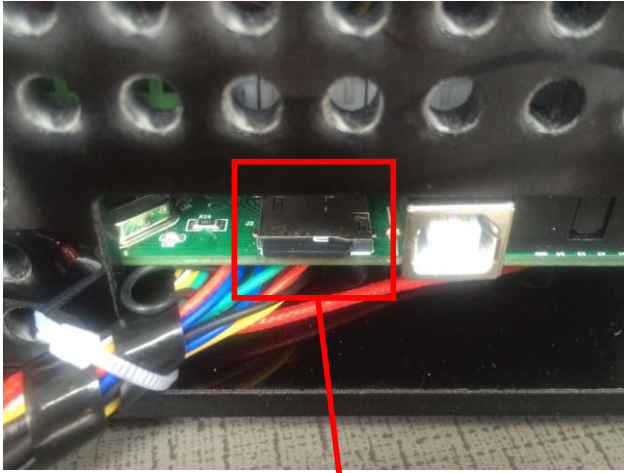
Tronxy 3D Printer X3A

Istruzioni operative

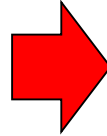


Preparazione

Inserire la scheda SD prima di accendere la stampante, dopodiché si potrà controllare la macchina usando il tastierino e lo schermo LCD.



Lo slot Micro SD è dietro la scatola elettronica, vicino l'interfaccia USB.



Accendere dopo l'inserimento della scheda SD.

Istruzioni schermo LCD e pulsanti funzione



LCD screen

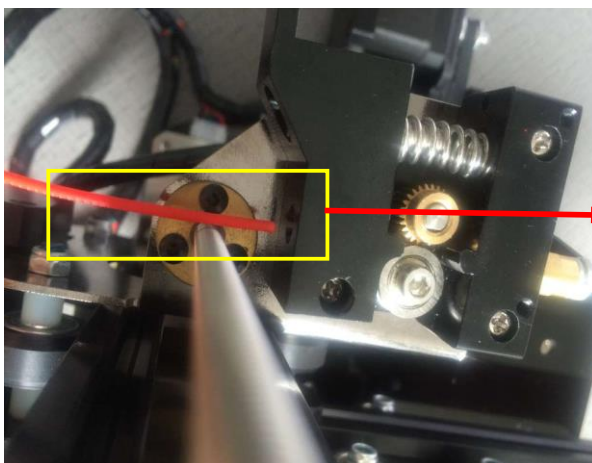
Pulsanti

Nome pulsante	Funzione	Remark
Sinistra	Menu precedente / Indietro	
Destra	Prossimo menu / Conferma	
Su	Muovi su / Aggiungi	
Giù	Menu giù / Diminuisce	
Centro	Start menu	

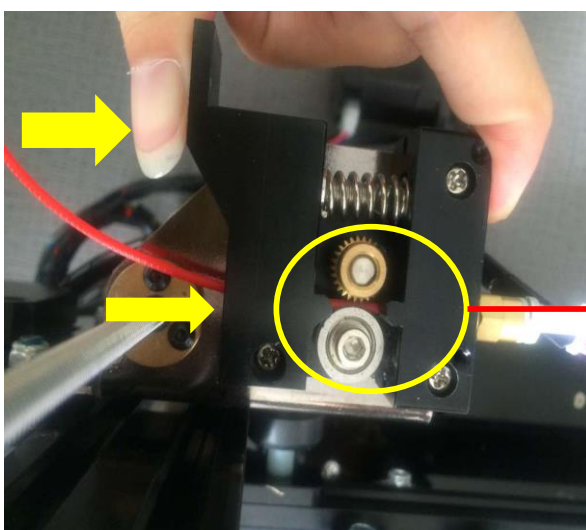
Caricare e scaricare il PLA

Caricamento PLA :

- 1, Premi il pulsante Menu seleziona 'Preheat PLA', conferma con il bottone Destro.
- 2, Prendi il filo del PLA e mantienilo dritto finché la temperatura non raggiunge i 190°
- 3, Premi la clip di estrusione, inserisci il filamento nel buco.
- 4, Scorri il filo lungo il tubo di teflon finché fuoriesce dall'ugello di estrusione.



Raddrizza
un'estremità
del
filamento



Inserisci
il filo
nel buco

Rimuovere il PLA:

- 1, Come sopra premi il bottone Menu, scegli 'Preheat PLA', poi premi bottone DX per conferma
- 2, Premi la clip di estrusione, tira fuori il filo dall'ugello quando ha raggiunto la temperatura di 190°



Far arrivare
il filo
dentro
l'ugello
attraverso
qui

Stampa Off-line

Controlla la stampante con i pulsanti e lo schermo LCD dopo che il letto di stampasi è livellato, come mostrato qui sotto:



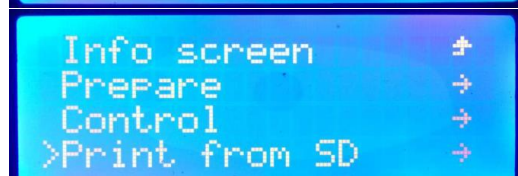
```
A 21/0°   B 21/0°  
X 0 Y 0   Z000.00  
%100% SD---% 0---:--  
P802MAL8 ready.
```

Vedrai l'interfaccia di monitoraggio subo dopo l'accensione



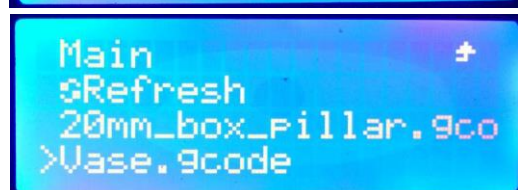
```
*Info screen  +  
Prepare      +  
Control      +  
Print from SD +
```

Premi il pulsante centrale
si aprirà il menu



```
Info screen  +  
Prepare      +  
Control      +  
>Print from SD +
```

Scorrendo verso il basso
trova e seleziona
'Print from SD'



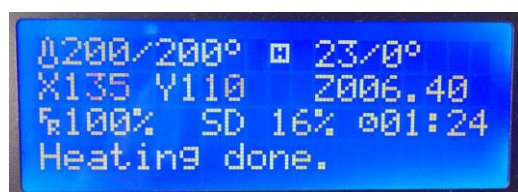
```
Main          +  
>Refresh      +  
20mm_box_Pillar.gco  
>Vase.gcode
```

Vedrai i file gcode disponibili



```
A200/200°   B 23/0°  
X135 Y110   Z006.40  
%100% SD 16% 001:24  
Heating done.
```

Trova il file Gcode che vuoi
stampare poi avvia la stampa
con il bottone destro



```
A200/200°   B 23/0°  
X135 Y110   Z006.40  
%100% SD 16% 001:24  
Heating done.
```

Vedrai l'interfaccia di monitor
durante la stampa,
temperatura dell'ugello,
e la percentuale di completa-
mento.



```
Tune          +  
Control       +  
>Pause Print  +  
Stop Print
```

Se vuoi metter in pausa o
fermarla, premi il bottone Menu
Seleziona Pause o Stop ,
conferma con il bottone destro