

# (12) Cerere de brevet de invenție



(10) Numărul publicației cererii CN 106313040 A

(43) Data publicării cererii 2017.01.11

(21)Număr cerere 201610509760.4

(22)Data cererii 30.06.2016)

(30)Date prioritare

2015-134678 2015.07.03 JP

(71) Solicitantul Denso Wave Co., Ltd. Adresa

Prefectura Aichi, Japonia

(72)Inventatorul Shu Katayama

(74) Agenție de brevete Beijing Hongyuan Intellectual Property Agency

Co., Ltd. 11327

Agent Jiang Hu Chen Yingjun

(51) Int.Cl.

B25J 9/16 (2006.01)

B25J 19/06 (2006.01)

Revendică 1 pagină

Instrucțiuni pagina 14

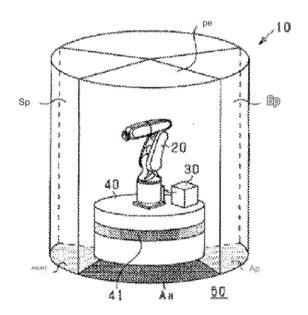
Imagine otașată pagina 13

## (54)Titlul inventiei

sistem robotizat

# (57) Rezumat

Prezenta invenție furnizează un sistem de robot care poate împiedica oamenii să intre în zona de acțiune a robotului în avans chiar și atunci când nu există un gard de siguranță în jurul robotului. Sistemul robot (10) include: un robot (20) așezat pe sol (50) și o unitate de afișarel (11, 30) care afișează o zonă de acțiune (Aa) pe sol (50) într-o manieră identificabilă vizual. Zona de operare (Aa) este o zonă ocupată de spațiul (Sa) de pe sol (50) în care robotul (20) operează într-o operațiune predeterminată.



1. Un sistem de robot, caracterizat prin faptul

că are: un robot dispus pe sol; □i

O unitate de afișare afișează o zonă de acțiune la sol într-o manieră identificabilă vizual.Zona de acțiune este zona ocupată de spațiul de pe sol în care robotul efectuează acțiuni într-o operațiune prescrisă.

2. Sistem robot conform revendicării 1, caracterizat prin aceea

că este prevăzut cu o piesă de oprire fortată care oprește fortat robotul atunci când sistemul robotizat este anormal,

iar unitatea de afi□are permite în plus recunoa□terea vizuală.O zonă poten□ială este afi□ată pe sol. în care este posibil să se opereze până când robotul este oprit forțat de unitatea de oprire forțată în timpul operațiunii prescrise.

Zona ocupată de spațiu pe terenul mentionat.

3. Sistem robot conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de afi□are include: o unitate de iradiere care iradiază lumină vizibilă la sol □i o unitate de control care controlează unitatea de iradiere pentru a iradia zona de ac□iune cu lumină vizibilă.

4. Sistem robot conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de afișare include: o unitate de iradiere care iradiază lumină vizibilă către sol și o unitate de control care controlează unitatea de iradiere pentru a iradia zona de acțiune și zona potențială cu lumină vizibilă.

5. Sistem robot conform revendicării 4, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de iradiere include: o primă unitate de iradiere care iradiază solul cu prima lumină ca lumină vizibilă și o a doua unitate de iradiere care iradiază solul cu a doua lumină care este lumină vizibilă care este diferită de prima lumină.

Unitatea de control iradiază prima lumină în zona de acțiune prin prima unitate de iradiere și iradiază a doua lumină către zona poten □ială prin a doua unitate de iradiere.

6. Sistem robot conform revendicării 4 sau 5, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de control setează aria potențială atunci când viteza de execuție a robotului execută lucrarea predeterminată este mai mare decât viteza predeterminată să fie mai mică decât aria poten lală atunci când viteza de execu le este mai mică decât viteza predeterminată.

- 7. Sistem robot conform oricăreia dintre revendicările 4 până la 6, caracterizat prin aceea că, în timpul procesului robotului care efectuează operația prescrisă, unitatea de control permite determinarea ariei potențiale în raport cu operațiunea specificată. al robotului în zona de acțiune se modifică.
  - 8. Sistem robot conform oricăreia dintre revendicările 4 la 7, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de control permite modificarea zonei potentiale în funcție de direcția curentă de mişcare a robotului în raport cu zona de mi□care în timp ce robotul efectuează opera□ia prescrisă.

9. Sistem robot conform oricăreia dintre revendicările 4 la 8, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de control setează zona poten □ială pe baza caracteristicilor de decelerare ale robotului.

10. Sistem robot conform revendicării 3, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de iradiere este prevăzută cu o multitudine de LED-uri având diferite game de iradiere a luminii vizibile la sol,

Unitatea de control aprinde LED-ul care iradiază lumina vizibilă în zona de operare printre multitudinea de LED-uri.

11. Sistem robot conform oricăreia dintre revendicările 1 la 9, caracterizat prin aceea că,

Unitatea de iradiere este prevăzută cu o multitudine de LED-uri având diferite game de iradiere a luminii vizibile la sol,

Unitatea de control aprinde LED-ul care iradiază lumină vizibilă în zona de operare și LED-ul care iradiază lumină vizibilă în zona latentă printre multitudinea de LED-uri.

### sistem robotizat

#### Domeniul tehnic

Prezenta invenție se referă la un sistem robotizat.

#### Tehnica de fundal

[0002] În mod convențional, în loc de a instala un gard de siguranță în jurul unui robot, un senzor de zonă este utilizat pentru a detecta dacă o persoană se apropie de robot (vezi documentul de brevet 1). În schema tehnică descrisă în documentul de brevet 1, atunci când senzorul de zonă detectează că o persoană se apropie de robot, acesta este oprit.

Documente din stadiul tehnicii

### Documente de brevet

Document de brevet 1: Publicarea cererii de brevet japonez nr. 2014-188645

Continutul inventiei

Problema tehnică care urmează să fie rezolvată prin inventie

Totuși, dacă robotul este oprit de fiecare dată când o persoană se apropie de robot, eficiența de lucru a robotului va scădea.

În plus, din perspectiva siguranței, nu dorim ca oamenii să intre în zona în care robotul trebuie oprit.

Prezenta invenție este realizată având în vedere situația reală de mai sus, iar scopul principal este de a oferi un sistem robot care poate împiedica oamenii să intre în zona de acțiune a robotului în avans chiar și atunci când nu există un gard de siguranță în jurul robotului.

Schema de rezolvare a problemelor tehnice

Mai jos, va fi descrisă schema de soluționare a problemelor tehnice de mai sus și efectul acesteia.

Prima solutie tehnică este un sistem robot, care se caracterizează prin aceea că este prevăzut cu: un robot dispus pe sol; și o unitate de afișare care afișează o zonă de acțiune la sol într-o manieră identificabilă vizual, iar zona de acțiune este zona ocupată de spa in de la sol în care robotul efectuează ac intr-o opera intr-

Conform structurii de mai sus, robotul este dispus pe sol. Spa iul în care se mi că robotul în opera iuni specificate, adică spa iul de aciune, este determinat în prealabil. Prin urmare, zona de acțiune, care este zona ocupată de spațiul de acțiune al robotului de pe sol, este afișată pe sol într-o manieră identificabilă vizual. Prin urmare, le poate permite oamenilor să identifice vizual zona de aciune a robotului ii îi poate face pe oameni să realizeze că nu trebuie să intre în zona de aciune înainte de a intra în zona de aciune. Prin urmare, chiar dacă nu există un gard de siguran în jurul robotului, este posibil să împiedica io amenii să intre accidental în zona de operare a robotului.

În a doua soluție tehnică, este prevăzută o parte de oprire forțată, partea de oprire forțată determină robotul să fie forțat să se oprească atunci când sistemul robotului este anormal, iar unitatea de afișare afișează în continuare zona potențială A este afișată pe sol și zona potențială este zona în care robotul este forțat să se oprească de partea de oprire forțată în timpul operațiunii prescrise.

Zona ocupată de spa iul de pe sol în care este posibilă doar ac iunea posibilă.

Conform structurii de mai sus, atunci când sistemul robotizat este anormal, robotul este fortat să se oprească prin partea de oprire forțată. Cu toate acestea, până când robotul este oprit forțat de partea de oprire forțată în timpul operațiunii specificate, robotul se poate deplasa într-un spațiu din afara spa liului de acliune.

Aici, este posibil să se prezică spațiul potențial, care este un spațiu în care robotul se poate mișca până când este oprit forțat într-o operație predeterminată. Mai mult, este posibil să se prezică suprafa a ocupată de spa iul poten ial al robotului pe sol, adică zona poten ială. Conform concluziei de mai sus

O structură care afi⊡ează zonele poten⊡iale ale robotului de pe sol într-o manieră identificabilă vizual. Prin urmare, îi permite unei persoane să identifice vizual zona potențială a robotului și îi permite persoanei să fie conștientă și să nu intre în zona potențială.

În cea de-a treia soluție tehnică, unitatea de afișare este prevăzută cu: o unitate de iradiere care iradiază lumina vizibilă către sol și o unitate de control care controlează unitatea de iradiere pentru a iradia lumină vizibilă în zona de acțiune.

Conform structurii de mai sus, lumina vizibilă poate fi iradiată la sol prin partea de iradiere. Mai mult, unitatea de control controlează unitatea de iradiere pentru a iradia zona de ac inne a robotului cu lumină vizibilă. Prin urmare, zona de ac inne a robotului poate fi afi ată u or și precis. În plus, deoarece partea corpului persoanei care a intrat în zona de acțiune este iluminată de lumină vizibilă, persoana poate recunoaște vizual clar că persoana a intrat în zona de acțiune.

În cea de-a patra soluție tehnică, unitatea de afișare este prevăzută cu: o parte de iradiere care iradiază lumina vizibilă către sol și o parte de control care controlează iradierea într-un mod care să iradieze lumina vizibilă către zona de ac□iune □i zona poten□ială.

Conform structurii de mai sus, unitatea de control este utilizată pentru a iradia lumină vizibilă în zona de acțiune și zona potențială a robotului.

metoda de control al păr ii de iradiere. Prin urmare, zona de acțiune a robotului ii zona potențială pot fi afii ate u or ii precis. În plus, deoarece partea corpului persoanei care a intrat în zona de acțiune și/sau zona potențială este iluminată de lumină vizibilă, persoana poate recunoa te vizual clar că persoana a intrat în zona de actiune ii/sau în zona potențială.

În a cincea soluție tehnică, partea de iradiere este prevăzută cu: o primă parte de iradiere care iradiază prima lumină ca lumină vizibilă către sol și o a doua parte de iradiere care iradiază solul cu prima lumină. Lumină vizibilă diferită este a doua lumină. Partea de control iradiază prima lumină în zona de acțiune prin prima parte de iradiere și iradiază a doua lumină în zona poten laiă prin a doua parte de iradiere.

Conform structurii de mai sus, prima lumină ca lumină vizibilă poate fi iradiată la sol prin prima parte de iradiere. În plus, a doua parte de iradiere poate iradia solul cu lumină vizibilă, adică a doua lumină care este diferită de prima lumină. În plus, unitatea de control iradiază prima lumină în zona de acțiune a robotului prin prima unitate de iradiere și iradiază a doua lumină în zona potențială a robotului prin a doua unitate de iradiere. Prin urmare, oamenii pot identifica vizual zona de ac lume a robotului la zona poten lială în mod diferit.

În cea de-a □asea solu□ie tehnică, unitatea de control setează zona poten□ială atunci când viteza de execu□ie a robotului pentru a executa lucrarea prescrisă este mai mare decât viteza prescrisă pentru a fi mai mică decât viteza de execu□ie mai mică decât viteza prescrisă. viteza este mare.

mare.

Având în vedere această situație, conform structurii de mai sus, în procesul de executare de către robot a operației prescrise, zona potențială poate fi
modificată în funcție de poziția curentă de acțiune a robotului față de zona de acțiune. Prin urmare, poate fi determinat pe baza ma□inii în raport cu zona de ac□iune

Pozi⊟ia curentă de ac⊟iune a persoanei schimbă exact zona poten⊟ială. În plus, în procesul de îndeplinire a sarcinilor specificate, robotul este înso⊟it de

Pe măsură ce poziția curentă a acțiunii se modifică, zona potențială afișată se modifică, prin urmare, în comparație cu situația în care zona potențială rămâne

În cea de-a opta soluție tehnică, unitatea de control permite ca zona potențială să se schimbe în funcție de direcția de ac□iune curentă a robotului în raport cu zona de ac□iune în timp ce robotul efectuează opera□ia prescrisă.

În procesul în care robotul efectuează o opera ie prescrisă, spa iul poten ial al robotului atunci când sistemul robotic este anormal se va schimba în func ie de direc ia curentă de mi care a robotului în raport cu zona de mi care. De exemplu, când direc ia de acțiune curentă este spre centrul zonei de acțiune, aria potențială devine mai mică, iar când direcția de acțiune curentă este spre sfârșitul zonei de acțiune, aria potențială devine mai mică.

Deveniți om în zonă.

Având în vedere această situație, conform structurii de mai sus, în procesul de executare de către robot a operației prescrise, zona potențială poate fi modificată în funcție de direcția curentă de acțiune a robotului în raport cu zona de acțiune. Prin urmare, zona poten lată poate fi modificată cu precizie în func lie de direc la curentă de ac liune a robotului în raport cu zona de ac liune. Mai mult, în procesul de executare a opera liunii specificate, zona poten lată afi lată se modifică pe măsură ce direcția curentă de miscare a robotului se modifică, prin urmare, în comparație cu cazul în care zona potențială rămâne neschimbată, poate atrage aten la oamenilor.

Domeniul. noua solu⊡ie tehnică, unitatea de control setează zona poten⊡ială în func⊡ie de caracteristicile de decelerare ale robotului. În a

[0031] În funcție de caracteristicile de decelerare ale robotului, spațiul potențial al robotului se va schimba atunci când sistemul robotului este anormal. exemplu

De exemplu, atunci când caracteristicile de decelerare ale robotului sunt ușor de decelerat, spațiul potențial devine mai mic; când caracteristicile de decelerare ale robotului

sunt dificil de decelerat, spa iul poten ial devine mai mare. Având în vedere această situa ie, conform structurii de mai sus, deoarece zona poten ială este setată în

funcție de caracteristicile de decelerare ale robotului, precizia zonei poten iale stabilite poate fi îmbunătă ită.

În cea de-a zecea soluție tehnică, unitatea de iradiere este prevăzută cu o multitudine de LED-uri având diferite game de iradiere a luminii vizibile la sol, iar unitatea de control face ca multitudinea de LED-uri să iradieze lumină vizibilă în zona de operare. LED-ul se aprinde.

Conform structurii de mai sus, unitatea de iradiere este prevăzută cu o multitudine de LED-uri având diferite game de iradiere a luminii vizibile la sol. În plus, unitatea de control aprinde LED-ul care iradiază lumină vizibilă în zona de operare printre multitudinea de LED-uri. Prin urmare, prin selectarea și aprinderea LED-ului, lumina vizibilă poate fi iradiață cu u uurinuă în zona de operare.

În cea de-a unsprezecea solu □ie tehnică, unitatea de iradiere este prevăzută cu o multitudine de LED-uri având diferite game de iradiere a luminii vizibile la sol, iar unitatea de control face ca multitudinea de LED-uri să iradieze zona de operare LED-urile luminii vizibile □i LED-urile care ilumina □i zona poten □ială cu lumină vizibilă.

Conform structurii de mai sus, prin selectarea □i aprinderea LED-ului care iradiază lumina vizibilă în zona de ac□iune □i LED-ul care iradiază lumina vizibilă în zona latentă, este posibil să se iradieze u□or lumina vizibilă către zona de ac□iune □i zona latentă, este posibil să se iradieze u□or lumina vizibilă către zona de ac□iune □i zona latentă.

### Descrierea desenelor

[0036] Figura 1 este o vedere în perspectivă care prezintă schematic sistemul robot.

Figura 2 este o vedere de sus care prezintă zona de lucru a operatorului, zona de acțiune a robotului și zona potențială.

3(a) este o vedere de sus care arată zona de acțiune a robotului și zona potențială atunci când viteza de execuție este de 100%.

FIGURA 3(b) este o vedere de sus care arată zona de acțiune a robotului ii zona potențială atunci când viteza de execuție este de 50%.

Figura 4 este o diagramă care prezintă etapele de procesare a iradierii luminii vizibile către zona de acțiune și zona potențială.

Figura 5(a) este o vedere de sus care arată zona de actiune și zona potențială a poziției de acțiune în apropierea centrului, iar Figura 5(b) este

O vedere de sus care arată zona de acțiune și zona potențială a poziției de acțiune aproape de sfârșit.

Figura 6(a) este o vedere de sus care arată zona de acțiune și zona potențială în direcția de acțiune spre centru, iar figura 6(b) este

O vedere de sus care arată zona de acțiune și zona potențială în direcția de acțiune spre final.

[0042] Figura 7 este o vedere în plan care prezintă o metodă de setare a marginii exterioare a zonei de operare pe baza valorii absolute a accelerației de operare

[0043] Figura 8 este o diagramă care prezintă relația dintre timpul în vecinătatea unei poziții critice de operare și valoarea absolută a accelerației de funcționare

Figura 9 este o vedere plană care prezintă o metodă de setare a unei regiuni potențiale pe baza valorii absolute a accelerației mișcării.

Figura 10 este o diagramă care prezintă valoarea absolută a accelerației de funcționare la fiecare poziție de funcționare în apropierea poziției critice de funcționare. Figura 11 este o vedere în plan care prezintă zona de operare □i zona poten□ială a robotului în fiecare opera□iune.

Figura 12 este o diagramă care prezintă etapele de procesare a iradierii luminii vizibile în zona de acțiune și zona de potențial de adăugare a lucrării curente.

Figura 13 este o vedere în plan care arată modul în care lumina vizibilă este iradiată în zona de acțiune și zona de potențial de adăugare în fiecare operatie.

Figura 14 este o vedere în plan schematică prezentând un sistem robot care include o multitudine de roboți.

Figura. este o organigramă care arată etapele de procesare a iradierii luminii vizibile către zona de acțiune, zona potențială și zona de predicție.

FIGURA 15

Figura 16 este o vedere în plan care arată modul în care lumina vizibilă este iradiată către zona de acțiune, zona potențială și zona de predicție.

Explicarea semnelor de referință

10: Sistem robot

20: robot

201: Robot

20B: Robot

200: Robot

200: Robot

30: Controler (partea de control, partea de oprire fortată)

41: Partea de iradiere (prima parte de iradiere, a doua parte de iradiere, partea principală de iradiere)

50: etaj (parter)

100: Sistem robot

110: PLC (partea de control)

### Modalită □i detaliate

# Prima realizare

[0065] Mai jos, cu referire la desenele însotitoare, este descrisă prima implementare concretă într-un sistem robot cu un robot vertical multi-articulare.

Vor fi descrise exemple de realizare. Robotul din acest exemplu de realizare este utilizat, de exemplu, ca robot industrial într-o fabrică de asamblare de maşini.

linie de asamblare.

În primul rând, schița sistemului robot 10 va fi descrisă pe baza fig.1. După cum se arată în această figură, sistemul robot 10 are un robot 20. Controler 30 și masa de reglare 40 etc.

Masa de întărire 40 este formată într-o formă cilindrică și este fixată pe podeaua 50 din fabrică. Axa centrală a mesei de reglare 10 este perpendiculară pe Etajul 50. Masa de instalare 40 este o bază pe care sunt instalate robotul 20 🗆 i controlerul 30. Pe partea de sus a mesei de instalare 40, Sunt prevăzute un robot 20 și un controler 30. Cu alte cuvinte, robotul 20 și controlerul 30 sunt instalate pe podeaua 50 prin intermediul mesei de instalare 40 (adică pe pământ).

[0068] Robotul 20 este un robot de tip vertical multi-articulare echipat cu un brat multi-articulare. Robotul 20 are capacitatea de a conduce fiecare articulație

Motoare, frâne care frânează fiecare articulație și senzori de unghi care detectează unghiul de rotație al fiecărei articulații etc. Miscarea robotului 20 este controlată de controlerul 30.

Controlerul 30 (adică unitatea de control) include un CPU, ROM, RAM, un circuit de comandă, un circuit de detectare a poziției și altele asemenea. ROM-ul stochează programul de sistem | i programul de ac| iune al robotului 20 etc. RAM este folosită pentru a stoca valorile parametrilor etc. în timpul executării acestor programe. Semnalele de detectare ale fiecărui senzor de unghi sunt introduse în circuitul de detectare a poziției. Circuitul de detectare a poziției detectează unghiul de rota | ie al fiecărei îmbinări (în special, motorul) pe baza semnalului de detectare al fiecărui senzor de unghi.

Robotul 20 efectuează diverse operații prin antrenarea braţelor sale. De exemplu, așa cum se arată în această figură, spațiul de acțiune, adică spațiul în care robotul 20 operează într-o opera intr-o opera intr-o

Când sistemul robot 10 este anormal, controlerul 30 (adică partea de oprire forțată) determină ca robotul 20 să fie forțat să se oprească. De exemplu, când este detectată o anomalie în mi□carea robotului 20 sau o anomalie în comunicarea controlerului 30, bra□ul robotului 20 este frânat pentru a se opri imediat. Totuși, până când robotul 20 este oprit forțat în timpul unei operații predeterminate, robotul 20 se poate deplasa într-un spațiu din afara spațiului de operare Sa.

Aici, controlerul 30 poate prezice spaţiul potențial, care este un spaţiu în care robotul 20 este probabil să funcționeze până când robotul 20 este oprit fortat în operațiunea predeterminată, ca spaţiul potențial Sp. Spaţiul potențial Sp este spaţiul din afara spaţiului de acțiune Sa. Mai mult, aria ocupată de spaţiul potențial Sp al robotului 20 pe podeaua 50, adică aria potențială, este aria potențială Ap. Zona latentă Ap este o zonă în care spaţiul latent Sp este proiectat pe podeaua 50 și este așezat într-o formă de sector cu robotul 20 ca centru. În această implementare în formulă, suprafaţa de acţiune Aa și zona potențială Ap a robotului 20 sunt afișate pe podeaua 50 într-o manieră identificabilă vizual. în mod specific, baza de instalare 40 este prevăzută cu o unitate de iradiere 41 care iradiază podeaua 50 cu lumină vizibilă. Partea de iradiere 41 Este prevăzut cu: o primă parte de iradiere care iradiază lumină roșie (adică prima lumină care este lumină vizibilă) câtre podeaua 50; și o a doua parte de iradiere care iradiază lumină galbenă (adică lumină vizibilă care este diferită de prima lumină, adică a doua lumină) până la podea 50. Prima

unitate de iradiere include echipamente dispuse la intervale predeterminate (de exemplu, la fiecare 10° din unghiul central) în direcția circumferențială a mesei de instalare 40.

a mai multor LED-uri ro ii. Mul imea de LED-uri ro ii emit lumină ro ie către podea 50 în diferite domenii, iar multitudinea de LED-uri ro iii sunt aranjate în jurul întregii circumferin e a mesei de instalare 40. Prin selectarea unui LED ro u pentru a fi aprins dintr-o multitudine de LED-uri ro ii, lumina ro ie poate fi iradiată în orice zonă de operare Aa. În locul LED-ului ro u al primei păr i de iradiere, a doua parte de iradiere este prevăzută cu un LED galben dispus în acela i mod. În plus, prin selectarea unui LED galben care să fie aprins dintr-o multitudine de LED-uri galbene, orice zonă poten ială Ap poate fi iradiată cu lumină galbenă.

Controlerul 30 aprinde LED-ul roşu care iradiază lumină roşie în zona de operare Aa dintre multitudinea de LED-uri roşii. Adică, controlerul 30 controlează prima unitate de iradiere pentru a iradia zona de acțiune Aa cu lumină roşie. În plus, controlerul 30 aprinde LED-ul galben care iradiază lumină galbenă în zona poten i laiă Ap dintre multitudinea de LED-uri galbene. Adică, controlerul 30 controlează a doua unitate de iradiere pentru a iradia zona poten i laiă Ap cu lumină galbenă. În plus, unitatea de iradiere 41 și controlerul 30 constituie o unitate de afișare care afișează zona de operare Aa și zona potențială Ap pe podeaua 50 într-o manieră vizibilă de zi.

Figura. este o vedere în plan care arată zona de lucru W a lucrătorului, zona de operare Aa a robotului 20 și zona potențială Ap.

Figure 2

Un robot 20 este instalat în zona de echipamente F din fabrică. Nu există niciun gard de siguranță instalat în jurul robotului 20. După cum s-a descris mai sus, zona de acțiune Aa este iradiată cu lumină roșie, iar zona potențială Ap este iradiată cu lumină galbenă. Prin urmare, operatorul (adică un om) poate recunoa te vizual zona de operare Aa 🗆 zona potentială Ap a robotului 20. Prin urmare, în zona de echipamente F, muncitori

Se lucreaza in zona de lucru fara a intra in zona de actiune Aa si zona potentiala Ap.

Aici, cu cât robotul 20 execută mai repede lucrarea predeterminată, cu atât spațiul potențial Sp al robotului 20 este mai mare atunci când sistemul robotic 10 este anormal. Să presupunem că robotul 20 execută o lucrare predeterminată în cel mai scurt timp ca 100%, iar viteza de execu ie este o valoare care indică procentul vitezei. În plus, viteza de funcționare, care este viteza instantanee a robotului 20, se modifică și în funcție de viteza de execu ie. De exemplu, cu cât execu ia este mai rapidă, cu atât ac iunea este mai rapidă. Prin urmare, ceea ce se bazează pe viteza de ac iune se bazează

3(a) este o vedere de sus care arată zona de actiune Aa şi zona potențială Apl când viteza de execuție este de 100%.

(b) este o vedere de sus care arată zona de operare Aa □i zona poten□ială Ap2 când viteza de execu□ie este de 50%.

După cum se arată în această figură, când viteza de execuție a robotului 20 este de 100% și când viteza de execuție a robotului 20 este de 50%, aria de acțiune

Aa este aceeași. Acest lucru se datorează faptului că traiectoria de mi care a robotului 20 în timpul opera in putinii specificate este determinată în avans in u are nimic

de-a face cu viteza de execuție. Totuși, aria potențială Apl când viteza de execuție este de 100% este setată să fie mai mare decât aria potențială Ap2 când viteza

de execuție este de 50%. Acest lucru se datorează faptului că cu cât viteza de execuție este mai mare, cu atât viteza de acțiune este mai mare, astfel încât distanța

de mișcare de la momentul în care controlerul 30 oprește robotul 20 până la momentul în care acesta se oprește este mai lungă. Prin urmare, în acest exemplu de

realizare, aria potențială Ap1 atunci când robotul 20 efectuează lucrarea predeterminată este setată să fie mai mare decât aria potențială Ap2 când viteza de execuție

este mai mică decât viteza predeterminată.

o diagramă care prezintă etapele de procesare a iradierii luminii vizibile către zona de acțiune Aa și zona potențială Ap. Această serie de procesări este executată de controlerul 30 înainte ca robotul 20 să înceapă să efectueze operația prescrisă.

În primul rând, se calculează spațiul de mişcare Sa al robotului 20 într-o operație predeterminată (S11). Mai exact, lucra i conform reglementărilor Traiectoria de mi care a bra ului robotului 20, lungimea bra ului i coordonatele robotului 20 sunt utilizate pentru a calcula spa iul de mi care Sa. [0083] Apoi, se calculează zona de operare Aa a robotului 20 în operația specificată (S12). Mai exact, conform robotului Folosind coordonatele lui 20, spațiul de acțiune Sa este proiectat pe podeaua 50, calculând astfel aria de acțiune Aa. Apoi, se calculează spațiul potențial Sp al robotului 20 în operația specificată (S13). Mai exact, conform robotului 20 realizează viteza de execuție a sarcinii specificate și caracteristicile de decelerare ale robotului 20 și calculează spațiul potențial Sp. Cu cât viteza de execuție este mai mare, cu atât spațiul potențial Sp este setat mai mare. În plus, caracteristicile de decelerare sunt caracteristici astfel încât cu cât brațul este mai lung, cu atât manipulatorul este mai greu, cu atât inerția motorului este mai mare și cu cât piesa de prelucrat transportată este mai grea, cu atât este mai puțin probabil să decelereze, spațiul potențial Sp este setat să fe mai mare.

Apoi, se calculează aria potențială Ap a robotului 20 în operația specificată (S14). În mod specific, în conformitate cu coordonatele robotului 20, spa iul poten ial Sp este proiectat pe podeaua 50, calculând astfel suprafa a poten ială Ap.

Apoi, zona de acțiune Aa este iradiată cu lumină roșie (S15). În mod specific, multitudinea de LED-uri roșii din partea de iradiere 41, selectați și aprindeți LED-ul roșu care emite lumină roșie în zona de acțiune Aa. Cu alte cuvinte, dintre multitudinea de LED-uri roșii din unitatea de iradiere 41, LED-urile ro ii, altele decât LED-ul ro u selectat, nu sunt aprinse.

Apoi, zona poten ială Ap este iradiată cu lumină galbenă (S16). În mod specific, multitudinea de LED-uri galbene din partea de iradiere 41, selecta ii i aprinde i LED-ul galben care luminează galben pe zona poten ială Ap. Cu alte cuvinte, dintre multitudinea de LED-uri galbene din unitatea de iradiere 41, LED-urile galbene, altele decât LED-ul galben selectat, nu sunt aprinse. După aceea, această serie de procesări este încheiată (termină).

După aceea, robotul 20 efectuează o operație predeterminată în timp ce iradiază lumină roșie în zona de acțiune Aa și iradiază lumină galbenă către zona potențială Ap.

Prezentul exemplu de realizare descris în detaliu mai sus are următoarele avantaje.

O zonă de acțiune a este afișată pe podeaua 50 într-o manieră de recunoaștere vizuală. Zona de acțiune a este spațiul de acțiune Sa al robotului 20 de pe sol.

suprafata ocupata la bordul 50. Prin urmare, operatorul poate recunoaște vizual zona de operare Aa a robotului 20 și operatorul poate fi conștient să nu intre în zona de operare Aa înainte ca operatorul să intre în zona de operare Aa. Prin urmare, chiar și atunci când nu există un gard de siguranță în jurul robotului 20, este posibil să se prevină în avans lucrătorii să intre accidental în zona de operare Aa a robotului 20.

Controlerul 30 poate prezice spațiul potențial Sp, care este un spațiu în care robotul 20 poate funcționa până când robotul 20 este oprit for a în timpul unei opera iuni predeterminate. Mai mult, controlerul 30 poate, de asemenea, prezice aria poten ială Ap, care este aria ocupată de spa iul poten ial Sp al robotului 20 de pe podeaua 50. Conform acestui exemplu de realizare, aria poten ială Ap a robotului 20 poate fi afișată pe podeaua 50 într-o manieră identificabilă vizual. Prin urmare, operatorul poate recunoaște vizual zona poten ială Ap a robotului 20 i operatorul poate fi con ient de a nu intra în zona poten ială Ap.

Controlerul 30 controlează unitatea de iradiere 41 pentru a iradia zona de acțiune Aa și zona potențială Ap a robotului 20 cu lumină vizibilă. Prin urmare, zona de operare Aa 🗆 i zona poten 🗀 ială Ap a robotului 20 pot fi afi 🗆 ate u 🗆 or 🗀 i precis. În plus, deoarece partea corpului operatorului care a intrat în zona de ac 🗀 iune Aa 🗀 i/sau zona poten 🗀 ială Ap este iluminată de lumină vizibilă, Prin urmare, operatorul poate recunoaște vizual clar că operatorul a intrat în zona de acțiune Aa și/sau în zona potențială Ap.

Controlerul 30 iradiază lumină roșie în zona de acțiune Aa a robotului 20 prin prima parte de iradiere și iradiază lumină roșie prin a doua parte de iradiere.

Zona potențială Ap a robotului 20 este iradiată cu lumină galbenă. Prin urmare, operatorul poate recunoaște vizual zona de acțiune

Aa 🗆 i zona poten 🗀 ială Ap a robotului 20 cu distinc 🗆 ie.

Suprafața potențială Ap când robotul 20 execută lucrarea predeterminată este setată să fie mai mare decât aria potențială Ap când viteza de execuție este mai mică decât viteza predeterminată. Prin urmare, dimensiunea ariei poten □iale Ap poate fi setată cu precizie în func □ie de viteza de execu⊡ie a robotului 20.

În funcție de caracteristicile de decelerare ale robotului 20, spațiul potențial Sp al robotului 20 atunci când sistemul de robot 10 este anormal se va modifica. Conform acestui exemplu de realizare, deoarece zona poten ială Ap este setată pe baza caracteristicilor de decelerare ale robotului 20, precizia zonei poten iale stabilite Ap poate fi îmbunătă ită.

Unitatea de iradiere 41 este prevăzută cu o multitudine de LED-uri care iradiază podeaua 50 cu lumină vizibilă în diferite domenii. Prin selectarea şi aprinderea LED-ului care iradiază lumină vizibilă către zona de ac□iune Aa □i LED-ul care iradiază lumină vizibilă către zona latentă Ap, zona de ac□iune Aa □i zona latentă Ap pot fi iradiate cu u□urin□ă cu lumină vizibilă.

În plus, primul exemplu de realizare poate fi modificat în felul următor.

Ca viteza de execuție, poate fi utilizată o valoare care indică cât de procent din viteza maximă nominală a robotului 20 este echivalentă cu valoarea de vârf a vitezei de operare atunci când robotul 20 execută o lucrare predeterminată.

în primul exemplu de realizare, unitatea de iradiere 41 este prevăzută cu o multitudine de LED-uri care iradiază podeaua 50 cu lumină vizibilă în diferite

domenii. Totuși, unitatea de iradiere 11 poate fi o lampă care iradiază lumină vizibilă dintr-un unghi uman și ajustează domeniul luminii care blochează lampa.

Mecanism de ecranare secțională. Mai mult, controlerul 30 poate controla, de asemenea, mecanismul de ecranare pentru a regla intervalul în care lumina lămpii este iradiată către podea 50, astfel încât lumina vizibilă să fie iradiată către zona de ac i zona potencială Ap a robotului

Când robotul 20 efectuează o poziție de 20. În timpul operaciunii prescrise, pe baza micării curente a robotului 20 în raport cu zona de acciune Aa operare, spațiul potențial Sp al robotului 20 se va schimba atunci când sistemul robotizat 10 este anormal. Fig. 5(a) este o vedere plană care arată zona de operare Aa i zona potencială Ap11 în pozicia de operare P11 în apropierea centrului. După cum se arată în această figură, atunci când pozicia curentă de acciune P11 este situată în apropierea centrului zonei de acciune Aa, spațiul potencial Ap11 devin mai mici. Pe de altă parte, figura 5(b) este o vedere în plan care arată zona de operare Aa și zona potențială Ap12 a poziției de operare P12 aproape de capăt. După cum se arată în această figură, când Când poziția curentă de operare P12 este situată aproape de capătul zonei de operare Aa, spațiul latent Sp și zona

latentă Ap12 devin mai mari. Prin urmare, controlerul 30 permite ca zona potențială Ap să se bazeze pe relativă

Pozi□ia curentă de func□ionare a robotului 20 în zona de operare Ma se modifică. Conform acestei structuri, este posibilă reglarea zonei de operare în func□ie de

Poziția curentă de acțiune a robotului 20 în domeniul Aa modifică exact zona potențială Ap. Mai mult, în timpul executării operațiunii prescrise, aria potențială afișată Ap se modifică pe măsură ce se modifică poziția curentă de acțiune a robotului 20. Prin urmare, în comparație cu cazul în care aria poten i ală Ap rămâne neschimbată, poate atrage aten i a oamenilor.

În timp ce robotul 20 efectuează o operație prescrisă, spațiul potențial Sp al robotului 20 atunci când sistemul robotic 10 este anormal se va schimba pe baza direcției curente de miscare a robotului 20 în raport cu zona de miscare Aa. Fig. 6(a) este o vedere plană care arată zona de operare Aa și zona potențială Ap21 în direcția de operare D1 (poziția de operare P21) spre centru. După cum se arată în această figură, când direcția de acțiune curentă D1 este spre centrul zonei de acțiune Aa, spațiul potențial Sp21 și aria potențială Ap21 devin mai mici. Pe de altă parte, figura 6(b) este o vedere în plan care arată zona de operare Aa și zona potențială Ap22 în direcția de operare D2 (poziția de operare P22) a porțiunii de capăt. După cum se arată în această figură, atunci când direcția de acțiune curentă D2 este spre sfârșitul zonei de acțiune Aa, spațiul latent Sp22 și zona latentă Ap22 devin mai mari.

Prin urmare, controlerul 30 permite ca zona potențială Ap să se schimbe în funcție de direcția curentă de miscare a robotului 20 în raport cu zona de miscare Aa în timp ce robotul 20 efectuează o operație prescrisă. Conform unei astfel de structuri, aria potențială Ap poate fi modificată cu precizie în func ie de direcția curentă de mi care a robotului 20 în raport cu aria de mi care Aa. Mai mult, în procesul de execu ie a opera iei prescrise, pe măsură ce direcția curentă de miscare a robotului 20 se modifică aria potențială afișată Ap. Prin urmare, este diferită de aria potențială Ap. În compara ie cu cazul în care AP-ul regional rămâne neschimbat, acesta poate atrage

aten⊡ia oamenilor. Spaţiul potenţial Sp al robotului 20 atunci când sistemul robotizat 10 este anormal se va modifica în funcţie de acceleraţia de execuţie a robotului 20 atunci când robotul 20 efectuează o lucrare predeterminată. Similar cu viteza de execuţie descrisă mai sus, presupunând că robotul 20 execută o lucrare predeterminată în cel mai scurt timp este de 100%, acceleraţia de execuţie este o valoare care indică procentul corespunzător acestei acceleraţii. În plus, ca robot

Accelera 🗆 ia de acciliune a accelera 🗀 iei instantanee de 20 se modifică 🗀 în func 🗀 ie de accelera 🗀 ia de execu 🗀 ie. De exemplu, cu cât accelera 🗀 ia de execu 🗀 ie este mai mare, cu atât acciliunea este mai rapidă

Vîteza este de asemenea mai mare. Prin urmare, situa□iile bazate pe accelerarea ac□iunii se bazează □i pe accelerarea execu□iei.

De exemplu, la fel ca viteza de execu este din fig.3, cu cât accelera ia de execu este mai mare, cu atât viteza de acelune este mai rapidă, astfel încât spa iul poten ial Sp (i aria poten ială Ap1) va deveni mai mare. În plus, cu cât accelera ia de execu este mai mică, cu atât viteza de acelune este mai mică, astfel încât spa iul poten ial Sp (i aria poten ială Ap2) va deveni mai mic. Prin urmare, controlerul 30 setează aria poten ială Ap1 atunci când robotul 20 execută lucrarea predeterminată cu o accelera de execu ie execu ie mai mare decât accelera ia predeterminată să fie mai mare decât aria poten ială Ap2 când accelera ia de execu ie este mai mică decât accelera ia predeterminată.

Mai exact, cu cât accelera ia de execu este mai mare, cu atât aria poten ială Ap este stabilită mai mare. Prin urmare, aria poten ială Ap poate fi modificată cu precizie în

o vedere în plan care arată un mod în care marginea exterioară a zonei de operare Aa este stabilită pe baza valorii absolute a accelerației de operare. După cum se arată în pozi liele de ac liune P31 li P32 din figură, atunci când pozi lia de ac liune a robotului 20 este aproape de marginea exterioară a spa liului de ac liune Sa, pentru a reduce treptat viteza de acțiune, valoarea absolută a accelerației de acțiune incluzând decelerația acțiunii devine mai mică. Pozițiile de operare P31 și P32 sunt poziții de operare critice în care valoarea absolută a accelera liei de func lionare devine valoarea minimă. Fig. 8 este o diagramă care arată rela lia dintre timpul în vecinătatea pozi liei critice de func lionare P32 li valoarea absolută a accelera liei de func lionare. După cum se arată în figură, în apropierea pozi liei critice de func lionare P32, valoarea absolută a accelerației de funcționare scade și devine o valoare minimă, apoi crește din nou. Poziția de funcționare la momentul tre este poziția critică de funcționare P32.

Prin urmare, pentru fiecare pozi lie de ac liune a robotului 20 în timpul opera liunii specificate, controlerul 30 calculează valoarea absolută a accelera liei acțiunii și setează acțiunea pe baza poziției critice de acțiune în care valoarea absolută calculată a accelerației acțiunii este valoarea minimă. Marginea exterioară a zonei Aa. În mod specific, ala cum se arată în figura 7, marginea exterioară E1 a zonei de ac liune Aa este setată pe baza coordonatelor pozi liei critice de ac liune P31, iar marginea exterioară E2 a zonei de ac liune Aa este setată pe baza coordonatelor rotice. poziția de acțiune P32. În plus, în robotul 20-centrat Zona de ac liune Aa este stabilită în formă de evantai. Prin urmare, marginea exterioară a zonei de operare Aa poate fi setată ușor și în funcție de viteza de mișcare a robotului 20 în apropierea poziției critice de mișcare, spațiul potențial Sp și aria potențială Ap a

robotului 20 atunci când sistemul robot 10 este anormal se vor schimba. Mai mult, viteza de miscare a robotului 20 depinde de accelerația miscării.

apar schimbări. Prin urmare, așa cum se arată în FIG.9, controlerul 30 setează aria potențială Ap32 pe baza valorii absolute a accelerării mișcării la pozițiile de mișcare P33 la P35, care sunt incluse în poziția critică de mișcare P36 în operațiunea prescrisă. domeniul de aplicare al reglementărilor anterioare. Fig. 10 este o diagramă care arată valorile absolute ale accelera□iei de func□ionare la fiecare pozi□ie de operare P33 până la P35 în apropierea poziției critice de funcționare P36. Pozițiile de acțiune P33~P36 corespund timpilor t11~t14. Mai exact, cu cât este mai mare valoarea absolută a accelerației mișcării în momentele t11 până la 13, cu atât aria potențială Ap este mai mare. Conform unei astfel de structuri, sarcina de procesare a controlerului 30 poate fi redusă, iar precizia zonei poten □iale stabilite Ap poate fi îmbunătă □ită. Este, de asemenea, posibilă combinarea vitezei de execu□ie la care robotul 20 efectuează o lucrare predeterminată, pozi□ia curentă de func□ionare a robotului 20 în raport cu zona de acțiune Aa în timpul executării sarcinii predeterminate și robotul 20 în raport cu zona de acțiune Aa în timpul executării lucrării predeterminate. Aria potențială Ap este stabilită pe baza direcției curente de mișcare și a accelerației de execuție a robotului 20 la executarea lucrării specificate. Pe scurt, este necesar să se stabilească doar pe baza a cel pu□in una dintre viteza de execu□ie pentru executarea sarcinii specificate, pozi□ia curentă de ac□iune a robotului 20 în raport cu zona de ac□iune Aa, direc□ia curentă de ac□iune a robotului 20 în raport cu zona de ac□iune Aa □i accelera□ia de execu□ie pentru executarea sarcinii specificate. Aria potentială Ap este suficientă. Zona de acțiune Aa şi/sau aria potențială Ap pot fi, de asemenea, calculate și stocate în avans, iar aria de acțiune stocată Aa şi/sau aria potențială Ap pot fi citite înainte ca robotul 20 să înceapă să efectueze operația prescrisă. în primul exemplu de realizare, controlerul 30 iradiază lumină roșie în zona de acțiune Aa a robotului 20 prin prima parte de iradiere și iradiază lumină galbenă în zona potențială Ap a robotului 20 prin a doua parte de iradiere. Cu toate acestea, nu se limitează la roșu și galben, iar lumina vizibilă a altor culori (adică lungimi de undă) poate fi, de asemenea, iradiată către zona de acțiune Aa și zona potențială Ap. În plus, lumina vizibilă cu aceea□i culoare (adică aceea□i lungime de undă) dar luminozitate diferită poate fi iradiată către zona de ac□iune Ma □i zona poten□ială Ap. Chiar □i în asta În acest caz, oamenii pot distinge □i zona de ac□iune Aa □i zona poten□ială Ap. Mai mult, este posibil să muta□i zona de ac□iune Aa □i poten□ialul Zona Ap este iradiată cu lumină vizibilă de aceeași culoare și luminozitate. Chiar și în acest caz, este posibil să se identifice vizual mașina Zona de ac □iune a robotului Aa □i zona poten □ială Ap. În plus, lumina vizibilă poate fi iradiată numai în zona de operare Aa. Chiar □i în acest caz, persoana poate recunoa □te vizual zona de ac□iune Aa a robotului □i poate face persoana con□tientă să nu intre în zona de ac□iune Aa înainte ca persoana să intre în zona de ac□iune Aa. iradiere 41 nu se limitează la a fi instalată pe masa de instalare 40, ci poate fi instalată de asemenea pe baza robotului 20 sau pe tavanul fabricii. Pe scurt, atâta timp cât unitatea de iradiere 41 poate iradia zona de ac□iune Aa □i zona poten□ială Ap a podelei 50 cu vizibil Doar lumină. În plus, robotul 20 poate fi instalat și direct pe podea 50. Masa de instalare 40 a robotului de instalare 20 are o lățime suficientă, iar atunci când un operator se deplasează pe masa de instalare 40, suprafața superioară a mesei de instalare 40 poate fi privită ca o podea iradiată cu lumină vizibilă. Modul de afișare a zonei de acțiune Aa și a zonei potențiale Ap pe podeaua 50 (adică, solul) într-o manieră identificabilă vizual nu se limitează la modul de iradiere a întregii zone de ac□iune Aa □i a zonei poten□iale Ap cu lumina vizibila. De exemplu, lumina vizibilă poate fi iradiată numai la marginile exterioare ale zonei de actiune Aa și ale zonei potențiale Ap. În plus, iradierea nu se limitează la aria de actiune Aa și aria potențială Ap. Lumina vizibilă poate fi folosită și pentru a afișa zona de acțiune Aa și zona potențială Ap prin vopsea sau bandă. Ca robot 20, acesta nu se limitează la un robot de tip vertical multi-articulare, dar poate fi utilizată și o mașină orizontală de tip multi-articulare. Oameni etc. Al doilea exemplu de realizare

în ceea ce privește al doilea exemplu de realizare, vor fi descrise în principal diferențele față de primul exemplu de realizare. în acest exemplu de realizare, robotul 20 realizează sarcini multiple. Alte structuri sunt aceleași cu prima variantă de realizare. Mai mult, la fel ca primul exemplu de realizare, controlerul 30 controlează unitatea de iradiere 41 astfel încât să iradieze lumină vizibilă către zona de acțiune Aa și zona potențială Ap a muncii efectuate de robotul 20.

este o vedere în plan care arată zona de operare și zona potențială a robotului 20 în fiecare operațiune. După cum se arată în figură, robotul 20 execută în mod repetat opera iunile de la A la C în secven i.e. Pentru joburi, pute ii fie să executa ii o lucrare pentru o anumită perioadă de timp ii apoi să trece ii la următoarea lucrare, fie pute ii încheia o lucrare ii trece la următoarea lucrare.

Zonele de acțiune Maa~Mac sunt diferite unele de altele, iar zonele potențiale Apa~Apc sunt, de asemenea, diferite unele de altele. În timpul func in actiune Maa in controlerul 30 iradiază lumină role în zona de acțiune Aaa i iradiază lumină galbenă în zona poten ială Apa. În operațiunea B, controlerul 30 iradiază lumină roșie în zona de acțiune Aab și iradiază lumină galbenă în zona potențială Apb. În operațiunea C, controlerul 30 iradiază lumină roșie în zona de acțiune Aac și iradiază lumină galbenă în zona potențială Apc.

Aici, în operația C, poziția operatorului este situată în afara zonei de acțiune Aac și a zonei potențiale Apc. Totuși, la trecerea de la locul de muncă C la locul de muncă, postul de lucrător m va fi inclus în zona de ac□iune Aaa sau zona poten□ială Apa. În acest caz, dacă operatorul m nu se deplasează în exteriorul zonei de ac□iune Aaa □i a zonei poten□iale Apa înainte de începerea opera□iunii A, siguran□a operatorului poate fi deteriorată.

Prin urmare, în varianta de realizare, în zona potențialului aditiv (Apa+Apb+Apc) obținută prin adăugarea zonelor potențiale Apa, Apb și

Apc ale fiecărei operațiuni, controlerul 30 utilizează a doua unitate de iradiere la zona neinclusă. în zona de operare (de exemplu, zona
de operare Aac) a operației în curs de executare de către robotul 20 este iluminată cu lumină galbenă.

Figura 12 este o diagramă care prezintă etapele de procesare a iradierii luminii vizibile în zona de ac iune i zona poten ială de adăugare a lucrării curente. Această serie de procesări este executată de controlerul 30 înainte ca robotul 20 să înceapă să efectueze operațiile de la A la C, adică întro stare în care operațiile de la A la C nu au început.

În primul rând, sunt calculate spațiile de miscare Saa la Sac ale robotului 20 în fiecare dintre sarcinile de la A la C (S21). Metoda de calcul a spa iului de ac iune Sa într-o singură lucrare este aceea i cu procesul lui S11 din Fig. 4. Sunt calculate zonele de mi care Aaa la Aac ale robotului 20 în fiecare dintre sarcinile de la A la C (S22). Metoda de calcul a ariei de acțiune Aa într-o singură lucrare este aceeași cu procesul S12 din FIG. Se calculează spa iul poten ial Spa ~ Spc al robotului 20 în fiecare lucrare (S23). Metoda de calcul a spa iului latent Sp într-o lucrare este aceeași cu procesul lui S13 din Figura 4. Se calculează zonele potențiale Apa~Apc ale robotului 20 în fiecare job A~C (S24). Calculați a Metoda de procesare a ariei potențiale Ap din lucrare este aceeași cu cea a lui S14 din FIG.

În continuare, se calculează suprafața potențială aditivă Apt obținută prin adăugarea ariilor potențiale Apa, Apb și Apc în fiecare lucrare A la C (S25). Mai exact, părțile repetate sunt omise, se adaugă zonele potențiale Apa, Apb și Apc și se calculează suprafața potențială aditivă Apt. Cu alte cuvinte, aria minimă care include toate zonele potențiale Apa, Apb și Apc este calculată ca suprafa poten pială aditivă Apt.

Apoi, lumină roșie este iradiată în zona de acțiune Aa a lucrării în curs de executare (S26). Metoda de iradiere a zonei de ac□iune Aa cu lumină roșie este aceeași cu procesul lui S15 din Fig.

În continuare, aria potențială de adiție Apt este iradiată cu lumină galbenă (S27). Mai exact, atunci când lumina galbenă este iradiată în zona de potențial de adăugare Apt, a doua unitate de iradiere iradiază lumină galbenă într-o zonă din zona de potențial de adăugare Apt care nu este inclusă în zona

de operare Aa a lucrării în curs de executare de către robotul 20. Metoda de iradiere a luminii galbene este aceea □i cu procesul S16 din Fig. 4. După aceea,

această serie de procesări este încheiată (termină). În plus, de fiecare dată când jobul este schimbat, procesele S26 🗆 S27 sunt executate.

După aceea, după cum se arată în figura 13, robotul 20 execută operațiile de la A la C în timp ce iradiază lumină roșie în zona de acțiune

Aa a sarcinii în curs de executare și iradiază lumină galbenă în zona potențială de adiție Apt.

Prezentul exemplu de realizare descris în detaliu mai sus are următoarele avantaje. În plus, aici vor fi descrise numai avantaje diferite de primul exemplu de realizare.

Lumina vizibilă este iradiată în zona de operare Aa a multitudinii de lucrări de la A la C executate de robotul 20 și lucrarea în curs de executare.

Prin urmare, chiar dacă lucrarea este comutată, zona de operare Ma a lucrării care se execută poate fi recunoscută vizual. Şi, din cauza

Zona de actiune iradiată Aa se modifică, astfel încât poate atrage atenția oamenilor față de cazul în care zona de acțiune Aa rămâne neschimbată. În plus, deoarece partea corpului persoanei care a intrat în zona de acțiune Aa este iluminată de lumină vizibilă, persoana poate recunoaște vizual clar că persoana a intrat în zona de ac□iune Aa.

Dintre zonele potențiale adăugate Apt obținute prin adăugarea ariilor potențiale Apa la Apc ale respectivelor lucrări A la C, zona neinclusă în zona de operare Aa a lucrării executate de robotul 20 este iradiată cu lumină vizibilă. Prin urmare, atunci când locul de muncă este schimbat, este posibil să previi în avans oamenii să intre în zona care va deveni zona poten □ială Ap. Mai mult, deoarece raportul dintre aria poten □ialului de adăugare iluminată Apt și aria de acțiune Aa se modifică, poate atrage atenția oamenilor în comparație cu cazul în care raportul rămâne

#### În plus, al doilea exemplu de realizare poate fi modificat și implementat în felul următor.

În fiecare dintre operațiile de la A la C, ca metodă de afișare a zonei de acțiune Ma și a zonei potențiale Ap într-o manieră identificabilă vizual, fiecare modificare a primului exemplu de realizare poate fi aplicată în măsura în care pot fi combinate.

Suprafața potențială aditivă Apt poate fi o zonă obținută prin adăugarea ariilor potențiale Ap ale tuturor operațiunilor efectuate de robotul 20 sau poate fi o zonă obținută prin adăugarea ariilor potențiale Ap ale unei părți din operațiuni care includ o multitudine de operații zona obținuta. Alternativ, în loc să iradieze lumină galbenă în zona poten ială de adăugare Apt, poate fi adoptată o structură care iradiază lumină galbenă către zonele poten iale Apa la Apc în fiecare dintre opera iunile de la A la C.

Controlerul 30 poate controla unitatea de iradiere pentru a iradia lumina vizibilă în zona de operare adăugată Aat obținută prin adăugarea zonelor de operare Aaa la Aac ale sarcinilor respective A la C. Conform unei astfel de structuri, atunci când lucrarea este comutată, este posibil să se prevină în avans oamenii să intre în zona care va deveni zona de operare a.

Zona de ac iune aditivă Aat poate fi o zonă ob inută prin însumarea zonelor de ac iune Aa ale tuturor opera iunilor efectuate de robotul 20 sau poate fi o zonă ob inută prin însumarea zonelor de ac iune Aa ale unei păr idin opera iuni, inclusiv o pluralitate de operatii. Zona obtinuta.

Controlerul 30 poate, de asemenea, să iradieze lumina roșie prin prima parte de iradiere la zona de operare de adăugare Aat obținută prin adăugarea zonelor de operare Aaa la Aac ale fiecărei operatiuni A la C și să folosească a doua unitate de iradiere pentru a iradia lumina roșie. În zona operațiunii de adăugare Aat obținută prin adăugarea zonelor de operare Aaa la Aac ale fiecărei opera iunii A la C. Dintre zonele poteniiale de adăugare Apt obinute prin adăugarea ariilor poteniiale Apa la Apc ale lui A la C, zona neinclusă în opera iunea de adăugare zona Aat este iluminată cu lumină galbenă. Conform unei astfel de structuri, o persoană poate recunoaște vizual zona de acțiune de adăugare Aat și zona de potențial de adăugare Apt a robotului 20 într-o manieră diferențiată.

#### Al treilea exemplu de realizare

În ceea ce priveşte primul exemplu de realizare, vor fi descrise în principal diferențele față de primul exemplu de realizare. După cum se arată în Figura 14, în În acest exemplu de realizare, sistemul robot 100 include o multitudine de roboti 20A până la 20D dispuși adiacent pe podeaua 50 și un PLC (controller logic programabil) 110. PLC 110 include un CPU, ROM, RAM, etc. -controler de strat al fiecărui controler 30 care controlează roboții 20A la 20D. Alte structuri sunt aceleași cu prima variantă de realizare.

Roboţii 20A până la 20D au aceeaşi structură ca robotul 20 din primul exemplu de realizare şi sunt controlați de controlerele respective 30 (neprezentate). Mai mult, roboţii 20A până la 20D efectuează, respectiv, operaţiuni prescrise. Asemenea primului exemplu de realizare, fiecare controler 30 al robo□ilor 20A la 20D iradiază lumină ro□ie în zonele de ac□iune Raa la Rad, respectiv, □i iradiază lumină galbenă către zonele potențiale Rpa la Rpd, respectiv. Lucrătorii se apropie de roboţii 20A~20D respectiv pentru a efectua operaţii. Operatorul poate identifica vizual zonele de ac□iune Raa~Rad □i zonele poten □iale Rpa~Rpd.

Pe lângă unitatea de iradiere 41 ca unitate principală de iradiere, roboții de la 20A la 20D includ și o unitate de iradiere secundară care iradiază lumină vizibilă diferită de lumina vizibilă iradiată de unitatea de iradiere 41. Mai exact, partea principală de iradiere are o iradiere ro lie

Prima parte de iradiere pentru lumina colorată, a doua parte de iradiere pentru iradierea luminii galbene și partea auxiliară de iradiere iradiază lumină verde. Partea de sub-iradiere are aceeași structură ca prima parte de iradiere și a doua parte de iradiere și include în mod specific o multitudine de LED-uri verzi.

Dintre roboţii aranjaţi adiacent, un robot este considerat primul robot, iar celălalt robot este considerat al doilea robot. Mai mult, partea principală de iradiere a primului robot este privită ca prima parte principală de iradiere, iar partea principală de iradiere a celui de-al doilea robot este considerată a treia parte principală de iradiere. În plus, partea de iradiere auxiliară a primului robot să fie prima parte de iradiere auxiliară li partea de iradiere auxiliară a primului robot este considerată prima zonă de acliune, iar zona de acțiune a celui de-al doilea robot este considerată a doua zonă de acțiune. În plus, lăsați partea de oprire forțată a primului robot să fie o primă parte de oprire forțată și lăsați partea de oprire forțată a celui de-al doilea robot este considerată a doua zonă de acțiune a doua parte de oprire forțată. Zona potențială a primului robot este considerată prima zonă poten lială, iar zona poten lială a celui de-al doilea robot este considerată a doua zonă poten lială.

[0142] Aici, există un caz în care a doua zonă potențială este mai mare decât aria primei zone de acțiune plus prima zonă potențială. condi□ie. De exemplu, în figura 14, când lucrătorul m este situat în apropierea robotului 20B, aria poten□ială Rpa a robotului 20A (primul robot) este mai mare decât aria de acțiune Rab a robotului 20B (primul robot) plus zona potențiala Rpb. în acest caz, dacă operatorul se apropie de robotul 204 gândindu-se că dimensiunile ariei potențiale Rpa și ariei potențiale Rpb sunt aproximativ aceleasi, operatorul poate intra în zona potențială Rpa.

Prin urmare, în acest exemplu de realizare, atunci când a doua zonă potențială și a doua zonă de acțiune sunt suprapuse cu prima zonă de acțiune li cu prima zonă poten lială pe o bază unificată, a doua zonă poten lială li a doua zonă de acțiune sunt determinate din zonă. separat de prima zonă de acțiune și prima zonă potențială stabilește zona de prognoză. Mai mult, PLC 110 utilizează controlerul 30 pentru a iradia lumină verde de la unitatea de sub-iradiere în zona de prognoză.

este o diagramă care prezintă etapele de procesare a iradierii luminii vizibile în zona de acțiune, zona potențială și zona de predicție. Această serie de procesări este executată de PLC 110 🗆 fiecare controler 30 înainte ca robo 🗀 ii 20A la 20D să înceapă să efectueze lucrarea specificată, adică într-o stare în care robo 🗀 ii 20A la 20D nu au început să efectueze lucrul.

În primul rând, se calculează spațiul de miscare în funcționarea prescrisă a fiecărui robot de la 20A la 20D (S31). Metoda de calcul a spațiului de miscare într-o operațiune predeterminată a unui robot este aceeași cu procesul lui S11 din Fig. 4. Calculați zonele de operare specificate Raa la Rad ale fiecărui robot de la 20A la 20D (S32). Metoda de calcul a zonei de mi care într-o opera iune predeterminată a unui robot este aceea i cu procesul lui S12 din Fig. 4. Se calculează spațiul potențial în funcționarea prescrisă a fiecărui robot de la 20A la 20D (S33). Calculați o mașină Metoda de specificare a spa iului latent în func ionarea robotului este aceea i cu procesul S13 din FIG. Sunt calculate ariile poten iale Rpa la Rpd în funcționarea prescrisă a fiecărui robot de la 20A la 20D (S34). O metodă de calculare a ariei potențiale a unui robot într-un loc de muncă specificat Procesul este același ca S14 din FIG.4.

Apoi, pe o bază unificată, a doua zonă poten ială ia doua zonă de aciune sunt suprapuse cu prima zonă de aciune in care a doua zonă potențiale, aria de predicție Rf este calculată pe baza zonei în care a doua zonă potențială și a doua zonă de acțiune sunt separate de prima zonă de aciune ide prima zonă poten ială (S35). Mai exact, pozi iile de referin ide (de exemplu, coordonatele de referin ide in intre robo is sunt unificate, iar prima regiune de aciune iprima regiune poten ială sunt scăzute din regiunea obinută prin adăugarea primei regiuni poten iale ia primei regiuni poten iale. opera ia de adunare iaria obinută prin opera ia de scădere Proporția specificată a domeniului este calculată ca zonă de prognoză. Când există al doilea roboti de ambele părți ale primului robot, se iau în considerare a doua zonă poten ială ia doua zonă de aciune a celui de-al doilea roboti de ambele părți ale primului robot, se iau în considerare

Apoi, zonele de acțiune Raa până la Rad ale fiecărui robot 20A până la 20D sunt iradiate cu lumină roșie (S36). zona de actiune

Metoda de iradiere a domeniului cu lumină ro le este aceea li cu procesul lui S15

din Fig. 4. Apoi, zonele poten iale Rpa până la Rpd ale fiecărui robot 20A până la 20D sunt iradiate cu lumină galbenă (S37). Metoda de iradiere a zonei poten iale cu lumină galbenă este aceea i cu procesul lui S16 din Fig. 4.

Apoi, zona de prognoză RF este iradiată cu lumină verde prin unitatea de sub-iradiere (S38). După aceea, această serie de procesări este încheiată (termină). În plus, de fiecare dată când primul robot este comutat din cauza mișcării operatorului, procesele S35 și S38 sunt executate.

În plus, a a cum se arată în fig.16, de exemplu, când lucrătorul m este situat lângă robotul 20B, robo⊟ii 20A până la 20D

O operație predeterminată este efectuată într-o stare în care lumina verde este iradiată în zona de prognoză Rfb corespunzătoare robotului 20B. Mai mult, de exemplu,

Când lucrătorul m este situat în apropierea robotului 20D, robo⊟ii 20A la 20D execută opera⊟ia prescrisă în timp ce iradiază zona de prognoză Rfd cu lumină verde corespunzătoare robotului 20D.

Prezentul exemplu de realizare descris în detaliu mai sus are următoarele avantaje. În plus, aici vor fi descrise numai avantaje diferite de prima variantă de realizare și de a doua variantă de realizare.

Când a doua zonă potențială și a doua zonă de acțiune sunt suprapuse cu prima zonă de acțiune și prima zonă potențială pe o bază unificată, prima zonă de acțiune prima zonă bazată pe a doua zonă potențială pi a doua zonă de acțiune Pentru zona deviată din zonă, setați zona de prognoză Rf. În plus, zona de prognoză Rf este iradiată cu lumină verde prin subunitatea de iradiere. Prin urmare, o persoană situată în apropierea primului robot poate fi informată în prealabil că a doua zonă potențială este mai mare decât prima zonă potențială. Prin urmare, atunci când operatorul m situat în apropierea primului robot se apropie de al doilea robot, operatorul poate fi împiedicat să intre în a doua zonă potențială.

în plus, al doilea exemplu de realizare poate fi modificat și implementat în felul următor.

Partea de sub-iradiere poate iradia fie lumină galbenă, fie lumină roșie. Adică, partea de iradiere auxiliară poate iradia aceeași lumină vizibilă ca 🗆 i partea de iradiere principală. Chiar 🗀 în acest caz, o persoană situată în apropierea primului robot poate fi alertată în prealabil cu privire la o zonă mai mare decât prima zonă potențială.

Cu cât al doilea robot execută mai repede sarcina prescrisă, cu atât este mai mare spa i ul poten i (al doilea spa i u poten i al celui de-al doilea robot să efectueze opera i a prescrisă A doua zonă poten i ală când viteza de execui e este mai mare decât viteza specificată este setată să fie mai mare decât a doua zonă poten i ală când viteza de execui e este mai mare decât viteza specificată este setată să fie mai mare decât a doua zonă poten i ală când viteza de execuție este mai mică decât viteza specificată. Conform unei astfel de structuri, dimensiunea celei de-a doua zone potențiale poate fi setată cu predzila în funții de viteza de execuții e este mai mică decât viteza specificată. Conform unei astfel de structuri, dimensiunea celei de-a doua zone potențiale sunt suprapuse cu prima zonă de acțiune și cu prima zonă potențială pe o bază unificată, zona de prognoză poate fi stabilită cu precizie pe baza celei de-a doua zone de aciiune i a doua zonă potenială. zona este stabilită ca o zonă separată de prima zonă de aciiune i de prima zonă potenială.

Cu cât accelerația de execuție a celui de-al doilea robot este mai mare la executarea sarcinii prescrise, cu atât viteza de acțiune este mai mare, astfel încât spațiul potențial atunci când sistemul robotizat 100 este anormal este mai mare. Prin urmare, PLC 110 🗆 controlerul 30 setează a doua zonă poten 🗀 ială atunci când accelerația de execuție a celui de-al treilea robot efectuează sarcina specificată este mai mare decât accelerația de viteză specificată să fie mai mare decât a doua zonă poten 🗀 ială atunci când accelera ia de execuție este mai mică decât cea specificată. accelerare. Conform unei astfel de structuri, dimensiunea celei de-a doua zone potențiale poate fi setată cu precizie în funcție de accelerația de execuție a celui de-al doilea robot. În plus, atunci când a doua zonă de acțiune și a doua zonă de acțiune și a doua zonă de acțiune și a doua zonă potențială. zona este stabilită ca o zonă separată de prima zonă de acțiune și de prima zonă potențială.

În timpul executării opera iunii prescrise de către robotul Nr.: conform pozi iei robotului Nr.: fa ă de zona de ac iune Nr.:

Pozi a curentă de ac iune i al doilea spa iu poten ial atunci când sistemul robot 100 este anormal se vor schimba. De exemplu, când pozi a curentă de ac iune este situată în apropierea centrului celei de-a doua zone de acțiune, al doilea spațiu potențial devine mai mic, iar când poziția curentă de acțiune este situată aproape de sfâr itul celei de-a doua zone de aciune, al doilea spa iu poten ial devine mai mare. Prin urmare, PLC-ul 110 i controlerul 30 pot permite ca a doua zonă poten ială să se schimbe în funciie de pozi a curentă de aciune a celui de-al doilea robot în raport cu cea de-a doua zonă de aciune în timp ce al doilea robot efectuează o operație prescrisă. Conform unei astfel de structuri, a doua zonă potențială și zona de predicție pot fi modificate cu precizie pe baza poziției curente de funcționare a celui de-al doilea robot în raport cu a doua zonă de operare. Mai mult, pe măsură ce poziția actuală de acțiune a celui de-al doilea robot se modifică, zona de prognoză afii ată se modifică, prin urmare, în compara ie cu cazul în care zona de prognoză rămâne neschimbată, poate atrage aten ia oamenilor.

În timpul executării celui de-al doilea robot a operației prescrise, al doilea spațiu potențial atunci când sistemul robot 100 este anormal se va schimba în funcție de direcția curentă de mișcare a robotului în raport cu a doua zonă de mișcare. De exemplu, când direc□ia de ac□iune curentă este spre centrul celei de-a doua zone de actiune, al doilea spatiu potential devine mai mic, iar când directia de actiune curentă este spre sfârsitul celei de-a doua zone de actiune, al doilea spatiu potential devine mai mare. Prin urmare, PLC-ul 110 și controlerul 30 pot permite ca a treia zonă potențială să se schimbe în funcție de directia de actiune curentă a celui de-al treilea robot în raport cu cea de-a treia zonă de actiune în timp ce al doilea robot efectuează operația prescrisă. Conform unei astfel de structuri, a doua zonă poten □ială □i zona de predic□ie pot fi modificate cu precizie în func□ie de direc□ia curentă de mi□care a celui de-al doilea robot în raport cu cea de-a doua zonă de mi□care. Mai mult, pe măsură ce direc□ia curentă de mi□care a celui de-al doilea robot se modifică, zona de prognoză afișată se modifică, prin urmare, în comparație cu cazul în care zona de prognoză rămâne neschimbată, poate atrage atenția oamenilor. Conform caracteristicilor de decelerare ale celui de-al doilea robot, al doilea spațiu potențial atunci când sistemul robot 100 este anormal se va modifica. De exemplu, atunci când caracteristica de decelerare a celui de-al doilea robot este o caracteristică care face ușor decelerarea, al doilea spățiu potențial devine mai mic, iar când este o caracteristică care face dificilă decelera□ia, al doilea spa□iu poten□ial devine mai mare. Prin urmare, PLC 110 □i controlerul 30 pot seta, de asemenea, a doua zonă poten□ială în func□ie de caracteristicile de decelerare ale celui de-al treilea robot. Conform unei astfel de structuri, deoarece a doua zonă potențială și zona de predicție sunt stabilite pe baza caracteristicilor de decelerare ale celui de-al doilea robot, precizia zonei de predic□ie stabilite poate fi îmbunătă□ită. În operațiunile predeterminate ale roboților de la 20A la 20D, ca metodă de afișare a zonei de acțiune și a zonei potențiale într-o manieră identificabilă vizual, pot fi aplicate 🗆 i diverse alte modificări ale primului exemplu de realizare în intervalul care poate fi combinat. . Roboții de la 20A la 20D pot de asemenea să efectueze mai multe lucrări, respectiv. în acest caz, în fiecare operație, ca metodă de afișare a zonei de acțiune și a zonei potențiale într-o manieră identificabilă vizual, al doilea exemplu de realizare și modificările sale respective pot fi aplicate în măsura în care pot fi combinate.

Există cazuri în care a doua zonă de operare este mai mare decât prima zonă de operare. În acest caz, dacă lucrătorul m

Dacă lă imea celei de-a doua zone de ac iune este aceea icu cea a primei zone de ac iune i operatorul este aproape de al doilea robot, operatorul poate

Peate intra în a doua zonă de acțiune. Prin urmare, PLC 110 și controlerul 30 iradiază prima zonă de operare cu roșu prin prima parte de iradiere.

Iumină de culoare i când a doua zonă de aciiune se suprapune pe prima zonă de aciiune în mod unitar, conform primei zone de aciiune

Zona de prognoză Rf este stabilită pentru zona separată de centru. Mai mult, lumina verde poate fi, de asemenea, iradiată în zona de predicție Rf prin unitatea de

sub-iradiere. Conform unei astfel de structuri, operatorul m situat în apropierea primului robot poate fi informat în prealabil că a doua zonă de operare este

mai mare decât prima zonă de operare. Prin urmare, atunci când un lucrător situat în apropierea primului robot se apropie de al doilea robot, lucrătorul

zonă de ac liune. [0163] Poate exista un caz în care a doua zonă de ac liune este mai mare decât aria primei zone de ac liune plus prima zonă poten lială. În acest caz, dacă operatorul se fere te de o zonă care are aceea li dimensiune cu prima zonă de operare plus prima zonă poten lială li se apropie de al doilea robot, persoana poate intra în a doua zonă de operare. Prin urmare, PLC 110 și controlerul 30 pot determina zona separată de prima zonă de operare li prima zonă poten lială pe baza celei de-a doua zone de operare atunci când a doua zonă de operare este suprapusă cu prima zonă de operare li prima zonă poten lială pe o zonă unificată. baza. , seta li zona de prognoză. Conform unei astfel de structuri, atunci când o persoană situată

Roboții 204~20D nu sunt limitați la același model și pot include, de asemenea, roboți de modele diferite.

în apropierea primului robot se apropie de al treilea robot, persoana poate fi împiedicată să intre în a treia zonă de ac∐iune.

poate fi împiedicat să intre în a treia

Roboții de la 20A la 20D nu sunt limitați la structuri dispuse în aceeași direcție, dar pot fi, de asemenea, aranjați în direcții diferite. În acest caz, atunci când a doua zonă de ac iune i a doua zonă poten ială sunt suprapuse cu prima zonă de ac iune i cu prima zonă poten ială pe o bază unificată, prima zonă de ac iune i prima zonă poten ială pot fi separate de prima zonă de ac iune i de prima zonă poten ială Zona, setați zona de prognoză. În plus, atunci când a doua zonă de operare se suprapune pe prima zonă de operare pe o bază unificată, zona de prognoză poate fi stabilită pe baza zonei separate de prima zonă de operare.

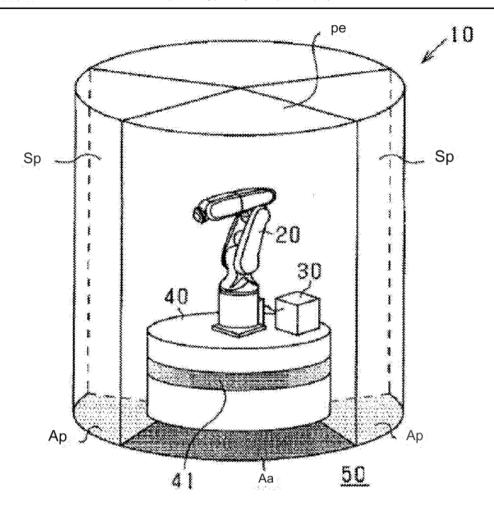


figura 1

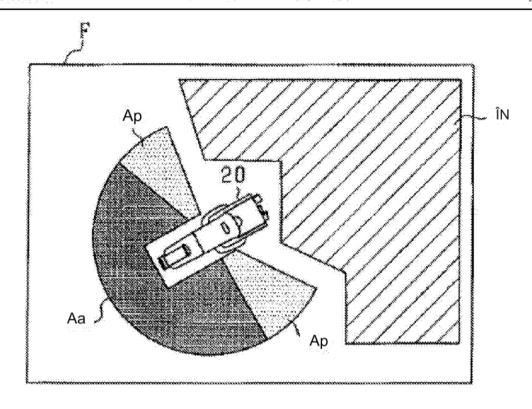
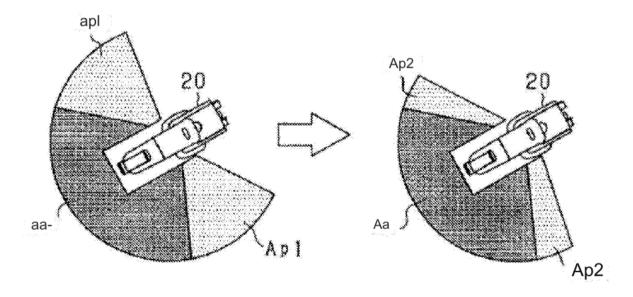


figura 2

- (a) Viteza de execuție a robotului: 100%
- (b) Viteza de execuție a robotului: 60%



imaginea 3

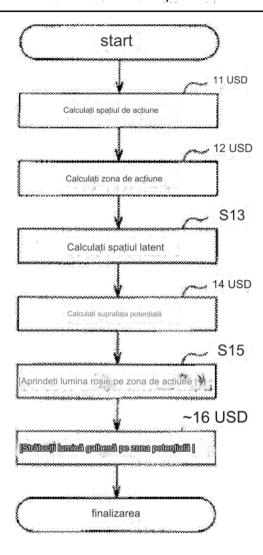
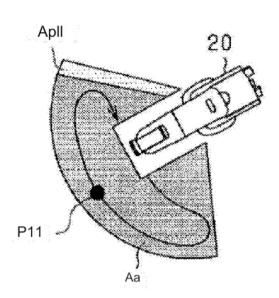


Figura 4

# (a) Poziția de acțiune: P11



(b) Poziția de acțiune: P12

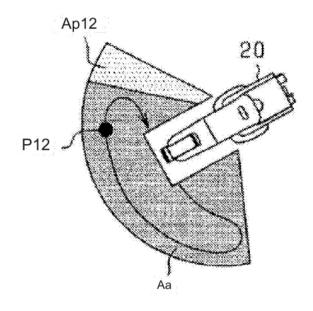
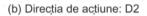
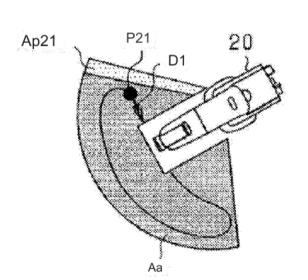


Figura 5

(a) Direcția de acțiune: D1





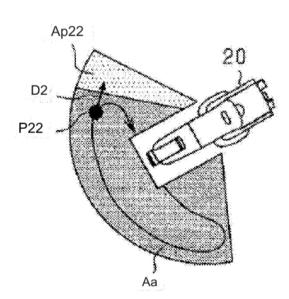


Figura 6

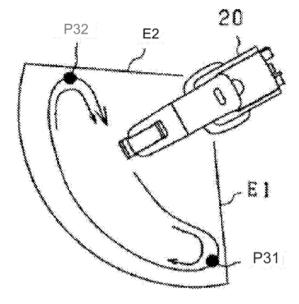


Figura 7

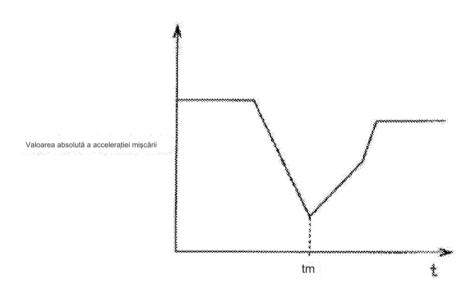


Figura 8

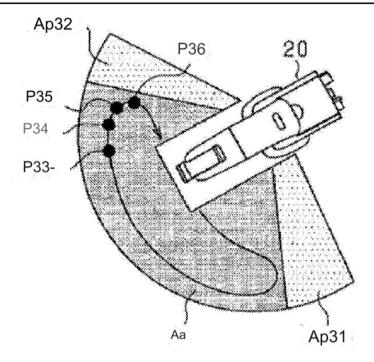


Figura 9

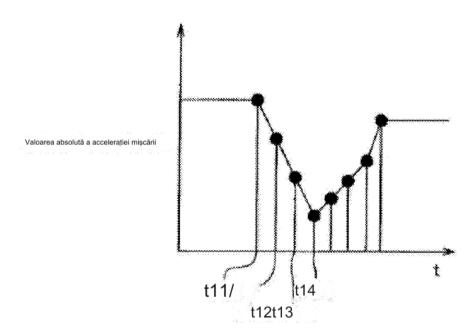


Figura 10

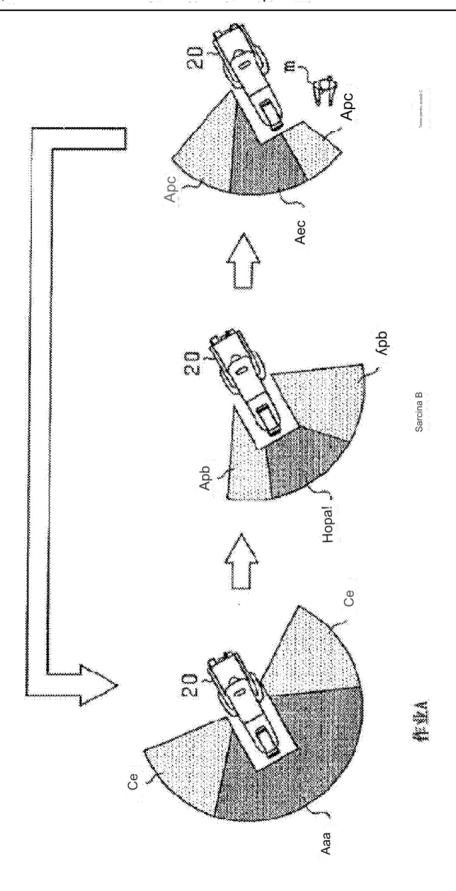


Figura 11

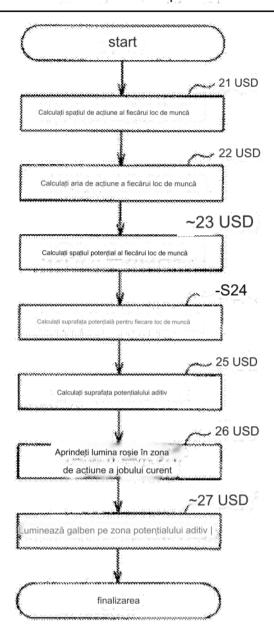


Figura 12

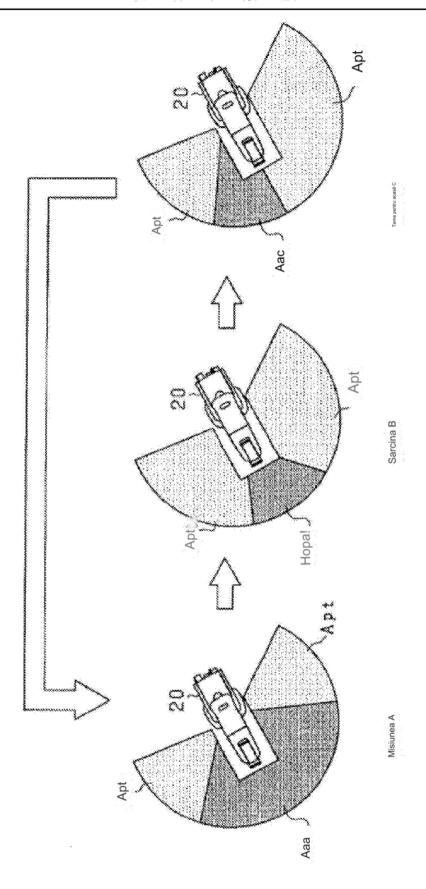


Figura 13

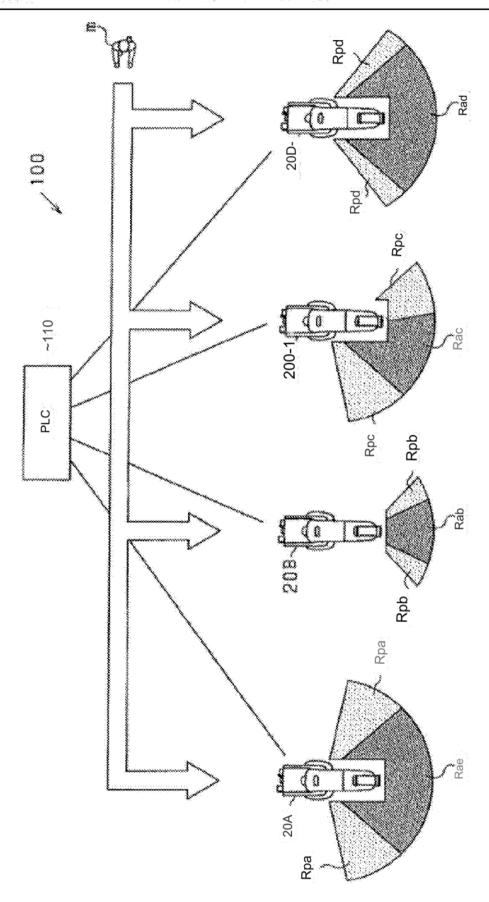


Figura 14

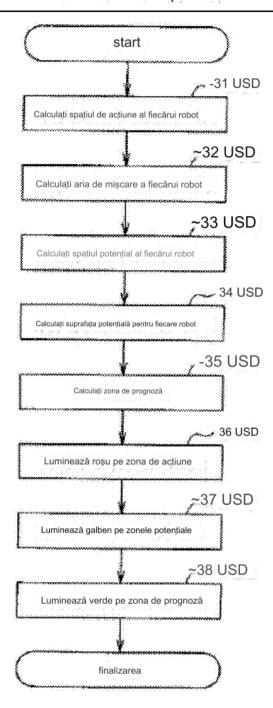


Figura 15

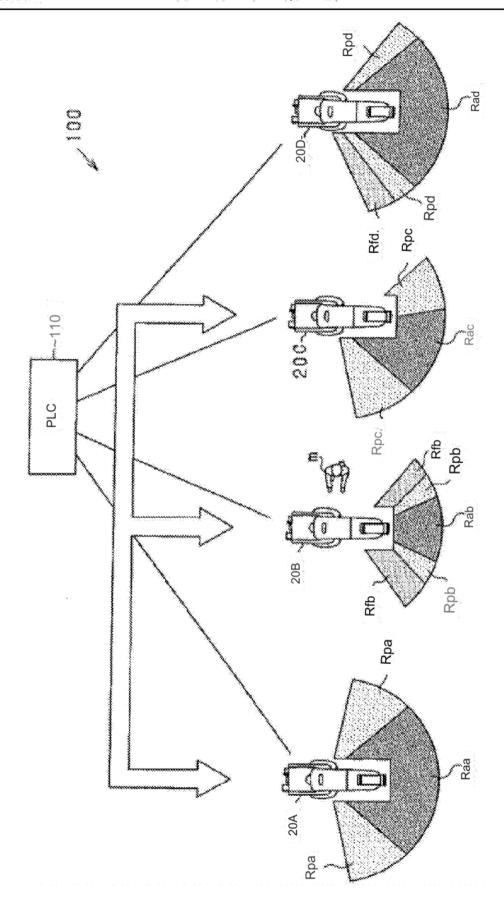


Figura 16