

Hallo Herr Janssen,
wie telefonisch besprochen, hier eine kurze Darstellung der Befehle zur Choppersteuerung via serieller Schnittstelle.

'asyst 1' - liefert komplette Systemmeldung über alle Chopper (Drehzahl, Phasenlage, Temperatur, Vakuum etc.) z.B. 'asyst 1'

'inspec c n' - gibt Sollgeschwindigkeit in rpm vor. c= Chopper; n= Drehzahl
z.B. inspec 1 3000' Dieser Befehl kann natürlich nicht für Chopper im Slave-Mode angewandt werden.

'ratio c t' - gibt Teilverhältnis für Chopper 2 vor. c= Chopper, t= Teiler
z.B. ratio 2 3' Dieser Befehl kann nur für Chopper 2 angewandt werden.

'nphas c p' - gibt Phasenlage [Grad] relativ zum Master vor.
z.B. nphas 2 45.3'. Dieser Befehl kann nur für Chopper im Slave Mode angewandt werden.

'instat c m' - setzt Status Master/Slave (0=Master/1=Slave). Master bei Chopper 2 bedeutet, dass er selbständig läuft. (nicht als Master von Chopper 1)
z.B. 'instat 2 0' löst Chopper 2 aus Slave-Betrieb

'mode c m' - setzt Betriebsmode Leerlauf/Regelbetrieb (0=Leerlauf/1=Regelbetrieb)
z.B. 'instat 1 0' setzt Chopper 1 in Leerlauf. Dieser Befehl kann nur auf Chopper im Master-Betrieb angewandt werden.

'pverl' - löst Verlustleistungsmessung bei allen Chopper aus. Dieser Befehl sollte nur bei Drehzahlen > 1000 rpm angewandt werden.

'kalib' - löst Kalibrierung aus. Der/die Slaves werden auf Master (Chopper 1) kalibriert und sind im Slave-Mode. Dieser Befehl sollte nur im Stillstand ausgelöst werden.

Nachdem ich Ihnen hier die wichtigsten Befehle in Kurzform beschrieben habe, hoffe ich dass Sie mit der Erprobung weiterkommen. Für weitere Auskünfte/Hilfestellungen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen und den besten Wünschen zum Wochenende

Berno Spiegelhalter

Bitte nochmal anrufen!

Gruss

Stefan