Analizando el articulo: Uso de la programación lineal paramétrica en la solución de un problema de planeación de requerimiento de materiales bajo condiciones de incertidumbre

Lizbeth Estefany Caceres Tacora

#### Introducción

- El artículo aborda un problema de Planeación de Requerimiento de Materiales (MRP) en la industria automotriz bajo condiciones de incertidumbre.
- El articulo tiene como idea principal la toma de decisiones de incertidumbre, usando modelos matemáticos como la programación lineal junto con la teoria de conjuntos difusos.
- El objetivo es mostrar como se puede aplicar la programacion lineal para resolver problemas reales en la industria, incluso cuando la informacion no es precisa.

# Aplicacion de la programacion lineal

 Para la función objetivo, se partió desde la teoría de programación determinista y difusa, donde se emplean la función de pertenencia y la función de pretenencia para las restricciones, dando como resultado:

$$\overline{Z}_0(cx^*(\boldsymbol{\theta})) = \begin{cases} 1 & si & cx^*(\boldsymbol{\theta}) \geq Z_0 \\ 1 - \frac{Z_0 - cx^*(\boldsymbol{\theta})}{p_0} & si & Z_0 - p_0 < c & x^*(\boldsymbol{\theta}) < Z_0 \\ 0 & cx^*(\boldsymbol{\theta}) \leq Z_0 - p_0 \end{cases}$$

 En el artículo, el modelo 6 se aplica para determinar el costo de producción del ensamble de la puerta izquierda de un automóvil.

$\alpha = 1 - \theta$	Z	$\alpha = 1 - \theta$	Z
0.1	117.045.945	0.6	241.226.820
0.2	140.347.544	0.7	279.736.913
0.3	164.245.153	8.0	451.866.767
0.4	188.180.230	0.9	728.468.084
0.5	214.536.021	1	1.081.751.086

$$\overline{Z}_{0}(x) = \begin{cases} 1 & si & c_{j}x_{j} \leq Z_{0} \\ 1 + \frac{18818 - c_{j}x_{j}(\theta)}{89.357} & si & Z_{0} < c_{j}x_{j} < Z_{0} + p_{0} \\ 0 & c_{j}x_{j} \geq Z_{0} + p_{0} \end{cases}$$
(15)

(6)

## Aaplicacion de la programacion lineal

 Se calcula el índice de compatibilidad de cada solución con los niveles de aspiración del decisor.

$$\overline{Z}_{0}(1) = 0 \qquad \overline{Z}_{0}(0.9) = 0.3942 \qquad \overline{Z}_{0}(0.8) = 0.7036 \qquad \overline{Z}_{0}(0.7) = 0.8961$$

$$\overline{Z}_{0}(0.6) = 0.9395 \quad \overline{Z}_{0}(0.5) = 0.9693 \qquad \overline{Z}_{0}(0.4) = 0.999$$

$$\overline{Z}_{0} = 1 + \frac{18818 - c_{j}x_{j}(\theta)}{89.357}$$

$$\overline{Z}_{0} = 1 + \frac{18818 - c_{j}x_{j}(\theta)}{89.357}$$

• Para encontrar la solución óptima correspondiente, debe elegirse  $\theta^*$  tal que:

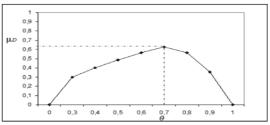
$$\mu_D(\theta^*) = \max_{\theta} \mu_D(\theta) = \max_{\theta} \left( \min \left( Z_0(\theta), B_c(\theta) \right) \right)$$

Donde Z = 28098.990; Nivel de satisfacción = 0.6272



## Aplicación y Resultados

 El costo en el que se incurre en la solución obtenida con esta metodología es alto, al considerar la capacidad y la demanda como valores inciertos, los costos pueden ser aún mucho mayores, por lo que el costo del plan Z = 28098.990 es una solución intermedia que equilibra los criterios pesimistas y optimistas.



#### **Conclusiones**

- La programación lineal paramétrica difusa es eficaz para enfrentar problemas de planificación con datos imprecisos.
- Permite generar soluciones flexibles y realistas en entornos industriales.
- Se destaca la importancia de considerar la incertidumbre desde la formulación matemática.
- Aporta valor en la toma de decisiones operativas y estratégicas en sistemas productivos complejos.