



UNIVERSIDADE FEDERAL DE OURO PRETO
ENGENHARIA DE MINAS – ESCOLA DE MINAS
CAT124/ELETROTÉCNICA – Prof. Me. Danny Tonidandel



Danilo de Almeida Silami
Danilo de Vilhena Ayres Rodrigues
Pedro Henrique Irene Bruno

DESENVOLVIMENTO DE UM MOINHO DE BOLAS PARA LABORATÓRIO

Ouro Preto, MG

2017

INTRODUÇÃO

A moagem é uma importante etapa no processo de beneficiamento mineral, pois além de estar relacionada com o gasto energético, uma área que requer grandes investimentos, é a etapa em que se define a granulometria que alimentará as etapas seguintes⁽¹⁾.

O moinho de bolas é uma máquina utilizada em processos de moagem. Trata-se de um dispositivo que, por meio de rotação, promove a sucessiva colisão de esferas, causando a cominuição de um determinado material⁽²⁾.

Para um funcionamento adequado do equipamento faz-se necessário o uso de um motor que tenha potência necessária para rotacionar a carga formada pela estrutura do jarro de suporte, somada à sua carga interna. Um motor de um moinho de bolas deve ser preferencialmente de regime contínuo, o que significa que ele opera realizando trabalho durante muito tempo, mantendo sua temperatura sob equilíbrio⁽²⁾.

Este projeto visa a fabricação de um moinho de bolas *homemade*, de baixo custo, para cominuição de materiais em escala laboratorial, utilizando um motor de corrente alternada, monofásico, de regime contínuo, de baixa rotação

MATERIAIS E MÉTODOS

Materiais

A Figura 1 mostra a representação esquemática de um moinho de bolas descrito por de Paula *et al.* (2014)⁽²⁾, que será utilizado de base para o desenvolvimento deste projeto.

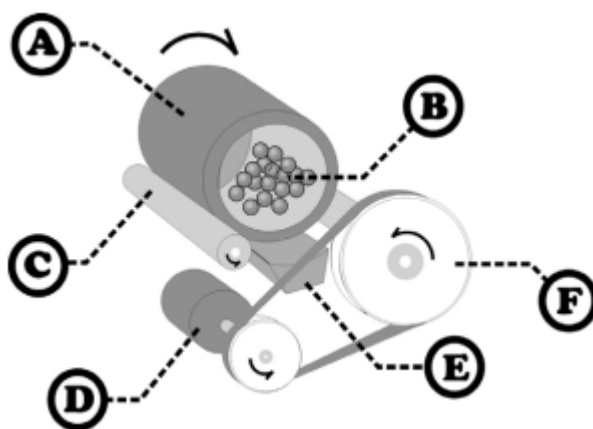


Figura 1: Representação esquemática de um moinho de bolas. A) Jarro de moagem; B) Meio de moagem (esferas); C) Rolos; D) Motor; E) Correia; F) Polia (de Paula *et al.*, 2014).

Para a confecção do Jarro (A) será utilizado um tubo de PVC cilíndrico com dimensões definidas ao longo do desenvolvimento. Serão utilizadas bolas de diferentes dimensões, estabelecidas ao longo do desenvolvimento do projeto. Serão utilizados dois eixos para o movimento do moinho e um sistema de correia-polias associado a um motor com características definidas ao longo do projeto.

Metodologia

Silva (2014)⁽¹⁾ pontua os principais parâmetros observados na fabricação do moinho:

- L/D (Razão entre as dimensões): é função do grau de finura desejada para o produto moído, e pode variar entre 1 e 5;
- Em plantas de processamento os moinhos usados são do tipo overflow que operam a úmido e tem L/D entre 1 e 2,5;
- Trabalha em velocidades de rotação maiores que as usadas nos moinhos de barras;
- Máquina para circuito fechado;

A partir da determinação das dimensões de cada componente em conformidade com os materiais disponíveis no mercado, será determinada a velocidade de rotação do moinho. A velocidade de rotação tem relação direta com as dimensões do moinho e as características da carga interna do sistema. A equação 1 mostra a equação utilizada para a determinação da velocidade crítica (V_c) dada em rpm.

$$V_c = \frac{60}{2\pi} \sqrt{\frac{g}{R-r}} \quad , (1)$$

onde g é a gravidade (cm/s^2), R é o raio do moinho (cm), e r o raio das esferas de moagem (cm). Recomenda-se trabalhar-se com velocidades cerca de 60 a 70% da velocidade crítica, uma velocidade razoável de trabalho seria entre 68 e 80 rpm.

A escolha do motor, nesta aplicação, será de acordo com de Paula *et al.*, (2014), utilizando um motor de corrente alternada, monofásico, de regime contínuo, de baixa rotação, mostra-se uma escolha bastante adequada. Motores de corrente alternada estão disponíveis para potências maiores, a custos mais acessíveis.

Para definir a potência do motor é necessário determinar o torque exigido pela carga, ou a curva de carga do equipamento. Uma estimativa segura para calcular o torque necessário é admitindo a situação na qual toda a carga do moinho encontrasse na extremidade lateral,

exemplificada na Figura 2, e a equação 2 mostra o cálculo utilizado para obtenção da potência necessária ao sistema.

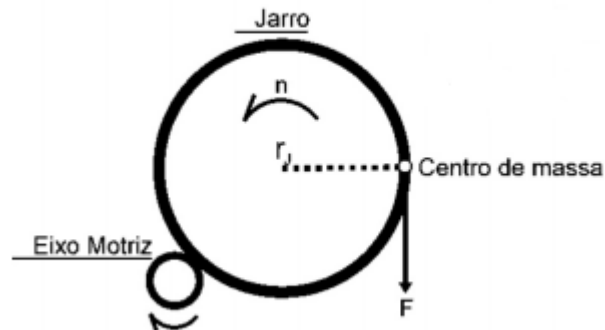


Figura 2: Esquema do cálculo da potência útil do motor utilizado.

$$P_u = [(m \cdot g)](r_j) \left(n \cdot \frac{2\pi}{60} \right), \quad (2)$$

onde P é a potência útil em W, m é a massa, em Kg, do sistema (jarro, esferas e amostra), g é a gravidade (m/s^{-2}), r_j o diâmetro do jarro (m), e n a rotação do jarro, em rpm.

Um sistema de redução de velocidade que funciona a partir de um sistema de polias que são responsáveis pelo ajuste de velocidade de trabalho do moinho. O dimensionamento adequado da redução das velocidades foi realizado pela relação velocidade angular/diâmetro:

$$D_1 \cdot n_1 = D_2 \cdot n_2, \quad (3)$$

Será fabricada uma base estrutural de material definido ao longo do desenvolvimento onde serão acoplados os componentes do sistema (exceto o jarro).

CRONOGRAMA

A Tabela 1 mostra o cronograma das atividades realizadas neste projeto.

Tabela 1: Cronograma de atividades.

Ações	Período (Meses)			
	1	2	3	4
Determinação das características dos componentes				
Aquisição dos materiais				
Montagem do moinho				
Testes de funcionamento				

REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

[1] SILVA, J.A.O. **Modelagem do moinho de bolas de rocha fosfática da empresa anglo american fosfatos brasil utilizando a ferramenta *moly-cop tools***. Monografia de especialização em tratamento de minérios. Universidade Federal de Goiás. Catalão, 2014.

[2] de PAULA, L.F.; ALVES, A.C.; ALVES, C.S.; RIBEIRO, E.A.; MADURRO, A.G.B.; MADURRO, J.M. **Diretrizes para a construção de um moinho de bolas para a moagem de sólidos em laboratórios**. Quim. Nova, Vol. 37, No. 4, 736-739, 2014.