INSTITUTO FEDERAL DE GOIÁS Engenharia de Controle e Automação

SISTEMA EMBARCADO COM COMUNICAÇÃO SERIAL PARA ACIONAMENTO DE MOTORES DE PASSO

Pedro Henrique Maione Campos

INSTITUTO FEDERAL DE GOIÁS Engenharia de Controle e Automação

SISTEMA EMBARCADO COM COMUNICAÇÃO SERIAL PARA ACIONAMENTO DE MOTORES DE PASSO

Pedro Henrique Maione Campos

Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) apresentada à Banca Examinadora como exigência parcial para a obtenção do título de Graduado em Engenharia de Controle e Automação pelo Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás (IFG), sob a orientação do Prof. Dr. Ildeu Lúcio Siqueira.

IFG Goiânia - Goiás - Brasil 10 de agosto de 2016 C1984s Campos, Pedro Henrique Maione.

Sistema embarcado com comunicação serial para acionamento de motores de passo/ Pedro Henrique Maione Campos. – Goiânia: Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás, 2016.

10 f.: il.

Orientador: Prof. Dr. Ildeu Lúcio Siqueira.

TCC (Trabalho de Conclusão de Curso) — Curso Superior em Engenharia de Controle e Automação, Departamento de Áreas acadêmicas IV, Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás. Inclui apêndices.

- 1. Sistema embarcado Comunicação serial Motores de passo.
- I. Siqueira, Ildeu Lúcio (orientador). II. Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás. III. Título.

CDD 004.6

Ficha catalográfica elaborada por Alisson de Sousa B. Santos CRB1/ 2.266 Biblioteca Professor Jorge Félix de Souza Instituto Federal de Goiás, Goiânia - Goiás - Brasil

Copyright © 10 de agosto de 2016 by Instituto Federal de Goiás. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, eletronic, mechanical, photocopying, microfilming, recording or otherwise, without written permission from the Library of IFG, with the exception of any material supplied specifically for the purpose of being entered and executed on a computer system, for exclusive use of the reader of the work.

INSTITUTO FEDERAL DE GOIÁS

Engenharia de Controle e Automação

SISTEMA EMBARCADO COM COMUNICAÇÃO SERIAL PARA ACIONAMENTO DE MOTORES DE PASSO

Candidato: Ped	dro Henrique Maione Campos
Aprovado por:	
_	Professor Ildeu Lúcio Siqueira, Dr.
	Instituto Federal de Goiás
	Orientador
_	
	Professor Wesley Pacheco Calixto, Dr.
	Instituto Federal de Goiás
	Examinador Interno
_	
	Professor Sebastião Gonçalves Lima Júnior, Msc.
	Instituto Federal de Goiás
	Examinador Interno

Goiânia - Goiás - Brasil 10 de agosto de 2016

"Far better is it to dare mighty things, to win glorious triumphs, even though checkered by failure... than to rank with those poor spirits who neither enjoy nor suffer much, because they live in a gray twilight that knows not victory nor defeat.".

Theodore Roosevelt "The Man in the Arena: Citizenship in a Republic" Paris, April 23, 1910.

A todas as pessoas que me apoiaram de alguma forma e tornaram possivel a realização deste trabalho.

AGRADECIMENTOS

Agradeço a
Agradeço também a
Agradeço ao meu orientador

RESUMO

Este trabalho ...

ABSTRACT

This work ...

SUMÁRIO

	Pág.
LISTA DE FIGURAS	
LISTA DE TABELAS	
LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS	
CAPÍTULO 1 - Introdução	1
CAPÍTULO 2 - Fundamentação Teórica	3
REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS	5
APÊNDICE A - Capitulo do apêndice	7
APÊNDICE B - Exemplo de código fonte	9

LISTA DE FIGURAS

Pág.

LISTA DE TABELAS

Pág.

LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS

CNC – Controle Numérico Computadorizado

USB – Universal Serial Bus

EIA – Electronic Industry Association

ISO – International Standartization Organization

EEPROM - Electrically-Erasable and Programable Read-Only Memory

IDE - Integrated Development Environment

USART – Universal Synchronous Asynchronous Receiver Transmister

ASCII – American Standart Code for Information Interchange

CAPÍTULO 1

Introdução

De acordo com Smid (2003), o comando numérico pode ser definido como a operação de equipamentos através de instruções específicas ao sistema de controle da máquina. Estas instruções são combinações de letras, números e símbolos, escritas de maneria lógica e com sintaxe predeterminada. Uma coleção dessas instruções é chamado de "programa CNC" que pode ser armazenado e reutilizado inúmeras vezes a fim de se obter uma repetibilidade de um processo ou peça a ser produzida.

Máquinas de controle numérico computadorizado são tipicamente equipamentos mecatrônicos diz Suh et al. (2008), ou seja, englobam máquinas compostas por partes mecânicas e elétricas, onde o sistema de controle numérico é um componente elétrico. Conforme Radhakrishnan (2008), o sistema de controle é o cérebro de uma máquina CNC e pode ser montado a fim de efetuar o controle sobre diversas funções da máquina.

Segundo Suh et al. (2008), sistema de CNC é composto pelo módulo de interpretação que interpreta o programa CNC, o módulo interpolador que gera o caminho de movimento da ferramenta, o módulo de aceleração/desaceleração que suaviza o movimento dos eixos, e por fim a unidade de controle de posicionamento que controla os motores com base no sinal de *feedback* e o resultado da interpolação.

CAPÍTULO 2

Fundamentação Teórica

Neste Capítulo aborda-se os princípios necessários ao desenvolvimento deste trabalho.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

RADHAKRISHNAN, P. $\mathbf{CAD/CAM/CIM}.$ New Delhi: New Age International (P) Ltd., Publishers, 2008. 1

SMID, P. CNC programming handbook: a comprehensive guide to practical CNC programming. 2. ed. New York: Industrial Press, 2003. 1

SUH, S.-H.; KANG, S. K.; CHUNG, D.-H.; STROUD, I. **Theory and design of CNC systems**. [S.l.]: Springer Science & Business Media, 2008. 1

APÊNDICE A

Capitulo do apêndice

Neste Apêndice ...

APÊNDICE B

Exemplo de código fonte

Abaixo está o código fonte ...

Para incluir um codigo fonte, edite as configuracoes do arquivo config-listings.tex.