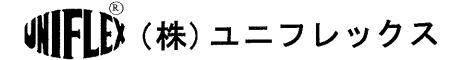


アキュマスター II ™ ピペットキャリブレーションシステム

操作手順ガイド



Doc#:15A2135 Ver:5.1, 03/28/97

目 次

ア	キュマスターⅡ操作上の注意点	ì
1	概要 ·······	1
2	試薬キット	3 3 3
3	装置の準備 ····································	4 4 5 5
4	アキュマスターIIの操作法 4.1 装置のキーと操作機能 4.2 初期電源の投入 4.3 ロットコードの入力 4.4 ブランク液の挿入 4.5 ピペットのシリアル番号入力 4.6 ピペットボリュームの入力 4.7 サンプル溶液のピペッティング 4.8 サンプル溶液の追加採取 4.9 サンプル測定値の削除 4.10 1本のバイアル中での校正方法 4.11 別のバイアルでの校正の続行 4.12 バイアル1本あたりに許されるサンプル数の決定 4.13 容量調整可能なピペットの複数容量での校正	77 88 81 11 12 14 14 14 15 15
5	機器のゼロ点とキャリブレーションチェック ····································	18
6	装置のセットアップについて	22 23 23 24 25

1,1

7	トラブルシューティング ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	27
	7.1 装置の診断メニュー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	27
	7.2 トラブルシューティングガイド ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	28
	7.3 メンテナンス ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	30
8	発注に関する情報	32
付原	萬資料	33
	アキュマスターⅡピペット校正システム仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	33
	アキュマスターⅡ装置キャリブレータキット ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	33
	アキュマスターエプリントアウト ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	35
	容量調整可能なピペットにおける複数容量を対象とする	
	アキュマスターⅡピペット校正結果の出力見本	38
	アキュマスターⅡで実施する計算 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	39
	ASCIIコード表 ······	41

1:

アキュマスターⅡ操作上の注意点

- ・アキュマスターⅡは、温度の高い、あるいは、低い場所から離しておいてください。ピペット、装置、試薬キットは、安定した温度環境に置いてください。
- ・サンプル溶液が正しく混合するように、アキュマスター II は安定したテーブルの上にセットします。
- 試薬キットは、アキュマスターII本体の回りと同じ温度にしておきます。
- パイアルに汚れが付かないように管理します。
- ・ブランク試薬バイアルを装置に挿入した後、ピペット校正が完了するか、バイアルが全 て消費されるまで、動かしたり、取り外さないようにしてください。溶液をピペッティ ング中のバイアルを取り外した場合、そのバイアルは以後使用できません。
- ・校正を行う各ピペット容量に対応した正確なサンプル溶液を使用します。
- ・小分けを行う場合、終了後はサンプル溶液の入った瓶を必ず閉めてください。
- ・小分け容器に30分以上保管されていたサンプル溶液は、未使用のものを利用するように します。
- ・ピペットのサンプリングの間は小分け溶液にキャップをして (軽く閉める)、試薬の蒸発を防いでください。
- ・アキュマスターⅡバイアルホルダーカバーは、「Pipette Sample #」あるいは「Remove Cap and Insert Blank」の表示が出るまで開けないでください。
- ピペット校正中は、アキュマスターⅡを長時間離れないようにしてください。
- ・ブランク試薬バイアルをバイアルブロックからバイアルホルダーに移す場合、途中で温度が変化しないように素早く行います。
- ・ピペット校正を終了する場合、新しいブランク試薬バイアルにデータポイントを持ち越 します(4.11を参照)。
- ・データポイントは消去できます (4.9参照)。

Q.

1 概要

容量の測定と移送操作を正確に行うことは、研究施設にとって重大な関心事である高い質と生産性の維持に欠くことのできない要素です。ピペットの性能は製品ごとに大きなばらつきがあり、表示されている精度をそのまま鵜呑みにすることはできません。

ピペット校正システム「アキュマスターII」は、高性能の光度計と独自開発の試薬を使って、あらゆる種類のピペットで計量した容量を迅速かつ正確に測定します。 0.1μ Lから 5000μ Lまでの容量で高い精度、正確さ、迅速さを発揮します。

アキュマスターIIでは、3分以内に10回の分注ピペット校正を行えます (繰り返し数は1-50のレンジで設定できます)。各分注後、アキュマスターIIは、注入容量を算定・表示します。校正作業が終了すると、各分注値とグループの統計値を出力します。また、品質管理用の記録として、ピペットのシリアル番号、オペレータ名、時間、日付等のデータを表示します。結果は、NIST (国立標準・技術研究所:以前のNBS) までトレース可能です。

アキュマスターII は、ピペット技術の向上にも役立ちます。作業結果は直ちにフィードバックされ、また、最小限の訓練で簡単に操作できます。必要に応じて誰でもピペットの校正が行えるため、研究室での作業を円滑に進めることができ、作業の質と効率も高まります。

2. 試薬キット

2.1 標準試薬キットの内容(下に表示)

ブランク試薬パイアル

(12) ブランク試薬を予め一定量入れてあります。装置に挿入して使います。

サンプル溶液

- (1) レンジ1:ピペット容量 200-5000 μ L
- (1) レンジ2:ピペット容量 50-199 μ L
- (1) レンジ3:ピペット容量10-49 μ L
- (1) レンジ4: ピペット容量 2-9 µ L

注: レンジ5 (ピペット容量 0.50 * $.99 \mu$ L) とレンジ6 (ピペット容量 0.100- 0.499μ L) は、マイクロピペットキットオプションに含まれています。 8 の発注についての情報を参照してください。

サンプル小分け溶液

(12) 小分けしたサンプル溶液の保管に利用

ディスポーザブルピペット

(12) サンプル溶液をサンプル小分け溶液に注入する時に使用します。

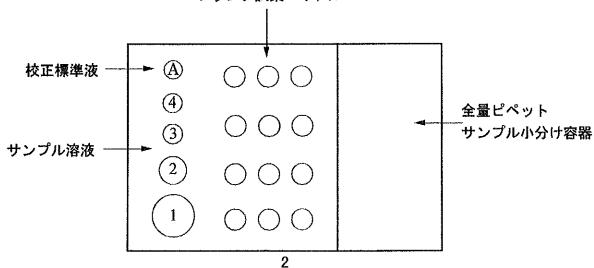
校正用標準液

(1)毎日装置のゼロ点調整を行います。

キットインサート(図には表示されていません)

- (1) 校正証明書
- (1) ロットコードカード

ブランク試薬パイアル



2.2 アキュマスターエバイアルのクリーニング

ピペット校正および装置の校正チェックで正確な結果を得るため、バイアルをブロックにセットする前に指紋その他の汚れを取り除くようにしてください。汚れが付いていると光路が遮られ、エラーが発生し、測定結果も不正確になります。装置の校正チェックでは、誤って不合格となる場合があります。

バイアルは全て、出荷に先立ってクリーニング後、検査されています。ユーザーの研究室 でパイアルの下部に誤って触れた場合、使用前に十分にクリーニングしてください。

バイアルをクリーニングする場合、以下の手順を推奨します。

- 1. 消毒用アルコール (イソプロピルアルコール) を小さな容器 (ディスポーザブル・ビーカー等) に注ぎ、バイアルの底から約2.5cm 上部までがアルコールに浸る深さまで入れます。
- 2. キャップ部分を持ち、アルコールに浸します。
- 3. パイアルをアルコールから取り出し、糸くずの出ない布 (キムワイプ等) を巻き、 バイアルを 2-3 回回してふき取ります。

これでバイアルのクリーニングが終了し、使用できます。

2.3 保管

アキュマスターⅡの試薬キットは、室温で保管してください。32°C以上での保管は避けてください。キットの部品は、できるだけ暗い場所に保管します。

2.4 廃棄

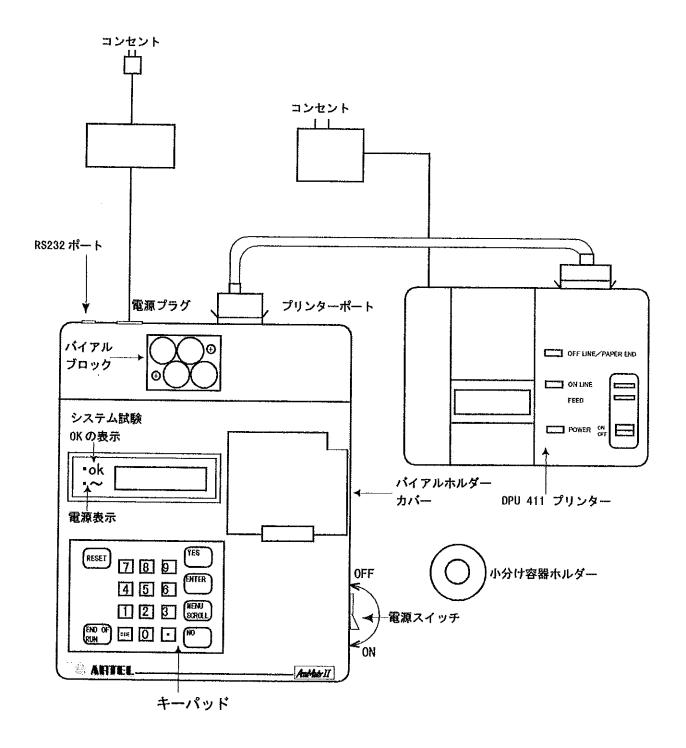
試薬は全て、有害性のない水性物質であり、下水に流すことができます。

3. 装置の準備

3.1 設置場所

アキュマスターIIは、研究室内の直射日光の当たらない、炉や排気口等の熱源から離れた、安定したテーブルの上に設置します。

3.2 装置および付属品の概要



3.3 電源接続手順

1. アキュマスターⅡ装置の電源への接続

アキュマスターII 本体は、単相 115VAC、60Hz を電源とし、3点プラグを電源装置に 差し込んで供給します。単一電源で本体とプリンタに電力を供給します。電源ケーブルは、水槽や冷凍機といった他の装置を原因とする電圧変動の影響を受けないような 対策が必要です。

電源コードの一方をアキュマスターIIの電源装置に差し込みます。

別のコードの一方を壁にある 115VAC のコンセントに差し込みます。もう一方を本体の 後方にある電源コンセントに差し込みます。

重要事項:全てしっかりと差し込まれていることを確認してください。

2. プリンタの電源への接続

プリンタの AC アダプタを壁にある 115VAC のコンセントに差し込みます。 もう一方をプリンタの電源コンセントに差し込みます。

3. プリンタをアキュマスターⅡ本体に接続

本体とプリンタの電源スイッチが切られていることを確認します。 プリンタ用ケーブルの一方をプリンタ、もう一方を本体に差し込みます。

3.4 プリンタ (DPU411 プリンタの説明です。その他のプリンタをお使いの場合はその付属マニュアルをご参照下さい。)

1. プリンタの制御と表示装置

電源スイッチ:このスイッチをONの位置にスライドさせると、プリンタに電源が供給され、POWER およびOFF LINE の表示が点灯します。プリンタ用紙が無い場合には、OFF LINE の表示が点滅します。

給紙スイッチ:このスイッチを押している間、用紙が連続して供給されます。供給されるのは、OFF LINEの表示が点灯または点滅している時に限られます。アキュマスターIIがプリンタに接続されている場合、この機能を実行するには、アキュマスターIIの電源スイッチを ON する必要があります。

OFF LINE/PAPER END スイッチ: このスイッチを押す度に、ON LINE と OFF LINE が交互 に切り替わります。ON LINE の場合、プリンタは、アキュマスター II 装置からの指示 を受け付けます。なお、用紙がセットされていない場合、プリンタを ON LINE に切り 替えることはできません。

2. プリンタ用紙のセット

電源スイッチを ON にします。

プリンタの右上側に出ているペーパーロールのカバーを取り外します。

供給されたペーパーロールの端をまっすぐに切ります。

給紙スイッチを押しながら、ペーパーロールの下側を用紙コンパートメントの下側にあるスロットに入れ、プリンタの正面からペーパーロールが出てきたら止めます。ペーパーカバーを取付します。

注:ペーパーロールが残り少なくなると、両側に赤い線が現れます。

3. ピペット校正作業でのプリンタの準備

ペーパーロールがセットされ、プリンタのスイッチが ON になったら、準備 OK です。

4 アキュマスターⅡ操作法

4.1 装置のキーと操作機能

YES キー:手順の開始あるいは、質問に対する答えとして使用します。

ENTER キー: ピペットのシリアル番号や容量などの数値を入力します。また、ピペットの容量変更時にも使用します。

MENU SCROLL キー:診断モードとピペット校正モードのときに、メニュー変更する場合 使用します。

NO キー:質問に対する答えとして使用します。

「・ キー: 小数点を入力するときに使用します。

END OF RUN キー:ピペット校正の終了時に使用します。操作手順により得られたデータを統計値としてプリントします。

 CLEAR
 キー:データ入カウインドウの内容を消すときや、無効データを入力してしまったときに、このキーで直します。

RESET キー:操作を中止するときに使用します。または、装置を "ピペットの校正を開始しますか?" へ戻すときに使用します。

4.2 初期電源の投入

- 1. アキュマスター II 本体とプリンターの電源スイッチを入れます。この時プリンタはアキュマスター II 本体とつなげておきます。
- 2. 操作する前に、必ず試薬キットをアキュマスターII本体の周りと同じ温度にしておいて下さい。もし、試薬キットを他の所から持ってきたときは、平衡温度に達するまで1時間くらい必要です。早く平衡温度にさせたいときは、試薬ボトルを箱から出して放置して下さい。ブランク試薬バイアルは使用前に、少なくとも15分間バイアルブロックに設置しておいて下さい。バイアルブロックには同時に4バイアル設置できます。必要であれば、それらのバイアルが汚れていないか調べて下さい。("アキュマスターII のクリーニング"、3ページ2.2節を参照)
- 3. 装置の電源を投入すると、すぐにアキュマスターの装置チェックが始まり、

Main Menu
Pipette Calibration?

と表示されます。

注:プリントアウトされた日付、時刻を確認し、異なる場合には直して下さい。"装置のセットアップ"22ページ、6節を参照。

4.3 ロットコードの入力

1. YES キーを押すと、

ENTER OPERATOR ID

と表示され、オペレーター番号の入力を求めてきます。 オペレータ番号を入力すると(最大8文字まで)、プリントアウトされ、終了時キャリ ブレーション操作者の確認となります。

この番号がキャリブレーション認識番号となります。 次にディスプレイは試薬のロットコード入力を求めてきます。

Enter	Reagent	Lot	
Code:			

2. 試薬キット同封あるいは、外箱記載の4~5文字のロットコードを入力します。アキュマスターII は以前に入力した6ヶ月前までのロットコードを記憶していますので、その同ーロットコードを入力した場合、アキュマスターII はピペット校正手順を継続します。(ステップ3に続く)もし、ロットコードが一致しない時はディスプレイは次の表示になります。

Rgt Lot Code XXXXX
New Lot? (Y/N)

新しい試薬ロットでないときは、NOキーを押し、正しいロットコードを入力し直して下さい。新しい試薬ロットのときにはYESキーを押し、キット添付の新しい校正コードを入力します。新ロットの試薬を使用するときだけ、この操作が必要です。校正コードは6個のグループから成り立っています。最初の4個のグループは3文字で、あとの2個のグループは4文字によって成り立っており、各グループは別々に入力します。

各グループの文字を入力した後、ENTER キーを押します。

次に、試薬キット有効期限の月と年(mmyy)を入力するよう求めてきます。

アキュマスターIIは次のようにディスプレイ表示します。

LOT CODE: XXXXX CORRECT? (Y/N)

YES キーを押し、ピペット校正を開始します。 装置は短時間のセルフキャリブレーションを開始します。

3. 次のように、ディスプレイ表示されます。

Self Calibration Please Wait

続いて、

Insert CAL A Vial

と表示されます。

重要事項: CAL A キャリブレーションスタンダードはCAL A ラベルをアキュマスターII 正面と同じ方向に向けパイアルホルダーに入れます。

CAL A はアキュマスター試薬キット内にあります。

重要事項: バイアル取扱い時には、バイアルの下部に触れてはいけません。光路となる部分ですので、どのような汚れが付着してもキャリブレーション結果に悪影響を与えます。

キャリブレーションスタンダードのキャップは決して開けてはいけません。

4. アキュマスターⅡのパイアルホルダーカバーを開け、CAL A をパイアルホルダーに 完全に入れます。 次の表示が出ます。

Please

Close the Cover

5. カバーを閉じます。

アキュマスターⅡはゼロチェックを実行します。その間、次のように表示されています。

PCS Zero Check

Please Wait

終了後、次の表示になります。

Please

Remove Vial

6. CAL A を次回使用時の為に、試薬キットへ戻します。アキュマスター II が準備状態になると、次の表示になります。

Mix Blank, Remove Cap and Insert

4.4 ブランク試薬パイアル液の挿入

1. ブランク試薬バイアルをバイアルブロックに設置します。ブランク試薬の色はライトブルーです。内容物を数回転倒混和します。キャップを開け、わきに置きます。

重要事項:各ブランク試薬は2つの点に注意して取り扱う事。

- ① 内容物が予備測定されているので、こぼすと不正確な結果を得ます。
- ② バイアルの下部は光路であるので、この部分の汚れはキャリブレーション結果を不正確にします。触れてはいけません。
- 2. バイアルホルダーカバーを開け、その下部にあるバイアルホルダーへブランク試薬バイ アルを挿入します。

重要事項:一度挿入したブランク試薬パイアルは、決して動かしてはいけません。 キャリブレーションを終了してから動かす事。 ディスプレイは次の表示になります。

Please

Close the Cover

3. カバーを閉じます。装置は次のディスプレイ表示中に、ブランク測定します。

Reading Blank Please Wait

4.5 ピペットのシリアル番号入力

ブランク測定終了後、ディスプレイ表示は次のようになります。

Enter Pipette Serial #

ピペットシリアル番号(最大10文字)を入れ、ENTER キーを押します。このシリアル番号は、 ピペットの照合用としてプリントアウトされて記録されます。 アキュマスターII は案内をプリントし、次のようにディスプレイ表示します。

* * Printing * * *
Please Wait

ついで、

Enter Pipette Volume: ____μL

と表示します。

4.6 ピペットボリュームの入力

テストするピペットの容量を入れ、ENTERキーを押します。CLEARキーは入力間違いを修整して、入力し直すときに使用します。

注:上記ピペット容量は、0.1 μ L から 5000 μ L の範囲です。

校正はこのピペット容量で実行され、次のようにディスプレイ表示されます。

XX Left this Vial Proceed ? Yes/No

この質問の後にYESキーを押すと、次のようにディスプレイ表示されます。

Range 1, 2, 3 or 4 Please Wait

プリント中は、装置は最後のブランク測定を実施してから、1回目のサンプル溶液の設定した 正確な範囲のピペッティングを促します。

実際にピペッティングする前に、プリントアウトデータを確認して、もしそれが正しくなければRESET キーを押し、再度やり直す事ができます。 ディスプレイは、

Range 1, 2, 3 or 4 Pipette Sample # 1

と表示されます。

4.7 サンプル溶液のピペッティング

1. 試薬キットの適当なサンプル溶液を配置します。

数回転倒混和し、キャップを開けます。

再びキャップをするときは、蒸発を避ける為できるだけ速やかにして下さい。

重要事項:各キットには4種類のピペット容量範囲のサンプル溶液が入っています。 (キット構成p2参照)

校正するピペットに該当する溶液を使用する事。もし正しくない溶液をブランク試薬バイアルにピペットした場合は、使用できません。

2. サンプル溶液を小分けするには、正常な器具を使用し、正常な容器に移して下さい。これらの器具は、試薬キットに添付されています。

絶対こぼさないように、小分け容器を小分け容器ホルダーに設置します。

蒸発を最小限にする為に、容器には軽くキャップをしておきます。

注:30 分以内で使用できる分だけを小分けする事。サンプル容量はピペット容量により、必要量が決まります。テストするピペット本数とデータポイントにより決定されます。小分け容器にはピペットの目盛りと同じ1 mL 単位の印があり、目安になります。

重要事項:ブランク試薬バイアルやサンプル溶液の取扱い時には、コンタミに注意し、 また装置にこぼさないよう、注意深く実施して下さい。 3. 校正するピペットを用い、小分けしておいたサンプル容器からサンプル溶液を吸い採ります。通常行っている標準的なピペット操作で行います。

試薬の揮散エラーを避ける為、サンプリングの間は、その都度サンプル容器に軽く キャップをします。

注: ピペットの正確さを証明するとき、オペレータとピペットとの間には必須の関係があります。意味のある結果の為に、通常の標準的な実験室での操作で行う事を推奨します。そして、ピペット製造者の説明書にそって行って下さい。アキュマスター II を使用する事で、個々人のピペット操作を修整し最適化する事ができます。

4. パイアルホルダのカバーを上げ、ブランクにそのサンプル溶液を加えます。

重要事項:サンプル溶液は、バイアル内壁に付けないで液に直接注入します。 もし内壁に付けて注入する場合は、バイアルホルダのトップより下、メニスカスより上に付けます。アキュマスターⅡのミキシングが、ブランク試薬パイアルの内壁を洗います。

5. 加えたら直ちに、注意してピペットを引き、カバーを閉じます。アキュマスターIIに 次の表示がされます。

Mixing Sample #1 Please Wait

続いて

Reading Sample #1
Please wait

4.8 サンプル溶液の追加採取

前の測定結果の表示時に、次のピペッティング追加の為の表示をしてきます。

Result #1 XXX.X
Pipette Sample #2

2回目の上記の同操作を行い、そして更に次のピペッティング毎に同操作を行います。 $(4.70 \, \text{Step 2} \sim 5 \, \text{まで})$

新しいピペッティング追加毎に、攪拌、測定、そして容量結果が出力されます。

校正に必要な回数を行ったら、END OF RUN キーを押します。 そのグループの統計値が計算され、結果が出力されます。

注:ピペットの校正に用いるn数は、その研究室のニーズと校正のポリシーによります。

4.9 測定値の除外

統計結果の出力を終え、もしある番号のデータを十分な根拠があって統計に入れないと判断を下したならば、次の表示時に

Reprint Result ? Yes/No

YES キーで答えます。次の表示でデータ番号を削除するか否かを訊ねてきます。そして YES キーを押すと、そのデータ番号を訊ねてきます。任意で複数のデータが削除できます。計算容量値の出力はされますが、それらには*印が付けられ、統計計算値からは除外されています。

4.10 1本のブランク試薬パイアル中での校正方法

ブランク試薬バイアルの許容量内では、校正が続けられます。 校正方法として、次の選択肢があります。

- (a) ピペッティング容量がすべて同じ
- (b) ピペッティング容量は異なるが、溶液の範囲は同じ
- (c) ピペッティング範囲が異なり、溶液の範囲も異なる

重要事項: 1 本のブランク試薬バイアルでピペット校正が複数範囲になるときは、いつも使用している範囲のサンプル溶液範囲を用います。

最初の校正を終え、その出力がなされると、同じブランク試薬バイアルで別の校正をするか 否かを聞いてきます。

Another Cal w/Vial Yes/No

続ける為にはYESキーで答えます。そうする事で次のピペット校正が始められます。校正が 完了したときは、結果を得る為に再びEND OF RUNキーを押します。

校正の完了毎に、選択されている容量で今のブランク試薬パイアルに加える事ができるn数が表示されます。そのブランク試薬パイアルの容量が限界に達すると、次のように表示されます。

Result # XX XXX. X

交換の表示も一緒に表示されます。

Use New Vial ? / End of Vial

4.11 別のブランク試薬パイアルでの校正の続行

ブランク試薬バイアルの容量が限界に達し、そして現行のピペットで更なるサンプルで校正を行いたいならば、上記表示に対して YES キーで答えます。

現行ブランク試薬バイアルを取り除き、別のブランク試薬バイアルを差し込む表示がされます。ブランクの読み取りは自動的に行われ、次のピペッティングを行う表示がされます。そこで校正を引き続き行います。このプロセスで更にその次のブランク試薬バイアルでも、繰り返す事ができます。

必要に応じ新しいブランク試薬バイアルを差し込む事である設定容量で1本のピペットに対し50点までのデータを取る事ができます。その全てのデータは最後に出力される統計値に含まれています。

4.12 ブランク試薬パイアル1本で検定できるn数の決定

ブランク試薬バイアル1本で検定できる試行数(n数)は、検定したいピペットの容量と使用するサンプル溶液の範囲に依存します。最も一般的なピペット容量、ブランク試薬バイアル1本あたり最大で22回の測定ができるようにサンプル溶液の範囲が設定されいます。

校正するピペットの容量内でキー入力した場合、アキュマスターII は、新しい又は部分使用されたブランク試薬バイアルの許容n数を計算し、表示します。例えば容量設定の中でキー入力をし、そのブランク試薬バイアルで 15 回の測定が許容されると表示されたとすれば、3つのピペットで、各々n=5 ずつで、校正が行えます。

表1を見ると、ピペットの容量範囲でのブランク試薬パイアル1本について、許容できるn数が分かります。

例:30 μ Lのピペットを校正している場合。

Range 3 のサンプル溶液を使用しますが、その場合許されるサンプル総容量は $550\,\mu$ L になります。未使用のブランク試薬バイアルで測定可能なn数は550/30=18.333、切り捨てて 18 回となります。

1本のブランク試薬バイアル中で複数回の検定を行っている場合、ブランク試薬バイアルの容量は、その各々の範囲によって部分的に消費されたものとなります。アキュマスターⅡは残りの可能n数を決定する為に、消費されたパーセントを計算します。

例:各100 µ L で10回分注された場合

そのブランク試薬バイアルでは Range 2 計で 1000 μ L 加えられ、最大総容量 2200 μ L の 45%が消費されました。いまここで 300 μ L の Range 1 に換えたい場合、許容残容量は 5500 μ L の 55%で 3025 μ L となります。従って各々 300 μ L 分注で n=10 回の測定ができます。

表1 サンプル量/ブランク試薬バイアル

(サンプル試薬) レンジ	ピペットの容量(μL)	ピペットの最少容量(μL)	最大許容サンプル 容量(μL)
1	200-5000	200	5500
2	50-199	50	2200
3	10-49	10	550
4	2-9.9	2	110
5	0.50-1.99	0.50	22
6 .	0.100-0.499	0.100	5.5

- * あるレンジ内で最少ピペット容量を測定する場合、最大n数は22回です
- * あるレンジ内で最大ピペット容量で測定する場合、n 数は減少し、ブランク試薬 バイアル中のサンプル溶液に由来する吸光度とブランク試薬バイアル総容量により、n 数は制限されます。

4.13 容量可変ピペッターの異なる容量での校正

容量可変ピペッターの異なる容量での校正では、任意の容量範囲から始める事ができます。

最初の容量で必要なn数での測定が終わったら、ENTER キーを押します。(END OF RUNキーを押してはいけません。)

最初の容量での結果が計算され、出力されます。次に

Reprint Result? Yes/No

という表示が現れます。(もし計算結果から特定のデータを削除したい場合は、4.9 "測定値の削除"を参照します。)

計算結果が有効で、再出力が不安であれば、NO キーを押します。 次の表示になります。

Enter Pipette Volume: ____μL

次の校正したい容量を入力します。アキュマスターII は同じピペットによる、別の容量の校正である事を認知します。各容量での終わりにENTERキーを押す事で、同じピペットで異なる容量の校正が続けられます。

重要事項: ある可変ピペッターは複数レンジのサンプル溶液が必要になる場合があります。 ディスプレイに表示されるサンプル溶液のレンジに特に注意してください。不適 切なレンジのサンプル溶液がブランク試薬バイアルに注入されると、そのバイア ルはもはや使い物にならず、廃棄しなければなりません。

そのピペットに於いて、最後の容量での最終サンプルの注入後、END OF RUNキーを押します。これでこのピペットの校正を完了した事を器機に知らせます。最後の容量での結果と計算値そしてフッターが出力されます。

5 アキュマスターⅡのゼロ点とキャリブレーションチェック

5.1 アキュマスターⅡのゼロ点

校正用標準液である CAL A を読む事でアキュマスターⅡのゼロ点調整が行われます。

温度変化により光学検出器のわずかなドリフトが生ずるので、公正用標準液のCAL A を読む事でその影響を除く必要があります。

作業中に、次の3条件のうちの1条件下で、アキュマスターⅡはゼロ点チェックを行います。

- (1) 電源を入れた後の最初のピペット校正中に
- (2) 8時間経過すると
- (3) 最後のゼロ点チェックから±2℃の温度変化が生じると

5.2 アキュマスター II の機器校正チェック

アキュマスターIIの校正は30日毎に行われるべきです。校正のチェックには機器校正キットを用います。そのキットには異なった濃度の混合サンプルと、4本のブランク試薬ブランク試薬バイアルと、測定済み校正値、ロット番号、製造日、そして説明書が含まれています。校正値には、NISTへトレースできる標準物質を使用して校正されたファクターと、リファレンス機器で得られた濃度についての情報が含まれています。したがって、このキットを用いる事により、アキュマスターIIの機器校正は、NISTへトレイサアビリティを使ったチェックとなります。

その機器校正キットの内容物は時間、温度そして露光によりわずかに劣化します。そのキットは保証期間の6ヶ月間は、室温暗所 ($18 \sim 28$ °C) で保管されなければなりません。40°C、10 日の明所では、測定可能な劣化は生じません。

使用する前に、そのブランク試薬パイアルを必ずクリーニングし(2.2 "アキュマスターブランク試薬パイアルのクリーニング"を参照)、逆さまにして内容物を混合し、使用前の少なくとも15分間はブランク試薬パイアルブロックで平衡状態にします。

1. 機器の校正メニューにアクセスすると、次のメインメニューが表示されます。

Pipette Calibration?

Instr. Calibration?

2.機器校正がスタートします。ディスプレイに次のように表示されます。

Enter Operator ID

最大8桁までの数字を入力します。この数字はこの校正の操作者であるIDとなります。

ディスプレイにはキャリブレーターロットコードを入力するよう指示されます。

Enter Calibrator Lot Code:

キャルブレーターロットコードはキャリブレーターキット内の添付書に記入してあります。4桁、又は5桁の数字です。

数字を入力し終えたら、ENTER キーを押します。もしこのロットコードが依然使用したものと一致すれば、アキュマスターはキャリブレーション動作を引き続き実施します。(ステップ3に続く)

もし、ロットコードが異なれば、次のようにディスプレイに表示されます。

CAL Lot Code XXXXX
New Lot? (Y/N)

もし新しいロットコードでなければ、NOキーを押して下さい。その時、正しいキャリブレーターロットコードを再入力して下さい。

もし新しいロットコードであれば、YESキーを押して下さい。新しいキャリブレーション値が必要となりますが、それはキットインサート内にあります。これは新しいインス ツルメントキャリブレーターキットが使われたときにだけ、入力する事が必要となり、 3~5桁の数字で構成されています。もし最初に0があれば、0と小数点を入力します。

それぞれのグループは分けて入力されます。それぞれの数字の後にENTERキーを押して下さい。月、年、インスツルメントキャリブレーションキットの有効期限を入力する指示が出されます。

アキュマスターは次のように表示されます。

Lot Code : XXXXX Correct? (Y/N)

機器校正を始める為に、YES キーを押す。

3. キャリブレーターロットコードを問題なく入力した後、アキュマスターIIは、しばらくしてから次のように表示します。

Insert CAL A Vial

重要事項: 機器校正キット内のブランク試薬バイアルはいつも同じ向きでブランク試薬バイアルホルダーに挿入して下さい。これらのブランク試薬バイアルのラベルは、アキュマスターII の前方に向けて設置して下さい。

機器校正キット内の CAL A を使います。そのキャップは取り外してはいけません。そのまま装置に挿入して下さい。

読み込みが完了した後、アキュマスターIIはCAL A を取り除くよう指示し、次のように表示されます。

Insert CAL B Vial

同様にCAL B、CAL C、CAL Dを順番に挿入します。これらを完全に終了するのに約3分かかります。

*機器校正*のチェックが完了すると、その結果がプリントアウトされます。(付録35頁を参照)

A. ノイズ

- 1. 520n mでのキャリブレーションパイアルで測定されたノイズ。(吸光度)
- 2. ノイズによるシステムの不精密度。
- 3. 各々の吸光度で評価した PASS または FAIL。FAIL は 0.5% C V 以上のもの。

B. 正確度

- 1. 520 n m と 730 n m における測定された吸光度。730 n m は温度によって訂正されて います。
- 2. 吸光度の比率はr=ABS 520/ABS 730
- 3. キャリブレーターコードによって修正された比率。
- 4. 測定された比率のエラー%。
- 5. 各吸光度比における PASS / FAIL の判定。FAIL は 0.75%以上のもの。

- C. ノイズに起因する不正確度
- 1. CAL Bの 730n mにおける測定された吸光度。
- 2. この測定におけるノイズ。
- 3. CAL Bの 730n m測定におけるノイズによるシステム不正確度。
- 4. CAL A、CAL B、CAL C、CAL Dの520nmでの吸光度における測定されたノイズ。
- 5. 520 n m測定におけるノイズをに起因するシステム不正確度。
- 6. それぞれの吸光度において評価された PASS / FAIL。FAIL は 0.50%以上のもの。
- D. システム全体の不正確度

システム全体の不正確度は次の公式により計算されます。

OVERALL INACCURACY = \(\sqrt{(\text{96ERROR IN ACCURACY})^2 + (INACCRACY DUE TO NOISE)^2} \)

全体の不正確度はそれぞれの吸光度によってリストされる。FAIL は 0.5%以上のもの。

E. 全体の装置性能

- 1. 不精密度;最も悪い不精密度が表示されます。 0.5%を超えれば、その装置はFAIL となります。
- 2. 不正確度、最も悪い全体のシステム不正確度が表示されます。もし、0.75%を超えれば、その装置はFAILとなります。

もし、機器校正に失敗した場合、トラブルシューティングガイドの7.2をご確認下さい。

重要事項:*校正用標準液*のキャップは決して開けないで下さい。

- 6 装置のセットアップについて
- 6.1 装置のセットアップメニュー

アキュマスターIIのセットアップメニューは、特定のセットアップオプションにアクセスする事で使用できます。

1. セットアップメニューにアクセスするにはNOキー又はMENU SCROLL キーを押す事によってメインメニューで表示が現れます。

続いて次の表示が現れるまでに

Main Menu Instrument Setup?

YES キーを押して下さい。

2. セットアップメニューは次のオプションがあります。

Check / Set Date?
Check / Set Time?
Choose Date Format?
Edit Report Hdr 1?
Edit Report Hdr 2?
Date Collect Flag?
Go to Main Menu?

希望のオプションを利用するには、MENU SCROLL キーを使用して下さい。希望するセットアップ手順を開始するのに、YES キーを押して下さい。

3. メインメニューに戻すには、RESET キー、又は MENU SCROLL キーを押して下さい。次の表示が現れます。

Go to Main Menu?

YES キーを押して下さい。

6.2 日付をセットする

日付の設定はセットアップメニューからアクセスする事ができます。 (Section 6.1 参照) YES キーを押すと次のように表示されます。

Check / Set Date?

続いて次のように表示されます。

Correct Date? (Y / N)
XX/XX/XX

もし正しければ、YES キーを押し正しい日付を入力し直して下さい。

もし違っていればNOキーを押し正しい日付を入力し直して下さい。

6.3 時間をセットする

時間の設定はセットアップメニューからアクセスする事ができます。 (Section 6.1参照) YES キーを押すと次のように表示されます。

Check / Set Time?

続いて次のように表示されます。

Correct Time? (Y ∕ N) XX:XX

もし正しければ、YESキーを押して下さい。

もし違っていれば、NOキーを押して正しい時間を入力し直して下さい。

注:時間は24時間計で表示されます。Noonは12:00、Midnightは24:00

6.4 日付フォーマットを選択する

アキュマスターIIには、以下のような3種類の日付フォーマットがあります。インスツルメントセットアップメニューから選択できます。

日付フォーマット 1:10 Mar 97 日付フォーマット 2:03/10/97 日付フォーマット 3:97-03-10

これらのフォーマットはプリントアウトして用紙の先頭と後部に打ち出されます。その表示 は、日付フォーマット 2が使われます。

この操作はセットアップメニューからアクセスする事ができます。

YESキーを押すと次のように表示されます。

Choose Date Format?

続いて次のように表示されます。

Date Format: X
Change? (Yes / No)

もし、現在設定されている日付フォーマットを変えたくない場合には、NOキーを押して下さい。もし、変えたい場合には、YESキーを押して下さい。次の表示が現れます。

Enter New Date

Format:

変えたい日付フォーマットに相当する数字(1~3)を入力して、最後に ENTER キーを押して下さい。

6.5 プリンタヘッダのカスタマイズ

プリンタからの出力で一番上に表示される2行のヘッダは、施設の名称等の独自の情報を記載することができます。

カスタマイズには、セットアップメニューを呼び出します(6.1項参照)。

次の表示が出たら、YES キーを押します。

Edit Report Hdr 1?

(この機能をスキップする時は、NOキーを押します。) すると、次のように表示されます。

> Hdr 1 Edit (Y/N) Press YES

次に、以下が表示されます。

Hdr 1 Char: XX

XX は、2-3 桁の数字で、最初の位置にある文字を示す ASCII コードで、ヘッダの 1 行目の現在の内容は、ディスプレイの 2 行目に表示されています。38 ページに ASCII コード 番号 32 から 126 までの文字をリストアップしましたので、ヘッダに表示する文字を選んでください。

最初の行に表示された20文字のうちの最初の文字を編集します。

たとえば、最初の文字を空白にする場合は、3を押し、その後2を押して、ENTERを押します。選択された文字は、ディスプレイの2行目の最初に表示され、1行目に次の入力を求める表示が出ます。入力が正しければ、ENTERキーを押して選択を確定します。あるいは、別のコード番号を入力し、ENTERキーを押して入力を変更することもできます。1行目の20文字全てが入力されるまで、上の手順を繰り返します。

最初の行の入力が終わったら、続いて同じ手順で2行目を入力することができます。

この編集過程でRESET キーを押すと、最初のヘッダがセーブされ、メインメニューに戻ります。

ヘッダの編集が終了すると、新しいヘッダ情報がセーブされ、再度編集が行われるまで使用されます。

6.6 シリアルデータの出力

校正の結果は、本体後部のパネルにある RS232 ポートに出力され (9600 ボー、8 データ ビット、1ストップビット、パリティなし)、互換性のある通信プログラムを搭載したパ ソコンに転送可能です。

この機能は、セットアップメニューで設定します (6.1 項参照)。 以下の表示後、YES キーを押します。

Data Collect Flag?

(この機能をスキップする時は、NOキーを押します。) すると、次のように表示されます。

> Data Collection Off Turn On (YES/NO)?

Data Collection On Turn Off (YES/NO)?

この表示は、シリアルデータ出力のためのData Collection 設定の状況に関する質問です。

現在のData Collection設定を変更しない場合は、NOキーを押します。 現在のData Collection設定を変更する場合は、YESキーを押します。

重要事項: Data Collection 設定機能は、校正結果をRS232 ポート経由でパソコンに送信する場合だけ起動するものとします。詳しい情報は、(株) ユニフレックスにお問い合わせください。

7. トラブルシューティング

7.1 装置の診断メニュー

アキュマスターの診断メニューは、特定のシステム性能をチェックします。診断結果に基づいて、トラブルシューティングガイドに記載された対策をとるか、(株) ユニフレックスの技術サポート部門 (0471-47-3751) に連絡してください。

1. 診断メニューを呼び出すには、メインメニューで装置が表示された時に NO キーまたは MENU SCROLL キーを押し、次の表示が出たことを確認し、YES キーを押 します。

Main Menu

Instr. Diagnostics?

- 2. 診断メニューでは、次の機能の中から、MENU SCROLL キーを使って求める機能を選択します。
- * Instr. Serial NO.?
- Software Ver. NO.?
- Test Lamp?
- · Test Mixer?
- · Test Filter Wheel?
- · Read Temperature?
- · Test Switches?
- * Go to Main Menu?

それから、YESキーを押して、選択した診断手順を開始します。

3. ピペット校正手順に戻るには、次の表示が出るまで RESET キーまたは MENU SCROLL キーを押します。

Diagnostics Menu Go to Pipette Cal?

4. YES キーを押します。

「Pipette Calibration, Start」が表示され、ピペットの校正ができます。

7.2 トラブルシューティングガイド

このトラブルシューティングガイドは、アキュマスターIIの運転中に発生するトラブルの兆候や現象を正しく認識し、原因を理解し、適切な対策を見つけるための情報を提供します。

以下に記載した指示に従った対策を実施してもトラブルが解決しない場合は、(株)ユニフレックスの技術サポート部門(0471-47-3751)に連絡して下さい。

トラブルシューティングガイド

現象	原因	対策
電源を入れてもディスプレイが 表示されない。	アキュマスターの電源が接続されてない。	電源を接続する。
エラーメッセージ「Bad CAL A Remove Vial」	不適切なバイアルを挿入。	CAL Aバイアルが挿入されて いることを確認する。
エラーメッセージ「ERROR-13」 「Check Temp Sensor」	バイアルブロックに温度セン サーが接続されていない。	後部カバーを取り外し、セン サーを正しく接続する。メンテ ナンスの7.3項、3Aおよび3Bを 参照。
エラーメッセージ「Invalid Blank Rdg.」	ブランク試薬バイアルが不良	未使用のブランク試薬バイアル を挿入し、キットの有効期限が 過ぎていないことを確認する。
装置の校正不調	1. キットが平衡温度に達していない。 2. 校正番号が不正確	1. キットを平衡温度に近づけ、 バイアルが、使用15分前まで にバイアルブロックと平衡温度 に達するように対策をとる。 2. 本体に入力した校正番号を キットインサート上の番号と一 致させる。
	3. バイアルが正しい向きでバ イアルホルダーに挿入されて いない。	3. バイアルのラベルがアキュ マスターⅡ の正面を向いてい るようにする。
	4. バイアルホルダーに挿入前 のバイアルに、過剰な攪拌に よる気泡が発生。	4. 校正を開始する前に、気泡 を消散させる。
エラーメッセージ「PRINTER ERROR Retry? YES/NO」	1. プリンタケーブルが正しく接 続されていない。	1. プリンタケーブルの接続を 確認する。
	2. プリンタのバッテリが消耗し ている。	2. ACアダプタを接続する。プリ ンタを使用する場合、ACアダプ タを接続するようにする。

現象	原因	対策
エラーメッセージ「Mixer Failure Press Any Key」	1. 装置が平らで安定した面に設置されていない。	1. 装置を平らで安定した面に 設置し、診断モード「Test Mixer」で混合テストを実施す る。
	2. バイアルがバイアルホル ダーに正しく挿入されていない か、バイアルのキャップが外さ れていないため、バイアルが 本体のフタに接触する。	2. バイアルがバイアルホル ダーに正しく挿入され、バイア ルのキャップが外されているこ とを確認する。
	3. バイアルホルダーの横方向 の動きが阻害されている。	3. グレイシールドを取り外し、 必要であれば、後部カバーを 取り外す。障害物を発見し、取 り除く。メンテナンスの7.3、ス テップ3を参照。
エラーメッセージ「ERROR-16 FILTER WHEEL ERROR」	フィルターホイールセンサーが ホイールを検知していない。	(株)ユニフレックスの技術サポート部門に連絡する。
エラーメッセージ「READING ERROR RETRY (Y/N)」	A/D測定が不調	再度行ってもエラーメッセージが出る場合は、本体とプリンタの電源を1分以上切り、入れる。それでも問題が解決しない場合は、(株)ユニフレックスの技術サポート部門に連絡する。
エラーメッセージ「Invalid Volume! R e -e nte r? YES/NO」	ピペット容量が、アキュマス ターⅡで校正可能な容量範囲 を超えている。	アキュマスター II は、0.1 μ Lから5000 μ Lまでのピペットを校 正できる。
エラーメッセージ「Waiting for Data Collection Prompt」	Data Collection出力機能が起動している。アキュマスターⅡは、RS232ポート経由で校正は果を請求するパソコンからの信号を待っている。	1. 校正結果がRS232を介して パソコンに送信されていない場合、CLEARキーを押す。Data Collection出力機能を切るに は、シリアルデータ出力の項を 参照する。

7.3 メンテナンス

アキュマスターIIは、オペレータによるメンテナンスをあまり必要としませんが、できるだけ長い期間使用し、システムの性能を高いレベルに維持するには、定期的なクリーニングが求められます。メンテナンスの頻度は、使用環境の状況に基づいてオペレータが判断することになります。

1. キャビネットのクリーニング

キャビネットのクリーニングには、きれいな水で湿らせた布を使ってください。バイアルブロックの孔をクリーニングする場合は、湿らせたコットンスワブを使います。

2. パイアルホルダーのクリーニング

注意:アキュマスターIIキャビネット内のコンポーネントに関わるクリーニングは、 電源を切り、電源装置を本体から取り外した後、実施してください。また、その他の 外部との接続ケーブルも全て取り外してください。

用途によって異なりますが、時間の経過とともに、試薬の残滓がパイアルホルダー内およびその回りに付着することがあります。あまり堆積するとアキュマスターIIの光学的な性能に影響を与える場合がありますので、以下の手順でクリーニングしてください。

- A. コットンスワブを消毒用アルコール (イソプロピルアルコール) に浸します。
- B. バイアルホルダーのカバーを開け、バイアルホルダーを確認します。
- C. アルコールのしみ込んだコットンスワブの端をバイアルホルダーに差し込み、出し入れします。ホルダー内外の残滓が見えなくなるまで、コットンスワブを交換してクリーニングします。
- D. 残ったアルコールを乾いたコットンスワブで拭き取ります。

重要事項:ホルダー底部近くにある開口部に糸くずやその他の異物が残っていないことを確認してください。

3. フィルターホイールアセンブリのクリーニング

フィルターホイールアセンブリには2枚の干渉フィルターが取り付けられています。 どちらも、表と裏両面のクリーニングが必要です。クリーニング中は、フィルターホ イールを回す必要があるため、アキュマスターIIの電源を入れたままにしておきます。 A.「Test Filter Wheel」診断を行うには、7.1「装置診断メニュー」を参照してください。「2」のキーを押します。フィルターホイールが停止したら、アキュマスターIIの電源を切り、電源装置を取り外します。

注意:アキュマスターⅡキャビネット内のコンポーネントに関わるクリーニングは、電源を切り、電源装置を本体から取り外した後、実施してください。また、その他の外部との接続ケーブルも全て取り外してください。

B. 後部カバーの2個の直角掛けファスナを緩めます。ねじ回しの刃先をスロットに挿入して、時計と反対方向に 1/4 回すと、ファスナが 1/4 インチほど飛び出してきます。

重要事項:後部カバーのバイアルブロックには、コネクタを介して主回路基板に接続しているケーブルがあります。このコネクタが外れた場合、後部カバーを本体に 戻す前に接続しておきます。

- C. 後部カバーを取り外し、アキュマスターⅡの背後に置きます。
- D. バイアルホルダーのカバーを開け、親指と人差し指を使って前部クラッチを外し、 持ち上げてシールドを取り外します。

注意:シールドの取り外しと取り付けに際しては、キャビネットに取り付けられているスポットライトに注意してください。

- E. パイアルホルダーの後部にあるフィルターホイールを確認します。
- F. コットンスワブを消毒用アルコールに浸し、きれいなペーパータオルを使って余分なアルコールを除去します。コットンスワブは湿っている状態で使います。
- G. フィルターの両側を、コットンスワブを丸く動かして拭き取ります。

重要事項:干渉フィルターの背後に糸くずが残る場合がありますので、きれいに拭き 取ってください。

- H. 後部カバーを本体に再び取り付けますが、直角掛けファスナは固定しないでください。
- Ⅰ. 電源装置に接続し、アキュマスターⅡの電源を入れます。フィルターホイールが 停止した後、アキュマスターⅡの電源を切り、電源装置を取り外します。
- J. 後部カバーを取り外します。2つ目の干渉フィルターをクリーニングします(FとGを参照)。
- K. シールドを、正確な位置に再び取り付けます。
- L. 後部カバーを、上部タブをキャビネットと揃えて本体に取り付けます。直角掛けファスナを押し込み、ファスナが挿入・固定されるまで時計方向に回します。

8 発注に関する情報

アキュマスターⅡピペット校正システム

<u>カタログNO.</u>	摘要	付属品
アキュマスター II -100-00	アキュマスター II 装置パッ ケージ	・アキュマスターⅡ本体 ・電源モジュール ・小分け容器ホルダー ・プリンタ ・プリンタケーブル
アキュマスター II -200-00	アキュマスター II 標準試薬 キット	 ・ブランク試薬バイアル(12) ・ゼロキャリブレータ(1) (CAL A) ・サンプル溶液(範囲1, 2, 3, 4) ・サンプル小分け容器 ・サンプル小分け用ピペット
アキュマスター II -210-00	アキュマスター II バルク試薬 キット	 ブランク試薬バイアル(50) ゼロキャリブレータ(1) (GAL A) サンプル溶液(範囲 1, 2, 3, 4) サンプル小分け容器 サンプル小分け用ピペット
アキュマスター II -211~00	アキュマスターII NP バルク試 薬キット	・アキュマスターⅡ -210-00 からサンプル小分け 容器と・サンプル小分け用ピ ペットを除く
アキュマスターII -225-00	アキュマスターII R5 マイクロ ピペット試薬	・範囲 5 用サンプル溶液 (ピペット容量 0. 5 μ L から 1. 99 μ L)
アキュマスターⅡ -226-00	アキュマスターⅡ R6 マイク ロピペット試薬	・範囲 6 用サンプル溶液 (ピペット容量 0.1 μ L から 0. 499 μ L)
アキュマスターII -600-00	アキュマスター II 装置キャリ ブレータキット	・キャリブレータバイアル (1)
アキュマスターⅡ -700-00	プリンタ用紙	・5ロール
アキュマスターⅡ-800-00	キャリーケース	・装置とプリンタ用ハード ケース

システム性能

所要検定時間.....10 データポイントの校正で3分

検定あたりのデータポイント... 校正あたり 1-50

プリント出力..... 校正データの全記録 11.5cm x 14cm 標準プリンタ付き

アキュマスターⅡ本体

アキュマスター Π 本体は、Artel 独自の Chroma 技術に基づいて開発されておますので、さまざまな機能の標準装備、低ノイズ、高い精度を特徴としています。

寸法..... 23cm W × 11.5 H × 30.5 D

重量...... 4kg

キーパッド...... 18キー

ディスプレイ..... 2x20 英数字 波長...... 520nm、730nm

マイクロプロセッサ...... Intel 8031

プリンタ出力.....セントロニクス・パラレル

シリアル出力...... RS232 (構成:9600ボード、8 データビット、1 ストップビッ

ト、パリティなし)

ノイズ..... A=1,00015 未満

不正確度..... 範囲 0-1.5A に対して 0.75%未満

アキュマスターⅡ試薬キット

試薬は数種類のキットで供給されています。8の発注に関する情報を参照して下さい。

寸法...... 29.5cm W × 11.5 H × 21 D

ブランク試薬バイアル....... 予めブランク試薬を充填してあります。パイアルあたり最高

22 のデータポイント

サンプル溶液..... 6 種類の範囲 0.1 μ L から 5000 μ L までのピペット

サンプル小分け容器とピペット... 小分けするサンプル溶液の移入と保管に使用

校正標準......1,消耗品ではありません。毎日の装置のゼロ点調整用

保存期間..... 室温で6ヶ月

アキュマスター II 装置キャリプレータキット

アキュマスターII 装置の性能チェック用。校正の終了時に試験結果のプリント出力。キットの内容は、装置の校正中は消費されません。

寸法...... 17cm W × 6 H × 11 D

重量..... 200g

校正標準......4 全範囲の吸光度測定について精度とノイズ試験が可能。

保存期間..... 室温で6ヶ月

試薬キットの成分

ブランク試薬:

塩化銅 エチレンジアミン四酢酸 (EDTA) pH 6 パッファ

サンプル溶液 有機赤色染料 pH 6 バッファ

校正標準

ブランク試薬とサンプル溶液の組み合わせ

アキュマスターエプリントアウト

Sample PCS Instrument Calibration Chack Printout

アキュマスターⅡ装置校正チェック結果の出力見本

(研究所名)

日付

時間

アキュマスター II 装置校正チェック

オペレータ ID:123

キャリブレータロット番号:#28383

温度 (℃):24.5

ノイズ

ABS ノイズ ノイズによる 合格/ 520mm (A) システム不精密度 不合格

正確度

ノイズによる不正確度

ノイズ ノイズによる 合格/ ABS システム不正確度 不合格

合格/ 不合格

> 全体的な装置性能 不精密度 不正確度

前回の装置校正チェック ソフトウェアのパージョン 装置のシリアル番号

	(YOUR LAI	r's name)	
DATE: 1/10/97 TIME: 17:01			
PCS IN	STRUMENT C	ALIBRATION CH	IECK
OPERATOR IO: 12: CAUBRATOR LOT # TEMPERATURE (C):	28393		
	NO	8 E	
ABS NOISE	MAPRI		\\$ 8/
520nm (A)		A144 124 -	AR.
0.0000 0.00003 0.5243 0.00003		.09% .08%	P
1.0059 0.00004		.09%	,
1.5626 0.00007		07%	P
	_		
	ACCUI	RACY	
CAL ARS AN	3	CAL %	PASS/
RNG 520nm 730		VALUE ERR	
B 0.5243 0.5	200 1.0083	1.0078 0.05	% P
C 1,0059 1,0 D 1,5626 1,6	049 7.0011 681 0.9961	1,0004 0.07 0,9887 0.02	1% P
U 1.0020 1.0	981 O'8320	0.880) 0.03	57H F
IN	ACCURACY E	XVE TO NOISE	
		SYSTEM	
ABS ABS	NOISE	INACCURAC	
520nm 730nm		DUE TO NOISE	
- 0.8200	0.00004	0.01%	P
0.0000 • 0.5243 •	0.00003	0.01%	P
1 445	0.00003	0.07 %	r

0.01% 0.01% 0.01%

PASS/

FAIL

PASS

0.00004

0.00007

OVERALL.

NACCURACY 0.05% 0.07% 0.02%

IMPRECISION 0.05% INACCURACY 0.07%

LAST INST. CALIBRATION CHECK: 1/2/97 SOFTWARE VERSION: 5.001 INSTRUMENT SEPIAL #1217

OVERALL SYSTEM INACCURACY

OVERALL INSTRUMENT PERFORMANCE

ARTEL PCS . PATENTS PENDING

1.5525

A\$S 520nm 0.5243 1.0059 1.5626

Sample PCS" Ploatte Calibration Printout.

アキュマスター II ピペット校正結果の出力見本

(YOUR LAS'S NAME)

DATE TIME:

1/10/97 16:48

PIPETTE CALIBRATION

PIPETTE SEMAL #: 71172 OPERATOR IO: 123 REAGENT LOT #31697 TEMPERATURE (C): 20.2

PIPETTE SAMPLE VOLUME: 20.00 µL SAMPLE RANGE: 3

SAMPLE #	VOLUME
1	20.06
2	20,00
3	20,05
4	20.10
5	20.08
8	20.10
7	20.07
8	20.12
8	20.16
• •	20.00

NO.PTS: MEAN: STD: NCV: 10 20.08 0.043 0.21% 0.41% INACC:

Last Mist, Caubration Check: 1/2/87 Software Version: 5.001 Instrument Serial #1217 Artel PCS . Patents Pending

(研究所名)

日付 時間

ピペット校正

ピペットのシリアル番号 オペレータ ID 試薬ロット番号

温度

ピペットサンプル容量 サンプル範囲

サンプル番号

量容

データポイント数

平均

標準偏差

%CV

不正確度

前回の装置校正チェック ソフトウェアのバージョン 装置のシリアル番号

Sample PCS™ Pipette Calibration Printout for Multiple Volumes on Adjustable Volume Pipettes

	(YOUR LAB'S NAME)			
Header	DATE 1/10/97 TIME: 16:52			
•				
	PIPETTE CALIBRATION			
	PRETTE SERIAL #: 71172 OPERATOR ID: 123			
	REAGENT LOT #31697			
	TEMPERATURE (C): 20.2			
	PIPETTE SAMPLE VOLUME: 20.00 M.			
	SAMPLE RANGE: 3			
	PIPETTE SAMPLE VOLUME: 20.00 pl. SAMPLE RANGE: 3			
Results for first volume	SAMPLE # VOLUME			
meaning for that Admina	1 20.15			
•	2 20,22			
	3 20.18 4 20.10			
	8 20,08			
	6 20,10			
•	· 7 20.07 8 20.12			
	\$ 20.16			
	10 20,09			
Statistical Summary for first volume	NO.PTS: 10			
·	MEAN: 20.13			
•	STD: 0,046 MCV: 0,23%			
•	INACC: 0.65%			
	·			
Results and Statistical Summary				
Repeated for Each Additional	PIPETTE SAMPLE VOLUME: 50.0 A.			
Volume	SAMPLE RANGE: 3			
	SAMPLE # VOLUME			
	1 50.1 2 50.0			
	2 50.0 3 50.2			
	4 50.3			
	5 80.0 6 50.1			
	7 50.2			
	8 50.0			
	9 50.1 10 50.2			
	NO.PTS: 10 MEAN: 50.1			
	6TD: .103			
	NCV: 0.21%			
	INACC: 0.24%			
_				
Footer	j			
	LAST INST. CALIBRATION CHECK: 1/2/97			
	SOPTWARE VERSION: 5,001 INSTRUMENT SERIAL #1217			
	ARTEL PCS . PATENTS PENDING			
	STATE OF THE PROPERTY OF THE P			

容量調整可能なピペットにおける複数容量を対象とするアキュマスターII ピペット校正結果の出力見本

(研究所名) ヘッダ 日付 時間 ピペット校正 ピペットのシリアル番号 オペレータ ID 範囲ロット番号 温度 ピペットサンプル容量 サンプル範囲 サンプル番号 容量 最初の容量についての校正結果 データポイント数 最初の容量に関する統計値 平均 標準偏差 96CV 不正確度 その後の容量についての結果と統計値 ピペットサンプル容量 サンプル範囲 サンプル番号 容量 データポイント数 平均 標準偏差 96CV 不正確度 前回の装置校正チェック フッター ソフトウェアのバージョン 装置のシリアル番号

アキュマスターIIで実施する計算

以下に、アキュマスターⅡが自動的に行う計算で使われる公式を示します。

$$MEAN: \overline{x} = \frac{\sum x_i}{n}$$

$$STD: s = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \overline{x})^2}{n-1}}$$

$$\%CV := \frac{STD}{\overline{x}} \times 10^{-2}$$

$$INACCURACY := \frac{(\bar{x} - ideal\ volume)\ x\ 10^{-2}}{ideal\ volume}$$

ASCIIコード表

A C O II							
ASC II コード	文 字	コード	文 字	コード	文字	コード	文字
3 2	スペース	56	8	80	P	104	h
3 3	!	5 7	9	81	Q	105	1
3 4	"	58	<u>:</u>	82	R	106	i
35	#	59	:	83	S	107	ĸ
36	\$	60	<	84	T	108	1
3 7	96	61	=	85	U	109	m
38	&	62	>	86	V	110	n
39	,	63	?	8 7	W	111	0
40	(64	@	88	Χ	112	р
41)	65	Α	89	Υ	113	q
42	*	66	В	90	Z	114	r
43	+	67	С	91	(115	s
44	,	68	D	92		116	t
45		69	Ε	93)	117	u
46	•	70	F	94	^	118	v
47	/	71	G	95	******	119	W
48	0	72	H	96	*	120	х
49	1	73	1	97	а	121	У
50	2	74	J	98	b	122	Z
5 1	3	75	K	99	C	123	{
52	4	76	L	100	d	124	
53	5	77	M	101	е	125	}
54	6	78	Ν	102	f	126	~
55	7	79	0	103	g		

保証

本装置は、指示に従って使用された場合、その出荷日から1年間、ラベルおよび(株)ユニフレックスの文書に記載されている通りの性能を発揮することを保証します。(株) ユニフレックスは、明示または黙示を問わず、上記以外の保証を行わず、また、商品としての市場性や特定の目的に対する適性についての黙示の保証も行いません。本保証の違反に対して(株) ユニフレックスが負う唯一の義務、並びに、購入者に与えられる救済手段は、(株) ユニフレックスの判断に基づく本装置の全部または一部の修繕あるいは交換に限定されます。但し、購入者は、(株) ユニフレックスに対して遅滞なく通知するものとします。(株) ユニフレックスは、いかなる場合も、本装置に関連した付随損害あるいは間接損害に対する責任を負いません。本保証は、アキュマスターの保守手順ガイドの記載に従って行われた保守作業を除き、(株) ユニフレックス以外の者が本装置を変更、修理、修正した時点で無効となります。

<u>ピペット校正システム「アキュマスター Ⅱ」の標準操作ガイド</u>

作成:(株) ユニフレックス, Inc. NCCLS が承認する指針に基づく 1999 年 5 月

t名 		手順右	<u></u>	_
手順名	ピペット校正	Eシステム「アキュマ <i>、</i>	スターⅡ」の操作	
作成者	š	発行日	1	旧手順#
審査日	1	改訂日		署名
田旦		dX91 F	-	1913
		- 1. L.		
配布外	5	コピー数	配布先	コピ・
······································				
<u> </u>				
·····				

会社を	ጟ	
	-	

手順#_____

基本的な考え方

容量の測定と分注作業を正確に行うことは、研究施設にとって重大な関心事である高い質と 生産性の維持に欠くことのできない要素です。ピペットの性能は製品ごとに大きなばらつきが あり、表示されている精度をそのまま鵜呑みにすることはできません。

ピペット校正システム「アキュマスター II」は、高性能の光度計と独自開発の試薬を使って、あらゆる種類のピペットで計量した容量を迅速かつ正確に測定します。 0.1μ Lから 5000 μ Lまでの容量で高い精度、正確さ、迅速さを発揮します。

新しいピペットの校正チェックには、30以上のデータポイントが必要となります。既に使用されているピペットについては、四半期ごとに毎回10以上のデータポイントを使った校正チェックが行われます。また、少なくとも4データポイントを使って月1回の簡易チェックを行う場合があります。

アキュマスターでは、3分以内に10ヶのサンプルを使ってピペット校正を行えます(校正測定回数は1-50の範囲で設定できます)。各サンプリング後、アキュマスターは、注入容量を算定・表示します。校正作業が終了すると、各サンプルの値とグループの統計値を出力します。また、品質管理用の記録として、ピペットのシリアル番号、オペレータ名、時間、日付等のデータを表示します。結果は、NIST (National Institute of Standard and Technology)までトレース可能です。

機器構成および使用資材

機器構成

- 1. アキュマスターⅡ本体(電源装置付き)
- 2. DPU 411 プリンタ (AC アダプタ付き)
- 3. プリンタ用紙
- 4. 小分け容器ホルダー
- 5. 校正用ピペット

使用資材

- 1. 付属資料 A: アキュマスターⅡ機器および付属品の概要
- 2. 以下で構成されるアキュマスター II 試薬キット ブランク試薬バイアル

サンプル溶液

校正標準

キットインサート

サンプル小分け容器 (バルク試薬キットではオプション品目)

全量ピペット (バルク試薬キットではオプション品目)

- 3. アキュマスターⅡサンプル溶液--範囲 5
- 4. アキュマスターⅡサンプル溶液--範囲6
- 5. 以下で構成されるアキュマスターⅡ装置構成キット

CAL A バイアル

CAL Bバイアル

CAL Cバイアル

CAL Dバイアル

キットインサート

6. 校正の対象となるピペットに対応するピペットチップ

準備

チェックするピペットは、クリーニングされ、良好な状態に保たれていることを確認してください。試薬とピペットは全て、使用に先立って平衡温度に達していることを確認してください。バイアルをブロックにセットする前に指紋その他の汚れを取り除くようにしてください。バイアルをクリーニングする際には、キャップでバイアルを保持し、イソプロピルアルコール溶液を入れた溶液に約1インチの深さまで浸し、糸くずの出ない、摩耗作用のない布(Kimwipe等)でふき取ります。

バイアルは、使用前の 15 分間バイアルブロックに入れ、本体と平衡温度に達するようにします。

保管条件

アキュマスターIIは、恒久的に設置しておくことが可能です。サンプルの測定に使用される光度計の電球は、測定中だけ点灯するため、装置の電源を入れたままにしておいても寿命に影響しません。

アキュマスターⅡで使用する試薬は、納入時のキットボックスに保管し、室温に保ちます。小分け容器に注入したサンプル溶液は廃棄します。コンタミを防止するため、使用した試薬は最初の容器に戻さないでください。

装置校正キットは、納入時のボックスに保管し、室温に保ちます。キットの内容物は、長い間 光を当てないようにします。キャリブレータキット内のバイアルに数分間を超える時間光が当 たってしまった場合、使用前に少なくとも20分間暗所で保管します。

装置の校正

アキュマスターⅡ本体の使用に際して、以下に規定した手順に従って毎日ゼロ点調整を行う ものとします。

本格的な装置校正チェックは、同じく以下に規定する手順に従って30日ごとに実施するものとします。

準備

きれいなアキュマスター II 校正チェック用バイアル(ラベル $CAL\ A$, $CAL\ B$, $CAL\ C$, $CAL\ D$) をパイアルブロックにセットします。

注意:キャリブレータバイアル(試薬キットの一部である CAL A も含む)のキャップは、取り外さないでください。取り外すと溶液の濃度に影響を与え、装置の校正結果に悪影響を与える場合があります。バイアルのラベルは、「CAL」が装置の前面を向くように貼ってください。

校正作業手顧

1. 装置のゼロ点調整

装置の電源を入れた時点、および、その後8時間おきに、ピペット校正を開始する前に校正標準 (CAL A)を挿入するようにという指示がアキュマスターII本体に表示されます。また、装置の温度が2°C以上変動した場合にも同様の指示が表示されます。「Instrument Zero Check Required/Press Any Key to Start」の表示が出た場合、アキュマスターIIのゼロ点調整を行う必要があります。

どのキーを押しても、「Insert CAL A」という指示が表示されます。バイアルブロックから CAL A を取り出し、CAL A のラベルが装置の前面を向くように、バイアルホルダーに挿入します。バイアルがホルダーに完全に納まるまで押し込みます。カバーを閉めます。ゼロ点調整が終わると、「Please Remove Vial」が表示されます。パイアルを取り出し、その後の手順に移ります。

2. 完全な装置校正チェック

アキュマスターIIキャリブレータキットインサートには、ロットコード、キャリブレータ値、満了日および指示事項が記載されています。キャリブレータ値には、NISTにトレース可能な標準に従って校正される標準装置を使って、製造施設の研究室で算定されるキャリブレータの濃度についての情報が含まれます。従って、このキットを使うことで、アキュマスターIIの校正はNISTにトレース可能な資材を使ってチェックできます。

メインメニューから装置校正モードを選択する場合、以下の表示に対応して行います。

表 示

入力

「Pipette Calibration?」

NOキーまたはMENU SCROLL

[Inst. Calibration?]

YESキー

ここで装置校正手順が開始されます。「Enter Lot Code」と表示されるので、キャリブレータキットにあるキットインサート上に記載されたロットコードを入力します。4-5 桁の番号です。入力したら ENTER キーを押します。入力したコードが既に入力されているコードと一致すると、その後の作業が開始されます。

ロットコードが一致しない場合、「Cal Lot XXXX New Lot?(Y/N)」という質問が表示されます。新たなロットではない場合、NOキーを入力し、正しいロットコードを入力します。新たなロットの場合はYESキーを押し、キットインサートに記載されているキャリブレータ値を入力します。この値は5桁の番号3組で構成されています。各5桁を入力したら、ENTERキーを押し、それから次の5桁を入力します。その後に失効日を入力します。ゼロと句読点を含めて入力します。「Lot Code XXXXX Correct ?(Y/N)」という質問が表示されますので、正しければYESキーを押します。 キャリブレータロットコードの入力が終わったら、画面がしばらく暗転した後、「Insert Cal A Vial」という指示が表示されます。キャップを付けたまま、CAL Aバイアルを、ラベルが装置の前面を向くように本体にセットします。測定が行われ、終了すると「Please Remove Vial」という指示が表示されます。バイアルを取り出すと、「Insert CAL B Vial」と表示されます。CAL B、CAL C、CAL Dと順番に挿入していきます。一連の手順で約2分を要します。

装置校正チェックが完了すると、結果がプリントアウトされます。その下の部分に、全体の装置性能という項目があり、不真度と不精度という2つの指標に基づいて、装置の校正チェックの結果が合格(P)または不合格(F)として表示されています。不精密度の許容限界は0.50%、不正確度は0.75%です。どちらかの指標が許容限界を越えると、校正チェックは不合格とります。不合格と判定された場合は、アキュマスターIIピペット校正システム手順ガイドの7.2項のトラブルシューティングガイドを見て、その指示に従ってください。合格した場合は、プリントアウトを保管し、操作を続けます。

ピペット校正

装置の準備

- 1. アキュマスターⅡの電源を入れます(必ずプリンタの前に行ってください)。
- 2. プリンタの電源を入れます。プリンタがオンラインとなっていることを確認します。
- 3. 試薬キットが、装置およびチェックを行うピペットの回りの温度と同じであることを確認します。
- 4. 電源を入れると、装置のシステムテストが実施されます。
- システムテストが完了すると、ピペットの校正を開始する準備ができます。

ピペット校正チェック

- 1. 「Pipette Calibration?」という表示が出ていることを確認します。表示されていない 場合は、RESET キーを押します。
- 2. 「Pipette Calibration?」の表示で YES キーを押します。
- 3. 次に、「Enter Operator ID」という指示が表示されます。ID 番号を入力します。この番号は、校正結果のプリントアウトに表示されます。

- 4. 装置の電源が入れられてから最初のピペット校正の場合、「Enter Reagent Lot Gode:

 ___」と表示されますので、試薬キットインサートおよび試薬キットの上面に貼付された
 ラベルに記載されている 4-5 桁のロットコードを入力します。このロットコードは、ブ
 ランク試薬パイアルとサンプル溶液のラベルにも記載されています。このロットコード
 がアキュマスターIIのメモリに入力されているコードと一致すると、校正作業が行われ
 ます。
- 5. ロットコードが一致しない場合、「Rgt Lot Code XXXX New Lot? (Y/N)」という質問が表示されます。試薬の新たなロットではない場合、NO キーを入力し、正しいロットコードを入力します。新たなロットの場合は YES キーを押します。この場合、新しいロットコードと校正コードを入力します。
- 6. 試薬キットのロットコードと校正コードは、試薬キットとともに納入されたキットインサートに表示されています。関連する校正コードは、3桁および4桁の番号6組で構成されています。表示される指示に従って試薬キットのロットコードと校正コードを入力します。それぞれの組の番号を入力後、ENTERキーを押します。最後に失効日を押します。「Lot Code XXXXX Correct ? (Y/N)」という質問が表示されますので、正しければYESキーを押します。入力する番号は、キットインサートに従ってゼロも含めて入力します。キットインサートは、キャリブレータキット用のインサートとは違いますので注意してください。両者のコードは全く異なります。
- 7. 装置は、短時間でセルフキャリブレーションを行います。これが電源を入れてから最初のピペット校正の場合、最後にゼロ点調整をしてから8時間が経過している場合、あるいは、装置の内部温度が2℃以上変動した場合、装置のゼロ点調整が必要となります。
 INSTRUMENT CALIBRATIONのパート1、ゼロ点調整の項に記載されている手順に従って、セルフキャリブレーションを完了します。
- 8. アキュマスターIの準備が完了すると、「Mix Blank, Remove Cap and Insert」という 指示が表示されます。
- 9. ブランク試薬バイアルをバイアルブロックから取り出し、内容物とバイアルの上側の壁に付いた凝縮液を数回転倒混和します。注意:各ブランク試薬バイアルは、2つの理由で注意して取り扱う必要があります。まず、バイアルには予備測定された容量の液体が入っており、漏れると校正結果の正確さが損なわれます。第二に、バイアルの下部は光路となっており、汚れが付着すると校正結果が不正確になりますので、手で触らないように注意してください。バイアルを検査し、必要があれば、「装置および資材の準備」の規定に従った手順でクリーニングします。
- 10. キャップを緩め、バイアルを装置内のバイアルホルダーに挿入します(底部に接触するまで)。
- 11. ブランク測定が終了すると、「Enter Pipette Serial #__」と表示されます。ピペットのシリアル番号を入力し(最大10文字)、ENTERキーを押します。入力したシリアル番号は、プリントアウトに表示されます。
- 12. 次に「Enter Pipette Volume: __ μ L」と表示されます。0.1 μ L から 5000 μ L までの範囲の数字を入力できます。 μ L 単位の容量を入力し、ENTER キーを押します。入力に誤りがある場合、ENTER キーを押す前であれば、CLEAR キーを押して訂正できます。
- 13. 次に、指定したピペット容量で可能なサンプル数が表示されます。「XX Left This Vial Proceed? YES/NO」と表示されますので、求めるデータポイント数が表示された数字よりも大きい場合でも YES キーを押します。さらにデータポイントが必要な場合、2つ目のバイアルでそのまま校正を続けることができます(ステップ 21)。

14. アキュマスターⅡでは、ブランク測定を行っている間、ピペット校正で使われているサンプル溶液の範囲番号を表示します。

ピペット校正ピペット校正チェック (続き)

- 15. 試薬キットから適切なサンプル溶液を確認し、キャップを取る前に、数回転倒混和します。
- 16. サンプル溶液の小分けには、ディスポーザブルピペットを使ってサンプル小分け容器に移します。終わったら素早くキャップをして、蒸発を防ぎます。小分け容器は、こぼれたりしないように小分け容器ホルダーに置きます。小分け容器は常にキャップをして蒸発を防ぎます。
- 17.「範囲1(あるいは、2,3,4,5,6) ピペットサンプル#1」と表示されたら、カバーを開け、小分け容器から、最初のサンプルをブランク試薬バイアル内壁の液体境界の少し上側に付けて注入します。ドアを閉じます。各キットには、5000 μ L から 2 μ L の範囲で4種類の異なる容量に対応するサンプル溶液の容器が入っています。2 μ L 未満の容量範囲に対応するサンプル溶液は、別途購入の対象となります。校正するピペット容量に対応する範囲のサンプル溶液を使用することが重要です。容量範囲が適切でないとサンプル溶液をブランクバイアルに注入した場合、そのバイアルは使えなくなり、廃棄しなければなりません。
- 18. 最初のサンプルの測定が終了すると、結果が表示され、続いて「Pipette Sample #2」と表示されます。10以上のデータポイントが採取されるまでサンプルのピペッティングを続けます。
- 19. 校正に十分な数のサンプルが注入したら、End of Run キーを押します。グループの統計値が計算され、結果がプリントアウトされます。
- 20. 複数容量のピペットを使う場合、最初の容量の最後のデータポイントに続いて、ENTER キー (End of Run キーではない)を押し、次の容量を対象として手順を続けます。
- 21. バイアルの容量が限界に達した場合、「Use New Vial? Y/N /End of Vial」と表示されます。現行のピペットでさらにサンプルが必要な場合、YES キーを押します。現在セットしているバイアルを取り出し、新しいバイアルを挿入するように指示があります。新しいバイアルを挿入すると、ドアが閉まり、ブランク測定が行われ、次のサンプルを入れるように指示が表示されます。全てのデータポイントは、プリントアウトの最後に表示される統計値に記載されます。
- 22. 統計結果が出力された後で、あるデータを統計値から除外した場合、「Reprint Results? Yes/No」という表示でYESキーを押します。その後の表示に従って希望するデータポイントを削除します。削除できるデータ数に制限はありません。削除されたデータポイントは次のプリントアウトに表示されますが、*印が付けられ、統計値からは除外されています。削除の理由をプリントアウトに添付して文書化しておくことをお勧めします。
- 23. パイアルの許容容量の範囲内であれば、校正を続けることができます。最初の校正作業が終了し、プリントアウト後、「Another Cal w/Vial? Yes/No」と表示されます。YES キーを押すと、次の校正作業が上記の順序で繰り返されます。
- 24. 別途表示がない限り、10回の測定が行われ、統計値に含まれます。

注意点

- 1. アキュマスターⅡは、温度の高い、あるいは、低い場所から離しておいてください。ピペット、装置、試薬キットは、安定した温度環境に置いてください。
- 2. サンプル溶液が正しく混合するように、アキュマスターⅡは安定したテーブルの上に セットします。
- 3. 試薬キットと装置キャリブレータキットは、本体の回りと同じ温度にしておきます。
- 4. パイアルは、汚れが付かないように管理します。
- 5. ブランク試薬バイアルを装置に挿入した後、ピペット校正が完了するか、バイアルが全て消費されるまで、動かしたり、取り外さないようにしてください。
- 6. サンプル溶液を加えたブランク試薬バイアルを取り外したり、再利用することはできません。
- 7. 校正を行う各ピペット容量に対応した正確なサンプル溶液を使用します。
- 8. 小分けを行う場合、終了後はサンプル溶液の入った瓶を必ず閉めてください。
- 9. 小分け容器に30分以上保管されていたサンプル溶液は、未使用のものを利用するようにします。
- 10. ピペットのサンプリングの間は小分け溶液にキャップをして(軽く閉める)、試薬の蒸発を防いでください。
- 11. アキュマスターII バイアルホルダーカバーは、「Pipette Sample #」あるいは「Remove Cap and Insert Blank」の表示が出るまで開けないでください。
- 12. ブランク試薬バイアルをバイアルブロックからバイアルホルダーに移す場合、途中で温度が変化しないように素早く行います。

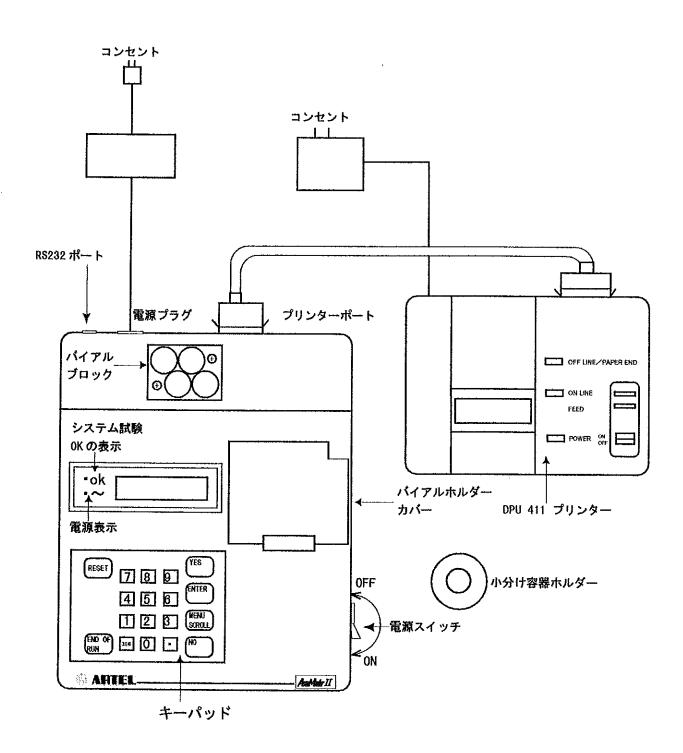
アキュマスター IIによる校正作業の限界

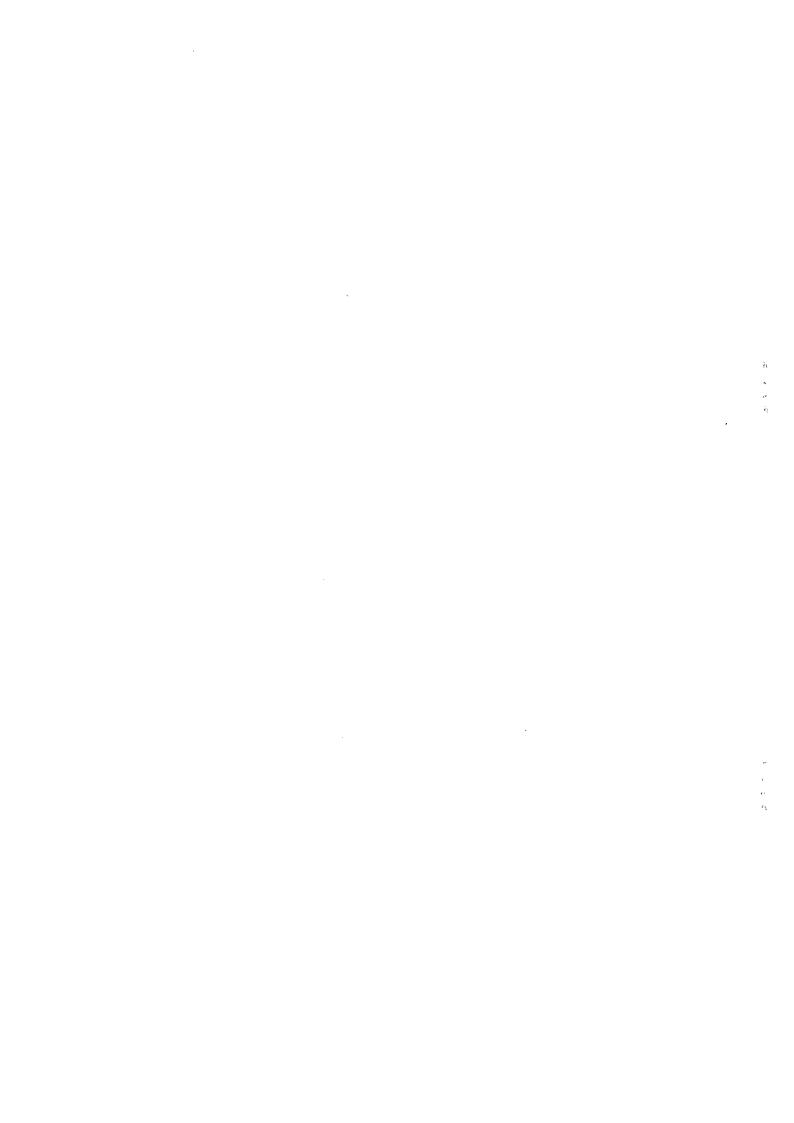
ピペットの正確度と精密度は、多くの要因による影響を受けます。ピペットの保管条件、液体の注入方法、ピペットチップの種類を初めとして、多くの原因で結果にばらつきが生じます。従ってアキュマスターIIを使ってピペット校正チェックを行う場合、それぞれの施設や部署で使用しているピペットについて不正確度と不精密度の許容範囲を定めておくことが求められます。また、不合格となったピペットについても、念のため再度校正チェックを行ってください。

参考文献

- 1. Exhibit A; PCS2 Instrument & Accessories Schematic, Artel PCS Pipette Cakibration Sustem Procedure Guide. Artel document# 15A2135, Version 4. 2, 10/23/96.
- 2. National Committee for Clinical Laboratory Standards. Clinical Laboratory Procedure Manuals-Third Edition; Approved Guideline. NCCLS document #GP2-A3 (ISBN 1-56238-315-9). NCCLS, 940 West Valley Road, Suite 1400, Wayne, Pennsylvania 19087, 1996.
- 3. Artel PCS2 Pipette Calibration System Procedure Guide. Artel document# 15A2135, Version 5. 1. 03/28/97.
- 4. Curtis RH. Performance verification of manual action pipettes:part 1&2. Am Clin Lab 1994.

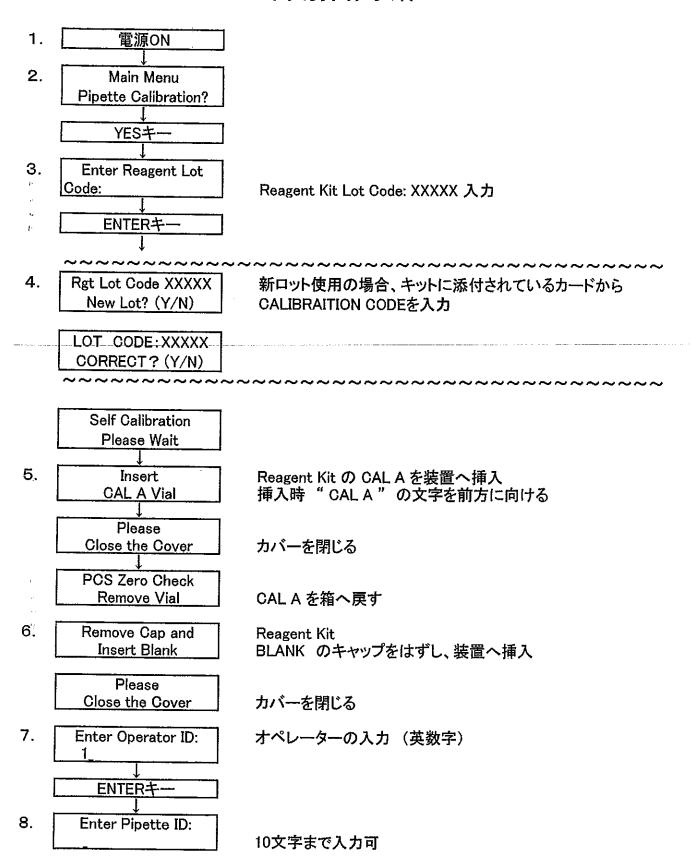
表 A : アキュマスターIIの機器とアクセサリーの図

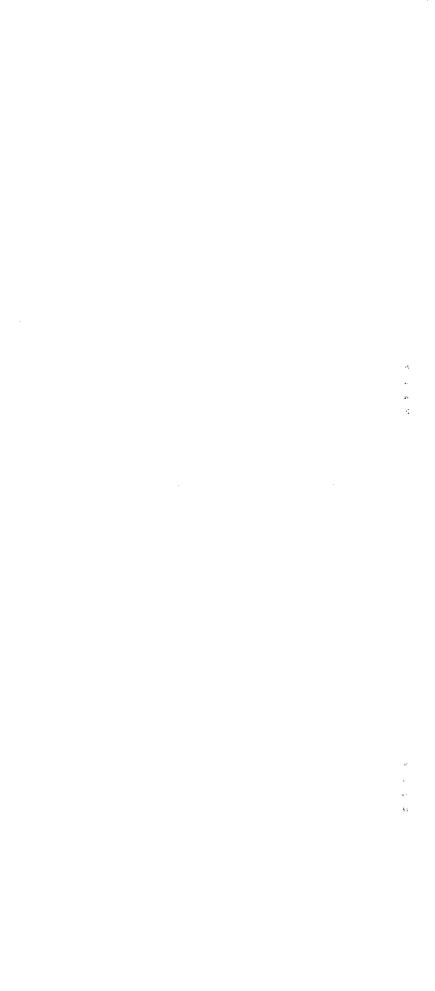




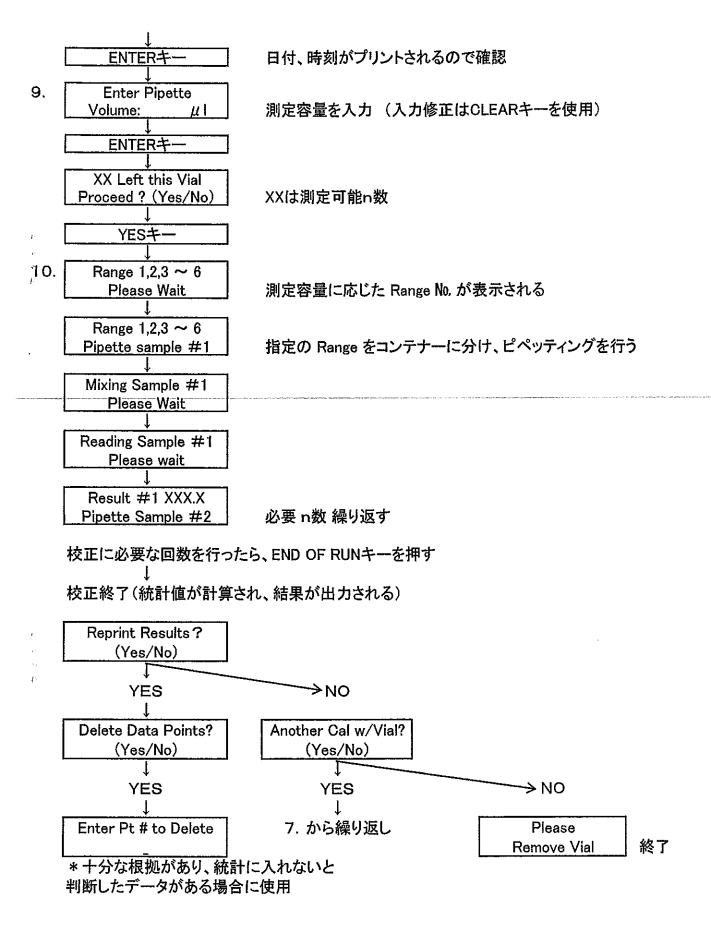


アキュマスターPCS II 簡易操作手順





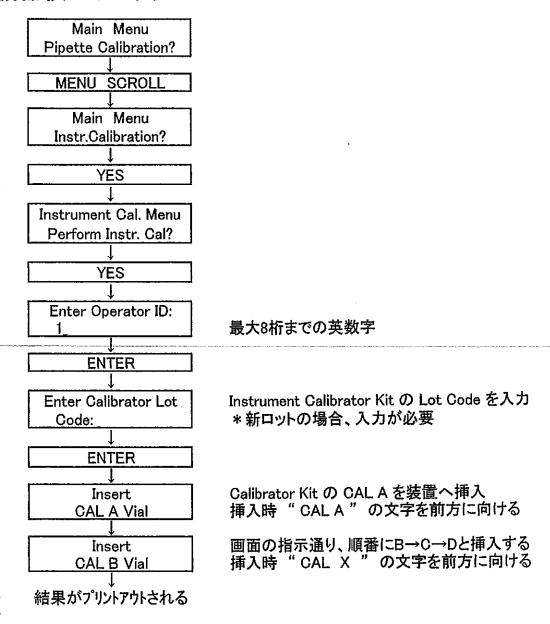




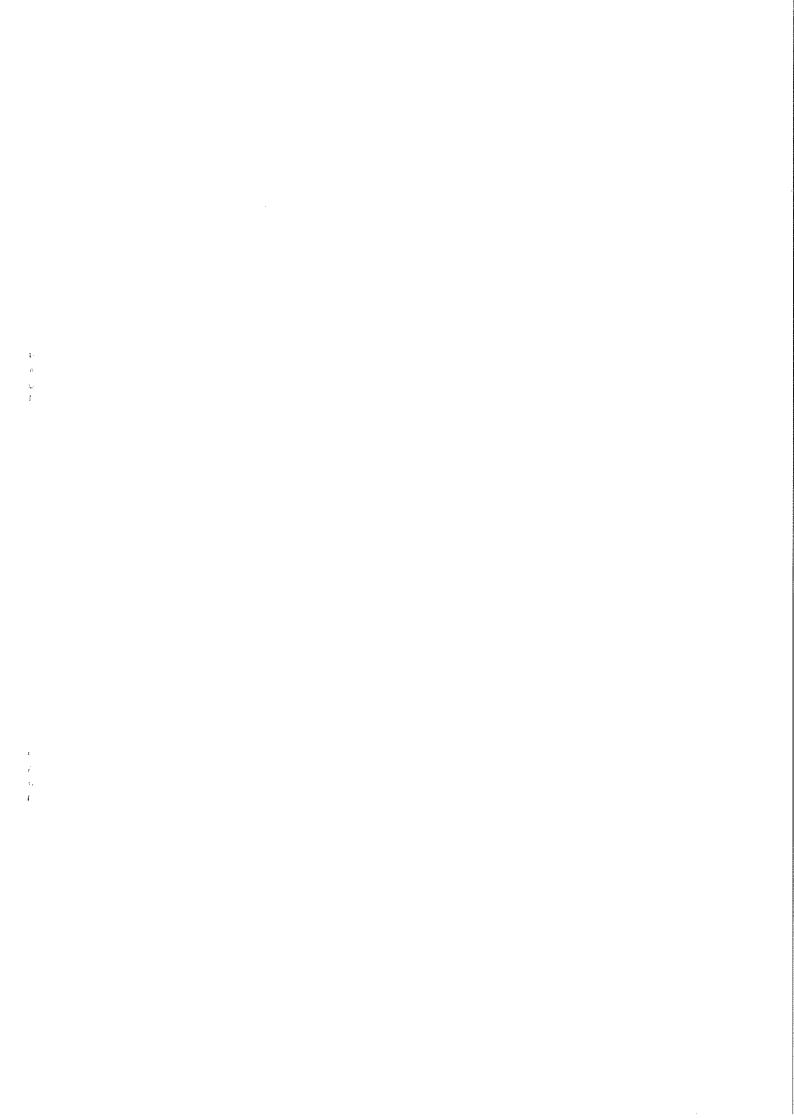




機器校正チェック



			e v (
			7. 7. 11



株式会社 ユニフレックス

東京営業部 〒277-0832 千葉県柏市北柏1~1-1ヴェルデグランデ2F TEL:04-7160-2721 FAX:04-7160-2725

柏テクニカル& 〒277-0001 千葉県柏市呼塚新田12-3 サービスセンター TEL:04-7160-2721 FAX:0 サービスセンター TEL:04-7160-2721 FAX:04-7160-2725 大阪営業所 〒533-0033 大阪市東淀川区東中島1-17-18

新大阪ビル東館2F

TEL:06-6323-8344 FAX:06-6323-8257