

Curriculum Vitae



Datos Personales:

Estado civil: Casado
Fecha de nacimiento: 01-09-1977
Visa y pasaporte vigente

Educación:

Agosto 1994 a Agosto 1998 – México, DF.

Instituto Politécnico nacional

ESIQIE

- Licenciatura en Ingeniería Química Industrial

Educación complementaria:

Junio 2009 – Aberdeen-Londres, Reino Unido.

Universal Pegasus International.

- Aseguramiento de flujo en líneas calientes de conducción, base a normas DNV.
- Predicción de corrosión y erosión, en base a normas BP.

Marzo 2009 – Calgary, AB Canadá.

NEOTEC

Neotechnology Consultants Ltd.

Seminario de Tecnologías en Flujo Multifásico.

- Modelado y predicción de patrones de flujo
- Predicción de caídas y presión y almacenamiento
- Correlaciones y modelos mecanísticos
- Modelado de flujo slug, modelos de transferencia de masa.
- Modelos de black oil y composicional

Septiembre 2008 – Calgary, AB Canadá.

NEOTEC

Neotechnology Consultants Ltd.

- Seminario PipeFLO

Raciél Mijangos Ordoñez

Ingeniero Químico /Project Manager

Habilidades:

Coordinador de Proyectos con experiencia en diseño, planeación, administración y ejecución de proyectos de ingeniería de gran importancia en el área industrial y Petroquímica, con aplicaciones específicas de producción y procesos de manufactura vía sólidos, líquidos y multifásicos, aplicados a la industria de Plásticos, Metales, Vidrio, Alimentos, Farmacéutica, Minería y Extracción-Transporte de hidrocarburos.

Excelente capacidad de análisis, búsqueda de soluciones, valoración de riesgos y liderazgo, aplicados al desarrollo de nuevos proyectos, optimizando costos y tiempo de ejecución de los mismos.

Hábil en la aplicación de procedimientos apropiados y herramientas específicas. Interacción con los diferentes actores involucrados en los proyectos; clientes, contratistas generales y proveedores nacionales e internacionales.

Eficaz en la revisión y administración de recursos durante la ejecución de proyectos específicos, colaborando con equipos de trabajo a través de todas las fases de ejecución previo al inicio de operaciones del cliente y cierre administrativo de estos. Hábil en el logro de acuerdos entre clientes y proveedores.

Experiencia reportando a altos niveles de la organización y a la toma de decisiones en diversas circunstancias. Destreza para enfrentar nuevos retos, capacidad de adaptación en forma rápida y efectiva a nuevas áreas de oportunidad, lo cual ha brindado distinción en cada una de las actividades realizadas llevando a buen término los objetivos del cliente.

Selección de proyectos:

PROCTER & GAMBLE

Coordinador de Proyecto

Ampliación y adecuación en área de Líquidos y sólidos.

Ingeniería Básica y de detalle.

(Proyecto construido y en operación)

Descripción: Adecuación de sus sistemas de bombeo de colorantes y medición de flujo con equipo de tipo coriolis, en torre I y II, diseño de sistema de adición de HP-CA, silicón y esencia a la línea de producción de suavizante de telas y adecuación de sus sistemas de transporte de sólidos en fase densa para el área de detergentes, el proyecto de ingeniería incluyó elaboración de DTI's, DFPs y especificación de equipo de proceso, ingeniería para obra civil como bases de equipo y tanque de almacenamiento, Diseño eléctrico y de control de sistemas de fuerza, tierras e instrumentación, como alcance mecánico se incluyó planos de tanques, soportería y el diseño de tuberías de proceso y de servicios bajo las normas de P&G y códigos internacionales, Monto de inversión: \$5 MDD.

Cliente: **PROCTER & GAMBLE**

Año: 2007

PETSTAR,

Coordinador de Proyecto

Planta de reciclaje de PET.

Ingeniería Básica y de detalle.

(Proyecto construido y en operación)

Descripción: Desarrollo de la ingeniería complementaria en base a ingeniería conceptual de una planta de reciclaje de PET, en 3 fases de operación, el proyecto contempló el desarrollo del layout general, arquitectura de planta y oficinas, sistemas IHS, arreglo mecánico de equipos y tuberías, ingeniería de proceso para los servicios auxiliares tales como agua caliente, agua helada, agua de enfriamiento, vapor, aire comprimido, gas combustible y nitrógeno, elaboración de DTI's, DFPs y especificación de equipo de proceso, ingeniería estructural de edificios, oficinas, equipos y tanque de almacenamiento, ingeniería eléctrica, de control y voz-datos como sistemas de fuerza, tierras, pararrayos, telefonía e instrumentación, todo esto bajo normas y códigos de diseño nacionales e internacionales

Trabajo en paralelo con proveedores de equipos de sistema de transporte neumático fase densa para pellet de PET, apoyando en la selección de la mejor opción mediante estudio comparativo de costos vs rendimiento de silos de almacenamiento de 100,

Curriculum Vitae

avanzados

Agosto 2008 – México, DF.

SPT GROUP

Scandpower Petroleum Technology

- Curso de Aseguramiento de flujo avanzado con software OLGA
- Separadores con válvulas y controles para mitigar sluggings.
- Golpe de Ariete, deposición de ceras e hidratos
- Dimensionamiento de slug catcher y su operabilidad y protección por sobrepresión.
- Hidráulica de producción básica, flujo vía inyección de gas lift
- Tópicos térmicos Aislamiento, arranques, despresurizaciones, Cool-down.

Febrero a Junio 2003 – México, DF.

Instituto Politécnico nacional

ESIQIE

- Seminario en Diseño, Simulación y operación de reactores químicos.

Febrero 2001 – Oelde, Alemania.

HAVER & BOECKER

- Curso de capacitación en sistemas FF&S de llenado a granel, mediante equipo Beta operación y mantenimiento preventivo.

Enero 1999 a Febrero 2000 – México, DF.

Instituto Politécnico nacional

ESIME

Seminario de Auditor Interno

- Seminario de análisis y comprensión de sistemas de calidad basado en ISO 9000, con control estadístico de proceso y modelos de aseguramiento de calidad

Idiomas:

English (70%)

Software:

AutoCAD, OLGA, PIPEFLO, HYSYS, ChemCAD, Microsoft Project, Office.

Raciel Mijangos Ordoñez

Ingeniero Químico /Project Manager

Selección de proyectos:

DIFA S.A DE C.V

Coordinador de Proyecto

Reconfiguración Horno de vidrio #1.

Ingeniería de detalle.

(Proyecto en fase de ingeniería)

Descripción: Desarrollo de la ingeniería de detalle para la reconfiguración del Horno #1 de vidrio en planta FANAL San Luis Potosí, el proyecto está compuesto por el desarrollo de la ingeniería de detalle de los equipos auxiliares del horno, arreglo mecánico de equipos, tuberías, sistema de compresión de aire y vacío, sistemas de ventilación industrial, distribución de fuerza, control e instrumentación.

Como alcances se generó la maqueta electrónica de todos los sistemas para revisión previa de interferencias y aprobación de arreglos mecánicos, desarrollo de P&IDs de servicios, arreglos de tuberías de agua, aire, vacío y gas, planos de fabricación de ductos industriales, ruteo de fuerza, control e instrumentación, para una planta de 2500 m², desarrollo de listas de materiales y catálogos de conceptos.

Superficie de obra: 2500 m²

Cliente: **DIFA S.A de C.V.**

Año: 2011

250 y 300 m³ de capacidad, en acero inoxidable, aluminio y acero al carbono con linner interior, tubería, sopladores, sistemas de compresión y colectores de polvos.

Monto de inversión: \$35 MDD.

Superficie de obra: 23,000 m²

Cliente: **Avangard**

Año: 2007-2008

Pemex, Campo Ixtal, Golfo de México

Ingeniero Líder de Proyecto

Ingeniería Básica y de detalle.

(Proyecto construido y en operación)

Descripción: Desarrollo de Ingeniería básica y de detalle del primer oleogasoducto con aislamiento térmico en la historia del golfo de México con capacidad de transporte de 160,000 bbl/día de crudo ligero, mezclado con 250 Millones ft³/día de gas amargo, con una longitud de 21 km de la plataforma Ixtal-A hacia Abkatun-A, a una media de 50 m de profundidad, el sistema se diseñó con trampas de diablos instrumentados de última generación, sistemas de detección de gas y fuego e instrumentación inteligente enlazada al SDMC.

Monto de inversión: \$1,100 MDD.

Superficie de obra: 2,100,000 m²

Cliente: **PEMEX-PEP**

Año:2009-2010

Mina de oro Nochebuena

Coordinador de Proyecto: ingeniería Básica y de detalle.

(Proyecto construido y en operación)

Descripción: Elaboración de ingeniería básica y de detalle de la infraestructura de producción, la cual incluyó una planta de extracción de oro vía lixiviación con cianuro de sodio (Merril Crow) , con capacidad de 750 m³/h y la opción de incremento hasta 975 m³/h, dentro de los tópicos de ingeniería se desarrollaron terracerías, mecánico (tanques, tuberías) sistemas de bombeo con capacidad de hasta 500 m³ de flujo y 500 hp, subestación eléctrica, CCM, sistemas de colección de polvos, sistema contra incendio, servicios auxiliares (aire, agua, gas), edificios de fundición y secado, almacenes, talleres de mantenimiento, oficinas de personal, instrumentación, redes de fibra óptica

Monto de inversión: \$60 MDD.

Superficie de obra: 2000 m²

Cliente: **Peñoles**

Año:2010-2011