



Tu aire, smart.

FCNSM16V







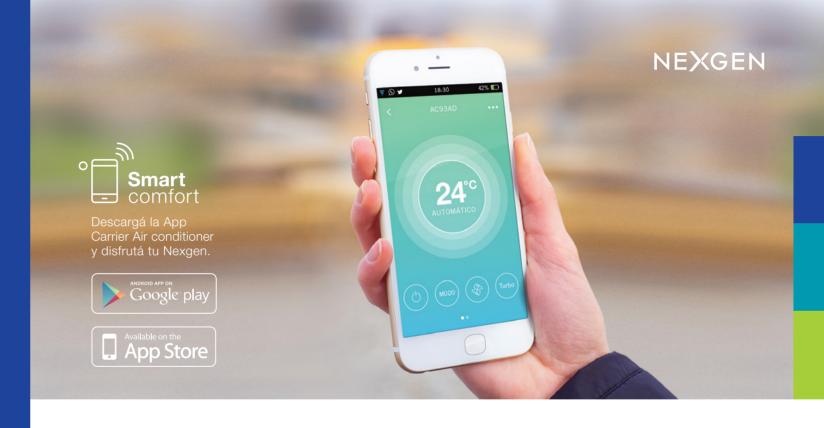




# Experimentá un nuevo nivel de confort. Tu aire, smart.



Nexgen cuenta con tecnología innovadora que te permite llevar tu experiencia de confort a otro nivel. Mediante la App **Carrier Air Conditioner** podés controlar tu equipo de manera remota desde tu smartphone o tablet.





Desde cualquier dispositivo móvil smartphone/tablet.



Nexgen utiliza la conexión a la red wi-fi.







Regula la temperatura durante las horas de sueño, al refrigerar o calefaccionar el ambiente.



Distribución pareja del aire en el ambiente por control del ángulo de oscilación.



Controla la temperatura del ambiente basándose también en la temperatura alrededor del control remoto.





# Reencendido Automático

Luego de un corte de energía el equipo se reinicia en la última temperatura seteada.



# Función Auto Limpieza

La función "Self Clean" seca la unidad interior por dentro evitando la formación de moho.



Detección pérdida de refrigerante

Si el equipo detecta la pérdida de refrigerante, se activa el aviso lúmínico en el display. El futuro. Ahora.









Aire más limpio y saludable



Menor nivel sonoro 24

Hiding Display opcional















Frío Frío-Calor

2250 kcal/h 3000 kcal/h 4550 kcal/h 5500 kcal/h

Simple y elegante, NexGen de Carrier fue diseñado para satisfacer las máximas exigencias en cuanto a eficiencia, nivel sonoro y potencia óptima en refrigeración y calefacción. Su innovadora tecnología brinda una nueva experiencia al usuario permitiendo un control total de la climatización de sus ambientes de manera cómoda, sencilla e intuitiva. Con Carrier, el clima ideal te va a estar esperando.



# Improve comfort



## Garantía Exclusiva

Además de los altos estándares que contemplan los procesos de fabricación de Carrier, se realiza un control de calidad del 100% de las unidades producidas. Así, se asegura productos confiables con garantía de 3 años, directa de fábrica.

# FRÍO SOLO

	CONJ	UNTO	53CNG0921F	53CNG1201F	53CNG1801F	53CNG2201F
Modelo	Unidad Interior Unidad Exterior		42CNG0921F 38CNG0921F	42CNG1201F 38CNG1201F	42CNG1801F 38CNG1801F	42CNG2201F 38CNG2201F
Capacidad Nominal		kcal/h kW	<b>2250</b> 2.65	<b>3000</b> 3.49	<b>4550</b> 5.30	<b>5500</b> 6.40
Consumo		kW	0.79	1.02	1.61	1.90
Corriente		Α	3.64	4.75	7.70	8.81
Dimensiones equipo	Unidad interior Unidad Exterior	mm mm	300x725x185 560x765x300	290x800x185 545x850x320	310x950x225 550x825x315	330x1090x235 705x920x320
Peso	Unidad interior Unidad Exterior	kg kg	7.5 25	8.7 27.5	12 32.5	15 42.3
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA		Refrige	ración A	А	А	А

### FRÍO CALOR

	CONJUNTO		53HNG0921F	53HNG1201F	53HNG1801F	53HNG2201F
Modelo	Unidad Interior		42HNG0921F	42HNG1201F	42HNG1801F	42HNG2201F
	Unidad Exterior		38HNG0921F	38HNG1201F	38HNG1801F	38HNG2201F
Capacidad	Refrigeración	kcal/h kW	<b>2250</b> 2.62	<b>2900</b> 3.40	<b>4550</b> 5.30	<b>5500</b> 6.40
Nominal	Calefacción	kcal/h kW	<b>2200</b> 2.57	<b>2940</b> 3.42	<b>4700</b> 5.48	<b>5450</b> 6.37
Consumo	Refrigeración	kW	0.80	1.01	1.61	1.92
	Calefacción	kW	0.79	1.06	1.70	1.96
Corriente	Refrigeración	A	3.77	4.80	7.70	8.90
	Calefacción	A	3.65	4.95	7.98	9.10
Dimensiones equipo	Unidad interior	mm	300x725x185	290x800x185	310x950x225	330x1090x235
	Unidad Exterior	mm	560x765x300	545x850x320	550x825x315	705x920x320
Peso	Unidad interior	kg	7.50	8.70	12	15
	Unidad Exterior	kg	26	31.2	43	53.4
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA		A Refrige	eración A	A	A	A
		Calefa	cción C	C	C	C

El fabricante se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.