MEDIFARMA S.A.			Etapa		Emitido	:	
REGISTRO DE MANUFACTURA			AACO	Acondicionado	Página	: 1 de 7	
	ACETAK 250	mg TAB B10 C	JA x20			Orden Nº Lote Expira Teórico	: : : : 9 930.00 CJA
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.	Estado / Fecha / Por			Fecha de Acondicionado	
06913139	2/1	2	AUTORIZADO / 2019-03-07 / MFERREYRA			Inicio: Fin:	

### **PRECAUCIONES**

- USE DURANTE EL PROCESO UNIFORME COMPLETO, GUANTES, MASCARILLAS, ANTEOJOS DE PROTECCION Y PROTECTORES DE OIDO SI FUERA NECESARIO.
- EVITE EL CONTACTO DE SUSTANCIAS ACTIVAS CON LA PIEL Y LOS OJOS.
- CUIDE SUS ELEMENTOS DE TRABAJO Y SEGURIDAD PERSONAL.
- CONTROLE QUE SUS COMPAÑEROS HAGAN LO MISMO.

	VERIFICADO POR:	FECHA:
١		

### **NOTAS IMPORTANTES DURANTE EL PROCESO**

- ASEGURAR EL DESPEJE DEL AREA Y/O LINEA DE TRABAJO ANTES DE INICIAR EL PROCESO, SEGUN IPRO-P212.
- VERIFICAR LA CORRESPONDENCIA DE LOTE Y FECHA DE EXPIRA DEL BLISTER CON LA CAJA Y LA ORDEN.
- EVITE MALTRATAR EL MATERIAL DE EMPAQUE DURANTE EL PROCESO DE ACONDICIONADO.
- MANTENER LIMPIA Y ORDENADA EL AREA DE TRABAJO.

VERIFICADO POR:	FECHA:
-----------------	--------

# 1.- EQUIPOS / INSTRUMENTOS / MATERIALES

(Colocar check en caso de conformidad)

<u>Descripción</u>	<u>Código</u>	
FAJA TRANSPORTADORA № 1	ACO-E10	
FAJA TRANSPORTADORA № 2.	ACO-E11	
FAJA TRANSPORTADORA № 3.	ACO-E12	
FAJA TRANSPORTADORA № 4.	ACO-E13	
FAJA TRANSPORTADORA	ACO-E69	
FAJA TRANSPORTADORA DE ACERO INOX.	ACO-E65	
VERIFICADO POR:	FECHA:	

### 2.- INSUMOS

(Colocar check en caso de conformidad)

<u>Descripción</u>	<u>Código</u>	Cantidad	<u>UM</u>	
ACETAK 250 TAB B10	03912644	19 860.000	BLI	
FOLLETO ACETAK 250 mg TAB	09915606	10.000	MII	
CJA ACETAK TAB x20	09915607	10.080	MII	

	MEDIFARM	 IA S.A.				Etapa	Emitido	:	
	REGISTR	RO DE MANUFAC	CTURA		AACO	Acondicionado	Página	: 2 de 7	
ACETAK 250 mg TAB B10 CJA x20						Orden Nº Lote Expira Teórico	: : : : 9 930.00	CJA	
Cć	ódigo	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.		Estado / Fed	cha / Por			
069	13139	2/1	2	AUTOR	IZADO / 2019-0	3-07 / MFERREYRA			
							2 200		
		GO 48mm x 100m <i>A</i> 0.0 x 21.0 cm	ADH ACRIL (50um	)		09916112 09502051	2.000 45.000		
	CADO POR					5	FECH		
3 CC	NDICIONE	S AMBIENTALES	<b>;</b>						
		(15 °C - 30 °C)							
- HUME	EDAD RELA	ATIVA ( REFEREN	CIAL)						
	OCEDIMIE	-				(Coloca	ar check en c	caso de con	formidad)
4.1.1	FECHA / F	HORA INICIO :							
4.1.2	VERIFICA SEGÚN PA		S DEL PROCESO	DE COD	IFICACIÓN D	E LOTE Y EXPIRA	DE LOS MA	ATERIALES	
4.1.3	VERIFICA	R EL DESPEJE DE	EL AREA Y/O LINE	A Y HOJA	A DE INSPEC	CION. SEGUN IPRO	)-P212.		
4.1.4		R LA ORDEN I LES DE ACONDICI				D DE ENTREGA	DE PRO	DUCTO Y	
4.1.5	PREPARA	R LOS ROTULOS	DE IDENTIFICACI	ION NECE	SARIOS.				
4.1.6	PREPARA	AR Y EMITIR LAS E	TIQUETAS DE EN	MPAQUE S	SEGÚN IACO-	P203.			
4.1.7		AR LA INFORMAC ., SEGUN PPRO-2		A SOBRE	EL PROCES	O EN LOS FORM	ATOS DE S	SALA Y DE	
4.1.8	VERIFICA	R LOS REGISTRO	S DE LIMPIEZA D	E LA MES	SA Y/O FAJA T	RANSPORTADOR	A SEGÚN IA	CO-E204.	
4.1.9	VERIFICA	R Y REGISTRAR L	AS CONDICIONE	S AMBIEN	NTALES, SEG	ÚN IPRO-1200.			
4.1.10	VERIFICA PROCESO		DE LOS NOMBRI	ES (CODI	GOS) DE LAS	S PERSONAS QUE	E LLEVAN A	A CABO EL	
4.1.11	FECHA / F	HORA FINAL:							
VERIFIC	CADO POR	 <b>₹:</b>					FECH	A:	

MEDIFARMA S.A.			Etapa		Emitido	:	
REGISTRO DE MANUFACTURA				AACO	Acondicionado	Página	: 3 de 7
						Orden Nº	:
ACETAK 250 mg TAB B10 CJA x20						Lote	:
	ACETAR 230	ilig TAB BIU C	JA XZU			Expira	:
						Teórico	: 9 930.00 CJA
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.	Estado / Fecha / Por				
06913139	2/1	2	AUTORIZADO / 2019-03-07 / MFERREYRA				

## 4.2.- PREPARACION DEL MATERIAL

(Colocar check en caso de conformidad)

4.2.1	FECHA / HORA INICIO :							
4.2.2	.2.2 CON LA ORDEN DE ACONDICIONADO, SOLICITAR AL ENCARGADO, LOS MATERIALES QUE FIGUREN EN LA ORDEN SEGUN IACO-P202.							
4.2.3	2.3 RECEPCIONAR Y PREPARAR EL MATERIAL.							
4.2.4 VERIFICAR LA CANTIDAD RECIBIDA CON RESPECTO A LA CANTIDAD INDICADA EN LA ORDEN.								
4.2.5	INGRESAR EL MATERIAL Y EL PRODUCTO AL AREA DE ACONDICIONADO.							
4.2.6	4.2.6 COLOCAR LAS CAJAS, FOLLETOS AL LADO DE LA LINEA DE TRABAJO Y LAS ETIQUETAS DE EMBALAJE EN LA MESA DONDE SE REALIZA EL EMBALAJE.							
4.2.7	4.2.7 VERIFICAR LAS ETIQUETAS DE EMBALAJE CON LA ORDEN DE ACONDICIONADO.							
4.2.8	REGISTRAR EN LOS DOCUMENTOS CORRESPONDIENTES.							
4.2.9	FECHA / HORA FINAL:							
VERIFI	CADO POR:		FECHA:					
	REPARACION DE LAS MAQUINAS O EQUIPOS	ocar che	FECHA:	conformidad)				
4.3 PF	REPARACION DE LAS MAQUINAS O EQUIPOS	ocar che		conformidad)				
4.3 PF	REPARACION DE LAS MAQUINAS O EQUIPOS (Colo		ck en caso de c					
4.3 PF 4.3.1 4.3.2	REPARACION DE LAS MAQUINAS O EQUIPOS  (Colo  FECHA / HORA INICIO:  VERIFICAR LA LIMPIEZA DE LA MESA Y/O FAJA TRANSPORTADORA A		ck en caso de c					
4.3.1 4.3.2 4.3.3	REPARACION DE LAS MAQUINAS O EQUIPOS  (Colo  FECHA / HORA INICIO:  VERIFICAR LA LIMPIEZA DE LA MESA Y/O FAJA TRANSPORTADORA A ACONDICIONADO.		ck en caso de c					

MEDIFARMA S.A.			Etapa		Emitido	:	
REGISTRO DE MANUFACTURA				AACO	Acondicionado	Página	: 4 de 7
ACETAK 250 mg TAB B10 CJA x20						Orden Nº Lote	:
	ACETAN 230	ing IAB B to G	JA XZU			Expira Teórico	: : 9 930.00 CJA
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.		Estado / Fed	cha / Por		
06913139	2/1	2	AUTORIZADO / 2019-03-07 / MFERREYRA				

## 4.4.- ACONDICIONADO

4.4.1	CONDICIONES AMBIENTALES:		Realizado Por:			
	FECHA / HORA:					
	TEMPERATURA (15 °C - 30 °C) :					
	HUMEDAD RELATIVA (Referencial):					
4.4.2	FECHA / HORA INICIO DE ACONDICIONADO:					
4.4.3	VERIFICAR LA CORRESPONDENCIA DE LOTE Y FECHA DE EXPIRA DE LOS	Realizado Por:	V.B			
	BLISTERS Y LA CAJA, RESPECTO A LA ORDEN DE ACONDICIONADO.					
4.4.4	PONER EN FUNCIONAMIENTO LA FAJA TRANSPORTADORA.		Realizado Por:			
445-	ENCAJADO: ARMAR LA CAJA, COLOCAR 2 BLISTERS Y UN FOLLETO DENTRO; CER	RRARIA	Realizado Por:			
1. 1.0.	CAJA.					
4.4.6	LAS CAJAS VAN POR LA FAJA TRANSPORTADORA HASTA EL FINAL DE LA LINEA	DONDE	Realizado Por:			
	SERAN EMBALADAS CONSIDERANDO LA DISTRIBUCIÓN INDICADA: 4 DE LARGO, 14 DE ANCHO, 4 DE ALTO. CERRAR LA CAJA Y SELLAR CON CINTA ADHESIVA.					
4 4 7	CADA CAJA DE EMBALAJE CONTIENE 224 CAJAS POR 20 TABLETAS.					
4.4.7	CADA CAJA DE EMBALAJE CONTIÊNE 224 CAJAS FOR 20 TABLETAS.		Darlina da Darr			
4.4.8	COLOCAR LA ETIQUETA DE EMBALAJE EN LA CAJA EMBALADA, CON EL RESF	PECTIVO	Realizado Por:			
	CÓDIGO DEL EMPACADOR Y DEL OPERARIO QUE ACONDICIONÓ, SI APLICA.					
4.4.9	COLOCAR LAS CAJAS EMBALADAS SOBRE UNA PARIHUELA.		Realizado Por:			
4.4.10	PARA LA DISTRIBUCION DE LAS CAJAS DE EMBALAJE EN LA PARIHUELA, CONSIDE	RAR LO	Realizado Por:			
	SIGUIENTE:					
	NIVEL MAXIMO DE APILAMIENTO :					
	CANTIDAD DE CAJAS DE EMBALAJE POR NIVEL:					
4.4.11	DURANTE EL PROCESO INSPECCIONAR LA LINEA CADA HORA, VERIFICANDO CADA	UNO DE	Realizado Por:			
	LOS PUNTOS DE LA HOJA DE INSPECCIÓN, SEGÚN IPRO-P212.					

MEDIFARMA S.A.				Etapa		Emitido	:
REGISTRO DE MANUFACTURA				AACO	Acondicionado	Página	: 5 de 7
	,	,			,	Orden Nº	:
	ACETAK 250	ma TAP P10 C	· IA v20			Lote	:
	ACETAR 250	mg TAB B10 C	JA XZU			Expira	;
						Teórico	: 9 930.00 CJA
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.	Estado / Fecha / Por				
06913139	2/1	2	AUTORIZADO / 2019-03-07 / MFERREYRA				

4.4.12 RETIRAR LA MUESTRA SEGÚN TABLA DE MUESTREO VIGENTE COMO C	ONTRAMUESTRA.	Realizado Por:			
VERIFICAR QUE SE HAYA REALIZADO EL DESCARGO EN LA ORDEN DE AC	ONDICIONADO.				
CANTIDAD MUESTREADA (CJA):					
FECHA / HORA DE MUESTREO:					
4.4.13 TERMINADO EL PROCESO, REALIZAR EL CONTEO DE LA CANTIDAD ACO	NDICIONADA. EN	Realizado Por:			
CASO DE QUE EN EL NIVEL SUPERIOR DEL PRODUCTO ACONDICIONADO	` _				
ENCUENTRE UNA CAJA INCOMPLETA, EL RESPONSABLE DE LA ENTREG					
MISMO Y LE COLOCARA ETIQUETA DE SALDO MAS SU FIRMA, ASI CON	MO EL VISTO DEL				
JEFE O SUPERVISOR DE LA SECCIÓN.					
4.4.14 LA CANTIDAD TOTAL ES ANOTADA EN EL REVERSO DE LA ORDEN DE ACC	ONDICIONADO, EN	Realizado Por:			
LA HOJA DE INSPECCION, EN EL ROTULO DE IDENTIFICACION DE PAR	RIHUELA Y EN EL				
CUADERNO DE PRODUCTOS TERMINADOS SEGUN PACO-214.					
4.4.15 ENTREGAR EL PRODUCTO AL ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO.		Realizado Por:			
4.4.16 CONDICIONES AMBIENTALES:		Realizado Por:			
TEMPERATURA (15 °C - 30 °C) :					
HUMEDAD RELATIVA (Referencial):					
FECHA / HORA:					
4.4.17 FECHA / HORA FINAL DE ACONDICIONADO:					
4.4.18 FECHA / HORA INICIO DE DESPEJE:					
4.4.19 CONTAR Y ROTULAR LOS MATERIALES SOBRANTES EN BUEN ES	STADO PARA SU	Realizado Por:			
DEVOLUCIÓN AL ALMACÉN SEGUN IPRO-P200, ASIMISMO LOS MATERIA	LES FALLADOS Y				
CODIFICADOS EXCEDENTES QUE SE VAN A DESTRUCCIÓN SEGÚN IPRO-P	P211.				
A A CO. CONTAD V DOTULAD EL DRODUOTO CORDANTE		Realizado Por:			
4.4.20 CONTAR Y ROTULAR EL PRODUCTO SOBRANTE.					
4.4.21 ENTREGAR EL PRODUCTO Y LOS MATERIALES A LA PERSONA RESF	ENTREGAR EL PRODUCTO Y LOS MATERIALES A LA PERSONA RESPONSABLE DE LA				
LIQUIDACION DE LA ORDEN SEGUN IACO-P210.					

MEDIFARMA S.A.					Etapa	Emitido	:
REGISTRO DE MANUFACTURA				AACO	Acondicionado	Página	: 6 de 7
	Orden Nº Lote Expira Teórico	: : : 9 930.00 CJA					
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.		Estado / Fed			
06913139	2/1	2	AUTOR	IZADO / 2019-0			

4.4.22	REALIZAR EL DESPEJE DE LINEA, SEGUN IPRO-P212.	Realizado Por:	V.B
	,		
4 4 23 -	REALIZAR LA LIMPIEZA DE LA MESA DE TRABAJO Y/O FAJA TRANSPORTADOR	A SEGUN	Realizado Por:
1.1.20.	IACO-E204.		
4.4.24	FECHA / HORA FINAL DE DESPEJE:		
4.5 RI	ENDIMIENTO		
4.5.1	CANTIDAD RECIBIDA (BLI):		
4.5.2	CANTIDAD RECIBIDA (CJA):		
4.5.3	CONTRAMUESTRA (CJA):		
4.5.4	CANTIDAD ENTREGADA (CJA):		
4.5.5	CANTIDAD OBTENIDA (CJA) (4.5.3 + 4.5.4):		
4.5.6	MERMA DE ACONDICIONADO (CJA) (4.5.2 - 4.5.5):		
4.5.7	CALCULO DE RENDIMIENTO:		
	CANT. OBTENIDA		
	RENDIMIENTO = x 100 = x 100 = %		
	CANT. RECIBIDA		

# 5.- VERIFICACION DE FIRMAS

(Colocar check, según corresponda)

R	S	Nombres y Apellidos	Firma	R	S	Nombres y Apellidos	Firma

MEDIFARMA S.A. REGISTRO DE MANUFACTURA					Etapa	Emitido	:
				AACO	Acondicionado	Página	: 7 de 7
	Orden Nº Lote Expira Teórico	: : : : 9 930.00 CJA					
Código	Ver. Form. / Vte	Edi. Reg. Manuf.		Estado / Fed			
06913139	2/1	2	AUTOR	IZADO / 2019-0			

R	s	Nombres y Apellidos	Firma	R	s	Nombres y Apellidos	Firma

R: Realizado por, S: Supervisado por