ET 接口说明:参数设定

一 参数文件 URL.json

由于不同客户使用接口的情况和方式各不相同,因此 ET 系统使用一个参数文件来控制 CAD 程序的行为。这个文件被放置在 ET 安装目录下的 sys_dir 目录,叫做《url.json》

在给客户安装之前,布易科技已经将此文件配置好了,一般情况无需客户自己 配置此文件。但是如若客户的管理系统发生了变更,则可能需要修改此文件。

对于同一个客户而言,所有的 CAD 工作站所使用的 url.json 是完全相同的,因此只需要将一台工作站配置并测试通过之后,直接将此文件复制到其他工作站即可。

二 配置项

此文件包含 5 个配置项, 其中前 4 个都是单一的配置项, 第 5 个实际上是 URL 地址的数组。

```
{
    "mes" : " http://119.163.45.11",
    "ie" : 1,
    "sameID":0,
    "demo" : 1,
    .......
}
```

1. mes

此项指定 ET 调度系统在局域网内的网址,如果客户使用 ET 调度系统,则必须填写此项。

2. ie

此项指定 CAD 程序使用哪种浏览器内核打开网页,即便使用 ET 调度系统,此选项一样不能忽略,因为 CAD 程序也会打开调度系统的页面。

此选项 1 表示使用 IE 内核, 0 表示使用 chrom 内核

3. sameID

此选项比较专业,仅仅在使用网页模式实现版单接口时,才需要配置。

4. demo

此选项为1时是开发模式,此时,后面的所有RUL地址都会被忽略,程序在所有的接口中,都固定打开程序所在目录下的《SetData.html》和《GetData.html》。

三 页面 URL

注意: 如果客户使用 ET 调度系统,不需要配置此参数。

配置文件中剩下的 11 个配置项,每个对应一个 MES (ERP) 系统为 CAD 提供的接口。每一个接口都由一个形式如下的 ison 结构作为配置项

```
{
    "type":"web",
    "url":"mes.etsystem.cn/demo/lsh.html",
    "remark":"团订的裁剪方案上传接口"
}
```

1. type

指定接口形式,其值可以是:页面模式(web),api模式(api),文件模式(file)但是实际上,所有的输入接口都只能使用web模式,只有输出接口可以使用其他形式

2. remark

配置项文字说明,只是为了方便 IT 人员进行配置,程序并不使用它。

3. url

是接口的地址

4. 输入接口

从 CAD 的角度,可以将接口分为:输入接口,输出接口和硬件接口,其中输入接口接口是将管理系统的数据导入到 CAD 的接口,对应 SetData 这个页面 API。这几个接口只能使用 web 模式!

配置项	页面	CAD 功能	
model	版单列表页面	打板程序中的:	
order	大货生产单列表页面	排料中的"用大货订单新建"	
td	团订订单列表页面	ETSizeZip 中的"导入订单"	
gd	个定订单页面	打板程序中的:个订数据接口	

5. 输出接口

这 5 个接口都是将 json 形式的数据,反馈给管理系统。如果选择的是 api 模式,则 CAD 会通过 Http 协议调用管理系统提供的 web api。如果是 web 模式,则 CAD 会打开相应的网页,在网页应该在 JS 中调用 CAD 提供的 GetData 这个 API 获得 json 数据.

配置项名称	功能	CAD 功能
style	上传款式信息	打扮程序的:回传 PDM 信息
bom	上传 BOM 数据	这四个接口都是通过排料的"上
mark	上传大货裁剪方案	报报表"功能被调用的。排料程序会
lsh	上传团订裁剪方案	根据当前文件的类型,选择适当的接
plan	上传个订裁剪方案	口。

6. 硬件接口

如果客户需要将 CAD 产生的 PLT, NC 和充绒数据等与硬件相关的文件保存到管理系统的服务器,则需要配置这两个 URL 参数,这两个参数仅支持 api 模式。

在排料程序使用"上报报表"功能的时候,如果"PLT 和 NC 文件上传到服务器,而不是输出到硬件"这个选项被选中,则排料程序会调用这两个接口。

配置项名称	功能	
file	硬件控制指令(plt, nc)上传接口	
cr	羽绒服的冲绒数据上传接口	