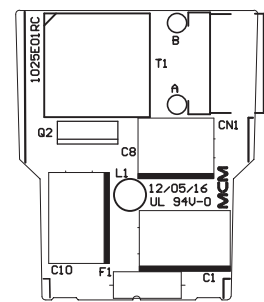
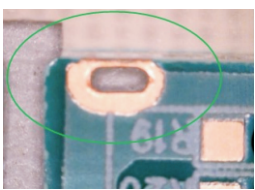
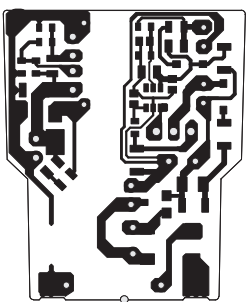


REV.	DATA	RAE
B	19/02/16	1025-07
C	01/12/16	1025-10

1025E01RC - TOP SILK

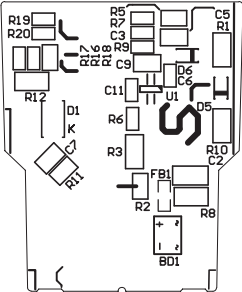


Nota (note): 1 1025E01RC - BOTTOM

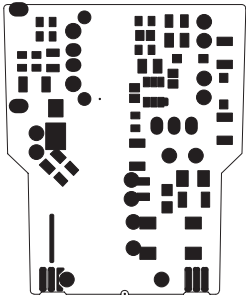


Nota (note): 1
O cobre deve estar completamente em torno do rasgo e não deve ser removido.
The copper must be completely around the slot hole and should not be removed.

1025E01RC - BOTTOM SILK

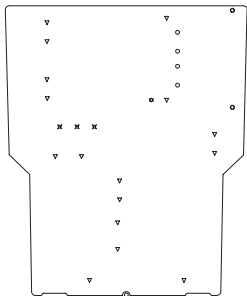


1025E01RC - BOTTOM MASK



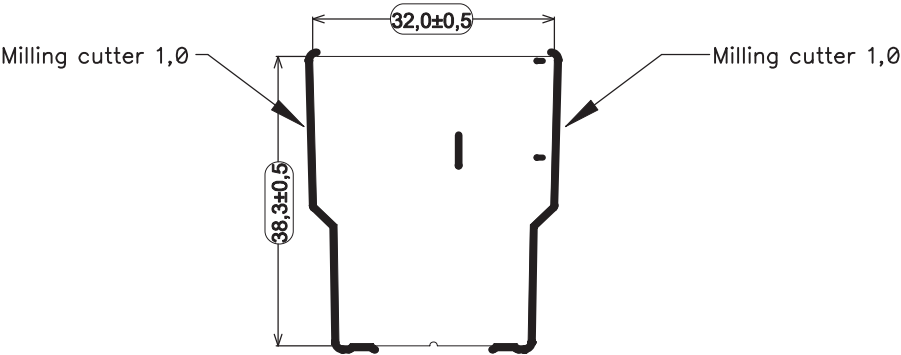
REV.	DATA	RAE
B	19/02/16	1025-07
C	01/12/16	1025-10

1025E01RC - TOP SYMBOL

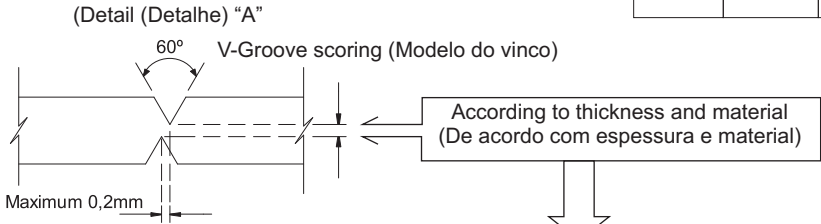


Symbol	Count	Hole Size	Plated	Hole Type	Hole Length	Routed Path Length	Hole Tolerance
⊕	2	0,6mm	NPTH	Slot	1,6mm	1,0mm	+0,2mm/-0,0mm
☆	1	1,0mm	NPTH	Slot	5,0mm	4,0mm	
▽	16	0,9mm	NPTH	Round	-	-	
○	5	1,0mm	NPTH	Round	-	-	
⊗	3	1,1mm	NPTH	Round	-	-	
	27 Total						

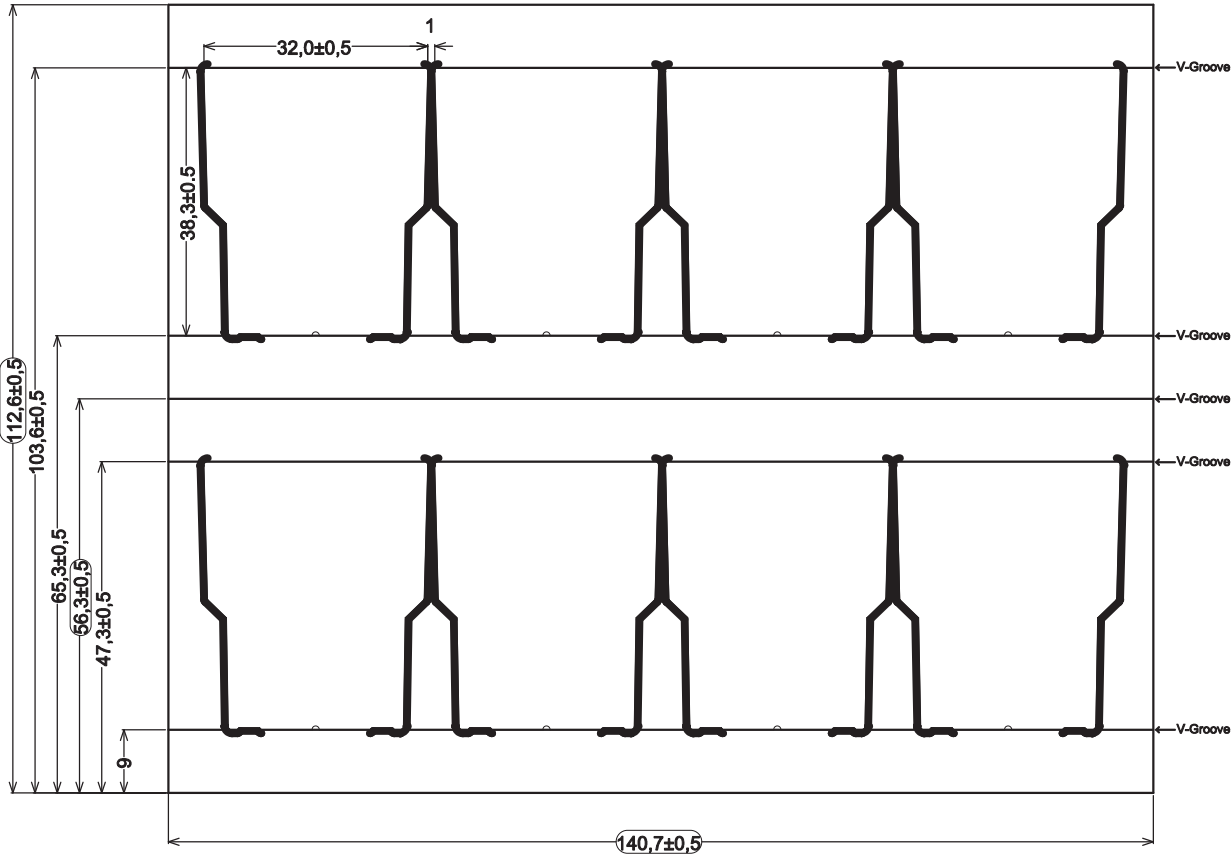
Slot definitions : Routed Path Length = Calculated from tool start centre position to tool end centre position.
Hole Length = Routed Path Length + Tool Size = Slot length as defined in the PCB layout



REV.	DATA	RAE
B	19/02/16	1025-07
C	01/12/16	1025-10



THK Espessura Material	1.6	1.2	1.0	0.8
FR1	0.6 ±0.1	0.5 ±0.1	0.4 ^{+0.1} ₋₀	0.3 ±0.05
CEM 1	0.6 ±0.1	0.5 ±0.1	0.4 ^{+0.1} ₋₀	0.3 ±0.05
FR4	0.4 ±0.1	0.4 ±0.1	0.35 ±0.1	0.3 ±0.1



Specifications

- 01- Material: Shall be UL 94V-0 compliance and shall be marked with the text "94V-0"
- ☐ Phenolic FR1 ☒ CEM-1 ☒ FR4 ☐ 22F
- 02- Number of layers:
- ☒ One Layer ☐ Two Layers ☐ 4 Layers ☐ 6 Layers
- 03- Copper Thickness
- ☐ 17 microns (0,5 Oz) ☒ 35 microns (1 Oz) ☐ 70 microns (2 Oz)
- Internal Layers
- ☐ 17 microns (0,5 Oz) ☐ 35 microns (1 Oz) ☐ 70 microns (2 Oz)
- 04- Board Thickness
- ☒ 0,8mm ☐ 1,0mm ☐ 1,2mm ☐ 1,6mm ☐ 2,0mm ☐ 2,4mm
- 05- Solder Mask Construction shall be SMOG. Mask material shall be IPC-SM-840C. Cures mask shall not degrade the flammability rating of the base material. Mask shall be in selected color and highly transparent. Mask Thickness shall be 0.0127mm (.0005") minimum and 0.0508mm (0.002") maximum.
- Solder Mask Color:
- ☐ Red ☐ Yellow ☒ Green
- Solder Mask Process:
- ☐ Epoxy ☐ UV ☒ Photolmageable
- 06- Silk screen: Legends and other nomenclature on top of solder mask using non-nutrient, non conductive white polymer or epoxy ink.
- Silk Screen Color:
- Top silk ☒ Black ☐ White Bottom silk ☐ Black ☒ White
- 07- Finish:
- Exposed copper shall be protect by finishi process in compliance with ROHS Directive.
- ☒ OSP ☐ TIN CHEMICAL ☐ ENIG ☐ HOT AIR LEAD FREE
- 08- Manufacturing:
- PCB as a type 1, class 2 in accordance with IPC-A-60OF and IPC-6012A. Except as otherwise noted on this drawing. PCB shall be U.L. recognized in accordance with UL796. PCB shall be marked in accordance with recognized category ZPMV2 requirements.
- 09- Holes:
- Diameters, annular rings and locations tolerances shall be IPC 2615 Class B, all holes are defined in accompanying drill file. Hole tolerance shall be +/- 0,1mm, except unlike specified.
- 10- Conductive traces:
- Width tolerance shaw be IPC 2615 as follows:
- width <0,330mm (0,013") - Class C
- 0,330 (.013") < width <= 0.635 (.025") Class B
- width > 0.635 ("0,025") - Class A
- 11- Dimensions:
- All dimensions apply after all finishing process.
- All measures are in millimeters, unless exist a different specification.
- 12- Artwork:
- All layers are viewed from the primary (TOP) side. The following artwork is required to fabricate the current revision PCB.
- 13- Testing:
- Board shall be electrically tested and marked as such.
- 14- Units and Tolerances:
- All measures are in millimeters, unless exist a different specification.
- All tolerances are ± 0,5mm, unless exist a different specification.
- 15- Scoring Drawing:
- By NC Rout.
- Maximum of disalign between scoring (Up to Down) of ±0,20mm. See detail "A" of scoring.
- Scoring included of 60º. The "soul" result of the process must be according to table.

1	Packaging	Vacuum process with silica gel packets and humidity indication	It can not be damaged / broken
2	Identification	Label	Product code
3	Provision in the package	Not applicable	Not applicable
4	Reports and certificates	Each batch	Identifying reports of compliance with the RoHS directive

Preliminary. Do not for use production, only samples and pilot batch.
(Preliminar. Não use para produção, apenas amostras e lote piloto).

Especificações:

- 01- Material: O material utilizado deverá atender as exigências da norma UL 94V-0, e deverá possuir a marca "94V-0", identificando que o material está de acordo com as exigências desta.
- ☐ Fenolite FR1 ☒ CEM-1 ☒ FR4 ☐ 22F
- 02- Número de camadas:
- ☒ Face Simples ☐ Dupla Face ☐ 4 Camadas ☐ 6 Camadas
- 03- Espessura de cobre
- ☐ 17 microns (0,5 Oz) ☒ 35 microns (1 Oz) ☐ 70 microns (2 Oz)
- Camadas internas
- ☐ 17 microns (0,5 Oz) ☐ 35 microns (1 Oz) ☐ 70 microns (2 Oz)
- 04- Espessura da Placa
- ☒ 0,8mm ☐ 1,0mm ☐ 1,2mm ☐ 1,6mm ☐ 2,0mm ☐ 2,4mm
- 05- A construção da máscara de solda deverá ser por SMOG, e estar de acordo com a norma IPC-SM-840C. O processo de "cura" da máscara de solda não poderá degradar a taxa de flambabilidade do material base. A máscara deverá ser na cor selecionada no item abaixo, e possuir alta transparência. A Espessura da camada aplicada deverá ser de no mínimo 0,0127mm (.0005") e de no máximo 0.0508mm (0.002").
- Cor da Máscara de Solda:
- ☐ Vermelha ☐ Amarela ☒ Verde
- Processo da Máscara de Solda:
- ☐ Epoxi ☐ UV ☒ Photolmageable
- 06- Silk screen: Legendas e outros símbolos e nomenclatura sobre a máscara de solda, deverá utilizar tinta livre de nutrientes, a base de polímero não condutivo ou tinta epoxi.
- Cor do Silk Screen:
- Lado TOP ☒ Preto ☐ Branco Lado BOTTOM ☐ Preto ☒ Branco
- 07- Acabamento:
- O cobre exposto, deverá ser protegido por processo de acabamento compatível com a diretiva ROHS.
- ☒ OSP ☐ ESTANHO QUÍMICO ☐ ENIG ☐ HOT AIR LEAD FREE
- 08- Fabricação:
- PCB é do tipo 1, classe 2 de acordo com a IPC-A-60OF e IPC-6012A. Exceto se existir anotação em contrário neste desenho. O PCB deverá ser reconhecido U.L. de acordo com UL796. O PCB deverá ser marcado que está de acordo com os requisitos da categoria ZPMV2.
- 09- Furos:
- Diâmetros, e anéis anulares e tolerâncias de localização deverão atender a norma IPC 2615 Class B, todos os furos são definidos no arquivo de furação (.NCD) que acompanha esta documentação.
- A tolerância é de +/- 0,1mm, exceto quando existir especificação em contrário.
- 10- Trilhas e Condutores:
- Tolerância de espessura deve ser de acordo com a IPC 2615, como segue:
- Largura <0,330mm (0,013") - Class C
- 0,330 (.013") < Largura <= 0.635 (.025") Class B
- Largura > 0.635 ("0,025") - Class A
- 11- Dimensões:
- Todas as dimensões são aplicáveis após o a finalização de todos os processos de acabamento.
- 12- Arte Final:
- Todos os "layers" são vistos a partir do TOP. Este documento é requerido para a fabricação da corrente versão do PCB.
- 13- Teste Elétrico:
- A placa deverá ser submetida a teste elétrico, para assegurar a qualidade desta. E deverá conter marca de identificação de que foi submetida a este.
- 14- Unidades e Tolerâncias:
- Todas as medidas estão em milímetros, exceto quando existir especificação em contrário.
- Todas as medidas possuem tolerância de ± 0,5mm, exceto quando existir especificação em contrário.
- 15- Vinco:
- Deverá ser efetuado por ferramenta CNC (NC Rout).
- O desalinhamento máximo admitido entre os vinhos (Superior para o Inferior) é de ±0,20mm, conforme pode se verificar no detalhe "A". O ângulo do vinco deverá ser de 60º. A "alma" resultante do processo deverá ser conforme tabela.

1	Tipo de embalagem	A vácuo com pacote silica gel e indicação de umidade	Não pode estar danificada / rasgada
2	Identificação	Etiqueta	Código do produto
3	Disposição na embalagem	Não aplicável	Não aplicável
4	Relatório e certificados	A cada lote	Identificando laudo de conformidade com a diretiva RoHS



Head: Specification of PCI	MCM INSPECTION: 05 PTS - CIE_PCI		
Cod./Descr.: PCI0687-RS / 1025E01RC	Cod.: 1025F01R	Rev.: C	Scale: S.E.
Drawn: Tiago Elias	Proj.: 1025		Unit.: mm
Approved: Leonardo Silveira	Date: 15/12/16		Fih.: 4 / 5

REV.	DATA	RAE
B	19/02/16	1025-07
C	01/12/16	1025-10

1025E01RC – BOTTOM GLUE

FIDUCIAL



FIDUCIAL

FIDUCIAL

FIDUCIAL

SIDE SQUEEGEE
(LADO DO RODO)

- Note (Nota):
- Frame size 29" with chrome stainless steel, thickness 0.254mm - 10mils.
(Quadro 29" com aço inox, espessura de 0,254mm - 10mils).
 - Fiducial mark dark by laser (Fiducial escuro por laser)
 - Centered image (Imagem centralizada)
 - Stencil for glue - bottom side. (Stencil para cola - lado da solda)
 - Revision stencil RC (Revisão do stencil RC)

	Head: Specification of PCI	MCM INSPECTION: 05 PTS - CIE_PCI		
	Cod./Descr.: PCI0687-RS / 1025E01RC	Cod.: 1025F01R	Rev.: C	Scale: S.E.
	Drawn: Tiago Elias	Proj.: 1025		Unit.: mm
	Approved: Leonardo Silveira	Date: 15/12/16		Flh.: 5 / 5