ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MCM ©, SENDO VEDADA SUA REPRODUÇÃO OU TRANSFE-RÊNCIA PARA TERCEIROS SEM NOSSA AUTORIZA-ÇÃO POR ESCRITO.

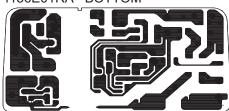
FO PDS-051 - REV. D

REV.	DATA	RAE
Α	-	-

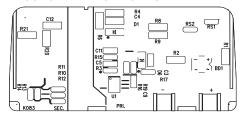
1136E01RA - TOP SILK



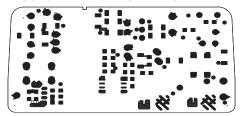
1136E01RA - BOTTOM



1136E01RA - BOTTOM SILK



1136E01RA - BOTTOM MASK



			ecification of PC					07 PTS - 0	CIE_PC	1
	RoHS Compliance	Cod./Desci	r.: PCI0722-RS/11	136E01RA	Cod.:	1136F01	R R	lev.: A	Scale:	S.E.
		Drawn:	Tiago Elias		Proj.:	1136		CM DGIA INDUSTRIAL	Unit.:	mm
		Approved:	Fábio Silva		Date:	03/05/17	TECNOLO	OGIA INDUSTRIAL	Flh.: 1	/ 5

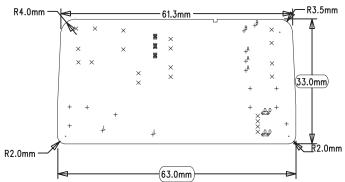
THIS DOCUMENT IS MCM © COPYRIGHT, ALL RIGHTS RESERVED. IT MUST NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR PRIOR WRITTEN PERMISSION.

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MCM ©, SENDO VEDADA SUA REPRODUÇÃO OU TRANSFE-RÊNCIA PARA TERCEIROS SEM NOSSA AUTORIZA-ÇÃO POR ESCRITO.

FO PDS-051 - REV. D

REV.	DATA	RAE

1136E01RA - TOP SYMBOL



SIZE	QTY	SYM	PLATED	TOL
1	9	+	YES	+0.1/-0
0.8	21	X	YES	+0.1/-0
1.1	3	+	YES	+0.1/-0
1.2	2	+B	YES	+0.1/-0
1.6	2	+	YES	+0.1/-0
0.7 x 1	3	X	YES	+0.1/-0
0.7 x 2	2	+0	YES	+0.1/-0

	Head
RoHS Compliance	Cod./
	Draw
	Appro

Head: Specification of PCI	MCM INSPECTION: 07 PTS - 0	CIE_PCI
Cod./Descr.: PCI0722-RS/1136E01RA	Cod.: 1136F01R Rev.: A	Scale: S.
Drawn: Tiago Elias	Proj.: 1136	Unit.: m

Fábio Silva oved:

Date: 03/05/17 | TECNOLOGIA INDUSTRIAL | Flh.: 2 / 5

THIS DOCUMENT IS MCM © COPYRIGHT, ALL RIGHTS RESERVED. IT MUST NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR PRIOR WRITTEN PERMISSION.

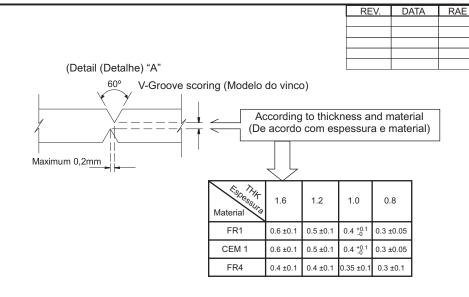
ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MCM ©, SENDO VEDADA SUA REPRODUÇÃO OU TRANSFE-RÊNCIA PARA TERCEIROS SEM NOSSA AUTORIZA-CÃO POR ESCRITO.

(153,00mm ±0,5)

0

8,00mm ±0,5

FO PDS-051 - REV. D



IMPORTANTE:

- · A dimensões das placas individuais são para referência no posicionamento das fresas para confecção dos vincos, utilizados para o posicionamento das ferramentas, portanto são sujeitas as compensações pelo fabricante, para obtenção dos resultados finais.
- Após a depanelização, as placas individuais podem sofre uma variação de dimensional de até ±0,5mm.

IMPORTANT:

- The dimensions of the individual plates are of reference only to positioning of cutters for making of the V-GROVE. Used for positioning the tools therefore are subject to the compensation by manufacturer to obtaining the desired end results.
- \cdot After the depanelization process, the individual plates may suffer a dimensional variation of $\pm\,0.5$ mm.



0

(135,00mm ±0,5)

0

Head: Specification of PCI MCM INSPECTION: 07 PTS - CIE_PCI Cod./Descr.: PCI0722-RS/1136E01RA Cod.: 1136F01R Rev.: A Scale: S.E.

Drawn: Tiago Elias Proj.: 1136
Approved: Fábio Silva Date: 03/05/17

MCM TECNOLOGIA INDUSTRIAL

Flh.: 3 /

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MCM ©, SENDO VEDADA SUA REPRODUÇÃO OU TRANSFE-RÊNCIA PARA TERCEIROS SEM NOSSA AUTORIZA-ÇÃO POR ESCRITO.

FO PDS-051 - REV. D

RAE

REV. DATA

Sp	ecificatio	ns				
	aterial: Shall be UL] Phenolic FR1	_ 94V-0 com	pliance and shall be m	arked with		
02- N	umber of layers: One Layer	☐ Two La	_		Layers	
	opper Thickness] 17 microns (0,5 0	Oz)	35 microns (1 C	Oz)	70 microns (2 Oz)	
	rnal Layers] 17 microns (0,5 0	Oz)	35 microns (1 C	Oz)	☐ 70 microns (2 Oz)	
			☑ 1,2mm ☐ 1,6mr		,0mm	
sh an (0.	05- Solder Mask Construction shall be SMOC. Mask material shall be IPC-SM-840C. Cures mask shall not degrade the flamability rating of the base material. Mask shall be in selected color and highly transparent. Mask Thickness shall be 0.0127mm (.0005") minimum and 0.0508mm (0.002") maximum.					
	older Mask Color:] Red	☐ Ye l low	⊠ Green			
	older Mask Process] Epoxy	s: UV		ageab l e		
no	n conductive white		omenclature on top of epoxy ink.	solder mas	sk using non-nutrient,	
	lk Screen Color: op silk Black	White	Bottom silk	Black	 ✓ White	
	posed copper shal	II be protect	by finishi process in co		vith ROHS Directive. HOT AIR LEAD FREE	
Pot	herwise noted on t CB sha ll be marke	his drawing.	rdance with IPC-A-600 PCB shall be U.L. reconce with recognized ca	ognized in a	accordance with UL796.	
Di de 10- Ci W	iameters, annular r efined in accompar onductive traces: fidth tolerance sha	nying drill file w be IPC 26	. Hole tolerance shall b 615 as follows:		5 Class B, all holes are m, except unlike specified.	
0.	idth <0.330mm (0.0 330 (.013") < width idth > 0.635 ("0.02)	า <= 0.635 (.	025") Class B			
Al	imensions: Il dimensions apply Il measures are in r		shing process. unless exist a different	snecificatio	n	
12- Aı Al	rtwork: Il layers are viewed	I from the pri	imary (TOP) side. The			
13- Te Bo		rica ll y tested	and marked as such.			
Al	nits and Tolerance Il measures are in r Il tolerances are + (mi l imeters, u	ınless exist a different s ss exist a different spe	specification	n.	
15- Se By	coring Drawing: y NC Rout.		•		0 1 1 1 1 1 1 1 1	
Sc	coring included of 6	60°. The "so	ul" result of the proce	±0,20mm. ss must be	See detail "A" of scoring. e according to table.	
1	Packaging		Vaccum process with s packets and humidity in		It can not be damaged / broken	
2	Identification		Label		Product code	
3	Provision in the p	ackage	Not applicable		Not applicable	

Reports and certificates

Identifying reports of compliance with the RoHS directive

	IV-0", identificando que o ma			norma UL 94V-0, e deverá possuir a r igências desta.
L] Fenolite FR1 ☐ CEM-			☑ 22F
02- Ni	úmero de camadas:			
\triangleright	🏻 Face Simples 💮 🗌	Dup l a Face	4 Camada	as 6 Camadas
03 - Es	spessura de cobre			
] 17 microns (0,5 Oz)	X 35 micron	s (1 Oz)	70 microns (2 Oz)
	amadas internas	_		<u>_</u>
	17 microns (0,5 Oz)	35 micron	s (1 Oz)	70 microns (2 Oz)
	spessura da Placa] 0,8mm	∑ 1,2mm □	1,6mm [2,0mm 2,4mm
O A	processo de "cura" da máso máscara deverá ser na cor s	ara de solda não po selecionada no item	oderá degrad abaixo, e po	star de acordo com a norma IPC-SM- dar a taxa de flamabilidade do material ossuir alta transparência. A Espessura 05") e de no máximo 0.0508mm (0.00
	or da Máscara de Solda:] Vermelha Amar	e l a ⊠ Ver	rde	
	ocesso da Máscara de Sold			
_] Epoxi □ UV	_	otolmageable	
livi	re de nutrientes, a base de p			e a máscara de solda, deverá utilizar ti epoxi.
	or do Sillk Screen: ado TOP ⊠ Preto □ Br	anco Lado BO1	гтом 🖂	Preto X Branco
	cabamento:	Laud BO	I TOW [Field M Bialico
		rotegido por proces	so de acaba	mento compatível com a diretiva ROF
1		QUÍMICO	☐ ENIG	☐ HOT AIR LEAD FREE
	abricação:			
P)	CB é do tipo 1, classe 2 de a	corco com a IPC-A	-600F e I P	C-6012A. Exceto se existir anotação e
				de acordo com UL796. O PCB devera
09- Fi Di to	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e idos os furos são definidos n	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação	os da catego lização deve o (.NCD) qu	de acordo com UL796. O PCB devera ria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class B e acompanha esta documentação.
09- Fi Di to A	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e idos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, 6	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação	os da catego lização deve o (.NCD) qu	de acordo com UL796. O PCB devera ria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class B e acompanha esta documentação.
09- For Di to A 10- To To	er marcado que está de acor uros: iámetros, e anéis anulares e idos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, 6 rilhas e Condutores: olerância de espessura deve	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con	os da catego lização deve o (.NCD) quo ir especificaç	de acordo com UL796. O PCB deverá ria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class Is a acompanha esta documentação. ão em contrário.
09- Fr Di to A 10- Tr To La	er marcado que está de acor uros: iámetros, e anéis anulares e idos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, e rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") -	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con Class C	os da catego lização deve o (.NCD) quo ir especificaç	de acordo com UL796. O PCB deverá ria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class Is a acompanha esta documentação. ão em contrário.
09- Fit to A 10- Ti To La	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de 4/- 0, 1mm, e rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 330 (.013") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") e	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B	os da catego lização deve o (.NCD) quo ir especificaç	de acordo com UL796. O PCB deverá ria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class Is a acompanha esta documentação. ão em contrário.
09- Fr Di to A 10- Tr C La 0. La 11- D	ar marcado que está de acoi uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de 4/- 0,1mm, é rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 330 (.013") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Cli imensões:	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A	os da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ria atender a norma IPC 2615 Class for a companha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue:
09- Fi Di to A 10- Ti Tc La 11- D Tc 12- Ai	ar marcado que está de acoi uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de 4+ 0,1mm, ε olerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 330 (.013") < Largura <= 0.6 argura > (.635 ("0.025") - Cli imensões: odas as dimensões são aplic te Final:	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçã exceto quando existi ser de acordo con Class C (025") Class B ass A áveis após o a final	os da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261 lização de to	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class la eacompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento.
09- Find Direction A 10- Time La Co. La 11- Direction To 12- Air To	er marcado que está de acor uros: lâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, 6 rilhas e Condutores: loerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 330 (0.13") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Cli imensões: odas as dimensões são aplic fe Final: odos os "layers" são vistos a odos os "layers" são vistos a	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçã exceto quando existi ser de acordo con Class C (025") Class B ass A áveis após o a final	os da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261 lização de to	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ria atender a norma IPC 2615 Class for a companha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue:
09- Fi to A 10- Ti Tc La 0. La 11- D Tc 12- Ai Tc cc 13- Te	er marcado que está de acor uros: lâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0, mm, є filhas e Condutores: loerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 230 (0.13") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Cl imensões: odas as dimensões são aplic fe Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico:	do com os requizito toleráncias de loca o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est	os da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261 lização de to e documento	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class la eacompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da
09- Find to A 10- Time La Co. La 11- Di Time 12- Ai Time 13- Time A 13- Time A	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, e rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura < 0.330mm (0.013") - 330 (.013") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Oi imensões: odas as dimensões são aplic rte Final: odos os "layers" são vistos a prrente vesão do PCB. sete Elétrico: placa deverá ser submetida	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçus xeceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par	os da catego lização deve o (.NCD) que ir especificaç n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class la eacompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento.
09- Fr Di to A 10- Tr La 0. La 11- D Tc 12- Ai Tc Cc 13- Te A	er marcado que está de acor uros: lâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0, mm, є filhas e Condutores: loerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 230 (0.13") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Cl imensões: odas as dimensões são aplic fe Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico:	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçus xeceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par	os da catego lização deve o (.NCD) que ir especificaç n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class la eacompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da
09- Find to A 10- Ti To La 0. La 11- Di To 12- Ai To co 13- Te A m 14- U To	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância éd e 4/- 0,1mm, e inlhas e Condutores: olerância de espessura deve argura < 0.330mm (0.013") - 330 (.013") < Largura <= 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Ch imensões: odas as dimensões são aplic rte Final: odos os "layers" são vistos a prente vesão do PCB. este Elétrico: placa deverá ser submetida placa de identificação de que nidades e Tolerâncias: odas as medidas estão em r	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçã xoxeto quando existi ser de acordo con Class C 35 (,025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, pau foi submetida a es: nilímetros, exceto q	ss da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existir uando existir	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class la ecompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter
09- Find to A 10- Ti To La 0. La 11- Di To 12- Ai To co 13- Te A m 14- U To	er marcado que está de acor uros: lámetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, e rilhas e Condutores: loerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - Cargura < 0.6 argura > 0.635 ("0.025") - Cli imensões: odas as dimensões são aplic re Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico: placa deverá ser submetida araca de identificação de que indades e Tolerâncias: odas as medidas estão em ro odas as medidas possuem to odas odas odas composições odas	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furaçã xoxeto quando existi ser de acordo con Class C 35 (,025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, pau foi submetida a es: nilímetros, exceto q	ss da catego lização deve o (.NCD) qui ir especificaç n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existir uando existir	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class le acompanha esta documentação. jão em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter
09- Fr Di to A 10- Ti Tc Le 0. Le Le 11- D Tc CC CC CC 13- Tc A M 14- U Tc Tc Tc 15- Vi D D O	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, e rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0,330mm (0.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,035 ("0.025") - Oi imensões: odas as dimensões são aplic rie Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico: placa deverá ser submetida arca de identificação de que nidades e Tolerâncias: odas as medidas estão em ro odas as medidas possuem te rodas as medidas possuem te rieco: everá ser efetuado por ferra everá ser efetuado por ferra elesalinhamento máximo ad	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par foi submetida a es: nilímetros, exceto q olderância de ± 0,5m menta CNC (NC Rc mitido entre os vino mitido entre os v	is da catego lização deve o (NCD) qui re respecificação an a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existim, exceto quo ou coso so (Superior so (Superior so (No)) as (Superior so (de acordo com UL796. O PCB deverária ZPMV2. ra a tender a norma IPC 2615 Class la acompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter e especificação em contrário. undo existir especificação em contrário para o Inferior) é de ±0,20mm, confo
09- Find the control of the control	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0,1mm, e rilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0,330mm (0.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,330 (.013") < Largura <- 0,035 ("0.025") - Oi imensões: odas as dimensões são aplic rie Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico: placa deverá ser submetida arca de identificação de que nidades e Tolerâncias: odas as medidas estão em ro odas as medidas possuem te rodas as medidas possuem te rieco: everá ser efetuado por ferra everá ser efetuado por ferra elesalinhamento máximo ad	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par foi submetida a es: nilímetros, exceto q olderância de ± 0,5m menta CNC (NC Rc mitido entre os vino mitido entre os v	is da catego lização deve o (NCD) qui re respecificação an a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existim, exceto quo ou coso so (Superior so (Superior so (No)) as (Superior so (de acordo com UL796. O PCB deverária ZPMV2. ráo atender a norma IPC 2615 Class fe acompanha esta documentação. ñao em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter respecificação em contrário. ando existir especificação em contrário.
09- Find the control of the control	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0, 1mm, e rilhas e Condutores: loerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - clargura <0.635 ("0.025") - Cl imensões: odas as dimensões são aplic fre Final: odos os "layers" são vistos a orrente vesão do PCB. este Elétrico: placa deverá ser submetida arca de identificação de que nidades e Tolerâncias: odas as medidas estão em ro odas as medidas possuem to inco: everá ser efetuado por ferra desalinhamento máximo ad doe se verificar no detalhe "/	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par foi submetida a es: nilímetros, exceto q olderância de ± 0,5m menta CNC (NC Rc mitido entre os vino mitido entre os v	us da catego lização deveo o (NCD) qui r especificaça n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existii rn, exceto qu but), os (Superior co deverá se te silica gel	de acordo com UL796. O PCB deverária ZPMV2. ra a tender a norma IPC 2615 Class la acompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter e especificação em contrário. undo existir especificação em contrário para o Inferior) é de ±0,20mm, confo
09- Fi Di to A A 10- Ti Ti L & & 0.0 L & 11- DI Ti Ti C C C C C C C 13- Ti	er marcado que está de acor uros: iâmetros, e anéis anulares e dos os furos são definidos n tolerância é de +/- 0, 1mm, e ilhas e Condutores: olerância de espessura deve argura <0.330mm (0.013") - 330 (.013") - Clargura <0.330 (mm (0.013") - Clargura <0.30 (mm (0.013") - Clargura <0.3	do com os requizito tolerâncias de local o arquivo de furação exceto quando existi ser de acordo con Class C 335 (.025") Class B ass A áveis após o a final partir do TOP. Est a teste elétrico, par foi submetida a exilifimetros, exceto q lerância de ± 0,5m menta CNC (NC Remitido entre os vino: ". O ângulo do vino: A vácuo com pacot	us da catego lização deveo o (NCD) qui r especificaça n a IPC 261 lização de to e documento ra assegurar te. uando existii rn, exceto qu but), os (Superior co deverá se te silica gel	de acordo com UL796. O PCB deveraria ZPMV2. rão atender a norma IPC 2615 Class la acompanha esta documentação. ção em contrário. 5, como segue: dos os processos de acabamento. o é requerido para a fabricação da a qualidade desta. E deverá conter respecíficação em contrário. uando existir específicação em contrário para o Inferior) é de ±0,20mm, confor de 60°. A "alma" resultante do proce

Especificações:

		diretiva RoHS					
Head: Spe	ecification of P	CI	MCM	INSPECT	TION	: 07 PTS	3 -
Cod./Desci	r.: PCI0722-RS/	1136E01RA	Cod.:	1136F01	IR	Rev.: A	
Drown	Tions Elica		Drai .	4420			

		cification of PCI				S - CIE_PCI
е	Cod./Descr.	: PCI0722-RS/113	36E01RA Cod.:	1136F01R	Rev.: A	Scale: S.E
	Drawn:	Tiago Elias	Proj.:	1136	MCN	Unit.: mn
	Approved:	Fábio Silva	Date: 0	03/05/17	ECNOLOGIA INDUST	Flh · 4/5

Identificando laudo de conformidade com a

THIS DOCUMENT IS MCM © COPYRIGHT, ALL RIGHTS RESERVED. IT MUST NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR PRIOR WRITTEN PERMISSION.

ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA MCM © SENDO VEDADA SUA REPRODUÇÃO OU TRANSFE-RÊNCIA PARA TERCEIROS SEM NOSSA AUTORIZA-CÃO POR ESCRITO

FO PDS-051 - REV. D

REV.	DATA	RAE

Not generated stencil (Stencil não gerado)

Note (Nota)

- Frame size 29" with chrome stainless steel, thickness 0.254mm 10mils. (Quadro 29" com aco inox, espessura de 0,254mm 10mils).
- Fiducial mark dark by laser (Fiducial escuro por laser)
- Centered image (Imagem centralizada)
- Stencil for glue bottom side. (Stencil para cola lado da solda)
- Revision stencil RA (Revisão do stencil RA)

