

Туре	T 75	T 150	T 200
Gewebe tating	Polyester Polyester	Polyester Polyester	Polyester Paryester
Laufseiten- oder Tragseitenbeschichtung spisting für drue er kall spervisität	Neopren rau Neoprene rough	Neopren rau Neoprene rough	Neopren rau Neoprene rough
beidseitige Beschichtung seeting ever so siete	Neopren weich Neopredit smooth		
Parbe soour (1)	schwarz thank	schwarz black	schwarz niacu
Antistatik antislatia	ja ya	ja 🚧	ja vin
Reibwert (µ) coefficient at tricitars (µ) beschichtete Seite comed since unbeschichtete Seite fabric sine	0,6 0.5	0.6 0.5	0.6 0.5

1500

150

0,50 +/-

0.15 +/-

mation equipments

Dehnung (%) für die empfohlene Vorspannung pro cm eiongation (%) at pretension recommended per cm	0.8	0,7	0.8
kleinster Scheibendurchmesser (mm) minimum recommended pulley diameter (mm)	6	15	20
Herstellungsmaß (mm) sizes (mm) (2) Länge langth Breite* (bei Länge = 800 mm) width* (for length </= 800 mm) Breite* (bei Länge 800 mm) width* (for length > 800 mm) Dicke thickness	200 - 3850 * 3 - 330 * 3 - 430 0,5	200 - 3850 * 3 - 330 * 3 - 430 0,9	200 - 3850 * 3 - 330 * 3 - 430
Toleranzen tolerances Länge length ( = 600 mm; +/- 5 mm; 600 mm; %)	*05+/-	*0.5.+/~	*05+/-

Dicke thickness (mm) Temperaturbeständigkeit (kurzfristig)

Breite width (mm)

resistance to temperature (intermit

Reißfestigkeit (N) pro cm Breite in endloser Form reaking strength (N) per cm width in encless form

empfohlene Vorspannung (N) pro cm Breite in endloser Form

pretension recommended (N) per cm width in enaless form

- 30° C - 110° C -30° C - 110° C -30° C - 110° C

0.50 +/-

0.15 +/-

3000

300

leichtes Antriebsoder Transportband z.B. Antriebe für Büromaschinen transmission or conveying. Drivers for office suito-

Antriebe mittleren Geschwindigkeit. z B. Textilmaschinen, z.B. Werkzeuge Open End Spinnmaschinen, Plotter Textile machinery. Internal grinding open and spinning frame, draw textur-

Antriebe mit hohem Drehmoments, hoher Drehmoment, hoher Geschwindigkeit.

0.50 +/-

0.15 +/-

4000

400





MEGADYNE

T 75 T 150 T 200

	100			
P 110	P 120	P 102 Elastik	P 0 ohne Trägermaterial	S 110
Polyester Polyester	Polyester Polyester	Gummi PES/ Nylon	nur Polyurethan no fabric	Polyester Polyester
Standardshore: A 50 standardshire: A 50	(+/-7). Sondershore	A 25-40 (stark schaum 25-40 (stark schaum) A	iig), A 60-75 (hart) 60-75 (hard)	Silikon Silicone
Polyureth	an/ Silikon 🛰 🛶 🛶	eralicane	keine	PU/ Silikon PU/ silicone
Standard: gel	b und grau sercond	edoziančany.	vi .	weiß white
möglich Bussiele	möglich sossiblis	möglich ünüsitüs	nein no	möglich possible
0.4 0.3	0.4 0.2	0.4 0.2	0,4	0,6 0,2
1250	3500	250	140	1000
150	350	10		125
0,8	0,8	4	4	0,8
12	20	25	8	12
200 - 3850 3 - 600	200 - 3850 3 - 600	200 - 2500 3 - 550	150 - 1200 3 - 500	200 - 3850 3 - 600
1,0	1,5	1,8	0,9	1.0
0.50	0.50	050 /	200 (	0.50
0,50 +/-	0,50 +/- 0,50 +/-	0,50 +/- 0,50 +/-	2,00 +/-	0,50 +/-
0,05 +/-	0,05 +/-	0,05 +/-	0,05 +/-	0,05 +/-
			GH W	
-10° C - 60° C (80)	-10° C - 60° C (80)	-10° C - 60° C (80)	-10° C - 60° C (80)	-50° C - 150° C (180)
optimales, flexibles Antriebs- und	leistungsstarkes Antriebsband für	elastisches Trans-	elastisches Trans-	universell einsetz-
Transportband,	erschwerte An-	portband für feste Achsabstände mit	portband für feste Achsabstände	bares Transportband, hitze und kältestabil,
z.B. für Schleifma-	triebsbedingungen	Gewebeeinlage,	z.B. für	z.B. im Lebensmittel-
schinen (Spindel-	strong conveyor	z.B. für	Kopiergeräte	bereich
antrieb), leichte bis mittlere Antriebe	belt for heavy drive conditions	Papiertransport elastic transport	elastic fransport belt for fixed centre	belt, freat and graft
DROBIN Hordald	dive conditions	belt for fixed centre	distance.	resistant, for committee
Since and transport	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	distance with fabric	for example	food prooved
bell to example		layer, for example	copying machines	
process second		paper transport		
and neather dolor				
4/1				A Comment of the
		A		
		24	2014	
UB THE				
			200	000
THE PARTY NAMED IN			242	- TA
				-
ALCOHOL:	American de la companya della companya della companya de la companya de la companya della compan		8773A	

Endlos-Flachriemen endless flat belts

## MEGAFLAT

Flachriemen werden endlos hergestellt. Sie sind in Polyurethan oder Chloroprene-Gummi erhältlich und können mit Polyester., Baumwolloder Aramidgewebe gefertigt werden. Sie eignen sich besonders zur Krattübertragung wie auch als Transportsystem.

## MEGAELAT

to the structure of the

(1) andere Farben auf Anfrage additional colours on demand

(2) Abweichende Herstellungsmaße auf Anfrage additional dimensions on demand

P 110

P 120

P 102 Elastik

P 0

ohne Trägermaterial

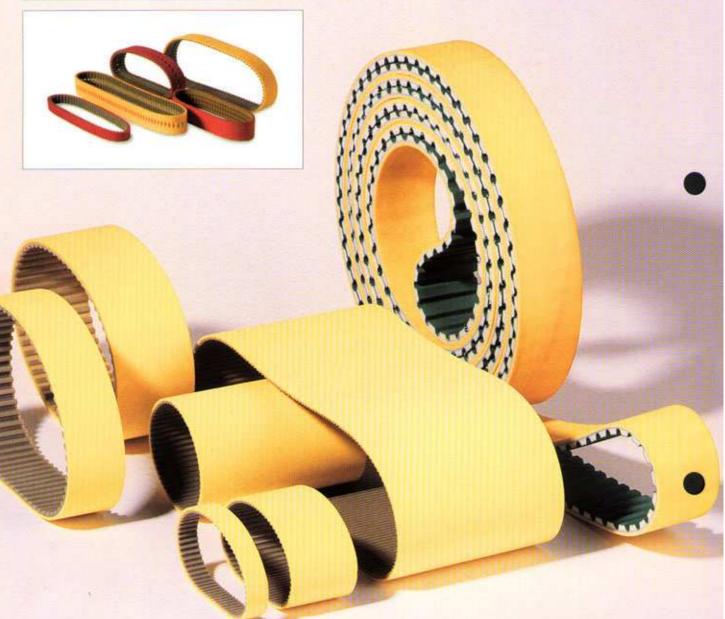
S 110

Polyurethan-Beschichtung Polyurethane coating



Polyurethan (PU) nahtlose Beschichtungen von Zahnriemen mit nachträglicher Bearbeitung werden applikationsbezogen produziert. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.

Polyurethane (PU) endless coating, with additional working, on timing belts will be produced according to customer specific requirements. Further information will be given on request.



## **MEGADYNE GROUP**

MEGADYNE S.R.L. - Via Trieste 16 - 10075 MATHI (TO) Italy MEGADYNE AMERICA LLC - 10348 Southern Loop Boulevard PINEVILLE NC 28134 MEGADYNE CE - ul. Piekna 13/2 - 85303 BYDGOSZCZ Poland MEGADYNE CHINA - 1/Floor, Building No. 4, Yong Hong Industrial Area, Da Fu South Road, Foshan GUANGDONG P.R. China 528000 PH: +86 757 3815530/31/32 FAX: +86 757 3815732 MEGADYNE DEUTSCHLAND GmbH - Robert-Bosch-Straße 5 - 89275 ELCHINGEN Germany MEGADYNE NORDDEUTSCHLAND GmbH - Möllberger Straße 18 - 32602 VLOTHO Germany MEGADYNE DO BRASIL LTDA - Rua Maria Curupaiti 1169 Imirim SP. CEP. 02452-002 SAO PAULO Brasil MEGADYNE EE - Cnianskaya 11 - 11 22010 MINSK Belarus

MEGADYNE S&D - Corso Kennedy 8 - 10070 ROBASSOMERO (TO) Italy DAN-BELT - Pol. Indal. "El Pia" C/Agricultara, 11-21 Nave 1 - 08980 SANT FELIU LLOBREGAT (BARCELONA) Spain

PH: +39 011 9268052 FAX: +39 011 9268487 PH: +1 704 5835388 FAX: +1 704 5835355 PH: +48 52 3487713 FAX: +48 52 3487715 PH: +49 7308 96650 FAX: +49 7308 966525 PH: +49 5733 96160 FAX: +49 5733 961610 PH: +55 11 62361332 FAX: +55 11 62366683 PH/FAX: +375 172 856467 PH: +39 001 9241740 FAX: +39 011 9241746 FAX: +34 93 6327048 PH: +34 93 6327300